

Naudojimas, dalys



GX elektriniai beoriai purkštuvai

3A3301L

LT

Skirta naudoti tik profesionaliai.

Neleistina naudoti sprogioje aplinkoje arba pavojingose vietose. Nešiojamas purkštuvus architektūriniams dažams ir dangoms purkšti beoriu būdu.

Modeliai GX

3000 psi (207 bar; 20,7 MPa) maksimalus darbinis slėgis

Daugiau informacijos apie šį modelį rasite 4 puslapyje.



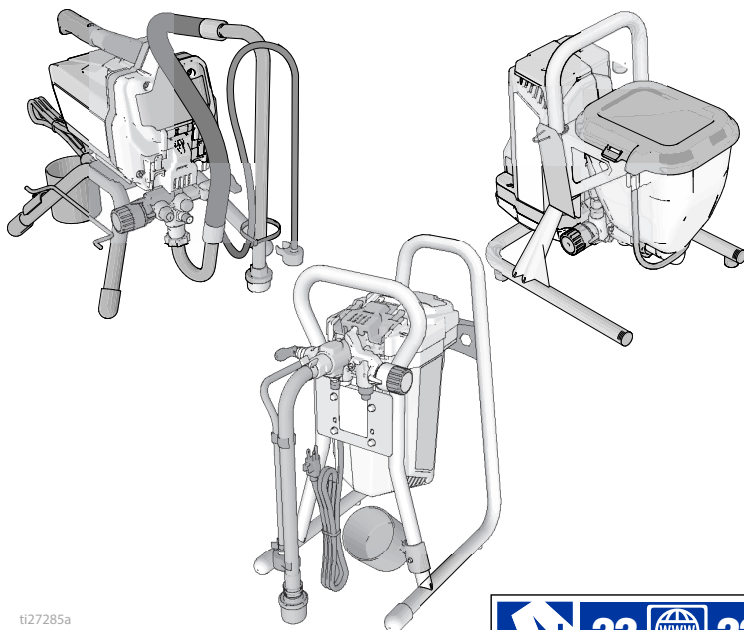
SVARBIOS SAUGOS INSTRUKCIJOS

Perskaitykite visus įspėjimus ir nurodymus, esančius šiame vadove, susijusiose instrukcijose ir ant paties įrenginio, įskaitant maitinimo laidą. Gerai susipažinkite su valdikliais ir tinkamu įrangos naudojimu. Išsaugokite šį vadovą.

Susijusios instrukcijos

Pistoletas – 311861 (FTX) 312830 (SG3)

Siurblys – 3A3172



ti27285a



Naudokite tik autentiškas „Graco“ atsargines dalis.

Naudojant ne „Graco“ atsargines dalis gali būti anuliuota garantija.

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Turinys

Modeliai	4
Įspėjimai	5
Susipažinkite su savo purkštuvu	9
Modeliai su stovu	9
Modeliai su DI stovu	10
Modeliai su piltuvu	11
Paruošimas	12
Paleidimas	13
Slėgio išleidimo procedūra	13
Pradinis praplovimas	14
Siurblio užpildymas	16
Pistoletu užpildymas	16
Kaip purkšti	18
Purškimo antgalio montavimas	18
Purškimas	18
Slėgio reguliavimo valdiklis	19
Antgalio ir slėgio pasirinkimas	19
Purškimo būdai	20
Pistoletu gaiduko paspaudimas	20
Pistoletu nukreipimas	20
Purškimo padengimo kokybė	20
Užsikimšusių antgalių valymas	21
Valymas	22
Plovimas skysčiu iš indo	22
Plovimas stipria srove	24
Piltuvo plovimas	26
„InstaClean™“ skysčio filtro valymas	28
Pistoletu valymas	28
Laikymas	29
Nuorodos	30
Purškimo antgalio pasirinkimas	30
Valymo skysčio suderinamumas	30
Statinio įžeminimo instrukcijos	31
Trumpi paaiškinimai	32
Priežiūra	33
Beorės žarnos	33
Purkštuvu antgaliai	33
Siurblio remontas	33
Gedimų aptikimas ir šalinimas	36
17H211, 17H214 purkštuvai su stovu	40
17H211, 17H214 purkštuvų su stovu dalių sąrašas	41

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 purkštuvai su DI stovu	42
24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 purkštuvų su DI stovu dalių sąrašas	43
17F924, 17G184, 17H222, 17H223 purkštuvai su piltuvu	44
17F924, 17G184, 17H222, 17H223 purkštuvų su piltuvu dalių sąrašas	45
Siurblio mazgas	46
Siurblio dalių sąrašas	47
Laidų jungimo schemas	48
110/120V	48
230V	49
Techninės specifikacijos	50
„Graco“ standartinė garantija	53
„Graco“ informacija	54




Dėkojame, kad įsigijote mūsų gaminį!

Prieš naudodami purkštuvą perskaitykite šį naudotojo vadovą, kuriame pateikiami visi tinkamo naudojimo nurodymai ir saugumo įspėjimai.

Sveikiname! Įsigijote aukštos kokybės „Graco Inc.“ gamybos dažų purkštuvą. Šis purkštuvą pagamintas taip, kad užtikrintų aukščiausią kokybę purškiant architektūrinius dažus ir gruntus.

Perskaitykite informaciją ant medžiagos indo etiketės ir išsiaiškinkite, ar ji gali būti naudojama su jūsų purkštuvu. Paprašykite saugos duomenų lapo (SDL) iš savo tiekėjo. Talpyklos etiketėje ir SDL aiškinamas medžiagos turinys ir nurodomos su ja susijusios konkrečios atsargumo priemonės.

Modeliai

	VAC	Modelis	„Stand“	DI stovas	Piltuvas	
 Intertek 110474 Sertifikuota pagal CAN/CSA C22.2 Nr. 68 Atitinka UL 1450	120 JAV	GX 19	17H211			
		„FinishPro“ GX 19			17F924	
PA ir Brazilija	230 Schuko®	GX 21		17H221		
CA ir Brazilija ir Meksika	110	GX 21		24Y680		
	230 Europos „Multi“	GX 21		17H218		
		GX FF			17H222	
	230 „Schuko“	GX 21		17G183		
		GX FF			17G184	
	230 „Schuko“ Azija / ANZ	GX 21		17H219		
		GX 19	17H214			
		GX 19			17H223	

Įspėjimai

Žemiau aprašyti įspėjimai yra susieti su šios įrangos reguliavimu, naudojimu, įžeminimu, aptarnavimu ir remontu. Bendrieji įspėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai – pavojaus ženklais. Pamatę šiuos simbolius vadovo tekste arba įspėjamosiose etiketėse, vėl žr. šiuos įspėjimus. Su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir įspėjimai, nepateikti šiame skirsnyje, gali pasirodyti šio vadovo tekste, kur jie yra taikomi.

⚠ ĮSPĖJIMAS

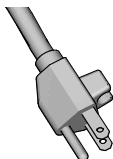


ĮŽEMINIMAS

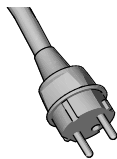
Gaminį būtina įžeminti. Įvykus trumpam elektros jungimui, įžeminimas sumažina elektros smūgio riziką, kadangi turi elektros srovės nutekėjimo laidą. Šis gaminys parduodamas kartu su kabeliu, turinčiu įžeminimo laidą su atitinkamu įžeminimo kištuku. Kištuką reikią įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.

- Netinkamai įkišus įžeminimo kištuką gali kilti elektros smūgio rizika.
- Kai prireikia suremontuoti ar pakeisti kabelį ar kištuką, neprijunkite įžeminimo laido prie liežuvėlio formos antgalio.
- Laidas, kurio izoliacijos paviršius yra žalios spalvos su geltonais dryžiais ar be jų, yra įžeminimo laidas.
- Pasitikslinkite su kvalifikuotu elektriку ar aptarnavimo darbuotoju, kai neaiškios įžeminimo taisyklės arba kai abejojate, ar gaminys tinkamai įžemintas.
- Nebandykite keisti duoto kištuko, jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų įmontuoti tinkamą lizdą.
- Šis gaminys skirtas naudoti vardiniame 120 V arba 230 V elektros tinkle ir turi įžeminimo kištuką, panašų į kištukus, pavaizduotus toliau esančiose iliustracijose.

120V JAV



230V



230V ANZ



ti24583b

- Gaminį junkite tik į lizdą, turintį tokią pačią konfigūraciją kaip ir kištukas.
- Su šiuo gaminiu nenaudokite adapterio.

Ilginio kabeliai:

- Naudokite tik 3-jų laidų ilginimo kabelį, turintį įžeminimo kištuką ir lizdą, tinkamą gaminio kištukui.
- Įsitikinkite, kad jūsų ilginimo laidas nepažeistas. Jeigu reikalingas ilginimo laidas, naudokite minimaliai 12 AWG (2,5 mm²), skirtą gaminio naudojamai srovei palaikyti.
- Per mažo pralaidumo kabelis sukelia galios ir įtampas linijoje sumažėjimą bei perkaitimą.

Laidininko dydis		Ilgis
AWG (angl. American Wire Gauge – Amerikos laidų matavimo standartas)	Metrinis	Didžiausias
16	1,5 mm ²	25 ft (8 m)
12	2,5 mm ²	50 ft (15 m)

ISPĖJIMAS



GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS

Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo, laikykitės toliau pateikiamų reikalavimų:

- Nepurškite degių ar sprogstamų medžiagų šalia atviros liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, išorinių variklių bei elektros įrangos.
- Įrenginių tekantys dažai ar tirpikliai gali sukelti statinės elektros kaupimąsi. Esant dažų ar tirpiklių garams statinė elektra sukelia gaisro arba sprogimo riziką. Visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai įžeminti, norint apsisaugoti nuo statinės iškvos ir kibirkščių. Naudokite „Graco“ laidžias ar įžemintas aukšto slėgio beores purkštuvu žarnas.
- Patikrinkite, kad visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra įžemintos, kad būtų išvengta statinės iškvos. Nenaudokite indo įdėklų, jeigu jie nėra antistatiniai arba laidūs.
- Prijunkite prie įžeminto lizdo ir naudokite įžemintus ilginimo kabelius. Nenaudokite tinklo adapterio iš 3 kontaktų į 2.
- Nenaudokite dažų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių.
- Nepurškite degių skysčių uždaramė plote.
- Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdinkite. Purškimo vietoje turi būti geras šviežio, judančio oro tiekimas.
- Purkštuvus sukelia kibirkštis. Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje mažiausiai 20 pėdų (6,1 m) atstumu nuo vietos, kur purškiate, plaunate, valote ar atliekate techninę priežiūrą. Nepurškite siurblio mechanizmo.
- Nerūkykite vietoje, kur purškiate, arba nepurškite, kur yra kibirkščių ar ugnies.
- Purškimo vietoje nejunginėkite apšvietimo jungiklių, variklių ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių.
- Vietą laikykite švarią, nelaikykite dažų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kt. degių medžiagų.
- Susipažinkite su purškiamų dažų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus saugos duomenų lapus (SDL) ir talpyklų etiketes, platinamas su dažais ir tirpikliais. Laikykitės dažų ir tirpiklių gamintojų pateikiamų saugos instrukcijų.
- Turi būti prieinamas veikiantis gesintuvas.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

PATEKIMO PO ODA PAVOJUS



Aukšto slėgio purškimo įrenginių į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Medžiagos įsiskverbimo atveju **nedelsdami kreipkitės į chirurgą.**



- Purkštuvu nenukreipkite arba nepurškite į žmones ar gyvūnus.
- Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio.
- Visada naudokite purkštuko antgalio apsaugą. Jei nėra purkštuko antgalio apsaugos, nepurškite.
- Naudokite „Graco“ purkštukų antgalius.
- Būkite atsargūs valydami ir keisdami purkštukų antgalius. Jei purškimo metu užsikemša purkštuko antgalis, vadovaukitės **slėgio išleidimo procedūra** slėgio sumažinimo procedūra, kad prieš nuimdami purkštuko antgalį valyti išjungtumėte prietaisą ir sumažintumėte slėgį.
- Slėgis įrangoje išlieka net išjungus maitinimą. Nepalikite neprižiūrimos įrangos įjungtos arba su slėgiu. Atlikite **slėgio išleidimo procedūrą**, kai įranga paliekama be priežiūros arba nenaudojama, ir prieš atlikdami techninės priežiūros ir valymo darbus bei nuimdami dalis.
- Patikrinkite žarnas ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis.
- Ši sistema gali sukurti 3000 psi slėgį. Naudokite tokias „Graco“ keičiamąsias dalis ar priedus, kurių leidžiamas slėgis mažiausiai 3 000 psi.
- Kai nesinaudojama purkštuvu, būtinai turi būti įjungtas gaiduko užraktas. Patikrinkite, ar gaiduko užraktas tinkamai veikia.
- Prieš naudodami prietaisą patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys.
- Žinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugniai susipažinkite su valdikliais.



