

## FinishPro II 395 PC エアレス/エアアシストスプレー

334780F

JA

*For professional use only.* 爆発性環境または危険場所での使用は承認されていません。建造物の塗料およびコーティングのポータブルエアレススプレーヤ用。

モデル : 17C417、17C418、17C421、17C320、17C321

3300 psi (228 bar、22.8 MPa) 最高作業圧力

追加のモデル情報については 3 ページを参照のこと。



### 重要な安全注意

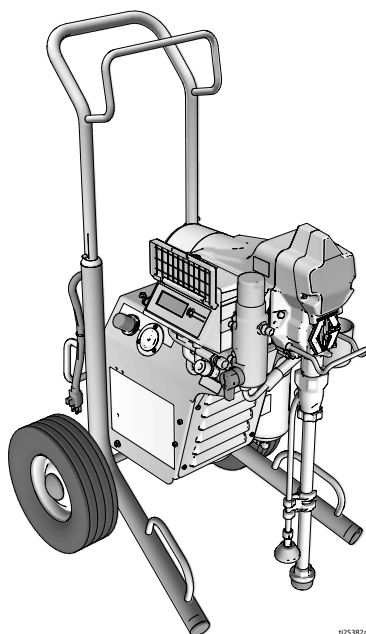
この取扱説明書および関連する説明書に記載されている警告と説明をすべてお読みください。

装置のコントロールと適切な使用方法を熟知してください。

説明書は保管してください。

#### 関連の説明書

ガン - 333182      ポンプ - 334599






425382a

純正の Graco 交換部品のみを使用してください。  
Graco 以外の交換部品を使用すると保証が無効になります。

<b>目次</b>	
モデル	3
警告	4
構成部品説明図	8
接地	9
電源要件	9
延長コード	9
ペール	9
圧力解放手順	10
セットアップ	12
始動	15
操作	17
スプレーチップの取り付け	17
スプレー	18
チップの詰まり除去	20
デジタル表示	21
清掃	23
メンテナンス	26
トラブルシューティング	27
機械 / 液体の流れ	27
電気系統	30
スプレーヤ	39
スプレーヤ部品リスト	41
コントロールとフィルタ	42
コントロールおよびフィルタ部品リスト	43
コンプレッサー	44
コンプレッサー部品リスト	45
配線図	46
120V、米国 / 110V、英国	46
230V	47
技術的仕様	48
Graco Standard Warranty	50
Graco Information	51

モデル

	VAC	モデル	
 Intertek 110474 CAN/CSA C22.2 No. 68 認定済み UL 1450 に適合	120 USA	FinishPro II 395 PC	17C417
	230 CEE 7/7	FinishPro II 395 PC	17C418
	230 欧州 マルチ・コード	FinishPro II 395 PC	17C421
	110 英国	FinishPro II 395 PC	17C320
	230 アジア / ANZ	FinishPro II 395 PC	17C321
	230 中国		

## 警告

次の警告は、この機器のセットアップ、使用、接地、整備、および修理に関するものです。感嘆符のシンボルは一般的な警告を行い、危険シンボルは手順特有の危険性を知らせます。これらのシンボルが、この取扱説明書の本文に表示された場合、戻ってこれらの警告を参照してください。このセクションにおいてカバーされていない製品固有の危険シンボルおよび警告は、必要に応じて、この取扱説明書の本文に表示される場合があります。

## 警告

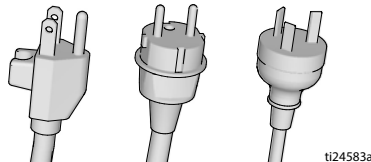


## 接地

本装置は接地する必要があります。接地とは、電流を逃す配線を設けておくことで、回路短絡が発生した場合の感電の危険性を小さくできます。本製品には、適切な接地プラグの付いた接地線を備えたコードが付属しています。プラグは、各自治体の条例に従って適切に取り付けられ、接地が行われたコンセントに接続する必要があります。

- 接地プラグの取り付けが適切でないと、感電の危険が発生します。
- コードとプラグの修理および交換が必要な場合には、接地線をどちらの平刃端子にも接続しないでください。
- 接地線は絶縁された電線で、外側の表面が緑色です。黄色の縞は入るものと入らないものがあります。
- 接地の指示が十分に理解できない場合、または製品が正しく接地されているかどうか疑問のある場合は、資格を持った電気技師あるいは修理員に問い合わせてください。
- 提供されたプラグを改良しないで下さい。コンセントに嵌らない場合には、資格を持った電気技師によって適正なコンセントを設置して下さい。
- 本製品は定格 120V または 230 V の回路で使用されるように製造されており、下図のプラグに類似した接地プラグが付属しています。

120V (米国)      230V      230V ANZ



- 製品はプラグと同様の構造のコンセントにのみ接続してください。
- アダプタを使用して接続しないでください。

## 拡張コード：

- 本製品には、3 端子の接地付きプラグと、本製品のプラグと接続できる 3 穴の差し込み口のある 3 線式延長コードのみを使用してください。
- 延長コードに損傷がないことを確かめてください。延長コードが必要な場合には、製品が必要とする電流を流すことができる、最小 12 AWG (2.5mm<sup>2</sup>) のコードを使用してください。
- 規格が下回るコードを使用すると、電圧の低下、電力の損失、過熱の原因となります。



## 警告



## 火災と爆発の危険性

作業場での、溶剤や塗料の気体のような、引火性の気体は、火災や爆発の原因となることがあります。火災と爆発を防止するには、以下の注意事項に従ってください。



• 直火、あるいは引火の原因となる煙草、モーター、電気器具などの付近では、可燃性のもの、易燃性のものをスプレーしないでください。



• 塗料や溶剤が装置を通ると、静電気が発生する場合があります。塗料や溶剤からの蒸気がある場合、静電気によって火災や爆発が発生する危険があります。静電気放電と火花を防ぐため、ポンプ、ホースアセンブリ、スプレーガン、およびスプレーエリア内やその付近のすべての物体は、適切に接地する必要があります。Graco の導電性、または接地されている高圧エアレス塗料スプレーヤーホースを使用してください。



• 静電気放電を防ぐために、すべての容器と回収システムが接地されていることを確認してください。静電気防止または導電性でない限り、ペールライナーは使用しないでください。

• 接地されているコンセントに接続し、接地されている延長コードを使用してください。3 端子を 2 端子に変換するアダプタは使用しないでください。

• ハロゲン化炭化水素を含むペンキ及び溶剤を使用しないで下さい。

• 可燃性または燃焼性の液体を密閉された場所でスプレーしないでください。

• スプレー作業を行う場所では常に換気を行ってください。操作を行う場所では換気を常に良くしてください。

• スプレーヤーはスパークを発生させます。スプレー、すすぎ、洗浄、点検を行うときは、ポンプアセンブリを換気が十分な場所に置き、スプレーする場所から最低でも 6.1 m (20 フィート) 離します。ポンプアセンブリに向かってスプレーしないでください。

• スプレーする場所で喫煙したり、火花や火が発生している場所でスプレーしたりしないでください。

• スプレーをする場所では、照明スイッチ、エンジン、あるいは同様に火花を発生する製品を操作しないでください。

• スプレーをする場所は清潔に保ち、塗料や溶剤の容器、ボロ布、その他の可燃性の物を置かないでください。

• スプレーする塗料や溶剤の成分を確認してください。すべての製品安全データシートや塗料、溶剤に付属の容器ラベルをお読みください。塗装剤や溶剤の製造元の安全の手引きに従ってください。

• 消火器具が備えられていて、使用できるようになっている必要があります。

## 警告



## 高圧噴射による皮膚への危険性

高圧の噴射により、皮下に有害物質が入り込み、重傷となる可能性があります。万一肌に付着した場合は、直ちに外科的処理を受けてください。



- 人間もしくは動物に向けてガンやスプレーを発射しないでください。
- 手やその他身体の一部を噴射部分に近づけないでください。例えば、身体のかなる部分を使って液漏れを止めようとししないでください。



- ノズルチップガードを常に使用してください。ノズルチップガードが定位置にない場合は、スプレーを行わないでください。



- Graco のノズルチップをご利用ください。



- ノズルチップの清掃および交換は注意深く行ってください。ノズルチップがスプレー中に詰まった場合は、ノズルチップを清掃のために取り外す前に、**圧力解放**に従って、装置の電源をオフにして圧力を解放してください。

- 装置は電源切断後も圧力を維持します。装置の電源をオンにしたまま、または加圧中のままで放置しないでください。装置が無人があつたり使用されていない場合は、稼働、クリーニング、またはパーツの取り外しを行う前に、**圧力解放手順**に従ってください。

- 損傷の兆候がある部品がないか確認してください。損傷したホースや部品があれば、交換してください。

- 本システムには 3300 psi の圧力を発生する能力があります。最低 3300 psi の定格を持つ Graco 製の交換部品や付属品を使用してください。

- スプレー作業を中断するときは、引き金のロックを掛けてください。引き金のロックが正しく機能しているか確認してください。

- 装置を操作する前に、すべての接続部が確実に接続されていることをしてください。

- 装置を手早く停止する方法、圧力を除去する方法を学んでおいてください。コントロール類をよく知っておいてください。



## 装置誤用の危険性

装置を誤って使用すると、死亡事故または重大な人身事故を招くことがあります。



- 塗装中は、常に適切な手袋、目の保護具、呼吸装置、またはマスクを着用してください。

- 子供が近くにいる場所では操作やスプレーを行わないでください。装置は常に、子供が触れることのない場所に保管してください。

- 不安定な場所の上に置いたり、部品を伸ばしたりしないでください。常にしっかりとした足場を保ち、バランスをとってください。

- 緊張感を保ち、取りかかっている作業から目を離さないでください。

- 疲労しているとき、または薬物の服用や飲酒状態で装置を操作しないでください。

- ホースをよじれさせたり、曲げ過ぎたりしないでください。

- Graco の仕様を超える気温や圧力にホースをさらさないでください。

- 器具を引っばたり、持ち上げたりするためにホースに力を加えないで下さい。

- 7.6 m (25 フィート) 未満のホースは使用しないでください。

- 装置を改造しないでください。装置を改造すると、機関の承認を無効にし、安全上の問題が生じる場合があります。

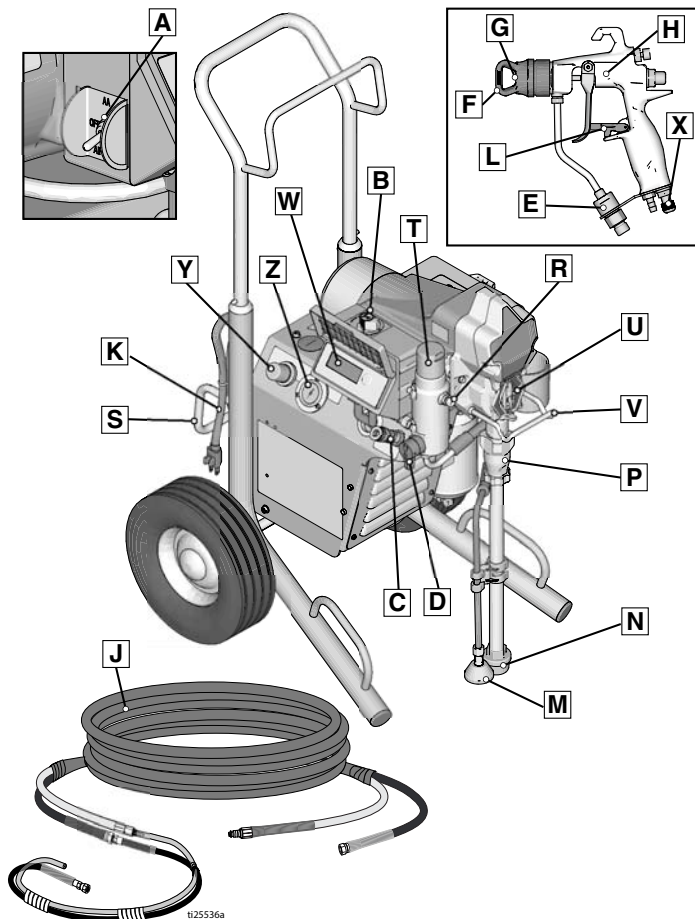
- すべての装置が、それらを使用する環境用に格付けおよび承認されていることを確認してください。

## 警告

 	<p><b>感電の危険性</b> この装置は、接地する必要があります。不適切な接地、設置またはシステムの使用により感電する可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 装置の修理を行う前にメイン電源のスイッチを OFF にし、電源コードを抜きます。</li> <li>• 接地端子付きのコンセントのみを使用するようにしてください。</li> <li>• 3 芯の延長コードのみを使用するようにしてください。</li> <li>• 接地線の先端部が電源コードおよび延長コードに直接導通していることを確認してください。</li> <li>• 雨にさらさないでください。室内に保管してください。</li> </ul>
	<p><b>加圧状態のアルミ合金部品使用の危険性</b> 加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、致死や重傷、物的損害をもたらす可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。</li> <li>• 漂白剤を使用しないでください。</li> <li>• その他の液体の多くは、アルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、原料供給元にお問い合わせください。</li> </ul>
 	<p><b>可動部品の危険性</b> 可動部品は指や身体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 可動部品に近づかないでください。</li> <li>• 保護ガードまたはカバーを外したまま装置を運転しないでください。</li> <li>• 加圧中の機器は、警告なしに起動することがあります。装置を点検、移動、または整備する前に、<b>圧力開放</b>に従い、すべての電源の接続を外してください。</li> </ul>
	<p><b>有毒な液体又は蒸気の危険性</b> 有毒な液体や蒸気が目に入ったり皮膚に付着したり、吸込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡する恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• SDS（材料安全データシート）を参照して、ご使用の液体の危険性について認識してください。</li> <li>• 有毒な液体は保管用として許可された容器に保管し、破棄する際は適用される基準に従ってください。</li> </ul>
	<p><b>個人保護器具</b> 作業場にいる際、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。この保護具は以下のものを含みますが、必ずしもこれに限定はされません。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 保護めがねと耳栓。</li> <li>• 液体と溶剤の製造元が推奨する呼吸マスク、保護服、および手袋。</li> </ul>
	<p><b>火傷の危険性</b> 装置表面及び温められた液体は、操作中大変熱くなることがあります。重度の火傷を避けるためには：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 加熱した液体または装置に触らないこと。</li> </ul>
<p><b>CALIFORNIA PROPOSITION 65</b> この製品は、カリフォルニア州において既知の、がん、先天性異常、または他の生殖系障害を引き起こす化学物質を含みます。使用後は手を洗ってください。</p>	

