

Pistola di erogazione Probler[®] P2

3B0123ZAE

IT

**Per l'erogazione di schiuma e poliurea non infiammabili.
Esclusivamente per utilizzo professionale.**

Non approvata per l'utilizzo in atmosfere esplosive o in zone pericolose.

*Intervallo di pressione di ingresso dell'aria
0,62–0,76 MPa (6,2–7,6 bar, 90–110 psi)*

*Pressione massima statica del fluido 24,1 MPa
(241 bar, 3500 psi)*

Vedere pagina 3 per informazioni sui **Modelli**.



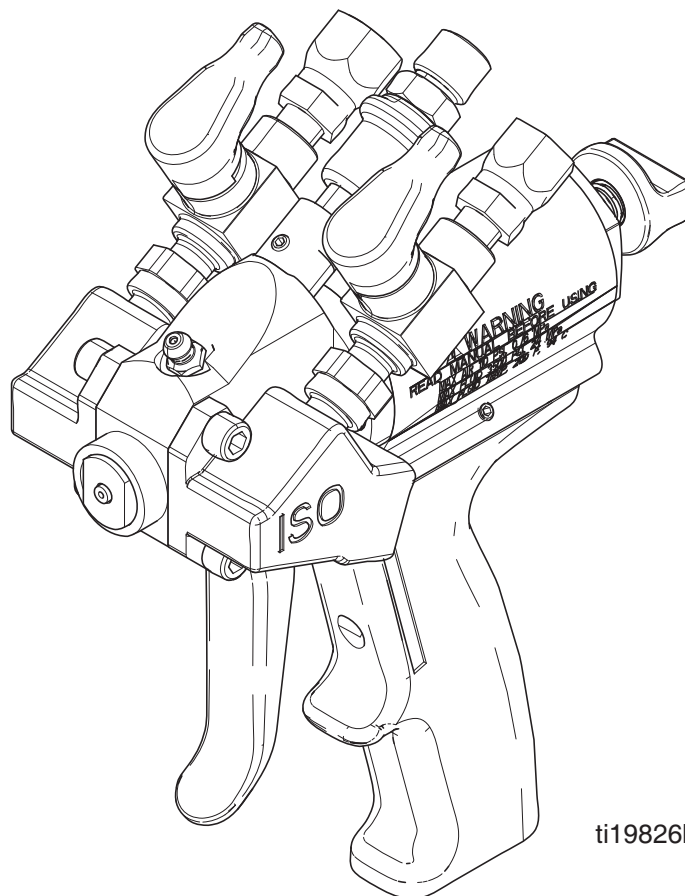
Importanti istruzioni per la sicurezza

Prima di utilizzare l'apparecchiatura, leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute in questo manuale e nei manuali pertinenti. Conservare tutte le istruzioni.



Importanti informazioni mediche

Leggere la scheda con le avvertenze di carattere medico in dotazione con la pistola. Contiene informazioni sul trattamento delle lesioni da iniezione, da trasmettere al medico. L'operatore deve tenerla con sé quando utilizza l'apparecchiatura.




ti19826b

Indice











Modelli	3	Manutenzione	16
Avvertenze	4	Manutenzione quotidiana.....	16
Informazioni importanti sugli isocianati (ISO)	6	Manutenzione di routine.....	16
Condizioni degli isocianati	6	Controllo della presenza di perdite dalle guarnizioni	17
Autocombustione del materiale	7	Controllo della presenza di perdite dalle valvole del materiale.....	17
Tenere separati i componenti A e B	7	Manutenzione dei blocchi laterali	18
Sensibilità degli isocianati all'umidità.....	7	Regolazione del blocco di sicurezza del pistone	19
Espansi a base di resina con agenti rigonfianti da 245 fa	7	Punte da trapano	20
Come cambiare i materiali	7	Risoluzione dei problemi	22
Identificazione dei componenti	8	Parti	24
Panoramica	9	Configurazioni opzionali	28
Installazione	10	Ugelli piatti.....	28
Messa a terra	10	Kit di conversione.....	30
Collegamento all'apparecchiatura Graco.....	10	Kit	31
Collegamento ad altre apparecchiature	11	Kit O-ring	32
Funzionamento	11	Kit blocco di sicurezza del pistone.....	33
Requisiti di funzionamento.....	11	Specifiche tecniche	35
Perdita di pressione dell'aria	12	Proposizione California 65	35
Controllo delle valvole	12	Garanzia standard Graco	36
Blocco di sicurezza del pistone	12		
Procedura di scarico della pressione	13		
Avvio quotidiano.....	14		
Spegnimento quotidiano	15		

Modelli

Modello	Descrizione	Massima pressione statica del fluido psi (MPa, bar)	Ingresso dell'aria Intervallo di pressione psi (MPa, bar)	Approvazioni
GCP2RA	PISTOLA, P2, 0,036 in., #00	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	90-110 psi (0,62-0,76 MPa, 6,2-7,6 bar)	
GCP2R0	PISTOLA, P2, 0,051 in., #00			
GCP2R1	PISTOLA, P2, 0,059 in., #01			
GCP2R2	PISTOLA, P2, 0,073 in., #02			
GCP2R3	PISTOLA, P2, 0,088 in., #03			
GCP2R4	PISTOLA, P2, 0,100 in., #04			
GCP2R5	PISTOLA, P2, 0,125 in., #05			

Avvertenze

Le avvertenze seguenti sono correlate all'impostazione, all'utilizzo, alla messa a terra, alla manutenzione e alla riparazione della presente apparecchiatura. Il simbolo con il punto esclamativo indica un'avvertenza generale, mentre i simboli di pericolo si riferiscono a rischi specifici della procedura. Fare riferimento a queste avvertenze quando questi simboli compaiono nel corso del presente manuale o sulle etichette di avvertenza. Simboli di pericolo specifici del prodotto e avvertenze non trattate in questa sezione potrebbero comparire all'interno del presente manuale laddove applicabili.

 <h2 style="margin: 0;">AVVERTENZE</h2>	
 	<p>PERICOLO DI FUMI O FLUIDI TOSSICI</p> <p>I fluidi o i fumi tossici possono causare lesioni gravi o mortali se spruzzati negli occhi o sulla pelle, inalati o ingeriti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leggere le schede di sicurezza (SDS) per istruzioni sulla corretta manipolazione e per conoscere i pericoli specifici dei fluidi utilizzati, inclusi gli effetti di un'esposizione a lungo termine. • Durante le operazioni di spruzzatura, gli interventi di manutenzione dell'apparecchiatura o durante la permanenza nell'area di lavoro, assicurare sempre un'adeguata ventilazione dell'area di lavoro e indossare dispositivi di protezione individuale di tipo appropriato. Vedere le avvertenze relative ai Dispositivi di protezione individuale riportati in questo manuale. • Conservare i fluidi pericolosi in contenitori approvati e smaltire tali fluidi in conformità alle linee guida applicabili.
	<p>DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE</p> <p>Indossare sempre dispositivi di protezione individuale adeguati e coprire tutta la pelle durante le operazioni di spruzzatura, gli interventi di manutenzione dell'apparecchiatura o comunque durante la permanenza nell'area di lavoro. I dispositivi di protezione individuale contribuiscono a prevenire gravi danni, quali esposizione a lungo termine; inalazione di fumi, nebbie o vapori tossici; reazioni allergiche; ustioni; lesioni oculari e perdita dell'udito. I dispositivi di protezione includono, tra l'altro:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un respiratore adeguato, ad esempio un respiratore ad adduzione d'aria, guanti impermeabili agli agenti chimici, indumenti protettivi e copriscarpe di tipo raccomandato dal produttore del fluido o dall'autorità normativa locale. • Occhiali protettivi e protezione delle orecchie.
    	<p>PERICOLO DI INIEZIONE SOTTO PELLE</p> <p>Il fluido ad alta pressione proveniente da pistola, perdite nei flessibili o componenti rotti può lesionare la pelle. Tali lesioni possono avere l'aspetto di semplici tagli ma, in realtà, si tratta di gravi lesioni che possono portare ad amputazioni. Richiedere intervento chirurgico immediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non puntare mai la pistola verso altre persone o verso una parte del corpo. • Non appoggiare la mano sull'ugello di spruzzatura. • Non interrompere né deviare perdite con la mano, il corpo, i guanti o uno straccio. • Chiudere le valvole di intercettazione del materiale e chiudere o scollegare l'alimentazione dell'aria quando non si spruzza. • Seguire la Procedura di scarico della pressione quando si arresta l'erogazione e prima di pulire, verificare o riparare l'apparecchiatura. • Inserire il blocco di sicurezza del pistone ogni volta che si smette di spruzzare. • Controllare ogni giorno i flessibili e i raccordi. Sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate.
	<p>PERICOLO DI USTIONI</p> <p>Le superfici dell'apparecchiatura e il fluido caldi possono diventare incandescenti durante il funzionamento. Per evitare ustioni gravi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non toccare l'apparecchiatura o il fluido quando sono caldi.



AVVERTENZE



PERICOLO DI INCENDIO E DI ESPLOSIONE

I fumi infiammabili **nell'area di lavoro**, come i fumi di vernici e solventi, possono esplodere o prendere fuoco. Le vernici o i solventi che fluiscono attraverso l'apparecchiatura possono produrre scariche elettrostatiche. Per contribuire a evitare incendi ed esplosioni:



- Utilizzare l'apparecchiatura solo in aree ben ventilate.
- Eliminare tutte le sorgenti di accensione; ad esempio fiamme pilota, sigarette, torce elettriche e coperture in plastica (pericolo di scariche elettrostatiche).
- Collegare a terra tutte le apparecchiature nell'area di lavoro. Vedere le Istruzioni di **Messa a terra**.
- Non spruzzare né lavare con solventi ad alta pressione.
- Mantenere l'area di lavoro libera da detriti, inclusi solventi, stracci e benzina.
- Non collegare né scollegare i cavi di alimentazione né accendere o spegnere gli interruttori delle luci in presenza di fumi infiammabili.
- Utilizzare solo flessibili collegati a terra.
- Tenere ferma la pistola su un lato del secchio collegato alla messa a terra quando si preme il grilletto con la pistola puntata verso il secchio. Usare rivestimenti per secchi solo se sono antistatici o conduttivi.
- **Interrompere immediatamente le attività** in caso di scintille elettrostatiche o di scossa elettrica. Non utilizzare l'apparecchiatura finché il problema non è stato identificato e corretto.
- Tenere un estintore funzionante nell'area di lavoro.



PERICOLO DA USO IMPROPRIO DELL'APPARECCHIATURA

L'uso improprio può causare gravi lesioni o morte.



- Non mettere in funzione l'unità quando si è affaticati o sotto l'effetto di droghe o alcol.
- Non superare la massima pressione di esercizio o la massima temperatura del componente del sistema con il valore nominale più basso. Fare riferimento alle **Specifiche tecniche** di tutti i manuali delle apparecchiature.
- Utilizzare fluidi e solventi compatibili con le parti dell'apparecchiatura a contatto con il fluido. Fare riferimento alle **Specifiche tecniche** di tutti i manuali delle apparecchiature. Leggere le avvertenze del produttore del fluido e del solvente. Per informazioni complete sul materiale, richiedere le schede di sicurezza (SDS) al distributore o al rivenditore.
- Non lasciare l'area di lavoro mentre l'apparecchiatura è in funzione o sotto pressione.
- Spegnere tutta l'apparecchiatura e seguire la **Procedura di scarico della pressione** quando l'apparecchiatura non è in uso.
- Controllare quotidianamente l'apparecchiatura. Riparare o sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate utilizzando esclusivamente ricambi originali del produttore.
- Non alterare né modificare l'apparecchiatura. Le modifiche o le alterazioni potrebbero annullare le certificazioni e creare pericoli per la sicurezza.
- Accertarsi che tutte le apparecchiature siano classificate e approvate per l'ambiente di utilizzo.
- Utilizzare l'apparecchiatura solo per gli scopi previsti. Per informazioni rivolgersi al distributore.
- Disporre i flessibili e i cavi lontano da aree trafficate, spigoli vivi, parti mobili e superfici calde.
- Non attorcigliare né piegare eccessivamente i flessibili né utilizzarli per tirare l'apparecchiatura.
- Tenere bambini e animali lontani dall'area di lavoro.
- Seguire tutte le normative in vigore in materia di sicurezza.



PERICOLO DA PARTI IN ALLUMINIO PRESSURIZZATE

L'uso di fluidi incompatibili con l'alluminio in apparecchiature pressurizzate può provocare serie reazioni chimiche e la rottura dell'apparecchiatura. La mancata osservanza di questa avvertenza può provocare morte, gravi lesioni o danni alla proprietà.

- Non utilizzare 1,1,1-tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi a base di idrocarburi alogenati o fluidi contenenti tali solventi.
- Non utilizzare candeggina.
- Molti altri fluidi possono contenere sostanze chimiche in grado di reagire con l'alluminio. Verificare la compatibilità con il fornitore del materiale.

Informazioni importanti sugli isocianati (ISO)

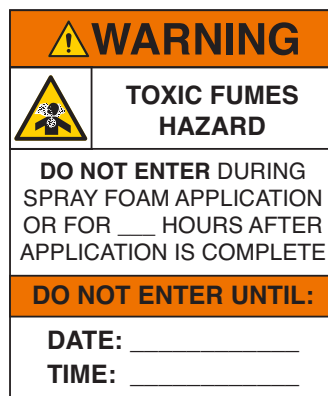
Gli isocianati (ISO) sono catalizzatori utilizzati in materiali bicomponenti.

Condizioni degli isocianati





La spruzzatura o l'erogazione di fluidi contenenti isocianati può creare nebbie, vapori e microparticelle potenzialmente pericolosi.


