

Çalışma, Parçalar



FinishPro II 395 PC Havasız/Hava Destekli Püskürtme Makinesi

334778F

TR

Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

*Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli konumlarda kullanılması onaylanmamıştır.
Mimari boyaların ve kaplamaların taşınabilir uygulaması içindir.*

Modeller: 17C417, 17C418, 17C421, 17C320, 17C321
3300 psi (228 bar, 22,8 MPa) Maksimum Çalışma Basıncı
Ek model bilgileri için 3. sayfaya bakın.

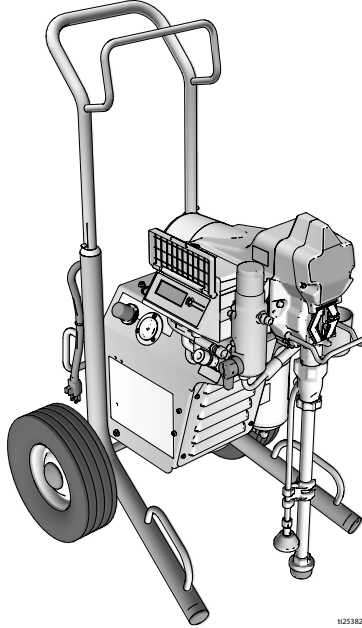


Önemli Güvenlik Talimatları

Bu kılavuzdaki ve ilgili kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun.
Ekipmanın kontrollerini ve doğru kullanımını öğrenin.
Bu talimatları saklayın.

İlgili Kılavuzlar

Tabanca - 333188 Pompa - 334599






025382a

*Sadece orijinal Graco yedek parçaları kullanın.
Graco'ya ait olmayan yedek parçalar garantinin geçersiz olmasına neden olabilir.*

İçindekiler

Modeller	3
Uyarılar	4
Parça Tanımlaması	8
Topraklama	9
Güç Gereksinimleri	9
Uzatma Kabloları	9
Kovalar	9
Basınç Tahliye Prosedürü	10
Kurulum	12
Başlatma	15
Çalıştırma	17
Püskürtme Ucunun Takılması	17
Püskürtme	18
Uç Tıkanıklığını Temizleme	20
Dijital Ekran	21
Temizleme	23
Bakım	26
Sorun Giderme	27
Mekanik/Sıvı Akışı	27
Elektrik	30
Püskürtme makinesi	39
Püskürtme Makinesi Parça Listesi	41
Kontrol ve Filtre	43
Kontrol ve Filtre Parça Listesi	44
Kompresör	45
Kompresör Parça Listesi	46
Kablo Tesisatı Şemaları	47
120 V, ABD/110 V, İngiltere	47
230 V	48
Teknik Özellikler	49
Standart Graco Garantisi	51
Graco Bilgileri	52

Modeller

	VAC	Model	
 Intertek 110474 CAN/CSA C22.2 No. 68 ile onaylıdır UL 1450 ile uyumludur	120 ABD	FinishPro II 395 PC	17C417
	230 CEE 7/7	FinishPro II 395 PC	17C418
	230 Avrupa Multicord	FinishPro II 395 PC	17C421
	110 İngiltere	FinishPro II 395 PC	17C320
	230 Asya/ANZ	FinishPro II 395 PC	17C321
	230 Çin		

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, buradaki Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

⚠ UYARI



TOPRAKLAMA

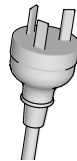
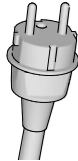
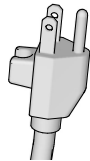
Bu ürün topraklanmalıdır. Topraklama, elektriğin kısa devre yapması durumunda, elektrik akımı için bir güvenlik kablosu sağlayarak elektrik çarpması riskini azaltır. Bu ürün, uygun bir topraklanmış fiş ile beraber topraklama hattı içeren bir kabloyla sahiptir. Bu fiş, tüm yerel kurallara ve talimatnamelere uygun olarak doğru monte edilmiş ve topraklanmış bir prize takılmalıdır.

- Topraklı fişin doğru takılmaması elektrik çarpması riskine yol açabilir.
- Kablo veya fişin onarılması ya da değiştirilmesi gerektiğinde, topraklama telini düz kablo uçlarının herhangi birine bağlamayın.
- Topraklama kablosunun dış yüzeyinde yalıtım sağlamak için yeşil renk kullanılmıştır (üzerinde sarı şeritler olabilir veya olmayabilir).
- Topraklama talimatları tam olarak anlaşılınmadıkça veya ürünün doğru bir şekilde topraklandığından emin olamıyorsanız vasıflı bir elektrikçiye veya servis elemanına danışın.
- Temin edilmiş olan fişi değiştirmeyin. Prize sığmazsa, vasıflı bir elektrikçiye uygun bir priz taktırın.
- Bu ürün nominal 120 V veya 230 V devrede kullanım içindir ve aşağıda gösterilen fişlere benzer bir topraklı fiş vardır.

120 V ABD

230 V

230 V ANZ



ti24583a

- Ürünü yalnızca, fiş ile aynı yapılandırmaya sahip bir prize takın.
- Bu ürünle birlikte adaptör kullanmayın.

Uzatma Kabloları:

- Yalnızca, topraklı fişi olan ve ürün üzerindeki fişi kabul edecek bir topraklı prizi bulunan 3 telli uzatma kablosu kullanın.
- Uzatma kablounuzun hasarlı olmadığından emin olun. Uzatma kablosu gerekiyorsa, ürünün çektiği akımı taşıyabilecek şekilde minimum 12 AWG (2,5 mm²) kullanın.
- Bundan daha küçük boyutlu bir kablo, hat voltajında düşme, güç kaybı ve aşırı ısınmaya neden olur.

⚠ UYARI

YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ



Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlamanın önlenmesine yardımcı olmak için:

- Yanıcı veya parlayıcı malzemeleri sigara, motor ve elektrikli ekipman gibi açık ateş veya ateş kaynakları yakınında püskürtmeyin.
- Ekipmandan geçen boya ya da solventler, statik elektrik oluşmasına yol açabilir. Statik elektrik, ortamda boya ya da solvent buharları mevcutsa, yangın ya da patlama riski yaratır. Statik boşalma ve kıvılcımlara karşı koruma için pompa, hortum tertibatı, püskürtme tabancası ve püskürtme alanındaki tüm nesnelere dahil, püskürtme sisteminin tamamı doğru bir şekilde topraklanmalıdır. Graco markalı iletken veya topraklanmış yüksek basınçlı havasız boya püskürtme makinesi hortumlarını kullanın.
- Statik elektrik boşalmasını önlemek için tüm kapların ve toplama sistemlerinin topraklandığından emin olun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın.
- Topraklı bir prize takın ve topraklı uzatma kablosu kullanın. Fişin 3 ucunu 2 uca dönüştüren adaptörler kullanmayın.
- Halojenli hidrokarbonlar içeren boya veya solventler kullanmayın.
- Kapalı alanlarda yanıcı veya parlayıcı sıvılar püskürtmeyin.
- Püskürtme alanını iyi havalandırın. Püskürtme alanında iyi bir temiz hava akışı sağlayın.
- Püskürtme makinesi kıvılcım yaratır. Pompa tertibatının bulunduğu yerin püskürtme, yıkama, temizleme veya servis sırasında püskürtme alanından en az 6,1 m (20 feet) uzakta olduğundan emin olun ve iyi şekilde havalandırılmasını sağlayın. Pompa tertibatına püskürtme yapmayın.
- Püskürtme alanında sigara içmeyin veya kıvılcım ya da alev bulunan yerlerde püskürtme yapmayın.
- Püskürtme alanında lamba anahtarlarını, motorları ya da benzer kıvılcım üretebilecek ürünleri çalıştırmayın.
- Alanı temiz ve boya ya da solvent kaplarından, bez parçalarından ve diğer yanıcı malzemelerden uzak tutun.
- Püskürtülen boyaların ve solventlerin içeriğini öğrenin. Boyalar ve solventlerle birlikte verilen tüm Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS) ve kap etiketlerini okuyun. Boya ve solvent üreticisinin güvenlik talimatlarını uygulayın.
- Yangın söndürme ekipmanı hazır ve çalışır durumda olmalıdır.

! UYARI



DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksin enjekte edebilir ve ciddi yaralanmalara neden olabilir. Böyle bir enjeksiyonun meydana gelmesi durumunda, **hemen bir hekime başvurun.**



• Tabancayı insanlara veya hayvanlara doğrultmayın ya da onlara doğru püskürtmeyin.



• Ellerinizi ve diğer uzuvlarınızı çıkış ağzından uzak tutun. Örneğin, olabilecek sızıntıları herhangi bir uzvunuzla durdurmayı denemeyin.



• Her zaman meme ucu koruyucusunu kullanın. Meme ucu koruyucusu yerinde olmadan asla püskürtme yapmayın.



• Graco meme uçlarını kullanın.

• Meme uçlarını temizlerken ve değiştirirken dikkatli olun. Püskürtme sırasında meme uçlarının tıkanması durumunda, meme ucunu temizlemek için çıkartmadan önce basıncı tahliye etmek ve üniteyi kapatmak için **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın.

• Güç kapatıldıktan sonra, ekipman basıncı korur. Üniteyi enerji verilmiş durumda ya da basınçlı bir şekilde başında kimse olmadan bırakmayın. Ekipmanın başında kimse yokken ya da ekipman kullanımında değilken, servis, temizlik veya parçaların çıkarılmasından önce **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın.

• Hortumlarda ve parçalarda hasar olup olmadığına bakın. Hasarlı hortumları veya parçaları değiştirin.

• Bu sistem 3300 psi basınç üretebilir. En az 3300 psi basınç dayanıklı Graco yedek parçaları veya aksesuarları kullanın.

• Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini her zaman kapalı tutun. Tetik kilidinin düzgün çalıştığından emin olun.

• Üniteyi çalıştırmadan önce tüm bağlantıların sıkı olduğundan emin olun.

• Üniteyi hızlı bir şekilde nasıl durdurup basıncı tahliye edeceğinizi öğrenin. Kontrolleri eksiksiz olarak öğrenin.



EKİPMAN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

• Boya yaparken daima uygun eldivenler, göz koruyucuları ve solunum cihazı ya da maske takın.

• Çocukların yanında çalıştırmayın veya püskürtmeyin. Her zaman çocukları ekipmandan uzak tutun.

• Aşırı uzanmayın ya da dengesiz bir destek üzerinde durmayın. Her zaman yere sağlam basın ve dengenizi koruyun.

• Dikkatli olun ve ne yaptığınıza bakın.

• Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.

• Hortumu dolaştırmayın veya aşırı bükmeyin.

• Hortumu, Graco'nun belirttiği değerleri aşan sıcaklık veya basınç değerlerine maruz bırakmayın.

• Hortumu, ekipmanı çekmek veya kaldırmak için bir kuvvet ögesi olarak kullanmayın.

• 7,6 m'den (25 feet) daha kısa bir hortumla püskürtmeyin.

• Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.

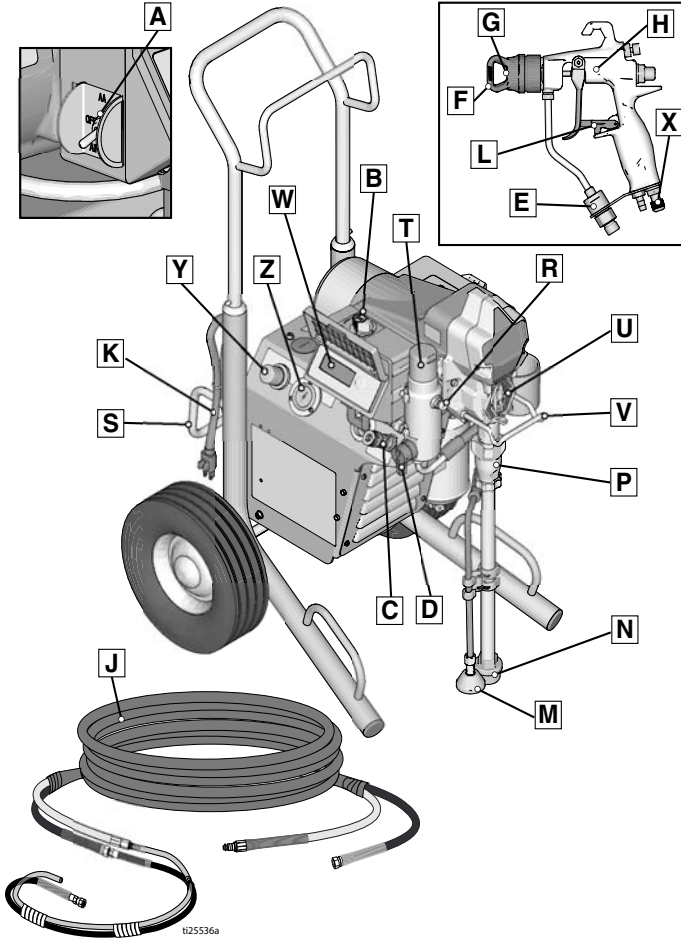
• Tüm ekipmanın, ekipmanı kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.


UYARI

 	<p>ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ</p> <p>Bu ekipman topraklanmalıdır. Sistemin yanlış topraklanması, kurulumu veya kullanımı elektrik çarpmasına yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekipmana bakım yapmadan önce ekipmanı kapatın ve fişi çekin. • Sadece topraklı elektrik prizlerine takın. • Sadece 3 telli uzatma kablosu kullanın. • Elektrik ve uzatma kablolarındaki topraklama uçlarının sağlam olduğundan emin olun. • Yağmurdan koruyun. Kapalı mekanda saklayın.
	<p>BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ</p> <p>Basınçlı ekipmanda alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve ekipmanın delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi, ölümlü, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1,1-trikloreten, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın. • Klorinle ağartma kullanmayın. • Başka birçok sıvı, alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme tedarikçinize danışın.
 	<p>HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ</p> <p>Hareketli parçalar parmaklarınıza ve vücudunuzun diğer kısımlarına zarar verebilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hareketli parçalardan uzak durun. • Ekipmanı, koruyucu siperleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın. • Basınçlı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya servisini yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.
	<p>ZEHİRLİ SIVI VEYA BUHAR TEHLİKESİ</p> <p>Zehirli sıvılar veya buhar, göze ya da cilde sıçraması, yutulması ya da solunması durumunda ciddi yaralanmalara veya ölüme yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kullandığınız sıvılara özgü tehlikeleri öğrenmek için Malzeme Güvenliği Veri Sayfaları'nı (SDS) okuyun. • Tehlikeli sıvıların onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönetmeliklere göre atın.
	<p>KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN</p> <p>Çalışma sahasındayken, göz yaranması, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar da dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Bu koruyucu ekipman, aşağıdakileri kapsar, ancak bunlarla sınırlı değildir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koruyucu gözlük ve işitme koruması. • Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.
	<p>YANIK TEHLİKESİ</p> <p>Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvı, çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sıcak sıvıya ve ekipmana temas etmeyin.
	<p>KALİFORNİYA ÖNERİSİ 65</p> <p>Bu ürün, Kaliforniya Eyaleti'nin bilgisine göre kansere, doğumsal sakatlıklara veya başka üreme bozukluklarına neden olan bir kimyasal içerir. Kullandıktan sonra ellerinizi yıkayın.</p>

Parça Tanımlaması

Parça Tanımlaması







125536a

A	Güç/Fonksiyon Seçici
B	Basınç Kontrolü
C	Hava Hortumu Bağlantısı
D	Primer Valf
E	Tabanca Filtresi
F	Uç Koruyucu
G	Püskürtme Ucu
H	Tabanca
J	Havasız Hortum
K	Elektrik Kablosu
L	Tetik Kilidi
M	Drenaj Borusu
N	Sıvı Girişi

P	Pompa
R	Sıvı Çıkışı
S	Askı
T	Filtre
U	Parmak Koruyucu / TSL Doldurma Noktası
V	Kova Kancası
W	Ekran
X	Tabanca Hava Regülatörü
Y	Püskürtme Makinesi Hava Basıncı Regülatörü
Z	Hava Basıncı Göstergesi
	Model/Seri Etiket (Gösterilmemiştir.)

