

BEORIO DAŽYMO GALVUTĖS

Maža, bet svarbi detalė



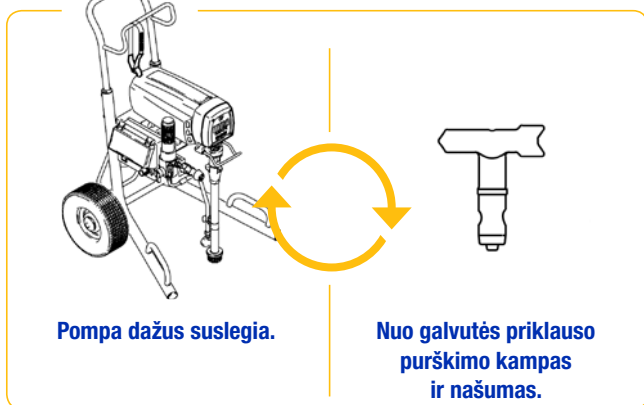
Šioje brošiūroje jūs sužinosite, kodėl taip svarbu pagal darbo pobūdį **pasirinkti tinkamą dažymo galvutę, kaip pasirinkti tinkamą galvutę** ir kaip ją tinkamai panaudoti.

SVARBU PASIRINKTI TINKAMĄ DAŽYMO GALVUTĘ

Dažymo galvutė yra maža dažymo sistemos dalis, tačiau ji yra ypač svarbi. Mes trumpai ir glaustai jums paaiškinsime, kodėl taip yra.

Kokia dažymo galvutės paskirtis?

Beorio dažymo sistema dažus stumia aukštu slėgiu (iki 350 bar) pro mažą dažymo galvutės kiaurymę. Nuo kiaurymės priklauso, kokių apkrovimų turi dirbti pompa, kad išlaikytų reikiamą slėgį. Galvutė užtikrina dažų išsiskaidymą į smulkias daleles tam tikru sklaidos kampu ir našumu – panašų efektą pasiekiate nykščiu užspausdami laistymo žarnos galą.



Kodėl svarbu pasirinkti tinkamą dažymo galvutę?

Naudojant tinkamą galvutę, sumažėja dažų rūšas, todėl dažymo procesą galima geriau kontroliuoti ir pagerėja kokybė. Vadinasi, ne tik sunaudosite mažiau dažų, bet ir sparčiau atliksite darbą.

Tinkama galvutė:

- Padidina darbo našumą
- Pagerina darbo kokybę
- Padeda kontroliuoti išlaidas



Kam reikia tiek daug skirtingų tipų ir dydžių galvučių?

Jūs galite palyginti su tuo, kaip renkatės tinkamą grąžtą savo gręžtuvui. Medžiui, metalui ir betonui naudojami skirtingi grąžtai. Grąžtai yra skirtingo skersmens. Jei su medžiaga gręšite netinkamu grąžtu, nepasieksite norimo rezultato. Ta pati taisyklė taikoma ir beorio dažymo galvutėms.



KĄ GALVUTĖ SAKO APIE SAVE? „NULAUŽK“ KODĄ!

Ne visos galvutės atrodo vienodai. Tam yra sviri priežastis.
Panagrinėkime, kuo dažymo galvutės skiriasi viena nuo kitos.

Spalva rodo galvutės paskirtį

Yra keturi dažymo galvučių tipai. Kiekvieno tipo galvutės naudojamos konkrečiam darbui. Kiekvieno tipo galvutės paženklintos skirtinga spalva, todėl iš karto jas atpažinsite.

- užtikrina geriausią kokybę purškiant žemiausiu slėgiu apdailos ir sienų dažus
- sienoms dažyti, bendros paskirties dažymo darbams
- glaistui ir kitoms tirštesnėms medžiagoms
- kelių ženklinimui

Pirmasis skaitmuo rodo galvutės purškimo sklaidos kampą

Pirmasis skaitmuo rodo purškiamų dažų fakelo plotį (sklaidos kampą). Jis atitinka purškimo kampą. Jeigu skaitmuo 5, tuomet purškimo kampas 50°. Padauginkite šį skaičių iš 5 ir gausite fakelo plotį, jei purkštuvą laikote 30 cm atstumu nuo dažomo paviršiaus.

