



GRINDLAZER™

Systemy frezujące



UZNANA JAKOŚĆ. WIODĄCA TECHNOLOGIA.



FREZOWANIE

2010

Uzupełnienie rodziny GrindLazer™ o nowy, innowacyjny produkt ułatwiający frezowanie dzięki mobilnej, przegubowej konstrukcji.



2017

Przejęcie firmy SMITH Manufacturing pozwalające rozszerzyć ofertę Graco o urządzenia podstawowe oraz obrotowe z odkurzaczami i separatorami.



2019

Zastosowanie systemu regulacji głębokości (DCS) w urządzeniach serii Pro/HP dla maksymalnej kontroli i bezpieczeństwa operatora, wszechstronności zastosowań i produktywności.



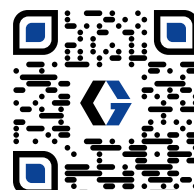
2020

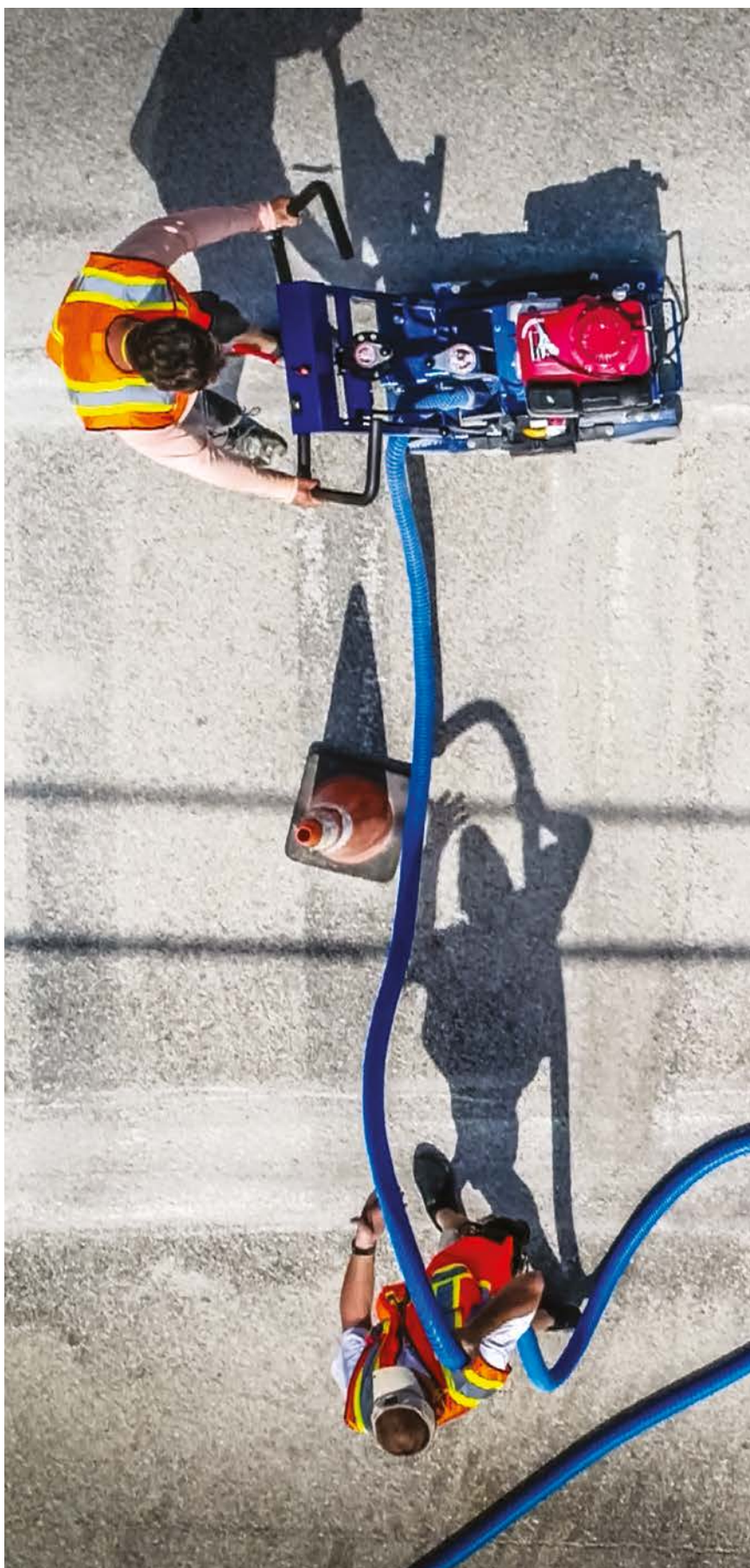
Wprowadzenie nowych systemów frezujących: niskociśnieniowego separatora Cyclone LP oraz trzech modeli wysoko prędkościowych i dwóch modeli bębnowych o dużej wytrzymałości frezarki GrindLazer™ HP.



Future

Jako pierwszy dowiaduj się o naszych najnowszych innowacjach – subskrybuj cyfrowy biuletyn na www.graco.com/grinding





GrindLazer™

CECHY

URZĄDZENIA

GrindLazer Handheld DC21 E
GrindLazer Handheld RC71 E
GrindLazer Standard DC87 G
GrindLazer Standard DC89 G
GrindLazer Pro DC1013 G
GrindLazer Pro RC813 G
GrindLazer Pro RC813 G DCS
GrindLazer HP DC89 G
GrindLazer HP 1013 G
GrindLazer HP 1013 G DCS
GrindLazer HP DC1021 G
GrindLazer HP DC1021 G DCS
GrindLazer HP RC820 H
GrindLazer HP RC1640 H
GrindLazer HP RC1625 G
GrindLazer HP DC1520 E DCS
GrindLazer HP DC1538 G DCS

DANE TECHNICZNE

AKCESORIA

URZĄDZENIA

UŻYWANE W POŁĄCZENIU Z URZĄDZENIAMI





GRINDLAZER

LineDriver
LineDriver HD
LazerVac 330
LazerVac 550
Cyclone 20 Separator
Cyclone 32 Separator
Cyclone LP Separator

Doświadczeni wykonawcy znają różnicę. Profesjonalne rozwiązania do frezowania Graco GrindLazer są znane jako solidna inwestycja zapewniająca niezawodność i jakość rok po roku, z najlepszymi w branży warunkami gwarancji.

Firma Graco oferuje rozbudowaną linię urządzeń GrindLazer i frezów, które stanowią kompletne rozwiązanie dostosowane do potrzeb frezowania. Nasza seria High Production obejmuje zaawansowane funkcje, które umożliwiają wykonywanie zadań szybciej i łatwiej. Tegoroczna linia produktów została dodatkowo poszerzona o trzy obrotowe urządzenia frezujące HP, idealne do bezśladowego usuwania oznaczeń o dużej objętości.

► **Firma Graco oferuje odpowiednie rozwiązania dla wszystkich zastosowań związanych z frezowaniem.**









	Zastosowanie	Tempo pracy	Modele
SERIA HANDHELD 	Poprawki, krawędziowanie i usuwanie w miejscach trudno dostępnych	10 m ² /h (100 ft ² /h)	GrindLazer Standard DC21 E GrindLazer Standard RC71 E
SERIA STANDARD 	Podstawowe przygotowywanie powierzchni, naprawy i usuwanie linii	30 - 40 m ² /h (300 - 400 ft ² /h)	GrindLazer Standard DC87 G GrindLazer Standard DC89 G
PROFESJONALNA SERIA 	Przygotowywanie wszystkich powierzchni, naprawy i usuwanie linii; do usuwania linii bez rowków należy używać modelu obrotowego	65 - 75 m ² /h (700 - 800 ft ² /h)	GrindLazer Pro DC1013 G GrindLazer Pro RC813 G GrindLazer Pro RC813 G DCS
SERIA HIGH PRODUCTION 	Wymagające prace związane z usuwaniem wszystkich powłok, naprawami i frezowaniem	120 - 220 m ² /h (1300-2400 ft ² /h)	GrindLazer HP DC89 G GrindLazer HP DC1013 G GrindLazer HP DC1013 G DCS GrindLazer HP DC1021 G GrindLazer HP DC1021 G DCS GrindLazer HP RC820 H GrindLazer HP RC1640 H GrindLazer HP RC1625 G GrindLazer HP DC1520 E DCS GrindLazer HP DC1538 G DCS

Seria Professional, oferowana przez firmę Graco, obejmuje dwa różne produkty o dużej wydajności, przeznaczone do przygotowania powierzchni, napraw i usuwania linii. Aby jeszcze bardziej zwiększyć wydajność i elastyczność, urządzenia obrotowe Professional i bębnowe High-Production oferują nowy system regulacji głębokości.

Urządzenia serii Standard i Handheld uzupełniają asortyment systemów frezujących GrindLazer o modele kompaktowe, które sprawdzają się doskonale w ograniczonych przestrzeniach. Bez względu na to, jaki system frezujący wybierzesz, możesz być pewny, że otrzymasz od firmy Graco najlepszy produkt na rynku!

GrindLazer Standard DC21 E	GrindLazer Standard RC71 E	GrindLazer Standard DC87 G	GrindLazer Standard DC89 G	GrindLazer Pro DC1013 G	GrindLazer Pro RC813 G	GrindLazer KM DC89 G	GrindLazer KM DC1013 G	GrindLazer KM DC1021 G
----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	-------------------------------	------------------------------	----------------------------	------------------------------	------------------------------

Rodzaj frezu

Węglkowy nóż bijakowy Stalowa gwiazda Gwiazda węglkowa		 DRUM STYLE CUTTERS
Węglkowy nóż bijakowy Stalowa gwiazda Gwiazda węglkowa		 ROTARY STYLE CUTTERS
Szczotka druciana Stalowa gwiazda Stalowy promień Węglkowy nóż bijakowy	Gniazdo węglkowe Frezarka z węglkowymi zakończeniami W pełni węglkowa frezarka	 DRUM STYLE CUTTERS
Szczotka druciana Stalowa gwiazda Stalowy promień Węglkowy nóż bijakowy Gniazdo węglkowe Frezarka z węglkowymi zakończeniami	W pełni węglkowa frezarka Węglkowe elementy frezujące Ostrze diamentowe Diamentowy frez osiowy (PCD), płaski Zaokrąglony diamentowy frez osiowy (PCD)	 DRUM STYLE CUTTERS
Szczotka druciana Węglkowy trzpień 24 Węglkowy trzpień 48	Węglkowy trzpień 72 Węglkowe elementy frezujące	 ROTARY STYLE CUTTERS
Szczotka druciana Stalowa gwiazda Stalowy promień Węglkowy nóż bijakowy Gniazdo węglkowe Frezarka z węglkowymi zakończeniami	W pełni węglkowa frezarka Węglkowe elementy frezujące Ostrze diamentowe Diamentowy frez osiowy (PCD), płaski Zaokrąglony diamentowy frez osiowy (PCD)	 DRUM STYLE CUTTERS
Szczotka druciana Węglkowy trzpień 24 Węglkowy trzpień 48	Węglkowy trzpień 72 Węglkowe elementy frezujące	 ROTARY STYLE CUTTERS
Węglkowy nóż bijakowy Diamentowe ostrze do asfaltu Diamentowe ostrze do betonu	Diamentowy frez osiowy (PCD), płaski Zaokrąglony diamentowy frez osiowy (PCD) Diamentowy frez zaokrąglony nano	 DRUM STYLE CUTTERS