Topraklama

				
<p>Ekipman, statik kıvılcım ve elektrik çarpması riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Elektriksel veya statik kıvılcımlanma dumanların tutuşmasına veya patlamasına neden olabilir. Yanlış topraklama elektrik çarpmasına neden olabilir. İyi bir topraklamada, elektrik akımı için bir kaçış teli bulunur.</p>				

Bu püskürtme makinesi uygun bir topraklama ucuna sahip topraklama kablosu içerir.

Bu fiş, tüm yerel kurallara ve talimatnamelere uygun olarak doğru monte edilmiş ve topraklanmış bir prize takılmalıdır.

Temin edilmiş olan fişi değiştirmeyin. Prize sığmazsa, vasıflı bir elektrikçiye uygun bir priz taktırın.

Güç Gereksinimleri

- 100-120 V'lik üniteler 100-120 VAC, 50/60 Hz, 15 A, 1 faz gerektirir.
- 230 V'lik üniteler 230 VAC, 50/60 HZ, 10 A, 1 faz gerektirir.

Uzatma Kabloları

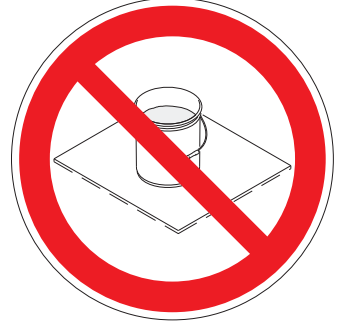
Hasarsız bir topraklama ucuna sahip uzatma kablosu kullanın. Bir uzatma kablosu gerekiyorsa minimum 3 hatlı, 12 AWG (2,5 mm²) kablo kullanın.

NOT: Daha küçük gösterge veya daha uzun uzatma kabloları püskürtme makinesinin performansını düşürebilir.

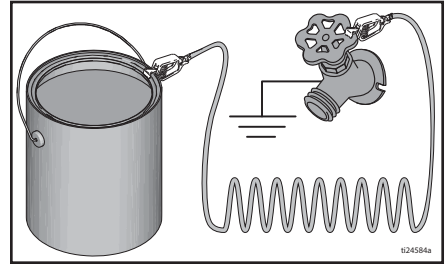
Kovalar

Solvent ve yağ bazlı sıvılar: yerel yasalara uyun. Yalnızca beton gibi topraklı bir zemin üzerine koyulmuş iletken metal kovalar kullanın.

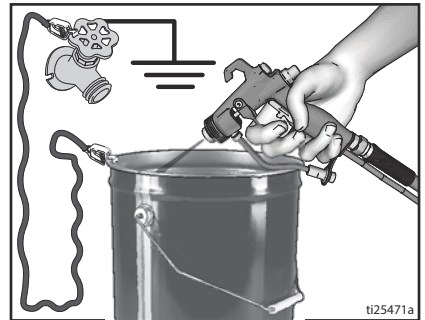
Kovayı, kağıt, karton gibi iletken olmayan, iletkenlikte sürekliliği bozan bir yüzey üzerine koymayın.



Bir metal kovayı her zaman topraklayın: kovaya bir topraklama teli bağlayın. Bir ucunu kovaya, diğer ucunu su borusu gibi gerçek bir topraklama noktasına tutturun.



Püskürtme makinesi yikanırken veya basınç tahliye edilirken topraklamada süreklilik için: püskürtme tabancasının metal bir kısmını topraklı bir metal kovanın yan tarafına tutun, ardından tabancanın tetiğine basın.



Basınç Tahliye Prosedürü

Basınç Tahliye Prosedürü

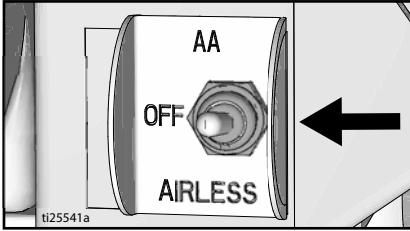


Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

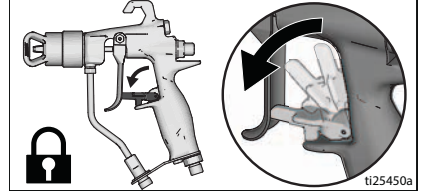


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu ekipman basınç altındadır. Deriye enjeksiyon, sıçrayan sıvı ve hareketli parçalar gibi basınçlı sıvı nedeniyle oluşabilecek ciddi yaralanmaları önlemek için püskürtme makinesi durdurulduğunda, püskürtme makinesi temizlenmeden veya kontrol edilmeden önce ve ekipman servise alınmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü'nü** uygulayın.

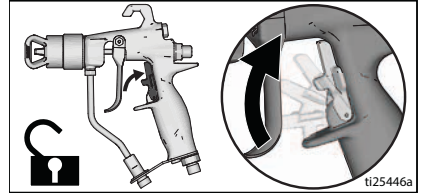
1. SEÇİCİ anahtarını **KAPALI** konumuna getirin. Isının dağılması için 7 saniye bekleyin.



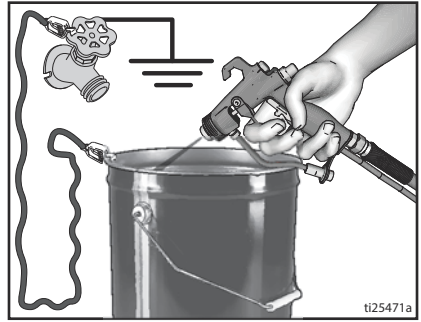
2. Tetik kilidini devreye alın.



3. Basınç kontrol düğmesini en düşük seviyeye getirin. Tetik kilidini devreden çıkarın.



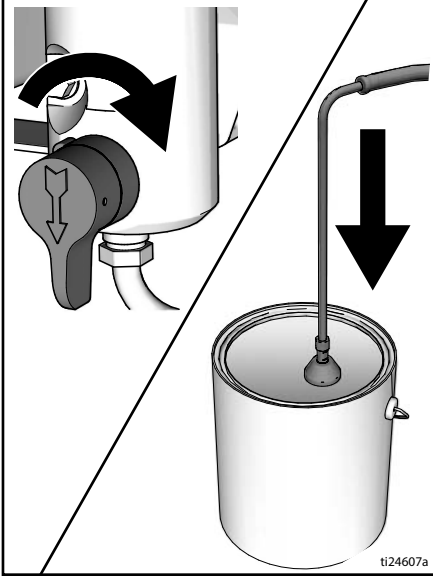
4. Tabancanın metal kısmını topraklanmış metal bir kovaya sıkıca bastırın. Basıncı tahliye etmek için tabancayı tetikleyin.



5. Tetik kilidini devreye alın.

Basınç Tahliye Prosedürü

6. Drenaj borusunu kovaya yerleştirin. Primer valfi kısın. Tekrar püskürtme yapmaya hazır olana kadar primer valfini aşağı (boşaltma) konumunda bırakın.

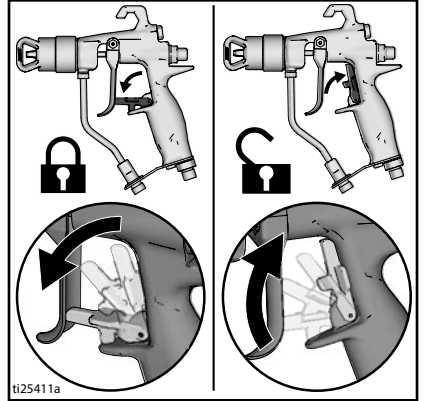


7. Püskürtme ucunun veya hortumun tıkanıp tıkanmadığından ya da basıncın tam olarak tahliye edilmediğinden şüpheleniyorsanız:

- Basıncı yavaşça boşaltmak için uç muhafazası tespit somununu veya hortum ucu kaplinini ÇOK YAVAŞÇA gevşetin.
- Somunu veya kaplini tamamen gevşetin.
- Uçtaki veya hortumdaki tıkanıklığı temizleyin.

Tetik Kilidi

Düşmesi veya çarpılması durumunda tabancanın kazara tetiklenmesini önlemek için püskürtme makinesi durdurulduğunda daima tetik kilidini kapatın.

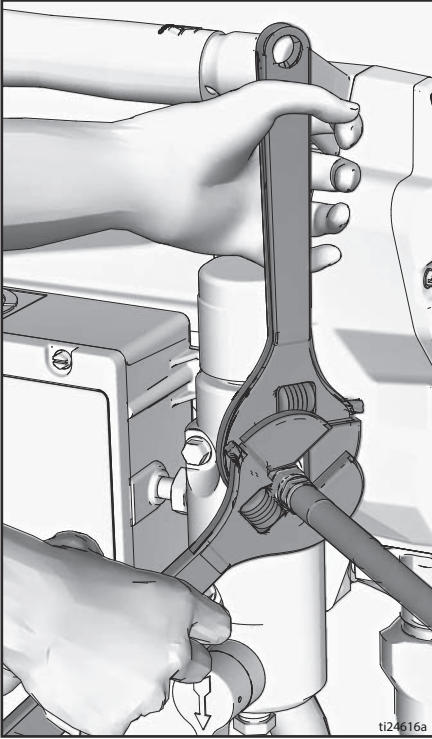


Kurulum

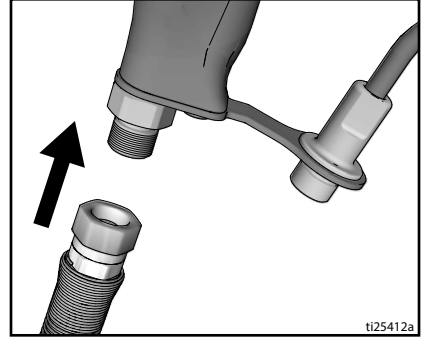


Püskürtme makinesini ilk kez paketinden çıkarırken veya uzun süreli depolamadan sonra kurulum prosedürünü uygulayın. İlk kurulumu gerçekleştirirken sevkiyat tapasını sıvı çıkışıdan çıkarın.

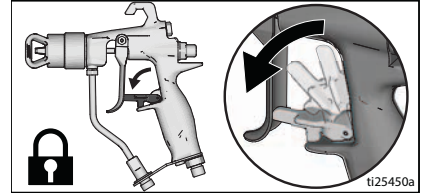
1. Graco havasız hortumunu sıvı çıkışına bağlayın. Güvenli bir şekilde sıkmak için somun anahtarlarını kullanın.



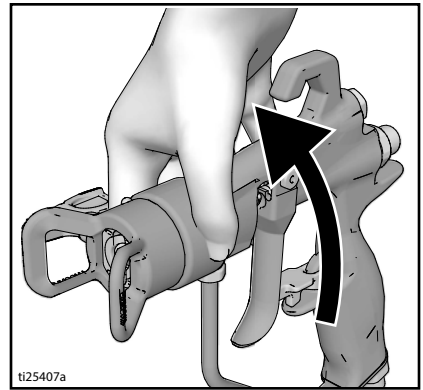
2. Hortumun diğer ucunu tabancaya bağlayın.



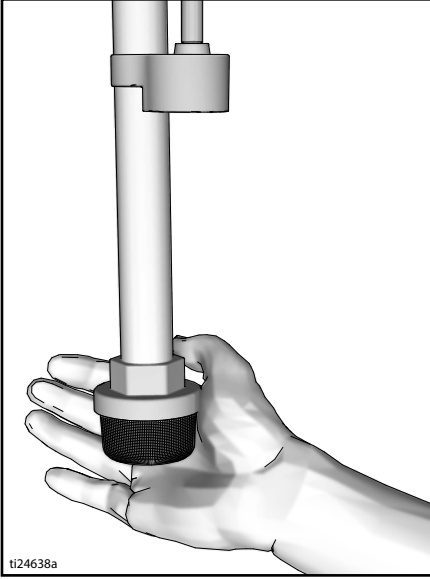
3. Güvenli bir şekilde sıkmak için somun anahtarlarını kullanın.
4. Tetik kilidini devreye alın.



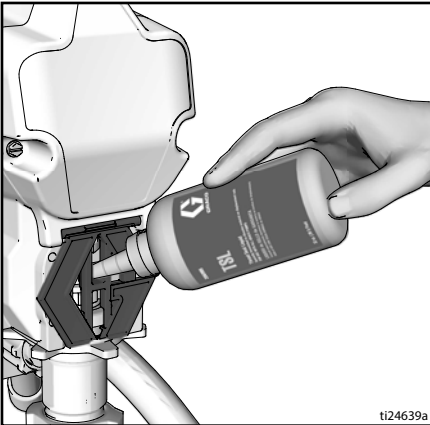
5. Uç koruyucuyu/hava kapağını çıkarın.



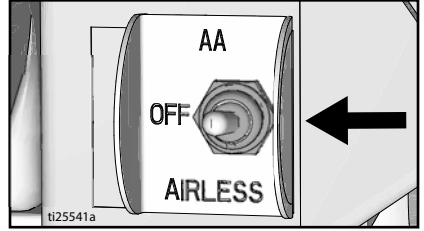
6. Püskürtme makinesini ilk kez paketinden çıkarırken ambalaj malzemelerini giriş süzgeçinden çıkarın. Uzun süreli depolamadan sonra giriş süzgeçlerinde tıkanma veya artık olmadığını kontrol edin.



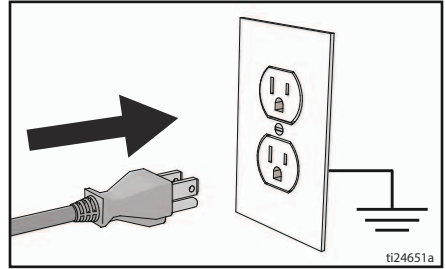
7. Erken salmastra aşınmasına engel olmak için boğaz salmastrasını TSL (makine yağı) ile doldurun. Bunu günlük olarak veya her püskürtme işleminizde yapın.
- TSL şişe memesini, püskürtme makinesinin ön tarafındaki ızgarada bulunan üst orta açıklığa yerleştirin.
 - Pompa rotu ile salmastra somunu keçesi arasındaki boşluğu doldurmak için yeteri kadar TSL püskürtmek amacıyla şişeyi sıkın.



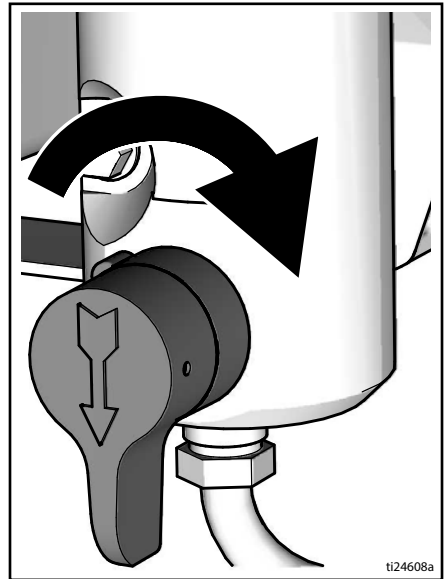
8. SEÇİCİ anahtarının **KAPALI** olduğundan emin olun.



