Guide des matériaux de construction



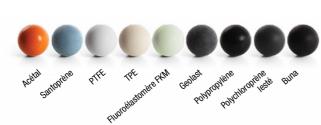
| | | | DISPONIBILITÉ | | | CONDITIONS | | | | | | |
|--|-----------------------------------|------|-------------------|-------|---------------|---------------------------------|--------------------------------------|----------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|---|
| MATÉRIAU | *PLAGE DE TEMPÉRATURE | PRIX | SIÈGE DE BILLE | BILLE | MEM- BRANE | **PRODUITS CHIMIQUES DOUX | **PRODUITS CHIMIQUES AGRESSIFS | *FLUIDES ABRASIFS | À HAUTE Tempéra- Ture | ***DENSITÉ SPÉCIFIQUE | COULEUR | REMARQUES |
| POLYPROPYLÈNE | 0 à 66 °C (32 à 150 °F) | € | Х | | | Х | | | | S0 | Blanc | Grande compatibilité chimique. Polyvalence. |
| GEOLAST | -40 à +66 °C (-40 à +150 °F) | € | Х | Х | Χ | х | | | Х | 0,97 | Noir | Bonne résistance à l'abrasion. Pratiquement la même compatibilité chimique que Buna. |
| EPDM | -51 à +135 °C (-60 à +275 °F) | € | | | Х | Х | | Х | | S0 | Noir | Haute résistance à la chaleur. Bonne résistance à la perméabilité au gaz et à la vapeur. Peut être utilisé avec les solutions caustiques, les acides dilués, les cétones et les alcools. Conseillé pour une utilisation avec l'agent assainissant NEP OXONIA. |
| TPE (HYTREL) | -29 à +66 °C (-20 à +150 °F) | € | Х | Χ | χ | х | | | χ | 1,19 | Crème | Bonnes propriétés à basse température. Bonne résistance à l'abrasion. |
| ACÉTAL (DELRIN) | -12 à +82 °C (10 à 180 °F) | € | Х | Х | | Х | | | Х | 1,32 | Orange ou blanc | Large plage de résistance aux solvants et résistance aux fatigues extrêmes. Bon niveau de résistance à l'abrasion. Ne pas utiliser avec des acides ou des bases. |
| ALUMINIUM | -73 à +204 °C (-100 à +400 °F) | € | Х | | | Х | | χ | χ | S0 | Argenté | Résistance moyenne à la corrosion et à l'abrasion. Ne pas utiliser avec des hydrocarbures halogénés. |
| SANTOPRÈNE | -40 à +82 °C (-40 à +180 °F) | €€ | Х | Х | Х | Х | | | Х | 0,84 | Bleu | Bonne résistance à l'abrasion et aux produits chimiques. Peut être utilisé avec certains solvants (par exemple, méthyléthyl-cétone, acétone), solutions caustiques, acides dilués et alcools. Remplace souvent l'EPDM ou l'EPR. |
| PE-UHMW | -40 à +70 °C (-40 à +158 °F) | €€ | Х | | Х | Х | χ | | X recommandé | S0 | Blanc | La meilleure option de résistance à l'abrasion, haut niveau de résistance chimique. |
| POLYCHLOROPRÈNE STANDARD (NÉOPRÈNE) | -18 à +82 °C (0 à 180 °F) | €€ | | Х | Х | х | | | X | 1,42 | Noir | Haute résilience. Convient au whisky, au vin, à la bière et au gaz naturel. Convient aux huiles animales et végétales, aux produits chimiques modérés, aux huiles et aux graisses. Ne pas utiliser avec des acides oxydants forts, des esters, des cétones, et des hydrocarbures aromatiques chlorés et nitrés. |
| POLYCHLOROPRÈNE Surmoulé | -18 à +82 °C (0 à 180 °F) | €€€ | | | χ | Х | | | χ | S0 | Noir | Durée de vie supérieure au polychloroprène standard. Idéal dans les applications abrasives. Haute résilience. |
| BUNA N (NITRILE/NBR) | -12 à +82 °C (10 à 180 °F) | €€ | Х | Х | Х | Х | | | | 1,43 | Noir avec point jaune | Convient aux fluides à base de pétrole, à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux produits chimiques DOUX (par exemple, le white spirit). Ne pas utiliser avec des solvants ou des produits chimiques agressifs (par exemple : acétone, méthyl-éthyl-cétone, ozone, hydrocarbures chlorés et hydrocarbures nitrés). |
| PVDF (KYNAR) | -12 à +107 °C (10 à 225 °F) | €€€ | Х | | | х | х | х | | S0 | Blanc laiteux | Grande résistance chimique : Acides et bases. Bonne résistance à l'abrasion. Résistant aux hautes températures. |
| VITON (Fluoroélastomère) | -40 à +160 °C (-40 à +320 °F) | €€€ | X | X | X | Х | X | X recommandé | | 1,80 | Noir ou blanc | Haute résistance à la chaleur. Bonne résistance aux produits chimiques agressifs, notamment aux acides, et à certains solvants (par exemple : xylène et white spirit). Bonne résistance à la vapeur ainsi qu'aux huiles animales, végétales et à base de pétrole. Résiste aux carburants sans plomb. Ne pas utiliser avec des cétones, des esters de faible poids moléculaire et des composés nitrés. |
| PTFE | 4 à 100 °C (40 à 212 °F) | €€€ | Х | X | Χ | Х | X recommandé | Χ | | 2,16 | Blanc | Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, coefficient de friction très faible, non adhésif, haute résistance à la chaleur. Mauvaise résistance à l'abrasion. |
| PTFE SURMOULÉ | -10 à +82 °C (14 à 180 °F) | €€€ | | | Х | х | х | x | х | S0 | Bleu | Conception surmoulée qui améliore la résistance à l'usure et prolonge la durée de vie de la membrane grâce à l'absence d'un contre-plateau de membrane exposé côté fluide. Plus grande durabilité de la membrane PTFE dans les applications abrasives. Disponible pour les pompes à membranes sanitaires et industrielles. |
| ACIER INOX | -40 à +493 °C (-40 à +920 °F) | €€€ | Х | Х | | Х | χ | χ | χ | 7,95 | Argenté | Haute résistance à la corrosion et à l'abrasion. 316 passivé. |
| POLYCHLOROPRÈNE LESTÉ (NÉOPRÈNE) | -18 à +82 °C (0 à 180 °F) | €€€ | | X | | X | | | X | 9,42 | Noir | Haute résilience. Convient au whisky, au vin, à la bière et au gaz naturel. Convient aux huiles animales et végétales, aux produits chimiques modérés, aux huiles et aux graisses. Ne pas utiliser avec des acides oxydants forts, des esters, des cétones, et des hydrocarbures aromatiques chlorés et nitrés. |

