

# AirPro™ 重力式送料 空气喷枪

313089M

ZH

用于特种工业用途的普通型、HVLP 和兼容型喷枪。仅适合专业用途。

0.7 兆帕 ( 7 巴, 100 磅 / 平方英寸 ) 最大空气入口压力

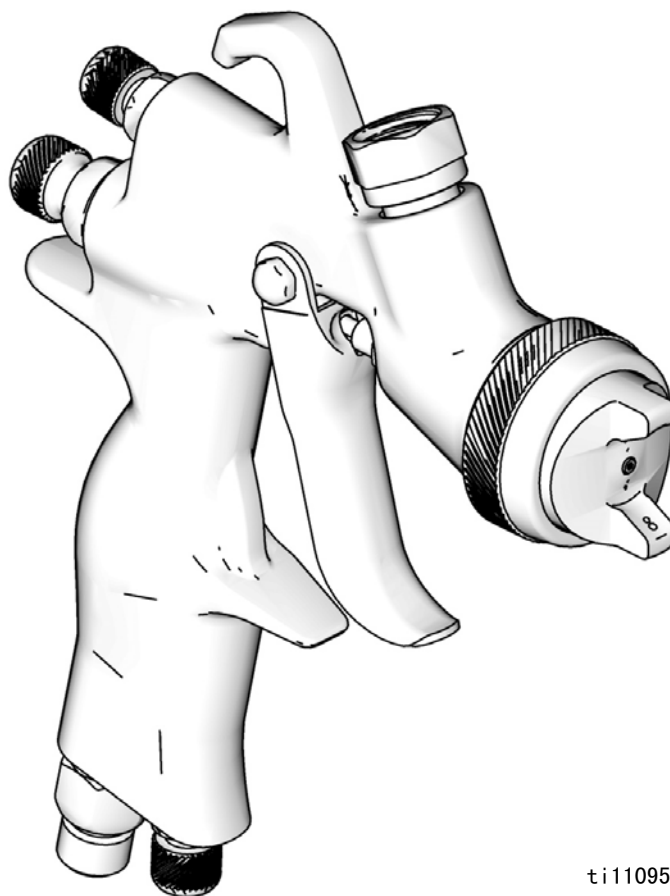


### 重要安全说明

请阅读本手册的所有警告及说明。

妥善保存这些说明。

有关型号资料、请参见第 3 页。



ti11095A



II 2 G



HO03

# 目录

型号	3
不带杯子的重力送料	3
带塑料杯的重力送料	3
带 3M™ PPS™ 杯的重力送料	3
警告	4
喷枪选择	5
普通喷枪	5
HVLP 喷枪	5
符合要求的喷枪	5
设置	6
喷枪的接地	6
使用前冲洗设备	6
调节喷型	7
操作	8
泄压步骤	8
喷涂流体	8
挥发性有机化合物 (VOC) 规定	8
日常喷枪维护	9
一般性工作	9
冲洗	9
清洗喷枪和杯子	9
清洗喷嘴和空气帽	10
符合要求的清洗方法	10
故障排除	12
修理	14
拆卸	14
更换流体入口管接头	14
重装	15
零配件	16
附件	18
修理配件包	19
技术数据	20
<b>Graco Standard Warranty</b>	<b>22</b>
<b>Graco Information</b>	<b>22</b>

## 型号

## 不带杯子的重力送料

孔尺寸 毫米 (英寸)	普通			HVLP			合适的		
	型号	系列	最大 HVLP/ 兼容 型空气压力 兆帕 (巴, 磅/ 平方英寸)	型号	系列	最大 HVLP/ 兼容型空气压力 兆帕 (巴, 磅/平方英寸)	型号	系列	最大 HVLP/ 兼容 型空气压力 兆帕 (巴, 磅/平方英寸)
1.4 (0.055)	289002	A	N/A	289005	A	0.2 (2.0, 29)	289008	A	0.24 (2.4, 35)
1.8 (0.070)	289003	A	N/A	289006	A	0.2 (2.0, 29)	289009	A	0.24 (2.4, 35)

## 带塑料杯的重力送料





孔尺寸 毫米 (英寸)	普通			HVLP			合适的		
	型号	系列	最大 HVLP/ 兼容 型空气压力 兆帕 (巴, 磅/ 平方英寸)	型号	系列	最大 HVLP/ 兼容型空气压力 兆帕 (巴, 磅/平方英寸)	型号	系列	最大 HVLP/ 兼容 型空气压力 兆帕 (巴, 磅/平方英寸)
1.4 (0.055)	289011	A	N/A	289014	A	0.2 (2.0, 29)	289017	A	0.24 (2.4, 35)
1.8 (0.070)	289012	A	N/A	289015	A	0.2 (2.0, 29)	289018	A	0.24 (2.4, 35)

