

BEZGAISA UZGALI

Sīkai detaļai var būt liela nozīme



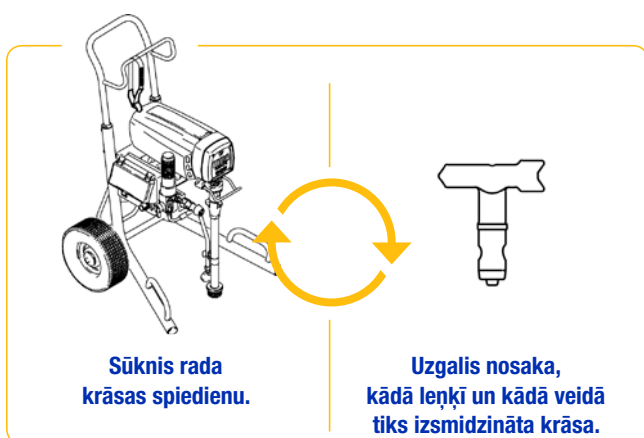
Šajā brošūrā jūs uzzināsiet, **kāpēc pareiza uzgaļa izvēle** ir tik būtiska, **kā izvēlēties pareizo uzgali**, kas būs piemērots apdares materiālu uzklāšanas veidam, un to, kā vislabāk izmantot uzgaļus.

PAREIZA UZGAĻA , IZVĒLES BŪTISKUMS

Lai gan uzgalis ir tikai neliela smidzināšanas aparāta sastāvdaļa, tomēr tam ir ļoti svarīga nozīme. Tāpēc mēs īsi un kodolīgi izskaidrosim, kāpēc tas tā ir.

Kāds ir uzgaļa uzdevums?

Bezgaisa krāsu smidzināšanas aparāts izspiež krāsu caur nelielu uzgaļa atveri zem augsta spiediena (līdz 350 bar). Uzgalis nosaka, cik spēcīgi sūknim būs jāstrādā, lai uzturētu nepieciešamo spiedienu. Uzgalis nodrošina, lai krāsa tiktu izsmidzināta noteiktā platumā un plūsmas ātrumā – iedarbība ir līdzīga, kad uz dārza šļūtenes gala uzliek tīkšķi.



Kāpēc uzgaļa izvēle ir tik svarīga?

Pareizais uzgalis samazina pārkrāsošanas reižu skaitu un tādējādi nodrošina labāku izsmidzinātā materiāla regulēšanu un krāsošanas apdares rezultātus. Līdz ar to jūs ne tikai izmantosiet mazāk krāsas, bet arī vēltīsiet mazāk laika šim darbam.

Pareizs uzgalis:

- palielina darba produktivitāti;
- uzlabo darba kvalitāti;
- ierobežo izmaksas.



Kādēļ ir tik daudz dažādu uzgaļu un izmēru?

Tas ir tā pat, kā izvēlēties atbilstošu urbjmašīnas uzgali. Ir uzgaļi, kas paredzēti koka materiālu urbšanai, un ir tādi, kas būs piemēroti metāla vai betona materiālu urbšanai. Urbjmašīnas uzgaļi ir pieejami dažādos izmēros. Ja izmantosiet nepareizu uzgali urbšanai neatbilstošā virsmā, urbšanas rezultāts nebūs tāds, kādu vēlējaties. Tieši tā pat ir arī ar bezgaisa uzgaļiem.



UZ KO NORĀDA UZGALIS? CKODA ATŠIFRĒJUMS!

Ne visi uzgaļi izskatās vienādi. Un tam ir labs iemesls.

Noskaidrojiet, kādā veidā dažādi uzgaļi, kuri norādīti zemāk, atšķiras viens no otra.

Krāsa norāda, kādam apdares materiālu uzklāšanas veidam var izmantot uzgali

Ir četrus veidu uzgaļi. Katru uzgali izmanto konkrētam apdares materiālu uzklāšanas veidam. Katram uzgaļu veidam ir sava krāsa, lai jūs tos varētu uzreiz atšķirt.