► Przygotowanie powierzchni

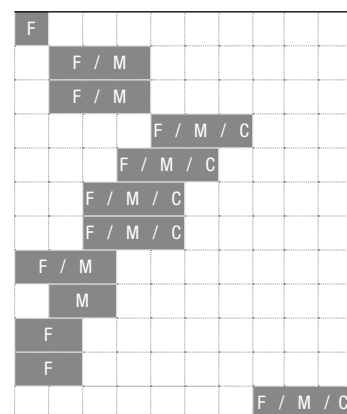
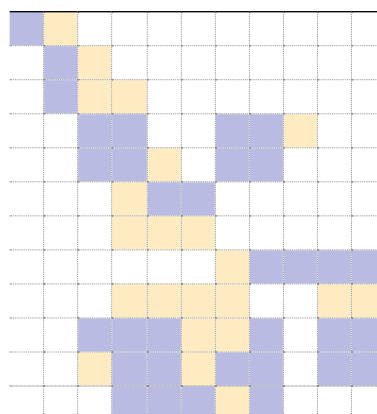
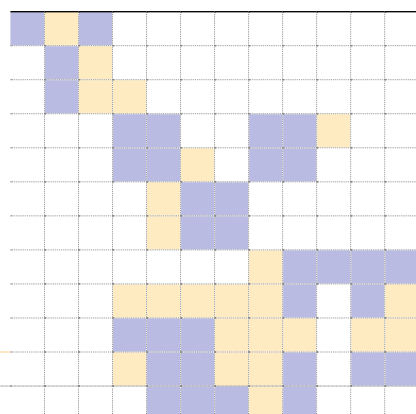
Właściwe przygotowanie powierzchni ma zasadniczy wpływ na zapewnienie prawidłowego przywierania każdej powłoki. Polega ono na usunięciu wszystkich zanieczyszczeń z powierzchni i pozostawieniu jej czystej, suchej, w odpowiednim stanie i właściwie wyprofilowanej. Firma Graco oferuje kompleksową gamę frezarek, które pozwalają uzyskać idealną powierzchnię - gwarantując odpowiednie przywieranie powłoki i pozostawiając wrażenie braku ingerencji poprzez uzyskanie właściwego profilu powierzchni (SP).

► Zastosowania frezarek

Powierzchnie betonowe									Asfalt									Profil powierzchni														
Usuwanie brudu/zanieczyszczeń	Usuwanie smarów/olejów	Substancja utwardzająca	Usuwanie farby	Usuwanie farby epoksydowej/2K	Usuwanie masy termoplastycznej	Usuwanie taśmy	Usuwanie zagrażeń stwarzających ryzyko poślizgnięcia się	Poziomowanie powierzchni	Wykonywanie rowków antypoślizgowych	Frezowanie - masa termoplastyczna	Frezowanie - taśma	Usuwanie brudu/zanieczyszczeń	Usuwanie smarów/olejów	Usuwanie farby	Usuwanie farby epoksydowej/2K	Usuwanie masy termoplastycznej	Usuwanie taśmy	Usuwanie zagrażeń stwarzających ryzyko poślizgnięcia się	Poziomowanie powierzchni	Wykonywanie rowków antypoślizgowych	Frezowanie - masa termoplastyczna	Frezowanie - taśma	SP1 (10-30 milicali)	SP2 (30-35 milicali)	SP3 (35-40 milicali)	SP4 (40-60 milicali)	SP5 (60-80 milicali)	SP6 (80-120 milicali)	SP7 (120-160 milicali)	SP8 (160-200 milicali)	SP9 (200-400 milicali)	SP10 (240-280 milicali)

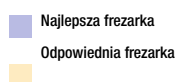
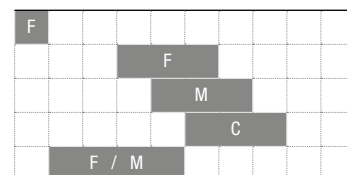
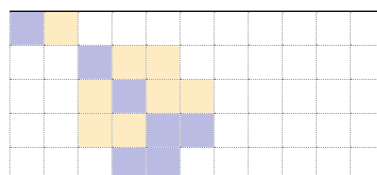
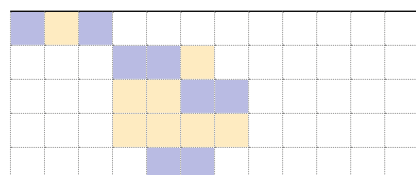
Frezarki bębnowe

Szczotka druciana
Stalowa gwiazda
Stalowy promień
Węglkowy nóż bijakowy
Gniazdo węglkowe
Frezarka z węglkowymi zakończeniami
W pełni węglkowa frezarka
Ostrze diamentowe
Zaokrąglony diamentowy frez osiowy (PCD)
Diamentowy frez osiowy (PCD), płaski
Diamentowy frez zaokrąglony nano
Węglkowe elementy frezujące



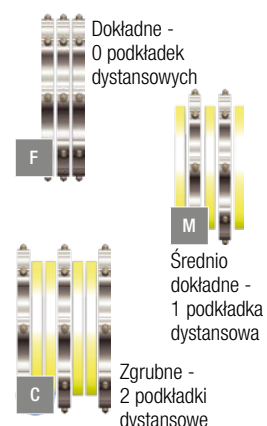
Frezarki obrotowe

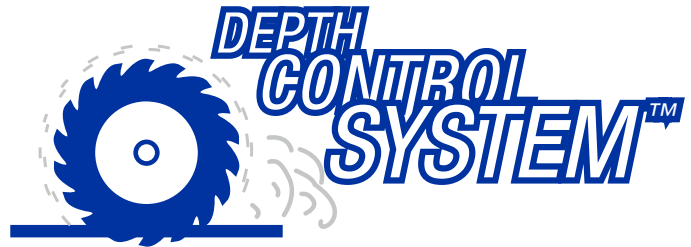
Szczotka druciana
Węglkowy trzpień 72
Węglkowy trzpień 48
Węglkowy trzpień 24
Węglkowe elementy frezujące



Profile powierzchni

	SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6	SP7	SP8	SP9	SP10
Powierzchnie betonowe										
Asfalt										





► Rozwiązania poprawiające wydajność, dostępne tylko w firmie Graco

Brak konieczności dokonywania pomiarów i łatwe rozwiązywanie problemów

- Szybka i łatwa regulacja głębokości frezarki, umożliwiająca dostosowywanie jej do zmieniającego się terenu
- Możliwość uzyskania dokładnej głębokości frezowania w przypadku taśmy lub masy termoplastycznej

Niezerównana kontrola i wszechstronność

- Dostosowywany przez użytkownika punkt zerowy pozwalający na dostosowanie do frezarki
- Wyświetlanie „aktywnej głębokości” od punktu zerowego
- Eliminacja uszkodzeń na skutek „upadku bębnow”
- Jednostki angielskie i metryczne



Wytrzymała konstrukcja elementów sterujących

- Wszystkie podzespoły elektroniczne są w 100% osłonięte, co zapewnia ochronę przed drganiami i większością warunków atmosferycznych
- Całkowicie szczelne przyciski
- Aluminiowa obudowa elementów sterujących, odporna na ciężkie warunki występujące w miejscu pracy



Przełącznik zdalny na uchwycie

- Kontrola głębokości frezowania bez odrywania rąk od urządzenia GrindLazer zwiększa bezpieczeństwo i zmniejsza zmęczenie
- Bardzo wytrzymały przełącznik klasy wojskowej



Konstrukcja niewymagająca serwisowania

- Napęd liniowy zapewniający spójny i dokładny ruch
- Konstrukcja sprzyjająca szybkiej pracy dzięki możliwości szybkiej regulacji na bieżąco
- Unikalna i szczelna obudowa, odporna na wodę, kurz i zanieczyszczenia

Urządzenie GrindLazer ma szereg zalet, które zapewnią wydajność i skuteczność działania, redukując przy tym zmęczenie i stres związany z pracą.

- ▶ **Rozbudowana gama urządzeń do wszystkich zastosowań i profili powierzchni**
 - Bogaty wybór frezarek pozwalających uzyskać wszystkie profile powierzchni
 - Frezarki odpowiednie dla wielu różnych powierzchni i zastosowań związanych z usuwaniem



▶ Zastosowania obrotowe (5 frezarek obrotowych)

- Usuwanie farby i masy termoplastycznej
- Przygotowanie powierzchni bez rowków



▶ Łatwe zdejmowanie frezów obrotowych

Wystarczy przechylić podstawę montażową silnika do góry i odkręcić zespół frezarki



▶ Zastosowania ręczne (3 rodzaje frezów obrotowych)

- Drobne poprawki powierzchni
- Usuwanie farby z poziomych i pionowych powierzchni





► Zastosowania bębnowe (11 rodzajów bębnow)

- Rowkowanie w ramach przygotowania powierzchni do malowania lub pokrywania masą termoplastyczną
- Usuwanie farby i masy termoplastycznej
- Poziomowanie powierzchni i usuwanie wysokich występow (stwarzających ryzyko potknięcia się)
- Frezowanie pod pokrycie masą termoplastyczną i taśmą

Szczotka drucziana	Stalowa gwiazda	Stalowy promień	Węglkowy nóż bijakowy	Gniazdo węglkowe	
Frezarka z węglkowymi zakończeniami	W pełni węglkowa frezarka	Węglkowe elementy frezujące	Ostrze diamentowe	Diamentowy frez osiowy (PCD), płaski	Diamentowy frez zaokrąglony nano

* Diamentowy frez płaski stosowany we frezarkach bębnowych GrindLazer HP DC1520 E DCS i HP DC135 G DCS składa się z sześciu elementów frezujących

► Łatwe zdejmowanie i instalacja bębna

Nie trać czasu i pieniędzy na wymianę bębnow. GrindLazer pozwala na zdjęcie i instalację bębna na miejscu w trzech krokach.



1. Poluzuj śruby



2. Wyjmij śruby i osłonę



3. Zdejmij zespół bębna



► Zastosowania ręczne (3 frezarki bębnowe)

- Drobne poprawki powierzchni
- Usuwanie farby z poziomych i pionowych powierzchni

Stalowa gwiazda	Gwiazda węglkowa	Węglkowy nóż bijakowy

GrindLazer™ HandHeld DC21 E - RC71 E



GrindLazer HandHeld DC21 E



GrindLazer HandHeld RC71 E

► Zastosowania i materiały

Urządzenia GrindLazer Standard DC21 E i Standard RC71 E to doskonałe rozwiązania do przygotowywania małych powierzchni. Wytrzymała i kompaktowa konstrukcja sprawia, że usuwanie farby na poziomych i pionowych powierzchniach jest szybkie i łatwe. Dostępne zarówno w wersji bębnowej (DC21 E), jak i obrotowej (RC71 E).