^{*}Les limites de température sont basées uniquement sur les contraintes mécaniques. Certains produits chimiques limitent davantage la plage de température du fluide. Restez dans la plage de température du fluide trop élevée ou trop basse pour les composants de votre pompe peut causer des dommages matériels.

**Consultez le guide de compatibilité chimique de Graco. Ce guide a été conçu pour servir de guide général pour le choix du matériau de la pompe. Si vous ne connaissez pas la compatibilité de votre produit chimique.

^{***}La densité relative d'un liquide ou d'un solide est définie comme le rapport de dosage entre le poids d'un volume donné du produit et le poids d'un volume égal d'eau):









Pour commander une pompe à membrane, utilisez l'outil de sélection en ligne sur www.graco.com/process et cliquez sur « Outil de sélection de pompe à membranes en ligne »



À SE POSER : SÉLECTION DES POMPES

FRÉQUENTES POMPE À MEMBE **APPLICATIONS**

- 1. Quel produit est pompé?
 - a) Quelle est la teneur du produit en extrait sec?
 - b) Quel est le pH du produit?
 - c) Quelle est la viscosité du produit (cps) ?
 - d) Est-ce que le produit est abrasif?
 - e) Densité spécifique ?
- Quel est le débit souhaité?
- Où se trouve la cuve d'alimentation par rapport à la pompe ?
 - a) Longueur d'aspiration?
 - b) Montée verticale ?
- Quelle est la distance d'évacuation?
- Quel est le diamètre des tuyaux d'entrée et de sortie?
- Quelle est la température du produit ?
- Quelle est la fourchette de prix souhaitée ?
- Quelle est la pression d'air de l'atelier?
- Quelles sont les certifications requises ?
- **10.** Autres exigences d'installation?