9. Güç besleme kablosunu uygun şekilde topraklanmış elektrik prizine takın.



10. Primer valfi kısın.

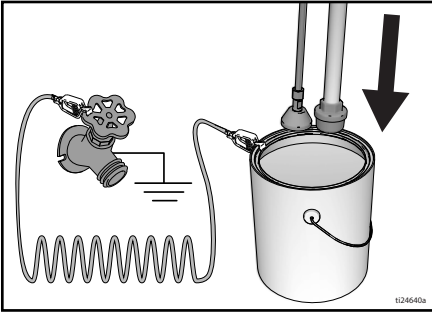


Kurulum

11. Drenaj borusuna sahip sıvı girişini, yıkama sıvısı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış metal kovanın içine yerleştirin. Bkz. **Topraklama**, sayfa 9.

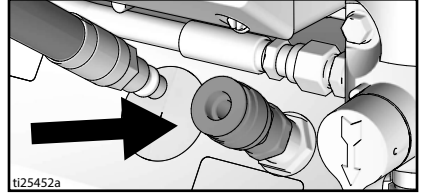
NOT: Yeni püskürtme makineleri, kullanımdan önce madeni ispirotolarla yıkanması gereken depolama sıvısıyla gönderilir.

Yıkama sıvısının püskürtülecek malzemeyle uyumlu olduğunu kontrol edin. Uygun bir sıvıyla ikinci kez yıkama yapılması gerekebilir. Lateks boya için su, yağ bazlı boya için madeni ispirotolar kullanın.

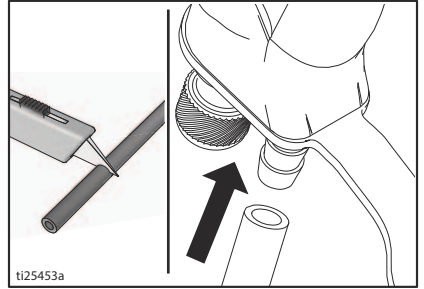


12. Basınç kontrol düğmesini en düşük seviyeye getirin.
13. SEÇİCİ anahtarını **HAVASIZ** konumuna getirin.
14. Primer valfi yatay konuma çevirin. Tetik kilidini devreden çıkarın.
15. Motoru başlatmak için basıncı 1/2 dönüş artırın.
16. Tabancanın metal kısmını topraklanmış metal bir kovaya sıkıca bastırın. Tetikleyin ve bir dakika boyunca temizleyin.
17. SEÇİCİ anahtarını **KAPALI** konumuna getirin.
18. Tetik kilidini devreye alın.
19. Depolama sıvısını püskürtme makinesinden temizledikten sonra kovayı boşaltın. Drenaj borusuna sahip sıvı girişini, yıkama sıvısı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış metal kovanın içine yerleştirin. Su bazlı boyaları temizlemek için su, yağ bazlı boyaları temizlemek için madeni ispirotolar kullanın.

20. SEÇİCİ anahtarını **HAVASIZ** konumuna getirin.
21. Primer valfi yatay konuma çevirin. Tetik kilidini devreden çıkarın.
22. Tabancanın metal kısmını topraklanmış metal bir kovaya sıkıca bastırın. Tetikleyin ve temizlenene dek yıkayın.
23. SEÇİCİ anahtarını **KAPALI** konumuna getirin.
24. Tetik kilidini devreye alın.
25. Püskürtme makinesi artık başlatılmak ve havasız modda kullanılmak üzere hazırdır.
26. Hava hortumunu püskürtme makinesi hava hortumu bağlantısına takın.



27. Hava hortumunu uzunlamasına kesin ve tabancadaki hava bağlantısıyla eşleştirin.

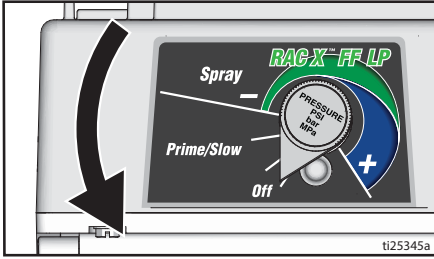


28. Püskürtme makinesi artık başlatılmak ve hava destekli (AA) modda kullanılmak üzere hazırdır.

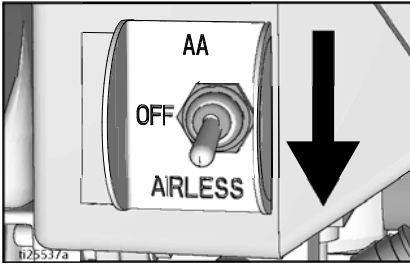
Başlatma



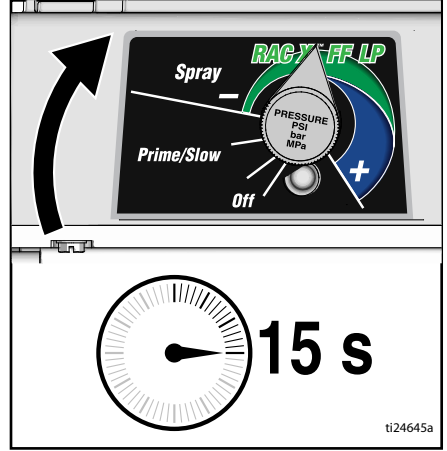
1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 10 gerçekleştirin.
2. Basınç kontrol düğmesini en düşük basınca getirin.



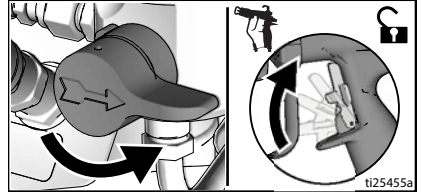
3. SEÇİCİ anahtarını **HAVASIZ** konumuna getirin.



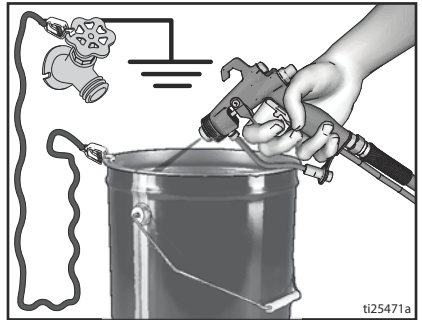
4. Sıvı girişini boya kovasına yerleştirin. Atık kovasına drenaj borusunu yerleştirin.
5. Motoru başlatmak için basıncı 1/2 dönüş artırsın. Boyanın 15 saniye kadar drenaj borusunda devridaim etmesine izin verin.



6. Primer valfi yatay konuma çevirin. Tetik kilidini devreden çıkarın.

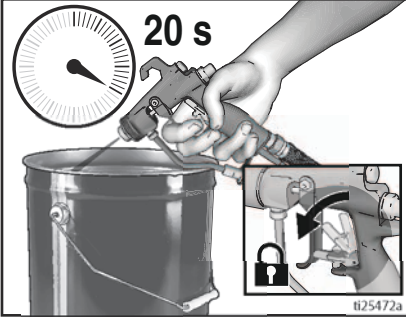


7. Tabancayı topraklı metal atık kovasına yaslayın. Boya tabancasını boya çıkana kadar tetikleyin.



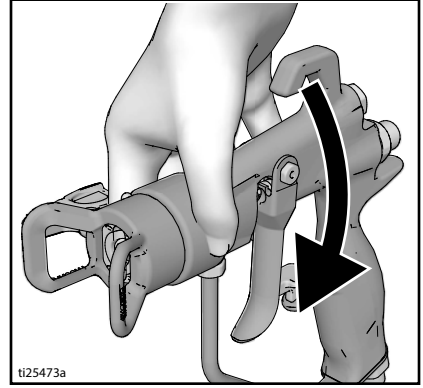
Başlatma

8. Tabancayı boya kovasına taşıyın ve 20 saniye tetikleyin. Tetiği bırakın ve püskürtme makinesinin basınç oluşturmasına izin verin. Tetik kilidini devreye alın.



Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksin enjekte edebilir ve ciddi yaralanmalara neden olabilir. Sızıntıları elinizle veya bez parçalarıyla kesmeye çalışmayın.

9. Sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Sızıntı olursa, **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 10 gerçekleştirin, ardından tüm bağlantıları sıkıp Başlatma prosedürünü tekrarlayın. Sızıntı yoksa sonraki adımla devam edin.
10. Uç tertibatını tabancaya vidalayın ve sıkın. Bkz. **Püskürtme Ucunun Takılması**, sayfa 17. Tabanca tertibatı talimatları için ayrı tabanca kılavuzuna bakın.

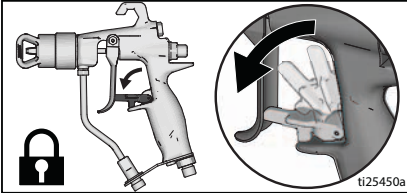


Çalıştırma

Püskürtme Ucunun Takılması



1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 10 gerçekleştirin.
2. Tetik kilidini devreye alın.



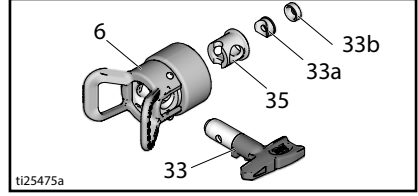
3. Yuva(yı) (33a) yuva yatağına (35) takın.
4. Yuva yatağını (35) hava kapağına (6) takın.
5. Keçeyi (33b) yuvanın (33a) üzerine takın. Su bazlı malzemeler için siyah keçe, solvent ve yağ bazlı malzemeler için turuncu keçeyi kullanın.
6. Ucu hava kapağındaki (6) yuvaya (a) takın.

Uç Seçimi

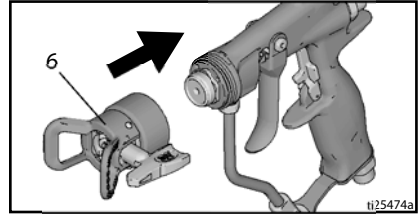
Malzeme	Yağ Bazlı	Su Bazlı	Uç Boyutu	Sıvı Ayarı	Hava ayarı
Vernikler/Cilalar	✓	✓	0,008/0,010	500-700 psi (34-48 bar)	10-15 psi (0,7-1,0 bar)
Lakeler	✓	✓	0,008/0,010	700-1000 psi (48-69 bar)	10-15 psi (0,7-1,0 bar)
DTM		✓	0,010/0,012	900-1200 psi (62-83 bar)	15-20 psi (1,0-1,4 bar)
DTM (Alkit)	✓		0,14/0,16	1800-2400 psi (124-165 bar)	20-25 psi (1,4-1,7 bar)
Emayeler	✓	✓	0,14/0,16	1800-2400 psi (124-165 bar)	25-30 psi (1,7-2,1 bar)

DIKKAT

Hava başlığı tabancaya tam takılmazsa, sıvı basıncı boyayı hava hattına girmeye zorlayabilir ve püskürtme makinesine zarar verebilir.

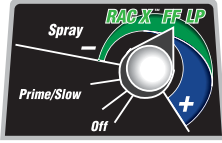


7. Hava kapağını tabanca ucunun üzerine takın. Elle sıkıştırın.



Püskürtme

RAC X™ FF LP Son Kat Düşük Basınç ters çevrilebilir püskürtme ucu kullanıldığında, püskürtme basıncı azaltılabilir. Düşük basınçta püskürtme, fazla püskürtmeyi ve püskürtme ucu aşınmasını azaltır. Fazla püskürtmeyi azaltmak için püskürtme makinesi basıncını ayarlayın.



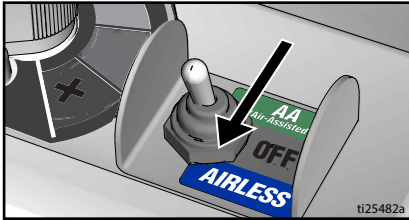
Püskürtülmüş ve eşit dağıtılmış fan modeli

İzler

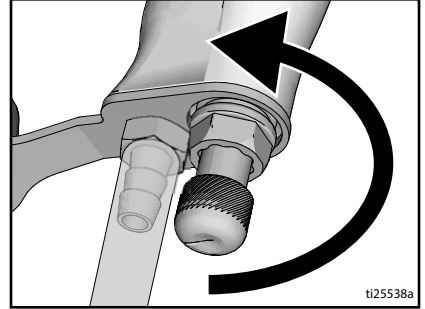
Hava Destekli Püskürtme

NOT: Yüksek nem koşullarında, hava hattında rutubet birikebilir. Böyle bir durumda, rutubetin tabancaya girmesini önlemek için sıralı kurutucu filtre (24U981 veya 24U982) takın.

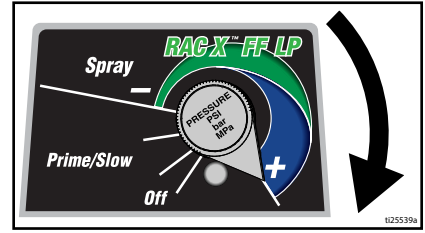
1. SEÇİCİ anahtarını **HAVASIZ** konumuna getirin.



2. Tabanca hava regülatörünü tamamen açın.



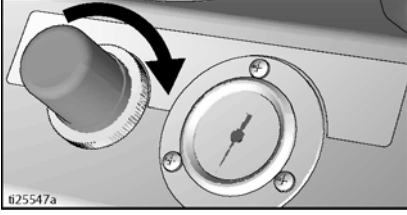
3. Pompayı doldurun, bkz. **Başlatma**, sayfa 15.
4. Sıvı basıncını en yüksek ayara getirin.



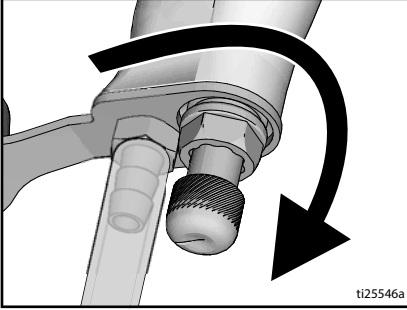
5. Tabancayla püskürtme yaparken, püskürtme deseninde izler görünene dek sıvı basıncını azaltın.
6. SEÇİCİ anahtarını **AA** (Hava Destekli) konumuna getirin.



7. Tabancanın tetiğine basın. Püskürtme yaparken, basıncı artırmak için hava regülatör düğmesini izler yok olana dek çevirin.

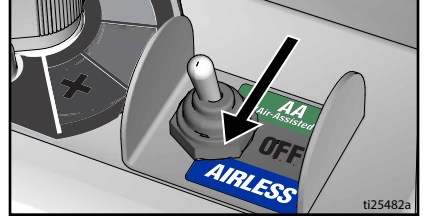


8. Püskürtme deseninde ince ayar yapmak için tabanca hava regülatörünü kullanın.

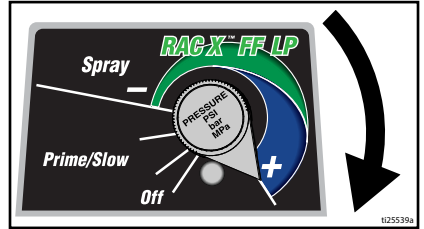


Havasız Püskürtme

1. SEÇİCİ anahtarını **HAVASIZ** konumuna getirin.



2. Pompayı doldurun, bkz. **Başlatma**, sayfa 15.
3. Basıncı en düşük avara alarak başlayın. Test deseni püskürtün. Kalın uçları olmayan tutarlı bir püskürtme deseni elde edene dek sıvı basıncını yavaş yavaş artırın. Yalnızca basınç ayarlamasıyla kenarlardaki yoğunluklar giderilmiyorsa daha küçük boyutta uç kullanın.

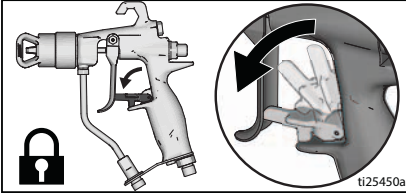


- Tabancayı yüzeyden dik olarak ve 10-12 inçlik mesafede tutun. Pompanın kurslarını %50 üst üste getirin.
- Tetiklemeden önce tabancayı hareket ettirin ve durmadan önce tetiği serbest bırakın.