- Leggere e comprendere gli avvertimenti sui fluidi forniti dal produttore e le Schede Dati di Sicurezza (SDS) per conoscere i pericoli e le precauzioni specifici legati agli isocianati.
- L'uso di isocianati richiede procedure potenzialmente pericolose. Non eseguire operazioni di spruzzatura con questa apparecchiatura se non si è qualificati in materia e non si sono lette e comprese le informazioni presenti in questo manuale, nelle istruzioni di applicazione del fabbricante del fluido e nelle SDS.
- L'uso dell'attrezzatura senza un'adeguata manutenzione e non regolata correttamente può determinare una polimerizzazione non corretta, con conseguente scomposizione del gas ed emissione di odori sgradevoli. È essenziale assicurare una corretta manutenzione e messa a punto dell'attrezzatura, secondo le istruzioni riportate nel manuale.
- Per prevenire l'inalazione di nebbia, vapori o particolato contenenti isocianati, tutte le persone presenti nell'area di lavoro devono indossare una protezione adeguata per le vie respiratorie. Indossare sempre un respiratore di tipo adatto, ad esempio del tipo ad adduzione d'aria. Ventilare l'area di lavoro conformemente alle istruzioni riportate nella SDS del fabbricante del fluido.
- Evitare il contatto degli isocianati con la pelle. Tutti gli operatori nell'area di lavoro devono indossare guanti chimicamente impermeabili, indumenti protettivi e coperture per i piedi come consigliato dal fabbricante del fluido e dall'autorità normativa locale. Attenersi a tutte le raccomandazioni fornite dal produttore del fluido, tra cui quelle relative al trattamento degli indumenti contaminati. Dopo la spruzzatura, lavare mani e viso prima di bere o mangiare.
- I pericoli legati all'esposizione agli isocianati continuano anche dopo la spruzzatura. Le persone non provviste di dispositivi di protezione individuale adeguati devono restare fuori dall'area di lavoro durante e dopo l'applicazione per il periodo specificato dal produttore del fluido. In generale, questo periodo è di almeno 24 ore.
- Avvertire le altre persone che entrano in un'area di lavoro pericolosa a causa dell'esposizione agli isocianati. Seguire le raccomandazioni del produttore del fluido e dell'ente normativo locale. È consigliabile applicare all'esterno dell'area di lavoro un cartello come quello seguente:



Autocombustione del materiale

				
Alcuni materiali possono autoincendiarsi se applicati troppo densi. Leggere le avvertenze e le schede di sicurezza (SDS) del produttore del materiale.				

Tenere separati i componenti A e B

				
La contaminazione incrociata può causare la polimerizzazione del materiale nelle linee del fluido, con conseguenti lesioni gravi o danni all'apparecchiatura. Per prevenire la contaminazione incrociata delle parti a contatto con il fluido dell'apparecchiatura:				
<ul style="list-style-type: none"> • Non scambiare mai le parti del lato isocianato (E) e del lato resina (F). • Non utilizzare mai solventi su un lato se l'altro lato è stato contaminato. 				

Sensibilità degli isocianati all'umidità

L'esposizione all'umidità determinerà una polimerizzazione parziale degli isocianati, con formazione di piccoli cristalli abrasivi e duri che restano sospesi nel fluido. Alla fine si forma una pellicola sulla superficie e gli isocianati iniziano a gelificare, aumentando la viscosità.

AVVISO
<p>Gli isocianati parzialmente polimerizzati ridurranno le prestazioni e la durata di tutti i componenti con cui sono entrati in contatto.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare sempre un contenitore sigillato con un essiccatore a sostanza igroscopica nello sfiato oppure in atmosfera di azoto. Non conservare mai gli isocianati in un contenitore aperto. • Mantenere la coppa di umidificazione o il serbatoio della pompa ISO (se previsto) riempito con il lubrificante corretto. Il lubrificante crea una barriera tra il componente ISO e l'atmosfera. • Utilizzare esclusivamente flessibili resistenti all'umidità adatti all'uso con gli isocianati. • Non utilizzare mai solventi riciclati, poiché potrebbero contenere umidità. Mantenere sempre i contenitori di solvente chiusi quando non vengono utilizzati. • Lubrificare sempre le parti filettate con un lubrificante appropriato durante il riassetto.

NOTA: La quantità di pellicola che si forma e il tasso di cristallizzazione variano a seconda della miscela di isocianati, dell'umidità e della temperatura.

Espansi a base di resina con agenti rigonfianti da 245 fa

Alcuni agenti rigonfianti per espanso producono schiuma a temperature superiori ai 33°C (90°F) se non mantenuti sotto pressione, in particolare se vengono agitati. Per ridurre la formazione di schiuma ridurre al minimo il preriscaldamento nell'impianto di circolazione.

Come cambiare i materiali

AVVISO
<p>Per cambiare i tipi di materiale utilizzati nella propria apparecchiatura è necessario porre particolare attenzione per evitare danni alla stessa e tempi di fermo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Per il cambio dei materiali, lavare l'apparecchiatura più volte per assicurarsi che sia adeguatamente pulita. • Dopo il lavaggio, pulire sempre i filtri d'ingresso del fluido. • Contattare il produttore del materiale per verificare la compatibilità chimica. • Quando si passa da resine epossidiche a uretani o poliuree e viceversa, è necessario smontare e pulire tutti i componenti a contatto con il fluido e sostituire i flessibili. Spesso le resine epossidiche contengono ammine sul lato B (indurente). Le poliuree spesso presentano ammine sul lato B (resina).

Identificazione dei componenti

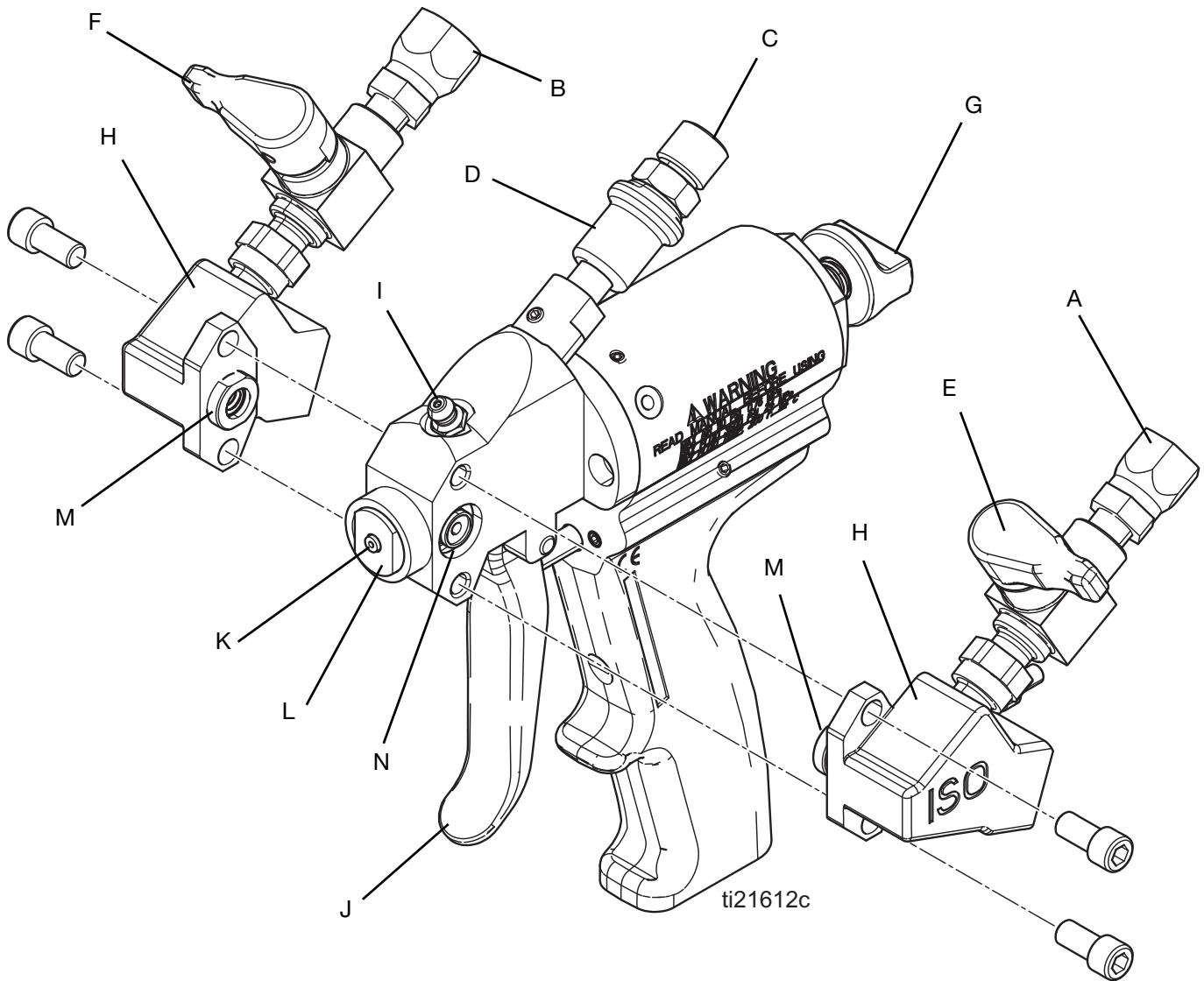


FIG. 1 Componenti di Probler P2

Legenda:

- A Collegamento del flessibile dell'isocianato (ISO) lato A
- B Collegamento del flessibile della resina (RES) lato B
- C Collegamento del tubo dell'aria di alimentazione
- D Interruttore dell'aria di spurgo
- E Valvola di chiusura dell'isocianato
- F Valvola di chiusura della resina
- G Blocco di sicurezza del pistone
- H Blocco laterale
- I Raccordo zerk
- J Grilletto
- K Inserto della camera di miscelazione
- L Cappello dell'aria o ugello di spruzzatura
- M Alloggiamento della guarnizione laterale
- N Ingresso della camera di miscelazione

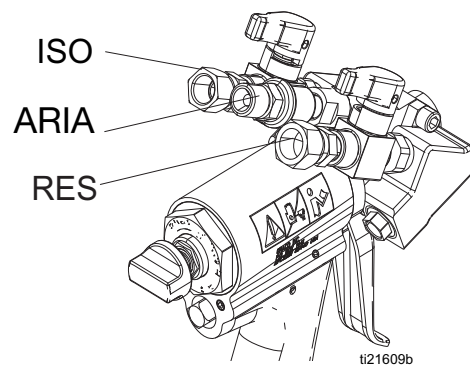


FIG. 2 Identificazione delle porte

Panoramica

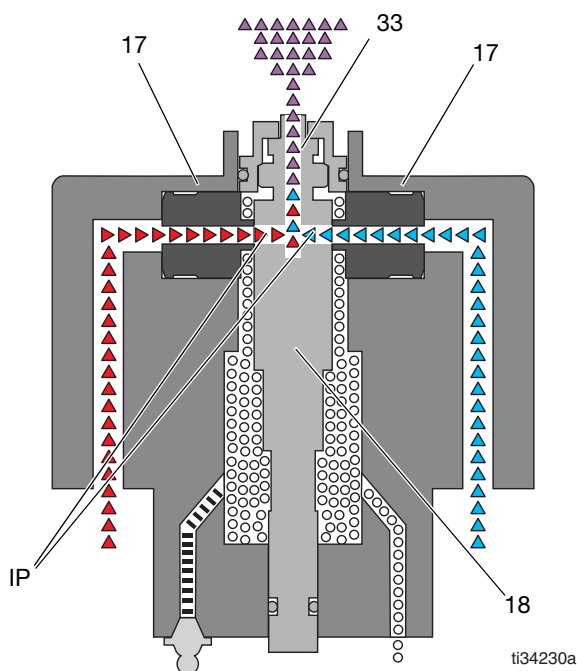
Pistola attivata (spruzzatura del fluido)

Quando è attivata, la camera di miscelazione (18) arretra, arrestando il flusso dell'aria di spurgo. Le porte a urto (IP) si allineano con le porte delle guarnizioni laterali del materiale (17), consentendo ai due materiali (isocianato e resina) di mescolarsi e di fluire attraverso l'inserto della camera di miscelazione (33).

NOTA: Il corretto allineamento delle porte è determinato dall'impostazione del dado di regolazione, situato sul gruppo del blocco di sicurezza del pistone. Questo dado di regolazione determina la lunghezza della corsa del pistone dell'aria ed è stato preimpostato in fabbrica, pertanto non dovrebbe richiedere alcuna regolazione. Vedere **Regolazione del blocco di sicurezza del pistone**, pagina 19.

Legenda

Aria di spurgo	
Fluido	
Grasso	



NOTA: Percorsi del flusso non mostrati in scala.

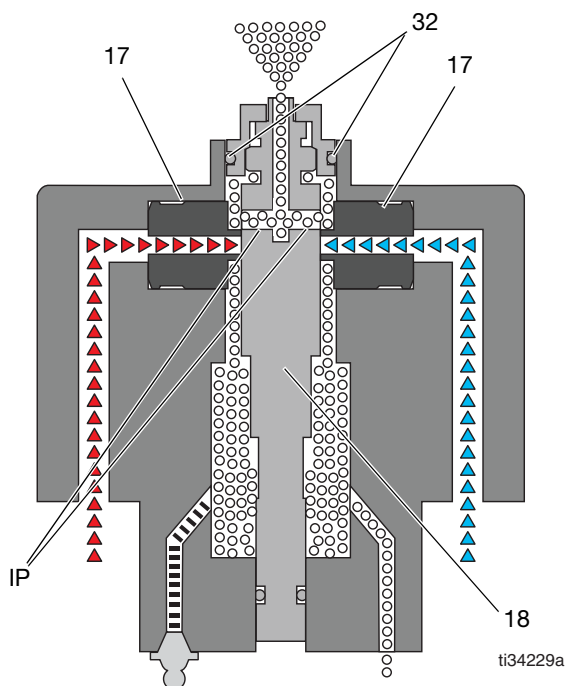
Pistola disattivata (spurgo di aria)

La camera di miscelazione (18) ritorna nella sua posizione originale interrompendo il flusso del materiale. Le porte a urto (IP) consentono quindi all'aria di entrare nell'alloggiamento della camera di miscelazione. L'o-ring dell'ugello anteriore (32) mantiene l'aria di spurgo all'interno della testa della pistola, il che forza l'aria attraverso la camera di miscelazione creando uno spurgo di materiale.