# 構成部品説明図



## 構成部品説明図



A	電源 / 機能の選択
B	圧力コントロール
C	エアホースの接続
D	プライムバルブ
E	ガン・フィルタ
F	チップガード
G	スプレーチップ
H	ガン
J	エアレスホース
K	電源コード
L	引き金ロック
M	ドレンチューブ

N	液体注入口
P	ポンプ
R	吐出口
S	ハンガー
T	フィルタ
U	フィンガーガード / TSL 充填ポイント
V	ペールフック
W	ディスプレイ
X	ガン用エアレギュレータ
Y	スプレーヤエア圧レギュレータ
Z	エアゲージ
	モデル / シリアルタグ (示されていません。)

## 接地

			
--	---	---	---

静電気スパークや感電による危険性を抑えるため、装置は必ず接地するようにしてください。電気または静電気によるスパークのため、気体が発火または爆発する可能性があります。適切に接地を行わないと、感電する可能性があります。接地することで、配線を通して電流を逃がすことができます。

スプレーヤのコードは、適切な接地接点のある 接地ワイヤ付きです。

プラグは、各自治体の条例に従って適切に取り付けられ、接地が行われたコンセントに接続する必要があります。

提供されたプラグを改良しないで下さい。コンセントに嵌らない場合には、資格を持った電気技師によって適正なコンセントを設置して下さい。

## 電源要件

- 100-120V 装置の要件：100-120 VAC、50/60 Hz、15A、単相
- 230V 装置の要件：230 VAC、50/60 Hz、10A、1 単相

## 延長コード

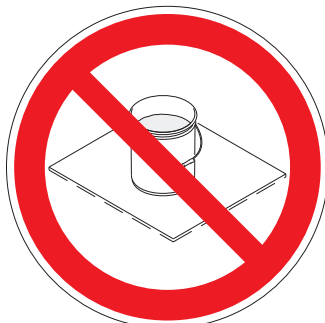
破損のない接地接点付きの拡張コードを使用して下さい。延長コードが必要な場合は、3 線 2.5 mm<sup>2</sup> (12 AWG) 以上のコードを使用して下さい。

注：小さいゲージ、または長い拡張コードを使用すると、スプレーヤの機能が低下することがあります。

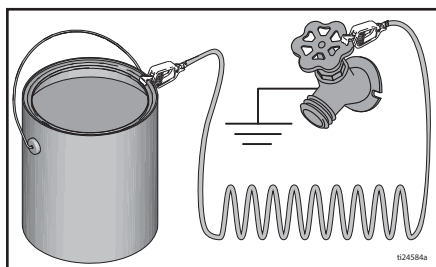
## ペール

**溶剤および油性液体**：ご使用の地域の法令に従って下さい。コンクリートのような接地された表面に置かれた導電性金属缶のみを使用して下さい。

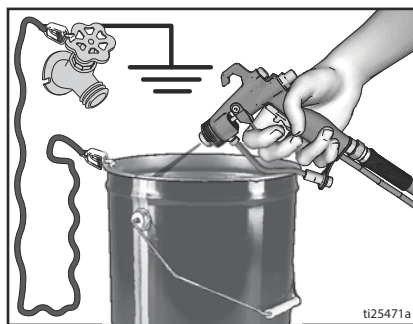
紙や厚紙など接地導通性を遮断するような非導電性の面にペールを置かないで下さい。



**必ず金属製ペールを接地**：接地線はペールに接続します。一方の端をペールに、もう一方の端を水道管などの本当のアースに固定します。



スプレーヤを洗い流すとき、または圧力を解放するときに接地導通を維持する方法：スプレーガンの金属部分を接地された金属製ペールの側面に向けてしっかりと持って、ガンの引き金を引きます。



# 圧力解放手順

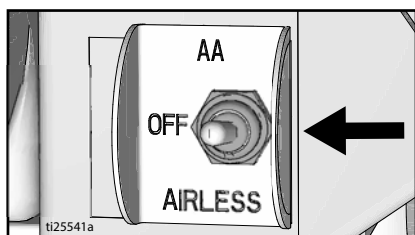
## 圧力解放手順



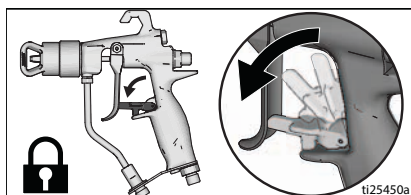
このシンボルが表示されるたびに、  
圧力解放手順に従ってください。


本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。皮膚への怪我、液体の飛沫、可動部品など、高圧の液体による重傷を防ぐため、スプレーヤが停止しているとき、スプレーヤを洗浄もしくは点検する前、および装置を修理する前は、**圧力解放手順**に従ってください。

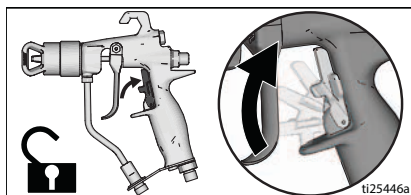
1. SELECTOR スイッチを OFF の位置にセットします。7 秒間待って放電させます。



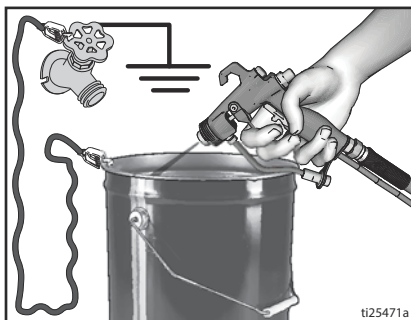
2. 引き金をロックします。



3. 圧力コントロールを最低設定まで回します。引き金のロックを解除します。

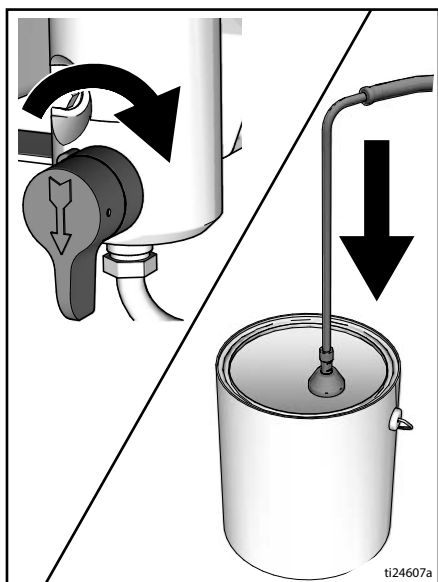


4. 接地した金属ペールに向けてガンの金属部分をしっかりと接触させます。ガンの引き金を引いて圧力を解放します。



5. 引き金をロックします。

6. 缶に排水チューブを入れます。プライムバルブを下げます。スプレーを再開する準備ができるまで、プライムバルブを下（ドレン）位置のままにしておいてください。

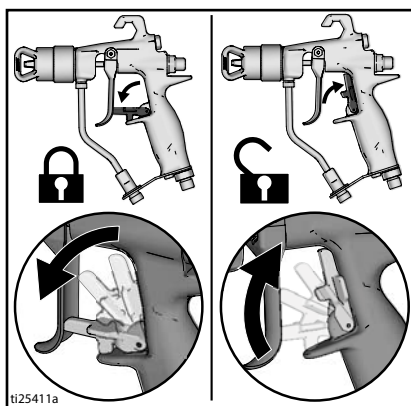


7. スプレーチップまたはホースが詰まったか、圧力が完全に解放されていないと考えた場合、

- ナットまたはホース端部のカップリングを固定するチップガードを非常にゆっくり緩め、圧力を徐々に開放します。
- ナットまたはカップリングを完全に緩めます。
- ホースまたはチップの詰まりを除去してください。

## 引き金ロック

スプレーを中止するときは、手で、落下または衝突などで偶発的にガンの引き金が引かれることを防止するために、必ず引き金ロックを掛けてください。





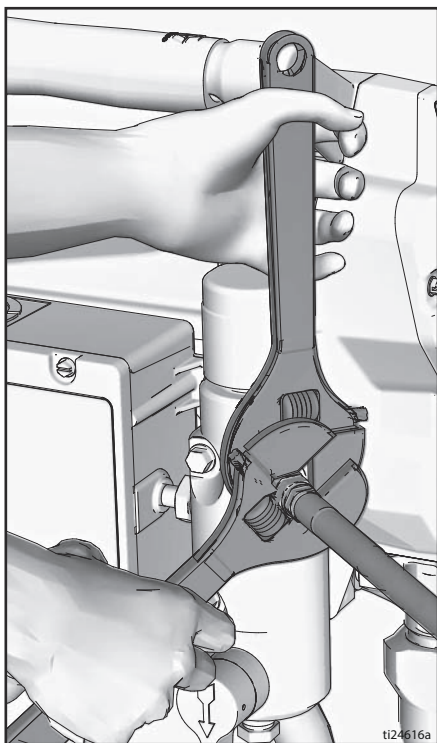
# セットアップ

## セットアップ

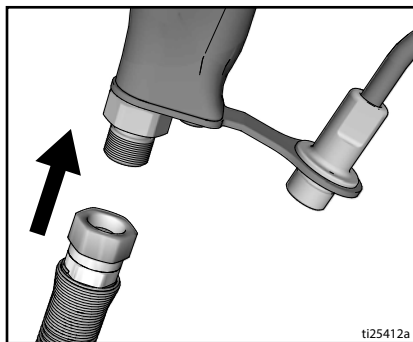


スプレーヤを初めて開封するとき、または長期間保存した後は、セットアップ手順を実行してください。初めてセットアップを行うときは、液体排出口から輸送プラグを外してください。

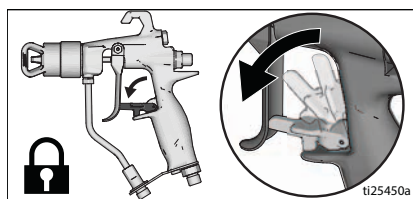
1. Graco のエアレスホースを液体排出口に接続します。レンチを使用してしっかりと締めてください。



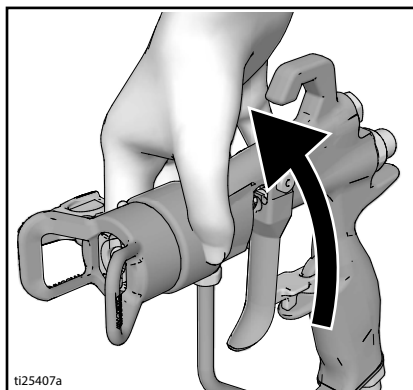
2. ガンにもう一方のホースの終端を接続します。



3. レンチを使用してしっかりと締めてください。
4. 引き金をロックします。

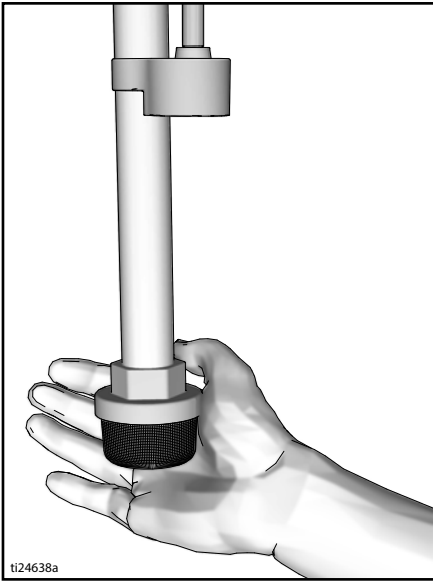


5. チップのガードと空気キャップを取り外します。

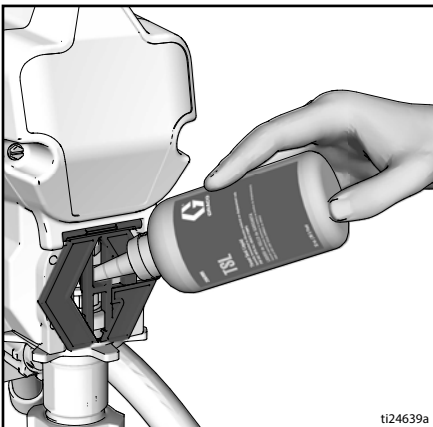


6. スプレーヤを初めて開封するときには、注入ロストレーナから梱包材料を外してください。長期間の保管後は、詰まりやゴミが無いか注入ロストレーナを確認してください。

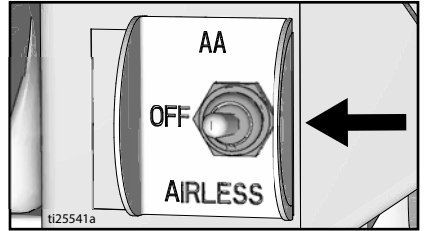




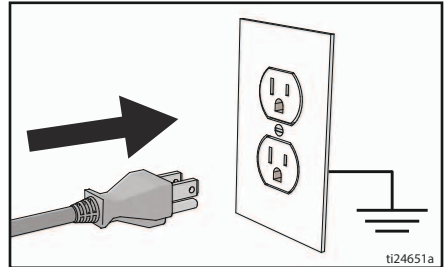
7. パッキンの早期磨耗を防ぐため、スロートパッキンナットに TSL を満たします。この作業を毎日、またはスプレー作業を行うたびに実施してください。
- TSL 容器のノズルをスプレーヤ前面のグリルの中央上部にある穴に入れます。
  - TSL がポンプロッドとパッキンナットシールの間隔を満たすように、ボトルを押して分配します。