PAVOJUS DĖL NETINKAMO NAUDOJIMO

Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti.



- Dažydami būtinai dėvėkite tinkamas pirštines, akių apsaugos priemones ir respiratorių arba kaukę.
- Nenaudokite ir nepurškite, jei šalia yra vaikų. Stebėkite, kad prie įrenginio neprieitų vaikai.
- Neužsimokite per plačiai, nestovėkite ant nestabilius paviršiaus. Visada tvirtai stovėkite ant kojų, kad išlaikytumėte pusiausvyrą.
- Būkite budrus ir stebėkite, ką darote.
- Nenaudokite įrenginio, jei esate pavargę arba paveikti narkotinių preparatų ar alkoholio.
- Neužlenkite arba per daug stipriai nesulenkite žarnos.
- Neviršykite „Graco“ nustatytų žarnos leistinų temperatūros arba slėgio ribų.
- Nenaudokite žarnos, kaip jėgos elemento traukdami arba keldami įrangą.
- Nepurškite trumpesne nei 25 pėdų žarna.
- Nebandykite keisti ar perdirbti įrenginio. Pakeitimai ar perdirbimai gali anuliuoti įrenginio atitikties patvirtinimus ir sukurti pavojų saugai.
- Įsitikinkite, kad visi įrenginiai yra įvertinti ir patvirtinti aplinkai, kurioje jūs juos naudojate.

ELEKTROS SMŪGIO PAVOJUS

Šiuos įrenginius reikia įžeminti. Netinkamai įžeminus arba sumontavus sistemą ar naudojant ją netaisyklingai, kyla elektros smūgio pavojus.



- Prieš atlikdami įrenginio priežiūros darbus išjunkite jį ir ištraukite elektros kabelį iš lizdo.
- Elektros kabelį junkite tik prie įžemintų lizdų.
- Naudokite tik 3-jų laidų ilginimo kabelius.
- Pasirūpinkite, kad maitinimo bei ilginimo laido įžemimo šakutės nebūtų pažeistos.
- Saugokite nuo lietaus. Sandėliuokite patalpoje.
- Pažeistą maitinimo laidą pakeiskite tik įgaliotame techninės priežiūros centre.

! IŠPĖJIMAS

AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS



Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas slėginėje įrangoje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įranga gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.

- Nenaudokite 1,1,1-trichloreto, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra tokių tirpiklių.
- Nenaudokite chlorkalkių.
- Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.

JUDAMŲJŲ DALIŲ PAVOJUS



Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.

- Saugokitės judančių dalių.
- Nenaudokite įrenginio, jei nuimti jo apsauginiai gaubtai arba dangčiai.
- Slėgio veikiamą įranga gali netikėtai įsijungti. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį atlikite **slėgio išleidimo procedūrą** ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.

NUODINGŲ SKYSČIŲ ARBA GARŲ PAVOJUS



Patekę į akis ar ant odos, įkvėpti ar nuryti nuodingi skysčiai arba garai gali sukelti sunkius, net mirtinus sužalojimus.

- Perskaitykite medžiagos saugos duomenų lapus (MSDL), kuriuose pateikiama informacijos apie atitinkamus naudojamų skysčių pavojus.
- Pavojingą skystį laikykite tik jam skirtose talpyklose ir išpilkite tik laikydamiesi galiojančių nurodymų.

ASMENINĖS APSAUGOS PRIEMONĖS



Norėdami apsaugoti nuo rimtų sužeidimų, taip pat apsaugoti akis, nepažeisti klausos, neįkvėpti nuodingų garų ir nenusideginti, darbo aplinkoje naudokite atitinkamas apsaugos priemones. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau:

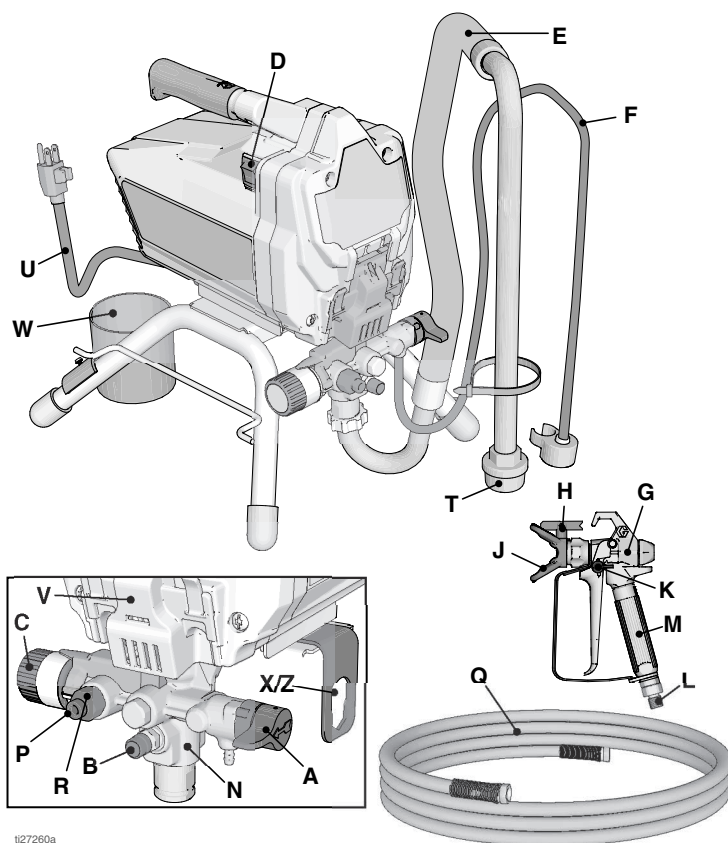
- Akių ir klausos apsaugos priemonės.
- Respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

65 KALIFORNIJOS VALSTIJOS SIŪLYMAS

Šiame gaminyje yra viena ar daugiau cheminių medžiagų, kurias Kalifornijos valstija apibūdina kaip sukeliančias vėžį, įgimtas ydas ar kitus su reprodukcija susijusius pavojus. Panaudoję gaminį, nusiplaukite rankas.

Susipažinkite su savo purkštuvu

Modeliai su stovu

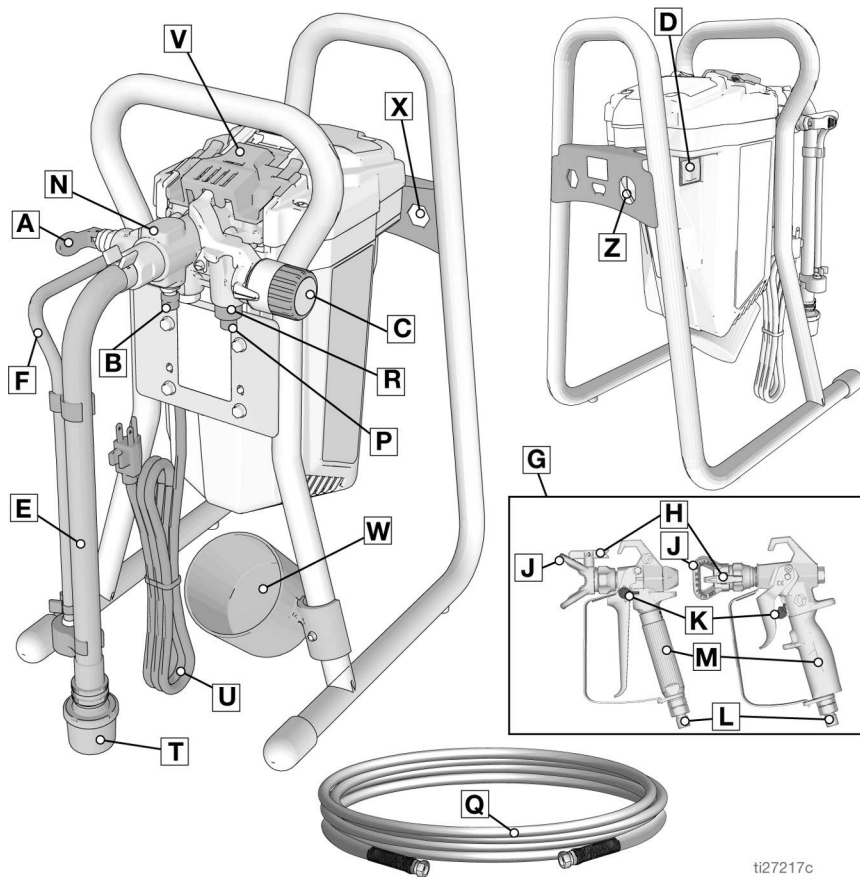


t27260a

A	Pripildymo / purškimo vožtuvas
B	„PushPrime™“ mygtukas
C	Slėgio reguliavimo rankenėlė
D	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
E	Siurbimo vamzdelis
F	Išleidimo vamzdelis (su difuzoriais)
G	Beoris purškimo pistoletas
H	Aperčiamas purškimo antgalis
J	Antgalio apsauga
K	Pistoletų gaiduko užraktas
L	Pistoletų skysčio įleidimo jungtis
M	Pistoletų skysčio filtras (rankenoje)
N	„ProXChange™“ siurblys (už lengvos prieigos sklendės)

P	Siurblio skysčio išleidimo jungtis (beorės žarnos jungtis)
Q	Beorė žarna
R	„InstaClean™“ skysčio filtras (skysčio išleidimo angyje)
T	Įleidimo sietelis
U	Elektros (maitinimo) kabelis
V	Lengvos prieigos sklendė
W	Įsiurbimo / išleidimo vamzdelio gaubtelis
X/Z	Siurblio ir įėjimo vožtuvo nuėmimo įrankis
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)
	Ziūrėkite Trumpi paaiškinimai , 32 psl. norėdami rasti daugiau informacijos.