L'aria di spurgo continua a fluire attraverso la camera di miscelazione finché l'interruttore dell'aria non viene tirato verso l'alto per chiudere tutta l'aria diretta alla pistola.

Legenda




Aria di spurgo	
Fluido	
Grasso	



NOTA: Percorsi del flusso non mostrati in scala.

Installazione

Messa a terra

				
---	---	---	--	--

L'apparecchiatura deve essere connessa a terra per ridurre il rischio di scintille da scariche elettrostatiche. Le scariche elettrostatiche possono causare l'accensione o l'esplosione dei fumi. Il conduttore di messa a terra fornisce un percorso di fuga per la corrente elettrica. Seguire le istruzioni di messa a terra descritte nel manuale del sistema in uso.

Collegare a terra la pistola a spruzzo Probler P2: tramite collegamento a un tubo del fluido correttamente collegato a terra.

Oggetto da spruzzare: seguire la normativa locale.

Secchi del solvente utilizzati durante il lavaggio: rispettare le normative locali. Utilizzare esclusivamente secchi metallici conduttivi posti su una superficie collegata a terra. Non mettere i secchi su superfici non conduttive, come carta o cartone, in quanto interromperebbero la continuità di messa a terra.

Per garantire la continuità di messa a terra durante il lavaggio o lo scarico della pressione: mantenere sempre una parte metallica della pistola a spruzzo/valvola di erogazione saldamente a contatto con il lato di un secchio metallico collegato a terra, quindi azionare la pistola/valvola.

Collegamento all'apparecchiatura Graco

				
---	--	---	---	---

Per evitare lesioni gravi causate dal fluido pressurizzato, ad esempio iniezioni nella pelle e schizzi di fluido, seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 13, prima di collegare la pistola Probler P2 al sistema.

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 13.
2. Chiudere entrambe le valvole del materiale (E, F) ruotandole in posizione di chiusura Off. Vedere FIG. 3.

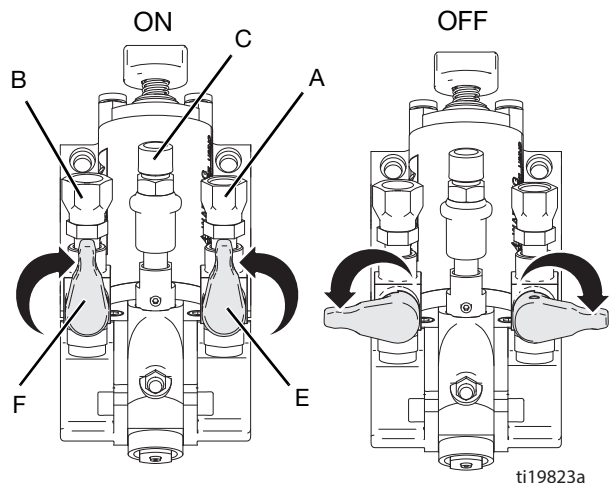


FIG. 3 Valvole dei materiali

3. Inserire il blocco di sicurezza del pistone (G). Vedere **Blocco di sicurezza del pistone**, pagina 12.
4. Collegare il tubo dell'isocianato lato A al raccordo JIC del tubo ISO (A) e collegare il tubo della resina lato B al raccordo JIC del tubo RES (B) sulla P2. Vedere FIG. 1, pagina 8.

NOTA: I raccordi girevoli JIC sulla pistola non richiedono l'uso del nastro in PTFE.

5. Collegare il tubo di alimentazione dell'aria da 1/4 in. NPS incluso con la pistola P2 al raccordo del tubo dell'aria di alimentazione (C). Vedere FIG. 1, pagina 8.
6. Una volta collegati e serrati i raccordi, fare riferimento ai manuali del sistema per le istruzioni di avvio.

Collegamento ad altre apparecchiature

NOTA: Se il sistema non richiede l'uso di un flessibile a frusta non riscaldato o di un tubo isolante, la pistola P2 può essere installata direttamente sul tubo flessibile del materiale.

1. Quando Probler P2 sostituisce una pistola esistente, rimuovere tutti i tubi e i raccordi dalla pistola originale.
2. Rimuovere i collegamenti dei raccordi girevoli (A, B) dalle valvole di intercettazione del materiale (E, F) su P2. Vedere FIG. 4. I collegamenti delle valvole sono da 1/8 in. NPT femmina.
3. Rimuovere il tubo dell'aria dall'interruttore dell'aria di alimentazione (D). Il raccordo dell'interruttore dell'aria di alimentazione è da 1/4 in. NPSM.
4. Installare i raccordi della pistola originale nelle valvole di intercettazione del materiale (E, F) sulla P2.

NOTA: È possibile utilizzare frenafili non permanente sulle filettature npt da 1/8 in. per fungere da sigillante ed evitare che i raccordi si girino con il movimento della pistola.

5. Installare la pistola sui tubi flessibili originali.

NOTA: Se necessario, è disponibile un raccordo girevole per collegare un tubo dell'aria di alimentazione da altre apparecchiature. Questa parte può essere acquistata separatamente o come parte del kit hardware 04-05. Vedere **Kit**, pagina 31.

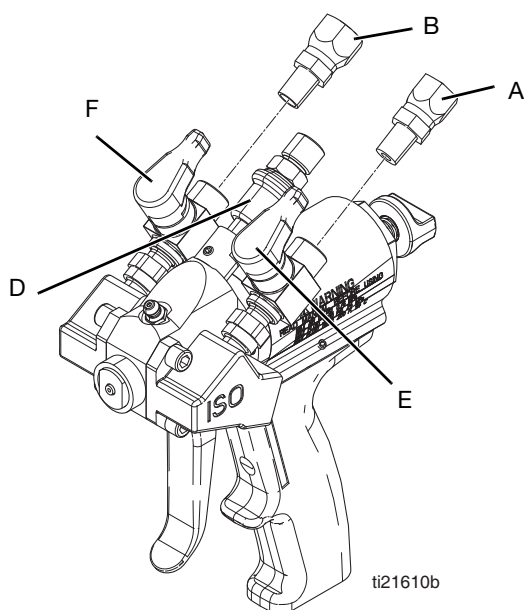


FIG. 4 Rimozione del raccordo girevole

Funzionamento

Requisiti di funzionamento

Prima di avviare, controllare che tutti i raccordi siano serrati e che i regolatori dell'aria siano impostati su pressione zero (0).



La pistola Probler P2 è progettata e prodotta per funzionare a una pressione statica massima del fluido non superiore a 24,1 MPa (241 bar, 3500 psi). Per evitare lesioni gravi dovute al fluido pressurizzato se la pistola P2 è installata su apparecchiature di altri produttori, assicurarsi che non venga superata la pressione statica massima del fluido.

- Intervallo di pressione massima di ingresso dell'aria: 8–10 scfm a 0,62–0,76 MPa (6,2–7,6 bar, 90–110 psi)
- Pressione statica massima del fluido: 24,1 MPa (241 bar, 3500 psi)

Se la pistola viene utilizzata per brevi periodi di spruzzatura, lasciare attiva l'aria di spurgo.

L'interruttore dell'aria della pistola sul sistema deve essere aperto prima della spruzzatura per garantire il funzionamento del grilletto dell'aria e dell'aria di spurgo quando il grilletto viene rilasciato. Per i dettagli fare riferimento al manuale del sistema dosatore.

AVVISO

Prima di disattivare l'aria di spurgo, inserire il blocco di sicurezza del pistone e ruotare le valvole del materiale in posizione di chiusura. La mancata osservanza di questa procedura può far sì che la testa della pistola venga ricoperta di prodotto miscelato.

Perdita di pressione dell'aria

In caso di perdita di pressione dell'aria, la pistola continua a spruzzare. Per arrestare la pistola, eseguire uno di questi passaggi:

- Inserire il blocco di sicurezza del pistone.
Vedere FIG. 6.
- Chiudere le valvole d'intercettazione del materiale.
Vedere FIG. 5.

Controllo delle valvole

Il flusso di materiale nella camera di miscelazione è controllato dalla posizione di attivazione o disattivazione delle due valvole di intercettazione del materiale (E, F).

NOTA: Entrambe le valvole di intercettazione del materiale devono essere completamente aperte e il blocco di sicurezza del pistone (G) deve essere disinnestato durante l'erogazione. Durante la manutenzione o periodi di arresto prolungati, le valvole di intercettazione devono essere completamente chiuse e il blocco di sicurezza del pistone deve essere inserito.

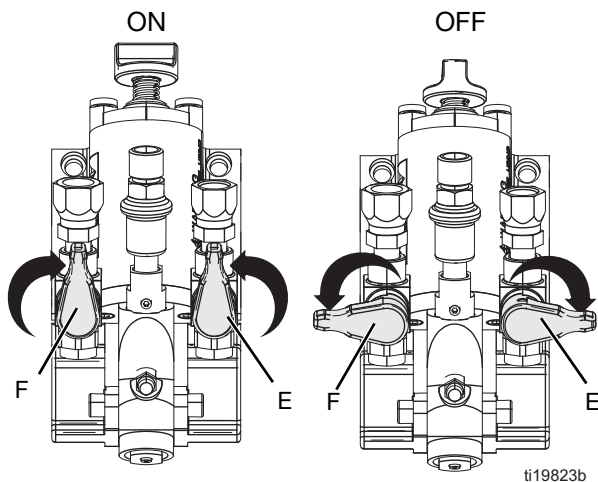


FIG. 5 Valvole di intercettazione

Blocco di sicurezza del pistone

<p>Il fluido ad alta pressione proveniente dai dispositivi di erogazione può perforare la pelle. Per evitare lesioni gravi causate dal fluido pressurizzato, inserire sempre il blocco di sicurezza del pistone e chiudere le valvole di intercettazione del materiale per evitare l'azionamento accidentale quando si smette di spruzzare.</p>				

Inserire il blocco di sicurezza del pistone (G) insieme alle valvole del materiale (E, F) ogni volta che si smette di spruzzare, per evitare azionamenti accidentali.

Inserire il blocco di sicurezza del pistone

Premere la manopola e ruotarla in senso orario. Se inserito, la pistola non viene attivata. Vedere FIG. 6.

Disinserire il blocco di sicurezza del pistone

Premere la manopola e ruotarla in senso antiorario fino a quando non fuoriesce. Deve crearsi uno spazio tra la manopola e il corpo della pistola. Vedere FIG. 6.

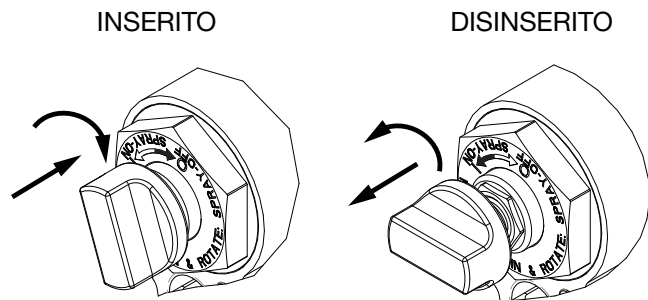


FIG. 6 Blocco di sicurezza del pistone

Prova del blocco di sicurezza del pistone

Prima di ogni utilizzo, verificare che il gruppo del blocco di sicurezza del pistone sia installato e funzioni correttamente:

1. Inserire il blocco di sicurezza del pistone.
Vedere FIG. 6.
2. Portare il sistema alla pressione di esercizio.
3. Aprire le valvole del materiale (E, F).
4. Puntare la pistola in una direzione sicura e azionarla. Nessun materiale deve fuoriuscire dall'ugello della pistola.

NOTA: Vedere **Parti**, pagina 24, per il kit di riparazione del blocco di sicurezza del pistone.

Procedura di scarico della pressione



Attenersi alla Procedura di scarico della pressione ogni qualvolta è visibile questo simbolo.

Il materiale nella pistola, nei tubi flessibili e nel dosatore rimane pressurizzato finché non viene scaricata la pressione dal sistema dosatore e dalle pompe di trasferimento. Per evitare lesioni gravi causate dal fluido pressurizzato, ad esempio iniezioni nella pelle e schizzi di fluido, seguire la **Procedura di scarico della pressione** quando si smette di spruzzare e prima di pulire, controllare o sottoporre a manutenzione l'apparecchiatura.

Per sistemi con valvole di intercettazione sul dosatore

1. Inserire il blocco di sicurezza del pistone (G). Vedere FIG. 6.
2. Chiudere le valvole di intercettazione sul sistema dosatore.
3. Disinserire il blocco di sicurezza del pistone.
4. Verificare che l'interruttore dell'aria di spurgo (D) sia aperto. Vedere FIG. 1. Azionare la pistola su cartone o in un contenitore per rifiuti per scaricare la pressione presente nei tubi flessibili e nella pistola.
5. Chiudere le valvole di intercettazione del materiale (E, F). Vedere FIG. 5.
6. Azionare la pistola su cartone o in un contenitore per rifiuti per scaricare l'eventuale pressione residua nella testa del fluido.
7. Inserire il blocco di sicurezza del pistone.
8. Chiudere l'interruttore dell'aria di spurgo.
9. Se si sospetta un'ostruzione dell'ugello di spruzzatura o del tubo o un rilascio incompleto della pressione:
 - a. Allentare molto lentamente raccordo de tubi (A, B), uno alla volta, per scaricare gradualmente la pressione.
 - b. Una volta scaricata la pressione, allentare completamente i raccordi dei tubi.
 - c. Rimuovere l'ostruzione.