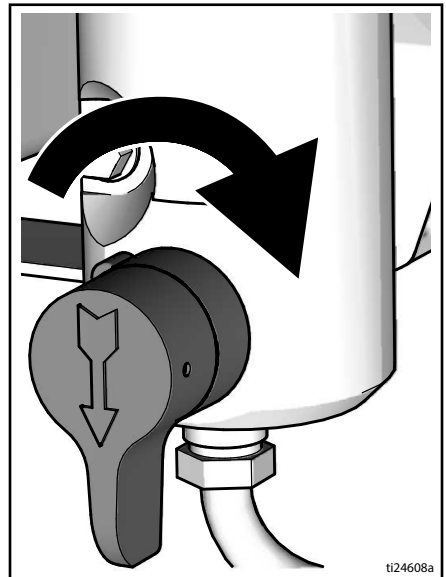
8. 特定の SELECTOR スイッチを OFF にします。



9. 正しく接地されたコンセントに電源コードを差し込みます。



10. プライムバルブを下げます。

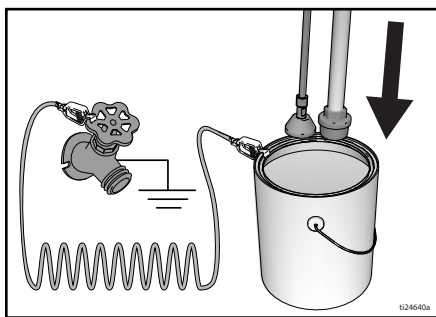


# セットアップ

11. 洗浄用液体を部分的に満たした接地済み金属製ペールにドレンチューブと液体注入口を入れます。接地、ページを9を参照のこと。

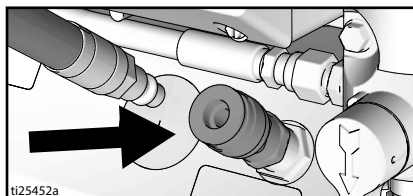
**注：**新品のスプレーヤは保管用液体と共に出荷されます。この液体はスプレーヤを使用する前に石油スピリットで洗い流す必要があります。

洗浄用の液体が、噴射する予定の物質に適合するかどうか確認してください。適合する液体による2回目の洗浄が必要な場合があります。水性塗料の場合には水を、油性塗料の場合には石油スピリットを使用します。

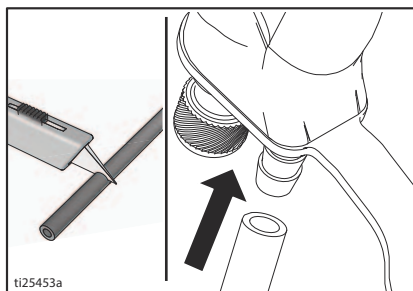


12. 圧力コントロールを最低設定まで回します。
13. SELECTOR スイッチを AIRLESS の位置にセットします。
14. プライムバルブを水平にします。引き金のロックを解除します。
15. 圧力コントロールを 1/2 回転回して、モータを始動します。
16. 接地した金属缶に向けてガンの金属部分をしっかりと接触させます。ガンの引き金を1分間引いたままにして洗浄します。
17. SELECTOR スイッチを OFF の位置にセットします。
18. 引き金をロックします。
19. 保管用液体をスプレーヤから洗い流した後、ペールを空にします。洗浄用液体を部分的に満たした接地済み金属製ペールの液体注入口とドレンチューブを元の位置に戻します。水性塗料を洗浄する場合は水を使用し、油性塗料および保管用オイルの場合は石油スピリットを使用します。

20. SELECTOR スイッチを AIRLESS の位置にセットします。
21. プライムバルブを水平にします。引き金のロックを解除します。
22. 接地した金属ペールに向けてガンの金属部分をしっかりと接触させます。ガンの引き金を引き、きれいになるまで洗い流します。
23. SELECTOR スイッチを OFF の位置にセットします。
24. 引き金をロックします。
25. スプレーヤの起動準備ができており、エアレスモードでスプレーします。
26. 空気ホースをスプレーヤの空気ホース接続に取り付けます。



27. 空気ホースをある程度の長さにカットし、ガンの空気接続に結合させます。

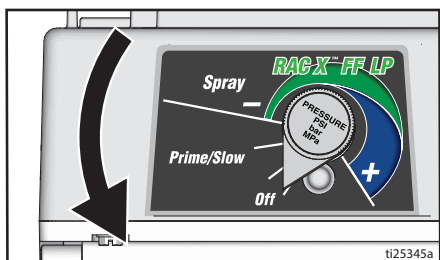


28. スプレーヤの起動準備ができており、エアアシストモード (AA) でスプレーします。

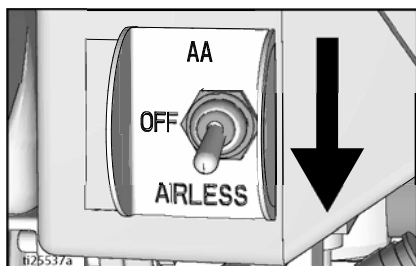
## 始動



1. 圧力解放手順， ページを 10 を実行します。
2. 圧力コントロールを最低圧力にします。

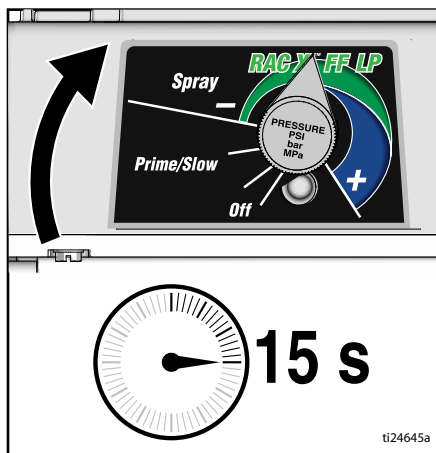


3. SELECTOR スイッチを AIRLESS の位置にセットします。



4. 液体注入口を塗料ペールに入れます。ドレンチューブを廃液ペールの中に入れます。

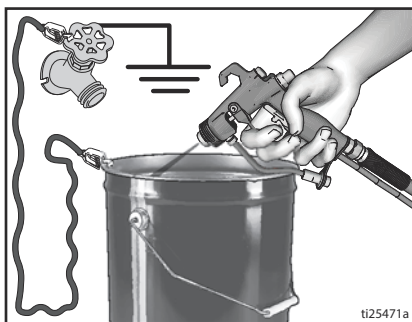
5. 圧力コントロールを 1/2 回転回して、モータを始動します。液体を 15 秒間循環させ、ドレンチューブに流します。



6. プライムバルブを水平にします。引き金のロックを解除します。



7. ガンを接地した金属製廃液ペールに押し付けます。塗料が出て来るまでガンの引き金を引き続けます。



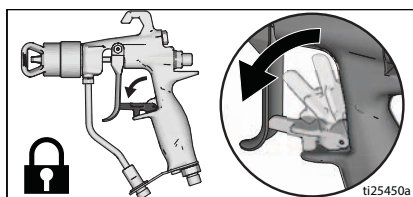


## 操作

### スプレーチップの取り付け



1. 圧力解放手順、ページを 10 を実行します。
2. 引き金をロックします。



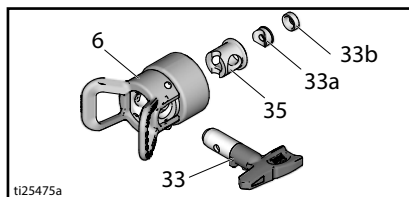
3. シート (33a) をシートハウジング (35) に挿入します。
4. シートハウジング (35) をエアキャップ (6) に挿入します。
5. シール (33b) をシート (33a) に挿入します。水性のマテリアルには黒のシールを使い、溶剤と油性のマテリアルにはオレンジ色を使います。
6. チップをエアキャップ (6) のスロット (a) に挿入します。

### チップの選択

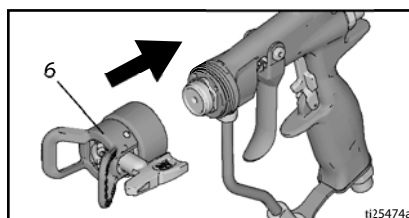
材質	油性	水性	チップ・サイズ	液体設定	エア設定
汚れ / 上塗り	✓	✓	.008/.010	500-700 psi (34-48 bar)	10-15 psi (0.7-1.0 bar)
ラッカー	✓	✓	.008/.010	700-1000 psi (48-69 bar)	10-15 psi (0.7-1.0 bar)
DTM		✓	.010/.012	900-1200 psi (62-83 bar)	15-20 psi (1.0-1.4 bar)
DTM (Alkyd)	✓		0.14/0.16	1800-2400 psi (124-165 bar)	20-25 psi (1.4-1.7 bar)
エナメル	✓	✓	0.14/0.16	1800-2400 psi (124-165 bar)	25-30 psi (1.7-2.1 bar)

### 通知

エアキャップがガンに完全に取り付けられていない場合、液体圧力により塗料がエアライン内に入り込み、スプレーヤを損傷させる可能性があります。

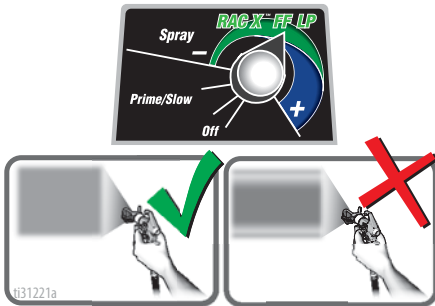


7. ガンの先にエアキャップを設置します。手で締めます



## スプレー

RAC X™ FF LP ファイン仕上げの低圧可逆スプレー先端を使用すると、スプレーの圧力が下がる可能性があります。低圧でスプレーすると、オバースプレーを減らし、スプレー先端の摩耗を減らします。塗装機の圧力を調整することで、オバースプレーを最小限に抑えます。



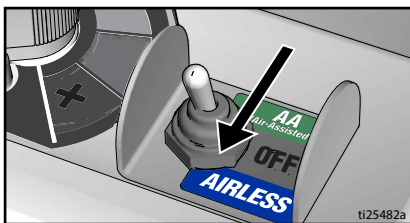
均一に扇形に分散された霧状

テール

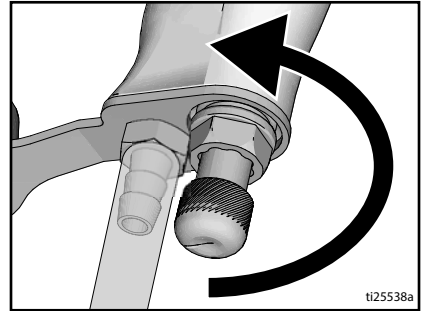
## エアアシスト・スプレー作業

注：湿度が高い場合、エアラインが結露することがあります。このような場合、インライン乾燥フィルター（24U981 または 24U982）を取り付けて、ガンの結露を防止してください。

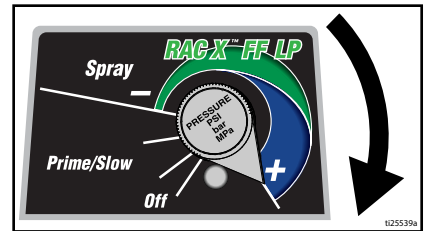
1. セレクタスイッチをエアレスの位置にします。



2. ガンエア・レギュレータを全開にします。



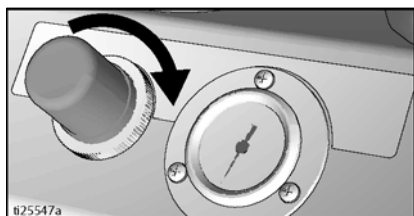
3. ポンプをプライムします。始動，ページを 15 を参照してください。
4. 液体の圧力を最高値に設定します。



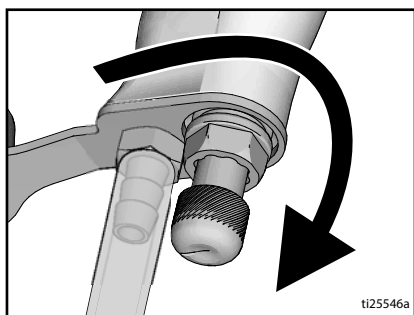
5. ガンでスプレーする間に、スプレーのパターンに縞ができるまで液体の圧力を下げます。
6. セレクタスイッチを AA（エアアシスト）の位置にします。



7. ガンの引き金を引きます。スプレー中に、エア・レギュレータのノブを回し縞模様が消えるまで圧力を上げます。

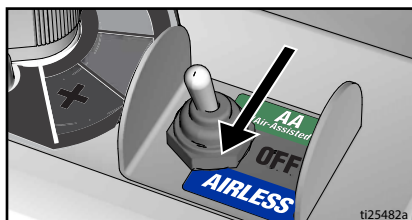


8. ガンのエア・レギュレータを使い、きめ細かで滑らかなスプレーのパターンを作ります。

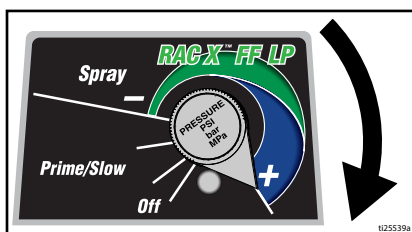


## エアレス・スプレーガン

1. セレクタスイッチをエアレスの位置にします。



2. ポンプをプライムします。始動、ページを 15 を参照してください。
3. 圧力が最小の設定で始めます。テストパターンをスプレーします。徐々に液体の圧力を上げて、スプレーパターンが一定し、ヘビーエッジがなくなるまで圧力を上げます。圧力を調節のみでは、ヘビーエッジがなくなる場合は、サイズの小さいチップを使用します。

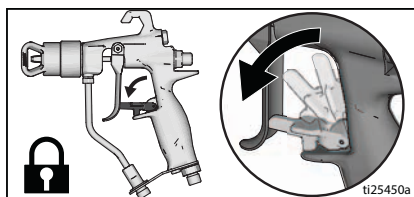


- ガンを表面に対して垂直に構え 25 ~ 30 cm (10 ~ 12 インチ) 放した状態にします。ストロークを 50% の割合で重ねます。
- ガンは引き金を引く前に移動させ、移動を停止する前に引き金を放します。

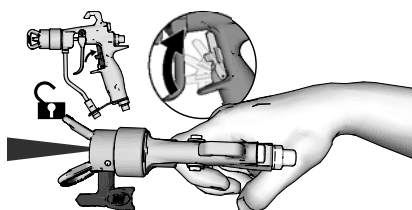
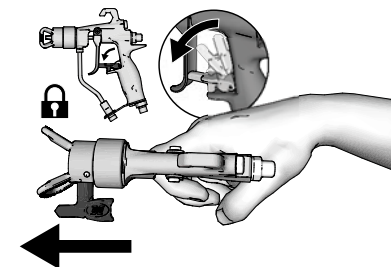
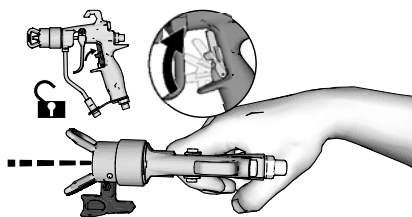
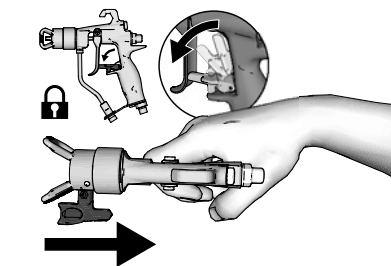
## チップの詰まり除去



