



XM PFP Sprayer

固瑞克膨胀型防火涂料喷涂系统



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

固瑞克帮您应对挑剔的材料

防火保护是一项系投资和人身安全的重大决定，固瑞克全新 XM™ PFP 喷涂系统为各类钢结构的被动防火系统提供喷涂方案。

关于固瑞克 XM PFP 喷涂系统

- 适用材料的配比范围为：1:1~10:1
- 混合比率误差小于 $\pm 5\%$
- 精准控制喷涂比率，较少材料的浪费
- 自动计量控制系统，绝无喷涂配比错误
- 自动加热温控系统，提高喷涂质量

XM PFP系统的主要应用市场：

- 海工及远洋平台
- 石油和天然气管路、储存
- 石油化工生产制造
- 钢结构类基础设施



固瑞克保障您的重要投资决定

精准混合比率控制

在设备液晶控制界面输入材料的混合比率要求。设备带有电子计量控制系统可以即时监测喷涂材料的混合比率，确保喷涂出的材料无任何混合比率失误的问题。当发生任何问题导致材料混合比率不准确时，设备可以自行停机并发出报警讯号，等待进一步的检测。

自动加热温控系统

XM PFP具有自动加热温控系统，可以确保在连续喷涂施工期间对涂料的加热控制符合防火涂料苛刻的喷涂施工要求。一旦设定温度后，设备自动控制各个加热区域的加热器工作状态，无需任何人为调整，并确保涂料加热温度的恒定，避免因过度加热而导致防火涂料被烤焦、结块等问题造成的涂料浪费。同时，固瑞克的高效加热系统可以快速提升涂料温度至设定值，提高施工效率，并能适应各种温度环境的施工要求。

实时工作数据监控功能

XM PFP具有实时工作数据记录功能，可以对喷涂压力、温度、混合比率及材料用量进行监控并提供USB数据下载。通过对数据的监控，可以为喷涂施工人员、涂装质量管理人员、项目业主等提供涂料喷涂作业的各项历史数据，便于对项目进行实时的质量监控和管理。