- **garantē vislabāko rezultātu zem zemākā spiediena, uzklājot krāsu uz augstas kvalitātes apdares un sienām**
- **sienu krāsošanai, kuras piemērotas vispārīgai krāsu izsmidzināšanai**
- **apmešanas darbiem plānā slānī un ne tik šķidriem materiāliem**
- **ceļu marķēšanai**



Pirmais cipars norāda uzgaļa izsmidzinātāja platumu

Pirmais cipars apzīmē krāsas sadales izsmidzināšanas platumu (izsmidzinātāja platumu). Tas atbilst leņķim, kādā tiek izsmidzināta krāsa. Piemēram, cipars 5 nozīmē, ka krāsa tiek izsmidzināta 50° leņķī. Sareiziniet šo ciparu ar 5 un jūs iegūsiet izsmidzinātāja platumu, turot pistoli 30 cm attālumā no virsmas.

$5 \times 5 = 25$ izsmidzinātāja platumu

Pēdējie divi cipari norāda, kāda ir izsmidzināšanas uzgaļa atvere

Pēdējie divi uzgaļa cipari norāda smidzināšanas atveres izmēru, kas izteikts kā collas tūkstošdaļa. Jo lielāks cipars, jo lielāka būs plūsma, ar kādu var izsmidzināt materiālu. Piemēram, uzgali „517” nodrošina lielāku plūsmu, salīdzinot ar uzgali „515”.

„17” atbilst 0,017 collu jeb 0,43 mm platai atverei.



Izvēloties uzgali, ņemiet vērā visus šos trīs faktoros.
4. un 5. lappusē tas viss izklāstīts detalizētāk.

PAREIZĀ UZGAĻA IZVĒLĒŠANĀS 3 SOĻOS

Pareizā uzgaļa izvēle sastāv no trīs soļiem. Vispirms jums ir jānoskaidro, kādam apdares materiālu uzklāšanas veidam ir nepieciešams uzgalis (t.i., kāda veida materiāls tiks izsmidzināts), un pēc tam jānoskaidro nepieciešamais izsmidzinātāja platums un plūsmas ātrums.

1. SOLIS

Kādam apdares materiālu uzklāšanas veidam ir nepieciešams uzgalis?

Uzgaļi tika izstrādāti konkrētiem apdares materiālu uzklāšanas veidiem. Augstas kvalitātes apdarei izmantojamiem materiāliem (piemēram, beicēšanai vai lakošanai) nepieciešams uzgalis ar mazāku atveri. Izmantojot stingrākus materiālus (piemēram, lateksu), atverei jābūt lielākai. Aplūkojot uzgaļa krāsu, jūs uzreiz zināsiet, kurš uzgalis būs piemērots attiecīgajam apdares materiālu uzklāšanas veidam.



Iekšdarbu un dzīvojamo platību krāsošanas darbi



Optimālai krāsu apdarei ar zemāko spiedienu izvēlieties zaļo uzgali

Iekšdarbu un ārdarbu krāsošanas darbi mājās, kā arī komerciālās un industriālās vidēs



Maksimālai darba produktīvai, kā arī, ja pārkrāsošana nav problēma, izvēlieties zilo bezgaisa uzgali

Iekšdarbu un ārdarbu krāsošanas darbi lielās platībās un bezgaisa apmetuma materiālu izsmidzināšana



Ļoti stingriem pārklājumiem izvēlieties brūno uzgali

Stāvvietu, ceļu un noliktavu grīdu, gājēju pāreju un sporta laukumu marķēšana



Bezgaisa marķēšanai izvēlieties dzelteno uzgali



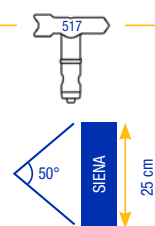
6. lappusē jūsu ērtībai pieejams pārskats par visbiežāk izmantotajiem materiāliem un uzgaļu izmēriem.

2. SOLIS

Cik lielam ir jābūt izsmidzinātāja platumam?

Izsmidzinātāja platumu nosaka leņķis, izsmidzinot 30 cm attālumā no virsmas. Jo plašāka izsmidzinātās krāsas sadale, jo ātrāk tiek nokrāsotas lielākas virsmas, taču krāsas patēriņš būs lielāks. Ar mazāku krāsu sadali darbs būs lēnāks, taču krāsa tiks izmantota mazāk un varēs labāk regulēt izsmidzināto krāsu. Nosakiet izsmidzinātāja platumu un izdaliel šo skaitli ar 5. Iegūtais rezultāts būs uzgaļa pirmais cipars.

Piemēram, ja izsmidzinātāja platumam ir 25 cm, tad pirmajam numura ciparam ir jābūt 5 (= 5x5).
Cipars 5 atbilst izsmidzināšanai 50° leņķī.
Starp citu, ja vēlaties, lai izsmidzinātāja platumam būtu 35 cm plats, tad pirmajam ciparam ir jābūt 7 (7x5 = 35).
Šādā gadījumā leņķis būs 70°.