## 带 3M™ PPS™ 杯的重力送料

孔尺寸 毫米 (英寸)	普通			HVLP			合适的		
	型号	系列	最大 HVLP/ 兼容 型空气压力 兆帕 (巴, 磅/ 平方英寸)	型号	系列	最大 HVLP/ 兼容型空气压力 兆帕 (巴, 磅/平方英寸)	型号	系列	最大 HVLP/ 兼容 型空气压力 兆帕 (巴, 磅/平方英寸)
1.4 (0.055)	289020	A	N/A	289023	A	0.2 (2.0, 29)	289026	A	0.24 (2.4, 35)
1.8 (0.070)	289021	A	N/A	289024	A	0.2 (2.0, 29)	289027	A	0.24 (2.4, 35)

## 警告

以下为针对本设备的设置、使用、接地、维护及维修的警告。惊叹号表示一般警告、危险符号表示特定于程序的风险。请参考这些警告。另外、在本手册的其他适当地方还会有另外的与特定产品有关的警告。

 警告	
	<p><b>火灾和爆炸危险</b></p> <p>工作区内的溶剂及涂料烟雾等易燃烟雾可能被点燃或爆炸。为防止火灾和爆炸、请注意以下事项：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 仅在通风良好的区域使用设备。</li> <li>• 清除所有火源、如引火火焰、烟头、手提电灯及塑胶遮蔽布（可能产生静电火花）。</li> <li>• 保持工作区清洁、无溶剂、碎片、汽油等杂物。</li> <li>• 存在易燃烟雾时、请勿插拔电源插头或开关电灯。</li> <li>• 将工作区内的所有设备接地。请参见接地说明。</li> <li>• 如果出现静电火花或感到有电击、请立刻停止操作。在找出并纠正问题之前、不要使用设备。</li> <li>• 工作区内要配备可用的灭火器。</li> </ul>
	<p><b>高压设备危险</b></p> <p>从喷枪 / 分配阀、泄漏处或破裂的组件流出来的流体、会溅入眼内或皮肤上、导致严重的人身伤害。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 在停止喷涂并清洗、检查或维修设备之前、请按照本手册中的泄压步骤进行操作。</li> <li>• 操作设备前拧紧所有流体连接。</li> <li>• 要每天检查软管、吸料管和接头。立刻更换已磨损或已损坏的零配件。</li> </ul>
	<p><b>设备误用危险</b></p> <p>误用设备会导致严重的人员伤亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 不要超过最低额定系统组件的最大工作压力或温度额定值。请参见所有设备手册中的技术数据。</li> <li>• 使用与设备接液零配件兼容的流体或溶剂。请参见所有设备手册中的技术数据。阅读流体及溶剂生产商的警告。</li> <li>• 每日检查设备。已磨损或损坏的零配件要立刻修理或更换。</li> <li>• 请勿改装或修改设备。</li> <li>• 只能将设备用于其特定的用途。有关资料请与 Graco 公司的经销商联系。</li> <li>• 让软管和电缆远离拥挤区域、尖锐边缘、移动的零配件以及热表面。</li> <li>• 请勿纠结或过度弯曲软管或用软管拽拉设备。</li> <li>• 儿童和动物要远离工作区。</li> </ul> <p>遵守所有适用的安全法规。</p>



警告



**个人防护装备**

在操作或维修设备时、或在进入设备的工作区时、必须穿戴适当的防护用品、以免受到严重损伤（包括眼睛损伤）、吸入有毒烟雾、烧伤以及听力损伤。此类装备包括但不限于以下物品：

- 防护眼镜
- 流体和溶剂生产厂家所推荐的防护衣及呼吸器
- 手套
- 听力保护装置

## 喷枪选择

### 普通喷枪

出色的雾化性能和高生产率、但转换效率所有降低。

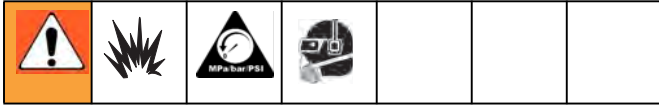
### HVLP 喷枪

HVLP 喷枪是具有高输送效率的喷枪、其将空气帽处的空气压力限制为最大 0.07 兆帕（0.7 巴，10 磅 / 平方英寸）。在某些地方、需要使用 HVLP 喷枪以满足环境标准的要求。

### 符合要求的喷枪

合适的喷枪具有高转换效率、经测试高于或等于 HVLP 喷枪。Graco 兼容喷枪在空气帽压力上没有限制、但喷枪入口压力必须符合要求、使其保持在 0.24 兆帕（2.4 巴，35 磅 / 平方英寸）之下。