Solo per sistemi con valvole di intercettazione sulle pompe di trasferimento

1. Inserire il blocco di sicurezza del pistone (G). Vedere FIG. 6.
2. Chiudere le valvole di intercettazione dell'alimentazione del fluido sulle pompe di trasferimento.
3. Disinserire il blocco di sicurezza del pistone.
4. Verificare che l'interruttore dell'aria di spurgo (D) sia aperto. Vedere FIG. 1. Azionare la pistola su cartone o in un contenitore per rifiuti per scaricare la pressione nel sistema dosatore, nei tubi del fluido e nella pistola.
5. Chiudere le valvole di intercettazione del materiale (E, F). Vedere FIG. 5.
6. Azionare la pistola su cartone o in un contenitore per rifiuti per scaricare l'eventuale pressione residua nella testa del fluido.
7. Inserire il blocco di sicurezza del pistone.
8. Chiudere l'interruttore dell'aria di spurgo.
9. Se si sospetta un'ostruzione dell'ugello di spruzzatura o del tubo o un rilascio incompleto della pressione:
 - a. Allentare molto lentamente raccordo de tubi (A, B), uno alla volta, per scaricare gradualmente la pressione.
 - b. Una volta scaricata la pressione, allentare completamente i raccordi dei tubi.
 - c. Rimuovere l'ostruzione.

Avvio quotidiano



1. Scaricare tutto il fluido del sistema e la pressione dell'aria secondo le istruzioni del produttore. Vedere la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 13.
2. Inserire il **Blocco di sicurezza del pistone**, pagina 12.
3. Pulire l'insero della camera di miscelazione (33). Assicurarsi che la parte anteriore e la parte piatta inferiore siano pulite. Praticare il foro con la punta della dimensione corretta per l'insero. Vedere **Punte da trapano**, pagina 20.
4. Pulire il passaggio di uscita della camera di miscelazione. Praticare il foro di ingresso della camera come necessario.
5. Installare l'insero della camera di miscelazione.

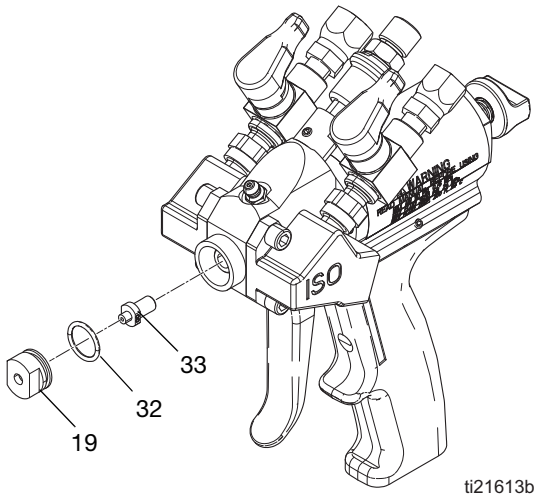


Fig. 7 Installazione dell'ugello di spruzzatura

6. Installare il cappello dell'aria (19) sulla pistola. Stringere a mano finché il cappello non tocca il fondo. Per serrare, utilizzare una chiave da 1/2 in.

AVVISO

Il serraggio del cappello dell'aria non richiede una coppia elevata. Un serraggio eccessivo può causare danni alla camera di miscelazione.

7. Verificare che le valvole del materiale (E, F) siano in posizione chiusa.
8. Collegare i tubi del materiale (E, F) ai raccordi del materiale.
9. Disinserire il blocco di sicurezza del pistone. Vedere **Blocco di sicurezza del pistone**, pagina 12.
10. Aprire l'interruttore dell'aria di spurgo sul sistema e azionare la pistola per verificare che l'aria di spurgo fluisca. Regolare come desiderato.
11. Inserire il **Blocco di sicurezza del pistone**, pagina 12.
12. Una volta collegati e serrati i raccordi, fare riferimento al manuale del sistema dosatore per le istruzioni di avvio del sistema.
13. Applicare uno strato di lubrificante sulla parte anteriore della pistola e dell'anello di blocco, oppure utilizzare il coperchio per la pistola per prevenire gli accumuli di overspray e per agevolare lo smontaggio. Vedere **Kit**, pagina 31.
14. Aprire la valvola del materiale resina del lato B (F). Quindi aprire la valvola del materiale isocianato del lato A (E).
15. Disinserire il **Blocco di sicurezza del pistone**, pagina 12.
16. Eseguire una prova spruzzando su cartone. Regolare la pressione e la temperatura in modo da ottenere i risultati desiderati.

NOTA: È possibile utilizzare pressioni e temperature più elevate per aumentare la disgregazione del materiale, migliorare la miscelazione e accelerare i tempi di espansione. Con lunghezze dei tubi superiori a 15,24 m (50 ft) o quando la viscosità del materiale è elevata, potrebbero essere necessarie pressioni più elevate della pompa del materiale.

NOTA: I tempi di espansione e indurimento della schiuma varieranno. Una temperatura più elevata del materiale o del substrato aumenterà i tempi di espansione e indurimento; temperature inferiori del materiale o del substrato ridurranno i tempi di espansione e polimerizzazione. Consultare la scheda tecnica del produttore del fluido per conoscere le temperature di spruzzatura consigliate.

Spegnimento quotidiano



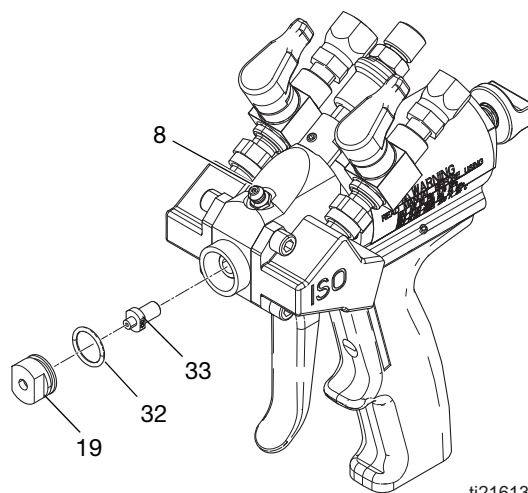
Lubrificare la pistola ogni notte per prevenire la polimerizzazione del materiale e mantenere puliti i passaggi del fluido. L'aria di spurgo trasporta la nebbia di grasso attraverso la camera dell'aria e le porte a urto e fuori dall'insero della camera di miscelazione, ricoprendo tutte le superfici interne.

1. Scaricare la pressione. Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, a pagina 13.
2. Inserire il blocco di sicurezza del pistone. Vedere **Blocco di sicurezza del pistone**, pagina 12.
3. Lasciare l'aria del sistema attivata sull'impostazione della pressione dell'aria più bassa e mantenere la pistola disattivata.
4. Rimuovere il tappo del raccordo zerk (8). Vedere FIG. 8.
5. Usando una pistola per grasso, iniettare una pompa piena di grasso al litio bianco nel raccordo zerk. Deve apparire del grasso sulla punta dell'insero della camera di miscelazione.

NOTA: Non lubrificare eccessivamente; al massimo due getti. Non spruzzare nebbia di grasso su materiali spruzzati.

6. Riposizionare il tappo del raccordo zerk.
7. Interrompere l'aria di spurgo sul sistema.
8. Rimuovere l'ugello di spruzzatura (19) e immergerlo nel solvente fino al prossimo utilizzo.

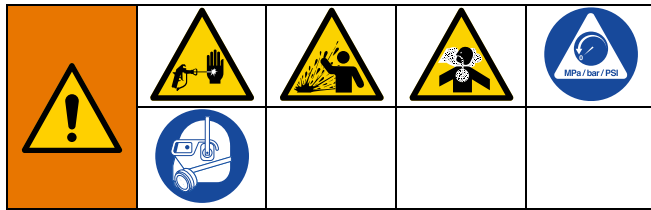
NOTA: Se è necessaria la pulizia con solvente, rimuovere l'o-ring (32) prima dell'immersione.



ti21613b

Fig. 8 Gruppo ugello di spruzzatura

Manutenzione



AVVISO

Prima di rimuovere i blocchi laterali, verificare che entrambe le valvole del materiale siano in posizione chiusa. La mancata chiusura delle valvole del materiale farà sì che la pistola venga ricoperta di uretano.

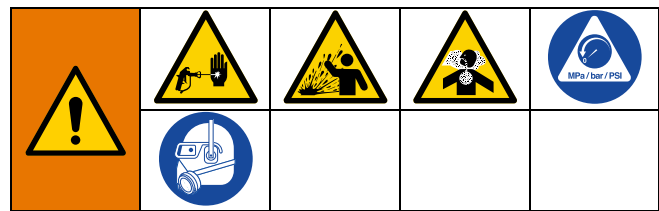
AVVISO

Alcuni solventi possono causare il rigonfiamento o il deterioramento degli o-ring. Consultare il produttore del fluido per la compatibilità chimica.

Manutenzione quotidiana

- Pulire la pistola utilizzando una spazzola e un solvente per la pulizia appropriato.
- Ispezionare le guarnizioni dei blocchi laterali per individuare graffi, accumuli di materiale o materiale estraneo. Pulire e sostituire secondo necessità. Vedere **Manutenzione dei blocchi laterali**, pagina 18.
- Rimuovere la rete del filtro. Pulire o sostituire la rete.
- Mantenere il livello delle scorte di guarnizioni, o-ring e grasso. Vedere **Kit**, pagina 31.
- Lubrificare la pistola ogni notte per prevenire la polimerizzazione del materiale e mantenere puliti i passaggi del fluido. L'aria di spurgo trasporta la nebbia di grasso attraverso la camera dell'aria e le porte a urto e fuori dall'insero della camera di miscelazione, ricoprendo tutte le superfici interne. Utilizzare grasso al litio bianco. Vedere **Spegnimento quotidiano**, pagina 15.

Manutenzione di routine



1. Scaricare la pressione. Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, a pagina 13.
 - Lavare e pulire tutte le camere e i passaggi non appena diventano accessibili.
 - Pulire tutte le parti prima del montaggio.
 - In caso di accumuli di materiale, rimuovere la parte e risciacquare con solvente compatibile.
 - Sostituire tutti gli o-ring e le guarnizioni con parti nuove prelevate dal kit appropriato.
 - Ispezionare tutte le parti per verificare che non siano usurate o danneggiate e sostituirle secondo necessità con nuove parti Graco.
 - Ispezionare tutte le filettature per individuare l'eventuale presenza di usura o danni e sostituirle secondo necessità.
 - Serrare saldamente tutte le parti filettate al momento del montaggio, ma non serrare eccessivamente. Seguire le specifiche di coppia corrette. Vedere **Parti**, pagina 24.
 - Lubrificare leggermente tutti gli o-ring, le guarnizioni e le filettature. Lubrificare le filettature e la parte esterna dell'anello di blocco (26). Vedere **Kit**, pagina 31, per istruzioni sull'ordine del lubrificante.
 - Controllare la resilienza di tutte le molle. Le molle usurate o danneggiate devono essere sostituite.

Controllo della presenza di perdite dalle guarnizioni

1. Inserire il **Blocco di sicurezza del pistone**, pagina 12.
2. Disattivare l'aria in entrata chiudendo l'interruttore dell'aria di spurgo.
3. Attendere 10–20 secondi, quindi attivare l'aria in ingresso aprendo l'interruttore dell'aria di spurgo.
4. Ripetere i passaggi 2 e 3 per due o tre volte.
5. Se viene scaricato materiale dalla pistola, le guarnizioni laterali (30) o l'o-ring (31) perdono.
6. Sostituire le guarnizioni o gli o-ring e ricontrollare.

NOTA: Vedere **Parti**, pagina 24, per i kit di guarnizioni laterali e o-ring di ricambio.

Controllo della presenza di perdite dalle valvole del materiale

1. Chiudere entrambe le valvole del materiale (73, 74).
2. Disinserire il blocco di sicurezza del pistone.

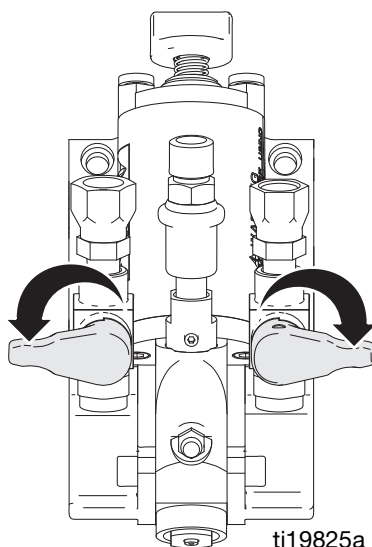


FIG. 9 Posizione della valvole del materiale

3. Attendere 10–20 secondi, quindi azionare la pistola più volte.

NOTA: Se viene scaricato materiale dalla pistola, le valvole a sfera del materiale perdono.

Eliminare le perdite delle valvole del materiale

1. Scaricare la pressione. Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 13e verificare che le valvole del materiale (73, 74) siano in posizione chiusa.
2. Inserire il blocco di sicurezza del pistone.
3. Allentare la vite di regolazione e rimuovere la leva. Vedere FIG. 10.

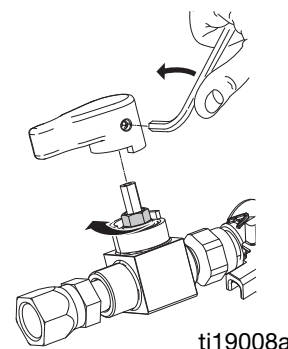


FIG. 10 Dado premiguarnizioni delle valvole del materiale

4. Ruotare il dado premiguarnizioni delle valvole in senso orario in incrementi di 1/8 di giro finché la perdita non viene arrestata.
5. Ripetere **Controllo della presenza di perdite dalle valvole del materiale**.

NOTA: Vedere **Parti**, pagina 24, per kit valvole del materiale di ricambio.

Manutenzione dei blocchi laterali



Per evitare lesioni gravi, seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 13, prima di effettuare qualsiasi manutenzione o rimozione dei blocchi laterali. Assicurarsi che entrambe le valvole del materiale siano in posizione chiusa. La pressione del fluido esistente potrebbe causare la fuoriuscita del materiale dai blocchi laterali con notevole forza. Puntare i blocchi laterali della pistola verso il basso e lontano da tutto il personale.

