

## Kit de reemplazo del interruptor de control de presión

3V9120N

ES

**Se utiliza con los rociadores de los modelos Magnum dx, XR, 150 RPX, SR7, X5, X7, LTS 15, LTS 17, LTS 19, ProX7, ProX9, Pro LTS 17, Pro LTS 19, M3+, M5+, L10+, L30+, Pro Plus™ A20, Pro Plus™ A30, Pro Plus™ A45, Pro Plus™ A60, y Project Painter™ Plus**

**Kit de reemplazo del interruptor de control de presión dx, XR, 150 RPX, (Serie A) X5, y LTS 15, Project Painter Plus (120V): 244266**

2800 psi (19 MPa, barra 193)

**Kit de reemplazo del interruptor de control de presión XR5 (Serie B y C), XR7, XR9 (Serie A y B) SR7, X7, LTS 17 (Serie A y B), ProX7, ProX9 (Serie A) Pro LTS 17 y Pro LTS 19: 244267**

3000 psi (21 MPa, barra 207)

**dx, AX, XR9, M3+, M5+, L10+, L30+, Pro Plus A20/A30/A45/A60, Project Painter Plus (240V), X5, X7, ProX9, LTS 17, LTS 19, Pro LTS 19 modelo europeo Kit de reemplazo del interruptor de control de presión: 246286**

3000 psi (21 MPa, barra 207)



### Instrucciones de Seguridad Importante

Lea todas las advertencias e instrucciones en este manual. Guarde estas instrucciones.

Consulte el manual de instrucciones para obtener información detallada sobre el rociador y las advertencias.

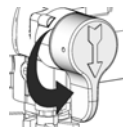
### Procedimiento de Liberación de Presión



Para prevenir lesiones por inyección, siga este procedimiento al dejar de rociar y antes de realizar tareas de mantenimiento o de limpieza en el rociador, antes de quitar piezas o de reparar escapes.

1. Encienda el interruptor de alimentación OFF. Desconecte el rociador.
2. Coloque la válvula de pulverización/cebado en PRIME para liberar la presión. Gire la perilla de control de presión hacia la izquierda (en sentido contrario a las agujas del reloj) para minimizar la presión.
3. Disparador.
4. Active la seguridad del disparador en la posición ON de seguridad.

**NOTA:** Deje la válvula de pulverización/cebado en la posición PRIME hasta que esté listo para rociar de nuevo.



ti11868a



ti13961a

Si sospecha que la punta de rocío o la manguera está tapada o que la presión no ha sido completamente liberada después de seguir los pasos anteriores, afloje MUY LENTAMENTE la tuerca de retención de protección en la punta o cople terminal de manguera para liberar la presión gradualmente. Luego afloje completamente. Elimine la obstrucción de la manguera o de la punta.

## Pistolas a presión dx, AX, y 150 RPX


- Para obtener más información, consulte la ilustración de armado de la página 3.

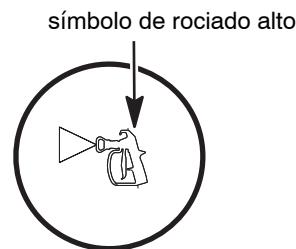
### Desarmado

1. Desconecte el cable eléctrico y **Libere presión** (consulte el **Procedimiento de liberación de presión** de la página 1).
2. Extraiga los tres tornillos (A) que aseguran la cubierta de la carcasa (B) al recinto del motor (C) y retire el recinto del motor.
3. Desconecte el conector de cable del interruptor de control de presión (D) del tablero de control (E). Tome nota del enrutamiento de los cables para que los cables del nuevo interruptor estén enrutados de la misma manera.
4. Extraiga los tornillos (H) y retire el alojamiento de la bomba (J) de la cubierta de la carcasa (B).
5. Retire el interruptor de control de presión (F) y el sello de la junta o-ring (G) del alojamiento de la bomba (J).