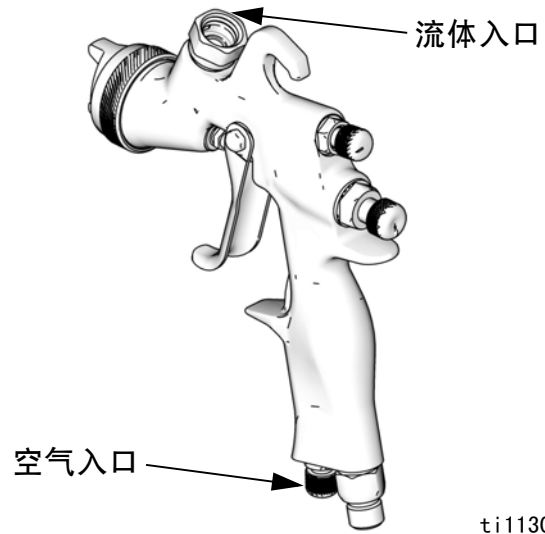
## 设置



- 检查车间的气源能否提供足够的空气流量。有关最小风量 (cfm) 要求、请参见技术数据 (第 20 页)。
- 建议采用内径为 7.9 毫米 (5/16 英寸) 的软管、可选用内径为 10 毫米 (3/8 英寸) 的空气软管。
- 按照涂料生产厂家的建议、设置车间的空气压力调节器 (未包括)。请参见空气帽上的最大兼容空气压力。
- 要确保没有限流装置 (如小流量空气调节阀) 阻挡着气流。如果需要空气调节阀、请使用 Graco 可调空气阀 (234784)。

1. 关闭供气。
2. 在空气调节器的下游安装截止阀 (未包括)、以便关闭喷枪空气。
3. 安装管线空气过滤器 (没有提供)、以使喷枪供气干燥清洁。
4. 将清洁、干燥、经过过滤的供气连接到空气入口管接头。请参见图 1。

5. 将供料连接到流体入口管接头。



ti11306A

图 1

## 喷枪的接地

有关详细的接地说明、请查阅当地的电气规范。

通过与 Graco 公司认可的导电供气软管相连接、将喷枪接地。

## 使用前冲洗设备

用轻质油对设备进行测试、在流体通道内留有轻质油以保护其零配件。为避免油液对液体的污染、应当在使用设备前用适当的溶剂冲洗设备。请参见冲洗 (第 9 页)。

## 调节喷型

1. 旋转空气帽以获得所需要的喷型。请参见图 2。

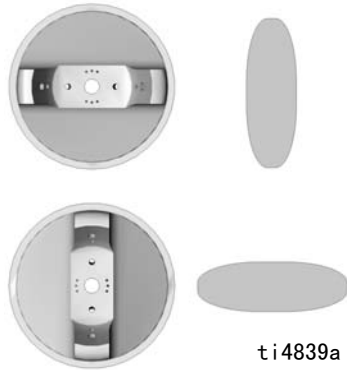


图 2

2. 为实现完全扇形模式、逆时针转动旋钮到最大、打开空气控制阀。请参见图 3。
3. 为产生圆形模式、顺时针转动空气控制阀到最大、关闭模式空气。请参见图 3。
4. 扳动喷枪、调节喷枪空气压力。有关入口空气压力、请参见技术数据（第 20 页）。
5. 为保证正确的流量、逆时针将流体控制阀转动到感觉不到扳机运动限制为止、然后再转出半圈。

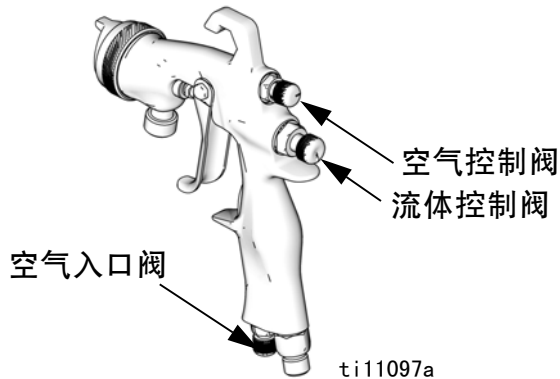


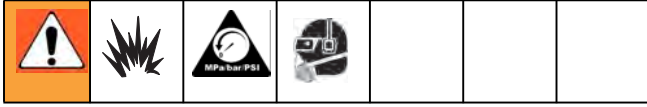
图 3

6. 为减少流量、顺时针转动流体控制阀。

- 如果始终顺时针转动流体控制阀、喷枪将只能喷射空气。
- 如果用流体控制阀不能获得正确的流量、可能需要不同尺寸的喷嘴。对于更小的流量、使用下一个较小尺寸的喷嘴。对于更大的流量、使用下一个较大尺寸的喷嘴。

7. 喷涂试验喷型。估计喷射模式的尺寸和雾化状态。
8. 要实现狭窄的喷射模式、可顺时针转动空气控制阀。
9. 为提高雾化程度、可降低流率。增大压力可以提高雾化程度、但可能导致转换效率 (TE) 减小、或者不兼容工作。

# 操作




## 泄压步骤

1. 关闭喷枪供气。
2. 扣动喷枪扳机、使压力释放掉。

## 喷涂流体

告诫
过大的雾化空气压力会增加过喷、降低输送效率并导致劣质漆膜。某些州的管理机构禁止操作雾化空气帽压力高于 69 千帕 ( 0.7 巴, 10 磅 / 平方英寸 ) 的喷枪。