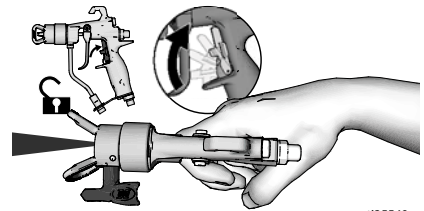
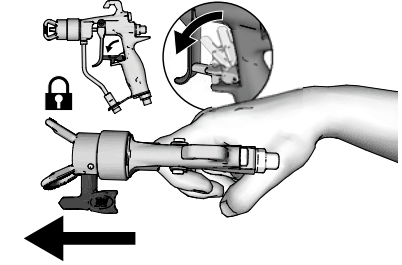
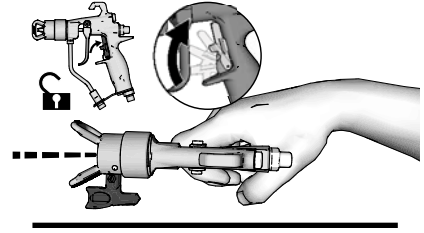
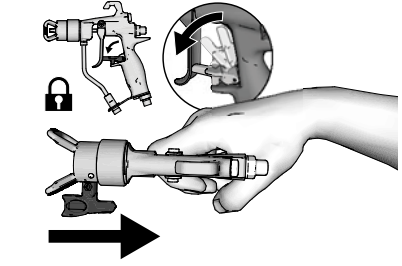
Uç Tıkanıklığını Temizleme



1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 10 gerçekleştirin.
2. Tetik kilidini devreye alın.



3. Tetik kilidini devreye alın. Püskürtme ucunu orijinal konumuna döndürün. Tetik kilidini devreden çıkarın ve püskürtmeye devam edin.
 - a. **Düz uç:** Koruyucuyu ve ucu çıkarıp temizleyin
 - b. **RAC Ucu:** Sonraki adıma geçin.
4. Ucu 180° döndürün.
5. Tetik kilidini devreden çıkarın.
6. Tıkanmayı temizlemek için tabancayı atık bölgesinden tetikleyin.
7. Tetik kilidini devreye alın.
8. Ucu tekrar 180° püskürtme konumuna döndürün.



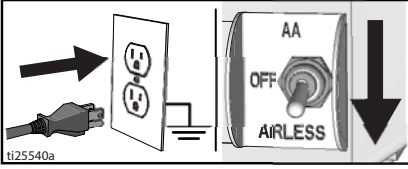
Dijital Ekran

Çoğu modellerde dijital ekran takılıdır. Bu bölüm, bu özelliğin nasıl kullanılacağını açıklamaktadır.

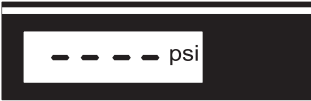


Basınç Göstergesi

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 10 gerçeğeştirin.
2. Püskürtme makinesini topraklı bir prize takın. SEÇİCİ anahtarını **HAVASIZ** konumuna getirin.



3. Basınç ekranda gösterilir. Çizgiler basıncın 200 psi'den (14 bar, 1,4 MPa) az olduğunu gösterir.



ti2786a

4. Basınç ünitelerini istenen basınç ünitesine (psi, bar veya MPa) dönüştürmek için ekran tuşuna basın ve basılı tutun.

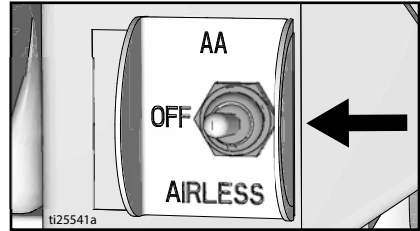


ti2888a

Depolanan Veri Ekranı



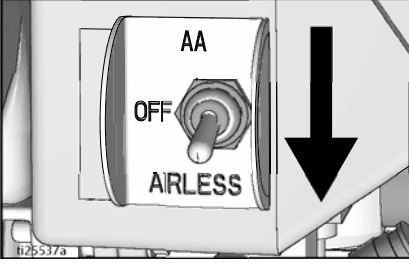
1. SEÇİCİ anahtarını **KAPALI** konumuna getirin.



ti25541a

Çalıştırma

2. Depolanan Veri Modu'na girmek için ekran düğmesini basılı tutun ve SEÇİCİ anahtarını **HAVASIZ** konumuna getirin.



3. Püskürtme makinesi model numarası, ünite gücünün saat olarak AÇIK kaldığı süre olan Veri Noktası 1'den sonra görüntülenir.



4. Veri Noktası 2'yi görüntülemek için ekran düğmesine tekrar basın. Saat olarak motor çalışma süresi görüntülenir.



5. Veri Noktası 3'ü görüntülemek için ekran düğmesine tekrar basın. Bu, son hata kodu olacaktır.



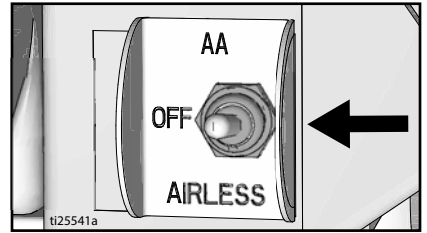
6. Son hata kodunu silmek için ekran düğmesini basılı tutun.
7. Veri Noktası 4'ü görüntülemek için ekran düğmesine tekrar basın. Yazılım revizyonu görüntülenir.



8. Veri Noktası 1'e dönmek için ekran tuşuna basın.



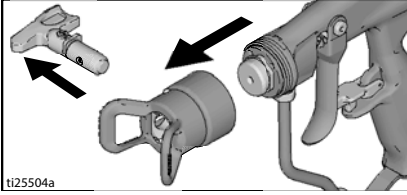
9. Depolanan Veriler'den çıkmak için SEÇİCİ anahtarını **KAPALI** konumuna getirin.



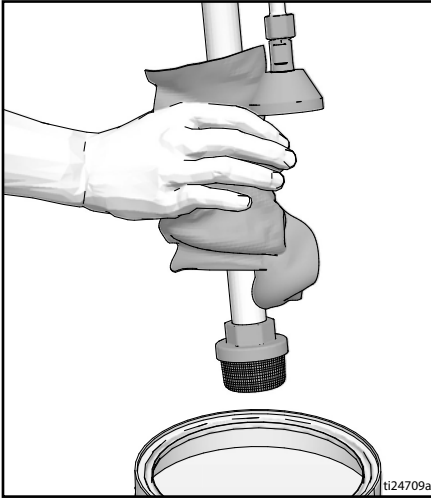
Temizleme



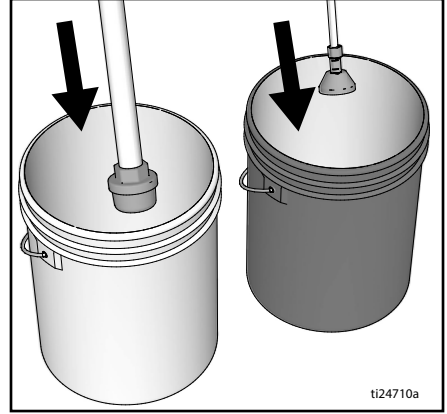
1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 10 gerçekleştirin.
2. Muhafazayı ve püskürtme ucunu sökün. İlave bilgiler için ayrı boya püskürtme tabancası kılavuzuna bakın.



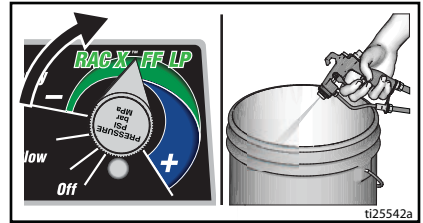
3. Sıvı girişini ve drenaj borusunu boyadan çıkarın, fazla boyayı dış taraftan temizleyin.



4. Sıvı girişini yıkama sıvısına yerleştirin. Su bazlı boyalar için su, yağ bazlı boyalar için madeni ispirotolar kullanın. Atık kovasına drenaj borusunu yerleştirin.



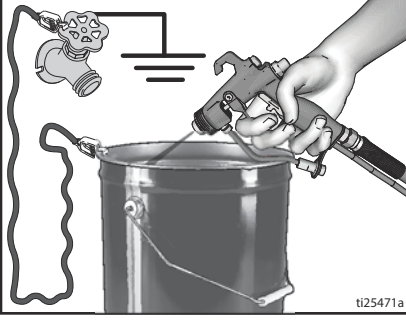
5. Drenaj borusunu temizlemek için primer valfi kısın.
6. Motoru başlatmak için basıncı 1/2 dönüş artırın. Tabancayı boya kovasına doğrultun. Tetik kilidini devreden çıkarın. Pompa düzenli çalışana ve yıkama sıvısı gelene kadar tabancayı tetikleyin ve basıncı arttırın.



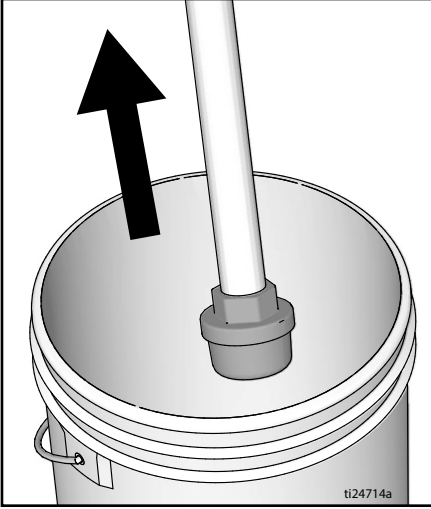
7. Tabancayı tetiklemeyi durdurun. Tabancayı su/solvent kovasına tutun, sistemi iyice temizlemek için tabancayı tetikleyin.

Çalıştırma

8. Tabancayı tetiklemeye devam ederken, primer valfi kısın. Ardından tetiği bırakın. Drenaj borusundan gelen sıvı temizlenene kadar yıkama sıvısının devridaim etmesine izin verin.

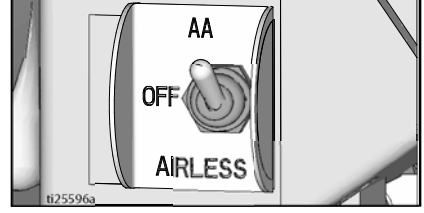


9. Sıvı girişini yıkama sıvısının üzerine yükseltin.



10. Primer valfi yatay konumdayken. Hortumdaki sıvıyı boşaltmak için kovanın içine doğru tetiği çekin.

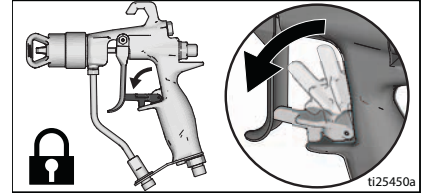
11. SEÇİCİ anahtarını **AA** Hava Destekli konumuna getirin.



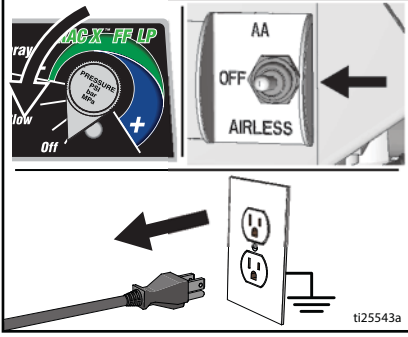
12. Malzemeyi tabanca havası kanallarından çıkarmak için tabancayı tetikleyin ve hava basıncını yavaşça artırın.



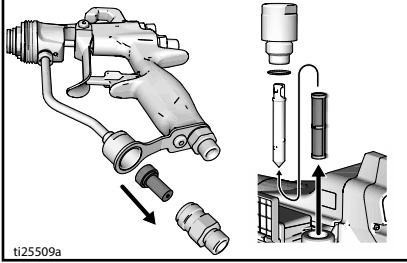
13. Tetik kilidini devreye alın.



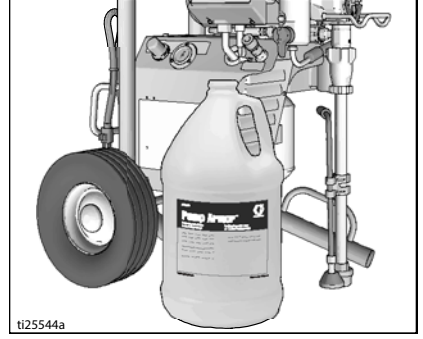
14. Basınç kontrol düğmesini KAPALI konumuna getirin ve SEÇİCİ anahtarını KAPALI konumuna ayarlayın. Püskürtme makinesine giden gücü kesin.



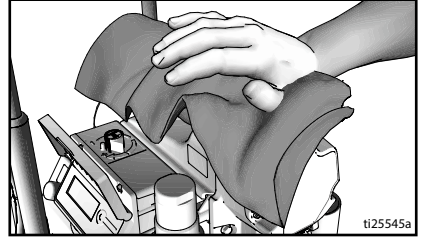
15. Takılıysa, tabanca ve püskürtme makinesindeki filtreyi sökün. Temizleyin ve muayene edin. Filtreleri yerine takın. Aynı boya püskürtme tabancası kılavuzuna bakın.



16. Su ile temizliyorsanız, donmayı veya aşınmayı önlemeye yardımcı olacak bir koruyucu tabaka bırakmak için madeni ispiroto veya Pump Armor ürünü ile yeniden temizleyin.



17. Püskürtme makinesi, hortum ve tabancayı suyla ya da madeni ispirotolarla ıslatılmış bir bez parçasıyla silin.



Bakım

Püskürtme makinenizin düzgün bir şekilde çalışması için rutin bakım yapılması önemlidir. Bakım, püskürtme makinenizi çalışır durumda tutan ve gelecekte oluşabilecek sorunları önleyen rutin eylemlerin gerçekleştirilmesinden oluşur.



Faaliyet	Aralık
Püskürtme makinesi filtresini, sıvı girişi süzgecini ve tabanca filtresini denetleyin/temizleyin.	Günlük olarak veya her püskürtme işleminizde
Motor koruma menfezinde tıkanıklık olup olmadığını denetleyin.	Günlük olarak veya her püskürtme işleminizde
TSL doldurma noktasıyla ekleme yaparak TSL doldurun.	Günlük olarak veya her püskürtme işleminizde
Motor fırçalarında aşınma olup olmadığını denetleyin. Fırçalar minimum 13 mm (1/2 inç) uzunluğunda olmalıdır. NOT: Fırçalar motorun her iki yanında aynı oranda aşınmazlar. Her iki fırçayı da kontrol edin.	3785 litrede bir (1000 galon)
Püskürtme makinesi rölantisini kontrol edin.	3785 litrede bir (1000 galon)
Püskürtme makinesi tabancası TETİKLENMEDİĞİNDE, püskürtme makinesi tabancası rölanteye alınmalı ve tabanca tekrar tetiklenene dek yeniden başlatılmamalıdır. Püskürtme tabanca TETİKLENMEDEN yeniden başlarsa, pompada dahili/harici sızıntı olup olmadığını denetleyin ve primer valfinin sızdırıp sızdırmadığını kontrol edin.	
Boğaz salmastra ayarı Pompa salmastrası uzun süreli kullanımdan sonra sızıntı yapmaya başladığında, sızıntı duruncaya veya azalıcaya kadar salmastra somununu sıkın. Bu işlem, yeni salmastra takmadan önce yaklaşık 100 galonluk ilave çalışmaya imkan verir. Salmastra somunu 0 halkası çıkarılmadan sıkılabilir.	Kullanım için gerektiğçe

Sorun Giderme

Mekanik/Sıvı Akışı



1. Denetim veya onarımdan önce **Basıncı Tahliye Prosedürü**, sayfa 10 uygulayın.
2. Üniteyi sökmeden önce olası tüm sorunları ve nedenlerini kontrol edin.