AVVISO

Prima di rimuovere i blocchi laterali accertarsi che entrambe le valvole del materiale siano chiuse. La mancata chiusura delle valvole del materiale farà sì che la pistola venga ricoperta di uretano.

1. Scaricare la pressione. Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, a pagina 13.
2. Togliere i blocchi laterali rimuovendo le viti.

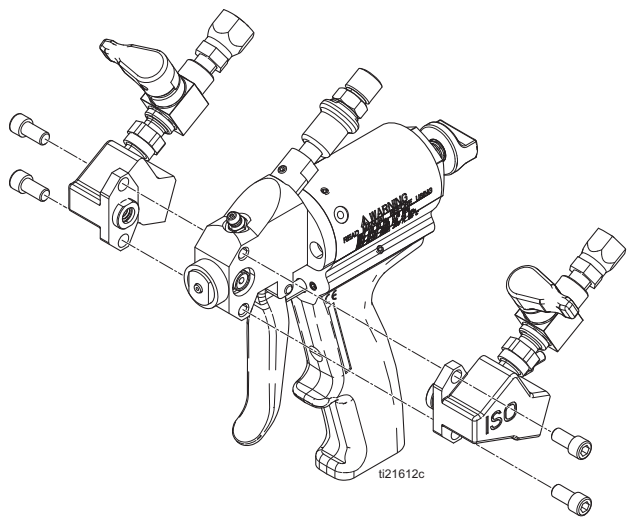


FIG. 11 Gruppo blocco laterale

3. Esaminare i lati della camera di miscelazione per individuare eventuali graffi e accumuli di materiale. Se graffiata, sostituire.
4. Rimuovere con attenzione l'eventuale materiale accumulato senza graffiare le superfici di tenuta (lati).

AVVISO

Il solvente può essere utilizzato per lavare via il materiale accumulato dalla camera, dai blocchi laterali e da altre parti. Mantenere la camera della pistola inclinata verso il suolo in modo che il solvente non ritorni nella pistola. Alcuni solventi provocano il rigonfiamento e il deterioramento degli o-ring sull'albero della camera. Consultare il produttore del fluido per la compatibilità chimica.

5. Applicare abbondanti quantità di grasso bianco al litio su ciascun lato dell'alloggiamento anteriore della pistola (21) e sulle guarnizioni del blocco laterale (17). Vedere FIG. 12.
6. Utilizzare la punta da trapano della dimensione corretta per pulire il passaggio di uscita della camera di miscelazione. Vedere **Punte da trapano**, pagina 20.
7. Utilizzare la punta da trapano della dimensione corretta per pulire le porte a urto della camera di miscelazione facendo attenzione a non graffiare le superfici lucide della camera di miscelazione. Vedere **Punte da trapano**, pagina 20.
8. Rimontare i blocchi laterali e serrare le viti.

NOTA: Deve apparire del grasso sulla punta della camera di miscelazione.

NOTA: Non aprire l'interruttore di alimentazione dell'aria sulla pistola poiché ciò eliminerà il grasso dalla pistola. Lasciare che il grasso rimanga nella pistola per tutta la notte.

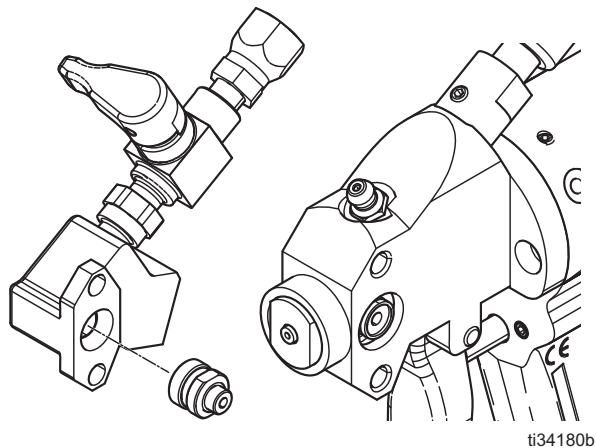
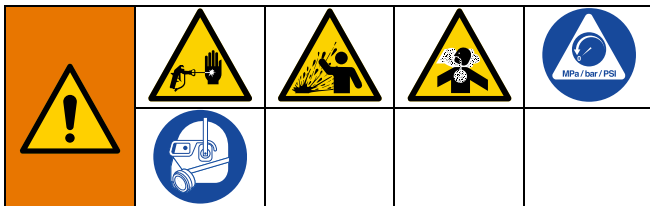


FIG. 12 Pulizia dell'alloggiamento della pistola e della camera di miscelazione

Regolazione del blocco di sicurezza del pistone



La corsa del pistone della pistola P2 è impostata in fabbrica e non dovrebbe richiedere regolazioni. Corsa del pistone si riferisce alla distanza percorsa indietro dal pistone pneumatico quando la pistola viene azionata. Una corretta regolazione della corsa allinea le porte a urto della camera di miscelazione con la porta di tenuta del blocco laterale.

AVVISO

Prima di rimuovere i blocchi laterali, girare entrambe le valvole del materiale in posizione chiusa. La mancata chiusura delle valvole del materiale prima della rimozione dei blocchi laterali farà sì che la pistola venga ricoperta di uretano.

1. Scaricare la pressione. Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 13e scollegare i tubi del materiale dalla pistola.
2. Portare le valvole del materiale in posizione di chiusura Off.

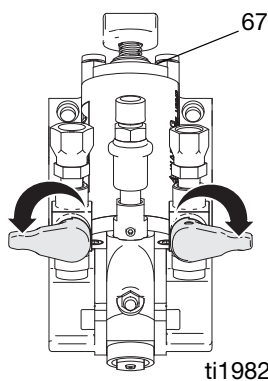


FIG. 13 Posizione di chiusura Off della valvole del materiale

3. Verificare che il blocco di sicurezza del pistone (67) sia stato serrato e completamente avvitato nella pistola.
4. Rimuovere i blocchi laterali rimuovendo le viti. Vedere FIG. 11, pagina 18.
5. Rimuovere uno degli alloggiamenti della guarnizione del blocco laterale (17) dal blocco laterale. Lasciare la guarnizione (30) nell'alloggiamento e sciacquare con solvente adatto.

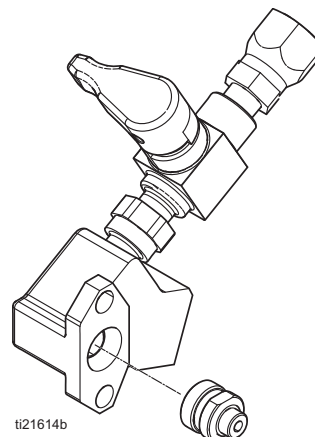


FIG. 14 Guarnizione del blocco laterale

6. Posizionare l'alloggiamento della guarnizione nella testa della pistola in modo che la faccia della guarnizione aderisca alla camera di miscelazione.
7. Attivare l'aria del sistema e attivare la pistola.

NOTA: L'aria di spurgo non si arresterà con il blocco laterale rimosso.
8. Se la porta a urto non è completamente visibile attraverso l'alloggiamento della guarnizione laterale, disattivare l'aria del sistema e attivare la pistola per scaricare la pressione. Utilizzare una chiave a forchetta da 9/16 in. per regolare il dado di regolazione (67b) nella direzione appropriata.
9. Ripetere i passaggi 7 e 8 finché la porta a urto non è completamente visibile attraverso l'alloggiamento della guarnizione laterale (al centro o leggermente in avanti).

NOTA: Se necessario, è possibile applicare frenafili non permanente al dado di regolazione.
10. Rimontare la pistola.

Punte da trapano

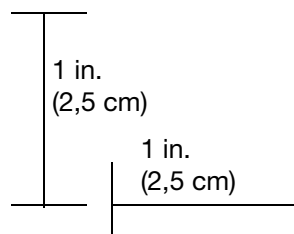
Camera di miscelazione rotonda	Punte da trapano per l'inserto della camera di miscelazione*		Punte da trapano per porta a urto*	
	Modello	Codice	in.	Codice
GC250A	248891	0.033	276984	0.022
GC2500	GC0083	0.049	GC0080	0.035
GC2501	249112	0.057	246629	0.042
GC2502	GC0069	0.071	246628	0.052
GC2503	246625	0.086	246627	0.059
GC2504	246624	0.094	296297	0.067
GC2505	246623	0.116	246625	0.086

* Punte da trapano utilizzate con il portapunte (117661).

Kit punte da trapano

Per la pulizia di ingressi e orifizi della pistola.

Le illustrazioni servono per il confronto dei diametri. La lunghezza effettiva può variare.



Codice	Qtà	Dimensioni punta da trapano			Punta da trapano
		nominale	in.	mm	
246623	3	#32	0.116	2,90	
246624	3	3/32	0.094	2,39	
246625	3	#44	0.086	2,18	
GC0069	6	1,8 mm	0.071	1,8	
296297	6	#51	0.067	1,7	
246627	6	#53	0.060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0.057	1,45	
246628	6	#55	0.052	1,32	
GC0083	6	1,25 mm	0.049	1,25	
246629	6	#58	0.042	1,07	
248891	6	#66	0.033	0,84	
246630	6	#69	0.029	0,74	
276984	6	#74	0.022	0,56	

Risoluzione dei problemi

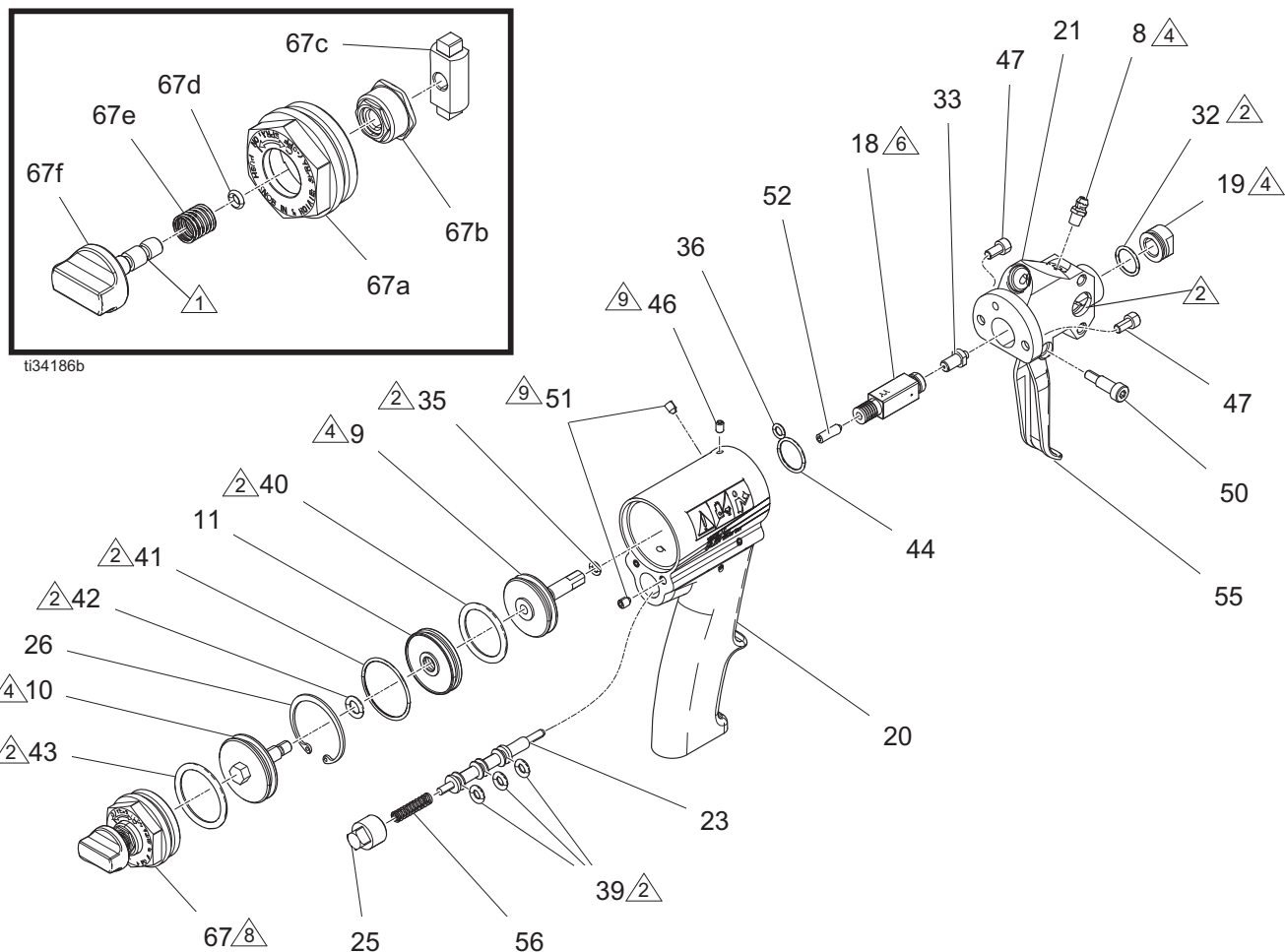


1. Scaricare la pressione. Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 13, prima di controllare o riparare la pistola.
2. Verificare tutti i possibili problemi e le possibili cause prima di smontare la pistola.