1. 给杯子加注涂料。加注时不要越过杯子的注满标志。
2. 接通喷枪的供气。完全扳住喷枪时设置雾化压力。
3. 调整喷型尺寸和形状。请参见第 7 页。
4. 通入流体时实现最佳的效果：
  - 保持喷枪垂直、距被喷涂物体 150 到 200 毫米 ( 6 到 8 英寸 )。
  - 喷涂时在表面平稳地、平行地划过、产生 50% 的交迭。

 如果遇到不规则的喷型、请参见故障排除 ( 第 11 页 )。

如果使用 HVLP 喷枪、而不是传统的空气喷枪、手的移动可能要更慢、喷涂一个零配件时喷枪移动更少。这是由于更小的 HVLP 空气压力降低了喷射速度、并且与传统喷枪相比、因为吹出溶剂需要的空气更少、所以可以得到更大的流体质点尺寸。小心操作、避免喷射时流体的融化和滴落。

## 挥发性有机化合物 (VOC) 规定

在一些州、禁止在清洗喷枪时喷洒会向大气释放出 VOC 的溶剂。为了遵守这些空气质量法规、必须采用可以防止 VOC 蒸汽进入大气的清洗方法。请参见符合要求的清洗方法 ( 第 10 页 )。

 按照生产厂家的指导、清洗气路过滤器。



## 日常喷枪维护



### 一般性工作

遵循泄压步骤（第 8 页）。

- 经常用一点非硅油润滑喷枪的运动零配件。
- 如果遇到喷型有问题、请不要拆开喷枪。有关如何纠正问题的信息、请参见故障排除（第 11 页）。
- 每日清洗流体和气路过滤器。
- 检查是否有漏液。根据需要紧固管接头或更换设备。


#### 告诫

残留在喷枪空气通道内的溶剂会造成表面涂饰的质量不佳。不得采用任何可能会使溶剂流入喷枪空气通道的清洗方法。

- 清洗时喷枪不要朝上指。
- 不要用浸有溶剂的布擦拭喷枪；要拧出多余的溶剂。
- 不要将喷枪浸没在溶剂中。

### 冲洗

在使用该设备之前、在更换颜色之前以及在完成喷涂之后、都要进行冲洗。请使用与喷枪接液零配件及要喷涂的流体相适应的溶剂

 请参见符合要求的清洗方法（第 10 页），遵照适用的空气质量法规操作。

1. 遵循泄压步骤（第 8 页）。


2. 除去杯子中的任何涂料。
3. 给杯子加注少量溶剂。
4. 向接地的废液桶喷射、直到设备干净为止。
5. 遵循泄压步骤（第 8 页）。

### 清洗喷枪和杯子

#### 告诫

- 不要将喷枪浸入溶剂中。溶剂会溶解润滑油、使密封垫干枯、并堵塞空气通道。
- 不要用金属工具清理空气帽小孔、否则可能会使其刮伤并破坏喷型。
- 使用适当的溶剂。

1. 冲洗（第 9 页）。
2. 用溶剂蘸湿软布、要拧出多余的溶剂。让喷枪朝下、擦拭喷枪和杯子的外部。
3. 确保杯盖通气孔干净。
4. 将喷枪的里外两面吹干。润滑。


 请参见符合要求的清洗方法（第 10 页），遵照适用的空气质量法规操作。

## 清洗喷嘴和空气帽

1. 卸下空气帽 (13)、扳住喷枪、卸下喷嘴 (11) 并将两者浸泡在相适应的清洗液中。

告诫
紧固或取下喷嘴时要扳住喷枪。这样使得枪针尖嘴脱离喷嘴座面、防止尖嘴损坏。

2. 用浸有适当溶剂的软毛刷清洗空气帽、喷嘴和喷枪的前端。不要使用钢丝刷或金属工具。
3. 使用柔软的器具 ( 例如牙签 ) 清理空气帽的孔。
4. 用喷枪工具安装流体喷嘴时扳住喷枪。喷嘴用 17.5-18.6 牛·米 ( 155-165 磅·英寸 ) 的扭力可靠拧紧、获得良好的密封。
5. 安装锁紧环 (14) 和空气帽 (13)。