Sorun	Kontrol Edilecekler Kontrolde bir sorun yoksa bir sonraki kontrole geçin	Yapılması Gereken Kontrolde bir sorun bulunursa bu sütuna başvurun
<p>Ekranlı ünitelerde: E=0X görüntüleniyor.</p> <p>Ekranı olmayan ünitelerde: Kontrol panosu durum ışığı yanıp sönüyor veya ışık sönük ve püskürtme makinesine güç gidiyor.</p>	Arıza vardır.	Elektrik , sayfa 30 bölümünden arızanın nasıl düzeltileceğini belirleyin.
Pompa verimi (performansı) düşük	Püskürtme ucu aşınmış.	Basıncı Tahliye Prosedürü , sayfa 10 gerçekleştirin, sonra ucu değiştirin. Tabanca veya ucun kendi kılavuzuna bakın.
	Püskürtme ucu tıkalı.	Basıncı tahliye edin. Püskürtme ucunu kontrol edin ve temizleyin.
	Boya tedariki.	Doldurup pompayı yeniden hazırlayın.
	Giriş süzgeci tıkalı.	Sökün ve temizleyin, ardından yeniden monte edin.
	Emme valfi bilyası ve piston bilyası yerine düzgün oturmuyor.	Emme valfini sökün ve temizleyin. Bilyalar ve yuvalarda çentik olup olmadığını kontrol edin. Pompa kılavuzuna bakın. Pompayı tıkayabilecek parçacıkları temizlemek için kullanmadan önce boyayı süzün.
	Sıvı filtresi veya uç filtresi tıkalı ya da kirli.	Filtreyi temizleyin.
	Primer valfi sızdırıyor.	Basıncı Tahliye Prosedürü , sayfa 10 gerçekleştirin, sonra primer valfini onarın.
	Tabancanın tetiği bırakıldığında pompanın kursuna devam etmediğini doğrulayın. (Primer valfi sızıntı yapmıyor.)	Pompaya bakım yapın. Pompa kılavuzuna bakın.
	Aşınmış veya hasarlı salmastraların belirtisi olabilen, boğaz salmastra somununun çevresinde sızıntı.	Salmastraları değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın. Kurumuş boyalar veya çentikler olup olmadığını tespit etmek için piston valf yuvasını kontrol edin, gerekirse değiştirin. Salmastrayı/ıslak kupeli sıkın.

Sorun Giderme

Sorun	Kontrol Edilecekler Kontrolde bir sorun yoksa bir sonraki kontrole geçin	Yapılması Gereken Kontrolde bir sorun bulunursa bu sütuna başvurun
Pompa verimi (performansı) düşük	Pompa rotu hasarlı.	Pompayı onarın. Pompa kılavuzuna bakın.
	Düşük rölantri basıncı.	Basınç düğmesini saat yönünde sonuna kadar çevirin. Basınç kontrol düğmesinin, tam saat yönünde pozisyonu sağlayacak şekilde düzgün takıldığından emin olun. Sorun devam ederse, basınç dönüştürücüsünü değiştirin.
	Piston contaları aşınmış veya hasarlı.	Salmastraları değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Pompanın içindeki O halkası aşınmış veya hasarlı.	O halkasını değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Emme valf bilyası malzeme ile sıkışmış.	Emme valfini temizleyin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Yoğun malzemelerden dolayı hortumda büyük basınç kaybı.	Hortumun genel uzunluğunu azaltın.
	Doğru boyut için uzatma kablosunu kontrol edin.	Bkz. Uzatma Kabloları , sayfa 9.
	Gevşek motor fırçaları ve terminalleri.	Terminal vidalarını sıkın. Kablolar hasarlıysa fırçaları değiştirin.
	Aşınmış motor fırçaları. Fırçalar minimum 13 mm [1/2 inç] uzunluğunda olmalıdır.	Fırçaları değiştirin.
	Hasarlı ve yanlış hizalanmış motor fırça yayları. Yayın yuvarlanmış bölümü fırçanın tepesine tam oturmalıdır.	Arizalıysa yayı değiştirin. Yay fırçayla yeniden hizalandırın.
	Motor fırçaları fırça tutuculara bağlanır.	Fırça tutucuları temizleyin, karbon tozunu küçük bir temizlik fırçasıyla çıkartın. Fırçanın serbest dikey hareketini garanti etmek için fırça ucunu fırça tutucusundaki yuvayla hizalandırın.
Motor çalışıyor, ancak pompa kurs yapmıyor	Bağlantı rot tertibatı hasarlı. Pompa kılavuzuna bakın.	Bağlantı rot tertibatını değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Dişliler veya tahrik karteri hasarlı.	Tahrik karter tertibatında ve dişlilerde hasar olup olmadığını kontrol edin, gerekirse değiştirin.
Boğaz salmastra somununda aşırı boya sızıntısı	Boğaz salmastra somunu gevşek.	Boğaz salmastra somunu ara parçasını sökün. Boğaz salmastra somununu, sızıntıyı durdurmaya yetecek kadar sıkın.
	Boğaz salmastraları aşınmış veya hasarlı.	Salmastraları değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Deplasmanlı rot aşınmış veya hasarlı.	Rotu değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.

Sorun	Kontrol Edilecekler Kontrolde bir sorun yoksa bir sonraki kontrole geçin	Yapılması Gereken Kontrolde bir sorun bulunursa bu sütuna başvurun
Tabancadan sıvı serpişiyor	Pompa veya hortumda hava.	Tüm sıvı bağlantılarını kontrol edin ve sıkın. Hazırlık dolumu sırasında pompaya mümkün olduğunca yavaş devir yaptırın.
	Püskürtme ucu kısmen tıkalı.	Meme ucunu temizleyin. Bkz. Uç Tıkanıklığını Temizleme , sayfa 20.
	Sıvı tedariki düşük veya yok.	Sıvı tedarikini doldurun. Pompayı doldurun. Pompa kılavuzuna bakın. Pompanın kuru çalıştırılmasını önlemek için sıvı tedarikini sık sık kontrol edin.
Pompa zorla doluyor	Pompa veya hortumda hava.	Tüm sıvı bağlantılarını kontrol edin ve sıkın. Hazırlık dolumu sırasında pompaya mümkün olduğunca yavaş devir yaptırın.
	Emme valfi sızdırıyor.	Emme valfini temizleyin. Bilya yatağında çentiklenme ya da aşınma olmadığından ve bilyanın düzgün oturduğundan emin olun. Valfi yeniden monte edin.
	Pompa salmastraları aşınmış.	Pompa salmastralarını değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Boya çok kalın (yoğun).	Boya üreticisinin tavsiyesi oranında boyayı inceltin.
Püskürtme makinesi 5 - 10 dakika çalışır, sonra durur	Pompa salmastra somunu çok sıkı. Pompa salmastra somunu çok sıkı olduğunda, pompa rotundaki salmastralar pompa hareketini kısıtlar ve motoru aşırı yükler.	Pompa salmastra somununu gevşetin. Boğaz etrafında sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Gerekirse, pompa salmastralarını değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.

Sorun Giderme

Elektrik

Belirti: Püskürtme makinesi çalışmıyor, çalışması duruyor veya kapanmıyor.



Basınç Tahliye Prosedürü, sayfa 10 gerçekleştirin.

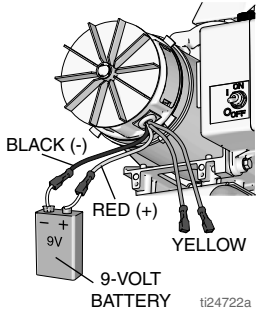
1. Püskürtme makinesini doğru voltajda, topraklı bir prize takın.
2. SEÇİCİ anahtarını **KAPALI** konumuna getirin, 30 saniye bekleyin ve ardından **HAVASIZ** seçeneğine ayarlayın (bu, püskürtme makinesinin normal çalışma modunda olmasını sağlar).
3. Basınç kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin.

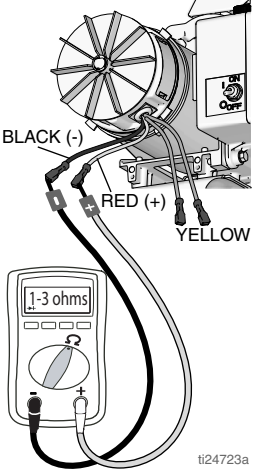
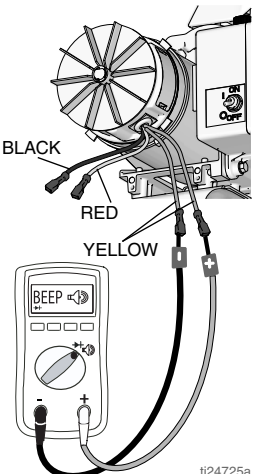
4. Dijital ekranı görüntüleyin veya kontrol panosu durum ışığını görüntülemek için kontrol kutusu kapağını çıkarın. Hangi kod olduğunu belirlemek için (veya voltaj kaynağının yanında başka herhangi bir kod) kontrol panosu durum ışığına bakın. SEÇİCİ anahtarını **KAPALI** konumuna getirin, kontrol kapağını çıkarın ve ardından SEÇİCİ anahtarını **HAVASIZ** seçeneğine ayarlayın. Durum ışığını gözlemleyin. Yanıp sönen LED'in toplam sayısı hata koduna karşılık gelir (örneğin: iki kez yanıp sönmeye KOD 02 olur).

Sorun giderme prosedürleri sırasında elektrikli ve hareketli parçalardan uzak durun. Sorun giderme işlemleri için kapaklar sökülmüş durumdayken elektrik çarpma tehlikelerinin önüne geçmek için güç kablosunu çıkardıktan sonra elektriğin çekilmesi için 7 saniye bekleyin.

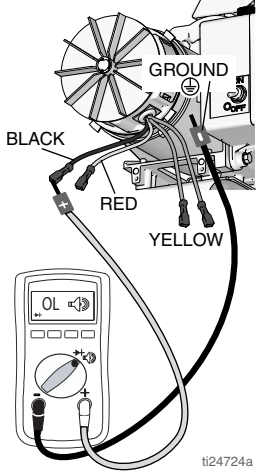
Sorun	Kontrol Edilecekler	Nasıl kontrol edilir
Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor VE Ekran boş VEYA Kontrol panosu durum ışığı hiç yanmıyor	36. sayfadaki akış grafiğine bakın.	
Püskürtme makinesi kapanmıyor VE Ekran E=02 gösteriliyor VEYA Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 2 kez yanıp sönmüyor	Kontrol panosu.	Kontrol panosunu değiştirin.
Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor VE Ekran E=02 gösteriliyor VEYA Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 2 kez yanıp sönmüyor	Dönüştürücüyü veya dönüştürücü bağlantılarını kontrol edin	Sistemde basınç olmadığından emin olun (bkz. Basınç Tahliye Prosedürü , sayfa 10). Sıvı yolunda tıkanıklık olup olmadığını kontrol edin (tıkalı bir filtre gibi). Havasız boya püskürtme hortumunu metal sargı olmadan kullanın. Küçük bir hortum veya metal örgülü hortum ani yüksek basınçlara neden olabilir. SEÇİCİ anahtarını KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinesinin gücünü kesin.

Sorun	Kontrol Edilecekler	Nasıl kontrol edilir
		<p>Dönüştürücüyü ve kontrol panosuna giden bağlantıları kontrol edin.</p> <p>Dönüştürücüyü kontrol panosu soketinden ayırın. Dönüştürücünün ve kontrol panosu kontaklarının temiz ve sağlam olduğunu kontrol edin.</p> <p>Dönüştürücüyü yeniden kontrol panosu soketine bağlayın. Elektriğe bağlayın, SEÇİCİ anahtarını HAVASIZ seçeneğine ayarlayın ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi düzgün çalışmazsa, SEÇİCİ anahtarını KAPALI konumuna getirin ve sonraki adıma geçin.</p> <p>Yeni dönüştürücü takın. Elektriğe bağlayın, SEÇİCİ anahtarını HAVASIZ seçeneğine ayarlayın ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi düzgün çalışmazsa, kontrol panosunu değiştirin.</p>
<p>Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor</p> <p>VE</p> <p>Ekran E=03 gösteriliyor</p> <p>VEYA</p> <p>Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 3 kez yanıp sönüyor</p>	<p>Dönüştürücüyü veya dönüştürücü bağlantılarını kontrol edin (kontrol panosu bir basınç sinyali algılamıyor).</p>	<p>SEÇİCİ anahtarını KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinesinin gücünü kesin.</p> <p>Dönüştürücüyü ve kontrol panosuna giden bağlantıları kontrol edin.</p> <p>Dönüştürücüyü kontrol panosu soketinden ayırın. Dönüştürücüyü ve kontrol panosu kontaklarını kontrol ederek temiz ve sağlam olup olmadıklarına bakın.</p> <p>Dönüştürücüyü yeniden kontrol panosu soketine bağlayın. Elektriğe bağlayın, SEÇİCİ anahtarını HAVASIZ seçeneğine ayarlayın ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi çalışmazsa, SEÇİCİ anahtarını KAPALI konumuna getirin ve sonraki adıma geçin.</p> <p>Kontrol panosu soketine çalıştığı doğrulanmış bir dönüştürücü bağlayın.</p> <p>SEÇİCİ anahtarını HAVASIZ seçeneğine ayarlayın ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi çalışırsa, yeni bir dönüştürücü takın. Püskürtme makinesi çalışmazsa, kontrol panosunu değiştirin.</p>
<p>Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor</p> <p>VE</p> <p>Ekran E=04 gösteriliyor</p> <p>VEYA</p> <p>Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 4 kez yanıp sönüyor</p>	<p>Püskürtme makinesinin voltaj kaynağını kontrol edin (kontrol panosu voltajda çok sayıda dalgalanma algılıyor).</p>	<p>SEÇİCİ anahtarını KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinesinin gücünü kesin.</p> <p>Elektronik aksamın zarar görmesini önlemek için iyi bir voltaj kaynağı bulun.</p>

Sorun	Kontrol Edilecekler	Nasıl kontrol edilir
<p>Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor</p> <p>VE</p> <p>Ekranda E=05 gösteriliyor</p> <p>VEYA</p> <p>Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 5 kez yanıp sönüyor</p>	<p>Kontrol motora çalışması için komut veriyor, ancak motor şaftı dönmüyor. Muhtemelen kilitleli rotor durumu; motor ile kontrol arasında açık bağlantı var; motor veya kontrol panosu ile ilgili bir sorun var veya motorun amper çekişi aşırı.</p>	<ol style="list-style-type: none">1.Pompayı söküp ve püskürtme makinesini çalıştırmayı deneyin. Motor çalışırsa, kilitleli veya donmuş pompa ya da aktarma organı açısından kontrol edin. Püskürtme makinesi çalışmazsa 2. adım ile devam edin.2.SEÇİCİ anahtarını KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinesinin gücünü kesin.3.Motor konektörlerini kontrol panosu soketlerinden ayırın. Motor konektörünün ve kontrol panosu kontaklarının temiz ve sağlam olduğunu kontrol edin. Kontaklar temiz ve sağlamdıysa 4. adım ile devam edin.4.Kırmızı ve siyah motor kablosuna DC voltmetresi bağlayın, motor fanını döndürün ve metrede kaydedilen voltajı kontrol edin. Voltaj yoksa, fırçaları kontrol edin. Tamamsa, motoru değiştirin. Voltaj varsa, 5. adıma gidin.5.Motor ara kablolarına 9 –12 Volt akü bağlayarak dönme testi yapın. Motor ara kablolarının türü ve boyutu farklı olabilir. Karbon fırçalara giden ve normalde Kırmızı ve Siyah olan iki kabloyu bulun. Motor ara kablolarına akü bağlandığında motorun dönmesi gerekir. 