$5 \times 5 = 25$ purškimo fakelo plotis

Paskutiniai du skaitmenys rodo galvutės kiaurymės skersmenį

Paskutiniai du skaitmenys rodo galvutės purškimo kiaurymės skersmenį, išreikštą tūkstantosiomis colio dalimis. Kuo skaičius didesnis, tuo didesnis medžiagos srautas. Pavyzdžiui, „517“ galvutės našumas yra didesnis už „515“ galvutės našumą.

„17“ atitinka 0,017 colio (0,43 mm) skersmens kiaurymę.



Į šiuos tris veiksnius turite atsižvelgti, kai renkatės dažymo galvutę. 4 ir 5 puslapiuose apie tai pakalbėsime išsamiau.

3 ŽINGSNIAI PASIRINKTI TINKAMĄ GALVUTĘ

Tinkamą galvutę pasirinksite trimis žingsniais. Pradžioje reikia nuspręsti, kokiam darbui jums reikia dažymo galvutės (t.y., kokią medžiagą purkšite), o po to pasirinksite purškimo fakelo plotį ir našumą.

1 ŽINGSNIS

Kokiam darbui jums reikia galvutės?

Dažymo galvutės sukurtos konkrečioms darbams. Jei purškiama medžiaga naudojama apdailai (beicas ar lakas), galvutės kiaurymės skersmuo turi būti mažesnis. Tirštesnes medžiagas (pvz., lateksą) reikia purkšti, naudojant galvutę su didesnio skersmens kiauryme. Pagal dažymo galvutės spalvą iš karto žinosite, kuri jų tinka jūsų darbui.



Vidaus dažymo darbai
ir gyvenamųjų patalpų dažymas



Pasirinkite žalią galvutę,
jei apdailą norite atlikti
tinkamiausiu būdu žemu slėgiu

Namų ir komercinių
bei pramoninių pastatų vidaus
ir išorės dažymo darbai



Pasirinkite mėlyną beorio dažymo
galvutę sparčiam darbui, kur
dažų rūkas nesukelia problemų

Didelės apimties vidaus
ir išorės dažymo darbai
bei glaistymas beoriu būdu



Pasirinkite rudą galvutę,
jei reikia didelio našumo

Stovėjimo aikštelių, kelių,
sandėlių grindų, pėsčiųjų perėjų
ir sporto aikštynų ženklimas



Pasirinkite geltoną galvutę,
jei reikia ženklinti kelius



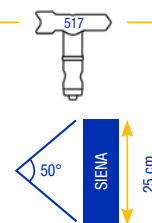
Jūsų patogumui 6 puslapyje pateikiame dažniausiai naudojamų dažymo galvučių pasirinkimą pagal dydį ir purškiamą medžiagą.

2 ŽINGSNIS

Kokio norite purškimo fakelo pločio?

Purškimo sklaidos plotį lemia kampas, kai purkštuvą laikote 30 cm atstumu nuo dažomo paviršiaus. Kuo plačiau pasklinda dažai, tuo greičiau nudažysite didelius plotus, tačiau išauga ir dažų sąnaudos. Kai dažų srautas labiau koncentruotas, dirbsite lėčiau, tačiau sunaudosite mažiau dažų ir geriau kontroliuosite dažymo procesą. Pasirinkite purškimo sklaidos plotį ir šį skaičių padalinkite iš 5. Gautas skaičius bus jūsų dažymo galvutės kodo pirmasis skaitmuo.

Pavyzdžiui, jei purškimo fakelo plotis yra 25 cm, tuomet pirmasis skaitmuo turi būti 5 (= 5 x 5).
 Skaičius 5 atitinka 50° purškimo kampą.
 Jei pageidaujate 35 cm fakelo pločio, pirmasis skaitmuo turi būti 7 (7 x 5 = 35).
 Šiuo atveju purškimo kampas bus 70°.