 重新组装时、要确保空气帽符合喷嘴侧面刻蚀的颜色 ( 金色、褐色、灰色、蓝色等 )。

6. 清洗喷枪后、每天用润滑剂 111265 润滑下列零配件：
  - 流体控制阀螺纹
  - 扳机枢轴销
  - 流体针轴

## 符合要求的清洗方法

1. 将喷枪放入洗枪盒中、它在清洗、漂洗和沥干过程中会使喷枪及各部件完全封闭在容器内。
2. 将溶剂通过喷枪喷入一个密闭的枪清洗站。



故障排除



故障	原因	解决方案
喷型  右	正常喷型。	不需要任何操作。
喷型  错误 顶部或底部浓	空气帽或流体喷嘴变脏或损坏。	将空气帽旋转 180° 。 如果喷型随空气帽旋转、说明问题出在空气帽 (13)。进行清洗并检查。如果无法纠正喷型、则更换空气帽。 如果喷型不随空气帽旋转、说明问题出在流体喷嘴。清洗并检查喷嘴。如果无法纠正喷型、则更换喷嘴。
喷型  错误 划分模式	对所喷涂的涂料粘度而言、压力太高。	降低空气压力和增加涂料粘度。 用流体控制阀 (8) 通过收窄扇形尺寸纠正喷型。
喷型  错误	喇叭状气孔脏污或扭曲。	清洗并检查空气帽。如果无法纠正喷型、则更换空气帽。
喷枪喷溅	空气进入涂料流中。	检查杯子是否为空并将其注满。 拧紧流体喷嘴 (11)。 检查并拧紧枪针的衬垫螺母 (17)。 检查流体喷嘴 (11) 是否损坏。 更换流体入口垫片 (3)
	流体喷嘴密封件 (19) 损坏。	更换密封件 (19)。
无法进行喷涂	杯子是空的。	将杯注满。
	流体控制阀 (8) 顺时针转动得太多。	逆时针调整阀 (8)。

故障	原因	解决方案
回吹空气过多	拧松流体喷嘴 (11)。	拧紧流体喷嘴 (11)。
	流体喷嘴密封件 (19) 损坏。	更换密封件 (19)。
扳机后的空气泄漏过多。	磨损的 U 杯 / 空气阀。 扳机磨损。	修理喷枪 ( 配件包 289408 )。应确保使用所有包含的零配件。 更换扳机 ( 零配件 289140 )。如果仍有泄漏、则修理喷枪 ( 配件包 289408 )。

## 修理

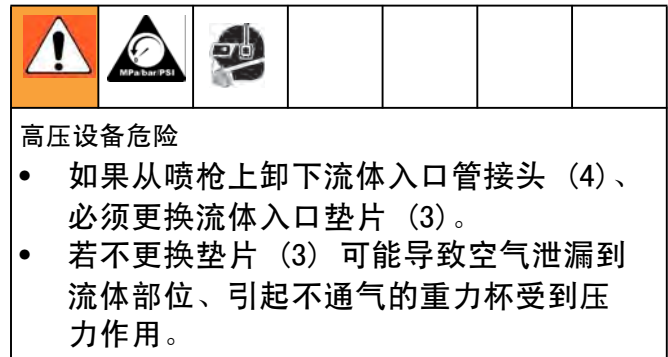


有关编号参考、请参见零配件（第 16 页）。

### 拆卸

1. 拧开锁紧环（14）、卸下空气帽（13b）。检查 O 形圈（13a 和 13c）、若有必要可更换。
2. 拧下喷嘴（11）时扳住喷枪以防枪针损坏。
3. 检查 O 形圈（19）、若有必要可更换。
4. 卸下流体控制阀（8）、弹簧（26）、枪针（9）和螺母（7）。检查。若有必要可更换尖嘴（9c）、枪针（9）和 U-Cup 密封件（20）。如果更换尖嘴、在尖嘴螺纹上涂上低强度螺纹粘合剂。
5. 卸下弹簧（28）并从喷枪背面推出空气阀组件（6）。检查。若有必要可更换空气阀组件（6）和 U-Cup 密封件（20）。使用工具（33）安装 U-Cup 密封件。
6. 卸下扳机螺母（22）、扳机销针（21）、波形垫圈（18）和扳机（10）。
7. 拧下枪针密封螺母（17）、并卸下 U-Cup 密封件（16）和扩张器（15）。
8. 卸下空气控制阀组件（5）。检查、若有必要可将其更换。
9. 卸下空气入口阀组件（27）。检查、若有必要可将其更换。

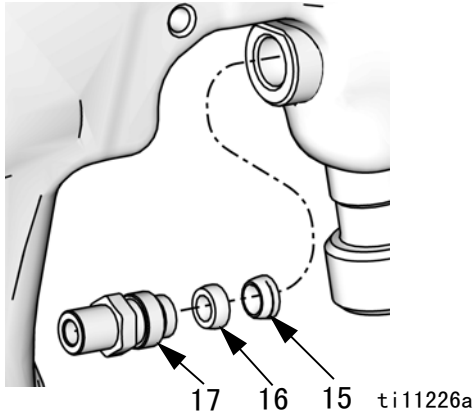
### 更换流体入口管接头



1. 卸下流体入口管接头（4）。
2. 卸下枪体上的流体入口垫片（3）并报废。
3. 给更换的流体入口管接头（4）螺纹涂抹螺纹密封剂。
4. 将流体入口垫片（3）可靠地插入流体入口管接头（4）。
5. 旋上流体入口管接头（4）、用 17.5-18.6 牛·米（155-165 磅英寸）的扭力拧紧。
6. 按要求更换垫圈（28）。