Modeliai su DI stovu

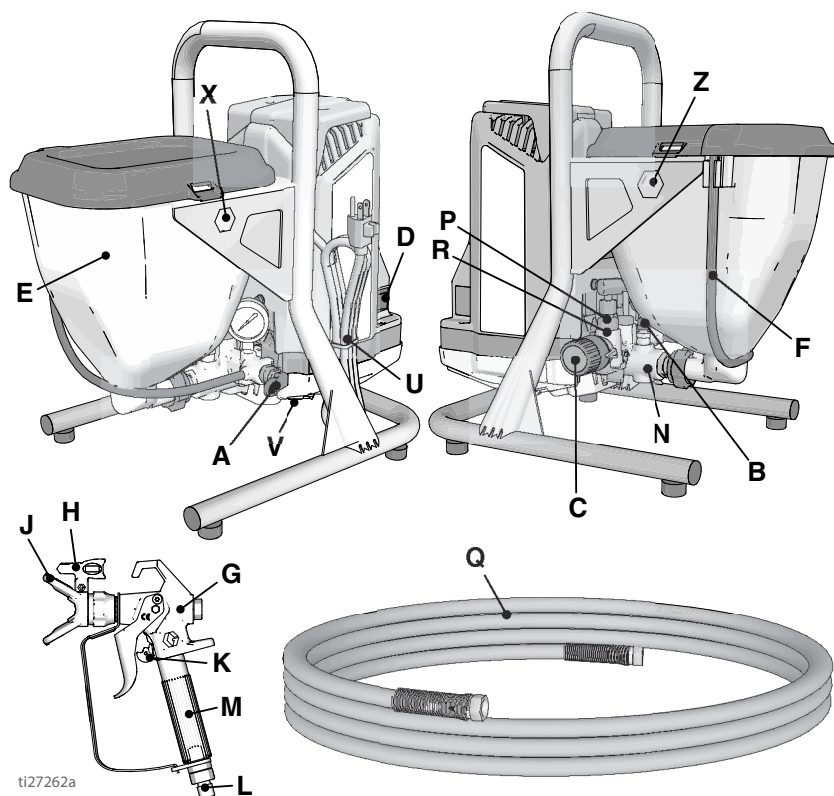


ti27217c

A	Pripildymo / purškimo vožtuvas
B	„PushPrime“ mygtukas
C	Slėgio reguliavimo rankenėlė
D	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
E	Siurbimo vamzdelis
F	Išleidimo vamzdelis (su difuzoriumi)
G	Beoris purškimo pistoletas
H	Apverčiamas purškimo antgalis
J	Antgalio apsauga
K	Pistoletų gaiduko užraktas
L	Pistoletų skysčio įleidimo jungtis
M	Pistoletų skysčio filtras (rankenoje)
N	„ProXChange™“ siurblys (už lengvos priegijos sklendės)

P	Siurblio skysčio išleidimo jungtis (beorės žarnos jungtis)
Q	Beorė žarna
R	„InstaClean™“ skysčio filtras (skysčio išleidimo angoje)
T	Įleidimo sietelis
U	Elektros (maitinimo) kabelis
V	Lengvos priegijos sklendė su gaubtu
W	Įsiurbimo / išleidimo vamzdelio gaubtelis
X	Siurblio nuėmimo įrankis
Z	Įleidimo vožtuvo nuėmimo įrankis
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)
	Žiūrėkite Trumpi paaiškinimai , 32 psl. norėdami rasti daugiau informacijos.

Modeliai su piltuvu



ti27262a

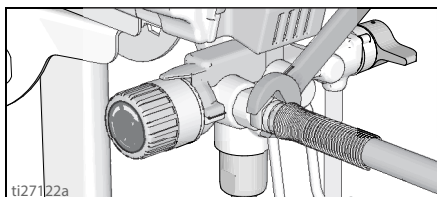
A	Pripildymo / purškimo vožtuvas
B	„PushPrime“ mygtukas
C	Slėgio reguliavimo rankenėlė
D	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
E	Piltuvas
F	Išleidimo vamzdelis (su difuzoriumi)
G	Beoris purškimo pistoletas FTX
H	Aperčiamas purškimo antgalis, plonai dangai
J	Antgalio apsauga
K	Pistoletu gaiduko užraktas
L	Pistoletu skysčio įleidimo jungtis
M	Pistoletu skysčio filtras (rankenoje)
N	„ProXChange™“ siurblys (už lengvos prieigos sklendės)

P	Siurblio skysčio išleidimo jungtis (beorės žarnos jungtis)
Q	Beorė žarna
R	„InstaClean™“ skysčio filtras (skysčio išleidimo angoje)
T	Įleidimo sietelis, piltuvo viduje, neparodytas
U	Elektros (maitinimo) kabelis
V	Lengvos prieigos sklendė
X	Siurblio nuėmimo įrankis
Z	Įleidimo vožtuvu nuėmimo įrankis (Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)
Žiūrėkite Trumpi paaiškinimai , 32 psl. norėdami rasti daugiau informacijos.	

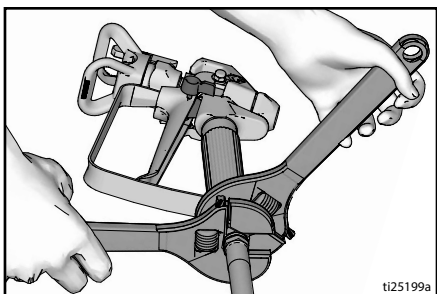
Paruošimas

Kai išpakuojate purkštuvą pirmą kartą arba po ilgalaikio laikymo atlikite paruošimo procedūrą.

1. Beorę „Graco“ žarną prijunkite prie skysčio išleidimo angos. Tvirtai priveržkite veržliarakčiu.

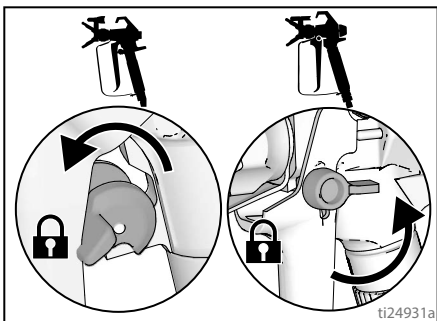


2. Kitą žarnos galą prijunkite prie purškimo pistoleto.

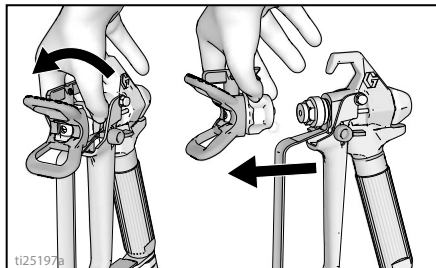


3. Tvirtai priveržkite veržliarakčiais. Jeigu žarna jau prijungta, įsitinkinkite, kad jungtys tvirtai priveržtos.

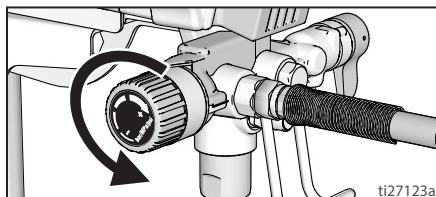
4. Įjunkite gaiduko saugiklį.



5. Nuimkite antgalio apsaugą. Neatlaisvinkite sandariklio.



6. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę iki galo į kairę (prieš laikrodžio rodyklę) į minimalaus slėgio padėtį.



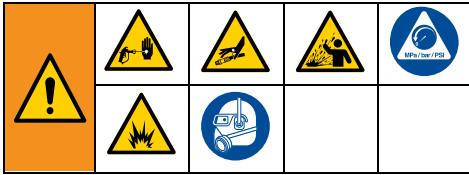
7. Kai išpakuojate purkštuvą pirmą kartą, nuimkite pakuotės medžiagas nuo įleidimo sietelio. Po ilgalaikio laikymo patikrinkite, ar įleidimo filtras nėra užsikimšęs arba užsiteršęs nuosėdomis.

Filtruokite dažus

Jei dažai buvo anksčiau atidaryti, juose gali būti sudžiuvusių dažų ar kitų teršalų. Kad nekiltų problemų užpildant ir neužsikimštų purškimo antgalis, rekomenduojama prieš naudojant dažus filtruoti. Dažų filtravimo sieta galite įsigyti, kur parduodami dažai. Prieš purkšdami ištempkite dažų sieta virš švaraus indo ir supilkite dažus per sieta, kad būtų sulaukyti visi sudžiuvę dažai ir teršalai.



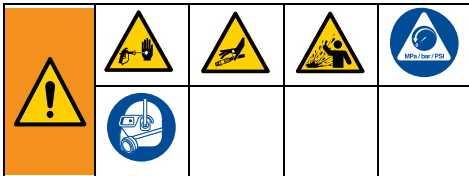
Paleidimas



Slėgio išleidimo procedūra

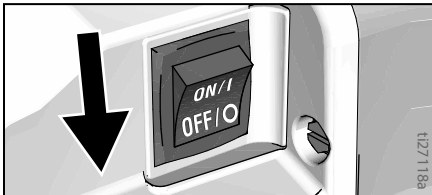


Kai matote šį simbolį, atlikite slėgio išleidimo procedūrą.

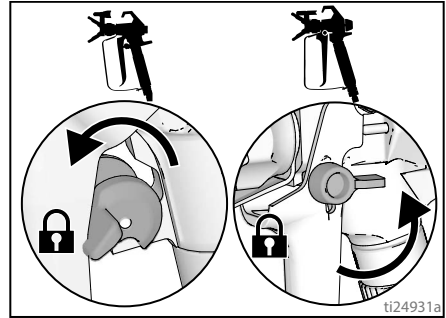


Įrenginius veikia slėgis, kol jis nėra sumažinamas rankiniu būdu. Kad išvengtumėte sunkių traumų, kurias gali sukelti didelio slėgio skystis, pavyzdžiui, įsiskverbimo po oda arba apliejimo skysčiu, atlikite **slėgio išleidimo procedūrą**, kai purkštuvus sustabdomas ir prieš valydami ar tikrindami purkštuvą bei prieš atlikdami jo techninę priežiūrą.

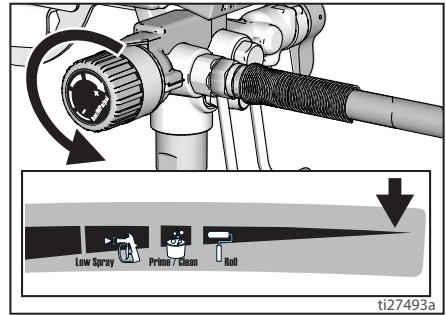
1. Perjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).



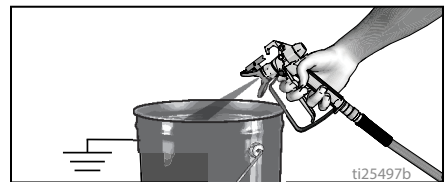
2. Įjunkite gaiduko fiksatorių. Visada įjunkite gaiduko užraktą, kai sustabdote purkštuvą, kad nepaleistumėte pistoleto atsitiktinai.



3. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią reikšmę.



4. Įstatykite išleidimo vamzdelį į indą ir nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį **PRIME** (užpildymas), kad išleistumėte slėgį.
5. Tvirtai laikykite pistoletą prie indo, nukreipkite pistoletą į indą. Atlaisvinkite gaiduko užraktą ir nuspauskite gaiduką, kad išleistumėte slėgį.



6. Įjunkite gaiduko fiksatorių.
7. Jeigu įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba slėgis ne visiškai išleistas:
 - a. LABAI LĒTAI atlaisvinkite purškimo antgalio apsauginę veržlę arba žarnos galo jungtį, kad palaipsniui išeitų slėgis.

Paleidimas

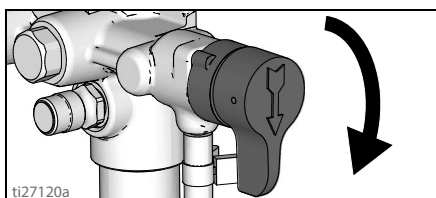
- b. Visiškai atlaisvinkite veržlę arba jungtį.
- c. Išvalykite užsikimšusią beorę žarną arba purškimo antgalį.

Užpildymo / purškimo vožtuvas

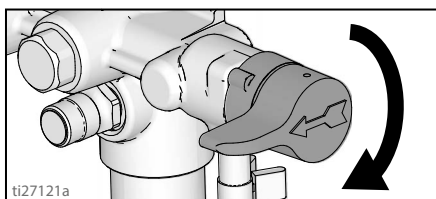
Šios grupės „Graco“ purkštuvuose naudojami dviejų tipų užpildymo / purškimo vožtuvai.

Pirmo tipo užpildymo / purškimo vožtuve naudojama rankena, kurią galima pasukti į padėtį PRIME (užpildymas) arba SPRAY (purškimas).

UŽPILDYMAS GX 19

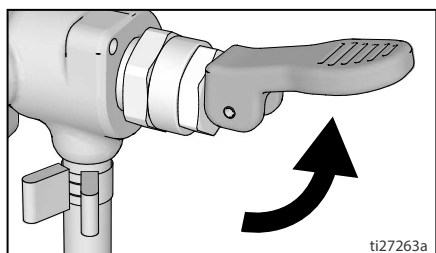


PURŠKIMAS GX 19

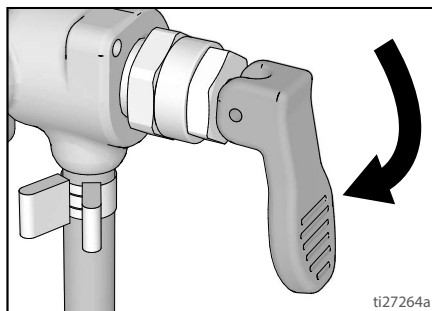


Kito tipo užpildymo / purškimo vožtuve naudojama svirtis, kurią galima palenkti į padėtį PRIME (užpildymas) arba SPRAY (purškimas).