► Funkcje i zalety

Długa eksploatacja przy wymagających projektach

- Konstrukcja stalowa i z tworzywa sztucznego o wysokiej udarności
- Sprawdzony silnik i napęd Makita®

Wygoda i wszechstronność

- Odwracany uchwyt pozwala na obsługę przez osoby prawo- i leworęczne (tylko DC21 E)

Konstrukcja niewymagająca serwisowania

- Uszczelnione łożyska gwarantują długą eksploatację i łatwość obsługi

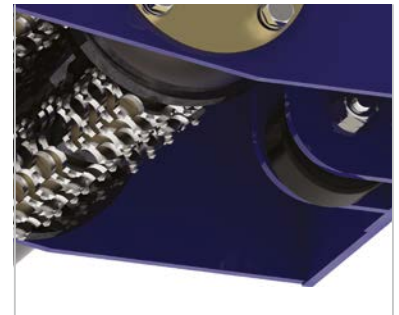
Przyłącze odkurzacza do usuwania pyłu

- Pozwala na podłączenie systemu przyłączy LazerVac™ w celu zmniejszenia ilości pyłu w powietrzu.

GrindLazer™ Standard DC87 G - Standard DC89 G



GrindLazer Standard DC87 G
GrindLazer Standard DC89 G (pokazano na ilustracji)



Koło stałe



Opcjonalny zestaw krawędziarki

► Zastosowania i materiały

Frezarki GrindLazer Standard DC87 G (6,5 KM) i DC89 G (9,0 KM) to doskonały wybór w przypadku niewielkich prac w zakresie usuwania oznakowań drogowych, eliminacji niebezpieczeństwa potknięcia się oraz przygotowywania powierzchni do nałożenia nowych oznakowań drogowych.

► Funkcje i zalety

Wytrzymała konstrukcja

- Stalowa rama o dużej wytrzymałości doskonale sprawdza się w trudnym środowisku roboczym

Silnik Honda Power z filtrem Cyclone™

- Najchętniej wybierana opcja zasilania zapewniająca doskonałą moc i niezawodność
- Filtr Cyclone chroni silnik przed pyłem zawieszonym w powietrzu.

Podwójna kontrola głębokości

- Wielopozycyjny drążek zapewnia szybką regulację w trybie makro.
- Pokrętko przeznaczone do dokładnej regulacji w trybie mikro.

Mniejsze drgania – komfort przez cały dzień

- Wygodne uchwyty zmniejszające drgania przenoszone na dłoń

Łatwa obsługa

- Regulowana kierownica z możliwością dostosowania wysokości do różnych operatorów
- Łatwo dostępna dźwignia przyspieszenia

Wszechstronność zastosowań

- Koło obrotowe do nieregularnych krawędzi
- Stałe koło do usuwania prostych pasów

Konstrukcja niewymagająca konserwacji

- Uszczelnione łożyska główne gwarantujące długą eksploatację i łatwość obsługi

Wytrzymały układ przenoszenia wysokiego momentu obrotowego

- Potrójne pasy napędowe dla większej trwałości i wyeliminowania kosztownych przestoju

Przyłącze odkurzacza do usuwania pyłu

- Pozwala na podłączenie systemu przyłączy LazerVac™ w celu zmniejszenia ilości pyłu w powietrzu.

Dwufunkcyjny obrotomierz i licznik godzin

- Monitorowanie zużycia na potrzeby konserwacji – optymalny stan urządzenia
- Wyświetla prędkości działania silnika (obr./min) w trakcie pracy

GrindLazer™ Pro DC1013 G



POWERED by **HONDA**™



GrindLazer Pro DC1013 G



Opcjonalny zestaw krawędziarki



DialDown™ w GrindLazer™ Pro DC1013 G

► Zastosowania i materiały

Urządzenie GrindLazer Pro DC1013 G to bardzo wydajna opcja usuwania, wyrównywania i przygotowywania powierzchni.

► Funkcje i zalety

Wytrzymała konstrukcja

- Stalowa rama o dużej wytrzymałości doskonale sprawdza się w trudnym środowisku roboczym
- Precyzyjne, całkowicie stalowe zespoły kół gwarantujące dokładne cięcie i długą żywotność

Wyważona konstrukcja chroniąca przed odbijaniem

- Cały ciężar skupia się nad frezarką, co zapewnia lepsze sterowanie i wyższą jakość frezowania

System regulacji głębokości DialDown™

- Ułatwia opuszczanie tarczy obrotowej na żądaną głębokość
- Precyzyjne dobieranie głębokości frezowania „Forward Cut” z wielopozycyjnym systemem regulacji głębokości

Precyzyjne, całkowicie stalowe zespoły kół

- Solidna konstrukcja zapewnia dokładne cięcie i długą żywotność.

Uchwyty eliminujące wibracje dla komfortu podczas pracy przez cały dzień

- Wyściełanie zapewniające minimalne przenoszenie drgań
- Regulowana kierownica z możliwością dostosowania wysokości do różnych operatorów

Konstrukcja niewymagająca konserwacji

- Uszczelnione łożyska główne gwarantujące długą eksploatację i łatwość obsługi

Wytrzymały układ przenoszenia wysokiego momentu obrotowego

- Wytrzymały napęd z szerokim pasem HTD* dla większej trwałości i wyeliminowania kosztownych przestoju

Przyłącze odkurzacza do usuwania pyłu

- Pozwala na podłączenie systemu przyłączy LazerVac w celu zmniejszenia ilości pyłu w powietrzu.

Dwufunkcyjny obrotomierz i licznik godzin

- Monitorowanie zużycia na potrzeby konserwacji – optymalny stan urządzenia
- Wyświetla prędkości działania silnika (obr./min) w trakcie pracy

* HTD lub układ przenoszenia wysokiego momentu obrotowego

GrindLazer™ Pro RC813 G - Pro RC813 G DCS



GrindLazer Pro RC813 G
GrindLazer Pro RC813 G DCS (pokazano na ilustracji)



► Zastosowania i materiały

Urządzenie GrindLazer Pro RC813 G (DCS) to doskonałe rozwiązanie do usuwania pasów bez tworzenia rowków. Obrót frezarki odbywa się nad powierzchnią, dzięki czemu usuwa ona pasy, nie pozostawiając rowków, co przekłada się na „bezsładowe” frezowanie.

► Funkcje i zalety

Urządzenie do bezsładowego usuwania pasów

- Obrotowe frezowanie usuwa pasy, nie pozostawiając przy tym rowków.
- Niezależna regulacja skoku, głębokości i nacisku zapewnia najwyższą kontrolę i bezszkodowe usuwanie na różnego rodzaju powierzchniach

Silnik Honda Power z elektrycznym układem rozruchowym

- Najchętniej wybierana opcja zasilania zapewniająca doskonałą moc i niezawodność
- System elektrycznego zapłonu umożliwia łatwe uruchamianie poprzez przekręcenie włącznika -nawet w chłodnym klimacie.

Wytrzymała konstrukcja

- Stalowa rama o dużej wytrzymałości doskonale sprawdza się w trudnym środowisku roboczym

Szybkie wyjmowanie frezów

- Odchylane podwozie umożliwiające szybką wymianę bębna bez użycia narzędzi

Konstrukcja niewymagająca konserwacji

- Uszczelnione łożyska główne gwarantujące długą eksploatację i łatwość obsługi

Przyłącze odkurzacza do usuwania pyłu

- Pozwala na podłączenie systemu przyłączy LazerVac w celu zmniejszenia ilości pyłu w powietrzu.



Obejmuje wszystkie funkcje modelu Pro RC813 G PLUS

► Funkcje i zalety

Nieźródnana kontrola i wszechstronność zastosowań

- Nastawa punktu zerowego w miejscu zetknięcia frezu z powierzchnią
- Wskazywanie „aktywnej głębokości” na wyświetlaczu LiveLook™
- Wytrzymała konstrukcja odporna na trudne warunki
 - W pełni osłonięte elementy elektroniczne
 - Najlepsza ochrona przed wibracjami oraz warunkami w miejscu pracy

Brak konieczności dokonywania pomiarów i łatwe rozwiązywanie problemów

- Szybka i łatwa regulacja głębokości frezowania pozwalająca na dostosowywanie do zmieniającego się terenu
- Eliminacja uszkodzeń na skutek upadku frezów

Całkowita kontrola dzięki przełącznikowi zdalnemu

- Kontrolowanie głębokości frezowania bez odrywania rąk od urządzenia GrindLazer

GrindLazer™ HP DC89 G



GrindLazer HP DC89 G



► Zastosowania i materiały

Frezarka GrindLazer HP DC89 G doskonale sprawdza się podczas usuwania linii. System montażu kół EasyGlide™ sprawia, że korzystanie z urządzenia jest równie proste, jak w przypadku produktu LineLazer. Jego wzmocniona i nowatorska konstrukcja gwarantuje dożywotne działanie.

► Funkcje i zalety

Układ napędu TriBelt™

- Konstrukcja składająca się z paska i 3 kółek zapewnia optymalny przesył energii oraz obsługę maksymalnych obciążeń.
- Eliminuje kosztowne przestoje.

Przednie koło obrotowe Fat Track™

- Sprawdzony układ kół przednich sprawia, że skręcanie jest szybkie i łatwe.
- Lepsza zwrotność
- Nie ma potrzeby „siłowania się” z urządzeniem podczas jego przesuwania.

System montażu kół EasyGlide™

- Przednie koła samonastawne oraz dwie tylne opony pneumatyczne napelnięte powietrzem zapewniają bezpieczne prowadzenie oraz zwrotność jak w przypadku urządzenia LineLazer
- Opony pneumatyczne napelnięte powietrzem pomagają eliminować wibracje

Przyłącze odkurzacza do usuwania pyłu

- Pozwala na podłączenie systemu przyłączy LazerVac w celu zmniejszenia ilości pyłu w powietrzu.

Bardzo wydajny system ProStart

- Sprzęgło odśrodkowe umożliwia łatwe uruchamianie i wyłączanie frezów, co zwiększa bezpieczeństwo
- Łatwe uruchamianie poprzez przekręcenie kluczyka nawet w chłodnym klimacie
- Dłuższa eksploatację pasa i eliminacja uszkodzeń



GrindLazer™ HP DC1013 G - HP DC1013 G DCS



DialDown™ w GrindLazer HP DC1013 G



GrindLazer HP DC1013 G
GrindLazer HP DC1013 G DCS (pokazano na ilustracji)

► Zastosowania i materiały

Urządzenie GrindLazer HP DC1013 G DCS to doskonały wybór dla wykonawców prac związanych z usuwaniem oznaczeń poziomych, w tym prac w zakresie linii parkingowych, znakowania skrzyżowań, frezowania oraz wygładzania chodników. W połączeniu z opcjonalnym systemem LineDriver wydajność urządzenia jest bezkonkurencyjna. Dzięki temu codziennie można wykonać więcej pracy bez zmęczenia wynikającego z chodzenia.



► Funkcje i zalety

System sterowania głębokością DialDown™

- Ułatwia opuszczanie tarczy obrotowej na żądaną głębokość
- Precyzyjne dobieranie głębokości frezowania „Forward Cut” z wielopozycyjnym systemem regulacji głębokości

Technologia tłumienia wibracji – komfort przez cały dzień

- Do 4 razy mniej wibracji niż w produktach konkurencji
- Pneumatyczne opony napełniane powietrzem, wygodne uchwyty oraz rama oparta na rozwiązaniach LineLazer eliminują wibracje, zmniejszając tym samym zmęczenie operatora
- Wygodne uchwyty umożliwiające precyzyjne sterowanie

Maksymalna wydajność usuwania dzięki technologii InstaCut™

- Jedyne urządzenie, które umożliwia załączenie pokładowego systemu tnącego w pozycji dolnej lub górnej bez konieczności zdejmowania rąk.
- Zapewnia maksymalną elastyczność usuwania oraz wycinania.
- System beznarzędziowy
- Powoduje „płynięcie” pokładu na nierównych powierzchniach.