Problema	Causa	Soluzione
La pistola non si attiva del tutto quando si preme il grilletto.	Blocco di sicurezza del pistone inserito (67).	Disinserire il blocco di sicurezza, Blocco di sicurezza del pistone , pagina 12.
	O-ring dell'interruttore dell'aria danneggiati (37, 38).	Sostituire gli o-ring (37, 38), Manutenzione di routine , pagina 16.
Il fluido non viene spruzzato quando la pistola è attivata completamente	Valvole del materiale chiuse (73, 74).	Aprire le valvole, FIG. 3, pagina 10.
	Ingressi delle linee a urto ostruiti.	Pulire le porte a urto, Manutenzione dei blocchi laterali , pagina 18.
La pistola si attiva lentamente.	O-ring del pistone danneggiati (35, 40, 41, 42, 43).	Sostituire gli o-ring del pistone (35, 40, 41, 42, 43), Controllo della presenza di perdite dalle guarnizioni , pagina 17.
	Interruttore dell'aria sporco (5) o o-ring (37, 38) danneggiati.	Pulire l'interruttore dell'aria (5) o sostituire gli o-ring (37, 38).
La pistola ha dei ritardi, poi si attiva bruscamente.	Materiale indurito attorno alle guarnizioni laterali (18).	Ispezionare le guarnizioni laterali (30) e la camera di miscelazione (18) per individuare eventuali graffi, Manutenzione dei blocchi laterali , pagina 18. Sostituire le guarnizioni laterali o la camera di miscelazione, Manutenzione di routine , pagina 16.
	Anello d'arresto (26) non in sede.	Posizionare l'anello d'arresto (26) fino a bloccarlo in sede.
Perdita del ventaglio circolare.	Inserto della camera di miscelazione sporco.	Pulire l'inserto della camera di miscelazione. Vedere Punte da trapano , pagina 20.
Perdita di ventaglio piatto.	Ugello di spruzzatura ostruito.	Pulire l'ugello in un solvente compatibile, Manutenzione quotidiana , pagina 16.
	Ugello usurato.	Sostituire l'ugello di spruzzatura, Manutenzione di routine , pagina 16.
	Inserto della camera di miscelazione sporco.	Pulire l'inserto della camera di miscelazione. Vedere Punte da trapano , pagina 20.
Perdita tra l'ugello piatto e la camera di miscelazione.	L'ugello non è posizionato correttamente.	Rimontare l'inserto dell'ugello di spruzzatura, l'o-ring e il cappello dell'aria, Avvio quotidiano , pagina 14.
	O-ring (32) danneggiato o mancante.	Sostituire l'o-ring (32), Manutenzione di routine , pagina 16.

Problema	Causa	Soluzione
Squilibrio di pressione.	Ingressi delle linee a urto ostruiti.	Pulire le porte a urto, Manutenzione dei blocchi laterali , pagina 18.
	Viscosità differenti.	Regolare la temperatura per compensare.
	Valvola del materiale non completamente aperta.	Assicurarsi che le valvole del materiale (73, 74) siano aperte.
Fluido A e/o B nella sezione dell'aria della pistola.	Guarnizioni laterali danneggiate (30).	Sostituire le guarnizioni laterali (30), Manutenzione di routine , pagina 16.
	Camera di miscelazione (18) danneggiata.	Sostituire la camera di miscelazione (18), Manutenzione di routine , pagina 16.
	O-ring di tenuta laterale danneggiati (31).	Sostituire gli o-ring di tenuta laterale (31), Manutenzione di routine , pagina 16.
	Cappello dell'aria serrato con valvole del materiale (73, 74) aperte.	Chiudere prima le valvole, Controllo delle valvole , pagina 12.
Nebbia di fluido dalla camera di miscelazione sul cappello dell'aria.	Guarnizioni laterali danneggiate (30).	Sostituire le guarnizioni laterali (30), Manutenzione di routine , pagina 16.
	O-ring di tenuta laterale danneggiati (31).	Sostituire gli o-ring di tenuta laterale (31), Manutenzione di routine , pagina 16.
	Camera di miscelazione (18) danneggiata.	Sostituire la camera di miscelazione (18), Manutenzione di routine , pagina 16.
Accumulo rapido di materiale sul cappello dell'aria.	Foro del cappello dell'aria ostruito	Pulire il cappello dell'aria.
	Aria di spurgo insufficiente.	Aumentare l'aria di spurgo spingendo verso il basso l'interruttore dell'aria.
	O-ring del corpo del fluido (31) danneggiato/mancante.	Sostituire l'o-ring del corpo del fluido (31), Manutenzione di routine , pagina 16.
	O-ring anteriore (32) danneggiato.	Sostituire l'o-ring anteriore (32), Manutenzione di routine , pagina 16.
Aria di spurgo ridotta.	O-ring anteriore (32) danneggiato.	Sostituire l'o-ring anteriore (32), Manutenzione di routine , pagina 16.
Aria di spurgo eccessiva quando le valvole del materiale (73, 74) sono chiuse e la pistola è azionata.	O-ring del corpo del fluido (32) danneggiato o mancante.	Sostituire l'o-ring anteriore (32), Manutenzione di routine , pagina 16.
Il fluido non viene interrotto quando le valvole del materiale (73, 74) sono chiuse.	Valvola del materiale danneggiate (73, 74).	Sostituire le valvole del materiale (73, 74). Vedere Parti , pagina 24 (Kit 24W375).
Perdite di aria dalla valvola dell'aria anteriore.	O-ring della valvola dell'aria (37, 38) danneggiati.	Sostituire gli o-ring della valvola dell'aria (37, 38), Manutenzione di routine , pagina 16.

Parti



- 1 Applicare frenafili (parte 070678) e serrare a 4–4,5 N•m (35–40 in-lb).
- 2 Applicare grasso al litio (parte 121944).
- 4 Serrare a 50+/-10 in-lb.
- 6 Serrare a 25+/-5 in-lb.
- 8 Applicare sigillante blu (parte 070678) alle filettature del blocco di sicurezza del pistone (67). Regolare il dado in senso antiorario finché non tocca il fondo.
- 9 Applicare LocQuic® Primer T su 46 e 51, quindi applicare frenafili Loctite® 222.

Rif.	Codice	Descrizione	Qtà	Rif.	Codice	Descrizione	Qtà
8	100846	RACCORDO, Zerk, st	1	36	GC2056	O-RING	1
9	GC1898	PISTONE, aria, 1-3/8	1	39	GC2058	O-RING	3
10	GC1899	PISTONE, aria, 1-1/2	1	40	108833	GUARNIZIONE, O-ring	1
11	GC1900	DISTANZIATORE, cilindro	1	41	107563	GUARNIZIONE, O-ring	1
	GC250A	MODULO, camera di miscelazione, modello GCP2RA	1	42	GC2059	O-RING	1
	GC2500	MODULO, camera di miscelazione, modello GCP2R0	1	43	C20207	GUARNIZIONE, O-ring	1
	GC2501	MODULO, camera di miscelazione, modello GCP2R1	1	44	GC2060	O-RING	1
18	GC2502	MODULO, camera di miscelazione, modello GCP2R2	1	46❖‡	GC2081	VITE, di fermo	11
	GC2503	MODULO, camera di miscelazione, modello GCP2R3	1	47	GC2187	VITE, a brugola,	2
	GC2504	MODULO, camera di miscelazione, modello GCP2R4	1	50	GC2237	VITE, spalla	1
	GC2505	MODULO, camera di miscelazione, modello GCP2R5	1	51‡	GC2241	VITE, di fermo	2
19	GC1914	UGELLO, anteriore	1	52	GC2243	VITE, di fermo	1
20	16A037	IMPUGNATURA, lavorata, pistola P2	1	54❖	15B772	FLESSIBILE, aria, 120,65 mm (18 in.)	1
21	GC1916	TESTA, Probler 2	1	55	GC2340	GRILLETTO, Probler 2	1
23	GC1918	PISTONE, grilletto	1	56	GC2341	MOLLA, di compressione	1
25	GC1920	TAPPO, tappo, grilletto	1	67*	258761	BLOCCO DI SICUREZZA DEL PISTONE, gruppo, P2	1
26	GC1921	ANELLO, di arresto, interno	1	67b†	---	DADO, regolazione, arresto di sicurezza, P2	1
32	117517	O-RING	1	67c†	---	ARRESTO, pistone, P2	1
	GC251A	INSERTO, camera di miscelazione, 0,036, modello GCP2RA	1	67d†	---	MOLLA, di compressione	1
	GC2510	INSERTO, camera di miscelazione, 0,051, modello GCP2R0	1	67e†	---	O-RING	1
	GC2511	INSERTO, camera di miscelazione, 0,059, modello GCP2R1	1	67f	---	ALBERO, arresto di sicurezza, P2	1
33	GC2512	INSERTO, camera di miscelazione, 0,073, modello GCP2R2	1	69❖	117792	PISTOLA, grasso, 3 once	1
	GC2513	INSERTO, camera di miscelazione, 0,088, modello GCP2R3	1	70❖	117773	LUBRIFICANTE, grasso, grado alimentare	1
	GC2514	INSERTO, camera di miscelazione, 0,100, modello GCP2R4	1	71❖	118665	TUBO, grasso, pistola Fusion, 118,29 ml (4 oz)	1
	GC2515	INSERTO, camera di miscelazione, 0,125, modello GCP2R5	1				
35	C20988	GUARNIZIONE, O-ring	1				

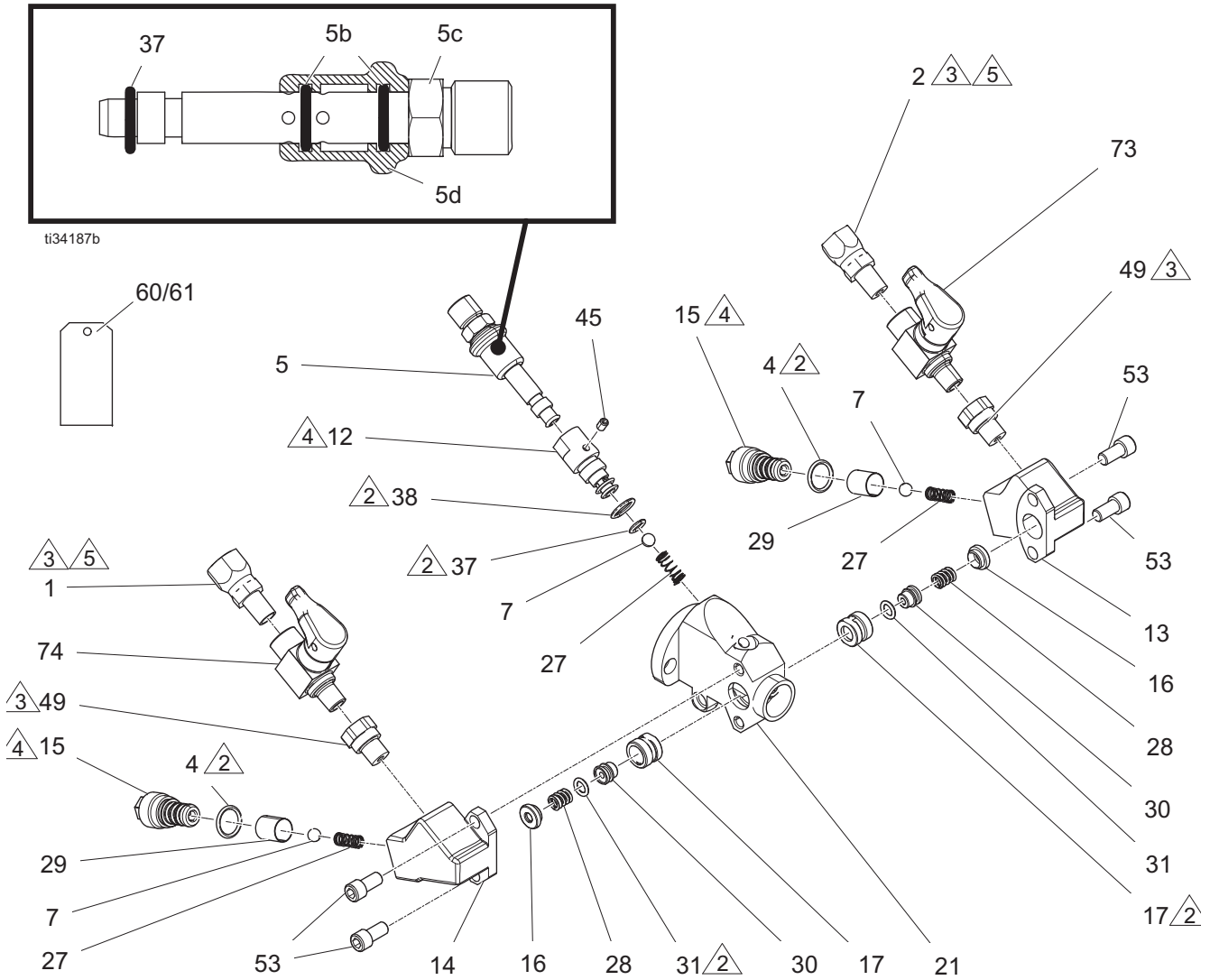
❖ Non in figura.

* Disponibile kit di sostituzione del blocco di sicurezza del pistone (258761).

† Incluso nel kit di riparazione del blocco di sicurezza del pistone (258762).

‡ Applicare LocQuic® Primer T e frenafiltri Loctite® 222 se le viti di fissaggio vengono rimosse per un qualsiasi motivo.

--- Non venduto separatamente.



△2 Applicare grasso al litio (parte 121944).

△3 Applicare sigillante anaerobico (Parte 070678).

△4 Serrare a 50+/-10 in-lb.

△5 Serrare a 150 in-lb minimo.

△6 Serrare a 25+/-5 in-lb.