直观用户控制界面

- 实时配比、温度显示
- USB下载数据报告功能
- 实时监控材料压力罐内液位

温度控制

- 快速设定各加热区温度
- 控制共5个加热区域，包括A,B料主泵，A,B料压力罐，管道温度。

Viscon HF 高流量 涂料加热器

- 提供大流量时迅速升温功能
- 5400瓦加热功率
- 可拆卸清洗
- 自动温控，设定后不需额外调节

集束加热管道组

- 具有加热功能的混合器
- 大流量混合及良好的喷涂效果，可减少材料浪费
- 自动温控，设定后无需额外调节

压力罐液位探测器

- 监控压力罐内材料液位
- 实现自动填料功能

Check-Mate压盘式 供料泵

- 标准5加仑（20升）压盘式供料泵

加热压力罐

- 20加仑（76L）容量
- 水循环均匀加热控制
- 实现自动填料功能

加热水清洗套件（需选配）

- 提供180F(82C)加热功能
- 带供水管道，可自动储水
- 6加仑（23升）容量



技术为您提高生产率

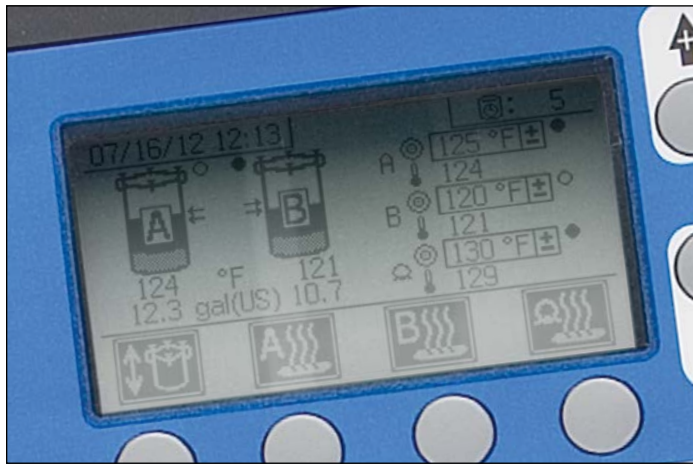
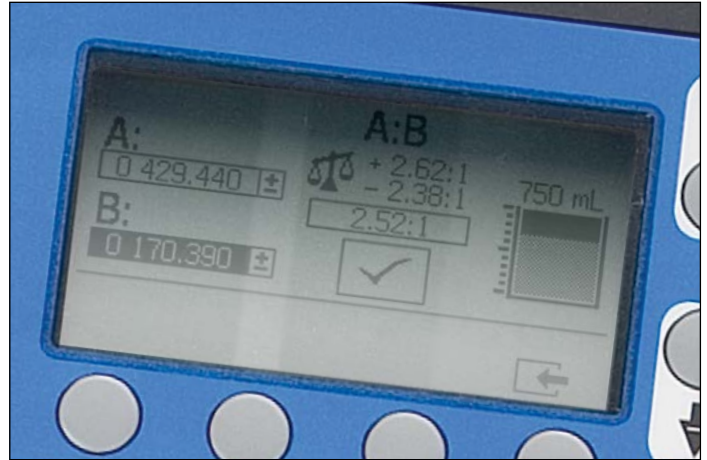
交互式用户控制界面，实现最简易的设备控制

XM PFP采用交互式用户控制界面，操作直观、简单。能提供两种操控模式：“Setup-设置”模式可进行精确系统设定，“Run-运行”模式控制设备的日常使用。用户控制界面可提供多种信息的反馈和监控，包括：压力、温度、流量、涂料用量等。不仅为您的工作任务提供实时监控，历史数据也能为制定设备的定期维护保养计划提供参照。

快速简单的混合比率检测

防火涂料的施工项目经常需要对涂料混合比率进行检测和记录，这是项目涂装审核阶段必需提供的数据。XM PFP提供的自动混合比率监控及数据记录系统，为涂料混合检测提供了最简单、快速的方法；同时，避免任何人为篡改数据的风险，为确保防火涂装质量提供了保证。

- 1、在控制界面上启动混合比率检测功能
- 2、打开回流取样阀，分别取样A,B组分材料并称重
- 3、将称重结果输入控制界面的混合比率栏
- 4、设备自动计算A,B组份的重量混合比，给予“通过”或“失败”的反馈信息。同时自动在数据内存中记录结果



控制界面可以实时监控喷涂数据

包括：

- 监控压力罐、涂料加热器及管道温度
- 设定A,B料及管道的目标温度
- 监控和设定压力罐材料液位报警及开启自动填料功能

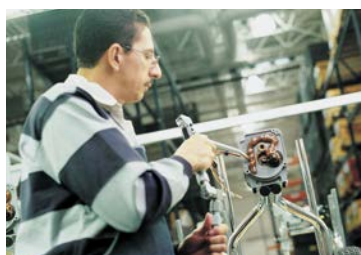
Graco XHF高压高流量喷枪

- 适用于高雾化压力下的大流量喷涂作业
- 适用于各类高粘度涂料，可喷涂含有纤维类或环氧膨胀型的涂料
- 流体部分无死角设计，降低喷枪堵塞，提高施工效率
- 最大工作压力7250 psi (500 bar,50 Mpa)



技术参数

设备参数	XM PFF
混合比率	1:1 - 10:1 (0.01增量)
混合比率误差	+/- 5% (设备出厂预设值)
最大流量	3 加仑 (11.4 升/分钟)
可处理材料粘度	可处理各类厚浆型材料, 配有预热压力罐及在线加热模块, 使用压盘泵供料系统
空气入口	1英寸 npt(f)
流体入口	5加仑(20升)压盘式供料泵
最大流体工作压力	6000 psi (414 bar, 41.4 MPa)
最大流体加热温度	(70 ° C)160 ° F
供气压力范围	80-150 psi (5.5-10.3 bar, 0.5-1.0 MPa)
NXT主泵最大进气压力	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)
压力罐最大进气压力	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)
最大空气消耗量	175 scfm (5 立方米/分钟)
空气过滤器	40 micron 主过滤器
工作环境温度	0° - 54°C (32° - 130°F)
设备储存温度	-1° - 71°C (30° - 160°F)
适宜工作环境	海拔4000米
设备噪声	86 dBA at 100 psi
Sound Power	98 dBA at 100 psi
设备总重	987 kg(2175 lb)
设备供电要求	
电压	可选1:220-240V, 3-ph (3相加地线) 可选2:380-400V, 3-ph (3相5线)
功率	18400 瓦 (选配热水清洗系统时23400瓦)
电流	65 安培 (38 安培 WYE)
过料零部件材质描述	
虹吸式进料管 (清洗)	铝
压力罐	不锈钢
清洗套件	硬质合金, 聚四氟乙烯, 不锈钢, 聚乙烯
软管	尼龙
泵体 (A、B泵和供料泵)	碳钢, 合金钢, 303,440,17-ph不锈钢, 镀锌及镀镍, 球墨铸铁, 钨合金, 聚四氟乙烯
计量阀	碳钢, 镀镍, 硬质合金, 聚氨酯, 皮质
混合歧管	碳钢, 镀镍, 硬质合金, 302不锈钢, 聚四氟乙烯, 聚乙烯
静态混合管	不锈钢外壳及不锈钢静态混合单元