Sorun	Kontrol Edilecekler	Nasıl kontrol edilir
		<p>6. Motordaki Kırmızı ve Siyah ara kablolarını ohmmetreye bağlayın. Açıklıkları kontrol ederken motoru döndürün. Açıklık bulunursa motoru değiştirin.</p>  <p>BLACK (-) RED (+) YELLOW</p> <p>ti24723a</p> <p>7. Motor termal korumasını kontrol edin. Bu test için motorun ortam sıcaklığında olması gerekir. Motordaki sarı ara kablolarını ohmmetreye bağlayın. Metre, motor türüne bağlı olarak süreklilik veya Ohm göstermelidir.</p>  <p>BLACK RED YELLOW</p> <p>ti24725a</p>

Sorun Giderme

Sorun	Kontrol Edilecekler	Nasıl kontrol edilir
		<p>8. Motorda kısa devre olup olmadığını kontrol etmek için ohmmetre kullanın. (-) metre ucunu motor kasasına bağlayın. (+) metre ucunu her motor kablosuna taşıyın. Metre tüm kablolarda açık olarak okunmalıdır.</p> 
		<p>9. Motor konektörünü kontrol panosu soketlerine yeniden bağlayın. Elektriğe bağlayın, SEÇİCİ anahtarını HAVASIZ seçeneğine ayarlayın ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Motor çalışmazsa kontrol panosunu değiştirin.</p>
<p>Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor</p> <p>VE</p> <p>Ekranında E=06 gösteriliyor</p> <p>VEYA</p> <p>Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 6 kez yanıp sönüyor</p>	<p>Motor sıcak veya motor termal cihazında bir arıza var.</p>	<p>Püskürtme makinesini soğumaya bırakın. Püskürtme makinesi soğukken çalışırsa, aşırı ısınmaya yol açan sorunu giderin. Püskürtme makinesini daha serin iyi havalandırılmış bir yerde tutun. Motor hava girişinin engellenmediğinden emin olun. Püskürtme makinesi hala çalışmazsa motoru değiştirin.</p>
<p>Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor</p> <p>VE</p> <p>Ekranında E=08 gösteriliyor</p> <p>VEYA</p> <p>Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 8 kez yanıp sönüyor</p>	<p>Püskürtme makinesinin voltaj kaynağını kontrol edin (gelen voltaj, püskürtme makinesinin çalışması için çok düşük)</p>	<p>SEÇİCİ anahtarını KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinesinin gücünü kesin.</p>

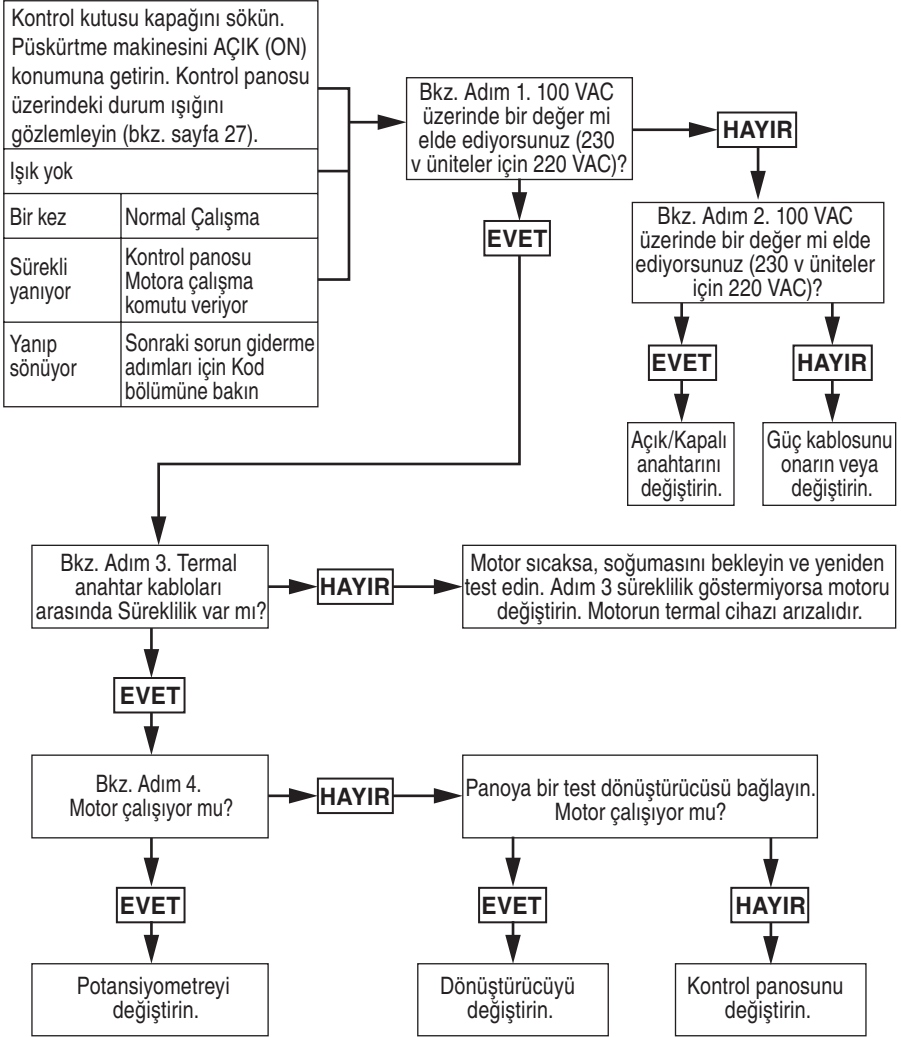
Sorun	Kontrol Edilecekler	Nasıl kontrol edilir
Temel elektrik problemleri	Motor ara kabloları emniyetli bir biçimde tutturulmuş ve doğru bağlanmış	Gevşek terminalleri değiştirin; ara kablolarla doğru kıvrırın. Terminalin sıkıca bağlandığından emin olun. Devre kart terminallerini temizleyin. Uçları güvenli biçimde yeniden bağlayın.
	Gevşek motor fırça kablo bağlantıları ve terminalleri için.	Terminal vidalarını sıkın. Kablolar hasarlıysa fırçaları değiştirin.
	Fırçalar minimum 13 mm [1/2 inç] olmalıdır. NOT: Fırçalar motorun her iki yanında aynı oranda aşınmazlar. Her iki fırçayı da kontrol edin.	Fırçaları değiştirin.
	Hasarlı veya yanlış hizalanmış fırça yayları. Yayın yuvarlanmış bölümü fırçanın tepesine tam oturmalıdır.	Arızalıysa yayı değiştirin. Yay fırçayla yeniden hizalandırın.
	Motor fırçaları fırça tutuculara bağlanabilir.	Fırça tutucuları temizleyin. Karbonu küçük temizlik fırçasıyla sökün. Fırçanın serbest dikey hareketini garanti etmek için fırça uçlarını fırça tutucusundaki yuvayla hizalandırın.
	Motor armatür komütatöründe yanık bölgeler, oyuklar ve aşırı kaba bölgeler.	Motoru sökün ve mümkünse motor atölyesinin komütatör yüzeyinin yenilenmesini sağlayın.

Püskürtme Makinesi Çalışmıyor

(Adımlar için aşağıdaki sayfaya bakın)

Püskürtme Makinesi Çalışmıyor

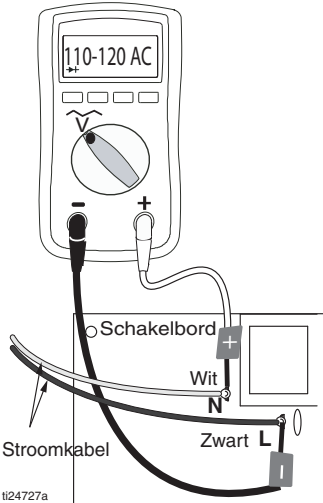
(adımlar için sonraki sayfalara bakın)



ti24726a

Step 1:

Steek de stroomkabel in het stopcontact en zet de schakelaar op ON (aan). Sluit de sondes aan op L en N op het schakelbord. Zet de meter op wisselstroomspanning.



ti24727a

Step 2:

Steek de stroomkabel in het stopcontact en zet de schakelaar op ON (aan). Sluit de sondes aan op de AAN/UIT-schakelaar. Zet de meter op AC-volt

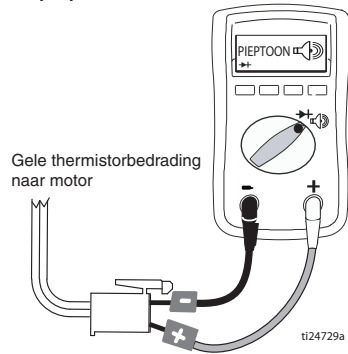


ti24728a

Step 3:

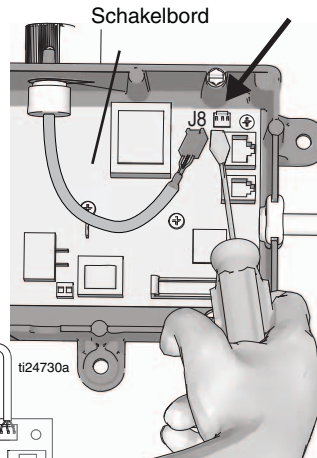
Controleer de thermoschakelaar van de motor. Koppel de gele bedrading los. Meter dient continuïteit te lezen.

OPMERKING: de motor dient koel te zijn tijdens het aflezen.



Step 4:

Koppel de potentiometer los. Steek de stroomkabel in het stopcontact en zet de schakelaar op ON (aan).



Sorun Giderme

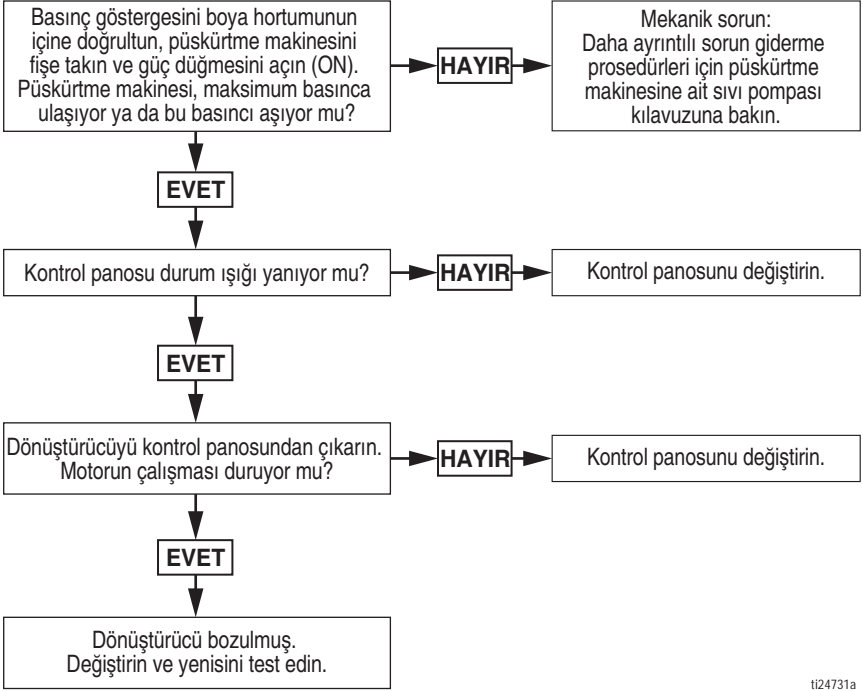
Püskürtme Makinesi Kapanmıyor

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 10 gerçekleştirin. Primer valfini açık (aşağıda) bırakın ve SEÇİCİ anahtarını **KAPALI** konumuna getirin.

2. Kontrol panosu durum ışığı varsa, ışığın görülebilmesi için kontrol kutusu kapağını çıkarın.

Sorun Giderme Prosedürü



Sorun Giderme Prosedürü

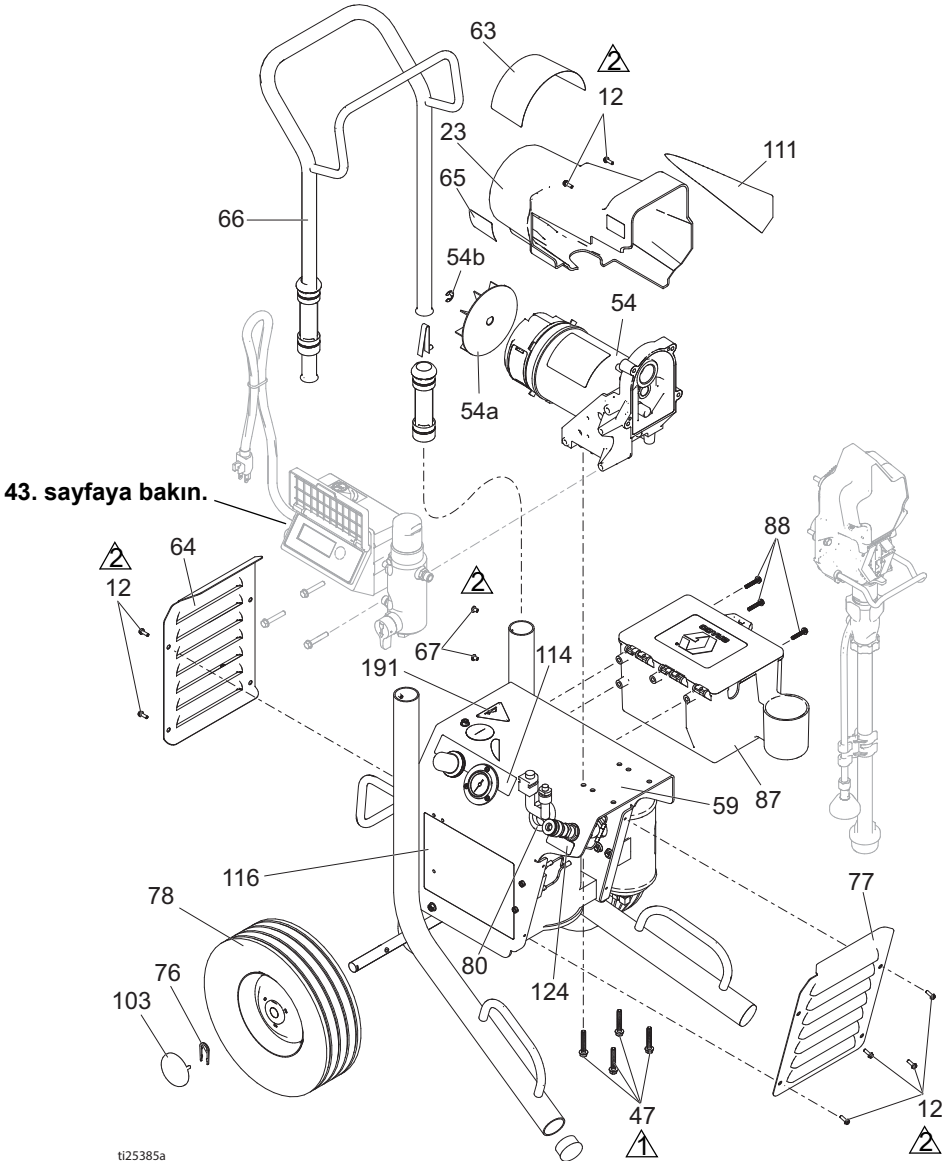


t124731a

Püskürtme makinesi

Kompresör parçaları için 45. sayfaya bakın.