1. 圧力解放手順，ページを 10 を実行します。
2. 引き金をロックします。



3. 引き金をロックします。スプレーチップを元の位置に戻します。引き金のロックを解除して噴射を続行します。
  - a. フラットチップ：ガードとチップを取り外し清掃します
  - b. RAC チップ 次のステップに進みます。
4. チップを 180 回転させます。
5. 引き金のロックを解除します。
6. 廃液の場所でガンの引き金を引き、詰まりを除去します。
7. 引き金をロックします。
8. チップを 180 回転して戻しスプレーの位置にします。





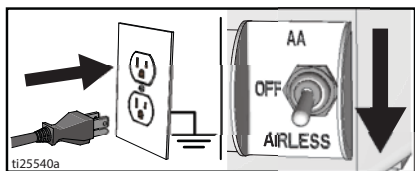
## デジタル表示

一部のモデルはデジタルディスプレイを備えています。本項ではこの機能の使用法を説明します。



### 圧力ディスプレイ

1. 圧力解放手順, ページを 10 を実行します。
2. 接地済みのコンセントにスプレーヤのコードを差し込みます。SELECTOR スイッチを AIRLESS の位置にセットします。



3. 圧力が表示されますダッシュ記号は圧力が 200 psi (14 bar、1.4MPa) 以下であることを示します。



ti2786a

4. [表示] ボタンを押し続けると、圧力の単位 (psi、bar または MPa) を変更できます。

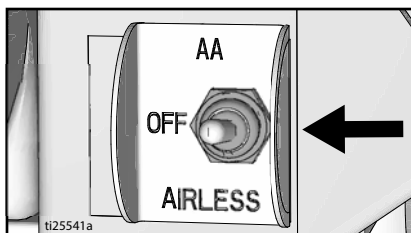


ti2888a

### 保存データの表示



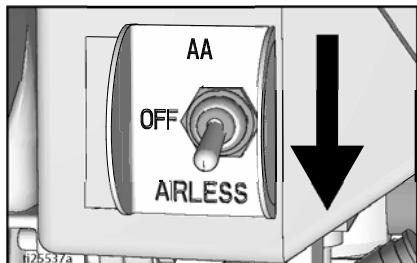
1. SELECTOR スイッチを OFF の位置にセットします。



ti25541a

# 操作

2. 保存データモードにするには、[表示] ボタンを押し続け、SELECTOR スイッチを AIRLESS の位置にします。



3. スプレーヤのモデル番号は、装置の電源オン時間（時間単位）であるデータポイント 1 の後に表示されます。



4. [表示] ボタンを再度押すと、データポイント 2 が表示されます。モータの動作時間が時間単位で表示されます。



5. [表示] ボタンを再度押すと、データポイント 3 が表示されます。これは最新のエラーコードです。



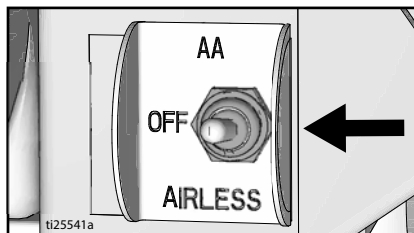
6. 最新のエラーコードを消すには、[表示] ボタンを押し続けます。
7. [表示] ボタンを再度押すと、データポイント 4 が表示されます。ソフトウェアのリビジョンが表示されます。



8. 再度 [表示] ボタンを押し、データポイント 1 に戻ります。



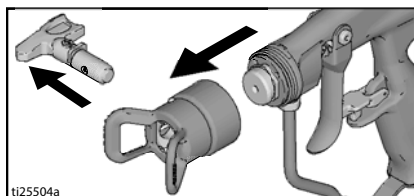
9. SELECTOR スイッチを OFF 位置にセットして、保存データモードを終了します。



## 清掃

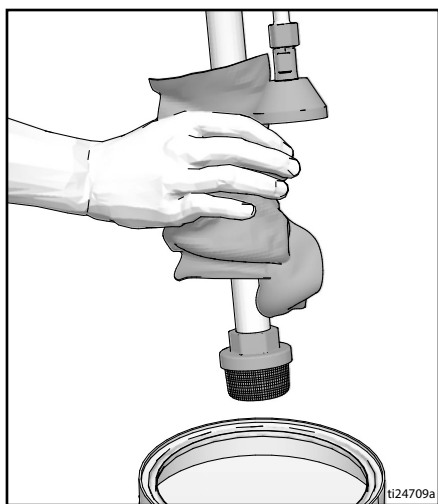


1. 圧力解放手順、ページを 10 を実行します。
2. チップガードおよびスプレーチップを取り外します。追加情報については、別のガンの説明書を参照してください。



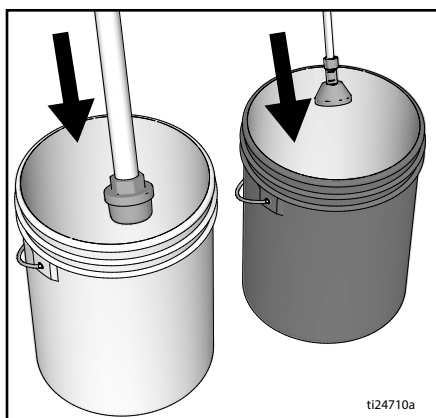
ti25504a

3. 液体注入口とドレンチューブを塗料から出し、外側の余分な塗料を拭き取ります。



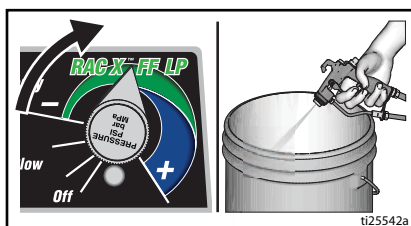
ti24709a

4. 液体注入口を洗浄液に入れます。水性塗料の場合には水を、油性塗料の場合には石油スピリットを使用します。ドレンチューブを廃液ペールの中に入れます。



ti24710a

5. ドレンチューブを洗浄するには、プライムバルブを下に回します。
6. 圧力コントロールを 1/2 回転回して、モータを始動します。ガンを容器に向けて握ります。引き金のロックを解除します。引き金を引き、ポンプが定期的な動作して、洗浄液が出てくるまで圧力を高くします。

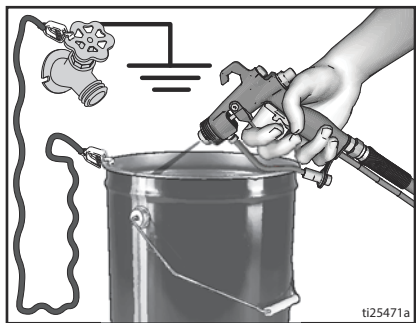


ti25542a

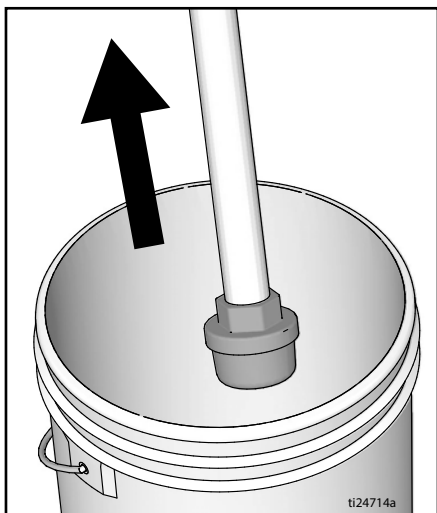
7. ガンの引き金を放します。ガンを廃液ペールに移動し、ガンを容器に接触させ、システムを完全に洗浄します。

# 操作

8. ガンの引き金を引いたまま、プライムバルブを下に回します。それからガンの引き金を放します。ドレンチューブから出る液体が透明になるまで洗浄液を循環させます。

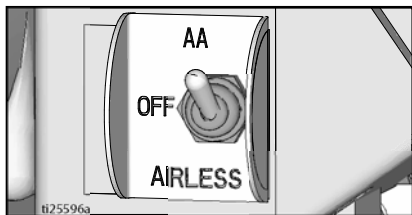


9. 液体注入口を洗浄液より高く上げます。



10. プライムバルブを水平にします。洗浄用容器に向けてガンの引き金を引き、ホース内の液体を排出させます。

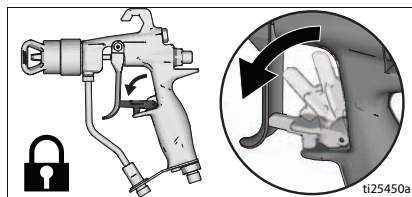
11. SELECTOR スイッチを AA エアアシスト位置にセットします。



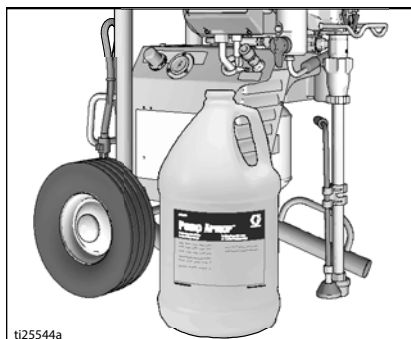
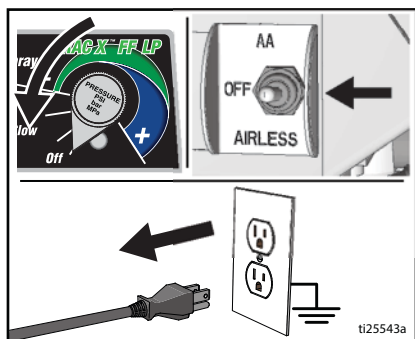
12. ガンの引き金を引き、空圧をゆっくり上げてガンエアの穴からマテリアルを噴き出させます。



13. 引き金をロックします。



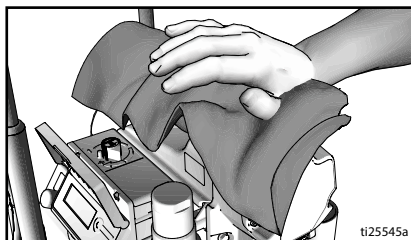
14. 圧力コントロールノブを OFF にして、SELECTOR スイッチを OFF ポジションにセットします。スプレーヤへの電源を切り離します。



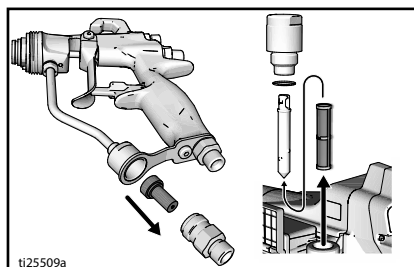
ti25544a

17. スプレーヤ、ホースおよびガンの水または石油スピリットを染み込ませた雑巾で拭きます。

15. フィルタが装着されている場合は、ガンおよびスプレーヤから取り外します。清掃し、点検します。フィルタを取り付けます。別冊のガンの説明書を参照してください。



ti25545a



ti25509a

16. 水で洗浄した場合には、石油スピリットでもう一度洗浄します。または Pump Armor で洗浄して、凍結や腐食を防止するための保護コーティングが残るようにします。

# メンテナンス

## メンテナンス

スプレーヤの適切な動作のために、定期的メンテナンスが重要です。メンテナンスには、スプレーヤを使用し続けるための定期的な作業が含まれ、将来の問題を予防します。



活動	間隔
スプレーヤのフィルタ、液体注入口ストレーナ、およびガンフィルタを点検 / 洗浄します。	毎日または使用するたび
モータシールドの穴に詰まりが無い点検します。	毎日または使用するたび
TSL 充填ポイントまで TSL を充填します。	毎日または使用するたび
モータブラシの摩耗を点検します。ブラシの長さは最低でも 13 mm (1/2 in.) である必要があります。注：ブラシはモータの両側で同じ速度で磨耗しません。双方のブラシを点検して下さい。	1000 ガロン (3785 リットル) ごと
スプレーヤのストールを点検します。 スプレーヤのモータは、スプレーヤガンが引き金を引かれていない状態でストールする必要があります。また、ガンの引き金を再度引くまで再始動してはいけません。 ガンの引き金が引かれていない状態でスプレーヤが再始動した場合、内部 / 外部漏れが無い点検し、漏れが無い点検し、プライムバルブをチェックしてください。	1000 ガロン (3785 リットル) ごと
スロートパッキンの調整。 長期間の使用後にポンプパッキンに漏れが生じ始めた場合は、漏れが止まるかまたは減少するまでパッキンナットをしっかりと締めます。これによりパッキンの取り換えまでに約 100 ガロンの追加運転が可能となります。パッキンナットは O リングを外さなくても締めることができます。	使用の際の必要に応じて

## トラブルシューティング

### 機械 / 液体の流れ



1. 点検または修理の前に、**圧力解放手順**， ページを 10 に従ってください。
2. 装置を分解する前には、すべての考えられる問題と原因をチェックしてください。

問題	チェック項目 問題がなければ次のチェックに進む	処置方法 問題があれば、この欄を参照
ディスプレイ装備の装置： E=OX が表示されます。 ディスプレイが無い装置：コントロールボードステータスライトが点滅するか、またはライトが消灯して、スプレーヤに電力があることを示します。	故障しています。	<b>電気系統</b> ， ページを 30 から故障への対策を決めます。
ポンプの出力が低い	スプレーチップが磨耗しています。	<b>圧力解放手順</b> ， ページを 10 に従い、チップを交換します。別冊のガンまたはチップの説明書を参照してください。
	スプレーチップが詰まっています。	圧力を解放します。スプレーチップを点検し、クリーニングします。
	塗料の供給。	リブライムポンプを再び満たします。
	インテークストレーナが詰まっています。	取り外し拭いて再び設置します。
	インテークバルブボールとピストンボールが適切に配置されていません。	インテークバルブを取り外し拭きま す。ボールとシートに切り目が無 か見て、必要であれば交換しま す。ポンプの取扱説明書を参照して ください。塗料は使用する前にこ して、ポンプを詰まらせる粒子 を取り除きます
	液体フィルタまたはチップフィルタが詰まっているか汚れている。	フィルタを清掃します。
	プライムバルブに漏れがあります。	<b>圧力解放手順</b> ， ページを 10 に従い、プライムバルブを修理します。
	ガンの引き金が開放されている時にポンプが動作し続けないことを確認します。(プライムバルブに漏れがない。)	ポンプを修理します。ポンプの取扱説明書を参照してください。
	スロットパッキンナットの周囲で漏れている場合、パッキンナットが摩耗または損傷している可能性があります。	パッキンを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。さらにピストンバルブシートに固まった塗料または切れ目が無いか見て、必要であれば交換します。パッキンナット / ウェットカップを締めます。