Przyłącze odkurzacza do usuwania pyłu

- Pozwala na podłączenie systemu przyłączy LazerVac w celu zmniejszenia ilości pyłu w powietrzu.



Obejmuje wszystkie funkcje modelu HP DC1013 G PLUS

► Funkcje i zalety

Nierównnana kontrola i wszechstronność zastosowań

- Nastawa punktu zerowego w miejscu zetknięcia frezu z powierzchnią
- Wskazywanie „aktywnej głębokości” na wyświetlaczu LiveLook™ - Wytrzymała konstrukcja odporna na trudne warunki
 - W pełni osłonięte elementy elektroniczne
 - Najlepsza ochrona przed wibracjami oraz warunkami w miejscu pracy

Brak konieczności dokonywania pomiarów i łatwe rozwiązywanie problemów

- Szybka i łatwa regulacja głębokości frezowania pozwalająca na dostosowywanie do zmieniającego się terenu
- Eliminacja uszkodzeń na skutek upadku frezów

Wytrzymała konstrukcja

- Solidny silnik liniowy odporny na bardzo trudne warunki

Elektryczny zapłon

- System elektrycznego zapłonu we wszystkich modelach DCS ułatwia uruchamianie nawet w chłodnym klimacie

Całkowita kontrola dzięki przełącznikowi zdalnemu

- Kontrolowanie głębokości frezowania bez odrywania rąk od urządzenia GrindLazer

GrindLazer™ HP DC1021 G - HP DC1021 G DCS



GrindLazer HP DC1021 G DCS



GrindLazer HP DC1021 G

► Zastosowania i materiały

Wysoce wydajna frezarka GrindLazer HP DC1021 G (DCS) to dobry wybór do najbardziej wymagających prac w zakresie usuwania oznaczeń poziomych. Kierunek cięcia „podrywanie” umożliwia usuwanie wszystkich typów linii, które można znaleźć na parkingach i drogach, a przy tym zapewnia wystarczającą moc do wykonywania zadań w zakresie wycinania sekcji nawierzchni przez frezowanie. W połączeniu z urządzeniem LineDriver umożliwia wykonanie prac szybciej i dokładniej niż kiedykolwiek!



► Funkcje i zalety

Bardzo wydajny, elektryczny układ ProStart

- Sprzęgło odśrodkowe umożliwia łatwe uruchamianie i wyłączanie frezów, co zwiększa bezpieczeństwo
- Łatwe uruchamianie poprzez przekręcenie kluczyka nawet w chłodnym klimacie
- Dłuższa eksploatację pasa i eliminacja uszkodzeń

Maksymalna wydajność usuwania dzięki technologii InstaCut™

- Jedyne urządzenie umożliwiające załączenie pokładowego systemu tnącego w pozycji dolnej lub górnej bez konieczności zdejmowania rąk
- Powoduje „płynięcie” na nierównych powierzchniach
- System beznarzędziowy

Wszeczhronność zastosowań

- Przednie koło obrotowe Fat Track™ ułatwiające i przyspieszające skręcanie
- System montażu kół EasyGlide™ zapewniający bezpieczne prowadzenie i łatwe manewrowanie

Przyłącze odkurzacza do usuwania pyłu

- Pozwala na podłączenie systemu przyłączy LazerVac w celu zmniejszenia ilości pyłu w powietrzu.



Obejmuje wszystkie funkcje modelu HP DC1021 G PLUS

► Funkcje i zalety

Nierównnana kontrola i wszechstronność zastosowań

- Nastawa punktu zerowego w miejscu zetknięcia frezu z powierzchnią
- Wskazywanie „aktywnej głębokości” na wyświetlaczu LiveLook™
- Wytrzymała konstrukcja odporna na trudne warunki
 - W pełni osłonięte elementy elektroniczne
 - Najlepsza ochrona przed wibracjami oraz warunkami w miejscu pracy

Brak konieczności dokonywania pomiarów i łatwe rozwiązywanie problemów

- Szybka i łatwa regulacja głębokości frezowania pozwalająca na dostosowywanie do zmieniającego się terenu
- Eliminacja uszkodzeń na skutek upadku frezów

Wytrzymała konstrukcja

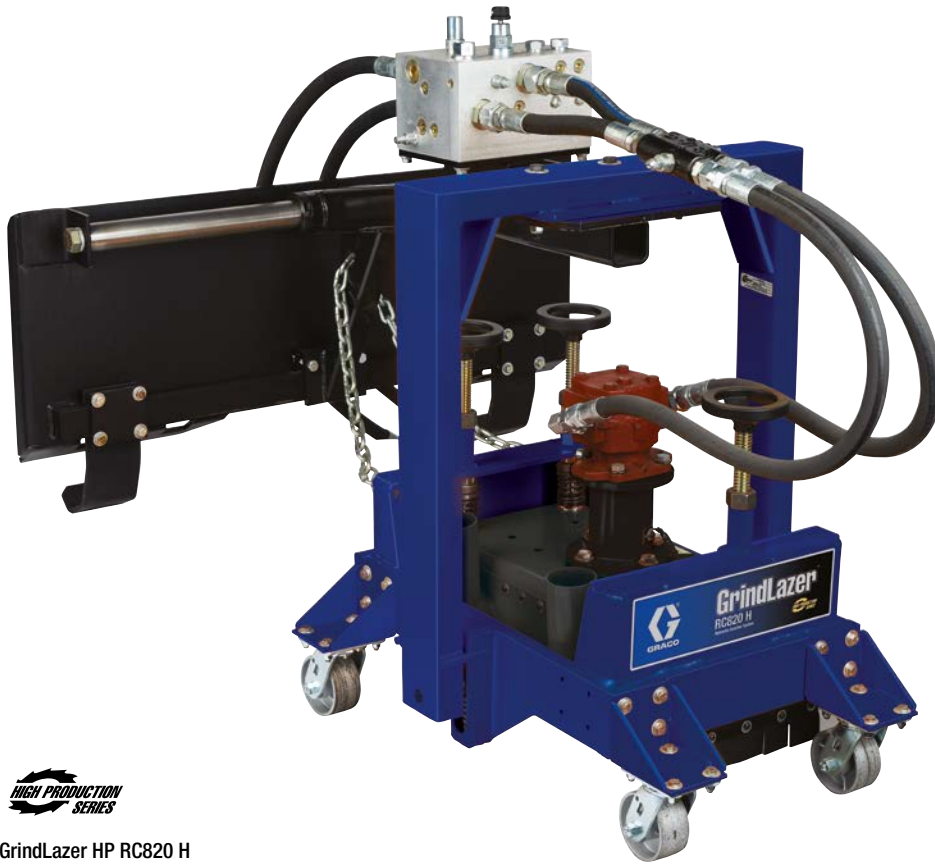
- Solidny silnik liniowy odporny na bardzo trudne warunki

Całkowita kontrola dzięki przełącznikowi zdalnemu

- Kontrolowanie głębokości frezowania bez odrywania rąk od urządzenia GrindLazer



GrindLazer™ HP RC820 H



GrindLazer HP RC820 H

► Zastosowania i materiały

Frezarka GrindLazer HP RC820 H została zaprojektowana z myślą o wysokiej wydajności usuwania oznaczeń bez pozostawiania rowków. Jest przeznaczona do montażu na urządzeniach o sterowaniu burtowym z układem hydraulicznym o niskim przepływie i wykorzystuje zróżnicowane obrotowe frezarki, by usuwać oznaczenia różnego typu.

► Funkcje i zalety

Urządzenie do bezśladowego usuwania pasów

- Pojedyncza obrotowa głowica frezująca usuwa pasy, nie pozostawiając przy tym rowków
- Niezależna regulacja skoku, głębokości i nacisku zapewnia najwyższą kontrolę i bezszkodowe usuwanie na różnego rodzaju powierzchniach

Wielopunktowy system sterowania głębokością

- Regulacja wielopunktowa dla precyzyjnego sterowania głębokością
- Zawieszenie sprężynowe umożliwiające unoszenie się frezarki nad powierzchnią

Układ hydrauliczny o niskim przepływie

- Standardowe szybkozłączka umożliwiające łatwą współpracę z większością układów hydraulicznych o niskim przepływie*

Wytrzymała konstrukcja

- Stalowa rama o dużej wytrzymałości doskonale sprawdza się w trudnym środowisku roboczym

Uniwersalny osprzęt Bob-Tach®

- Szybkozłączna płyta montażowa pozwala na beznarzędziowe podłączenie do większości ładowarek o sterowaniu burtowym

Przyłącze odkurzacza do usuwania pyłu

- Pozwala na podłączenie systemu odkurzania LazerVac w celu zmniejszenia ilości pyłu lotnego

GrindLazer™ HP RC1640 H - HP RC1625 G



GrindLazer HP RC1640 H
GrindLazer HP RC1625 G (pokazano na ilustracji)



► Zastosowania i materiały

Frezarki GrindLazer HP RC1640 H i HP RC1625 G zapewniają najwyższą wydajność bezśladowego usuwania oznaczeń i mogą być używane zarówno na nawierzchniach betonowych, jak i asfaltowych. Wykorzystują trzy zespoły frezujące, co pozwala im usuwać pasy do 40 cm szerokości. Urządzenie RC1640 H współpracuje z układem hydraulicznym pojazdu o wysokim przepływie, zaś model RC1625 G jest napędzany silnikiem benzynowym o mocy 25 KM.

► Funkcje i zalety

Urządzenie do bezśladowego usuwania pasów

- Trzy obrotowe głowice frezujące usuwają pasy, nie pozostawiając przy tym rowków
- Niezależna regulacja skoku, głębokości i nacisku zapewnia najwyższą kontrolę i bezszkodowe usuwanie na różnego rodzaju powierzchniach

Wielopunktowy system sterowania głębokością

- Regulacja wielopunktowa dla precyzyjnego sterowania głębokością
- Zawieszenie sprężynowe umożliwiające unoszenie się frezarki nad powierzchnią

Wiele opcji zasilania

- Standardowe szybkozłącza umożliwiające łatwą współpracę z większością układów hydraulicznych o wysokim przepływie* (HP RC1640 H)
- Sprawdzony, trwały silnik benzynowy Kohler® z zapłonem elektrycznym zapewnia wysoką moc i umożliwia łatwe uruchamianie poprzez przekręcenie włącznika – nawet w chłodnym klimacie (HP RC1625 G)

Wytrzymała konstrukcja

- Stalowa rama o dużej wytrzymałości doskonale sprawdza się w trudnym środowisku roboczym

Uniwersalny osprzęt Bob-Tach®

- Szybkozłączna płyta montażowa pozwala na beznarzędziowe podłączenie do większości ładowarek o sterowaniu burtowym

Przyłącze odkurzacza do usuwania pyłu

- Pozwala na podłączenie systemu odkurzania LazerVac w celu zmniejszenia ilości pyłu lotnego

GrindLazer™ HP DC1520 E DCS - HP DC1538 G DCS



GrindLazer HP DC1520 E DCS
GrindLazer HP DC1538 G DCS (pokazano na ilustracji)



GrindLazer HP DC1520 E DCS

► Zastosowania i materiały

Samobieżne frezarki bębnowe DC15 DCS o dużej wytrzymałości doskonale sprawdzają się w nawet najbardziej wymagających zadaniach w zakresie usuwania oznakowań drogowych czy przygotowania powierzchni, usuwając pasy do 40 cm szerokości. Elektroniczny system regulacji głębokości DCS firmy Graco umożliwia szybkie i dokładne dostosowanie głębokości cięcia bez konieczności zatrzymywania się.