UŽPILDYMAS „FinishPro“ GX 19, GX 21



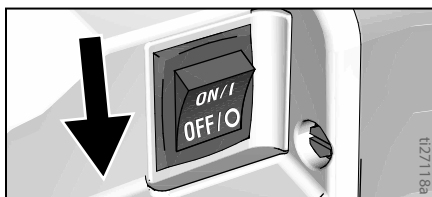
PURŠKIMAS „FinishPro“ GX 19, GX 21



Pradinis praplovimas

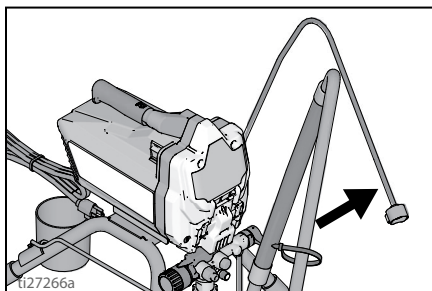
Šis purkštuvai iš gamyklos pristatomas su nedideliu bandomosios medžiagos kiekiu sistemoje. **Prieš naudojant purkštuvą pirmą kartą būtina šią medžiagą iš purkštuvo išplauti.** Žiūrėkite **Valymo skysčio suderinamumas**, 30 psl. ir **Statinio įžeminimo instrukcijos**, 31 psl., jeigu reikia daugiau informacijos.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 13 psl.
2. Įsitinkinkite, kad įjungimo / išjungimo jungiklis yra padėtyje **OFF** (išjungta).

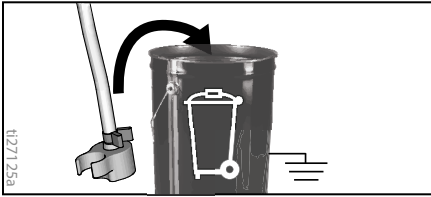


Modeliai su stovu

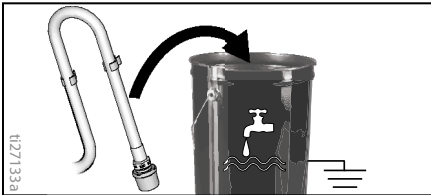
- a. Atskirkite išleidimo vamzdelį (mažesnį) nuo siurbimo vamzdelio (didesniojo).



- b. Įdėkite išleidimo vamzdelį į indą su nereikalingu skysčiu.

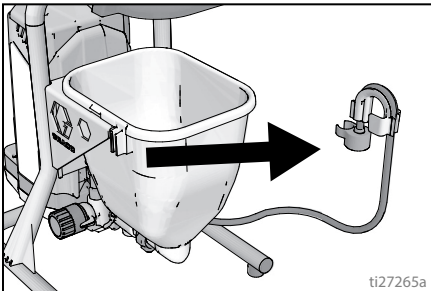


- c. Įmerkite įsiurbimo vamzdelį į indą, iš dalies užpildytą vandeniu arba plovimo skysčiu.

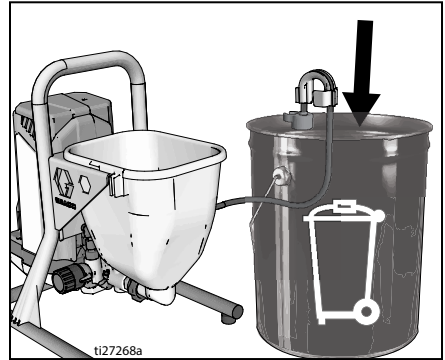


Modeliai su piltuvu

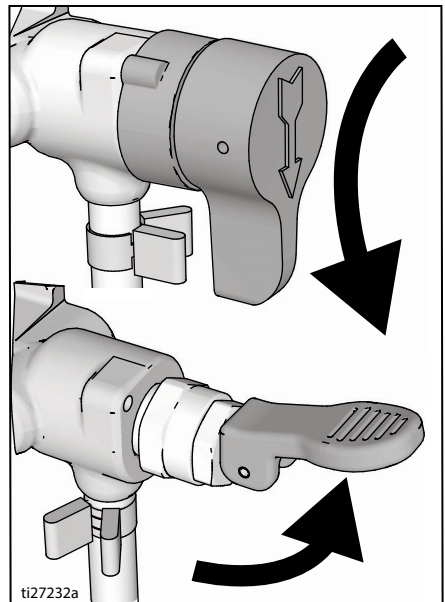
- a. Iškelkite išleidimo vamzdelį su laikikliu iš piltuvo.



- b. Laikydami išleidimo vamzdelio laikiklį su išleidimo vamzdeliu lygiagrečiai atliekų indo viršui pasukite laikiklį virš indo briaunos. Dabar išleidimo vamzdelis turi būti atliekų indo viduje.



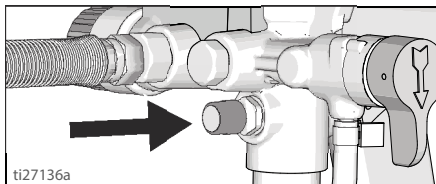
- c. Įpilkite apytiksliai dvi kvartas (du litrus) vandens arba plovimo skysčio į piltuvą.
3. Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį PRIME (užpildymas).



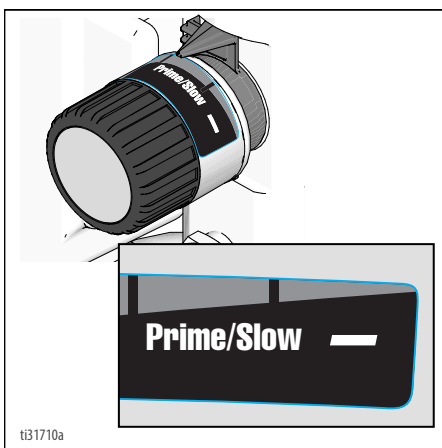
4. Elektros tiekimo kabelio kištuką įkiškite į tinkamai įžemintą lizdą.

Paleidimas

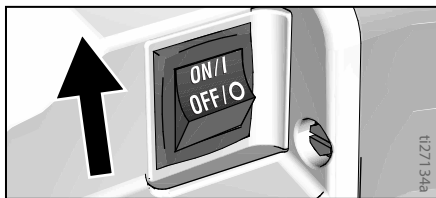
- Du kartus paspauskite mygtuką „PushPrime“, kad atsilaisvintų įleidimo rutuliukas.



- Sulygiuokite nustatymo indikatorius su slėgio reguliavimo rankenos užpildymo / valymo žyme.



- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).



- Kai purkštuvus pradės pumpuoti, plovimo skystis ir oro burbulai pradės eiti iš sistemos. Tegu skystis 30–60 sekundžių teka iš išleidimo vamzdelio į atliekų indą. Modeliuose su piltuvu leiskite skysčiui tekėti iš išleidimo vamzdelio, kol piltuvus bus beveik tuščias.

- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).

Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Niekuomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka ar šluoste.				

- Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Jeigu yra nuotėkių, atlikite procedūrą **Slėgio išleidimo procedūra**, 13 psl., tada priveržkite visas jungtis ir pakartokite procedūrą **Paleidimas**. Jeigu nuotėkio nėra, pereikite prie kito veiksmo.

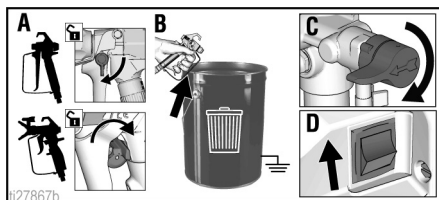
Siurblio užpildymas

- Perkelkite įsiurbimo vamzdelį į dažų indą ir įmerkite įsiurbimo vamzdelį į dažus. Modeliuose su piltuvu įpilkite dažų į piltuvą.
- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).
- Palaukite, kol dažai pradės tekėti iš išleidimo vamzdelio.
- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).

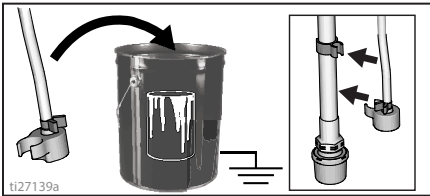
PASTABA Kai kurie skysčiai užsipildys greičiau, jeigu įjungimo / išjungimo jungiklį trumpam išjungsitė, kad siurblys sulėtėtų ir sustotų. Jeigu reikia, įjunkite ir išjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį keletą kartų.

Pistoletų užpildymas

- Laikykite pistoletą priešais atliekų indą. Nukreipkite pistoletą į nereikalingo skysčio indą.
 - Atlaisvinkite gaiduko užraktą.
 - Patraukite ir laikykite pistoletų gaiduką.
 - Užpildymo / purškimo vožtuvą pasukite į padėtį **SPRAY** (purškimas).
 - Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).

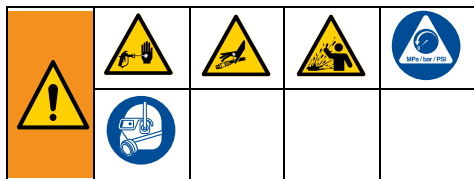


2. Laikykite pistoleto gaiduką nukreipę į atliekų indą, kol iš pistoleto pradės eiti tik dažai.
3. Atlaisvinkite gaiduką. Įjunkite gaiduko saugiklį.
4. Perkelkite išleidimo vamzdelį į dažų indą ir pritvirtinkite prie siurbimo vamzdelio. Modeliuose su piltuvu pritvirtinkite išleidimo vamzdelį prie piltuvo.



PASTABA: Kai variklis sustos, purkštuvas bus paruoštas dažyti. Jeigu variklis toliau veikia, purkštuvas nėra tinkamai užpildytas, pakartokite procedūras **Siurblio užpildymas** ir **Pistoletu užpildymas**.

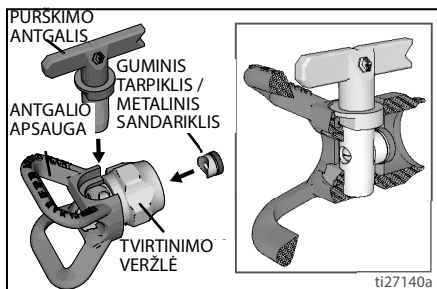
Kaip purkšti



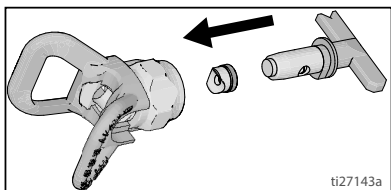
Purškimo antgalio montavimas

Kad purškimo antgalis nepratekėtų, užtikrinkite tinkamai sumontuotus purškimo antgalį ir antgalio apsaugą.

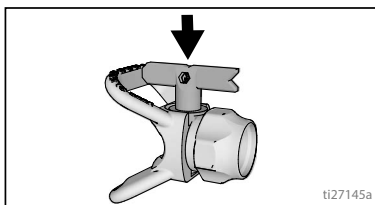
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
2. Įjunkite gaiduko saugiklį.
3. Patikrinkite, ar purškimo antgalio ir antgalio apsaugos dalys sumontuotos parodyta tvarka.



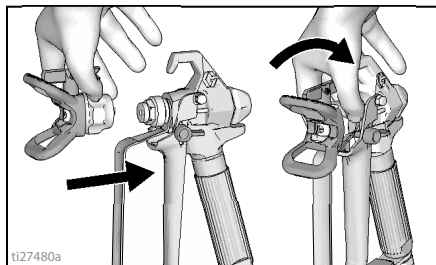
- a. Purškimo antgaliu sulygiuokite tarpiklį ir sandariklį antgalio apsaugoje.