Tailles Husky: 205-3300, 1050e Tailles ChemSafe: 205-1590

Section en contact avec le produit : Plastique, acier inox ou Hastelloy Membranes: PTFE (surmoulé ou 2 pièces), Santoprène

Vérification des billes : PTFE et santoprène

Sièges de bille : Polypropylène, santoprène, PVDF, acier inox



Transfert des produits chimiques d'usage général Filtres-presses

Installations de traitement de l'eau

Mélange et transfert pour lave-glace

NEP sanitaire Gravure de carte C.I.



Traitement des eaux usées

Pompes de puisard Chantiers navals Installations de traitement de l'eau Tailles Husky: 515-2200, 1050e

Section en contact avec le produit : Plastique

Membranes : PTFE (surmoulé ou 2 pièces) et santoprène

PTFE et santoprène Vérification des billes :

Sièges de bille : Polypropylène, santoprène, PVDF, acier inox

Centrales électriques

Lavage de pièces (secteur automobile et général)

Laveries automobiles



Placage et finition

Filtres-presses Traitement des métaux précieux Tailles Husky: 1050-3300, 1050e Tailles ChemSafe: 205-1590

Section en contact avec le produit : Plastique

Membranes PTFE (surmoulé ou 2 pièces), Santoprène

Vérification des billes PTFE et santoprène

Polypropylène, santoprène, PVDF, acier inox Sièges de bille :

> Fonderies Placage



Huiles, lubrifiants et carburants

Transfert d'huile et de graisse Ateliers d'entretien Mélange de l'huile et traitement par lot Tailles Husky: 716, 1050, 1590, 2150, 3300, 1050e Section en contact avec le produit : Métal

Membranes: Geolast, TPE, Buna Vérification des billes : Geolast, TPE, Buna Geolast, TPE, Buna Sièges de bille

Mélange et transfert pour antigel

Refroidissement et évacuation des machines-outils

PTFE (surmoulé ou 2 pièces) et santoprène

Polypropylène, santoprène, PVDF, acier inox



Vernis et barbotine de céramique

Approvisionnement en coulis de moulage (ciment)

Tailles Husky: 1050-3300, 1050e Tailles ChemSafe: 205-1590

Section en contact avec le produit : Métal ou plastique Membranes: Polychloroprène et Geolast

Geolast et polychloroprène Vérification des billes Aluminium, Geolast, acier inox Sièges de bille

Boue de céramique Fabrication de cloisons sèches

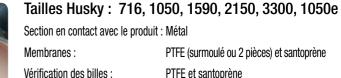


Peinture, encre et revêtements

Fabrication de peinture Transfert de peinture et de solvant



Transfert d'encre



PTFE et santoprène

Revêtement de tuyauterie Alimentation et transfert d'adhésif

Alimentation et transfert de protection du bois

Exploitation minière

Essorage

Tailles Husky: 1590, 2150, 3300 Section en contact avec le produit : Métal

Membranes: Geolast, TPE, Buna Vérification des billes : Geolast, TPE, Buna Sièaes de bille Geolast, TPE, Buna

Pétrole et gaz Forage pétrole et gazier Boue de forage Lubrifiants de percage

Tailles Husky: 1050, 1590, 2150, 3300 (Joints pour distributeur pneumatique fluoroélastomère)

Section en contact avec le produit : Métal

Membranes : Geolast, TPE, Buna

Geolast, TPE, Buna Vérification des billes Sièges de bille : Geolast, TPE, Buna

Plateformes pétrolières

Transfert et circulation d'éthylène-glycol