► Funkcje i zalety

Kompleksowe rozwiązanie

- Możliwość poziomowania, rowkowania, wycinania i frezowania
- Usuwanie pasów o szerokości do 40,5 cm

Samobieżne

- Napęd hydrostatyczny o regulowanej prędkości pozwala operatorowi dostosować prędkość do wybranego zastosowania

Wiele opcji zasilania

- 20 KM 380 V 50 Hz w przypadku zastosowań, w których obecność oparów jest niedozwolona lub nie jest preferowana (HP DC1520 E DCS)
- Silnik benzynowy Kohler o mocy 38 KM z zapłonem elektrycznym umożliwia łatwe uruchamianie nawet w chłodnym klimacie (HP DC1538 G DCS)

Wytrzymała konstrukcja niewymagająca konserwacji

- Stalowa rama o dużej wytrzymałości i trwałe silniki liniowe doskonale sprawdzają się w trudnym środowisku roboczym
- Wygodne uchwyty zmniejszające drgania przenoszone na dłonie
- Uszczelnione łożyska główne gwarantują długą eksploatację i łatwość obsługi

Przyłącze odkurzacza do usuwania pyłu

- Pozwala na podłączenie systemu odkurzania LazerVac w celu zmniejszenia ilości pyłu lotnego

Doskonała kontrola i wszechstronność zastosowań

- Nastawa punktu zerowego w miejscu zetknięcia frezu z powierzchnią
- Wskazywanie „aktywnej głębokości” na wyświetlaczu LiveLook™
- Wytrzymała konstrukcja odporna na trudne warunki
 - W pełni osłonięte elementy elektroniczne
 - Najwyższa ochrona przed wibracjami oraz warunkami w miejscu wykonywania pracy

Całkowita kontrola dzięki przełącznikowi zdalnemu

- Kontrolowanie głębokości frezowania bez odrywania rąk od urządzenia GrindLazer

Brak konieczności dokonywania pomiarów i łatwe rozwiązywanie problemów

- Szybka i łatwa regulacja głębokości frezowania pozwalająca na dostosowywanie do zmieniającego się terenu
- Eliminacja uszkodzeń na skutek upadku frezów

Dwufunkcyjny obrotomierz i licznik godzin

- Monitorowanie zużycia na potrzeby konserwacji – optymalny stan urządzenia
- Wyświetlanie prędkości obrotowej silnika w trakcie pracy



Dane techniczne

URZĄDZENIA

GrindLazer Standard DC21 E



GrindLazer Standard RC71 E



GrindLazer Standard DC87 G



DANE TECHNICZNE			
Numer katalogowy (tylko urządzenie)	25N391	25N392	25M842
Numer katalogowy (tylko urządzenie) – wersja DCS	-	-	-
Rodzaj frezarki	Bębnowa	Obrotowa	Bębnowa
Maks. Szerokość pracy	5 cm (2")	17.5 cm (7")	20 cm (8")
Średnica bębna frezarki	10 cm (4")	-	12.5 cm (5")
Silnik - cm ³ (KM)	230V Makita	230V Makita	Honda 200 (6.5)
Rozruch silnika	-	-	Uchwyt zapłonu silnika
Obrotomierz/ licznik godzin	-	-	✓
Maks. Szybkość frezowania (idąc) - m ² /h (ft ² /h)	10 m ² /hr (100 ft ² /hr)	10 m ² /hr (100 ft ² /hr)	30 m ² /hr (300 ft ² /hr)
Maks. prędkość cięcia (LineDriver/ładowarka ze sterowaniem burtowym)	-	-	-
Waga - kg (lb)	5.4 (12)	6.8 (15)	57 (125)
CECHY			
Przyłącze odkurzacza	✓	✓	✓
Filtr powietrza	-	-	Cyclone™
Przyłącze wody do usuwania pyłu z powietrza	-	-	Opcjonalnie
Współpraca z systemem LineDriver/ładowarką ze sterowaniem burtowym	-	-	NIE

Specifications

UNITS

GrindLazer HP DC89 G



GrindLazer HP DC1013 G







GrindLazer HP DC1021 G



DANE TECHNICZNE			
Numer katalogowy (tylko urządzenie)	25M992	25M993	25M994
Numer katalogowy (tylko urządzenie) – wersja DCS	-	25N658	25N659
Rodzaj frezarki	Bębnowa	Bębnowa	Bęben, frezowanie wstecz
Maks. Szerokość pracy	20 cm (8")	25 cm (10")	25 cm (10")
Średnica bębna frezarki	17.5 cm (7")	17.5 cm (7")	17.5 cm (7")
Silnik - cm ³ (KM)	Honda 270 (9)	Honda 390 (13)	Vanguard 630 (21)
Rozruch silnika	ProStart	ProStart (25M993) Elektryczny zapłon (25N658)	Elektryczny zapłon
Obrotomierz/ licznik godzin	✓	✓	✓
Maks. Szybkość frezowania (idąc) - m ² /h (ft ² /h)	55 m ² /hr (600 ft ² /hr)	75 m ² /hr (800 ft ² /hr)	-
Maks. prędkość cięcia (LineDriver/ładowarka ze sterowaniem burtowym)	120 m ² /hr (1300 ft ² /hr)	160 m ² /hr (1700 ft ² /hr)	195 m ² /hr (2100 ft ² /hr)
Waga - kg (lb)	136 (300)	141 (310) (25M993) 161 (355) (25N658)	165 (365) (25M994) 175 (385) (25N659)
CECHY			
Przyłącze odkurzacza	✓	✓	✓
Filtr powietrza	Cyclone™	Cyclone™	Donaldson®, wysoka wydajność
Przyłącze wody do usuwania pyłu z powietrza	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie
Współpraca z systemem LineDriver/ładowarką ze sterowaniem burtowym	Opcjonalny system LineDriver	Opcjonalny system LineDriver	Wymagany system LineDriver

	GrindLazer Standard DC89 G	GrindLazer Pro DC1013 G	GrindLazer Pro RC813 G
			
	25M843	25M846	25M847
	-	-	25N669
	Bębnowa	Bębnowa	Obrotowa
	20 cm (8")	25 cm (10")	20 cm (8")
	12.5 cm (5")	17.5 cm (7")	-
	Honda 270 (9)	Honda 390 (13)	Honda 390 (13 KM), pionowy
	Uchwyt zapłonu silnika	Uchwyt zapłonu silnika	Elektryczny zapłon
	✓	✓	✓
	40 m ² /hr (400 ft ² /hr)	65 m ² /hr (700 ft ² /hr)	75 m ² /hr (800 ft ² /hr)
	-	-	-
	68 (150)	114 (250)	204 (450) (25M847) 216 (475) (25N669)
	✓	✓	✓
	Cyclone™	Cyclone™	Standard
	Opcjonalnie	Opcjonalnie	NIE
	NIE	NIE	Opcjonalnie

	GrindLazer HP RC820 H	GrindLazer HP RC1640 H GrindLazer HP RC1625 G	GrindLazer HP DC1520 E DCS	GrindLazer HP DC1538 G DCS
				
	25P471	25P472 (H) / 25P473 (G)	-	-
	-	-	25R103 (Prędkość standardowa) 25P783 (Wysoka prędkość)	25R100 (Prędkość standardowa) 25P474 (Wysoka prędkość)
	Obrotowa	Obrotowa	Bębnowa	Bębnowa
	20 cm (8")	40.5 cm (16")	40.5 cm (16")	40.5 cm (16")
	-	-	25 cm (10")	25 cm (10")
	Układ hydrauliczny o niskim przepływie (20)	Układ hydrauliczny o dużym przepływie (40) (25P472) Kohler (25) (25P473)	380V (20)	Kohler (38)
	-	Elektryczny zapłon (25P473)	-	Elektryczny zapłon
	✓	✓	✓	✓
	-	-	325 m ² /hr (3500 ft ² /hr)	325 m ² /hr (3500 ft ² /hr)
	220 m ² /hr (2400 ft ² /hr)	220 m ² /hr (2400 ft ² /hr)	-	-
	336 (740)	426 (940)	413 (910)	329 (725)
	✓	✓	✓	✓
	-	Standard (25P473)	-	Heavy-duty
	NIE	NIE	Opcjonalnie	Opcjonalnie
	Złącze ładowarki Bob-Tach®	Złącze ładowarki Bob-Tach®	NIE	NIE


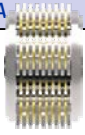

GrindLazer™ - akcesoria



UŻYWANE W: GrindLazer Standard DC21 E

Dodatkowe zalecenia dotyczące konfiguracji frezów opisane w instrukcji naprawy.





RODZAJ FREZU	PRZEKRÓJ	FREZARKA INDYWIDUALNA	Z CAŁKOWICIE ZMONTOWANYM BĘBNEM	ZESTAW DO PRZEBUDOWY BĘBNA	SZEROKOŚĆ FREZOWANIA	FREZY	PODKŁADKI DYSTANSOWE	TRZPIENIE
	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A009	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25M891	25M892	2 in / 5 cm	48	6	6
	Średnio dokładne	-	25M889	25M890	2 in / 5 cm	36	42	6
	Zgrubne	-	25N060	25N065	2 in / 5 cm	30	60	6
	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A063	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25M909	25M910	2 in / 5 cm	90	0	6
	Średnio dokładne	-	25M905	25N066	2 in / 5 cm	54	60	6
	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A005	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25M903	25M904	2 in / 5 cm	54	0	6
	Średnio dokładne	-	25M901	25M902	2 in / 5 cm	42	36	6

UŻYWANE W: GrindLazer Standard RC71 E

Dodatkowe zalecenia dotyczące konfiguracji frezów opisane w instrukcji naprawy.



RODZAJ FREZU	PRZEKRÓJ	FREZARKA INDYWIDUALNA	Z CAŁKOWICIE ZMONTOWANYM BĘBNEM	ZESTAW DO PRZEBUDOWY BĘBNA	SZEROKOŚĆ FREZOWANIA	FREZY	PODKŁADKI DYSTANSOWE	TRZPIENIE
	FREZARKA OBROTOWA							
	-	19A009	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25M915	25M916	7 in / 17,5 cm	42	36	6
	Średnio dokładne	-	25M911	25N068	7 in / 17,5 cm	28	7	7
	FREZARKA OBROTOWA							
	-	19A063	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25M919	25M920	7 in / 17,5 cm	21	21	7
	Średnio dokładne	-	25M917	25M918	7 in / 17,5 cm	56	7	7
	FREZARKA OBROTOWA							
	-	19A005	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25M931	25M932	7 in / 17,5 cm	28	35	7
	Średnio dokładne	-	25M929	25M930	7 in / 17,5 cm	21	28	7








GrindLazer™ - akcesoria



UŻYWANE W: GrindLazer Standard DC87 G - GrindLazer Standard DC89 G

Dodatkowe zalecenia dotyczące konfiguracji frezów opisane w instrukcji naprawy.