## 重装

1. 安装空气控制阀组件 (5)、安装时将阀门逆时针转到底至最外面位置。用 9.6-10.2 牛-米 ( 85-90 英寸-磅 ) 的扭力拧紧。
2. 安装空气入口阀组件 (27)、安装时将阀门逆时针转到底至最外面位置。用 23.2-24.3 牛-米 ( 205-215 英寸-磅 ) 的扭力拧紧。
3. 润滑 U-Cup 扩张器 (15) 和 U-Cup 密封件 (16)。安装扩张器 (15)、安装时让其锥端朝向喷枪后部。安装 U-Cup 密封件 (16)、安装时让其开口端朝向喷枪的前部。安装密封螺母 (17)。用 0.3 牛-米 ( 3 英寸-磅 ) 的扭力拧紧。
4. 安装波形垫圈 (18)、安装时让其杯形一侧朝向枪体。润滑扳机销针并给其涂抹螺纹锁固剂 (10)。安装扳机 (10)、扳机销针 (21) 和扳机螺母 (22)。用 1.7-2.2 牛-米 ( 15-20 英寸-磅 ) 的扭力拧紧。
5. 安装空气阀组件 (6)、弹簧 (28) 和螺母 (7)。用 19.8-20.9 牛-米 ( 175-185 英寸-磅 ) 的扭力拧紧。
6. 安装枪针 (9) 和弹簧 (26)。稍稍润滑并安装流体控制阀 (8)。
7. 更换喷嘴 (11) 时扳住喷枪。用 17.5-18.6 牛-米 ( 155-165 英寸-磅 ) 的扭力拧紧。
8. 安装空气帽组件 (13) 并锁紧环 (14)。







参考	零配件号	描述	数量	参考	零配件号	描述	数量
1*	---	BODY, gun	1	27	289142	VALVE, assembly, air inlet	1
3*	---	GASKET, fluid inlet	1	28*	---	SPRING, compression	1
4*	289792	FITTING, fluid inlet, includes gasket (item 3)	1	29	289794	TOOL, gun	1
5	289796	VALVE, air control assembly	1	33*★	---	TOOL, installation, seal	1
6*★	289039	VALVE, air, assembly	1	36	289452	NUT, air plug, not assembled	1
7*	289052	NUT, air valve, u-cup assembly	1	37❖★	---	WASHER, uhmw	1
8	289097	VALVE, fluid control	1	38	289770	CUP, gravity, 650 cc	1
9	See p. 19	NEEDLE, assembly	1	38a	289195	FILTER, cup	1
9a	---	NUT, needle	1	38b	22107	Gasket	1
9b	---	NEEDLE	1	★ 包括在喷枪修理配件包 289790 内。			
9c	See p. 19	TIP, needle	1	❖ 包括在扳机修理配件包 289143 内 (每个零配件 5 个)。			
10	289140	TRIGGER	1	+ 包括在枪针密封修理配件包 289455 内 (每个零配件 5 个)。			
11	See p. 19	NOZZLE, fluid	1	* 包括在空气阀修理配件包 289408 内。			
13	See p. 19	AIR CAP, assembly (includes 13a-13c)	1	◆ 包括在空气帽密封件配件包 289791 内 (每个零配件 5 个)。			
13a★◆✓	---	WASHER	1	✓ 包括在锁紧环配件包 289079 内。			
13b★◆✓	---	O-RING	1	❖ 包括在杯子垫片修理配件包 289213 内 (每个零配件 10 个)。			
13c	See p. 19	AIR CAP	1	※ 包括在枪体配件包 289022 内。			
14✓	---	RING, retaining	1	+ 包括在流体入口垫片配件包 24A560 中、每包 5 件 (请另行订购)。			
15★+	---	SPREADER, u-cup	1				
16★+	---	PACKING, u-cup	1				
17	289793	NUT	1				
18✘	---	WASHER, wave	1				
19★	111457	O-RING	1				
20*	---	PACKING, u-cup	1				
21✘	---	PIN, pivot	1				
22✘	---	NUT, pivot pin	1				
23	289451	FITTING, air inlet	1				
26*	---	SPRING, compression	1				

--- 不单独出售。

## 附件

## 杯子

零配件号	描述
289797	杯子、铝、23 盎司 ( 650 毫升 )
289802	杯子、铝、34 盎司 ( 1 毫升 )
289770	杯子、塑料、23 盎司 ( 650 毫升 )
192407	杯架

## 修理配件包

零配件号	描述
289455	枪针衬垫修理配件包
289790	喷枪修理配件包
289791	空气帽密封件配件包
289143	扳机修理配件包
289408	空气阀修理配件包
289213	杯子垫片配件包、每包 10 个
289079	锁紧环配件包
289022	喷枪手柄更换配件包
24A560	流体入口垫片配件包、每包 5 个
24C310	喷嘴 O 形圈配件包、每包 5 个
195065	钢空气入口接头