3. SOLIS

Kāds ir izsmidzināšanas aparāta maksimālais plūsmas ātrums?

Uzgaļa atveres izmērs nosaka krāsas daudzumu, kādu izsmidzina uzgaļis. Izsmidzināšanas aparāta maksimālajam plūsmas ātrumam vienmēr jābūt lielākam par jūsu uzgaļa ātrumu. Faktiskais plūsmas ātrums ir atkarīgs no izsmidzināšanas spiediena un izmantotā krāsas veida: augstāks spiediens rada lielāku plūsmas ātrumu un stingrāku krāsu veidi samazina plūsmas ātrumu.

Zemāk redzamajā tabulā norādīts uzgaļa plūsmas ātrums – izvēlieties un pārbaudiet, vai plūsmas ātrums ir piemērots jūsu aparātam. Nekad neizmantojiet tādu uzgaļa izmēru, kas ir lielāks par izmēru, kādu var izmantot jūsu aparātam. Jūsu aparātam ir jāspēj sūknēt ar minimālu plūsmas ātrumu.

| | | AUGSTAS KVALITĀTES APDARES MATERIĀLU UKLĀŠANA | | | | | PROFESIONĀLĀ BEZGAISA APDARES MATERIĀLU UKLĀŠANA | | | | | | | ĻOTI STINGRI PĀRKLĀJUMI | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------|---|-------|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Collas | l/min. (krāsai) | 0,007 | 0,009 | 0,011 | 0,013 | 0,015 | 0,017 | 0,019 | 0,021 | 0,023 | 0,025 | 0,027 | 0,029 | 0,031 | 0,033 | 0,035 | 0,037 | 0,039 | 0,041 | 0,043 | 0,045 | 0,047 | 0,051 |
| KLĀSTS | MODELIS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX™ 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX™ FF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CLASSIC 390 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ST MAX™ 395 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CLASSIC S/STMAX 495 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | STMAX/FINISHPRO 595 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ULTRA™MAX II 695 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 795 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1095 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MARK | IV (tikai ar krāsu) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | V tikai ar krāsu | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | V ar apmetuma materiālu | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VII ar krāsu | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VII ar apmetuma materiālu | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | X ar krāsu* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | X ar apmetuma materiālu* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GMAX™ | 3900 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5900 HD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7900 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DUTYMAX | 200 - 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BIG RIGS | 2075 - 5030 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ROOFING | 1015 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* maks. uzgaļa izmērs – 0,051"

UZGAĻI PĒC APDARES MATERIĀLU UZKLĀŠANAS VEIDA UN MATERIĀLA

Zemāk norādītā tabula palīdzēs jums izvēlēties pareizo uzgali specifiskiem apdares materiālu uzklāšanas veidiem un materiāliem.



Zaļais uzgali optimālai krāsu apdarei ar zemāko spiedienu



Zilais bezgaisa uzgali maksimālai produktivitātei



Brūnais uzgali ļoti stingriem pārklājumiem



Dzeltenais uzgali bezgaisa marķēšanai

| | |
|--|-----------|
| Augstas kvalitātes apdares krāsas, kādas izmanto otām un rullīšiem | 008 - 010 |
| Laka | 010 - 014 |
| Beice | 012 - 014 |
| Elļas un alkīda krāsas | 012 - 014 |
| Latekss | 015 - 019 |
| Akrila krāsas | 015 - 019 |
| Silikāta krāsas | 015 - 019 |
| Emulsija | 017 - 021 |
| Silīkons | 021 - 025 |
| Vairākas krāsas | 023 - 025 |
| Pildītāji | 023 - 025 |
| Lieliem ražošanas projektiem | 025 - 031 |

| | |
|----------------------|-----------|
| Pildītāji | 027 - 031 |
| Ugunsdroši materiāli | 029 - 035 |
| Bezgaisa apmetums | 029 - 041 |
| Elastomēra materiāli | 027 - 033 |
| Mastika | 041 - 047 |
| Epoksīdsveķi | 043 - 061 |
| Asfalts ar šķiedrām | 047 - 053 |
| Asfalts | 031 - 071 |
| Silīkāts / minerāls | 027 - 033 |