3 ŽINGSNIS

Koks yra maksimalus dažymo sistemos našumas?

Nuo dažymo galvutės kiaurymės skersmens priklauso išpurškiamų dažų kiekis. Maksimalus jūsų dažymo sistemos našumas visada turi būti didesnis už naudojamos galvutės maksimalų našumą. Realus našumas priklauso nuo purškimo slėgio ir naudojamų dažų tipo: kuo didesnis slėgis, tuo didesnis našumas, o tirštesni dažai sumažina našumą.

Toliau pateiktoje lentelėje susiraskite savo dažymo galvutės našumą ir patikrinkite, ar jis atitinka jūsų sistemos našumą. Niekada nenaudokite galvutės su didesniu skersmens kiauryme, kad jūsų sistema sukeltų pakankamą slėgį. Jūsų įrenginys turi pumpuoti dažus minimaliu srauto debitu.

Coliai l/min (su dažais)	MODELIS	AUKŠTOS KOKYBĖS APDAILAI										PROFESIONALI BEORIO DAŽYMO APDAILA										DIDELĖS APIMTIES DARBAMS									
		0,007	0,009	0,011	0,013	0,015	0,017	0,019	0,021	0,023	0,025	0,027	0,029	0,031	0,033	0,035	0,037	0,039	0,041	0,043	0,045	0,047	0,051								
		0,2	0,3	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,2	2,5	3,0	3,4	3,9	4,4	5	5,6	6,2	6,8	7,5	8,2	9	10,67								
SISTEMŲ GRUPĖ	MODELIS																														
	GX™ 21																														
	GX™ FF																														
	CLASSIC 390																														
	ST MAX™ 395																														
	CLASSIC S/STMAX 495																														
	STMAX/FINISHPRO 595																														
	ULTRA™MAX II 695																														
	795																														
	1095																														
	MARK IV (tik su dažais)																														
	V su dažais																														
	V su glaištu																														
	VII su dažais																														
	VII su glaištu																														
	X su dažais*																														
	X su glaištu*																														
	GMAX™ 3900																														
	5900 HD																														
	7900																														
	DUTYMAX 200 - 300																														
	DIDELĖ ĮRANGA 2075 - 5030																														
	STOGO DANGOS 1015																														

* maks. kiaurymės skersmuo 0,051"


TINKAMAS DAŽYMO GALVUTĖS PARINKIMAS

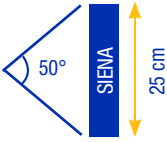
Remdamiesi prieš tai pateikta bendra informacija, galėsite pasirinkti tinkamiausią dažymo galvutę savo darbui. Pateikiame papildomų patarimų ir būdų, kaip tai padaryti.


Tinkamos galvutės pasirinkimas


Bandydami įvairias dažymo galvutes, įgysite patirties ir galėsite lengvai nuspręsti, kuri galvutė tinkamiausia konkrečiam darbui atlikti.

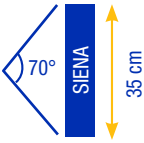
PERNELYG DAUG DAŽŲ?

 0,017 colio = 1,2 litro per minutę




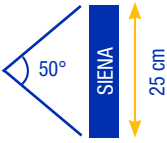
 1) Naudokite galvutę su mažesne kiauryme 15 vietoje 17


 2) Padidinkite purškimo kampą 7 vietoje 5




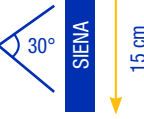
NEPAKANKA DAŽŲ?