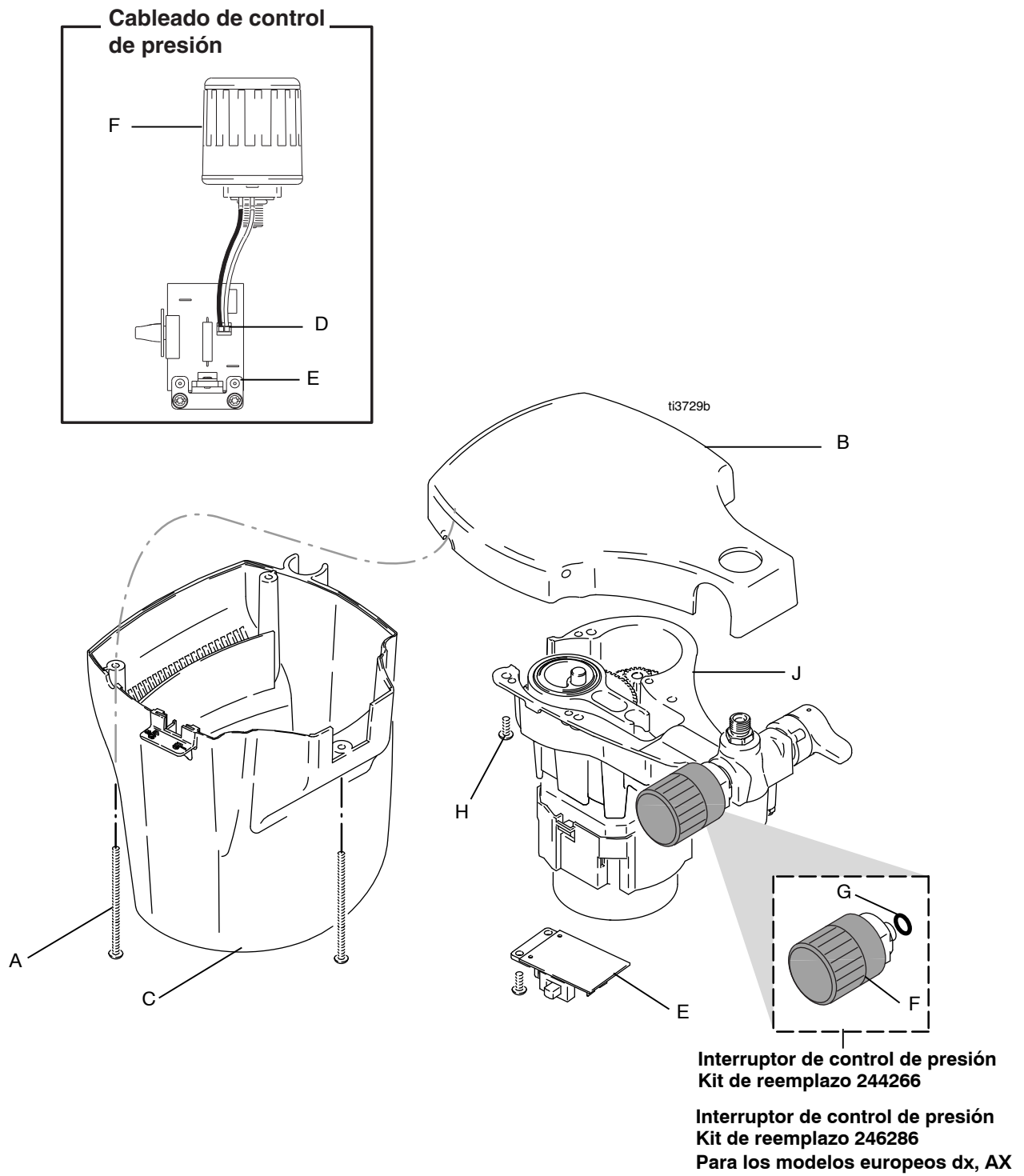
### Instalación

1. Examine el nuevo interruptor de control de presión (F) para verificar que el sello de la junta o-ring (G) se encuentre en su lugar. Si no está instalada en el interruptor de control de presión, instale el sello de la junta o-ring. Aplique torque a 140-160 libras pulgada (16 a 18 N•m). **No ajuste demasiado, ya que podría dañar la pieza.**
2. Inserte el alojamiento de la bomba (J) en la cubierta de la carcasa (B). Vuelva a colocar los tornillos (H). Aplique torque a 25-35 libras pulgada (2,8 a 4,0 N•m). **No ajuste demasiado, ya que podría dañar la pieza.**
3. Conecte el conector de cable del interruptor de control de presión (D) al tablero de control (E), asegurándose de que los cables estén correctamente enrutados. (Desarmado, paso 3).
4. Vuelva a armar el recinto del motor (C) con la cubierta de la carcasa (B). Vuelva a colocar los 3 tornillos (A). Apriete de manera segura.
5. Gire la perilla del interruptor de control de presión (F) hacia la derecha todo lo que se pueda. Aplique una etiqueta nueva de control de presión a la perilla. Consulte la siguiente nota para colocar la etiqueta correctamente.

 Cuando se encuentra en la posición correcta, el indicador y el símbolo de posición de rociado alto de la etiqueta del interruptor de control de presión están alineados.



## Pistolas a presión dx, AX, y 150 RPX



# Rociadores modelo XR


## Desarmado

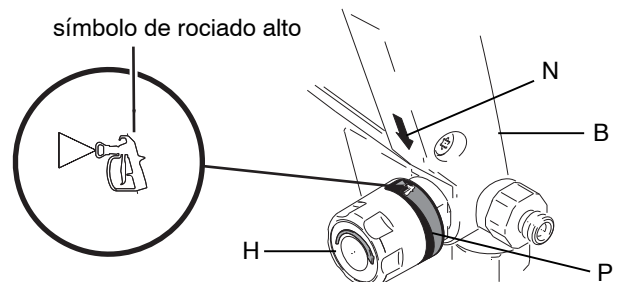
1. Desconecte el cable eléctrico y **Libere presión** (consulte el **Procedimiento de liberación de presión** de la página 1).
2. Quite los tornillos de la cubierta (A) y la cubierta frontal (B).
3. Quite el yugo (C) y las varillas de guía (D).
4. Desconecte el mazo de cables del control de presión (E) del conector del tablero de control en la parte posterior del alojamiento del mecanismo de accionamiento (F). **Con una uña o con la punta de un destornillador de hoja plana, presione la lengüeta del lado derecho del conector para liberar.**
5. Retire la bomba (G) del alojamiento del mecanismo de accionamiento (F).
6. Coloque la bomba (G) sobre un banco de trabajo o tornillo de banco.
7. Desatornille la perilla del interruptor de control de presión (H). Verifique que también se haya retirado el sello de la junta o-ring (J) de la bomba (G).

## Instalación

- Antes de comenzar con el rearmado, lea las siguientes **Notas de instalación**. Para obtener más información, consulte la ilustración de rearmado de la página 5.
1. Examine el nuevo interruptor de control de presión (H) para verificar que el sello de la junta o-ring (J) se encuentre en su lugar. Si no está instalada en el interruptor de control de presión, instale el sello de la junta o-ring.
  2. Aplique adhesivo líquido para fijar tornillos (incluido en el kit) a las roscas del interruptor de control de presión (H). Atornille el interruptor de control de presión a la bomba (G) y aplique torque a 140-160 pulgadas-libra (16 a 18 N•m). **No ajuste demasiado, ya que podría dañar la pieza.**
  3. Enrute el mazo de cables del control de presión (E) a través del clip de retención (K) y conéctelo al conector del tablero de control de la parte posterior del alojamiento del mecanismo de accionamiento (F).

4. Asegure los cables en su lugar cerrando el clip de retención sobre los cables.
5. Coloque la bomba (G) sobre la clavija de montaje (L). **Asegúrese de que las arandelas plásticas (M) estén entre el alojamiento del mecanismo de accionamiento (F) y la bomba (G) y que los cables de control de presión (E) no se encuentren aprisionados entre la bomba 0% y el alojamiento del mecanismo de accionamiento.**
6. Coloque el yugo (C) con la tapa de varilla en la ranura del yugo, como se muestra en **Detalles de varilla/yugo** en la página 4.
7. Compare el armado final con los **Detalles del grupo de engranajes** de la página 4.
8. Coloque la cubierta frontal (B) y sus tornillos (A). Aplique torque a 110-120 libras pulgada (12,4 a 13,6 N•m).
9. Aplique la etiqueta del indicador de flecha (N) a la cubierta frontal (B) como se muestra a continuación.
10. Gire la perilla del interruptor de control de presión (H) hacia la derecha, todo lo que se pueda. Aplique la etiqueta de control de presión (P) a la perilla del interruptor. Consulte la siguiente nota para colocar la etiqueta correctamente.

 Cuando se encuentra en la posición correcta, la etiqueta del indicador de flecha (N) y el símbolo de posición de rociado alto de la etiqueta de control de presión (P) están alineados.