Rif.	Codice	Descrizione	Qtà
1	117634	RACCORDO GIREVOLE, raccordo; N. 6 JIC	1
2	117635	RACCORDO GIREVOLE, raccordo; N. 5 JIC	1
4	248130	O-RING	2
5	GC0128	INTERRUTTORE, gruppo, aria	1
5b	106555	O-RING	2
5c	GC0126	TUBO, interruttore, aria	1
5d	GC0127	BOBINA, interruttore, aria	1
7	GC0259	SFERA, 1/4 dia.	3
12	GC1901	INSERTO, valvola, aria	1
13†	16N599	BLOCCO, laterale, ISO, P2	1
14†	16N600	BLOCCO, laterale, RES, P2	1
15†	16P010	FILTRO, valvola di ritegno	2
16	GC2494	SEAL	2
17	GC2495	ALLOGGIAMENTO, guarnizione	2
21	GC1916	TESTA, Probler 2	1
27+	GC1922	SPRING	3
28	GC1923	SPRING	2
29❖+	GC2496	RETE, filtro, 40 mesh	2
30	GC2498	GUARNIZIONE, laterale, Probler 2	2
31	111450	GUARNIZIONE, O-ring	2
37	110242	GUARNIZIONE, O-ring	2
38	GC2057	O-RING	1
45	GC2079	VITE, di fermo	1
49	15U395	ADATTATORE, maschio x femmina; 1/8 NPT	2
53	GC2248	VITE, a brugola	4
60▲	172479	TARGHETTA, avvertenza	1
61▲	222385	ETICHETTA, sicurezza, avvertenza, avviso med.	1
73◆	256459	VALVOLA, sfera, gruppo, ISO	1
74◆	256460	VALVOLA, sfera, gruppo, RES	1

+ Disponibili in kit sfusi. Vedere **Kit**, pagina 31.

❖ Disponibile anche il kit di filtri sfusi da 100 mesh (GC2497).

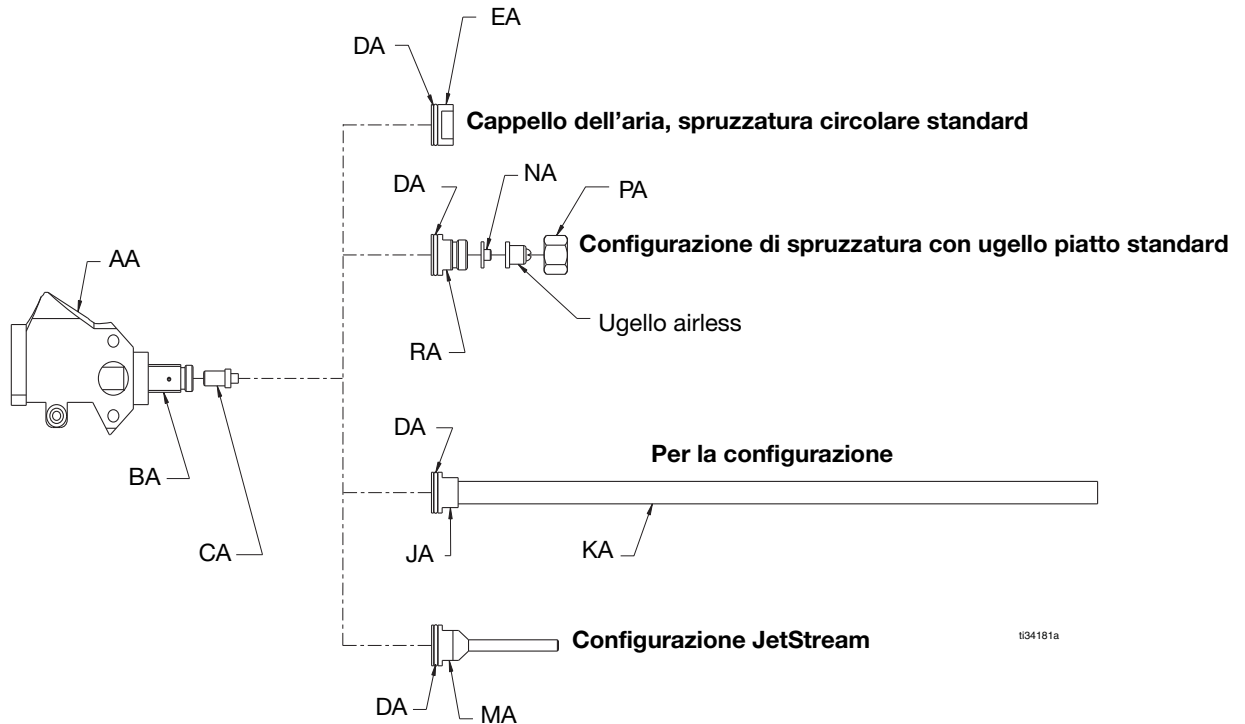
◆ Disponibile kit leve di ricambio (24W375).

† Disponibile kit blocco laterale di ricambio (24P619).

▲ Le etichette, le targhette e le schede di sicurezza sono disponibili gratuitamente.

--- Non venduto separatamente.

Configurazioni opzionali



Opzioni di spruzzatura P2		
Rif.	Codice	Descrizione
AA	GC1916	Testa della pistola
BA	GC250X	Corpo della camera di miscelazione.
CA	GC251X	Inserto della camera di miscelazione
DA*	117517	O-ring
EA	GC1914	Cappello dell'aria
JA	GC1954	Tappo di svuotamento
KA	15M338	Tubo, DI 1/4 in. x 1,21 (4 ft)
MA	GC1952	Ugello del getto, 0,059 in.
	GC1953	Ugello del getto, 0,070 in.
NA	GC2335*	Guarnizione ugello piatto versione corta
	16V976*	Guarnizione ugello piatto versione lunga
	GC0279	Guarnizione ugello con perno
PA*	GC0257	Dado di ritegno
RA*	GC1926	Adattatore per spruzzatura sul campo

* Incluso nel kit di spruzzatura con ugello piatto (GC1938).

Ugelli piatti

Gli ugelli piatti sono disponibili nelle versioni corta, lunga e con perno. È disponibile il kit per spruzzatura con ugelli piatti per collegare gli ugelli alla P2. Installare l'ugello con la guarnizione appropriata.

Versione lunga			
Ugello di spruzzatura	Codice ventaglio	Larghezza di spruzzatura in. (mm)	Diametro dell'orifizio (in.)
GC2599	351	6-8 (152,4-203,2)	0.051
GC2600	451	8-10 (203,2-254)	0.051
GC2604	461		0.061
GC2607	471		0.071
GC2597	543	10-12 (254-304,8)	0.043
GC2601	551		0.051
GC2605	561		0.061
GC2608	571		0.071
GC2606	661	12-14 (304,8-355,6)	0.061
GC2602	751	14-16 (355,6-406,4)	0.051

Versione corta				
Ugello di spruzzatura	Codice ventaglio	Larghezza di spruzzatura in. (mm)	Dimensioni dell'orifizio (in.)	
GC2573	215	2-4 (50,8-101,6)	0.015	
GC2575	217		0.017	
GC2578	221		0.021	
GC2582	223		0.023	
GC2589	231		0.031	
GC2592	235		0.035	
GC2623	411		8-10 (203,2-254)	0.011
GC2624	413	0.013		
GC2574	415	0.015		
GC2576	417	0.017		
GC2625	419	0.019		
GC2579	421	0.021		
GC2583	423	0.023		
GC2626	425	0.025		
GC2586	427	0.027		
GC2590	431	0.031		
GC2593	435	0.035		
GC2595	439	0.039		
GC2627	511	10-12 (254-304,8)		0.011
GC2628	513			0.013
GC2629	515		0.015	
GC2577	517		0.017	
GC2630	519		0.019	
GC2580	521		0.021	
GC2584	523		0.023	
GC2631	525		0.025	
GC2587	527		0.027	
GC2591	531		0.031	
GC2594	535		0.035	
GC2596	539		0.039	
GC2632	611		12-14 (304,8-355,6)	0.011
GC2633	613			0.013
GC2634	615	0.015		
GC2635	617	0.017		
GC2636	619	0.019		
GC2637	621	0.021		
GC2638	623	0.023		
GC2639	625	0.025		
GC2640	627	0.027		

Versione corta			
Ugello di spruzzatura	Codice ventaglio	Larghezza di spruzzatura in. (mm)	Dimensioni dell'orifizio (in.)
GC2641	711	14-16 (355,6-406,4)	0.011
GC2642	713		0.013
GC2643	715		0.015
GC2644	717		0.017
GC2645	719		0.019
GC2646	721		0.021
GC2585	723		0.023
GC2647	725		0.025
GC2648	727		0.027

Versione con perno		
Ugello di spruzzatura	Larghezza di spruzzatura in. (mm)	Diametro dell'orifizio in. (mm)
GC1957†	14 (355,6)	0.125 (3,175)
GC1958†	22 (559)	0.188 (4,7752)
19B864	14 (355,6)	0.055 (1,397)
19B865	16 (406,4)	0.061 (1,549)
19B866	18 (457,2)	0.067 (1,702)
19B867	20 (508,0)	0.071 (1,803)

† È necessaria la guarnizione per perno (GC0279).

Kit di conversione

Kit miscelatore statico (GC1956)			
Rif.	Codice	Descrizione	Qtà
119	GC2335	Guarnizione per ugello del fluido, versione corta	1
	16V976	Guarnizione per ugello del fluido, versione lunga	1
120	GC0257	Dado dell'ugello	1
121	GC0331	Raccordo a spina	1
122	GC0480	Elemento di miscelazione a spirale	1
123	117517	O-ring	1
124	GC1955	Adattatore del miscelatore statico	1

Kit di conversione P2 Elite (GC1892)		
Codice	Descrizione	Qtà
GC0024	Tappo per tubo	3
GC0275	Raccordo del flessibile	1
GC0490	Raccordo a gomito	1
GC0502	Raccordo	1
GC0712	Raccordo a gomito	2
GC1842	Valvola a sfera	1
GC1880	Testa P2-Elite	1
GC1881	Blocco laterale della resina	1
GC1882	Blocco laterale ISO	1
GC1883	Distanziatore del pistone	1
16U880	Piastra di montaggio	1
GC1885	Adattatore girevole	1
GC1886	Flessibile a frusta	1
GC1887	Flessibile a frusta	1
GC2212	Raccordo	3
GC2244	Vite di arresto	1
256459	Valvola a sfera, ISO	1
256460	Valvola a sfera, RES	2
GC0543	Flessibile 0,91 m (3 ft)	1
117634	Giunto girevole	1
117635	Raccordo girevole	1
GC2394	Raccordo girevole, 1/4 in. npt	1
125572	Raccordo, nippo	1
261720	Isolatore, 0,91 m (3 ft)	1
113467	Vite a brugola	1
111040	Controdado	1
100846	Raccordo per lubrificante	1
16U878	Raccordo, adattatore	1
16U879	Raccordo, adattatore	1

Kit

Kit di alimentazione alla rinfusa			
Rif.	Kit	Descrizione	Qtà
29	24R894	FILTRO, rete, 40 mesh	10
29	24R895	FILTRO, rete, 100 mesh	10
27	24R896	KIT, molla	12
---	244914	COPERCHI, pistola	10
71	248279	LUBRIFICANTE, 118,29 ml (4 oz), litio (ricostruzione)	10
70	248280	CARTUCCIA, grasso, 88,72 ml (3 oz) (spegnimento)	10

--- Non venduto separatamente.

Accessori		
Kit	Descrizione	Qtà
17G542	KIT, impugnatura della pistola	10
17G543		50
17G544		100
17G545	KIT, impugnatura palmare	10
17G546		50
17G547		100

Kit blocco laterale P2 (24P619)			
Rif.	Codice	Descrizione	Qtà
13	16N599	BLOCCO, laterale, ISO, P2	1
14	16N600	BLOCCO, laterale, RES, P2	1
15	16P010	FILTRO, valvola di ritegno	2
---	117724	O-RING	2

--- Non venduto separatamente.

Kit hardware per #AA (GC1948)		
Codice	Descrizione	Qtà
248891	UTENSILE, punta da trapano, 0,033 in.	1
276984	UTENSILE, punta da trapano, 0,022 in.	1
GC0086	DRIVER, sfera, 3/16 in.	1
GC0087	DRIVER, sfera, 5/32 in.	1
117661	MORSA, perno	1
GC2496	FILTRO, rete, 40 mesh	2
111450	O-ring	2
117517	O-ring	1
GC2394	RACCORDO, adattatore	1
GC2334	RACCORDO, connettore	1
GC2212	RACCORDO, connettore	1
125572	RACCORDO, nipplo, 1/8 npt x #5 JIC	1

Kit hardware per #00-03 (GC1947)		
Codice	Descrizione	Qtà
249112	UTENSILE, punta da trapano, 0,057 in.	1
GC0069	UTENSILE, punta da trapano, 0,071 in.	1
246629	UTENSILE, punta da trapano, N. 58.	1
248891	UTENSILE, punta da trapano, N. 66.	1
GC0083	UTENSILE, punta da trapano, 0,049 in.	1
GC2394	RACCORDO, girevole, 1/4 npt	1
GC2212	RACCORDO, connettore	1
GC2334	RACCORDO, connettore	1
GC0086	DRIVER, sfera, 3/16 in.	1
GC0087	DRIVER, sfera, 5/32 in.	1
117661	MORSA, perno	1
GC2496	FILTRO, rete, 40 mesh	2
246628	UTENSILE, punta da trapano, N. 55.	1
246627	UTENSILE, punta da trapano, N. 53.	1
246625	UTENSILE, punta da trapano, N. 44.	1
117517	O-RING	1
248128	O-RING, guarnizione laterale (confezione da 6)	1
125572	RACCORDO, nipplo, 1/8 npt x #5 JIC	1

Kit hardware per #04-05 (GC1949)		
Codice	Descrizione	Qtà
GC0086	DRIVER, sfera, 3/16 in.	1
GC0087	DRIVER, sfera, 5/32 in.	1
117661	MORSA, perno	1
GC2496	FILTRO, rete, 40 mesh	2
111450	O-RING	2
117517	O-RING	1
246624	UTENSILE, punta da trapano, 3/32	1
246623	UTENSILE, punta da trapano, N. 32.	1
GC2394	RACCORDO, adattatore	1
GC2334	RACCORDO, connettore	1
GC2212	RACCORDO, connettore	1
125572	RACCORDO, nipplo, 1/8 npt x #5 JIC	1