- b. Purškimo antgalį reikia iki galo įstumti į antgalio apsaugą. Pasukite purškimo antgalį spausdami žemyn.

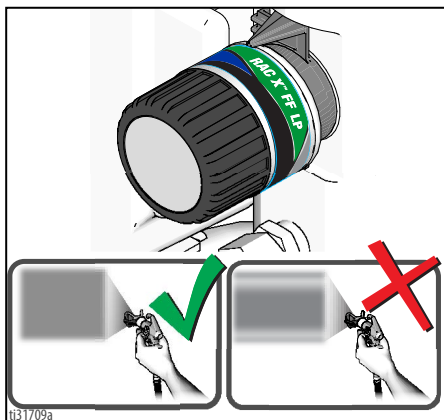


- c. Pasukite rodyklės formos rankeną ant purškimo antgalio pirmyn į purškimo padėtį.
4. Užsukite purškimo antgalio mazgą ant pistoleto ir priveržkite.



Purškimas

Naudojant „RAC X™ FF LP Fine Finish“ žemo slėgio apverčiamą purškimo antgalį, purškimo slėgį galima sumažinti. Purškiant žemesniu slėgiu mažiau prapurškama pro šalį ir sumažėja purškimo antgalio susidėvėjimas. Sureguliuokite purškimo slėgį, kad sumažėtų prapurškimas pro šalį.

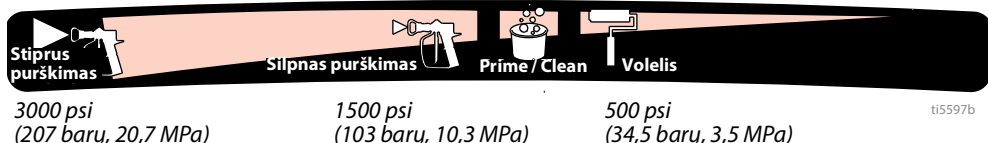


Vienodai paskirstytas vėduoklės formos purškimo srautas

Galai

Slėgio reguliavimo valdiklis

Slėgio reguliavimo rankenėle galima sklandžiai reguliuoti slėgį. Kad neužpurkstumėte per stipriai, pradėkite nuo mažiausios slėgio reikšmės ir didinkite slėgį iki mažiausios reikšmės, kuriai esant gaunamas priimtinas paviršiaus padengimas.



Norėdami pasirinkti funkciją, sulygiuokite simbolį ant slėgio reguliavimo rankenėlės su nustatymo indikatoriumi ant purkštuvo.

Antgalio ir slėgio pasirinkimas

Lentelėje pateiktas rekomenduojamas purškimo slėgis jūsų medžiagai. Žiūrėkite gamintojo rekomendacijas ant dažų (medžiagos) indo.

Maksimalūs purkštuvui tinkami antgalio angos dydžiai:

- GXFF, GX19, „FinishPro“ GX19: 0,019 in (0,48 mm)
- GX21: 0,021 colio (0,53 mm)

	Dangos				
	Beicas	Emalis	Gruntas	Vidaus dažai	Lauko dažai
Purškimo slėgio nustatymas	Silpnas purškimas	Silpnas purškimas	Stiprus purškimas	Stiprus purškimas	Stiprus purškimas
Antgalio angos dydis					
0,011 colio (0,28 mm)	✓				
0,013 colio (0,33 mm)	✓	✓	✓	✓	
0,015 colio (0,38 mm)		✓	✓	✓	✓
0,017 colio (0,43 mm)			✓	✓	✓
0,019 colio (0,48 mm)					✓
0,021 colio (0,53 mm)					✓

Plonai dangai skirti antgaliai

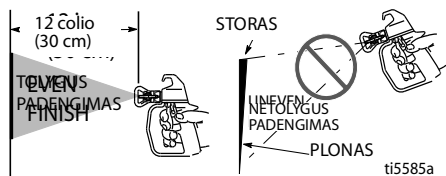
Plonai dangai skirtuose antgaliuose yra papildoma anga, kuri padeda smulkiau išpurkšti medžiagą.

	Dangos				
	Poliuretanas	Lakas	Šlifavimo gruntas	Emalis	Lateksas
Purškimo slėgio nustatymas	Silpnas purškimas	Silpnas purškimas	Silpnas purškimas	Stiprus purškimas	Stiprus purškimas
0,008 colio (0,20 mm)	✓	✓	✓		
0,010 colio (0,25 mm)	✓	✓	✓		
0,012 colio (0,31 mm)				✓	
0,014 colio (0,36 mm)					✓
0,016 colio (0,41 mm)					✓

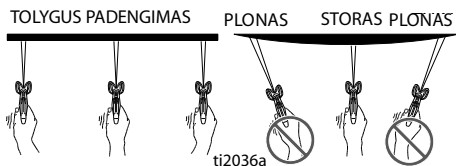
Purškimo būdai

Naudodami kartono gabalėlį išbandykite šiuos pagrindinius purškimo būdus ir pasispraktikuokite – tik tada pradėkite purkšti ant numatyto paviršiaus.

- Pistoletą laikykite 12 colio (30 cm) atstumu nuo paviršiaus ir nukreipkite purkštuvą tiesiai į paviršių. Padengimas bus netolygus, jeigu pistoletą pakreipsite kampu, o ne purkšite tiesiai.

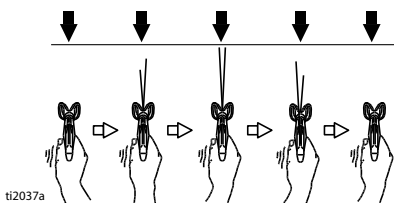


- Lenkite riešą taip, kad pistoletas visada būtų nukreiptas tiesiai. Pistoletu srovę pakreipus kampu, paviršius padengiamas netolygiai.



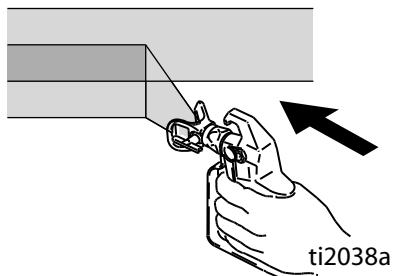
Pistoletu gaiduko paspaudimas

Pradėdami juostą gaiduką paspauskite. Prieš baigdami juostą gaiduką atleiskite. Kai gaidukas yra paspaudžiamas ir atleidžiamas, pistoletas turi judėti.



Pistoletu nukreipimas

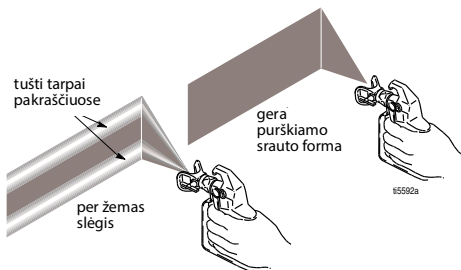
Pistoletu purkštuko centrą nukreipkite į ankstesnės juostos apatinį kraštą taip, kad kiekviena juosta būtų pridengta iki pusės.



Purškimo padengimo kokybė

Gerą purškimo padengimą tolygiai pasiskirsto ant dažomo paviršiaus.

- Purškiami dažai turi būti gerai išskaidyti (tolygiai pasiskirstyti, be tarpų pakraščiuose).



Jeigu tarpai lieka purškiant didžiausiu slėgiu:

- Purškimo antgalis gali būti susidėvėjęs. Žr. **Purškimo antgalio pasirinkimas**, 30 psl.
- Gali būti reikalingas mažesnis purškimo antgalis.
- Gali tekti atskiesti medžiagą. Jeigu medžiagą reikia skiesti, vykdykite gamintojo rekomendacijas.

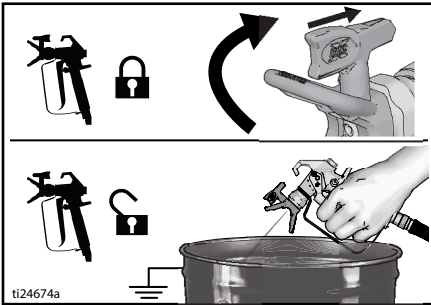
Užsikimšusių antgalių valymas

Jeigu dalelytės ar teršalai užkimšo purškimo antgalį, šiame purkštuve įrengtas apverčiamas purškimo antgalis, kuris padeda greitai ir lengvai pašalinti dalelytes neardant purkštuvą.

Žiūrėkite **Filtruokite dažus**, 12 psl., norėdami rasti daugiau informacijos.

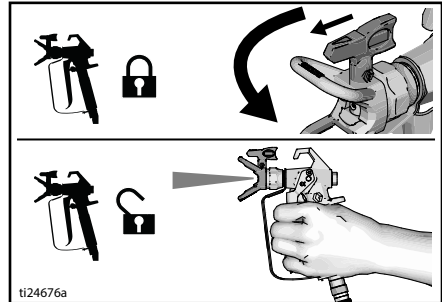
1. Atlaisvinkite gaiduką. Įjunkite gaiduko saugiklį. Purškimo antgalį pasukite į užsikimšimo atlaisvinimo padėtį. Atlaisvinkite gaiduko užraktą. Laikydami virš atliekų indo, paspauskite pistoleto gaiduką, kad išvalytumėte užsikimšimus.

Užsikimšimo atlaisvinimas



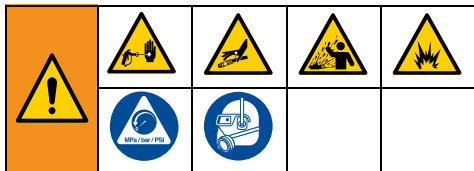
2. Įjunkite gaiduko saugiklį. Pasukite purškimo antgalį atgal į purškimo padėtį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir purškite toliau.

Purškite



Valymas

Valydami purkštuvą po kiekvieno naudojimo galėsite be problemų paleisti purkštuvą, kai naudosite kitą kartą.

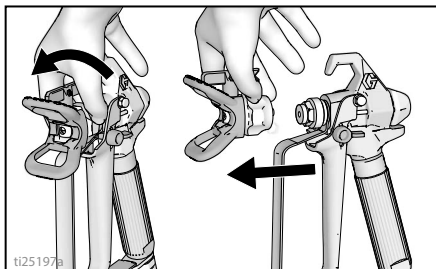


Plovimas skysčiu iš indo

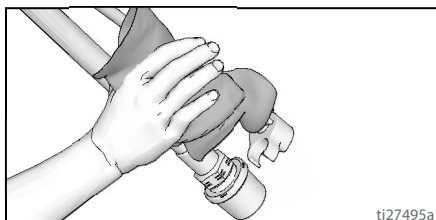
(Tik modeliai su stovu)

Plovimas iš indo tinka tik modeliams, kuriuose yra įsiurbimo vamzdelis.

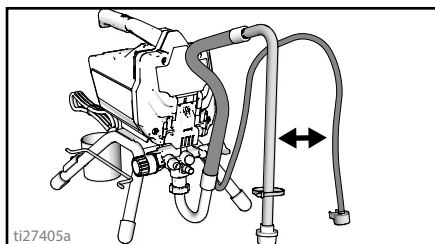
- Kaip paruošti ilgalaikiam laikymui, žiūrėkite **Laikymas**, 29 psl.
 - Žiūrėkite **Valymo skysčio suderinamumas**, 30 psl. ir **Statinio įžeminimo instrukcijos**, 31 psl.
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
 2. Nuimkite antgalio apsaugą ir purškimo antgalį.



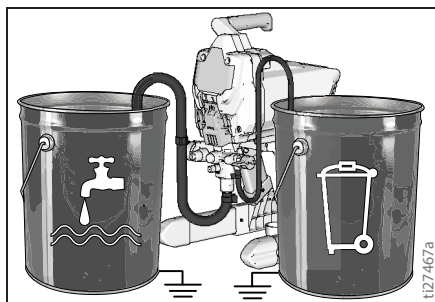
3. Išimkite įsiurbimo vamzdelį ir išleidimo vamzdelį iš dažų, nuvalykite dažų perteklių nuo jų išorės.