## Notas de instalación para la página 5

Para evitar la falta de alineación, realice el armado con el rociador inclinado hacia la parte posterior del recinto.



1. Tenga cuidado de no aprisionar el mazo de cables (E) entre la bomba (G) y alguna parte del alojamiento del mecanismo de accionamiento (F) o entre la cubierta frontal (B) y el alojamiento del mecanismo de accionamiento. Utilice pinzas de punta de aguja para quitar el mazo.



2. Para una óptima alineación de la cubierta (B), ajuste primero los dos tornillos inferiores de la cubierta (A) y luego los dos superiores. Aplique torque a los tornillos a 110 -120 libras pulgada (12,4 a 13,6 N•m).



3. Para la instalación del yugo (C), el cojinete (R) del engranaje (S) debe tocar la parte superior de la varilla de bombeo. Gire los engranajes para mover el cojinete a la altura adecuada.



4. Si las varillas de guía (D) se salen de su posición durante el armado, podría ocasionarse un daño al ajustar la cubierta (B). Compruebe siempre que la posición de las varillas de guía sea la correcta antes de ajustar la cubierta.

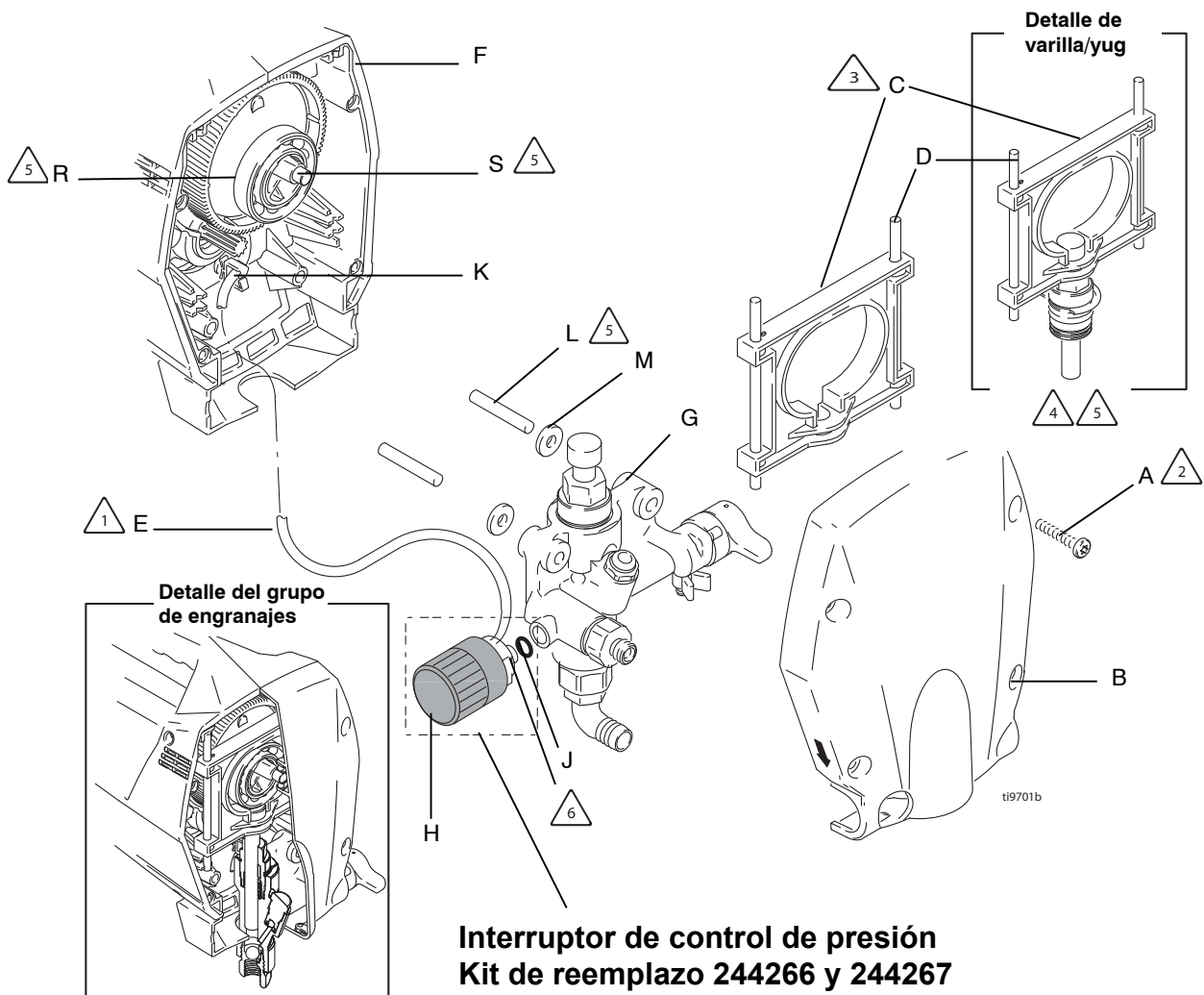


5. Aplique una capa delgada de aceite.



6. Aplique una o dos gotas de adhesivo líquido para fijar tornillos (incluido en el kit) a las roscas del interruptor de control de presión (H). Aplique torque a 140-160 libras pulgada (16 a 18 N•m).

# Rociadores modelo XR



# Rociadores modelo SR7

## Desarmado

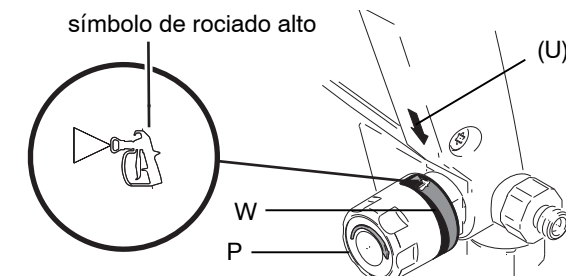
1. Desconecte el cable eléctrico y **Libere presión** (consulte el **Procedimiento de liberación de presión** de la página 1).
2. Retire la cubierta AutoPrime (A).
3. Quite los cuatro tornillos de la cubierta (B) y la cubierta frontal (C).
4. Extraiga el yugo (D) y las varillas de guía (E).
5. Desconecte el mazo de cables de control de presión (F) y el mazo de cables de AutoPrime (G) del conector del tablero de control (H) de la parte posterior del alojamiento del mecanismo de accionamiento (J). **Con una uña, o con la punta de un destornillador de hoja plana, presione la lengüeta del lado derecho de los clips de retención (K) para liberar el mazo de cables.**
6. Retire la bomba (M) del alojamiento del mecanismo de accionamiento (J).
7. Coloque la bomba (M) sobre un banco de trabajo o tornillo de banco.
8. Desatornille la perilla del interruptor de control de presión (P). Verifique que se haya quitado el sello de la junta o-ring (R) de la bomba (M).