Kit guarnizioni laterali (GC1946)		
Codice	Descrizione	Qtà
GC2498	GUARNIZIONE, laterale, acciaio inossidabile	2
111450	O-RING	2

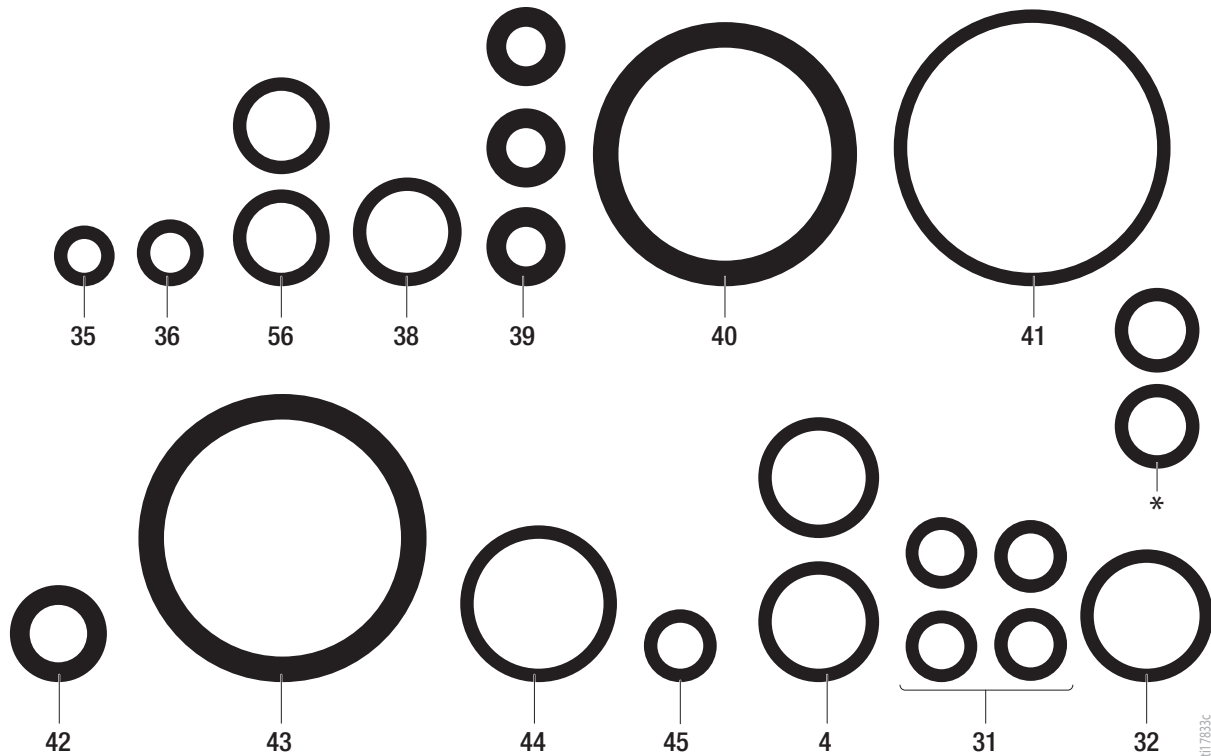
Kit O-ring

Kit O-ring standard (GC1937)			
Rif.	Codice	Descrizione	Qtà
*	113137	O-ring	2
4❖	117724	O-ring	2
5b	106555	O-ring	2
31†	111450	O-ring	4
32★	117517	O-ring	1
35	C20988	O-ring	1
36	GC2056	O-ring	1
38	GC2057	O-ring	1
39	GC2058	O-ring	3
40	108833	O-ring	1
41	107563	O-ring	1
42	GC2059	O-ring	1
43	C20207	O-ring	1
44	GC2060	O-ring	1
45	110242	O-ring	2

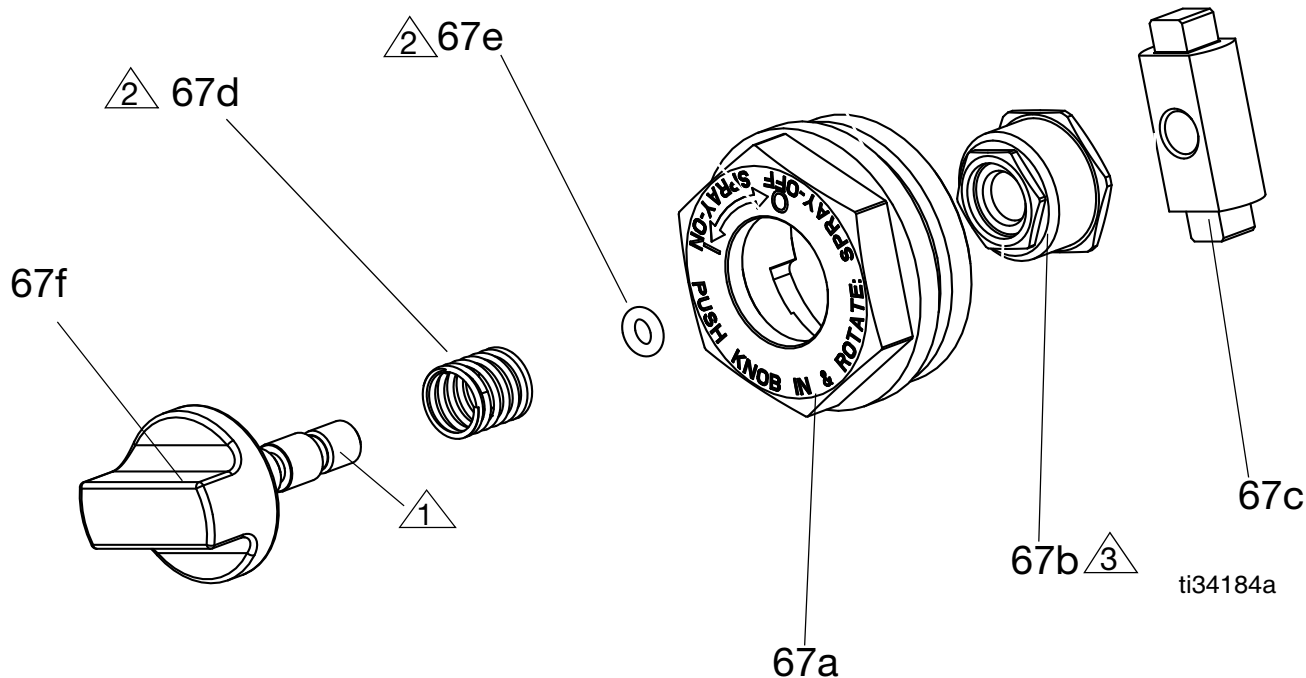
Kit O-ring Premium (GC1950)			
Rif.	Codice	Descrizione	Qtà
*	113137	O-ring	2
4❖	117724	O-ring	2
5b	111316	O-ring	2
31†	111450	O-ring	4
32★	117517	O-ring	1
35	GC1931	O-ring	1
36	111516	O-ring	1
38	118594	O-ring	1
39	GC1932	O-ring	3
40	GC1933	O-ring	1
41	GC1934	O-ring	1
42	GC1935	O-ring	1
43	GC1936	O-ring	1
44	117610	O-ring	1
45	110242	O-ring	2

- * Non utilizzato.
- ❖ Disponibile in confezioni da 6 (248130).
- † Disponibile in confezioni da 6 (248128).
- ★ Disponibile in confezioni da 6 (248131).

- * Non utilizzato.
- ❖ Disponibile in confezioni da 6 (248130).
- † Disponibile in confezioni da 6 (248128).
- ★ Disponibile in confezioni da 6 (248131).



Kit blocco di sicurezza del pistone



① Applicare frenafili e serrare a 4-4,5 N•m (35-40 in-lb).

② Applicare un leggero strato di grasso al litio sulle guarnizioni e sulle superfici specificate.

③ Applicare frenafili sulle filettature stesse. Regolare il dado in senso antiorario finché non tocca il fondo.

Kit di sostituzione del blocco di sicurezza del pistone (258761)		
Rif.	Descrizione	Qtà
67a	TAPPO, cilindro, P2	1
67b	DADO, regolazione, arresto di sicurezza, P2	1
67c	ARRESTO, pistone, P2	1
67d	MOLLA, di compressione	1
67e	O-RING	1
67f	ALBERO, arresto di sicurezza, P2	1

Kit di riparazione del blocco di sicurezza del pistone (258762)		
Rif.	Descrizione	Qtà
60b	DADO, regolazione, arresto di sicurezza, P2	1
60c	ARRESTO, pistone, P2	1
60d	MOLLA, di compressione	1
60f	ALBERO, arresto di sicurezza, P2	1

Specifiche tecniche

Pistola di erogazione Probler P2		
	USA	Metrico
Massima pressione statica del fluido	3500 psi	24.1 MPa, 241 bar
Intervallo di pressioni di ingresso dell'aria	90-110 psi	0,62-0,76 MPa, 6,2-7,6 bar
Dimensioni ingresso dell'aria	1/4-18 NPSM	
Dimensione dell'ingresso A	5 JIC, 1/2-20 UNF	
Dimensione dell'ingresso B	6 JIC, 7/16-18 UNF	
Lunghezza	3,125 in.	7,9 cm
Altezza	4,75 in.	12,1 cm
Larghezza	6,875 in.	17,4 cm
Peso	3,9 lb	1.77 kg
Parti a contatto con il fluido	Acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, o-ring resistenti agli agenti chimici, PTFE	

Proposizione California 65

RESIDENTI IN CALIFORNIA

 **AVVERTENZA:** rischio di cancro e problemi riproduttivi – www.P65warnings.ca.gov.

Garanzia standard Graco

Graco garantisce che tutte le apparecchiature cui si fa riferimento nel presente documento, prodotte da Graco e recanti il suo marchio, sono esenti da difetti nei materiali e nella manodopera alla data di vendita all'acquirente originale. Fatta eccezione per le garanzie a carattere speciale, esteso o limitato applicate da Graco, l'azienda provvederà a riparare o sostituire qualsiasi parte dell'apparecchiatura di cui abbia accertato la condizione difettosa per un periodo di dodici mesi a decorrere dalla data di vendita. La presente garanzia si applica solo alle apparecchiature che vengono installate, utilizzate e di cui viene eseguita la manutenzione secondo le raccomandazioni scritte di Graco.

La presente garanzia non copre la normale usura, né alcun malfunzionamento, danno o usura causati da installazione scorretta, applicazione impropria, abrasione, corrosione, manutenzione inadeguata o impropria, negligenza, incidenti, manomissione o sostituzione di componenti con prodotti non originali Graco e pertanto Graco declina ogni responsabilità rispetto alle citate cause di danno. Graco non potrà essere ritenuta responsabile neppure per eventuali malfunzionamenti, danni o usura causati dall'incompatibilità delle apparecchiature Graco con strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco o con progettazioni, produzioni, installazioni, funzionamenti o manutenzioni errate di strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco.

La presente garanzia è condizionata al reso prepagato dell'apparecchiatura ritenuta difettosa a un distributore autorizzato Graco affinché ne verifichi il difetto dichiarato. Se il difetto dichiarato viene verificato, Graco riparerà o sostituirà senza alcun addebito tutti i componenti difettosi. L'apparecchiatura sarà restituita all'acquirente originale con trasporto prepagato. Se l'ispezione non rileva difetti nei materiali o nella lavorazione, le riparazioni saranno effettuate a un costo ragionevole che include il costo dei componenti, la manodopera e il trasporto.

QUESTA GARANZIA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE INCLUSE, MA SOLO A TITOLO ESEMPLIFICATIVO, EVENTUALI GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ O IDONEITÀ PER SCOPI PARTICOLARI.

L'unico obbligo di Graco e il solo rimedio a disposizione dell'acquirente per eventuali violazioni della garanzia sono quelli indicati in precedenza. L'acquirente accetta che nessun altro rimedio (ivi compresi, in via esemplificativa ma non esaustiva, danni accidentali o consequenziali derivanti dalla perdita di profitto, mancate vendite, lesioni alle persone o danni alle proprietà o qualsiasi altra perdita accidentale o consequenziale) sia messo a sua disposizione. Qualsiasi azione legale per violazione della garanzia dovrà essere intrapresa entro due (2) anni dalla data di vendita.

GRACO NON RILASCI ALCUNA GARANZIA E NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ E ADATTABILITÀ A SCOPI PARTICOLARI RELATIVAMENTE AD ACCESSORI, ATTREZZATURE, MATERIALI O COMPONENTI VENDUTI MA NON PRODOTTI DA GRACO. Tali articoli venduti, ma non prodotti, da Graco (come motori elettrici, interruttori, tubi flessibili, ecc.) sono coperti dalla garanzia, se esiste, dei rispettivi fabbricanti. Graco fornirà all'acquirente un'assistenza ragionevole in caso di reclami per violazione di queste garanzie.

In nessun caso Graco sarà responsabile di danni indiretti, accidentali, speciali o consequenziali derivanti dalla fornitura da parte di Graco dell'apparecchiatura di seguito riportata o per la fornitura, il funzionamento o l'utilizzo di qualsiasi altro prodotto o altro articolo venduto, a causa di violazione del contratto, della garanzia, per negligenza di Graco o altro.

Informazioni Graco

Per informazioni aggiornate sui prodotti Graco, visitare il sito web www.graco.com.

Per informazioni sui brevetti, visitare www.graco.com/patents.

PER INVIARE UN ORDINE, contattare il proprio distributore Graco o chiamare per individuare il distributore più vicino.

Tel.: 612-623-6921 o numero verde: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente documento sono basate sui dati più aggiornati disponibili al momento della pubblicazione. Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains Italian. MM 313213

Sede generale Graco: Minneapolis

Uffici internazionali: Belgio, Cina, Giappone, Corea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. Tutti gli stabilimenti di produzione Graco hanno ottenuto la certificazione ISO 9001.

www.graco.com

Revisione ZAE, dicembre 2023