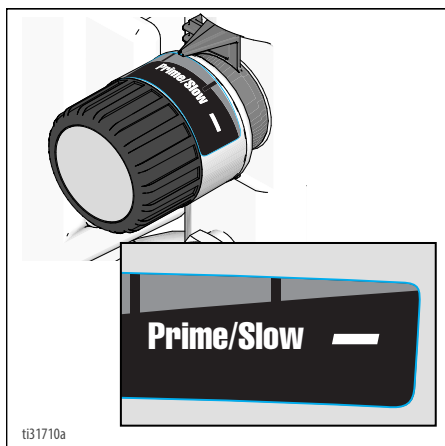
4. Atskirkite išleidimo vamzdelį (mažesnį) nuo įsiurbimo vamzdelio (didesniojo).



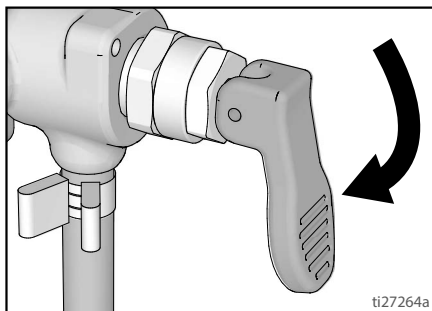
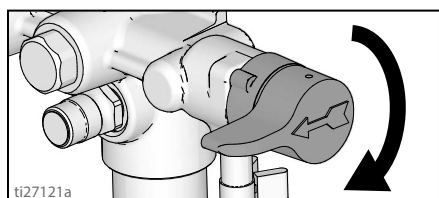
5. Pastatykite tuščią atliekų indą ir plovimo skysčio indą vienas šalia kito.
6. Įstatykite įsiurbimo vamzdelį į plovimo skystį. Naudokite vandenį plaunami vandeninius dažus, o alyviniams dažams naudokite mineralinius skiediklius arba suderinamus alyvos pagrindu pagamintus tirpiklius. Įdėkite išleidimo vamzdelį į indą su nereikalingu skysčiu.



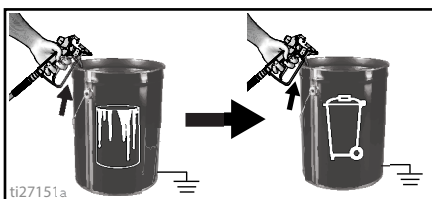
7. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į užpildymo / valymo padėtį.



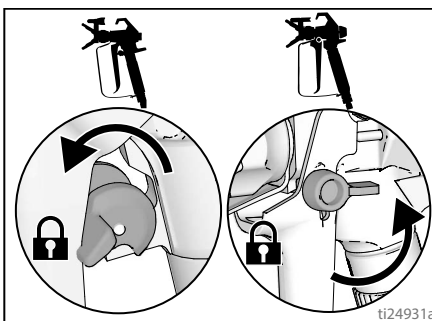
8. Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį PRIME (užpildymas).
9. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį ON (įjungta).
10. Plaukite, kol apytiksliai 1/3 plovimo skysčio bus išleista iš indo.
11. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį OFF (išjungta).
- PASTABA** 12 veiksmas yra skirtas dažams iš beorės dažų žarnos grąžinti į dažų indą. Vienoje 50 pėdų (15 m) žarnoje telpa apytiksliai 1 kvorta (1 litras) dažų.
12. Norėdami grąžinti žarnoje esančius dažus:
- Tvirtai laikykite pistoletą prie dažų indo.
 - Nukreipkite pistoletą į dažų indą.
 - Atlaisvinkite gaiduko užraktą.
 - Patraukite ir laikykite pistoleto gaiduką.
 - Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį SPRAY (purškimas).



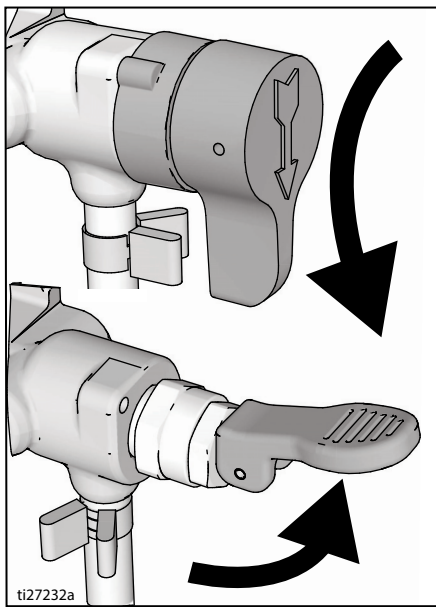
- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį ON (įjungta).
 - Laikykite pistoleto gaiduką paspaustą, kol pamatysite, kaip plovimo skysčiu atskiesti dažai pradeda tekėti iš pistoleto.
13. Laikydami nuspaustą gaiduką greitai perkelkite pistoletą ir nukreipkite srovę į atliekų indą. Toliau laikykite paspaustą gaiduką, nukreipę pistoletą į atliekų indą, kol iš pistoleto tekantis plovimo skystis pasidarys santykinai švarus.



14. Nebespauskite pistoleto gaiduko. Įjunkite gaiduko fiksatorių.



15. Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį PRIME (užpildymas).



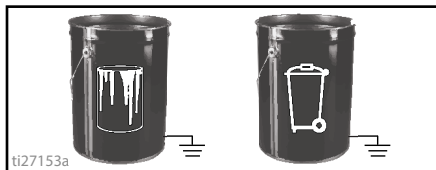
16. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį OFF (išjungta).
17. Išvalykite filtrą. Žr. „InstaClean™“ skysčio filtro valymas, 28 psl.
18. Užpildykite įrenginį „Pump Armor™“ skysčiu. Žr. Laikymas, 29 psl.

Plovimas stipria srove

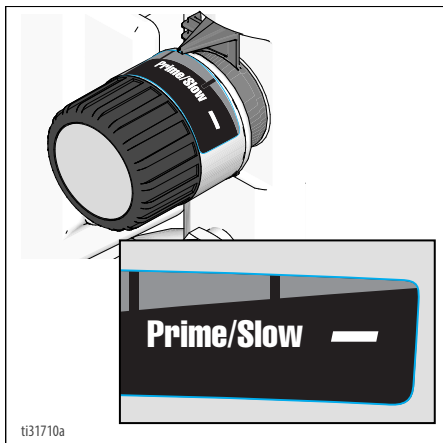
(GX 21, tik vandens pagrindu pagamintoms medžiagoms)

Plovimas stipria srove greičiausias plovimo būdas. Jį galima naudoti tik po purškimo vandens pagrindu pagaminta danga.

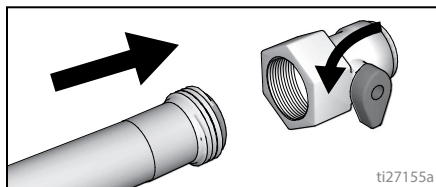
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 13 psl.
2. Nuimkite purškimo antgalį ir antgalio apsaugos mazgą nuo pistoleto ir įdėkite į atliekų indą.
3. Pastatykite tuščią atliekų indą ir dažų indą vienas šalia kito.



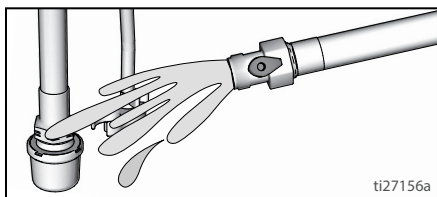
4. Iškelkite įsiurbimo vamzdelį ir išleidimo vamzdelį iš dažų indo. Palaukite, kol dažai nuvarvės į indą.
5. Įstatykite įsiurbimo ir išleidimo vamzdelius į atliekų indą.
6. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į užpildymo / valymo padėtį.



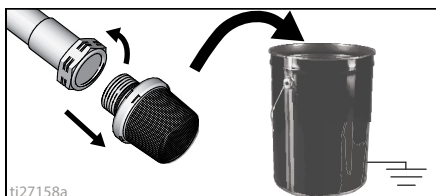
7. Prisukite plovimo stipria srove priedėlio vožtuvą prie sodo žarnos. Uždarykite vožtuvą.



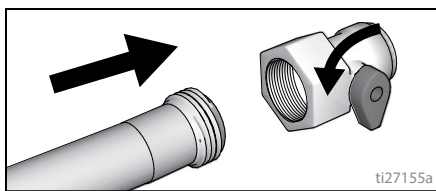
8. Atsukite vandentiekio čiaupą. Atidarykite vožtuvą. Nuplaukite dažus nuo įsiurbimo vamzdelio, išleidimo vamzdelio ir įleidimo sietelio, tada uždarykite vožtuvą.



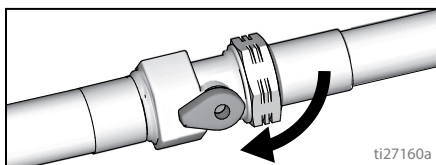
9. Atsukite įleidimo sietelį nuo įsiurbimo vamzdelio. Įdėkite įleidimo sietelį į atliekų indą.



10. Prijunkite sodo žarną prie įsiurbimo vamzdelio, naudodami plovimo stipria srove priedėlio vožtuvą. Palikite išleidimo vamzdelį atliekų inde.



11. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).
12. Atidarykite plovimo stipria srove priedėlio vožtuvą.

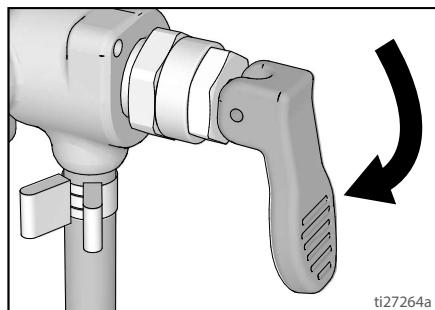
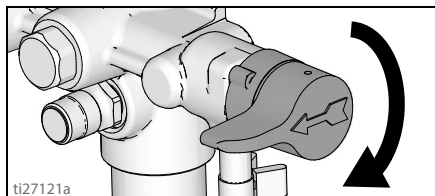


13. Leiskite vandenį per purkštuvą į atliekų indą 20 sekundžių.

14. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).

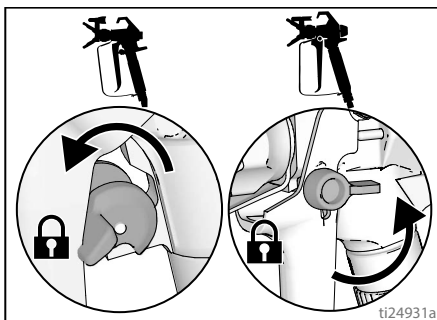
PASTABA 15 veiksmas yra skirtas dažams iš žarnos grąžinti į dažų indą. Vienoje 50 pėdų (15 m) žarnoje telpa apytiksliai 1 kvorta (1 litras) dažų.

15. Norėdami grąžinti žarnoje esančius dažus:
- Tvirtai laikykite pistoletą prie dažų indo.
 - Nukreipkite pistoletą į dažų indą.
 - Atlaisvinkite gaiduko užraktą.
 - Patraukite ir laikykite pistoleto gaiduką.
 - Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį **SPRAY** (purškimas).

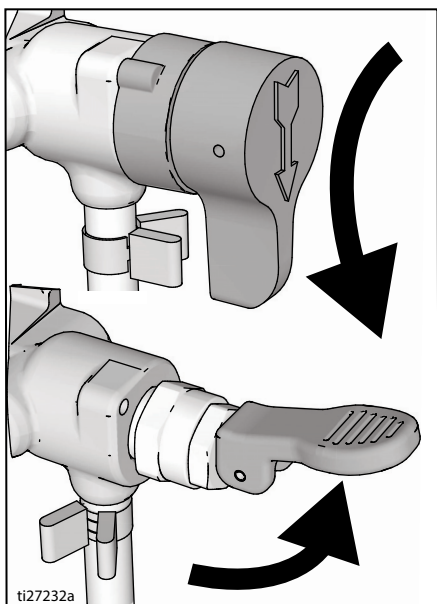


- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).
 - Laikykite pistoleto gaiduką paspausta, kol pamatysite, kaip plovimo skysčiu atskiesti dažai pradeda tekėti iš pistoleto.
16. Laikydami nuspausta gaiduką greitai perkeltkite pistoletą ir nukreipkite srovę į atliekų indą. Toliau laikykite paspausta gaiduką, nukreipę pistoletą į atliekų indą, kol iš pistoleto tekantis plovimo skystis pasidarys santykinai švarus.
17. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į užpildymo / valymo padėtį.