# トラブルシューティング

問題	チェック項目 問題がなければ次のチ ェックに進む	処置方法 問題があれば、この欄を参照
ポンプの出力が低い	ポンプロッドが損傷しています。	ポンプを修理します。ポンプの取扱説明書を参照してください。
	ストール圧が低い。	圧力コントロールノブを時計回りに十分回します。圧力コントロールノブが適格に設置され、時計回りに確実に回るようにします。問題が解決しない場合は、圧力トランスデューサを交換します。
	ピストンパッキンが磨耗または損傷している。	パッキンを交換する。ポンプの取扱説明書を参照してください。
	ポンプの O リングが磨耗または損傷している。	O リングを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。
	インテークバルブボールが材料で詰まっている。	インテークバルブの汚れを除去します。ポンプの取扱説明書を参照してください。
	粘性の高いマテリアル使用時のホースの大幅な圧力低下。	ホースの全長を短くします。
	延長コードのサイズが正しいか確認します。	<b>延長コード</b> 、ページを 9 を参照のこと。
	モータブラシと端子が緩んでいる。	ターミナルネジを締めますリード線が損傷していたら、ブラシを交換します。
	モータブラシが磨耗している。 (ブラシは最低でも 13mm [1/2 インチ] である必要があります。)	ブラシを交換します。
	モータブラシの故障または調整不良です。スプリングの曲がった部分がブラシの上に安定した状態であること。	スプリングが壊れていたら交換します。ブラシでスプリングを再度調整します。
モータブラシがブラシホルダーで詰まっています。	ブラシホルダーを洗浄し、小さな洗浄ブラシで炭素のゴミを除去します。ブラシリード線をブラシホルダーのスロットに調整し、自由で垂直なブラシの動きを確実にします。	
モータは作動しますがポンプが打ちません。	接続ロッドアセンブリが損傷している。ポンプの取扱説明書を参照してください。	接続ロッドアセンブリを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。
	ギアまたはドライブハウジングの損傷。	ドライブハウジングアセンブリとギアに損傷が無いか確認します。必要であれば交換します。
スロットパッキンナットへ過度の塗料が漏れる	スロットパッキンナットが緩んでいます。	スロットパッキンナットスペーサを外します。漏れが止まる程度までスロットパッキンナットを締めます。
	スロットパッキンナットが磨耗または損傷している。	パッキンを交換する。ポンプの取扱説明書を参照してください。
	排水ロッドが磨耗または損傷している。	ロッドを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。



# トラブルシューティング

問題	チェック項目 問題がなければ次のチ ェックに進む	処置方法 問題があれば、この欄を参照
ガンから液体が出ている	ポンプまたはホース内に空気が入っている。	すべての接液部を点検し、しっかりと締めます。プライミング中にできるだけゆっくりとポンプを回転させます。
	スプレーチップの一部分が詰まっている。	チップを洗浄します。 <b>チップの詰まり除去</b> 、ページを 20 を参照のこと。
	液供給中の液が少ないか、または空になっている。	液体供給を再充填します。ポンプをプライムします。ポンプの取扱説明書を参照してください。液供給の点検回数を増やし、空の状態のポンプを運転しないようにします
ポンプのプライムが困難	ポンプまたはホース内に空気が入っている。	すべての接液部を点検し、しっかりと締めます。プライミング中にできるだけゆっくりとポンプを回転させます。
	インテークバルブに漏れがある。	インテークバルブの汚れを除去します。ポールシートに切れ目や摩耗が無く、ボールが適切に取りつけられていることを確認します。
	ポンプパッキンが磨耗している。	ポンプパッキンを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。
	塗料の粘度が高すぎる。	供給業者の推奨に従って塗料の粘度を下げます。
スプレーヤが 5 ~ 10 分間運転し、その後停止する	ポンプのパッキンナットを締め付け過ぎです。ポンプのパッキンナットを締め付け過ぎると、ポンプ上のパッキンはポンプの動作を妨害し、モーターに過剰な負荷がかかります。	バルブのパッキンナットを緩めます。スロートの部分に漏れが無いかを調べます。必要な場合、ポンプのパッキンを交換します。ポンプ説明書を参照してください。

# トラブルシューティング

## 電気系統

徴候：スプレーヤが動作しない、動作中に停止する、または遮断しない。



圧力解放手順， ページを 10 を実行します。

- 正しい電圧の接地済みのコンセントにコードを差し込みます。
- SELECTOR スイッチを OFF ポジションにセットし、30 秒待って、AIRLESS にセットします（これにより、スプレーヤを通常実行モードにします）。
- 圧力コントロールノブを時計方向に 1/2 回転回します。

- デジタルディスプレイを見るか、またはコントロールボックスのカバーを外し、制御盤ステータスライトを見ます。どのコード（または電圧供給以外の他のコード）にするかを決めるには、制御盤ステータスライトを参照します。SELECTOR スイッチを OFF にセットし、コントロールカバーを取り外して、SELECTOR スイッチを AIRLESS にセットします。ステータスライトを観察します。LED 合計値の点滅は、エラーコードを意味します。（例、2 回の点滅はコード 02 です）。

<p>故障対策の工程では、電気的および作動する部品には触れないでください。トラブルシューティングのためにカバーを取り外す際は、感電を回避するために、電源コードを抜いた後に 7 秒間待って、溜まった電気を放散させます。</p>				

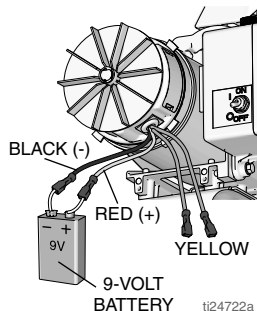
問題	チェック項目	チェック方法
スプレーヤがまったく動作しない かつ ディスプレイに何も表示されない または 制御盤ステータスライトが点灯しない	36 ページのフローチャートを参照してください。	
スプレーヤが遮断しない かつ ディスプレイが E=02 を表示 または 制御盤ステータスライトが連続して 2 回点滅	制御盤。	制御盤を交換します。

# トラブルシューティング

問題	チェック項目	チェック方法
<p>スプレーヤがまったく動作しない かつ ディスプレイが E=02 を表示 または 制御盤ステータスライトが連続して 2 回点滅</p>	<p>トランスデューサまたはトランス デューサの接続を点検します。</p>	<p>システムに圧力が無いことを確認し ます（<b>圧力解放手順</b>、ページを 10 を参照）。フィルタの詰まりのよう な液路の詰まりがないことを確認し ます。</p> <p>金属編組が無いエアレス塗料スプ レーホースを使用します。より小さ いホースまたは金属編組ホースを 使用すると、高圧スパイクを引き起 こす可能性があります。</p> <p>SELECTOR スイッチを <b>OFF</b> にセッ トし、スプレーヤの電源を外します。 制御基板のトランスデューサおよび 接続を点検します。</p> <p>制御盤のソケットからトランス デューサを取り外します。トランス デューサと制御盤の接点が清浄で安 全であることを確認します。</p> <p>制御盤のソケットにトランスデュー サを再び接続します。電源を接続し、 SELECTOR スイッチを <b>AIRLESS</b> に セットし、コントロールノブを 1/2 時計回りに回します。スプレーヤが 適切に動作しない場合は、SELECTOR スイッチを <b>OFF</b> にセットして、次の 手順に進みます。</p> <p>新しいトランスデューサを取り付け ます。電源を接続し、SELECTOR ス イッチを <b>AIRLESS</b> にセットし、コン トロールノブを 1/2 時計回りに回し ます。スプレーヤが適切に動作しな い場合は、制御装置を交換します。</p>
<p>スプレーヤがまったく動作しない かつ ディスプレイが E=03 を表示 または 制御盤ステータスライトが連続して 3 回点滅</p>	<p>トランスデューサまたはトランス デューサの接続を点検します（制御 盤は圧力信号を検出していません）。</p>	<p>SELECTOR スイッチを <b>OFF</b> にセッ トし、スプレーヤの電源を外します。 制御基板のトランスデューサおよび 接続を点検します。</p> <p>制御盤のソケットからトランス デューサを取り外します。トランス デューサと制御盤の接点が清浄で安 全であることを確認します。</p> <p>制御盤のソケットにトランスデュー サを再び接続します。電源を接続し、 SELECTOR スイッチを <b>AIRLESS</b> にし て、コントロールノブを時計回りに 1/2 回転回します。スプレーヤが動 作しない場合は、SELECTOR スイッチを <b>OFF</b> にして、次の手順に進みます。</p> <p>制御盤のソケットに動作確認を済ま せたトランスデューサを接続します。</p> <p>SELECTOR スイッチを <b>AIRLESS</b> に セットし、コントロールノブを 1/2 時計回りに回します。スプレーヤが 作動する場合は、新しいトランス デューサを取り付けます。スプレー ヤが動作しない場合は、制御装置を 交換します。</p>

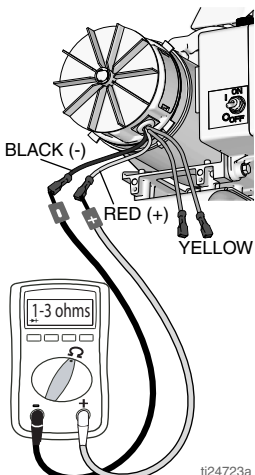
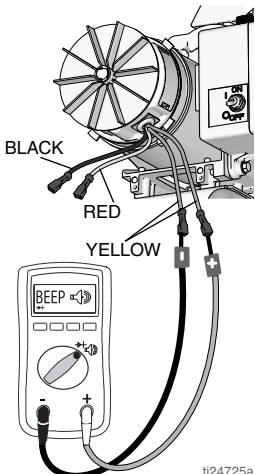
# トラブルシューティング

問題	チェック項目	チェック方法
<p>スプレーヤがまったく動作しない かつ ディスプレイが E=04 を表示 または 制御盤ステータスライトが連続して 4 回点滅</p>	<p>スプレーヤへの電圧供給を点検しま す（制御盤は複数の電圧サージを 検出しています）。</p>	<p>SELECTOR スイッチを <b>OFF</b> にセッ トし、スプレーヤの電源を外しま す。 清浄な電圧供給を確保して機器の損 傷を防ぎます。</p>
<p>スプレーヤがまったく動作しない かつ ディスプレイが E=05 を表示 または 制御盤ステータスライトが連続して 5 回点滅</p>	<p>制御は、モーターの実行を命令して いますが、モーター軸は回転しません。 ローターがロックされた状態の可能 性があり、モーターと制御の間で接 続されていない箇所が存在します。 モーターまたは制御盤に問題がある か、またはモーターアンプドローが 過剰です。</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ポンプを取り除き、スプレーヤの 操作を試します。モーターが動作 する場合は、ポンプがロックまた は凍結していないか、もしくは駆 動列を点検します。スプレーヤが 動作しない場合は、手順 2 を続行 します。</li> <li>2. SELECTOR スイッチを <b>OFF</b> にセッ トし、スプレーヤの電源を外し ます。</li> <li>3. 制御盤のソケットからモータの接 続を外します。モーターコネクタ と制御盤が清浄で安全であること を確認します。接点が清浄で安全 な場合は、手順 4 を続行します。</li> <li>4. DC 電圧計を 2 つのモータ配線に 接続します。赤と黒はモータの ファンを回します。電圧をチェッ クシメーターに登録します。電圧 が存在しない場合、ブラシを チェックします。問題無ければ、 モータを交換します電圧が存在す る場合、手順 5 に進みます。</li> <li>5. 9 ~ 12 V 電圧バッテリーをモータの リード線に接続して回転試験を実 施します。モーターにリード線は 形式とサイズが異なる場合があり ます。カーボンブラシに接続して いる通常は赤と黒の 2 本のワイヤ を見つけてます。バッテリーがモータ のリード線に接続しているとき、 モータは回転する必要があります。</li> </ol>

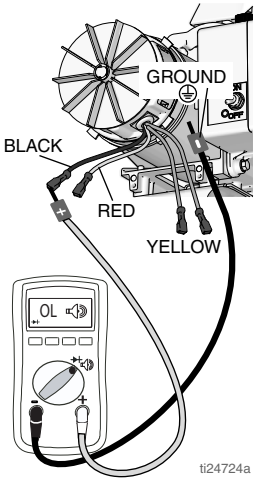


ti24722a

# トラブルシューティング

問題	チェック項目	チェック方法
		<p>6. モータの赤と黒のリード線を抵抗測定器に接続します。オープンをチェックしながらモータを回転させます。オープンが発見された場合、モータを交換します。</p>  <p>ti24723a</p> <p>7. モータの温度保護をチェックします。モータをテストするときは室温以上にしてテストする必要があります。黄色のリード線をモータから抵抗測定器に接続します。モータは導通性またはモータの種類に応じた抵抗を示す必要があります。</p>  <p>ti24725a</p>