4. Asegure los cables (F y G) en su lugar al cerrar los clips de retención (K) sobre los cables.
5. Coloque la bomba (M) sobre las clavijas de montaje (S). **Asegúrese de que las arandelas plásticas (T) estén entre el alojamiento del mecanismo de accionamiento (J) y la bomba (M) y que los cables de control de presión (F) y los cables de AutoPrime (G) no se encuentren aprisionados entre la la bomba y el alojamiento del mecanismo de accionamiento.**
6. Coloque el yugo (D) con la tapa de varilla en la ranura del yugo, como se muestra en **Detalles de varilla/yugo**.
7. Compare el armado final con los **Detalles del grupo de engranajes**.
8. Coloque la cubierta frontal (C) y sus tornillos (B). Aplique torque de 110-120 libras pulgada (12,4 a 13,6 N•m).
9. Aplique la etiqueta del indicador de flecha (U) a la cubierta frontal (C) como se muestra a continuación.
10. Gire la perilla del interruptor de control de presión (P) hacia la derecha todo lo que pueda. Aplique la etiqueta de control de presión (W) a la perilla del interruptor de control de presión. Consulte la siguiente nota para colocar la etiqueta correctamente.

## Instalación

- Antes de comenzar con el rearmado, lea las siguientes **Notas de instalación**. Para obtener más información, remítase a las ilustraciones de armado de la página 7.
1. Examine el nuevo interruptor de control de presión (P) para verificar que el sello de junta o-ring (R) se encuentre en su lugar. Si no está instalada en el interruptor de control de presión, instale el sello de la junta o-ring.
  2. Aplique adhesivo líquido para fijar tornillos (incluido en el kit) a las roscas del interruptor de control de presión (P). Atornille la perilla del interruptor de control de presión (M). Aplique torque a 140 a 160 pulgadas-libra (16 a 18 N•m). **No ajuste demasiado, ya que podría dañar la pieza.**
  3. Enrute el mazo de cables de AutoPrime (G) a través de la cubierta de AutoPrime (A) y el clip de retención (K) y el mazo de cables de control de presión (F) a través del clip

Cuando se encuentra en la posición correcta, la etiqueta del indicador de flecha (U) y el símbolo de posición de rociado alto de la etiqueta de control de presión (W) están alineados.



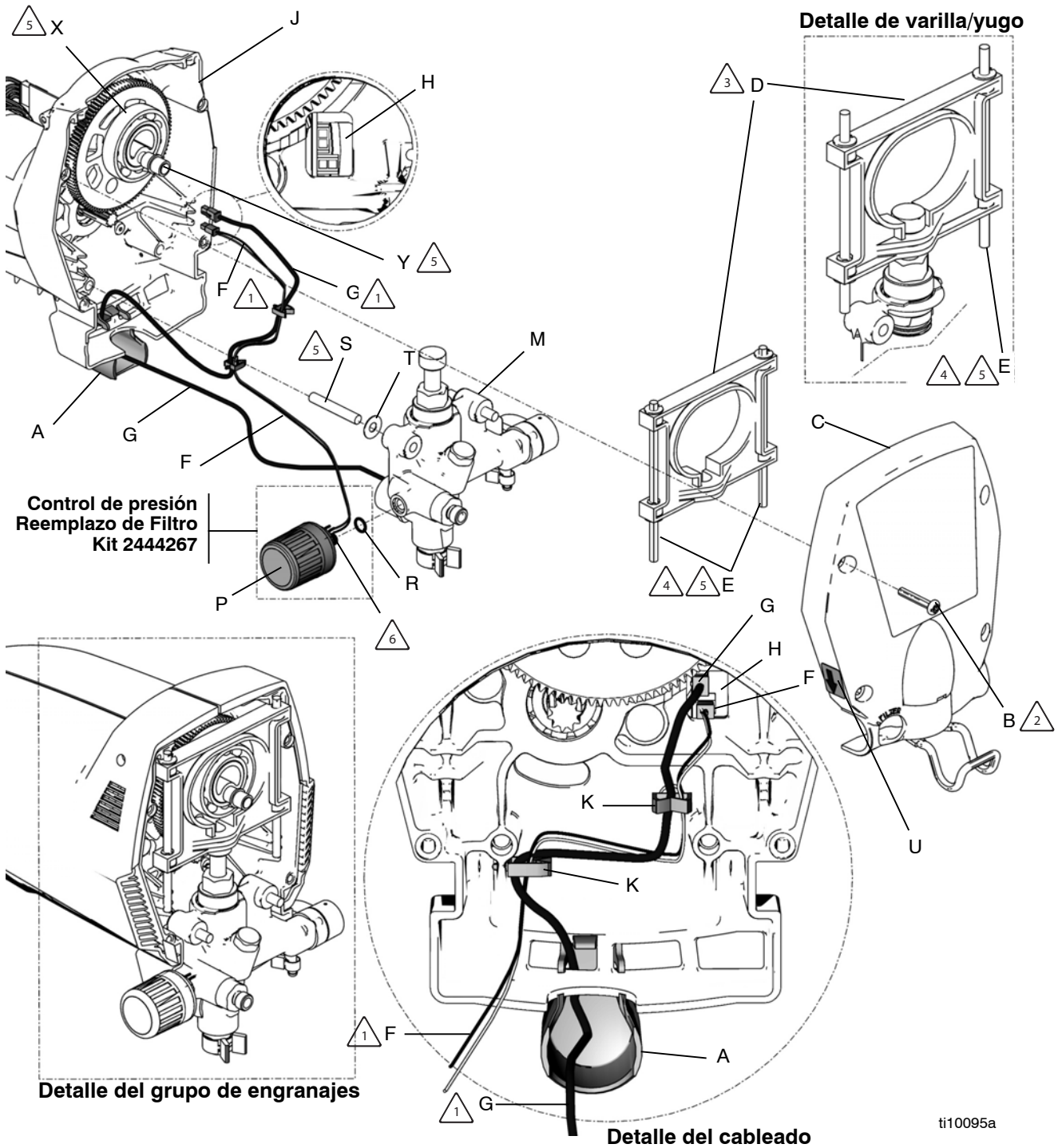
## Notas de instalación para la página 7

Para evitar la falta de alineación, realice el armado con el rociador inclinado hacia la parte posterior del recinto.