18. Nebespauskite pistoleto gaiduko. Įjunkite gaiduko fiksatorių.



19. Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį PRIME (užpildymas).



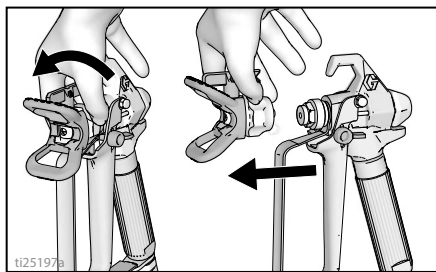
20. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį OFF (išjungta).

Piltuvo plovimas (Tik modeliai su piltuvu)

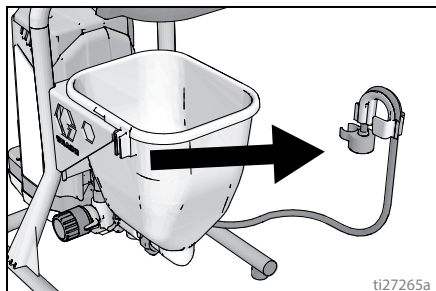
Žr. **Valymo skysčio suderinamumas**, 30 psl.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
2. Išpilkite visą likusią medžiagą iš piltuvo.

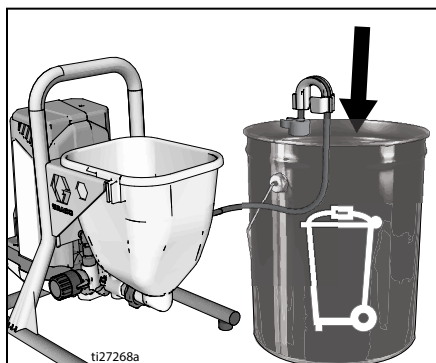
3. Nuimkite antgalio apsaugą ir purškimo antgalį. Daugiau informacijos rasite skyriuje **Pistoletų valymas**, 28 psl.



4. Išimkite išleidimo vamzdelį iš dažų piltuvo, nuvalykite dažų perteklių nuo jo išorės.

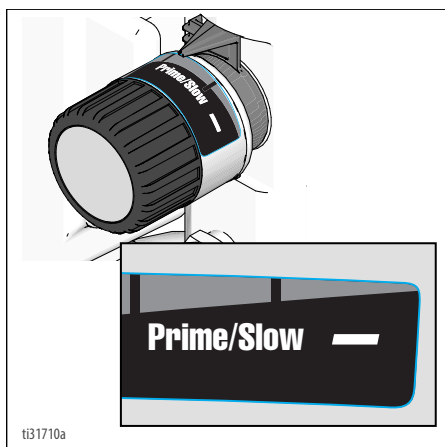


5. Įdėkite išleidimo vamzdelį į indą su nereikalingu skysčiu.



6. Įpilkite plovimo skysčio į piltuvą. Vandens pagrindu pagamintiems dažams išplauti naudokite vandenį, o aliejiniais dažams išplauti – mineralinius tirpiklius.

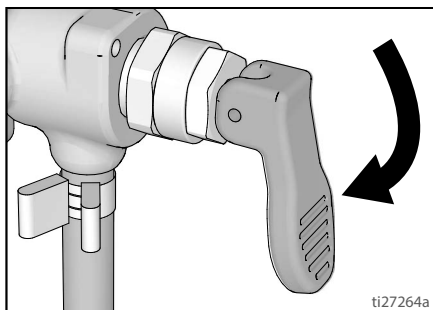
7. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į užpildymo / valymo padėtį.



8. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).
9. Plaukite, kol apytiksliai 1/3 plovimo skysčio bus išleista iš piltuvo.
10. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).

PASTABA 11 veiksmas yra skirtas dažams iš žarnos gražinti į dažų indą. Vienoje 50 pėdų (15 m) žarnoje telpa apytiksliai 1 kvorta (1 litras) dažų.

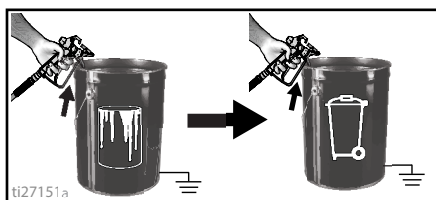
11. Norėdami gražinti žarnoje esančius dažus:
- Nukreipkite pistoletą į dažų indą.
 - Atlaisvinkite gaiduko užraktą.
 - Patraukite ir laikykite pistoleto gaiduką.
 - Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį **SPRAY** (purškimas).



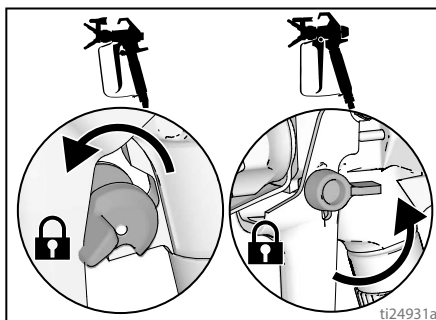
- e. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).

- f. Laikykite pistoleto gaiduką paspausta, kol pamatysite, kaip plovimo skysčiu atskiesti dažai pradeda tekėti iš pistoleto.

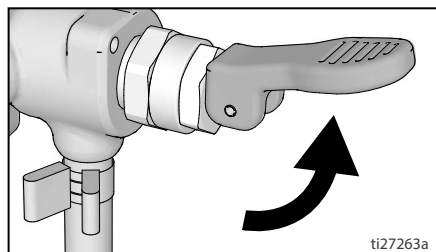
12. Laikydami nuspaustą gaiduką greitai perkelkite pistoletą ir nukreipkite srovę į atliekų indą. Toliau laikykite paspaustą gaiduką, nukreipę pistoletą į atliekų indą, kol iš pistoleto tekantis plovimo skystis pasidarys santykinai švarus.



13. Nebespauskite pistoleto gaiduko. Įjunkite gaiduko fiksatorių.



14. Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį **PRIME** (užpildymas).



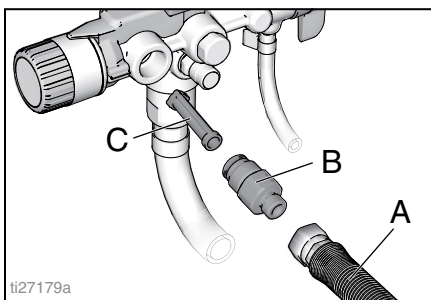
15. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).
16. Jeigu purkštuve sumontuotas filtras, žiūrėkite „InstaClean™“ skysčio filtro valymas, 28 psl.
17. Užpildykite įrenginį „Pump Armor™“ laikymo skysčiu. Žr. **Laikymas**, 29 psl.

„InstaClean™“ skysčio filtro valymas

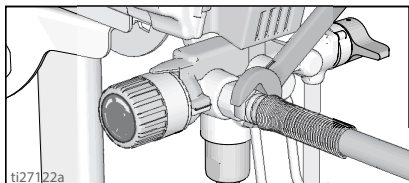
(papildoma parinktis)

„InstaClean“ skysčio filtras neleidžia dalelytėms patekti į dažų žarną. Po kiekvieno naudojimo, nuimkite ir išvalykite jį, kad jis gerai veiktų.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
2. Atjunkite beorę purškimo žarną (A) nuo purkštuvo.
3. Atsukite išvesties jungtį (B).
4. Išimkite „InstaClean“ skysčio filtrą (C).

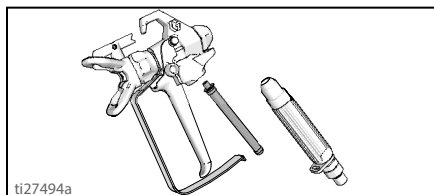


5. Patikrinkite, ar „InstaClean“ skysčio filtrą (C) nėra teršalų. Jeigu reikia, praplaukite filtrą vandeniu arba plovimo tirpikliu ir švelniu šepetėliu.
 - a. Įstatykite uždaryta (stačiakampį) „InstaClean“ skysčio filtro (C) galą į purkštuvą.
 - b. Įsukite išvesties jungtį (B) į purkštuvą.
6. Priveržkite išvesties jungtis ir vėl prijunkite žarną (A) prie purkštuvo. Tvirtai priveržkite veržliarakčiu.

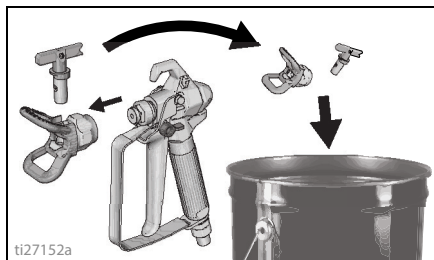


Pistoletų valymas

1. Kiekvieną kartą, kai plaunate sistemą, vandeniu arba plovimo skysčiu ir šepetėliu išplaukite pistoleto skysčio filtrą. Pakeiskite pistoleto filtrą, jeigu jis pažeistas.



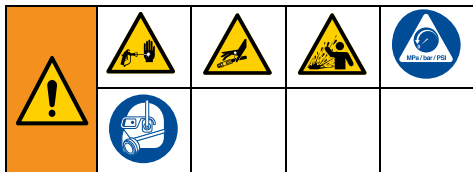
2. Nuimkite purškimo antgalį ir antgalio apsaugos bei išplaukite vandeniu ar plovimo skysčiu ir šepetėliu.



3. Dažus nuo pistoleto išorės nuvalykite minkštu skudurėliu, sudrėkintu vandeniu ar plovimo skysčiu.

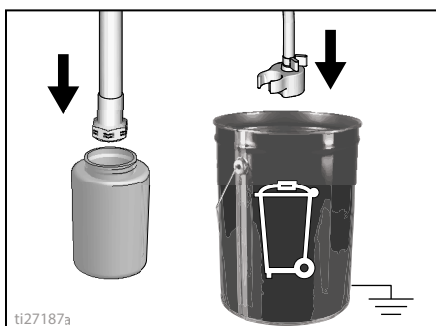
Laikymas

Tinkamai laikomas purkštuvus bus paruoštas naudoti kitą kartą, kai jo prireiks.



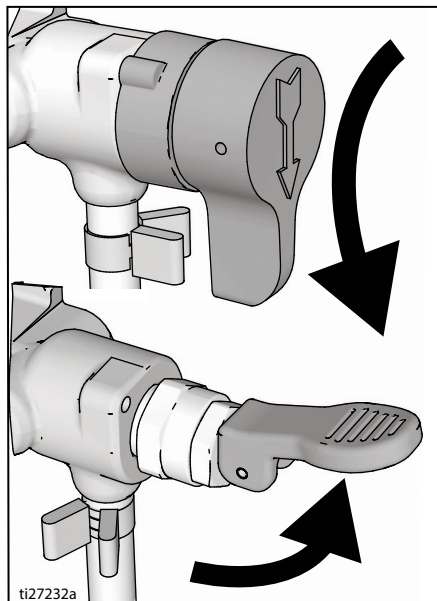
Po valymo visada praskalaukite sistemą „Pump Armor“ laikymo skysčiu. Nuo purkštuvu likusio vandens ims rūdyti ir suges siurblys. Vykdykite nurodymus, pateiktus skyriuje **Valymas**, 22 psl. arba **Plovimas stipria srove**, 24 psl.

- Prieš padėdami laikyti purkštuvą įsitikinkite, kad visas vanduo išleistas iš purkštuvo ir žarnų.
 - Neleiskite, kad vanduo užšaltų purkštuve arba žarnoje.
 - Nelaikykite purkštuvo neišleidę slėgio.
 - Laikykite purkštuvą patalpoje.
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
 2. Modeliuose su stovu įstatykite įsiurbimo vamzdelį į „Pump Armor“ skysčio buteliuką, o išleidimo vamzdelį į atliekų indą.