## 空气阀

零配件号	描述
234784	带表的空气控制阀
235119	喷枪空气调节器组件
239655	转环空气阀

## 清理配件包

零配件号	描述
105749	清理刷
111265	喷枪润滑油
15C161	喷枪最终清理配件包

## 3M™ PPS™ 杯和附件

零配件号	描述
25R584	杯子和联接环、6 盎司、每包 8 个
25R582	杯子和联接环、25 盎司、每包 8 个
25R583	杯子和联接环、32 盎司、每包 4 个
273137	盖子和杯衬、6 盎司、每包 50 个
273134	盖子和杯衬、25 盎司、每包 50 个
273136	盖子和杯衬、32 盎司、每包 25 个
234942	比例膜、插入、6 盎司、每包 50 个
15F531	比例膜、插入、25 盎司、每包 100 个
234939	比例膜、插入、32 盎司、每包 100 个
289486	重力杯组件、25 盎司、包括杯子、联接环、盖子、杯衬和转换接头
25R581	重力送料转换接头

## 测试表

零配件号	描述
289803	HVLP 验证

## 软管

零配件号	描述
239636	15 英尺空气接出管组件 ( 5/16 英寸 )
239637	25 英尺空气接出管组件 ( 5/16 英寸 )

## 喷嘴

零配件号	描述
24E484	.030 SST 枪针尖嘴 ( 每包 5 个 )

## 修理配件包

### 不带重力杯

型号	喷涂类型	喷嘴尺寸 毫米 (英寸)	空气帽配件包 (13a-13c)	喷嘴配件包 (11、19)	枪针组件配件包 (9a-9c)	枪针 / 喷嘴 配件包 (9a-9c、 11、19)	枪针尖嘴配件包 (9c、每包 5 个)
289002	普通	1.4 (0.055)	289773	289780	289799	289493	288185
289003	普通	1.8 (0.070)	289773	289767	289786	289494	289001
289005	HVLP	1.4 (0.055)	289771	289776	289786	289495	289001
289006	HVLP	1.8 (0.070)	289771	289801	289786	289496	289001
289008	合适的	1.4 (0.055)	289772	289779	289799	289497	288185
289009	合适的	1.8 (0.070)	289772	289559	289799	289498	288185

### 带重力杯

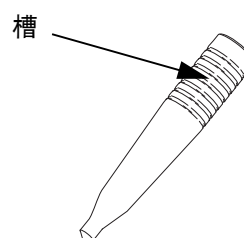
型号	喷涂类型	喷嘴尺寸 毫米 (英寸)	空气帽配件包 (13a-13c)	喷嘴配件包 (11、19)	枪针组件配件包 (9a-9c)	枪针 / 喷嘴 配件包 (9a-9c、 11、19)	枪针尖嘴配件包 (9c、每包 5 个)
289011	普通	1.4 (0.055)	289773	289780	289799	289493	288185
289012	普通	1.8 (0.070)	289773	289767	289786	289494	289001
289014	HVLP	1.4 (0.055)	289771	289776	289786	289495	289001
289015	HVLP	1.8 (0.070)	289771	289801	289786	289496	289001
289017	合适的	1.4 (0.055)	289772	289779	289799	289497	288185
289018	合适的	1.8 (0.070)	289772	289559	289799	289498	288185

### 带 3M PPS 杯

型号	喷涂类型	喷嘴尺寸 毫米 (英寸)	空气帽配件包 (13a-13c)	喷嘴配件包 (11、19)	枪针组件配件包 (9a-9c)	枪针 / 喷嘴 配件包 (9a-9c、 11、19)	枪针尖嘴配件包 (9c、每包 5 个)
289020	普通	1.4 (0.055)	289773	289780	289799	289493	288185
289021	普通	1.8 (0.070)	289773	289767	289786	289494	289001
289023	HVLP	1.4 (0.055)	289771	289776	289786	289495	289001
289024	HVLP	1.8 (0.070)	289771	289801	289786	289496	289001
289026	合适的	1.4 (0.055)	289772	289779	289799	289497	288185
289027	合适的	1.8 (0.070)	289772	289559	289799	289498	288185