# トラブルシューティング

問題	チェック項目	チェック方法
		<p>8. 抵抗測定器を使用して、モータに短絡が無いかチェックします。(−) メータリードをモータケースに接続します。(+) メータリードを各モータワイヤに移します。メータはすべてのワイヤ上のオープンを読み取る必要があります。</p>  <p>ti24724a</p> <p>9. 制御盤のソケットへモータコネクタを再接続します。電源を接続し、SELECTOR スイッチを <b>AIRLESS</b> にして、コントロールノブを時計回りに 1/2 回転回します。スプレーヤが動作しない場合、制御盤を交換します。</p>
<p>スプレーヤがまったく動作しない</p> <p>かつ</p> <p>ディスプレイが E=06 を表示</p> <p>または</p> <p>制御盤ステータスライトが連続して 6 回点滅</p>	<p>モーターが熱すぎるか、モーターの温度機器が障害を起こしています。</p>	<p>スプレーを冷まします。冷めた状態でスプレーが作動する場合は、過熱の原因を修理します。スプレーを十分換気されたより涼しい場所に保管します。モーターの空気取り入れ口が閉鎖されていないことを確実にします。スプレーヤがまだ動作しない場合、モータを交換します。</p>
<p>スプレーヤがまったく動作しない</p> <p>かつ</p> <p>ディスプレイが E=08 を表示</p> <p>または</p> <p>制御盤ステータスライトが連続して 8 回点滅</p>	<p>スプレーヤへの電圧供給を点検します (スプレーヤの操作には入力電圧が低すぎます)。</p>	<p>SELECTOR スイッチを <b>OFF</b> にして、スプレーヤの電源を外します。</p>

# トラブルシューティング

問題	チェック項目	チェック方法
基本的な電気的問題	モータのリード線はしっかりと締められ適格に繋いであります。	緩いターミナルを交換：リード線を阻む端子が固く接続されていることを確認して下さい。 回路板のターミナルを拭きますリード線を再びしっかりと接続します。
	モータブラシリード線の接続と端子が緩い。	ターミナルネジを締めます。リード線が損傷していたら、ブラシを交換します。
	ブラシは最低でも 13 mm (1/2 in.) である必要があります。注：ブラシはモータの両側で同じ速度で磨耗しません。双方のブラシを点検して下さい。	ブラシを交換します。
	スプリングの故障または調整不良です。スプリングの曲がった部分がブラシの上に安定した状態であること。	スプリングが壊れていたら交換します。ブラシでスプリングを再度調整します。
	モータブラシがブラシホルダーで縛られています。	ブラシホルダーを清掃します。炭素を小さいクリーニングブラシで取除きます。ブラシリード線をブラシホルダーのスロットに調整し、自由に垂直なブラシの動きを確実にします。
	焼けた点、ゲージまたは極端な荒い表面にはモータ電機子電流転換器を用います。	モータを外し、可能ならモータの店に電流転換器を交換してもらいます。

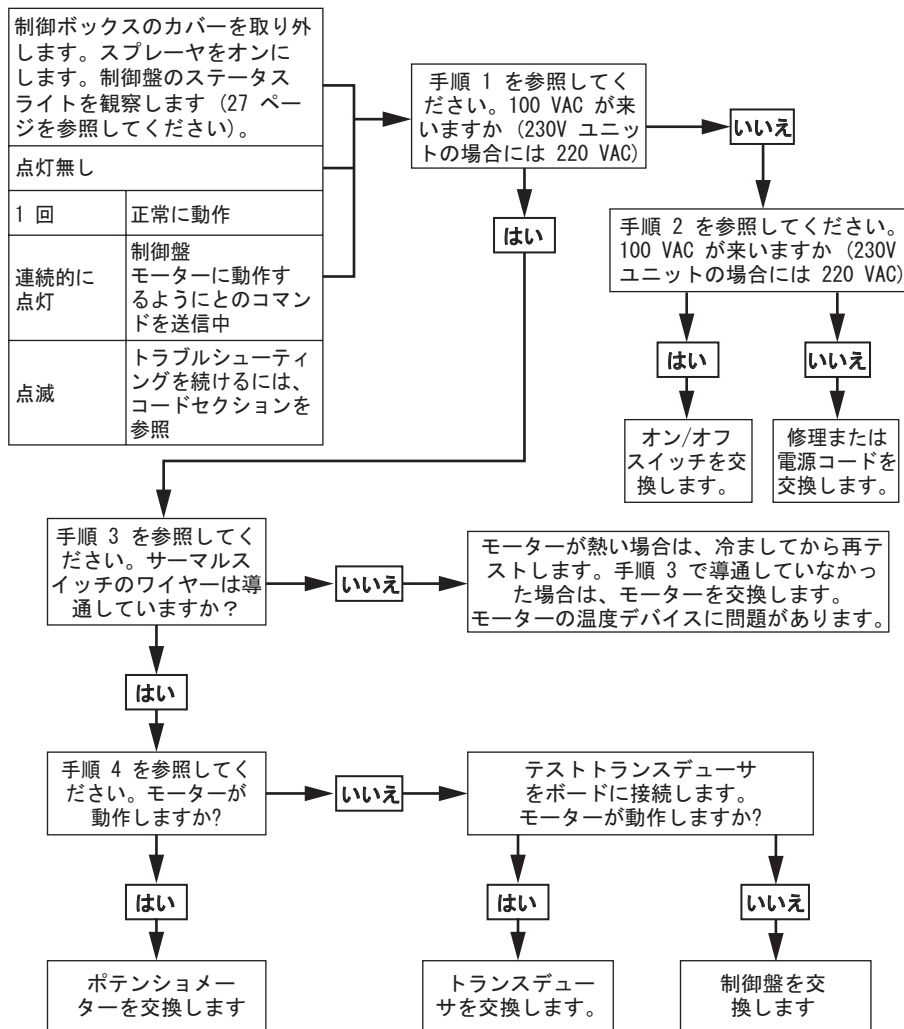
# トラブルシューティング

## スプレーヤが動作しない

(手順については以下のページを参照)

### スプレーヤーが動作しない

(手順については以下のページを参照)

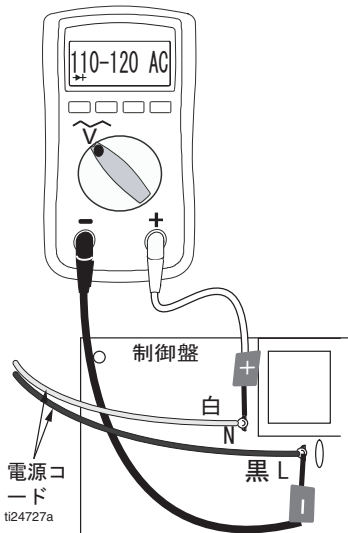


t124726a



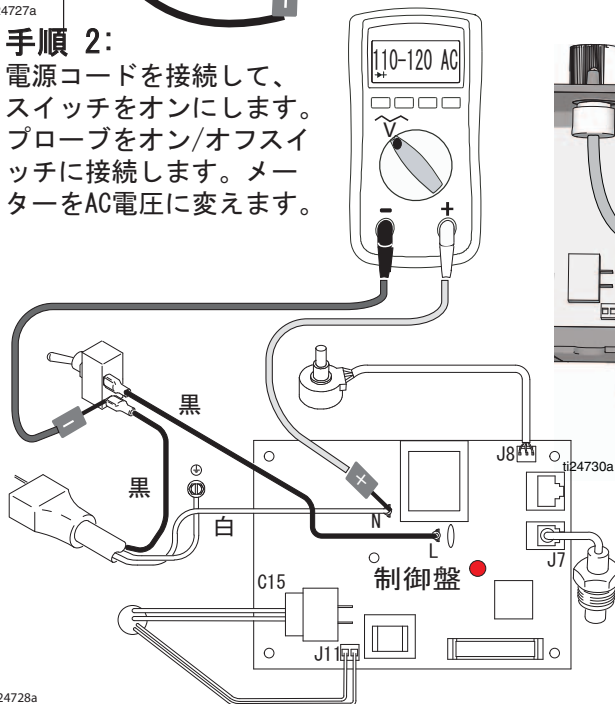
## 手順 1:

電源コードを接続して、スイッチをオンにします。制御盤のLとNにプローブを接続します。メーターをAC電圧に変えます。



## 手順 2:

電源コードを接続して、スイッチをオンにします。プローブをオン/オフスイッチに接続します。メーターをAC電圧に変えます。

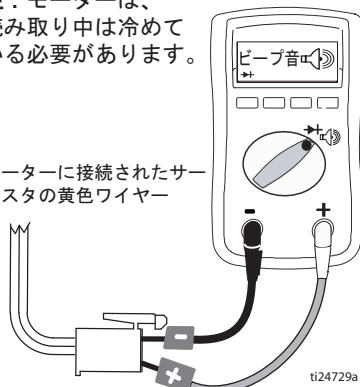


## 手順 3:

モーターの温度スイッチをチェックします。黄色ワイヤーの接続を外します。メーターは導通状態を測定する必要があります。

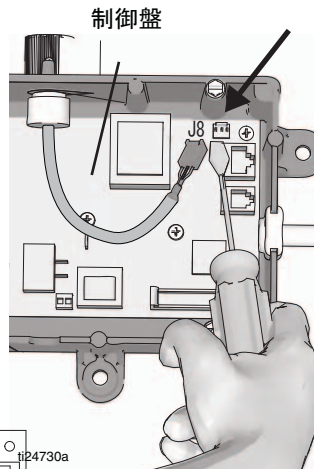
注：メーターは、読み取り中は冷めている必要があります。

モーターに接続されたサーミスタの黄色ワイヤー



## 手順 4:

ポテンショメータの接続を外します。電源コードを接続して、スイッチをオンにします。



# トラブルシューティング

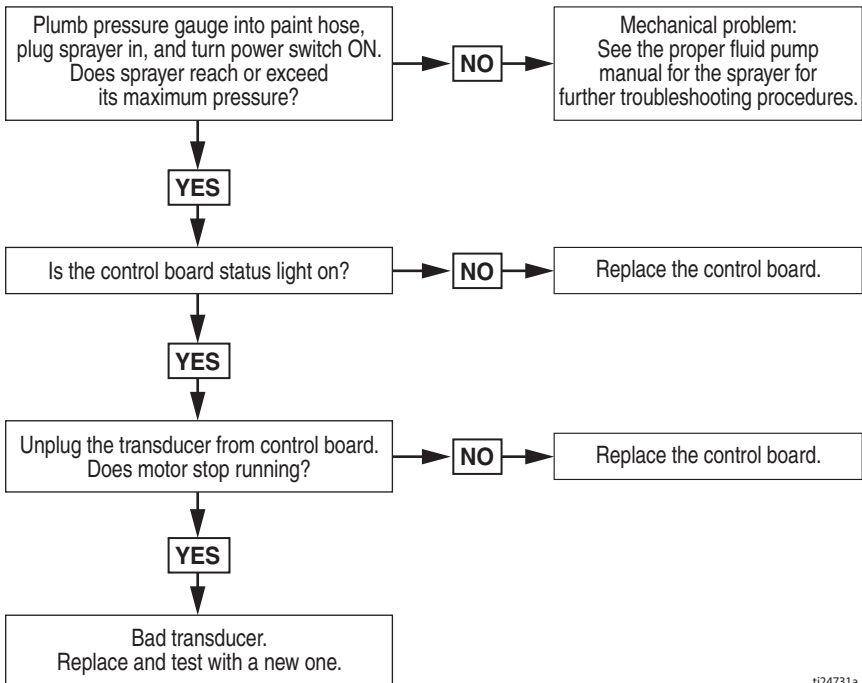
## スプレーヤが遮断しない

1. 圧力解放手順， ページを 10 を実行します。プライムバルブをオープン（下）にし、SELECTOR スイッチを OFF にセットします。

2. 可能な場合は制御盤ステータスライトが見えるように、制御ボックスのカバーを取り外します。

## トラブルシューティング手順



### Troubleshooting Procedure

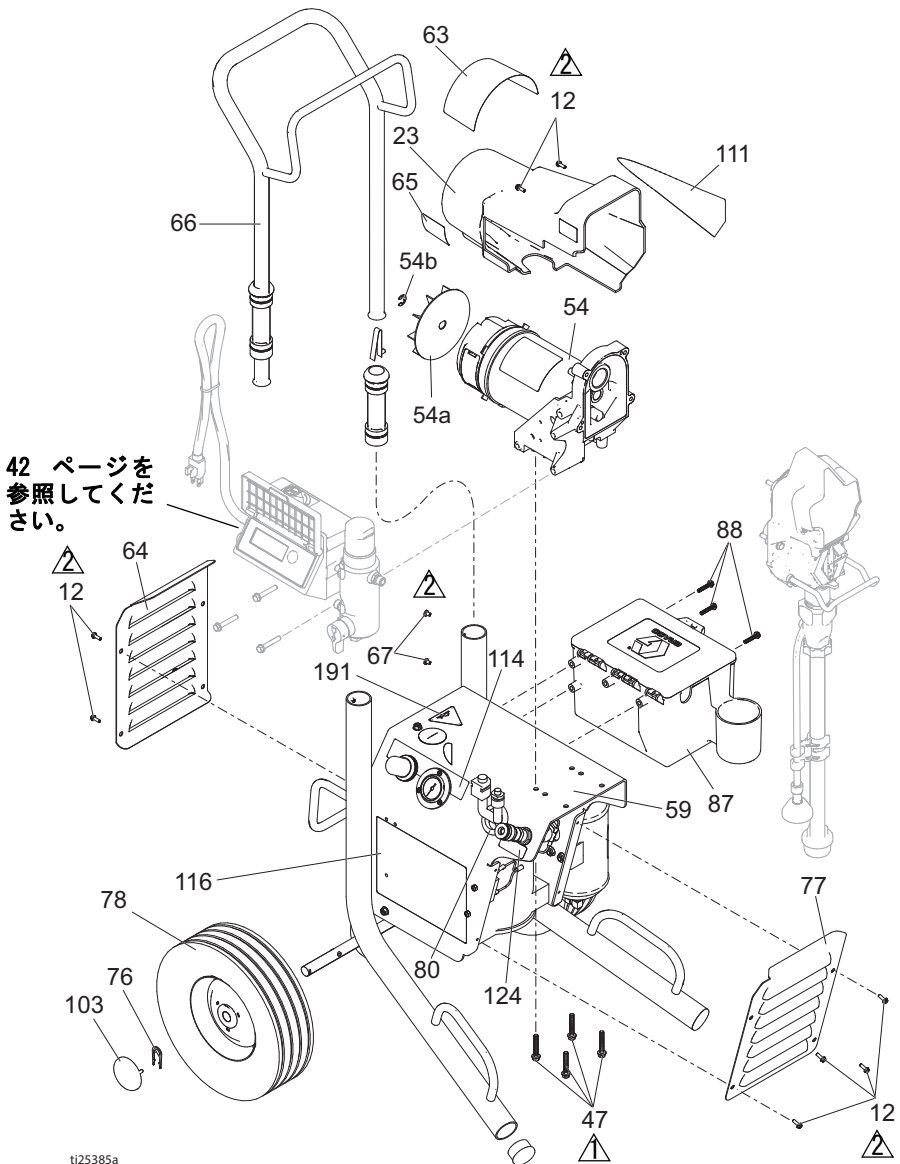


ti24731a

## スプレーヤ

コンプレッサ部品については、  
44 を参照のこと。

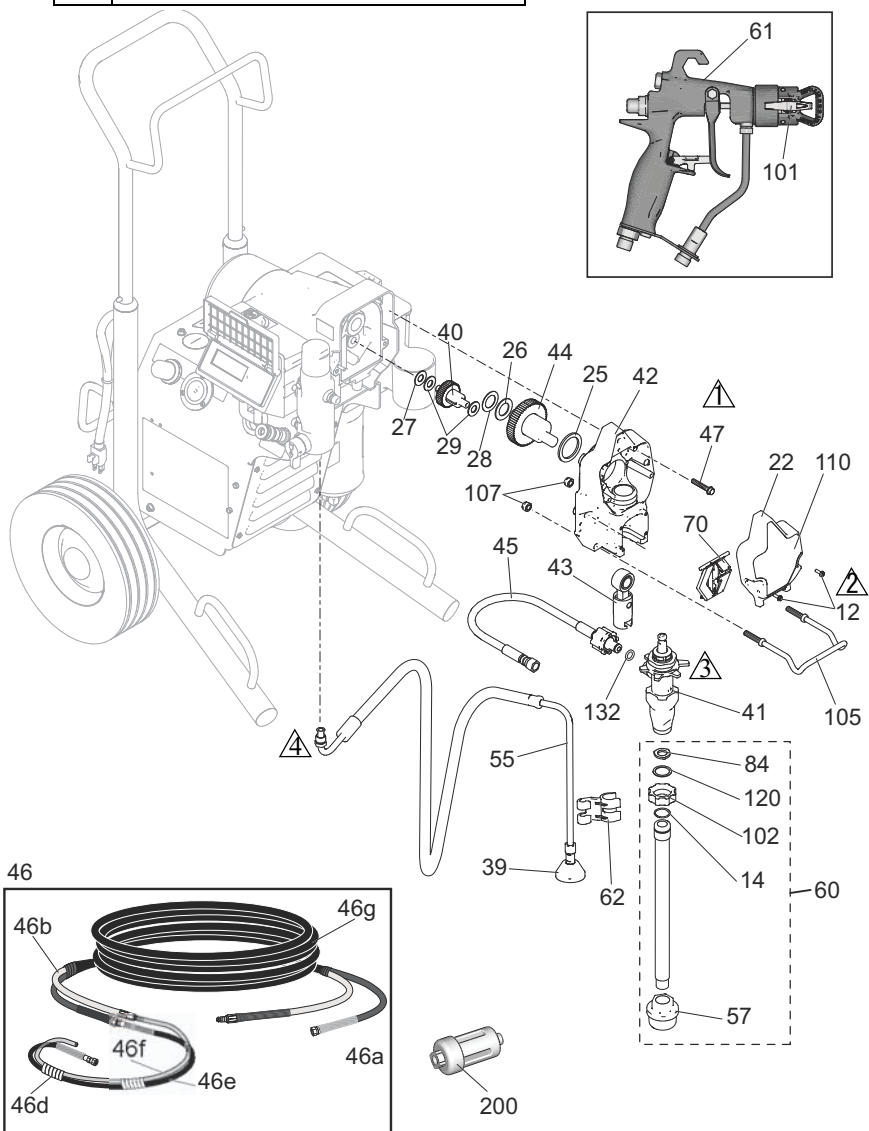
参照 番号	トルク
	140-160 インチポンド (15.8 - 18.1 N・m)
	30-35 インチポンド (3.4 - 4.0 N・m)



t125385a

# スプレーヤ

参照番号	トルク
⚠	140-160 インチポンド (15.8 - 18.1 N·m)
⚠	30-35 インチポンド (3.4 - 4.0 N·m)
⚠	ハンマーで締める
⚠	25-30 フットポンド (33.9 - 40.7 N·m)



t125384a






## スプレーヤ部品リスト

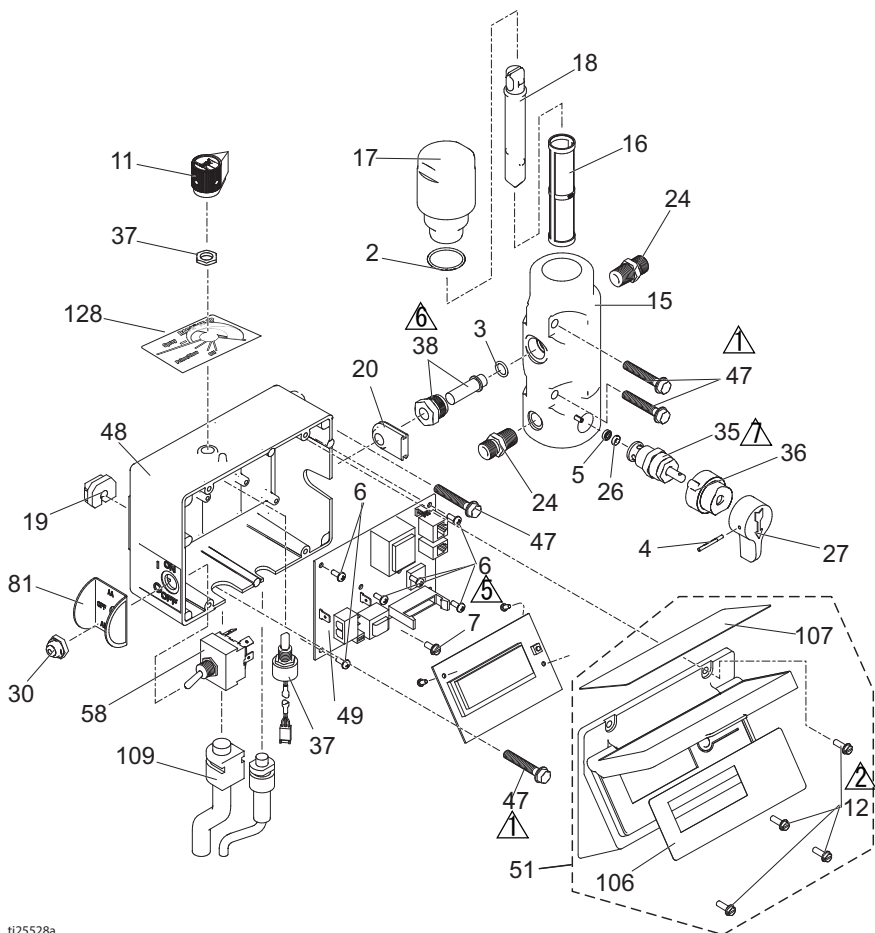
参照 番号	部品	説明	個数	参照 番号	部品	説明	個数
12	117501	SCREW, mach, slot hex wash hd	12	60	17C992	TUBE, suction <i>includes 14, 57, 84, 102, 120</i>	1
14	103413	PACKING, o-ring	1	61		GUN, assy, AA G40	1
22	17C539	COVER, front, painted	1	262929		Models 17C417, 17C321	1
23	15B465	SHIELD, motor, painted	1	262932		Models 17C418, 17C421, 17C320	1
25	180131	BEARING, thrust	1	62	276888	CLIP, drain line	1
26	107434	BEARING, thrust	1	63▲		LABEL, warning, fire/explosion, skin	1
27	116073	WASHER, thrust	1		15B516	Model 17C417	1
28	116074	WASHER, thrust	1		15H087	Model 17C321	1
29	116079	BEARING, thrust	2		16G596	Models 17C418, 17C421, 17C320	1
39	241920	DEFLECTOR, threaded	1	64	15K053	PLATE, rear, painted	1
40	249194	GEAR, reducer	1	65▲		LABEL, warning	1
41		PUMP, displacement, PC	1	16G596		Models 17C320, 17C417, 17C421	1
	17C487	North America		195793		Model 17C417	1
	17C488	Asia/ANZ/Japan		195792		Model 17C321	1
	17C489	Europe		287489		HANDLE, assy, hi cart	1
42	24W817	HOUSING, drive, PC <i>includes 12, 70</i>	1	66	109032	SCREW, mach, pnh	4
43	24W640	ROD, connecting, PC	1	67	109032	SCREW, mach, pnh	4
44	24X020	KIT, repair, crankshaft, <i>includes 25</i>	1	70	17C483	COVER, pump rod	1
45	24W830	KIT, hose, cpld, PC, <i>includes 132</i>	1	76	15B999	CLIP, retaining	2
46	24U578	3300 psi hose set, 25 ft. (7.6m) Models 17C418, 17C421, 17C320 <i>includes 46a, 46b, 46d, 46e, 46f, 46g</i>	1	77	15K052	PLATE, front, painted	1
46a	278763	HOSE, cpld, 1/4 x 25 ft.	1	78	106062	WHEEL, semi pneumatic	2
46b	16X398	HOSE, air, 25 ft. (7.6m)	1	80	120685	GROMMET	1
46d	15X843	SLEEVE, wrap	3	84	115099	WASHER, garden hose	1
46e	278750	HOSE, Nylon, fluid, 6 ft. (1.8m)	1	87	287253	TOOL BOX, <i>includes 88</i>	1
46f	278751	HOSE, whip, air	1	88	118852	SCREW, thd forming, hex washer hd	3
46g	24U577	COVER, flex	1	101		TIP, spray, latex RAC X	1
46	24U579	3300 psi hose set, 50 ft. (15.2m) Models 17C417, 17C321 <i>includes 46a, 46b, 46d, 46e, 46f, 46g</i>	1	LTX517		Models 17C321, 17C417	1
46a	278764	HOSE, cpld, 1/4 x 50 ft.	1	PAA517		All other models	1
46b	16X433	HOSE, air, 50 ft.	1	102	15E813	NUT, jam	1
46d	15X843	SLEEVE, wrap, spiral	3	103	104811	CAP, hub	2
46e	278750	HOSE, Nylon, fluid, 6 ft. (1.8m)	1	105	17C990	HOOK, pail	1
46f	278751	HOSE, whip, air	1	107	111040	NUT, lock, insert, nylock, 5/16	2
46g	16X453	COVER, flex, 60 ft.	1	110	17C850	LABEL, brand, front	1
47	117493	SCREW, mach, hex washer HD	8	111	17C851	LABEL, brand, side	1
54*		MOTOR, 395 <i>includes 54a, 54b</i>	1	114	15K468	LABEL, AA, regulator/gauge	1
	288859	Models 17C417, 17C320	1	116	15K465	LABEL (Models 17C417, 17C321)	1
	287060	Models 17C418, 17C421, 17C321	1	120	15B652	WASHER, suction	1
54a	248189	FAN, motor	1	124	290228	LABEL, caution	1
54b	115477	SCREW, mach, Torx, painted	1	132	16H137	PACKING, o-ring	1
55	287952	HOSE, drain, Ultra hi-boy, <i>includes 39</i>	1	145	111909	PLUG, button	1
57	246385	STRAINER, 7/8-14 unf	1	171▲	16D646	LABEL, warning	1
59	24U249	FRAME, cart, hi, AA	1	200		KIT, in-line desiccant	1
					24U981	5 pack	
					24U982	25 pack	
					206994	FLUID, TSL, 8oz	
				*	287735	KIT, repair, brush	1

▲ 交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。

# コントロールとフィルタ

## コントロールとフィルタ

参照番号	トルク
 1	140-160 インチポンド <sup>°</sup> (15.8 - 18.1 N·m)
 2	30-35 インチポンド (3.4 - 4.0 N·m)
 5	20-25 インチポンド (2.3 - 2.8 N·m)
 6	37-43 フィートポンド <sup>°</sup> (50.2 - 58.3 N·m)
 7	130-150 インチポンド (14.7 - 16.9 N·m)