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Krāsa bezgaisa marķēšanai | 013 - 055 |
| Augstākās kvalitātes krāsa ārdarbiem | 015 - 021 |



Lai noskaidrotu, kurš uzgali ir vispiemērotākais jūsu krāsošanas darbiem, un lai iegūtu plašāku informāciju par visiem pieejamajiem uzgaļu izmēriem pēc uzgaļu sērijas, jautājiet pēc padoma savam izplatītājam vai „Graco” pārstāvim.

| Beices | Lakas | Emulsijas | Emulsijas (bezgaisa) | Ureāni | Akrils | Emulsija | Latekss | Pildītāji | Ugunsdroši materiāli | Materialis tekstūram un augstas viskozitātes materiāls izsmidzināšanai | JAUNUMS 1. cipars x 5 = izsmidzinātāja platums* | NODILIS laiks nomainīt! | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------|-------------------|----------------------|---------|--------|----------|---------|----------------|----------------------|--|--|----------------------------|-------|-------|-------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| FFLP-XXX | | (FF)LP / PAA*-XXX | | | | | | LP** / HDA-XXX | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 108 | 110 | 110/112 | 112 | 115 | | | | | | | | | 5 cm | 3 cm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 208 | 210 | 210/212 | 212/214 | 215 | 217 | 219 | 221 | 225 | 227 | 231 | | | 10 cm | 7 cm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 308 | 310 | 310/312 | 312/314 | 313/315 | 317 | 319 | 321 | 323 | 325 | 327 | 329 | 331 | 335 | 15 cm | 10 cm | | | | | | | | | | | | | | | |
| 410 | 410 | 410/412 | 412/414 | 415 | 417 | 419 | 421 | 423 | 425 | 427 | 429 | 431 | 433 | 435 | 439 | 441 | 443 | 445 | 451 | 455 | | | 20 cm | 15 cm | | | | | | |
| 510 | 510 | 510/512 | 512/514 | 515/516 | 517 | 519 | 521 | 523 | 525 | 527 | 529 | 531 | 533 | 535 | 537 | 539 | 541 | 543 | 545 | 551 | 555 | 561 | | | 25 cm | 20 cm | | | | |
| | | | | 615/616 | 617 | 619 | 621 | 623 | 625 | 627 | 629 | 631 | 633 | 635 | 637 | 639 | 641 | 643 | 645 | 651 | 655 | 661 | 665 | 671 | | | 30 cm | 25 cm | | |
| | | | | | | | | 721 | 723 | 725 | | 729 | 731 | | | | | | | | | | | | | | | 35 cm | 30 cm | |
| | | | | | | 819 | 821 | | | 827 | | 831 | 833 | 835 | | | | | | | | | | | | | | | 40 cm | 35 cm |
| WA-XXXX | | | | | | | | 1221 | 1223 | 1225 | 1227 | 1229 | 1231 | 1233 | 1235 | 1237 | 1239 | | | | | | | | | | | | 60 cm | 55 cm |

*30 cm izsmidzināšanas attālumā

* Pāra skaitļi ir FFLP. Nepāra skaitļi ir PAA.
** Sprauslas ienākošais izmērs ir tāds pats kā zema spiediena LP sprauslām.

IZMANTOJIET VISAS PRIEKŠROCĪBAS, KO SNIEDZ UZGAĻI

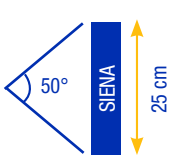
Izmantojiet iepriekšējās lappusēs sniegto vispārīgo informāciju un izvēlieties savam darbam vispiemērotāko uzgali. Šajā nolūkā piedāvājam dažus papildu padomus un ieteikumus.

Pareizā uzgaļa pielāgošana

Laika gaitā, izmēģinot dažādus uzgaliņus, jūs iegūstat pieredzi un varat viegli noteikt, kurš uzgaliņš būs vislabākais attiecīgajam apdares materiālu uzklāšanas veidam.

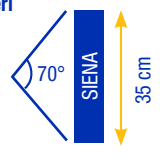
PĀRĀK DAUDZ KRĀSAS?

0,017" = 1,2 litri / minūtē



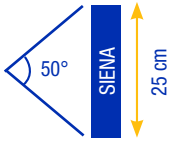
1) **Izmantojiet mazāku uzgaļa atveri**
17 vietā izmantojiet 15

2) **Palieliniet izsmidzinātāja leņķi**
5 vietā izmantojiet 7



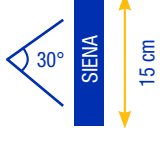
NEPIETIEKAMI DAUDZ KRĀSAS?