1. Tenga cuidado de no aprisionar los mazos de cables (F y G) entre la bomba (M) y alguna parte del alojamiento del mecanismo de accionamiento (J) o entre la cubierta frontal (C) y el alojamiento del mecanismo de accionamiento. Utilice pinzas de punta de aguja para quitar el mazo.
2. Para una óptima alineación de la cubierta (C), ajuste primero los dos tornillos inferiores de la cubierta (B) y luego los dos superiores. Aplique torque a los tornillos de 110 -120 libras pulgada (12,4 a 13,6 N•m).
3. Para la instalación del yugo (D), el cojinete (X) del engranaje (Y) debe tocar la parte superior de la varilla de bombeo. Gire el mecanismo de excéntrica para mover el cojinete a la altura adecuada.
4. Si las varillas de guía (E) se salen de su posición durante el armado, podría ocasionarse un daño al ajustar la cubierta. Compruebe siempre que la posición de las varillas de guía sea la correcta antes de ajustar la cubierta.
5. Aplique una capa delgada de aceite.
6. Aplique una o dos gotas de adhesivo líquido para fijar tornillos (incluido en el kit) a las roscas del interruptor de control de presión (P). Aplique torque de 140-160 libras pulgada (16- 18 N•m).



# Rociadores modelo SR7



ti10095a

## Rociadores modelos ProX7, ProX9, Pro LTS 17, Pro LTS 19, L30+, y Pro Plus A60

### Desarmado


1. Desconecte el cable eléctrico y **Libere presión** (consulte el **Procedimiento de liberación de presión** de la página 1).
2. Quite los cuatro tornillos de la cubierta (B) y la cubierta frontal (C).
3. Retire el yugo (yk) y las varillas de guía (gr).
4. Desconecte el mazo de cables del control de presión (wh) y el mazo de cables de AutoPrime (ah) del conector del tablero de control (cb) en la parte posterior del alojamiento del mecanismo de accionamiento (J). **Con una uña o con la punta de un destornillador de hoja plana, presione la lengüeta del lado derecho del conector para liberar.**
5. Retire la bomba (M) del alojamiento del mecanismo de accionamiento (J).
6. Coloque la bomba (M) sobre un banco de trabajo o tornillo de banco.
7. Reitre la cubierta AutoPrime (A).
8. Desatornille la perilla del interruptor de control de presión (P). Verifique que se haya quitado el sello de la junta o-ring (or) de la bomba (M).

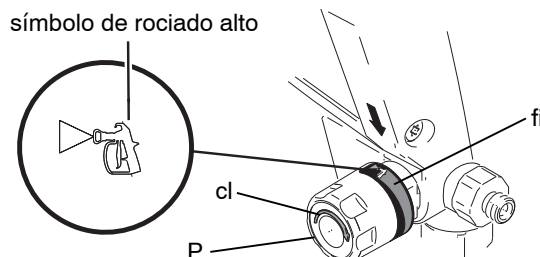
### Armado

- Antes de comenzar con el rearmado, lea las siguientes **Notas de instalación**. Para obtener más información, remítase a las ilustraciones de armado de la página 9.
1. Examine el nuevo interruptor de control de presión (P) para verificar que el sello de junta o-ring (or) se encuentre en su lugar. Si no está instalada en el interruptor de control de presión, instale el sello de la junta o-ring.
  2. Aplique adhesivo líquido para fijar tornillos (incluido en el kit) a las roscas del interruptor de control de presión. Atornille la perilla del nuevo interruptor de control de presión (P) a la bomba (M) y aplique torque de 140 a 160 pulgadas-libra (16 a 18 N•m). **No ajuste demasiado, ya que podría dañar la pieza.**
  3. Enrute el mazo de cables del control de presión (wh) y el mazo de cables de AutoPrime (ah) a través de la cubierta de AutoPrime (A) y los clips de retención (rt) y conéctelo al conector del tablero de control (cb) de la parte posterior del alojamiento del mecanismo de accionamiento (J) como se muestra en el diagrama de cableado, página 9.
  4. Asegure los cables (ff y gg) en su lugar al cerrar los clips de retención (rt) sobre los cables.
  5. Instale la bomba (M) sobre las clavijas de montaje (mp). **Asegúrese de que las arandelas plásticas (pw) se encuentren entre el alojamiento del mecanismo de accionamiento (J) y la bomba y que los cables de control de presión (ff) y los cables de AutoPrime (gg)**

**no estén aprisionados entre la bomba y el alojamiento del mecanismo de accionamiento.]**

6. Coloque el yugo (yk) con la tapa de varilla en la ranura del yugo, como se muestra en **Detalle de varilla/yugo**.
7. Compare el armado final con los **Detalles del grupo de engranajes**.
8. Coloque la cubierta frontal (C) y sus tornillos (B). Aplique torque de 110-120 libras pulgada (12,4 a 13,6 N•m).
9. Gire la perilla del interruptor de control de presión (P) hacia la derecha todo lo que pueda. Aplique la etiqueta de control de presión (W) a la perilla. Consulte la siguiente nota para colocar la etiqueta correctamente.

 Cuando se encuentra en la posición correcta, el indicador de función (fi) y el símbolo de posición de rociado alto de la etiqueta de control de presión están alineados (cl).