ti25528a



# コントロールとフィルタ

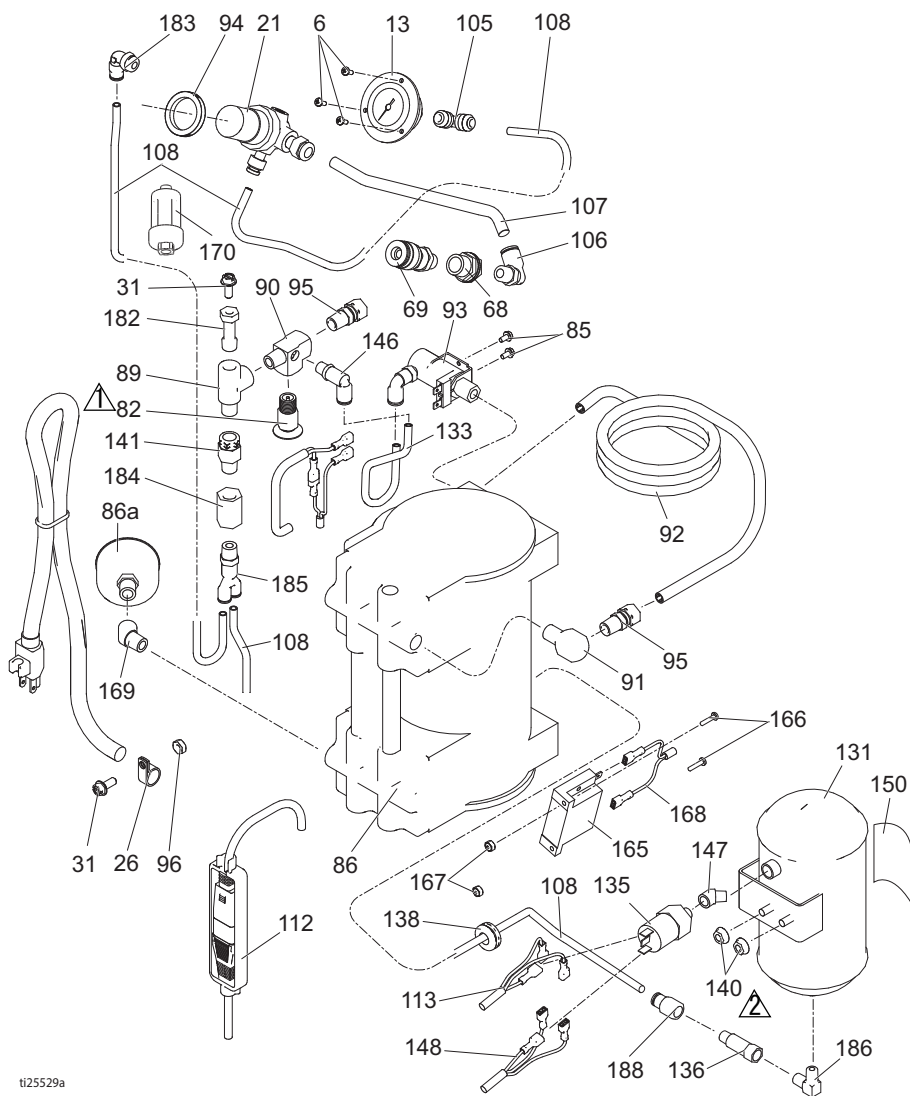
## コントロールおよびフィルタ部品リスト

参照番号	部品	説明	個数	参照番号	部品	説明	個数
2	117828	PACKING, o-ring	1		15M176	Model 17C418, 17C421, 17C320, 17C321	1
3	111457	PACKING, o-ring	1			CONTROL BOARD	
4	111600	PIN, grooved	1	49	288840	Model 17C417	1
5	277364	GASKET, seat, valve	1		288842	Model 17C418, 17C421, 17C321	1
6	115494	SCREW, mach, phillips pan hd	9		288843	Model 17C320	1
7	115498	SCREW, slot, hex, wash hd	1	51	24B026	KIT, display, st <i>includes 106, 107</i>	1
11	116167	KNOB, potentiometer	1	58		SWITCH, toggle	1
12	117501	SCREW, mach, hex washer hd	4		120544	Model 17C417	
15	15G455	MANIFOLD, fluid	1		120844	All other models	
16		FILTER, fluid	1	81	15J988	PLATE, switch	1
	246425	30 mesh		106	15B461	LABEL, smart control display	1
	246384	60 mesh					
	246382	100 mesh, original		107	15K400	LABEL, digital tracking system	1
	246383	200 mesh					
17	287902	KIT, repair, filter cap <i>includes 18</i>	1	109		CORD, power	
18	15B071	INSERT, filter	1		15D029	Model 17C417	1
19	15B118	BUSHING, control box	1		15B469	Model 17C320	1
20	15B120	GROMMET, transducer	1		15B470	Model 17C418	1
24	162453	NIPPLE, (1/4 npsm x 1/4 npt)	2		15B471	Models 17C421, 17C321	1
26	15E022	SEAT, valve	1	115	15K470	LABEL, switch, AA, 395	1
27	187625	HANDLE, valve, drain	1	125	242001	CORD SET, adapter, Europe (Models 17C421, 17C321)	1
30	195428	BOOT, toggle	1	126	242005	CORD SET, adapter, Australia (Models 17C321, 17C421)	1
35	239914	VALVE, drain <i>includes 5, 26</i>	1	127	287121	CORD SET, Italy, Denmark, Switzerland (Model 17C421)	1
36	224807	BASE, valve	1				
37	256219	POTENTIOMETER, adj, pressure with nut	1	128	17P737	LABEL, pressure, adjustment	1
38	243222	TRANSDUCER, pressure control, <i>includes 3</i>	1				
47	117493	SCREW, mach, hex washer hd	4			キット、ProGuard+, 230V モデルのみ (示されていません)	1
48		CONTROL BOX, machined			24W090	CEE 7/7	
	15J469	Model 17C417	1		24W755	Multicord, IEC-320	

# コンプレッサー

## コンプレッサー

参照番号	トルク
 60-85 インチポンド (6.8 - 9.6 N·m)	
 95-100 インチポンド (10.7 - 11.3 N·m)	



t125529a

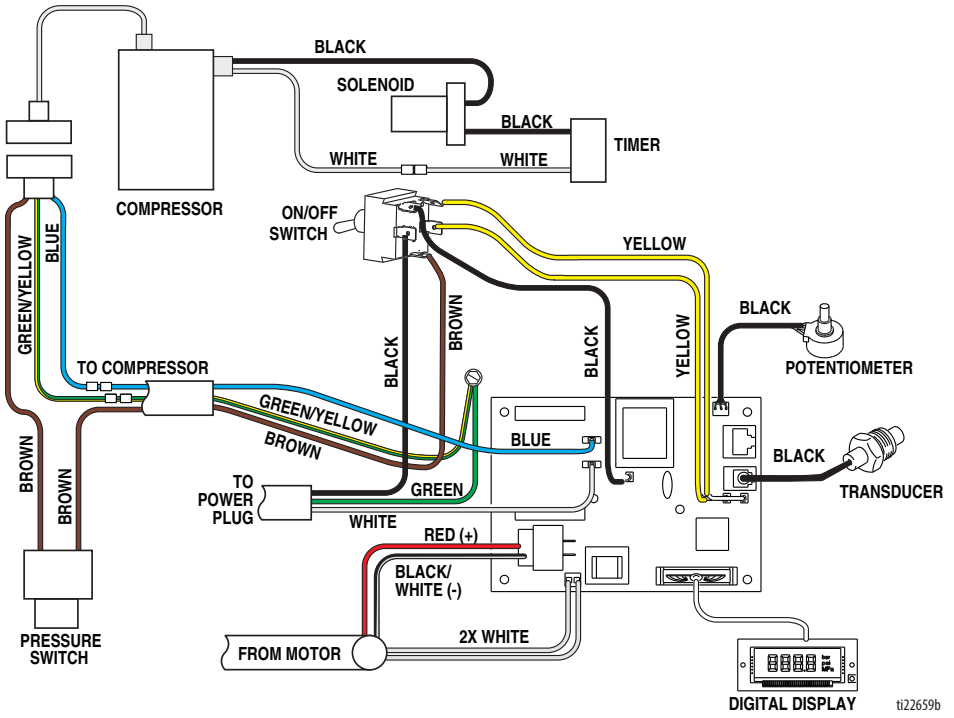


## コンプレッサー部品リスト

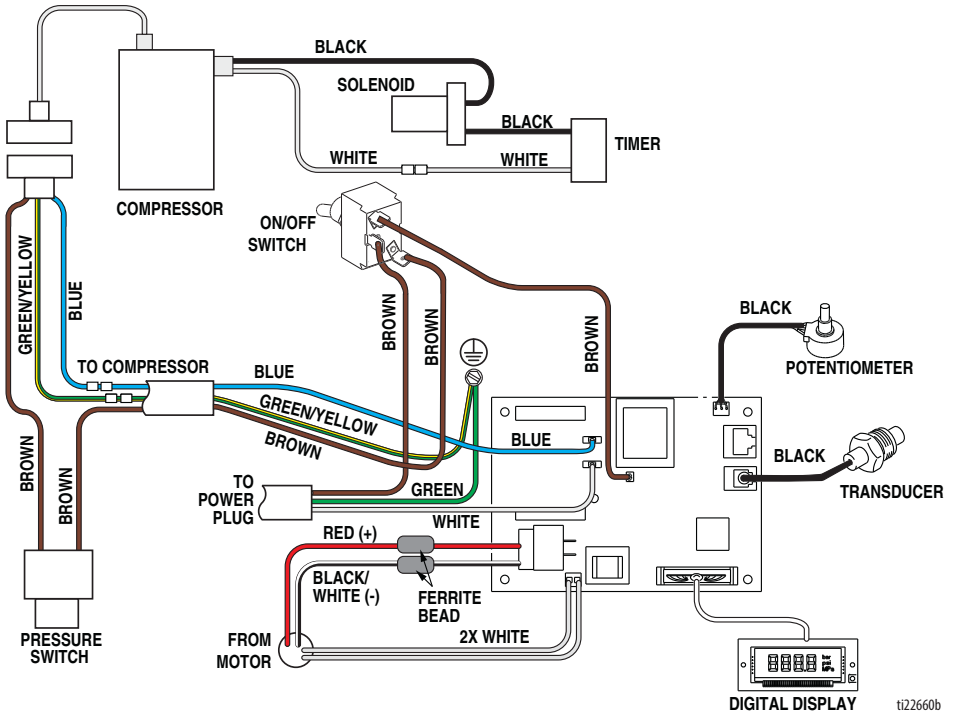
参照 番号	部品	説明	個数	参照 番号	部品	説明	個数
6	115494	SCREW, mach, Phillips	3	108	15B822	TUBE, air	2
13	120643	GAUGE, pressure, panel mount, 1.5	1	112	195551	RETAINER, plug, adapter	1
21	127330	REGULATOR, air, 1/4 in. npt	1	113	16X530	CORD, pwr, comp. female end	1
26		CLAMP, wire	1	131	16X915	TANK, painted	1
	113491	Model 17C417		133	16X477	HOSE, air	1
	120143	All other models		135	127343	SWITCH, pressure	1
31	117633	SCREW, slot hex wash hd	6	136	127339	VALVE, check, 1/8 in. mnp t x fnpt	1
68	104641	FITTING, bulkhead	1	138	801012	GROMMET	1
69	120963	COUPLE, quick, disconnect	1	140	115942	NUT, hex, flange head	2
82	122703	VALVE, pressure, relief	1	141	127340	VALVE, check, 1/4 in. mnp t x fnpt	1
85	109575	SCREW, threadforming, hexhead	2	146	597151	FITTING, elbow	3
86		AIR COMPRESSOR (includes 86a)		147	113630	ELBOW, street 45 degree 1/8 npt	1
	288720	Models 17C417, 17C320	1	148	16X827	CORD, compress/control board	1
	288722	Models 17C418, 17C421, 17C321	1	150	16X906	LABEL, brand, smartcomp	1
86a	288724	KIT, compressor, filter	1	165		TIMER, solid state	
89	106228	FITTING, brass, elbow	1		16Y436	Models 17C417, 17C320	1
90	16Y589	FITTING, tee	1		16Y437	Models 17C418, 17C421, 17C321	1
91	187357	ELBOW, street	1	166	125483	SCREW, mach, pnh, sems, phillips	2
92	16X397	TUBE, heat exchange, 395/595	1	167	C19862	NUT, lock, hex	2
93		SOLENOID, 2 way, norm open	1	168	16Y442	CORD, compressor to timer	1
	16X399	Model 17C417, 17C320	1	169	113444	FITTING, elbow, street	1
	16X526	Model 17C418, 17C421, 17C321	1	170	127465	FILTER, in-line, desiccant	1
94	15K040	NUT, regulator, metal	1	182	17B227	FITTING, stand-off	1
95	120732	FITTING, compression, male connect	2	183	114109	FITTING, elbow, male	1
96	100015	NUT, hex mscr	1	184	113093	CONNECTOR, pipe	1
105	120653	FITTING, push to conn	1	185	127716	CONNECTOR, Y, male	1
106	120753	FITTING, push to connect elbow	1	186	110287	RETAINING, ring	1
107	15K391	TUBE, air	1	188	114320	FITTING, connector, female	1

## 配線図

120V、米国 / 110V、英国



230V



t122660b

## 技術的仕様

FinishPro II 395 PC		
	米国	メートル法
スプレーヤ		
電源要件	★100/120V AC, 50/60 Hz、15A、10	◆ 230V AC、50/60 Hz、10A、10
最小の発電機	4000 W	
最大チップサイズ		
米国 ★ / 英国 ★	0.021	0.021
ヨーロッパ ◆ / アジア / オーストラリア ◆	0.023	0.023
最大マテリアル・アウトプット gpm (lpm)		
米国 ★ / 英国 ★	.47 gpm	1.8 lpm
ヨーロッパ ◆ / アジア / オーストラリア ◆	.54 gpm	2.0 lpm
最大マテリアル圧力 - エアレス		
米国 ★	3300 psi	227 bar
英国 ★	2800 psi	193 bar
ヨーロッパ ◆ / アジア / オーストラリア ◆	3300 psi	227 bar
最大マテリアル圧力 - AA		
米国 ★ / 英国 ★	2800 psi	193 bar
ヨーロッパ ◆ / アジア / オーストラリア ◆	3300 psi	227 bar
空気アウトプットを自動化		
米国 ★ / 英国 ★	3.2 cfm	3.2 cfm
ヨーロッパ / アジア / オーストラリア	2.9 cfm	2.9 cfm
エア圧力	35 psi	2.4 bar
寸法		
長さ	32.5 インチ	82.5 cm
幅	21 インチ	53.3 cm
高さ	40.5 インチ	102.8 cm
重量 (本体のみ)	110 ポンド	49.9 kg
ノイズ** (dBA) @ 70 psi (0.48 MPa、4.8 bar)		
音圧	79 dBA	
音力	96 dBA	
材質		
ポンプ・モータ	TEFC 7/8 HP DC	TEFC 7/8 HP DC
コンプレッサーモータ	1.0 HP AC 誘導	1.0 HP AC 誘導
マテリアルホース	1/4 インチ x 50-フィート (青色)	1/4 インチ x 15.2 m (青色)
エアホース	3/8 インチ x 50-フィート (透明)	3/8 インチ x 15.2 m (透明)
ガン	G40 w RAC X チップ	G40 w RAC X チップ

FinishPro II 395 PC		
	米国	メートル法
すべてのモデルの接液材料	亜鉛およびニッケルプレート炭素鋼、ナイロン、ステンレス鋼、PTFE、Acetal、皮、UHMWPE、アルミニウム、タンゲステンカーバイド、ポリエチレン、フルオロエラストマ、ウレタン	
メモ		
* 始動圧力とサイクルごとの置換量は、吸引条件、排出ヘッド、気圧、液体タイプなどによって異なります。		
** 機器から 3 フィート (1m) の音圧を測定したものです。		
ISO-3746 に準拠して計測した音響パワー。		

# *Graco Standard Warranty*

## Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

**THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.**

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

**GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO.** These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

## Graco Information

For the latest information about Graco products, visit [www.graco.com](http://www.graco.com).

For patent information, see [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**TO PLACE AN ORDER**, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.  
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 334730

**Graco Headquarters:** Minneapolis

**International Offices:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES · P.O. BOX 1441 · MINNEAPOLIS MN 55440-1441 · USA**

**Copyright 2015, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revision F, January 2019