RODZAJ FREZU	PRZEKRÓJ	FREZARKA INDYWIDUALNA	Z CAŁKOWICIE ZMONTOWANYM BĘBNEM	ZESTAW DO PRZEBUDOWY BĘBNA	SZEROKOŚĆ FREZOWANIA	FREZY	PODKŁADKI DYSTANSOWE	TRZPIENIE
SZCZOTKA DRUCIANA 	FREZARKA BĘBNOWA							
	Dokładne	25M950*	-	-	8 in / 20,5 cm	16	-	-
STALOWA GWIAZDA 	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A064	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25N069	25N127	8 in / 20,5 cm	208	12	4
	Dokładne	-	25N070	25N128	5 in / 12,5 cm	140	96	4
	Średnio dokładne	-	25N071	25N129	8 in / 20,5 cm	128	108	4
Średnio dokładne	-	25N072	25N130	5 in / 12,5 cm	80	168	4	
STALOWY PROMIEŃ 	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A062	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25M946	25N135	8 in / 20,5 cm	208	4	4
	Dokładne	-	25N077	25N136	5 in / 12,5 cm	152	88	4
	Średnio dokładne	-	25N078	25N137	8 in / 20,5 cm	128	112	4
Średnio dokładne	-	25N079	25N138	5 in / 12,5 cm	80	168	4	
WĘGLIKOWY NÓZ BIJAKOWY 6PT 	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A016	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25N091	25N151	8 in / 20,5 cm	112	4	4
	Dokładne	-	25N092	25N152	5 in / 12,5 cm	76	92	4
	Średnio dokładne	-	25M936	25N153	8 in / 20,5 cm	76	88	4
	Średnio dokładne	-	25N093	25N154	5 in / 12,5 cm	52	148	4
	Zgrubne	-	25N094	25N155	8 in / 20,5 cm	64	120	4
Zgrubne	-	25N095	25N156	5 in / 12,5 cm	40	176	4	
GNAZDO WĘGLIKOWE 	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A017	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25N098	25N159	8 in / 20,5 cm	112	8	4
	Dokładne	-	25N099	25N160	5 in / 12,5 cm	72	104	4
	Średnio dokładne	-	25M938	25N161	8 in / 20,5 cm	76	88	4
	Średnio dokładne	-	25N100	25N162	5 in / 12,5 cm	52	152	4
	Zgrubne	-	25N107	25N163	8 in / 20,5 cm	68	112	4
	Zgrubne	-	25N108	25N164	5 in / 12,5 cm	44	168	4
FREZARKA Z WĘGLIKOWYMI AKOŃCZENIAMI 	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A039	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25N112	25N167	8 in / 20,5 cm	28	36	4
	Dokładne	-	25N113	25N168	5 in / 12,5 cm	20	104	4
	Średnio dokładne	-	25N114	25N169	8 in / 20,5 cm	24	68	4
	Średnio dokładne	-	25N115	25N170	5 in / 12,5 cm	16	140	4
	Zgrubne	-	25M940	25N171	8 in / 20,5 cm	20	104	4
Zgrubne	-	25N116	25N172	5 in / 12,5 cm	12	172	4	
W PEŁNI WĘGLIKOWA FREZARKA 	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A038	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25N119	25N175	8 in / 20,5 cm	40	88	4
	Dokładne	-	25N121	25N176	5 in / 12,5 cm	28	140	4
	Średnio dokładne	-	25N122	25N177	8 in / 20,5 cm	36	104	4
	Średnio dokładne	-	25N123	25N178	5 in / 12,5 cm	24	152	4
	Zgrubne	-	25N124	25N179	8 in / 20,5 cm	32	124	4
	Zgrubne	-	25N125	25N180	5 in / 12,5 cm	20	174	4

* Frezarki ze szczotką drucianą montuje się bezpośrednio na osi istniejącego urządzenia.






GrindLazer™ - akcesoria



UŻYWANE W: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Dodatkowe zalecenia dotyczące konfiguracji frezów opisane w instrukcji naprawy.



RODZAJ FREZU	PRZEKRÓJ	FREZARKA INDYWIDUALNA	Z CAŁKOWICIE ZMONTOWANYM BĘBNEM	ZESTAW DO PRZEBUDOWY BĘBNA	SZEROKOŚĆ FREZOWANIA	FREZY	PODKŁADKI DYSTANSOWE	TRZPIENIE
	FREZARKA BĘBNOWA							
	Dokładne	19A001*	-	-	10 in / 25,5 cm	18	-	-
	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A061	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25M960	25N258	10 in / 25,5 cm	330	0	6
	Dokładne	-	25N183	25N259	8 in / 20,5 cm	252	102	6
	Dokładne	-	25N184	25N260	6 in / 15,25 cm	180	192	6
	Średnio dokładne	-	25N185	25N261	10 in / 25,5 cm	198	162	6
	Średnio dokładne	-	25N186	25N262	8 in / 20,5 cm	156	216	6
Średnio dokładne	-	25N187	25N263	6 in / 15,25 cm	120	264	6	
	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A058	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25M962	25N270	10 in / 25,5 cm	330	12	6
	Dokładne	-	25N194	25N271	8 in / 20,5 cm	264	90	6
	Dokładne	-	25N195	25N272	6 in / 15,25 cm	198	174	6
	Średnio dokładne	-	25N196	25N273	10 in / 25,5 cm	192	168	6
	Średnio dokładne	-	25N197	25N274	8 in / 20,5 cm	156	216	6
Średnio dokładne	-	25N198	25N275	6 in / 15,25 cm	120	264	6	
	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A013	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25N205	25N282	10 in / 25,5 cm	216	12	6
	Dokładne	-	25N206	25N283	8 in / 20,5 cm	168	102	6
	Dokładne	-	25N207	25N284	6 in / 15,25 cm	120	192	6
	Średnio dokładne	-	25N208	25N285	10 in / 25,5 cm	150	133	6
	Średnio dokładne	-	25N209	25N286	8 in / 20,5 cm	126	186	6
	Średnio dokładne	-	25N210	25N287	6 in / 15,25 cm	96	234	6
	Zgrubne	-	25M952	25N288	10 in / 25,5 cm	120	198	6
	Zgrubne	-	25N211	25N289	8 in / 20,5 cm	96	234	6
Zgrubne	-	25N212	25N290	6 in / 15,25 cm	66	288	6	
	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A014	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25N216	25N294	10 in / 25,5 cm	216	12	6
	Dokładne	-	25N217	25N295	8 in / 20,5 cm	168	102	6
	Dokładne	-	25N218	25N296	6 in / 15,25 cm	120	186	6
	Średnio dokładne	-	25M954	25N297	10 in / 25,5 cm	144	144	6
	Średnio dokładne	-	25N219	25N298	8 in / 20,5 cm	120	192	6
	Średnio dokładne	-	25N220	25N299	6 in / 15,25 cm	96	234	6
	Zgrubne	-	25N221	25N300	10 in / 25,5 cm	108	210	6
	Zgrubne	-	25N222	25N301	8 in / 20,5 cm	90	246	6
Zgrubne	-	25N223	25N302	6 in / 15,25 cm	66	294	6	

* Frezarki ze szczołką druczianą montuje się bezpośrednio na osi istniejącego urządzenia.

GrindLazer™ - akcesoria



UŻYWANE W: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Dodatkowe zalecenia dotyczące konfiguracji frezów opisane w instrukcji naprawy.



RODZAJ FREZU	PRZEKRÓJ	FREZARKA INDYWIDUALNA	Z CAŁKOWICIE ZMONTOWANYM BĘBNEM	ZESTAW DO PRZEBUDOWY BĘBNA	SZEROKOŚĆ FREZOWANIA	FREZY	PODKŁADKI DYSTANSOWE	TRZPIENIE
FREZARKA Z WĘGLIKOWYMI ZAKOŃCZENIAMI	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A034	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25N227	25N306	10 in / 25,5 cm	42	132	6
	Dokładne	-	25N228	25N307	8 in / 20,5 cm	36	174	6
	Dokładne	-	25N229	25N308	6 in / 15,25 cm	30	216	6
	Średnio dokładne	-	25N230	25N309	10 in / 25,5 cm	36	174	6
	Średnio dokładne	-	25N231	25N310	8 in / 20,5 cm	30	210	6
	Średnio dokładne	-	25N232	25N311	6 in / 15,25 cm	24	252	6
	Zgrubne	-	25M956	25N312	10 in / 25,5 cm	30	210	6
	Zgrubne	-	25N233	25N313	8 in / 20,5 cm	24	252	6
	Zgrubne	-	25N234	25N314	6 in / 15,25 cm	18	294	6
W PEŁNI WĘGLIKOWA FREZARKA	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A040	-	-	-	1	-	-
	Dokładne	-	25N238	25N318	10 in / 25,5 cm	42	156	6
	Dokładne	-	25N239	25N319	8 in / 20,5 cm	36	192	6
	Dokładne	-	25N241	25N320	6 in / 15,25 cm	30	228	6
	Średnio dokładne	-	25N242	25N321	10 in / 25,5 cm	36	192	6
	Średnio dokładne	-	25N243	25N322	8 in / 20,5 cm	30	228	6
	Średnio dokładne	-	25N244	25N323	6 in / 15,25 cm	24	264	6
	Zgrubne	-	25M958	25N324	10 in / 25,5 cm	30	228	6
	Zgrubne	-	25N245	25N325	8 in / 20,5 cm	24	264	6
	Zgrubne	-	25N246	25N326	6 in / 15,25 cm	18	300	6
WĘGLIKOWE ELEMENTY FREZUJĄCE	FREZARKA BĘBNOWA							
	-	19A080	-	-	-	1	-	-
	Zgrubne	-	25M964	-	10 in / 25,5 cm	32	-	-


GrindLazer™ - akcesoria



UŻYWANE W: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)




Dodatkowe zalecenia dotyczące konfiguracji frezów opisane w instrukcji naprawy.