订购须知

XM PFP 喷涂系统

- 262878 基本机型。基本机型包括：XM60，Viscon HF主加热器，Viscon HP 管道加热器，30:1Merkur 清洗泵，PFP混合歧管，混合管，软管及喷枪。
- 262869 全套机型。全套机型包括：XM60，15米集束加热管道，PFP 混合歧管，5米混合软管含静态混合管，30:1Merkur 清洗泵，XHF 喷枪及429 喷嘴，Check-Mate 20 加仑（76升）加热压力供料系统，搅拌器及液位传感器。

供料系统部件

- 24P883 加热供料系统。含Check-Mate 20 加仑（76升）加热压力供料系统，搅拌器及液位传感器，全套供料管道及接头。
- 24P884 液位传感器套件
- 24P831 液位传感器探针更换件
- 16T525 加热压力罐 Viscon LT 加热器，1750 W
- 24P885 XM PFP 搅拌器
- 24P835 Husky205 热水循环泵
- 262896 加热压力罐干燥套件。含过滤及湿气控制组件
- 24P899 XM PFP 主气源空气过滤套件
- 262853 Viscon HF 加热器，远端控制（不能用于爆炸环境）

管道及喷枪部件

- 16T122 集束加热管道。含50ft总长，3/4in x 3/4in 6500psi 流体软管，1/4in 4500psi 清洗软管，1/2in 水循环加热管。含防磨损保护套
- 16T121 集束加热管道。含50ft总长，3/4in x 1/2in 6500psi 流体软管，1/4in 4500psi 清洗软管，1/2in 水循环加热管。含防磨损保护套
- 16T316 静态混合管，含12单元不锈钢静态混合器
- 24P886 静态混合单元更换件
- 262890 XM PFP混合歧管更换件。含球阀和止回阀
- 237260 XHF喷枪维修包
- 24P833 XHF喷枪及预混合管，17ft(5米)。含静态混合器
- 16T484 软管，3/4in x 50ft, 3/4in npsm 接头，6500psi
- H75050 软管，1/2in x 50ft, 1/2in npsm接头，7250psi
- H75025 软管，1/2in x 25ft, 1/2in npsm接头，7250psi
- 262854 XHF 喷枪含 XHD429 喷嘴
- 24P834 XHF 喷枪旋转接头

附件

- 16T481 单向阀，3/4in npt接头，7250psi
- 16T859 热水清洗套件，180F(82C)自动填充及温度控制系统
- 255478 计量分配阀更换件
- 262872 XM PFP取样阀更换件。用于取样校验重量配比
- 24P268 球阀，3/4in npt接头，6000psi
- L220C9 XM PFP 220cc下缸体更换套件，X-Tuff密封
- L180C9 XM PFP 180cc下缸体更换套件，X-Tuff密封

本文档包含的所有文字及图像数据均以发布时的最新产品信息为依据。固瑞克公司保留随时更改的权利，恕不提前通知。

美国固瑞克（香港）有限公司上海代表处

上海市黄浦区中山南路1029号7号楼

Tel: 86-21-6495 0088 Fax: 86-21-6495 0077

www.graco.com

©2014 Graco Inc. 348790C 07/14 Printed in China