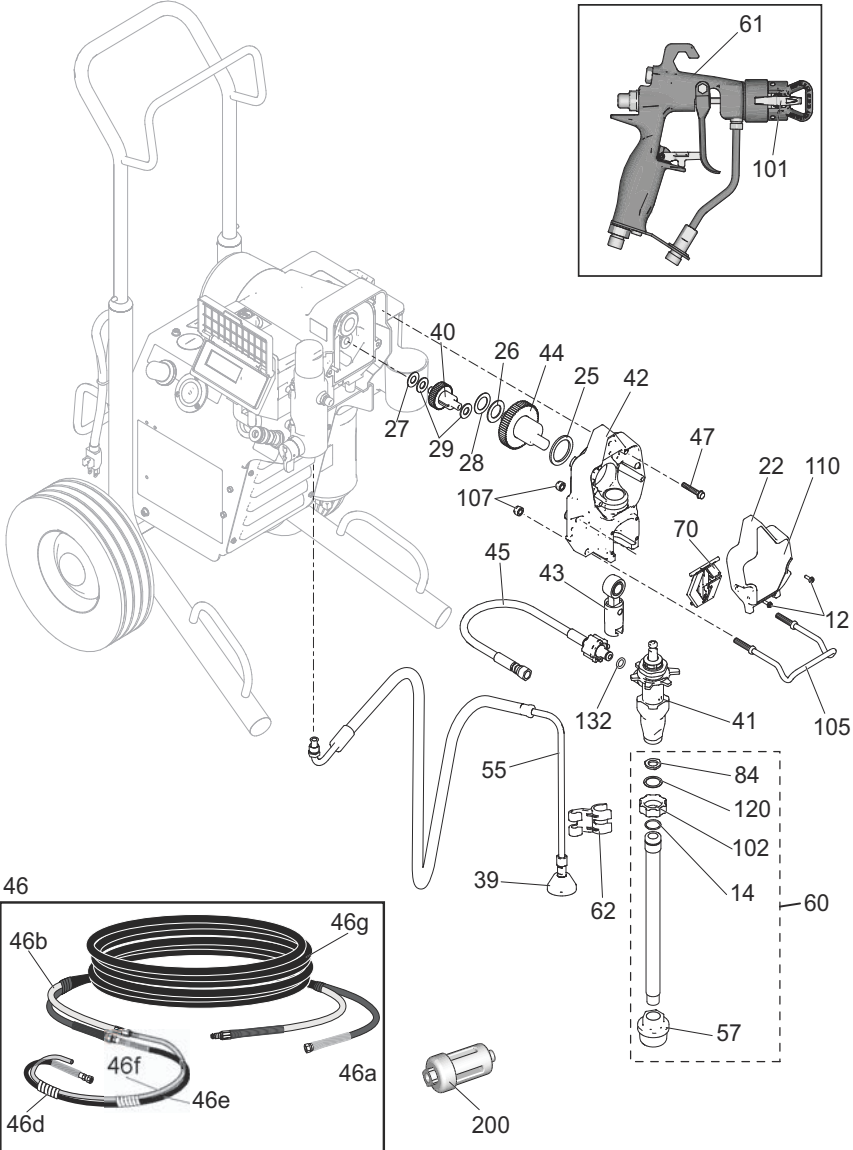
Ref.	Tork
 140-160 in-lb (15,8 - 18,1 N•m)	
 30-35 inç-lb (3,4 - 4,0 N•m)	



ti25385a

Püskürtme makinesi

Ref.	Tork
1	140-160 in-lb (15,8 - 18,1 N•m)
2	30-35 inç-lb (3,4 - 4,0 N•m)
3	Çekiç sıkı
4	25-30 ft-lb (33,9 - 40,7 N•m)



tl25384a






Püskürtme Makinesi Parça Listesi

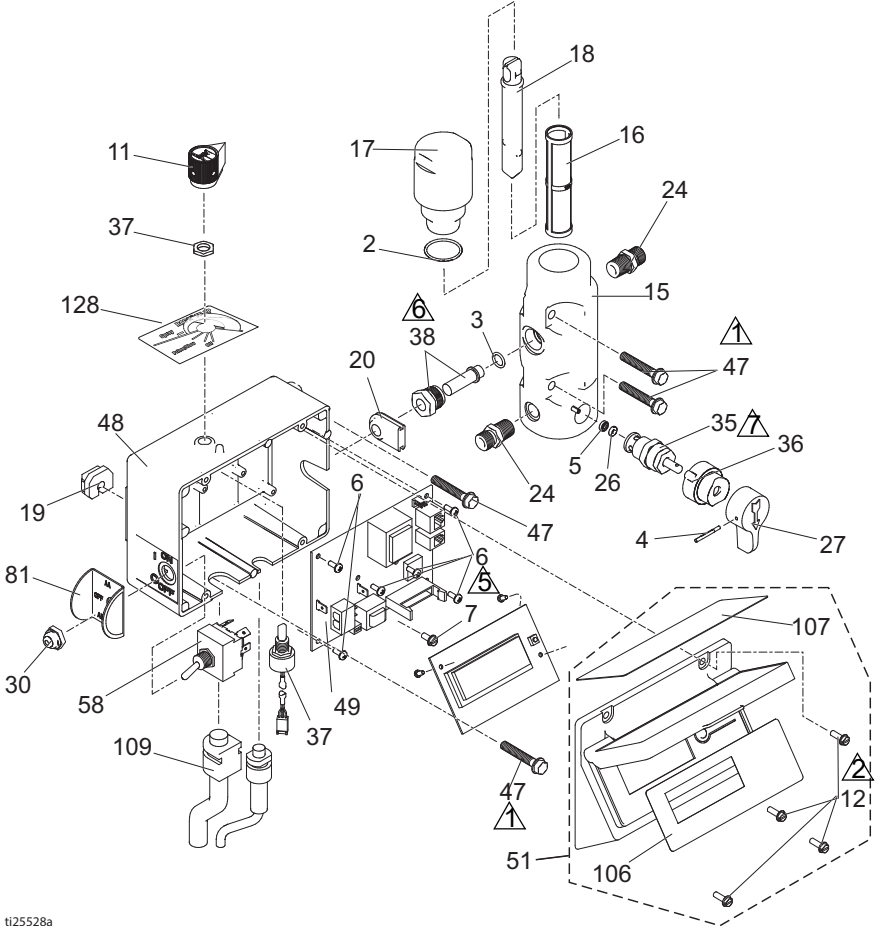
Ref.	Parça	Açıklama	Miktar	Ref.	Parça	Açıklama	Miktar
12	117501	VİDA, makine, yuva altıgen rondela başlı	12	287060	Modeller 17C418, 17C421, 17C321	1	
14	103413	SALMASTRA, o halkası	1	54a	248189	FAN, motor	1
22	17C539	KAPAK, ön, boyalı	1	54b	115477	VİDA, makine, Torx başlı, boyalı	1
23	15B465	KORUYUCU, motor, boyalı	1	55	287952	HORTUM, drenaj, Ultra hi-boy, 39 dahildir	1
25	180131	RULMAN, eksenel	1	57	246385	SÜZGEÇ, 7/8-14 unf	1
26	107434	RULMAN, eksenel	1	59	24U249	ÇERÇEVE, araba, yüksek, AA	1
27	116073	RONDELA, baskı	1	60	17C992	BORU, emme 14, 57, 84, 102, 120 dahildir	1
28	116074	RONDELA, baskı	1	61	TABANCA, tertibat, AA G40	1	
29	116079	RULMAN, eksenel	2	262929	Modeller 17C417, 17C321	1	
39	241920	DEFLEKTÖR, dişli	1	262932	Modeller 17C418, 17C421, 17C320	1	
40	249194	DİŞLİ, redüksiyon	1	62	276888	KLİP, drenaj hattı	1
41	POMPA, deplasmanlı, PC	1	63▲	ETİKET, uyarı, yangın/patlama, dış yüzey	1		
	17C487	Kuzey Amerika		15B516	Model 17C417	1	
	17C488	Asya/ANZ/Japonya		15H087	Model 17C321	1	
	17C489	Avrupa		16G596	Modeller 17C418, 17C421, 17C320	1	
42	24W817	KARTER, tahrik, PC 12, 70 dahildir	1	64	15K053	PLAKA, arka, boyalı	1
43	24W640	ROT, bağlantı, PC	1	65▲	ETİKET, uyarı	1	
44	24X020	SET, onarım, krank mili, 25 dahildir	1	16G596	Modeller 17C320, 17C417, 17C421	1	
45	24W830	SET, hortum, bağlı, PC, 132 dahildir	1	195793	Model 17C417	1	
46	24U578	3300 psi hortum seti, 7,6 m (25 ft) Modeller 17C418, 17C421, 17C320 46a, 46b, 46d, 46e, 46f, 46g dahildir	1	195792	Model 17C321	1	
46a	278763	HORTUM, bağlı, 1/4 x 25 ft	1	66	287489	KOL, tertibat, yüksek araba	1
46b	16X398	HORTUM, hava, 7,6 m (25 ft)	1	67	109032	VİDA, makine, pnh	4
46d	15X843	MANŞON, sarımlı	3	70	17C483	KAPAK, pompa rotu	1
46e	278750	HORTUM, Naylon, sıvı, 1,8 m (6 ft)	1	76	15B999	KLİPS, tutma	2
46f	278751	HORTUM, palanga, hava	1	77	15K052	PLAKA, ön, boyalı	1
46g	24U577	KAPAK, esnek	1	78	106062	TEKERLEK, yarı pnömatik	2
46	24U579	3300 psi hortum seti, 15,2 m (50 ft) Modeller 17C417, 17C321 46a, 46b, 46d, 46e, 46f, 46g dahildir	1	80	120685	LASTİK RONDELA	1
46a	278764	HORTUM, bağlı, 1/4 x 50 ft	1	84	115099	RONDELA, bahçe hortumu	1
46b	16X433	HORTUM, hava, 50 ft	1	87	287253	ARAÇ KUTUSU, 88 dahildir	1
46d	15X843	MANŞON, sarımlı, spiral	3	88	118852	VİDA, diş oluşturan, altıgen rondela başlı	3
46e	278750	HORTUM, Naylon, sıvı, 1,8 m (6 ft)	1	101	UÇ, püskürtme, lateks RAC X	1	
46f	278751	HORTUM, palanga, hava	1	LTX517	Modeller 17C321, 17C417		
46g	16X453	KAPAK, esnek, 60 ft	1	PAA517	Diğer tüm modeller		
47	117493	VİDA, makine, altıgen rondela başlı	8	102	15E813	SOMUN, sıkıştırma	1
54*	MOTOR, 395 54a, 54b dahildir			103	104811	KAPAK, poyra	2
	288859	Modeller 17C417, 17C320	1	105	17C990	KANCA, kova	1
				107	111040	SOMUN, kilit, dolgu, nylock, 5/16	2
				110	17C850	ETİKET, marka, ön	1

Püskürtme makinesi

Ref.	Parça	Açıklama	Miktar	Ref.	Parça	Açıklama	Miktar
111	17C851	ETİKET, marka, yan	1	200		SET, sıralı kurutucu	
114	15K468	ETİKET, AA, regülatör/ gösterge	1	24U981		5 paket	
116	15K465	ETİKET (Modeller 17C417, 17C321)	1	24U982		25 paket	
120	15B652	RONDELA, emme	1	206994		SIVI, TSL, 8 oz	1
124	290228	ETİKET, dikkat	1	*	287735	KİT, tamir, fırça	1
132	16H137	SALMASTRA, o halkası	1	▲ <i>Yedek Tehlike ve Uyarı levhaları, etiketler ve kartlar ücretsiz temin edilebilir.</i>			
145	111909	TAPA, düğme	1				
171▲	16D646	ETİKET, uyarı	1				

Kontrol ve Filtre

Ref.	Tork
 1	140-160 in-lb (15,8 - 18,1 N•m)
 2	30-35 inç-lb (3,4 - 4,0 N•m)
 3	20-25 in-lb (2,3 - 2,8 N•m)
 4	37-43 ft-lb (50,2 - 58,3 N•m)
 5	130-150 in-lb (14,7 - 16,9 N•m)