### 枪针尖嘴

槽	枪针尖嘴配件包 (每包 5 个)
4	288185
7	289001



ti14043a

## 技术数据

最大空气入口气压	0.7 兆帕 ( 7 巴, 100 磅 / 平方英寸 )
最大 HVLP/ 兼容回程空气压力:	
HVLP 重力给料	0.2 兆帕 ( 2.0 巴, 29 磅 / 平方英寸 ) *
兼容重力给料	0.24 兆帕 ( 2.4 巴, 35 磅 / 平方英寸 ) *
空气消耗量:	
普通喷枪	0.3 兆帕 ( 3.0 巴, 43 磅 / 平方英寸 ) 时为 13.3 立方英尺 / 分钟
HVLP 喷枪	0.2 兆帕 ( 2.0 巴, 29 磅 / 平方英寸 ) 时为 14.4 立方英尺 / 分钟
兼容喷枪	0.24 兆帕 ( 2.4 巴, 35 磅 / 平方英寸 ) 时为 11.2 立方英尺 / 分钟
流体和空气工作温度范围	0° C 至 43° C ( 32° F 至 109° F )
喷枪:	
空气入口	1/4 npsm (R1/4-19)
带杯重量	0.6 千克 ( 1.3 磅 )
噪音数据:	
普通	
0.3 兆帕 ( 3.0 巴、43 磅 / 平方英寸 )	
时的噪音压力	79.52 分贝 **
0.3 兆帕 ( 3.0 巴、43 磅 / 平方英寸 )	
时的噪音功率	88.05 分贝 **
HVLP	
0.2 兆帕 ( 2.0 巴、29 磅 / 平方英寸 )	
时的噪音压力	83.9 分贝 **
0.2 兆帕 ( 2.0 巴、29 磅 / 平方英寸 )	
时的噪音功率	90.8 分贝 **
合适的	
0.24 兆帕 ( 2.4 巴、35 磅 / 平方英寸 )	
时的噪音压力	81.8 分贝 **
0.24 兆帕 ( 2.4 巴、35 磅 / 平方英寸 )	
时的噪音功率	88.7 分贝 **
重力杯尺寸	23 盎司 ( 0.68 升 ) 杯
接液零配件	303 不锈钢、17-4 PH 不锈钢、PEEK、 缩醛、UHMWPE

\* 空气帽处产生 0.07 兆帕 ( 0.7 巴, 10 磅 / 平方英寸 ) 的喷涂压力。

\*\* 所有读数在假定操作员位置处取自扇形阀全开时 ( 全尺寸扇形 )。噪音功率按照 ISO 9614-2 要求进行测试。



# Graco 公司的擔保書

Graco 保证本文件里的所有设备均由 Graco 生产，且以名称担保销售最初购买者时的材料和工艺无缺陷。除了 Graco 公布的任何特别、延长、或有限担保以外，Graco 将从销售之日起算提供十二个月的担保期，修理或更换任何 Graco 认为有缺陷的设备部件。本担保仅适用于按照 Graco 书面建议进行安装、操作及维护的设备。

对于一般性的磨损或者由于安装不当、误用、磨蚀、锈蚀、维修保养不当或不正确、疏忽、意外事故、人为破坏或用非 Graco 公司的部件代替而导致的任何故障、损坏或磨损均不包括在本担保书的担保范围之内而且 Graco 公司不承担任何责任。Graco 也不会对由非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料与 Graco 设备不兼容，或不当设计、制造、安装、操作或对非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料维护所导致的故障、损坏或磨损不负责任。

本担保书的前提条件是，以预付运费的方式将声称有缺陷的设备送回给 Graco 公司授权的经销商，以核查所声称的缺陷。如果核实了声称缺陷，Graco 将免费修理或更换所有缺陷部件。设备将返还给最初购买者手里，运输费预付。如果检查发现设备无任何材料或工艺缺陷，则会对修理收取合理费用，该费用包括零配件、人工和运输费。

该保修具有唯一性，可代替任何其他保证，无论明示或暗示，包括但不限于保证适销性或适用某特定目的的保证。

以上所列为违反担保情况下 Graco 公司的唯一责任和买方的唯一赔偿。买方同意不享受任何其他的赔偿（包括但不限于对利润损失、销售额损失、人员或财产受损、或任何其他附带或从属损失的附带或从属损害赔偿）。任何针对本担保的诉讼必须在设备售出后二（2）年内提出。

对与销售的但不是 Graco 生产附件、设备、材料或零配件，Graco 不做任何担保，放弃所有隐含适销性和适用于某一特定用途的担保。所售物品，但不是由 Graco（如马达、开关、软管等）生产的，如果有，但作为设备的制造商，这些物品将享受担保。Graco 将为购买者提供合理帮助，以帮助购买者对违反这些担保的行为进行索赔。

无论在什么情况下，不管是由于违反合同、违反担保、Graco 公司的疏忽或者其他原因，Graco 公司都不承担由于供应下列设备或由于至此售出的任何产品或其他物品的配备、执行或使用而产生的间接、附带、特殊或从属损害的赔偿责任。

## Graco 信息

有关 Graco 产品的最新信息，请访问 [www.graco.com](http://www.graco.com)。

有关专利信息，请参见 [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents)。

若要订购，请联系您的 Graco 经销商或致电了解离您最近的经销商。

电话：612-623-6921 或免费电话：1-800-328-0211 传真：612-378-3505

本文件中的所有的书面和图形数据均为本文刊发时的最新产品信息。  
Graco 保留随时修改的权利，恕不另行通知。

技术手册原文翻译。This manual contains Chinese. MM 312579

Graco 总部：明尼阿波利斯  
国际办事处：比利时、中国、日本、韩国

GRACO INC. 及其子公司 • P. O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

版权所有 2007, Graco Inc. 所有 Graco 生产地点已通过 ISO 9001 认证

[www.graco.com](http://www.graco.com)

修订号 M：2022年8月