 0,017 colio = 1,17 litro per minutę



 1) Naudokite galvutę su didesne kiauryme 19 vietoje 17

 2) Sumažinkite purškimo kampą 3 vietoje 5



Savalaikis galvučių keitimas

Prisimindami dažymo galvučių ir grąžtų palyginimą, jūs taip pat suprasite, kokią įtaką susidėvėjusi galvutė gali turėti jūsų darbui. Ar bandėte kada nors gręžti betoną atšipusiu grąžtu? Jeigu taip, tai žinote, kad gręžti reikia daug ilgiau, gręžimas reikalauja daugiau pastangų, o išgręžta kiaurymė atrodo neprofesionaliai.

Toks pats rezultatas bus, jei purkšite su susidėvėjusia galvute. Dar daugiau, naudodami susidėvėjusią dažymo galvutę galite viršyti maksimalų purškimo sistemos našumą. Galiausiai, naudodami susidėvėjusią galvutę patirsite daugiau išlaidų nei ją pakeisdami nauja.

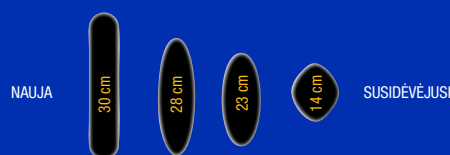
KAS ATŠITINKA SUSIDĖVĖJUS DAŽYMO GALVUTEI?

Dvi pagrindinės dažymo galvučių susidėvėjimo priežastys yra pompos darbinis slėgis ir abrazyvinės medžiagos dažuose.

Mažėja purškimo fakelo plotis: reikia daugiau judesių tam pačiam plotui nudažyti
= daugiau darbo

Padidėjęs kiaurymės skersmuo: pompa išstumia daugiau dažų
= išauga medžiagų sąnaudos

**dvigubai daugiau darbo
+ 30 % daugiau dažų tam pačiam paviršiui**





Graco inovacijos prisideda prie efektyvaus jūsų užduočių įgyvendinimo. Naujosios RAC X™ LP* dažymo galvutės yra puikus to pavyzdys. Jos pasižymi tais pačiais pagrindiniais pranašumais, kaip ir „senosios“ FFA RAC X™ dažymo galvutės, tačiau su naujosiomis RAC X™ LP* galvutėmis purškite nuo 30 % iki 50 % mažesniu slėgiu. Žemesniu slėgiu purškiančios galvutės suteikia papildomų pranašumų.

* FFLP ir LP



GERESNĖ APDAILA

Dažai lengviau išsiskaido į smulkias daleles ir purškimo ploto pakraščiuose nesusidaro juostų. Galite geriau kontroliuoti dažų sluoksnio storį ir lengviau išvengti dažų nutekėjimų.

MAŽESNIS DAŽŲ RŪKAS

Dėl minkštesnio ir geriau valdomo purškimo susidaro mažesnis dažų rūkas. Tokiu būdu sumažėja ir dažų sąnaudos.

DIDESNIS PATIKIMUMAS

Su RAC X™ FFLP dažymo galvutėmis galima purškėti visas medžiagas; rezultatas visada bus aukščiausios kokybės. Be to, šios galvutės daug geriau purškia žemoje temperatūroje.

ILGESNIS TARNAVIMO LAIKAS

Dėl mažesnio slėgio purškimo sistema mažiau apkraunama. Dėl to jūsų pompa ir dažymo galvutė lečiau dėvisi ir jas galite naudoti ilgiau.



**Reikia daugiau informacijos apie mūsų dažymo galvutes?
Ieškokite graco.com arba kreipkitės į savo Graco platintoją**

Visa tekstinė ir vaizdinė šio dokumento informacija pagrįsta naujausiais gaminių duomenimis, kurie buvo jo išleidimo metu. Graco pasilieka pakeitimų teisę be atskiro įspėjimo.

Graco atestuota pagal ISO 9001.

GRACO DISTRIBUTION BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel.: +32 (89) 770 700 • Faks.: +32 (89) 770 777 • <http://www.graco.com>

©2017 Graco Distribution BVBA 300666LT (D red.) 02/18 Atspausdinta Europoje.
Visi kiti įmonių pavadinimai arba prekiniai ženklai naudojami atpažinimo tikslais ir yra registruoti atitinkamų savininkų.