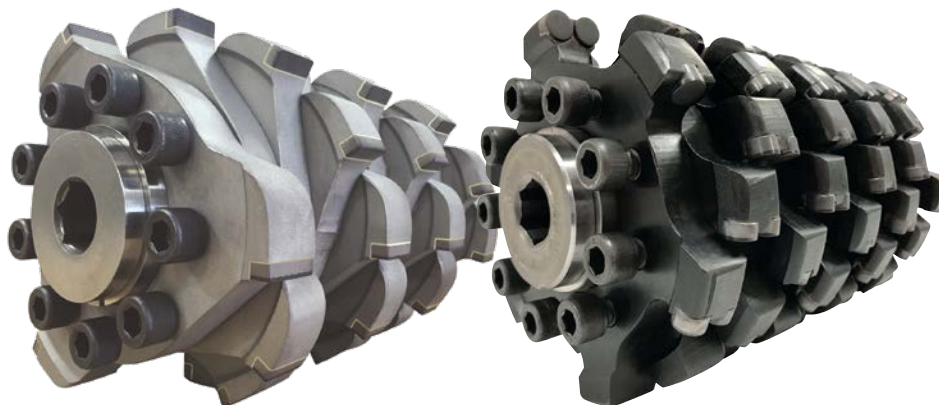
RODZAJ FREZU	OPIS	SZEROKOŚĆ FREZOWANIA	#OSTRZA	#PODKŁADKI DYSTANSOWE 1/8 CALA	#PODKŁADKI DYSTANSOWE 1/4 CALA	#KWADRATOWE KLUCZ	LICZBA OSTRZY PŁYTKOWYCH	LICZBA TRZPIENI
DIAMOND BLADE	DIAMOND DRUM STYLE CUTTER							
								
24D583	ZESPÓŁ BĘBNA DIAMENTOWEGO, 10" DO CIĘCIA PRECYZYJNEGO	10 in / 25,5 cm	38	39	2	2	1	1
24B965	ZESPÓŁ BĘBNA DIAMENTOWEGO, 5" DO CIĘCIA PRECYZYJNEGO	5 in / 12,5 cm	19	21	21	2	1	1
24E289	POJEDYNCZY FREZ	0,25 in / 0,65 cm	1	-	-	-	-	-
16A258	DIAMENTOWA PŁYTA DYSTANSOWA, 1/8"	-	-	1	-	-	-	-
16A257	DIAMENTOWA PŁYTA DYSTANSOWA, 1/4"	-	-	-	1	-	-	-
123252	KLUCZ KWADRATOWY	-	-	-	-	1	-	-
16A259	GWINTOWANA PŁYTA KOŃCOWA	-	-	-	-	-	1	-
24D982	BĘBEN DIAMENTOWY BEZ OSPRZĘTU	-	0	0	0	2	1	1

UŻYWANE W: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Dodatkowe zalecenia dotyczące konfiguracji frezów opisane w instrukcji naprawy.

RODZAJ FREZU	OPIS	SZEROKOŚĆ FREZOWANIA	#PŁYTY WE- WNETRZNE	#PŁYTY ZE- WNETRZNE	#TRZPIENIE	#PIERŚCIENIE USTALAJĄCE	#PIERŚCIENIE DOCISKOWE	#PŁYTKI DYSTANSOWE	#ŚRUBY		
PCD FLAT	PCD ROUND	DIAMENTOWY FREZ ZAOKRĄGLONY NANO	DIAMOND DRUM STYLE CUTTER								
											
25R940	25R942	25R988	ZESPÓŁ BĘBNA DO FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD), FREZ 10"	10 in / 25,5 cm	12	1	1	4	0	0	9
25R941	25R944	25R989	ZESPÓŁ BĘBNA DO FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD), FREZ 5"	5 in / 12,5 cm	6	0	1	4	1	6	9
25R935	25R937	25R986	PŁYTA FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD) - WEWNĘTRZNA	-	1	-	-	-	-	-	-
25R936	25R938	25R987	PŁYTA FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD) - ZEWNĘTRZNA	-	-	1	-	-	-	-	-
17X360	17X360	17X360	TRZPIEŃ DO FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD)	-	-	-	1	-	-	-	-
17X361	17X361	17X361	PIERŚCIEŃ USTALAJĄCY DO FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD)	-	-	-	-	1	-	-	-
17X363	17X363	17X363	PIERŚCIEŃ DOCISKOWY DO FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD)	-	-	-	-	-	1	-	-
17X364	17X364	17X364	PŁYTA DYSTANSOWA DO FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD)	-	-	-	-	-	-	1	-
17X379	17X379	17X379	ŚRUBA, 1/2-13, Z ŁEBEM GNIAZDOWYM	-	-	-	-	-	-	-	1

* Więcej informacji na temat frezów znajduje się na str. 31.



GrindLazer™ - akcesoria










UŻYWANE W: GrindLazer Pro RC813 G (DCS)

Dodatkowe zalecenia dotyczące konfiguracji frezów opisane w instrukcji naprawy.



RODZAJ FREZU	PRZEKRÓJ	TYLKO FREZARKI (KOMPLETNY ZESTAW)	ZESPÓŁ FREZARKI	SZEROKOŚĆ FREZOWANIA
--------------	----------	-----------------------------------	-----------------	----------------------

SZCZOTKA DRUCIANA	FREZARKA OBROTOWA			
	Dokładne	25N330	25N333	8 in / 20,5 cm
				
WĘGLIKOWY TRZPIEŃ 72	FREZARKA OBROTOWA			
	Dokładne	19A089	25N365	8 in / 20,5 cm
				
WĘGLIKOWY TRZPIEŃ 48	FREZARKA OBROTOWA			
	Średnio dokładne	19A088	25N364	8 in / 20,5 cm
				
WĘGLIKOWY TRZPIEŃ 24	FREZARKA OBROTOWA			
	Zgrubne	19A087	25N363	8 in / 20,5 cm
				
WĘGLIKOWE ELEMENTY FREZUJĄCE	FREZARKA OBROTOWA			
	Dokładne	25N332	25N335	8 in / 20,5 cm
	7 zainstalowanych + 7 luźnych 			

GrindLazer™ - akcesoria




UŻYWANE W: GrindLazer HP DC1520 E DCS - GrindLazer HP DC1538 G DCS (LOW-SPEED PULLEY ONLY)

Dodatkowe zalecenia dotyczące konfiguracji frezów opisane w instrukcji naprawy.





Bębny z węglikowymi nożami bijakowymi firmy Graco wykorzystują wysokiej jakości węglík wolframu, który zapewni długi okres eksploatacji. Są doskonale do usuwania oznakowań z farb i żywic epoksydowych, wyrównywania powierzchni i eliminacji niebezpieczeństwa potknięcia się.

RODZAJ FREZARKI	OPIS	ZESTAW DO PRZEBUDOWY BĘBNA	SZEROKOŚĆ FREZOWANIA	LICZBA FREZÓW	LICZBA PODKŁADEK DYSTANSOWYCH	LICZBA TRZPIENI	LICZBA OSTRZY PŁYTKOWYCH
WĘGLIKOWY NÓŻ BIJAKOWY 8PT	FREZARKA BĘBNOWA						
							
25B386	ZESPÓŁ BĘBNA Z WĘGLIKOWYMI NOŻAMI BIJAKOWYMI, FREZ 15", DROBNY PROFIL	19B404	38 cm / 15 cali	210	5	5	2
25B387	ZESPÓŁ BĘBNA Z WĘGLIKOWYMI NOŻAMI BIJAKOWYMI, FREZ 15", ŚREDNI PROFIL	19B405	38 cm / 15 cali	155	120	5	2
25B388	ZESPÓŁ BĘBNA Z WĘGLIKOWYMI NOŻAMI BIJAKOWYMI, FREZ 15", GRUBY PROFIL	19B406	38 cm / 15 cali	120	200	5	2
19A027	POJEDYNCZY FREZ	-	0,8 cm / 0,32 cala	1	-	-	-
19B433	PODKŁADKA DYSTANSOWA	-	-	-	1	-	-
19B432	DRAŻEK	-	-	-	-	1	-
19B434	OSTRZE PŁYTKOWE	-	-	-	-	-	1
19B431	BĘBEN BEZ OSPRZĘTU (OBEJMUJE TRZPIEŃ I ŁĄCZNIKI)	-	-	0	0	5	2

UŻYWANE W: GrindLazer HP DC1520 E DCS - GrindLazer HP DC1538 G DCS (HIGH-SPEED PULLEY ONLY)

Dodatkowe zalecenia dotyczące konfiguracji frezów opisane w instrukcji naprawy.

Bębny diamentowe Graco doskonale nadają się do skrawania, rowkowania i frezowania taśm drogowych i tworzyw termoplastycznych. Dostępne są z ostrzami do asfaltu lub betonu i można je skonfigurować z wieloma różnymi wzorami rowków.

RODZAJ FREZARKI	OPIS	SZEROKOŚĆ FREZOWANIA	LICZBA OSTRZY	LICZBA PRZEKŁADEK 1/10 CALA	LICZBA PRZEKŁADEK 1/8 CALA	LICZBA PRZEKŁADEK 1/2 CALA	LICZBA OSTRZY PŁYTKOWYCH	LICZBA TRZPIENI	
DIAMENTOWE OSTRZE DO ASFALTU	DIAMENTOWE OSTRZE DO BETONU	DIAMENTOWA FREZARKA BĘBNOWA							
									
25B382	25B383	ZESPÓŁ BĘBNA DO FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM, FREZ 15", BEZ PODKŁADEK DYSTANSOWYCH	15 in / 38 cm	58	0	59	2	1	1
25B384	25B385	ZESPÓŁ BĘBNA DO FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM, FREZ 15", Z PODKŁADKAMI DYSTANSOWYMI 1/8"	15 in / 38 cm	43	42	44	2	1	1
19A106	19A107	POJEDYNCZY FREZ	0.25 in / 0.65 cm	1	-	-	-	-	-
19B428	19B428	DIAMENTOWA PŁYTA DYSTANSOWA, 1/10"	-	-	1	-	-	-	-
19B430	19B430	DIAMENTOWA PŁYTA DYSTANSOWA, 1/8"	-	-	-	1	-	-	-
19B429	19B429	DIAMENTOWA PŁYTA DYSTANSOWA, 1/2"	-	-	-	-	1	-	-
19B460	19B460	GWINTOWANA PŁYTA KOŃCOWA	-	-	-	-	-	1	-
19B427	19B427	BĘBEN DIAMENTOWY BEZ OSPRZĘTU	-	0	0	0	0	1	1

GrindLazer™ - akcesoria



UŻYWANE W: GrindLazer HP DC1520 E DCS - GrindLazer HP DC1538 G DCS (HIGH-SPEED PULLEY ONLY)

Dodatkowe zalecenia dotyczące konfiguracji frezów opisane w instrukcji naprawy.



Bębny z diamentowym frezem osiowym firmy Graco rewolucjonizują metody przygotowania powierzchni dzięki zastosowaniu samoostrzących diamentów polikrystalicznych do delikatnego skrawania powierzchni. Te frezy są do 30 razy dłuższe niż tradycyjne węglikowe noże bijakowe i tną do 4 razy szybciej niż ostrza diamentowe, dzięki czemu można szybciej zakończyć pracę i zwiększyć produktywność.