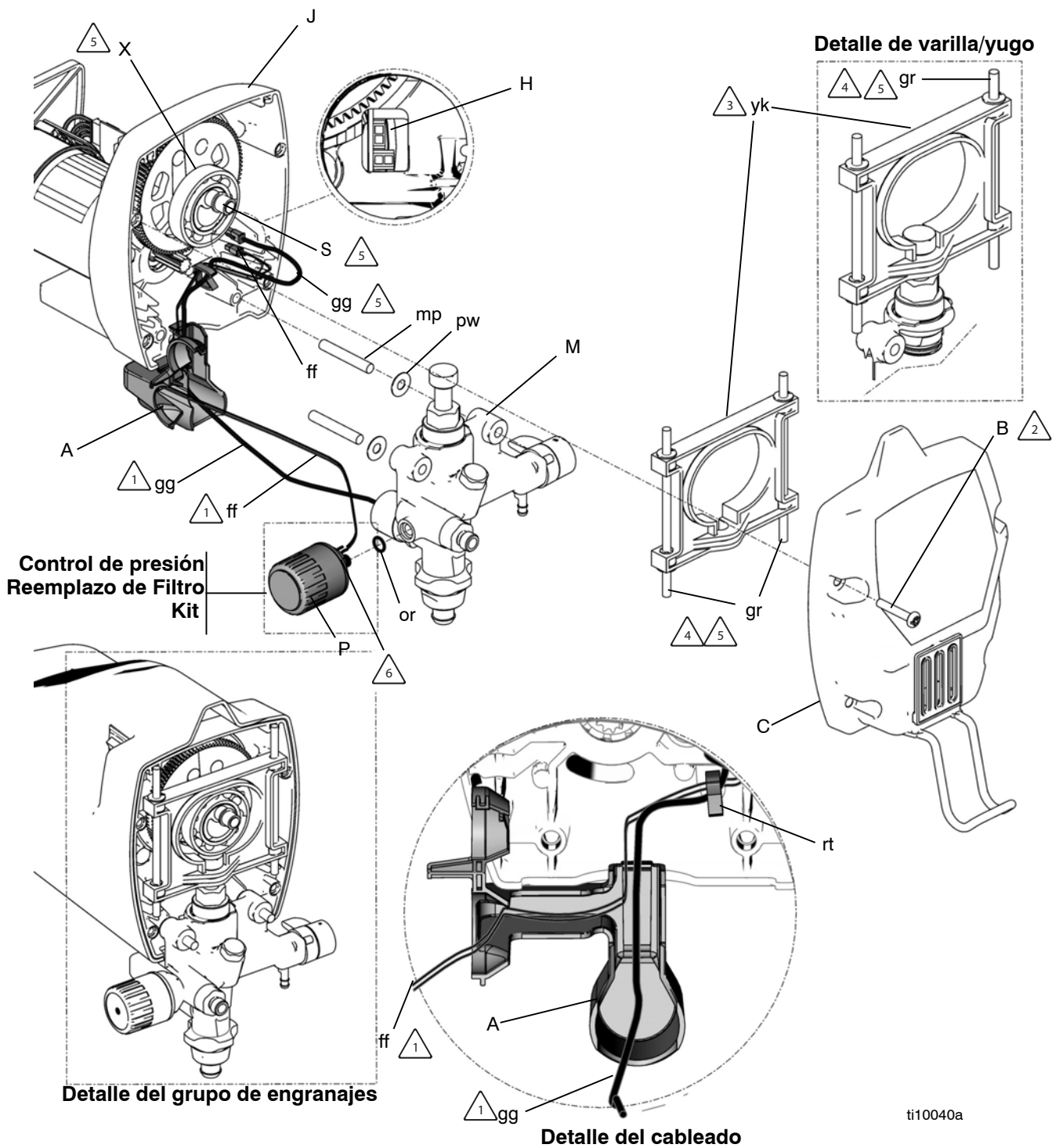
### Notas de instalación para la página 9

Para evitar la falta de alineación, realice el armado con el rociador inclinado hacia la parte posterior del recinto.

1. Tenga cuidado de no aprisionar los mazos de cables (ff y gg) entre la bomba (M) y alguna parte del alojamiento del mecanismo de accionamiento (J) o entre la cubierta frontal (C) y el alojamiento del mecanismo de accionamiento. Utilice pinzas de punta de aguja para quitar el mazo.
2. Para una óptima alineación de la cubierta (C), ajuste primero los dos tornillos inferiores de la cubierta (B) y luego los dos superiores. Aplique torque a los tornillos de 110 - 120 libras pulgada (12,4 a 13,6 N•m).
3. Para la instalación del yugo (yk), el cojinete (S) del engranaje (Q) debe tocar la parte superior de la varilla de bombeo. Gire los engranajes para mover el cojinete a la altura adecuada.
4. Si las varillas de guía del yugo (gr) se salen de su posición durante el armado, podría ocasionarse un daño al ajustar la cubierta. Compruebe siempre que la posición de las varillas de guía sea la correcta antes de ajustar la cubierta.
5. Aplique una capa delgada de aceite.
6. Aplique una o dos gotas de adhesivo líquido para fijar tornillos (incluido en el kit) a las roscas del interruptor de control de presión (P). Aplique torque de 140 a 160 libras pulgada (16 a 18 N•m).



# Rociadores modelos ProX7, ProX9, Pro LTS 17, Pro LTS 19, L30+, y Pro Plus A60



ti10040a

## Reemplazo de control de presión X5, X7, LTS 15, LTS 17, Project Painter Plus, M3+, M5+, L10+, Pro Plus A20, Pro Plus A30, y Pro Plus A45

### Desarmado

1. Desconecte el cable eléctrico y **Libere presión** (consulte el Procedimiento de liberación de presión de la página 1 o el Manual de instrucciones).
2. Quite el tornillo de montaje del refuerzo de la parte interna (D) si es necesario.
3. Quite los 4 tornillos laterales del refuerzo (E) (T-20 Torx).
4. Quite los 4 tornillos delanteros del refuerzo (F) (T-30 Torx).
5. Quite el refuerzo derecho (G).
6. Desconecte los conectores del cable de alimentación (H) del interruptor de encendido y apagado ON/OFF (L).
7. Quite el refuerzo izquierdo (K).
8. Quite los 2 tornillos de montaje del alojamiento de la bomba (ps). Asegúrese de apoyar el alojamiento de la bomba (ph).
9. Quite el alojamiento de la bomba (ph). Tire del cable de alimentación (N) a través del soporte de montaje del alojamiento de la bomba (pb).
10. Desconecte el mazo de cables del control de presión del conector del tablero de control (cb). Tome nota del enrutamiento de los cables; los cables nuevos estarán entrados de la misma manera.
11. Suelte pestaña debajo indicador de función (fi) y quitar el indicador y la cubierta frontal.
12. Elimine el control de presión (P). Verifique que se haya quitado el sello de la junta o-ring (or) de la bomba (J).

### Armado

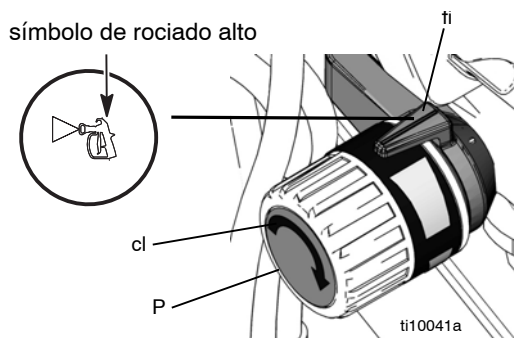
<b>PRECAUCIÓN</b>
No aprisione los cables que se encuentran entre el control de presión (P) y el alojamiento de la bomba (ph) el soporte de montaje de la bomba (pb) y los refuerzos (G y K) durante el armado.