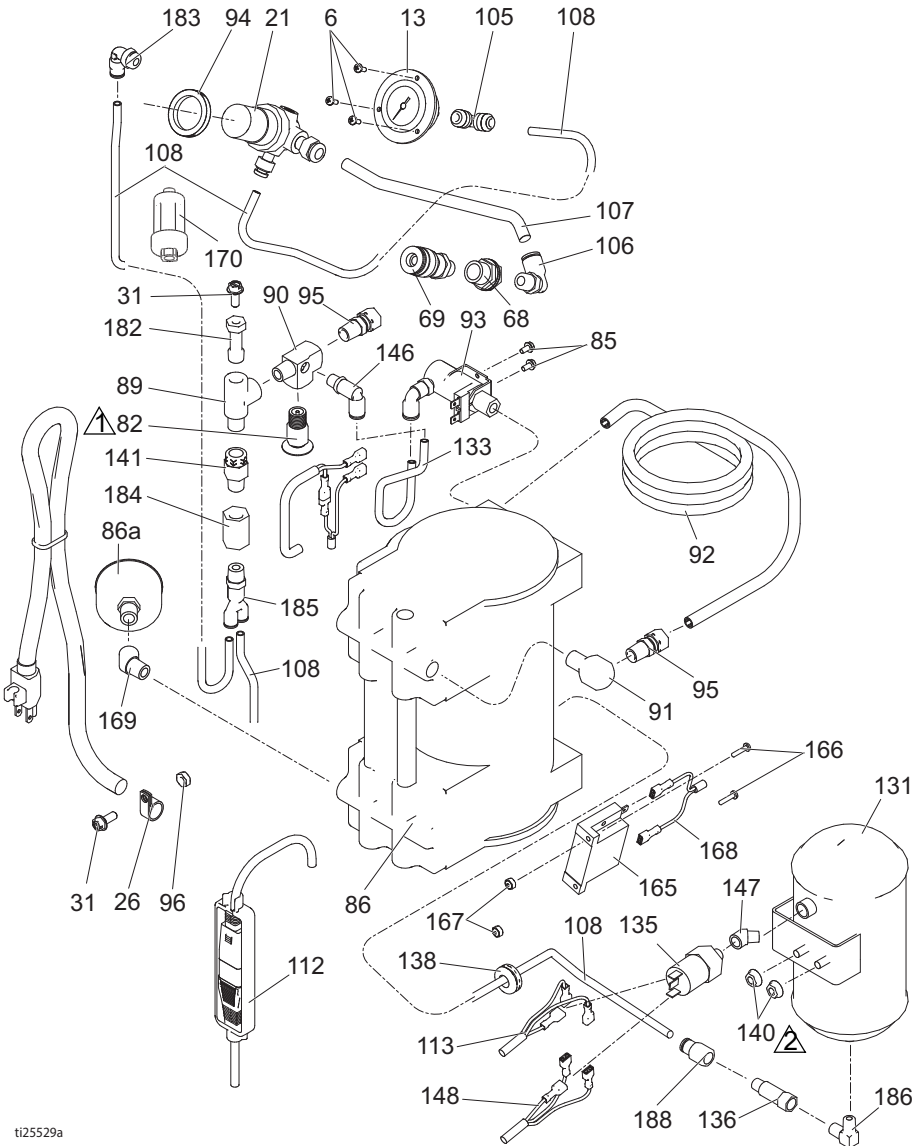
t125528a

Kontrol ve Filtre Parça Listesi

Ref. Parça	Açıklama	Miktar	Ref. Parça	Açıklama	Miktar
2	117828 SALMASTRA, o halkası	1	15M176	Model 17C418, 17C421, 17C320, 17C321	1
3	111457 SALMASTRA, o halkası	1	49	KONTROL PANOSU	1
4	111600 PİM, oluklu	1	288840	Model 17C417	1
5	277364 CONTA, yuva, valf	1	288842	Model 17C418, 17C421, 17C321	1
6	115494 VİDA, makine, yıldız başlı	9	288843	Model 17C320	1
7	115498 VİDA, yuva, altıgen, rondela başlı	1	51	24B026 SET, ekran, dış 106, 107 dahildir	1
11	116167 DÜĞME, potansiyometre	1	58	ANAHTAR, değişmeli	1
12	117501 VİDA, makine, altıgen rondela başlı	4	120544	Model 17C417	1
15	15G455 MANİFOLD, sıvı	1	120844	Diğer tüm modeller	1
16	FİLTRE, sıvı	1	81	15J988 PLAKA, anahtar	1
246425	30 gözenekli	1	106	15B461 ETİKET, akıllı kumanda ekranı	1
246384	60 gözenekli	1	107	15K400 ETİKET, dijital izleme sistemi	1
246382	100 gözenekli, orijinal	1	109	KABLO, elektrik	1
246383	200 gözenekli	1	15D029	Model 17C417	1
17	287902 SET, onarım, filtre kapağı 18 dahildir	1	15B469	Model 17C320	1
18	15B071 DOLGU, filtre	1	15B470	Model 17C418	1
19	15B118 BİLEZİK, kontrol kutusu	1	15B471	Modeller 17C421, 17C321	1
20	15B120 LASTİK RONDELA, dönüştürücü	1	115	15K470 ETİKET, anahtar, AA, 395	1
24	162453 NİPEL, (1/4 npsm x 1/4 npt)	2	125	242001 KABLO SETİ, adaptör, Avrupa (Modeller 17C421, 17C321)	1
26	15E022 YUVA, valf	1	126	242005 KABLO SETİ, adaptör, Avustralya (Modeller 17C321, 17C421)	1
27	187625 KOL, valf, drenaj	1	127	287121 KABLO SETİ, İtalya, Danimarka, İsviçre (Model 17C421)	1
30	195428 KÖRÜK, değişmeli	1	128	17P737 ETİKET, basınç, ayar SET, ProGuard+, yalnızca 230 V modeller (gösterilmemiştir)	1
35	239914 VALF, drenaj 5, 26 dahildir	1	24W090	CEE 7/7	1
36	224807 TABAN, valf	1	24W755	Multicord, IEC-320	1
37	256219 POTANSİYOMETRE, ayar, somun ile basınç	1			
38	243222 DÖNÜŞTÜRÜCÜ, basınç kontrolü, 3 dahildir	1			
47	117493 VİDA, makine, altıgen rondela başlı	4			
48	KONTROL KUTUSU, işlenmiş	1			
15J469	Model 17C417	1			

Kompresör

Ref.	Tork
⚠	60-85 in-lb (6,8 - 9,6 N•m)
⚠	95-100 in-lb (10,7 - 11,3 N•m)



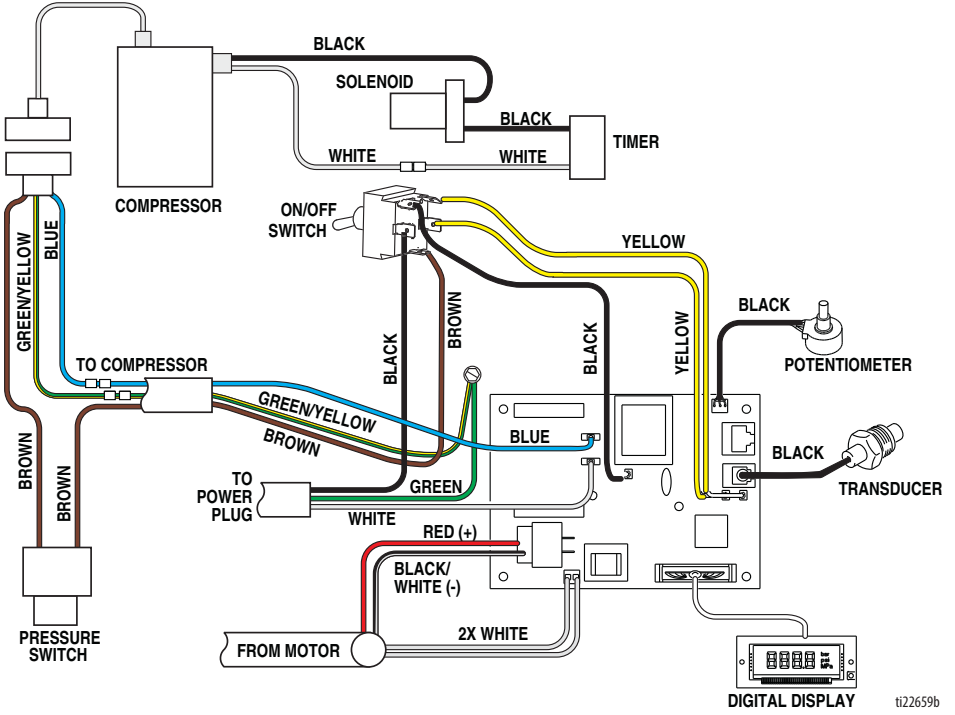
ti25529a

Kompresör Parça Listesi

Ref. Parça	Açıklama	Miktar	Ref. Parça	Açıklama	Miktar	
6	115494	VİDA, makine, yıldız	3	108 15B822	BORU, hava	2
13	120643	GÖSTERGE, basınç, panele monte, 1,5	1	112 195551	TUTUCU, tapa, adaptör	1
21	127330	REGÜLATÖR, hava, 1/4 inç, npt	1	113 16X530	KABLO, güç, komp. dişi uç	1
26		KELEPÇE, kablo	1	131 16X915	TANK, boyalı	1
	113491	Model 17C417	133 16X477	HORTUM, hava	1	
	120143	Diğer tüm modeller	135 127343	ŞALTER, basınç	1	
31	117633	VİDA, yuva altıgen rondela başlı	6	136 127339	VALF, çek, 1/8 inç mnpt x fnpt	1
68	104641	RAKOR, perde geçişli	1	138 801012	LASTİK RONDELA	1
69	120963	ÇİFT, hızlı, bağlantı kesme	1	140 115942	SOMUN, altıgen, flanş başlı	2
82	122703	VALF, basınç, tahliye	1	141 127340	VALF, çek, 1/4 inç mnpt x fnpt	1
85	109575	VİDA, dış oluşturma, altıgen başlı	2	146 597151	RAKOR, dirsek	3
86		HAVA KOMPRESÖRÜ (86a dahildir)		147 113630	DİRSEK, dış 45 derece 1/8 npt	1
	288720	Modeller 17C417, 17C320	1	148 16X827	KABLO, sıkıştırma/ kontrol panosu	1
	288722	Modeller 17C418, 17C421, 17C321	1	150 16X906	ETİKET, marka, akıllı komp.	1
86a	288724	SET, kompresör, filtre	1	165	ZAMANLAYICI, katı hal	
89	106228	RAKOR, piring, dirsek	1	16Y436	Modeller 17C417, 17C320	1
90	16Y589	RAKOR, T	1	16Y437	Modeller 17C418, 17C421, 17C321	1
91	187357	DİRSEK, dış	1	166 125483	VİDA, makine, pnh, sems, yıldız	2
92	16X397	BORU, ısı değişimi, 395/595	1	167 C19862	SOMUN, kilit, altıgen	2
93		SOLENOİD, 2 yönlü, norm açık	1	168 16Y442	KABLO, zamanlayıcı kompresör	1
	16X399	Model 17C417, 17C320	1	169 113444	RAKOR, dirsek, dış	1
	16X526	Model 17C418, 17C421, 17C321	1	170 127465	FİLTRE, sıralı, kurutucu	1
94	15K040	SOMUN, regülatör, metal	1	182 17B227	RAKOR, mesafeli	1
95	120732	RAKOR, sıkıştırma, erkek bağlantı	2	183 114109	RAKOR, dirsek, erkek	1
96	100015	SOMUN, altıgen mscr	1	184 113093	KONEKTÖR, boru	1
105	120653	RAKOR, bastırarak bağlanma	1	185 127716	KONEKTÖR, Y, erkek	1
106	120753	RAKOR, bastırarak bağlanma dirseği	1	186 110287	TESPİT, halka	1
107	15K391	BORU, hava	1	188 114320	RAKOR, konektör, dişi	1

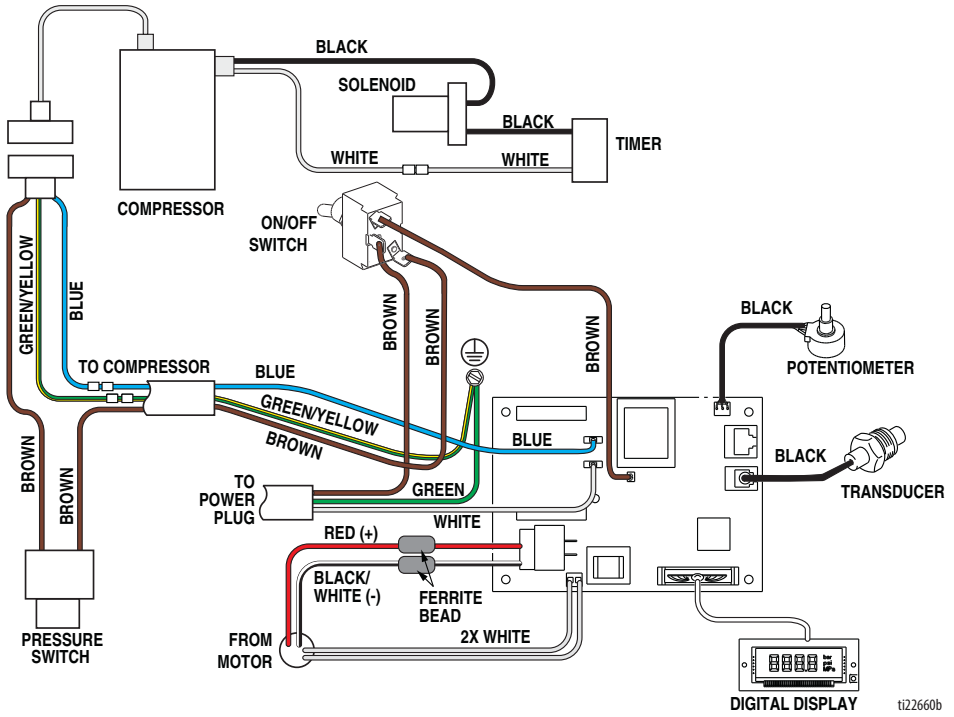
Kablo Tesisatı Şemaları

120 V, ABD/110 V, İngiltere



Kablo Tesisatı Şemaları

230 V



Teknik Özellikler

FinishPro II 395 PC		
	ABD	Metrik
Püskürtme makinesi		
Güç gereksinimleri	★100/120 V AC, 50/60 Hz, 15 A, 1Ø	◆ 230 V AC, 50/60 Hz, 10 A, 1Ø
Jeneratör Minimum	4000 W	
Maks. uç boyutu		
ABD★ / İngiltere★	0,021	0,021
Avrupa◆ / Asya/Avustralya◆	0,023	0,023
Maks. malzeme çıkışı gpm (l/dak.)		
ABD ★ / İngiltere★	0,47 gpm	1,8 l/dak.
Avrupa◆ / Asya/Avustralya◆	0,54 gpm	2,0 l/dak.
Maksimum malzeme basıncı - Havasız		
ABD ★	3300 psi	227 bar
İngiltere★	2800 psi	193 bar
Avrupa◆ / Asya/Avustralya◆	3300 psi	227 bar
Maksimum malzeme basıncı - AA		
ABD ★ / İngiltere★	2800 psi	193 bar
Avrupa◆ / Asya/Avustralya◆	3300 psi	227 bar
Atomize hava çıkışı		
ABD★ / İngiltere★	3,2 cfm	3,2 cfm
Avrupa / Asya/Avustralya	2,9 cfm	2,9 cfm
Hava basıncı	35 psi	2,4 bar
Boyutlar		
Uzunluk	32,5 inç	82,5 cm
Genişlik	21 inç	53,3 cm
Yükseklik	40,5 inç	102,8 cm
Ağırlık (çıplak)	110 lb	49,9 kg
70 psi'de (0,48 MPa, 4,8 bar) Gürültü** (dBA)		
Ses basıncı	79 dBA	
Ses gücü	96 dBA	
Yapı Malzemeleri		
Pompa motoru	TEFC 7/8 HP DC	TEFC 7/8 HP DC
Kompresör motoru	1,0 HP AC Endüksiyon	1,0 HP AC Endüksiyon
Malzeme hortumu	1/4 inç x 50 ft (mavi)	1/4 inç x 15,2 m (mavi)

Teknik Özellikler

FinishPro II 395 PC		
	ABD	Metrik
Hava hortumu	3/8 inç x 50 ft (şeffaf)	3/8 inç x 15,2 m (şeffaf)
Tabanca	G40 w RAC X uç	G40 w RAC X uç
Tüm modellerde ıslak malzemeler	Galvanizli ve nikelajlı karbon çeliği, naylon, paslanmaz çelik, PTFE, Asetal, deri, UHMWPE, alüminyum, tungsten karbür, polietilen, florlu elastomer, üretan	
Notlar		
<i>* Başlatma basınçları ve bir pompa devrinde gerçekleşen yer değiştirme, emme koşullarına, boşaltma kafasına, hava basıncına ve sıvı tipine göre değişebilir.</i>		
<i>** Ekipmandan 1 metre (3 feet) uzaklıkta ölçülen ses basıncı.</i>		
<i>ISO-3744'e göre ölçülen ses basıncı.</i>		

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede belirtilen Graco tarafından üretilmiş ve Graco markasını taşıyan tüm ekipmanların, kullanım amacıyla orijinal alıcıya satıldığı tarih itibariyle malzeme ve işçilik yönünden kusurlu olmadığını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan herhangi bir özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti istisna olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca ekipmanın Graco'nun yazılı önerilerine uygun olarak kurulduğu, çalıştırıldığı ve bakımının yapıldığı durumlarda geçerlidir.

Bu garanti, genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum nedeniyle oluşan yanlış çalışmayı, zararları, aşınmayı, korozyonu, yetersiz ya da yanlış bakımı, ihmalleri, kazaları, yapılan değişiklikleri veya Graco üretimi olmayan bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan arızaları, hasarları veya aşınmaları kapsamaz ve bunlardan Graco sorumlu tutulamaz. Graco gerek Graco ekipmanının Graco tarafından temin edilmemiş yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerek Graco tarafından temin edilmemiş yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımı, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın, iddia edilen kusurun doğrulanması amacıyla nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak ekipmanın yetkili bir Graco dağıtımına iade edilmesi koşuluna bağlıdır. İddia edilen kusurun doğrulanması durumunda Graco tüm kusurlu parçaları ücretsiz olarak onaracak ya da değiştirecektir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş ekipman orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa, onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ ÖZELDİR VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ YA DA TİCARİ ELVERİŞLİLİK GARANTİSİ DAHİL OLMAK ÜZERE, ANCAK BUNLARLA SINIRLI KALMAMAK KAYDIYLA KOŞULLU VEYA KOŞULSUZ DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane tazminatı yukarıda belirtildiği şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir tazminatın (arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin ya da mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil olmak üzere, ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü girişim satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMANLAR, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR KOŞULSUZ GARANTİYİ, TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan, ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca ekipman temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların besleme edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN Graco dağıtımınıza başvurun veya en yakın dağıtımçıyı öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

*Bu belgede yer alan yazılı ve görsel verilerin tümü belgenin basım tarihindeki mevcut en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.
Graco önceden haber vermeksizin herhangi bir sırada değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 334730

Graco Merkezileri: Minneapolis
Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya, Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2015, Graco Inc. Tüm Graco üretim tesisleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com
Revizyon F, January 2019