- Diamentowy frez osiowy (PCD), płaski: Pozostawia płaski profil do skrawania i usuwania powłok
- Diamentowy frez osiowy, zaokrąglony: Pozostawia głębsze rowki niż zaokrąglony Nano. Idealny do agresywnego usuwania i grubszych powłok
- Diamentowy frez zaokrąglony Nano: Pozostawia drobne rowki zapewniające lepszą przyczepność powłoki. Idealne do farb, powłok termoplastycznych i epoksydowych

RODZAJ FREZARKI			OPIS	SZEROKOŚĆ FREZOWANIA	LICZBA PŁYT FREZARKI	LICZBA PŁYT DYSTANSO- WYCH	LICZBA TRZPIENI	LICZBA OSTRZY PŁYTKOWYCH	LICZBA ŚRUB
DIAMENTOWY FREZ OSIOWY (PCD), PŁASKI	DIAMENTOWY FREZ OSIOWY, ZAOKRĄGLONY	DIAMENTOWY FREZ ZAOKRĄGLONY NANO	DIAMENTOWA FREZARKA BĘBNOWA						
25B379	25B380	25B381	ZESPÓŁ BĘBNA DO FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD), FREZ 16"	40,5 cm / 16 cali	22	0	1	2	20
19Y796	19Y797	19Y798	PŁYTA FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD)	2,45 cm / 0,97 cala	1	-	-	-	-
19B462	19B462	19B462	PŁYTA DYSTANSOWA DO FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD)	-	-	1	-	-	-
19Y793	19Y793	19Y793	TRZPIEŃ DO FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD)	-	-	-	1	-	-
19Y794	19Y794	19Y794	OSTRZE PŁYTKOWE FREZARKI Z DIAMENTOWYM FREZEM OSIOWYM (PCD)	-	-	-	-	1	-
120202	120202	120202	ŚRUBA, 7/16-14, Z ŁBEM GNIAZDOWYM	-	-	-	-	-	1

Większe płyty frezarki z diamentowym frezem osiowym zapewniają większą powierzchnię łączenia i zwiększoną trwałość w przypadku trudnych zastosowań



Unikalna samozaciskowa zapadka wyrównuje każdą płytę frezarki PCD, aby zapewnić jednolity profil powierzchni

Samoostrząca krawędź tnąca zachowuje profil przez cały okres użytkowania frezu

Diamentowy frez osiowy (PCD), płaski



Diamentowy frez zaokrąglony Nano



Diamentowy frez osiowy, zaokrąglony



GrindLazer™ - akcesoria

NUMER KATALOGOWY	OPIS
SERIA HANDHELD PODZESPOŁY BĘBNA	
17W425	PODKŁADKA DYSTANSOWA - MODEL BĘBNOWY HANDHELD (1 SZT.)
19A416	WAŁ - MODEL BĘBNOWY HANDHELD
19A417	PŁYTA KOŃCOWA - MODEL BĘBNOWY HANDHELD
17W879	BĘBEN (Z TRZPIENIEM, WAŁAMI, PŁYTAMI KOŃCOWYMI I ŁĄCZNIKAMI)
19A414	PODKŁADKA DYSTANSOWA - MODEL OBROTOWY HANDHELD
17W888	WAŁ - MODEL OBROTOWY HANDHELD
17W889	BĘBEN OBROTOWY (TYLKO Z TRZPIENIEM)
PODZESPOŁY BĘBNA Z SERII STANDARD	
17W218	PODKŁADKA DYSTANSOWA - MODEL BĘBNOWY STANDARD (1 SZT.)
17X056	WAŁ - MODEL BĘBNOWY STANDARD
17X058	PŁYTA KOŃCOWA - MODEL BĘBNOWY STANDARD
17X054	BĘBEN (Z TRZPIENIEM, WAŁAMI, PŁYTAMI KOŃCOWYMI I ŁĄCZNIKAMI)
25N367	ZESTAW WODNY DO USUWANIA PYŁU Z POWIETRZA
25M933	ZESTAW KRAWĘDZIARKI
PODZESPOŁY BĘBNA Z SERII PRO/HP	
19A415	PODKŁADKA DYSTANSOWA - MODEL BĘBNOWY PRO/HP(1 SZT.)
17W991	WAŁ - MODEL BĘBNOWY PRO/HP
17W983	PŁYTA KOŃCOWA - MODEL BĘBNOWY PRO/HP
17W989	BĘBEN (Z TRZPIENIEM, WAŁAMI, PŁYTAMI KOŃCOWYMI I ŁĄCZNIKAMI)
17W324	BĘBEN OBROTOWY (NA TRZPIEŃ WĘGLIKOWY)
25N368	ZESTAW WODNY DO USUWANIA PYŁU Z POWIETRZA (GRINDLAZER PRO)
25N367	ZESTAW WODNY DO USUWANIA PYŁU Z POWIETRZA (GRINDLAZER HP)
24D984	LINIOWA PROWADNICA WSKAŹNIKA 60 CM (GRINDLAZER HP DC89 G/1013 G (DCS)/DC1021 G (DCS))
25M951	ZESTAW KRAWĘDZIARKI (GRINDLAZER PRO DC1013 G)
17Z277	HITCH KIT (GRINDLAZER PRO RC813)
245321	ZESTAW ZACZĘPU (GRINDLAZER HP DC89 G/1013 G (DCS)/DC1021 G (DCS)) (ZAWIERA KULĘ 116913 I PODKŁADKĘ 110947)

* Nie dotyczy bębnow z diamentowym frezem osiowym/PCD, GrindLazer HP DC1520 E DCS i HP DC1538 G DCS.

Urządzenia używane z GrindLazer™ - LineDriver

Dane techniczne

LINEDRIVER*

LineDriver 160

LineDriver HD 200

DANE TECHNICZNE		
Numer katalogowy	262004	262005
Silnik - poj. w cm ³ (moc w KM)	Honda 160 (5,5)	Honda 200 (6,5)
Układ rozruchu silnika	Ręczny, pociągany	ProStart
Pojemność zbiornika paliwa - litry (galony)	3.6 (.95)	3.6 (.95)
Waga - kg (lb)	120 (266)	125 (277)

*Wszystkie urządzenia LineDriver mogą być używane z urządzeniami LineLazer, ThermoLazer i HP GrindLazer.



Urządzenia używane z GrindLazer™ - odkurzacze LazerVac™

Dane techniczne

ODKURZACZE

LazerVac 330



DANE TECHNICZNE	
Numer katalogowy	26B003 (EU) 26B004 (IT) 26B005 (CH) 26B006 (DK)
Moc pneumatyczna	1665
Przepływ powietrza - l/s (cfm)	175 (375)
Podciśnienie	186,8 mmHg (100") słupa wody
Pojemność	75 litrów (20 galonów)
Silnik - cm ³ (KM)	Elektryczny 230 V (3,0)
SKŁAD	
Filtr	17X185
Worek pyłowy	17X695
Wąż	17X156

Akcesoria dla tych urządzeń przedstawiono na stronie 29.

► Funkcje i zalety

Filtracja

- Umożliwia usuwanie pyłu krzemionkowego, co zwiększa bezpieczeństwo w otoczeniu

Automatyczne czyszczenie filtra

- Oddzielny silnik, obsługujący dwie łopatkę, które zrzucają zanieczyszczenia z filtra podczas pracy zapobiegając jego zapychaniu

Konstrukcja filtra niewymagająca korzystania z narzędzi

- Możliwość szybkiej wymiany filtra podczas pracy

System workowy Longopac

- Ciągłe zbieranie pyłu przekłada się na mniejszą ekspozycję na pył krzemionkowy
- Duża pojemność, zapewniająca dłuższą pracę i mniej przestojów

Urządzenia używane z LazerVac™ - separatory Cyclone

Dane techniczne

SEPARATORY CYCLONE

Cyclone 20 Separator

Cyclone 32 Separator

Cyclone LP Separator



DANE TECHNICZNE			
Numer katalogowy	25M861	25M862	25R090
Pojemność	75 litrów (20 galonów)	120 litrów (32 galony)	Worek o długości 20 metrów
SKŁAD			
Worek pyłowy	17X695	17X695	17W295
Wąż	17X693	17X693	17X693

Wbuduj jeden z separatorów Cyclone firmy Graco w urządzenie LazerVac, aby zbierać „większe zanieczyszczenia”, zanim dotrą do filtra próżniowego - pozwala to znacznie wydłużyć czas między wymianami filtra.

► Funkcje i zalety

Rzadsze zapychanie się filtra

- Konstrukcja cyklonowa usuwająca duże zanieczyszczenia, zanim dotrą do filtra próżniowego, co przekłada się na dłuższą pracę
- Bezobsługowa konstrukcja – wystarczy opróżnić pojemnik po jego zapelnieniu

Dłuższy czas pracy

- Wysoko wydajny filtr bębnowy lub filtr workowy – możliwość dostosowania typu filtra do zadania

Wytrzymała konstrukcja

- Stalowa konstrukcja o dużej wytrzymałości doskonale sprawdza się w trudnym środowisku roboczym

► LazerVac - akcesoria do separatorów Cyclone

NUMER KATALOGOWY OPIS

17X185	FILTR (1 SZT., LAZERVAC 330)
17X695	WOREK PYŁOWY (20 SZT., LAZERVAC 330/CYCLONE 20)
17W295	WOREK LONGOPAC (20 M, CYCLONE LP)
17X216	WOREK PYŁOWY (20 SZT., CYCLONE 32)
17X156	STANDARDOWY WĄŻ PODCIŚNIENIOWY (9 M)
17X704	WĄŻ PODCIŚNIENIOWY DO PRACY W WYSOKIEJ TEMPERATURZE (9 M)
17X693	WĄŻ POŁĄCZENIOWY SEPARATORA/PODCIŚNIENIOWY (1,5 M)
17W154	WĄŻ POŁĄCZENIOWY SEPARATORA/PODCIŚNIENIOWY DO PRACY W WYSOKIEJ TEMPERATURZE (1,5 M)



OBIETNICA NASZEJ MARKI

Od roku 1926 firma Graco skupia się przede wszystkim na **innowacyjności, jakości** oraz na zapewnianiu **obsługi na poziomie klasy A+**.

Innowacyjność płynąca z doświadczenia

Nasze ukierunkowanie na innowacyjność oznacza produkty i urządzenia wiodące w branży dzięki zaawansowanym technologicznie funkcjom, pionierskiej konstrukcji, wysokiej wydajności i niezrównanej niezawodności. Krótko mówiąc, innowacyjność pozwala tworzyć lepsze produkty!

Budujemy jakość

Inwestujesz więc w produkty wysokiej jakości zbudowane z myślą o latach niezawodnej pracy. Co więcej współpracujemy z naszymi klientami, aby lepiej zrozumieć, w jaki sposób korzystają z naszych produktów w terenie, a następnie wykorzystujemy te doświadczenia w celu poprawy wydajności i trwałości.



Obsługa na poziomie A+, za każdym razem

Dostrzeżesz naszą obsługę na najwyższym poziomie, gdy skontaktujesz się z nami za pośrednictwem którejkolwiek z dostępnych opcji usług wsparcia, niezależnie od tego, gdzie jesteś. Wysłuchamy Twojego problemu i będziemy pracować metodycznie, aby rozwiązać go tak szybko, jak to możliwe. Kierujemy się zasadą uczciwości i podejściem do obsługi klienta skoncentrowanym na współpracy i relacjach, nie zaś na transakcjach.



Jesteśmy tutaj, aby odpowiedzieć na pytania i pomóc w zaspokojeniu Twoich potrzeb.

www.graco.com/contact

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.

©2018 Graco Distribution BV 341251PL-F 11/22 Wydrukowano w Europie.

Wszelkie dane zawarte w niniejszej broszurze w formie pisemnej lub graficznej odzwierciedlają informacje aktualne w momencie oddawania jej do druku. Firma Graco zastrzega sobie prawo dokonywania zmian w dowolnej chwili bez powiadamiania. Wszelkie nazwy lub znaki firmowe wykorzystywane są do celów identyfikacji i stanowią zastrzeżone znaki towarowe ich właścicieli. Aby uzyskać więcej informacji dotyczących własności intelektualnej firmy Graco, należy wejść na stronę www.graco.com/patent lub www.graco.com/trademarks.