1. Examine el nuevo control de presión (P) para verificar que el sello de la junta o-ring (or) se encuentre en su lugar. Si el sello de la junta o-ring no está instalado en el control de presión, instálelo.
2. Aplique una o dos gotas de adhesivo líquido para fijar tornillos (incluido en el kit) a las roscas del interruptor de control de presión (P). Ensamble el interruptor de control de presión (P) con la bomba (J). Aplique torque de 140-160 libras pulgada (16- 18 N•m).
3. Enrute el mazo de cables del control de presión (P) como se muestra en el detalle de enrutamiento del

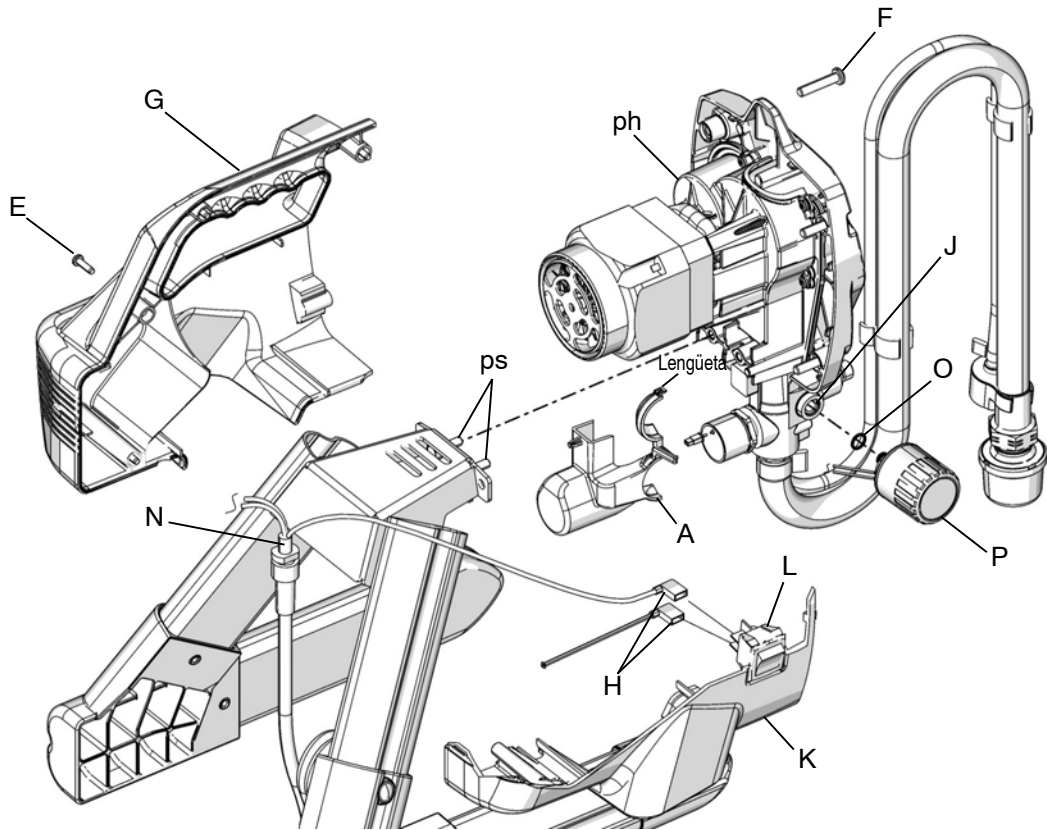
mazo de la página 12. Conecte los conectores del tablero de control (cb) (conecte con la lengüeta del frente).

4. Coloque la cubierta de AutoPrime (A) y enganche la lengüeta.
5. Instale el alojamiento de la bomba (ph) con dos tornillos de montaje (ps) en el soporte de montaje del alojamiento de la bomba (pb). Aplique torque de 110 a 120 libras pulgada (9 a 10,2 N•m).
6. Vuelva a conectar los conectores del (H) al interruptor de encendido/apagado ON/OFF (L).
7. Instale el refuerzo izquierdo (K).
8. Enrute el cable de alimentación (N) a través de la abertura del soporte de montaje del alojamiento de la bomba (pb).
9. Instale el cable de alimentación (N) en la cavidad del refuerzo izquierdo (K).
10. Coloque el refuerzo derecho (G).
11. Coloque los 4 tornillos laterales del refuerzo (E) (T-20 Torx). Aplique torque de 20 a 25 libras pulgada (2,3 a 2,8 N•m).
12. Coloque los 4 tornillos delanteros de la cubierta (F) (T-30 Torx). Aplique torque de 26 a 32 libras pulgada (2,9 a 3,6 N•m).
13. Instale el tornillo de montaje del refuerzo interno (D). Aplique torque de 25 a 35 libras pulgada (2,8 a 3,9 N•m) si es necesario.
14. Gire la perilla del interruptor de control de presión (P) hacia la derecha todo lo que pueda. Aplique la etiqueta de control de presión (cl) a la perilla. Consulte la siguiente nota para ubicar correctamente la etiqueta:

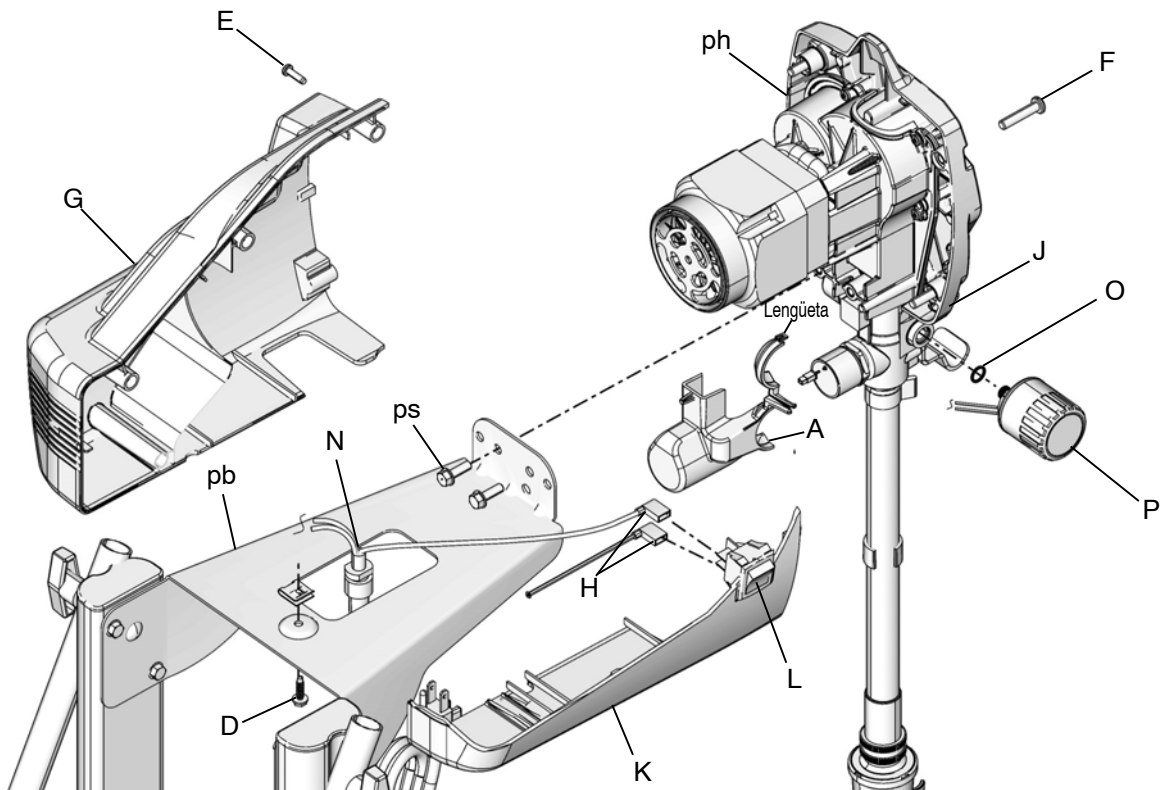
Cuando se encuentra en la posición correcta, el indicador de función (fi) y el símbolo de posición de rociado alto de la etiqueta de control de presión (cl) están alineados.



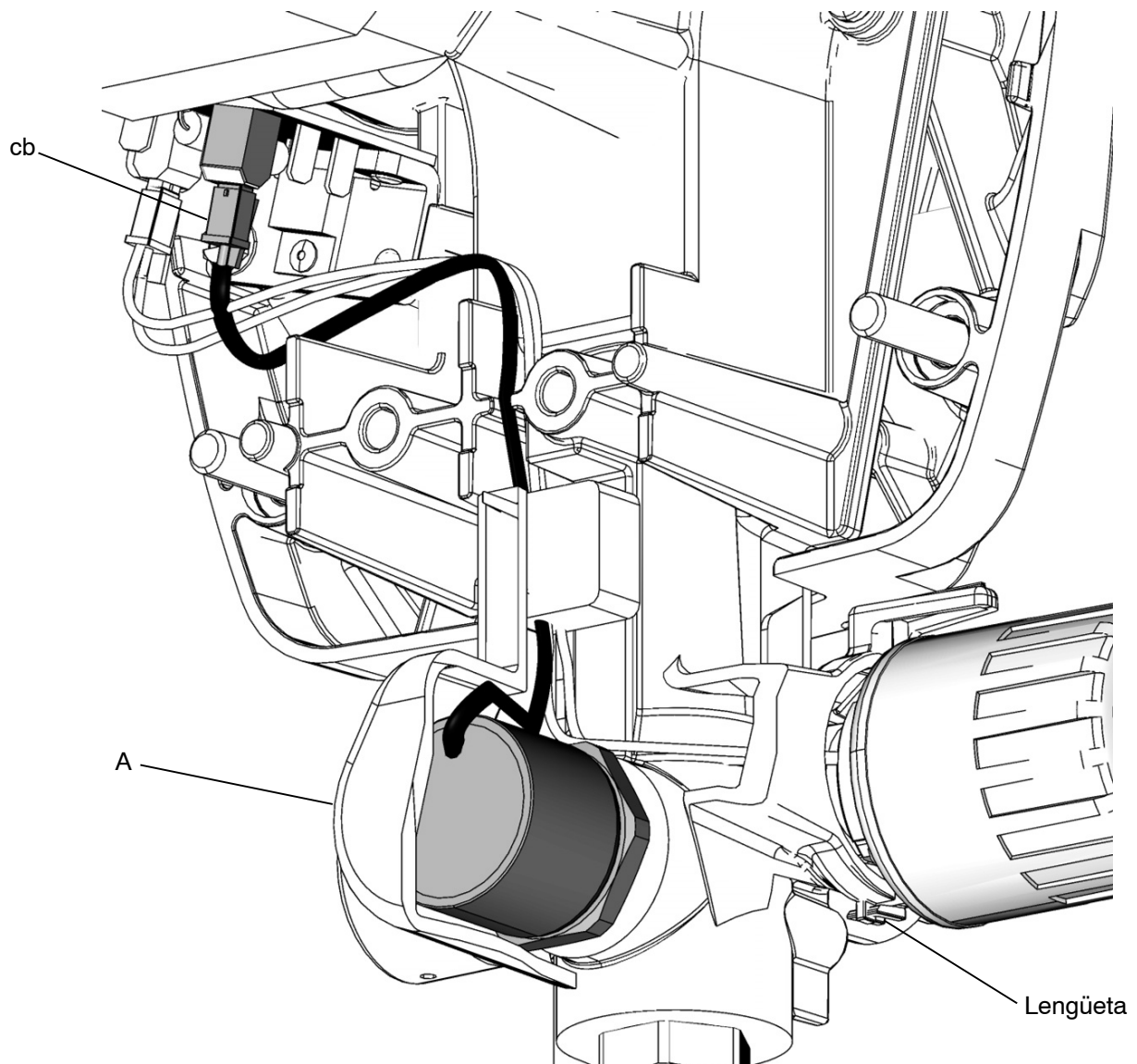
## Rociadores modelos X5 (Serie A Unidad Representada)



## Rociadores modelos X7 (Serie A Unidad Representada)



## Enrutamiento de cables de X5 y X7 (Serie A)



*La información escrita y visual contenida en este documento refleja la última información del producto disponible al momento de publicación. Graco se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.*

*Para información sobre patentes, vea [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).*

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 309120

**Oficinas Centrales de Graco:** Minneapolis  
**Oficinas Internacionales:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441**

Derechos Reservados 2008, Graco In., está registrado en I.S. EN ISO 9001

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revisado N, May 2018