0,017" = 1,17 litri / minūtē



1) **Izmantojiet lielāku uzgaļa atveri**
17 vietā izmantojiet 19

2) **Samaziniet izsmidzinātāja leņķi**
5 vietā izmantojiet 3



Savlaicīga uzgaļu nomaīņa

Atcerieties salīdzinājumu starp uzgaļiem un urbja mašīnas uzgaļiem, un jūs sapratisiet, kā nodilis uzgaliņš var ietekmēt darba rezultātu. Vai esat kādreiz mēģinājis urbt betonā ar nodilušu urbja uzgaliņš? Ja esat to darījis, tad noteikti zināt, ka cauruma izurbšanai ir vajadzīgs ilgāks laiks, lielāka piepūle un izurbtais caurums beigās izskatīsies pavisam neprofesionāli izurbts.

Tas pats notiks, ja turpināsiet izsmidzināt materiālus ar nodilušu uzgaliņš. Turklāt pastāv iespēja, ka, izmantojot nodilušu uzgaliņš, jūs varat pārsniegt smidzināšanas aparāta maksimālo plūsmas ātrumu. Dienas beigās nodilušais uzgaliņš jums izmaksās vairāk nekā jauns.

KAS NOTIEK, KAD UZGALIS NODILST?

Virzuļa darba spiediens un abrazīvs materiāls ir divi galvenie uzgaļa nodilšanas cēloņi.

Samazināts izsmidzinātāja platums: vairāk izsmidzināšanas kustību = **vairāk darba**

Lielāka uzgaļa atvere: No virzuļa iznāk vairāk krāsas = **lielākas materiālu izmaksas**

divreiz vairāk darba + par 30 % vairāk krāsas uz tās pašas virsmas





Uzņēmums „Graco” nepārtraukti rada jauninājumus, lai jūs varētu paveikt darbus vēl efektīvāk. Jaunie RAC X™ LP* uzgaļi tam ir lielisks piemērs. Tie piedāvā tādas pašas priekšrocības kā „vecie” uzgaļi FFA RAC X™, tomēr, izmantojot jaunus RAC X™ LP* uzgaļus, jūs izsmidzināt materiālus ar 30 līdz 50 % mazāku spiedienu. Uzgaļi ar zemāku spiedienu sniedz papildu priekšrocības.

* FFLP un LP



KVALITATĪVĀKA APDARE

Krāsa tiek izsmidzināta vieglāk, neveidojot uzgaļa smidzinātāja sānos svītras. Jūs varat labāk regulēt slāņa biezumu, un ir vieglāk novērst svītru veidošanos.

MAZĀK PĀRKRĀSOŠANAS REIŽU

Mīkstāks un vieglāk regulējams smidzinātājs nodrošina mazāk pārkrāsošanas reižu. Pateicoties tam, jūs neizmantosiet pārāk daudz krāsas.

LIELĀKA UZTICAMĪBA

Ar RAC X™ FF LP uzgaļiem krāsu var izsmidzināt uz visa veida materiāliem; rezultātā vienmēr iegūsiet ļoti augstu kvalitāti. Turklāt šie uzgaļi paveic darbu daudz labāk zemā temperatūrā.

ILGĀKS DARBMŪŽS

Mazāk spiediena nozīmē arī mazāku smidzināšanas aparāta spriegumu. Sūkņi un uzgaļi tik ātri nenodilst, un tādēļ tos var izmantot ilgāk.



**Vēlaties iegūt vairāk informācijas par mūsu uzgaļiem?
Dodieties uz vietni graco.com vai sazinieties ar „Graco” izplatītāju**

Visa rakstiskā un vizuālā informācija, ko satur šis dokuments, ir balstīta uz jaunāko informāciju par produktiem, kas pieejami publikācijas brīdī. „Graco” patur tiesības veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

„Graco” ir oficiāli apstiprināts ISO 9001.

GRACO DISTRIBUTION BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel.: +32 (89) 770 700 • Fakss: +32 (89) 770 777 • <http://www.graco.com>

©2017 Graco Distribution BVBA 300666LV (D lab.) 02/18 drukāts Eiropā.
Visu citu zīmolu nosaukumi un zīmes tiek izmantotas, lai tos atpazītu, un ir attiecīgo īpašnieku preču zīmes.