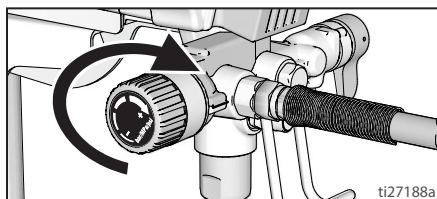


3. Modeliuose su piltuvu įpilkite „Pump Armor“ į piltuvą ir įstatykite išleidimo vamzdelį į atliekų indą.

4. Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį **PRIME** (užpildymas).



5. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).
6. Sukite slėgio reguliavimo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kol siurblys įsijungs.



7. Kai laikymo skystis pradeda tekėti iš išleidimo vamzdelio (5–10 sekundžių) pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).
8. Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį **SPRAY** (purškimas), kad laikymo skystis purkštuve išliktų laikymo metu.
9. Pritvirtinkite plastikinį maišelį aplink įsiurbimo ir išleidimo vamzdelį, kad sulaukytų visus lašus.

Nuorodos

Purškimo antgalio pasirinkimas

Antgalio dydžio pasirinkimas

Purškimo antgaliai būna su įvairaus dydžio angomis įvairiems skysčiams purkšti. Jūsų purkštuvas pateikiamas su antgaliu, tinkamu daugeliui purškimo darbų. Naudodami dangų lenteles 19 puslapyje, galite nustatyti rekomenduojamų antgalio angų dydžių diapazoną kiekvienam skysčių tipui.

Patarimai:

- Purškiant antgalis dyla ir jo anga didėja. Pradžioje pasirinkę antgalio angos dydį mažesnę nei maksimalus leidžiamas, galėsite ilgiau purkšti leidžiamose purkštuvo ribose.
- Naudokite didesnes antgalio angas storesnėms dangoms ir mažesnes antgalio angas plonesnėms dangoms.
- Naudojant antgaliai dyla, todėl juos reikia reguliariai keisti.
- Antgalio angos dydis lemia srauto greitį – dažų kiekį, einantį iš pistoleto.

Ventiliatoriaus plotis

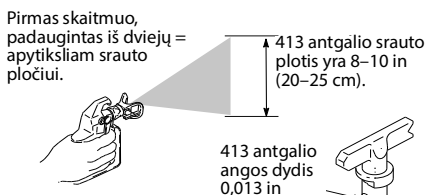
Srauto plotis yra purškimo juostos dydis, kuris nusako kiekvienu praėjimu padengiamą plotą.

Patarimai:

- Pasirinkite srauto plotį, geriausiai tinkamą purškiamam paviršiui.
- Platesnis srautas užtikrina geresnę plačių, atvirų paviršių padengimą.
- Siauresniu srautu patogiau purkšti mažus, uždarus paviršius.

Antgalio numerio paaiškinimas

Paskutiniai trys antgalio numerio skaitmenys (pvz., 221413) pateikia informaciją apie angos dydį ir srauto plotį ant paviršiaus, kai pistoletas laikomas 12 in (30,5 cm) atstumu nuo purškiamo paviršiaus.



Paskutiniai du skaitmenys = antgalio angos dydis tūkstantosiomis colio dalimis.

Valymo skysčio suderinamumas

Alyvos arba vandens pagrindu pagamintos medžiagos

- Kai purškiate **vandens pagrindu pagamintas** medžiagas, kruopščiai praplaukite sistemą vandeniu.
- Kai purškiate **alyvos pagrindu pagamintas** medžiagas, kruopščiai praplaukite sistemą mineraliniu skiedikliu arba suderinamu, alyvos pagrindu pagamintu plovimo skysčiu.
- Jeigu norite purkšti **vandens pagrindu pagamintas** medžiagas **po to, kai buvo purškiamos alyvos pagrindu pagamintos** medžiagos, pirmiausia kruopščiai praplaukite sistemą vandeniu. Vanduo, tekantis iš išleidimo vamzdelio, turi būti švarus ir be tirpiklių, **tik tada** galėsite pradėti purkšti vandens pagrindu pagamintą medžiagą.

- Jeigu norite purkšti **alyvos pagrindu pagamintas medžiagas po to, kai buvo purškiamos vandens pagrindu pagamintos medžiagos**, pirmiausia gerai praplaukite sistemą mineraliniu tirpikliu arba suderinamu alyvos pagrindu pagamintu plovimo tirpalu. Iš išleidimo vamzdelio tekančiame tirpiklyje visiškai neturi būti vandens. Kai plaunate tirpikliais ir suderinamais alyvos pagrindu pagamintais plovimo skysčiais, visada vykdykite nurodymus, pateiktus skyriuje **Statinio įžeminimo instrukcijos**, 31 psl.
- Kad atšokęs skystis neužtikštų jums ant odos ar į akis, visada nukreipkite pistoletą į vidinę indo sienelę.

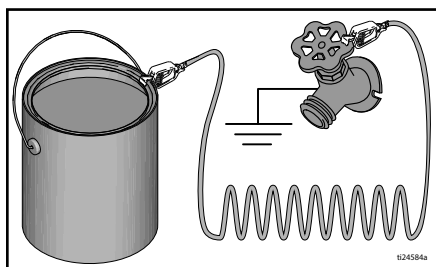
Nedėkite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus ar kartono, kuris trukdo tinkamai įžeminti.



Statinio įžeminimo instrukcijos

<p>Įrenginius būtina įžeminti, kad būtų sumažinta statinių kibirkščių ir elektros smūgio rizika. Elektros ar statinės kibirkštys gali uždegti garus ar sukelti sprogamą. Netinkamai įžeminus gali kilti elektros smūgio pavojus. Geras įžeminimas užtikrina elektros srovės nutekėjimą.</p>				

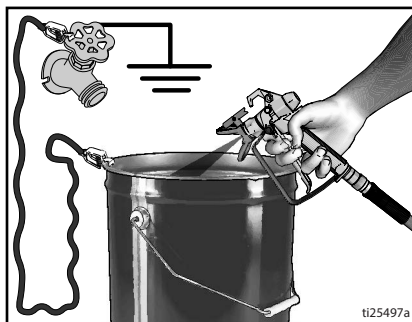
Visada įžeminkite metalinį indą: prijunkite įžeminimo laidą prie indo. Prijunkite gnybtu vieną galą prie indo, o kitą galą prie tinkamo įžeminimo, pavyzdžiui, vandentiekio vamzdžio.



Kai plaunate purkštuvą arba išleidžiate slėgį, visada naudokite metalinį indą alyvos pagrindu pagamintoms medžiagoms, kurias reikia plauti suderinamais alyvos pagrindu pagamintais plovimo skysčiais.

Vadovaukitės atitinkamomis vietos taisyklėmis. Naudokite tik laidžius, metalinius indus, pastatytus ant įžeminto paviršiaus, pvz., betono.

Kad būtų užtikrintas nepertraukiamas įžeminimas, kai purkštuvą plaunamas ar išleidžiamas slėgis, laikykite metalinę purškimo pistoletą dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo šono, tada nuspauskite pistoleto gaiduką.



Trumpi paaiškinimai

9 psl.	Pavadinimas	APRAŠAS
A	Pripildymo/purškimo vožtuvas	<ul style="list-style-type: none"> Užpildymo padėtyje nukreipia skystį į išleidimo vamzdelį. Purškimo padėtyje suspausta skystį nukreipia į dažų žarną. Automatiškai išleidžia sistemos slėgį atsiradus slėgio perviršiui.
B	„PushPrime“ mygtukas	Paspaudus spusteli įleidimo rutuliuką ir jį atlaisvina.
C	Slėgio reguliavimo rankenėlė	Didina (pagal laikrodžio rodyklę) ir mažina (prieš laikrodžio rodyklę) skysčio slėgį siurblyje, žarnoje ir purškimo pistolete. Norėdami pasirinkti funkciją, sulygiuokite simbolį ant slėgio reguliavimo rankenėlės su nustatymo indikatoriumi, žr. 13 psl.
D	Įjungimo / išjungimo jungiklis	Įjungia ir išjungia purkštuvą.
E	Įsiurbimo vamzdelis / piltuvas	Įsiurbia skystį iš dažų indo į siurblį.
F	Išleidimo vamzdelis	Išleidžia skystį iš sistemos užpildant ir išleidžiant slėgį.
G	Beoris purškimo pistoletas	Išpurškia skystį.
H	Aperčiamas purškimo antgalis	<ul style="list-style-type: none"> Suskaido purškiamą skystį, suformuoja purškimo srautą ir kontroliuoja skysčio srautą pagal angos dydį. Apervertoje padėtyje užsikimšę antgaliai išvalomi neįmontuojant.
J	Antgalio apsauga	Sumažina riziką patirti traumą dėl įsiskverbusio skysčio.
K	Pistoletų gaiduko užraktas (12 psl.)	Apsaugo nuo atsitiktinio purškimo pistoleto paleidimo.
L	Pistoletų skysčio įleidimo jungtis	Srieginė jungtis beorei žarnai.
M	Pistoletų skysčio filtras	Filtruoja į purškimo pistoletą patenkančią skystį, kad sumažintų antgalio užsikimšimus.
N	„ProXChange“ siurblys	Pumpuoja skystį, pakelia jo slėgį ir tiekia jį į dažų žarną.
P	Siurblio skysčio išleidimo jungtis	Srieginė jungtis beorei žarnai.
Q	Beorė žarna	Transportuoja aukšto slėgio skystį iš siurblio į purškimo pistoletą.
R	„InstaClean™“ skysčio filtras	<ul style="list-style-type: none"> Filtruoja skystį, einantį iš siurblio, kad neužsikimštų antgalis ir būtų geresnė danga. Savaime išsivalo tik išleidžiant slėgį.
S	Indo laikiklis	Indui transportuoti už rankenos.
T	Įleidimo sietelis	Apsaugo, kad į siurblį nepatektų nešvarumai.
U	Elektros (maitinimo) kabelis	Jungiamas į maitinimo šaltinį.
V	Lengvos prieigos sklendė	Per lengvos prieigos sklendę galima greitai pasiekti siurblį. Atidarykite siurblio sklendę traukdami už rankenėlės ir stumdami sklendę nuo siurblio įėjimo angos.
W	Įsiurbimo / išleidimo vamzdelio gaubtelis	Skirtas įsiurbimo ir išleidimo žarnoms laikyti.
X	Siurblio nuėmimo įrankis	Naudokite išpjovą rėme siurblio pakuotei nuimti / įstatyti.
Z	Įleidimo vožtuvo nuėmimo įrankis	Išpjova rėme naudojama kaip įrankis įėjimo vožtuvui greitai nuimti ir įstatyti be papildomų įrankių.
	Plovimo stipria srove priedas	Skirtas sodo žarnai prie įsiurbimo vamzdelio prijungti, kai stipria srove plaunami vandens pagrindu pagaminti skysčiai.

Priežiūra

Reguliari techninė priežiūra yra svarbi, kad būtų užtikrintas tinkamas jūsų purkštuvo veikimas.



Operacija	Intervalas
Patikrinkite / išvalykite „InstaClean“ filtrą, skysčio įleidimo sietelį ir pistoleto filtrą.	Atlikite tai kasdien arba kiekvieną kartą, kai purškiate
Patikrinkite, ar neužsikimšusios variklio gaubto angos.	Atlikite tai kasdien arba kiekvieną kartą, kai purškiate

ĮSPĖJIMAS

Vidines šio purkštuvo dalis saugokite nuo vandens. Per angas gaubte aušinamos vidaus mechaninės ir elektroninės dalys. Vandeniui patekus į šias angas gali sutrikti purkštuvo veikimas arba purkštuvus gali visiškai sugesti.

Beorės žarnos

Patikrinkite, ar nepažeistos žarnos, kaskart, kai purškiate. Nebandykite remontuoti žarnos, jeigu sugadintas žarnos apvalkas arba jungtys. Nenaudokite trumpesnių nei 25 ft (7,6 m) žarnų. Priveržkite naudodami du veržliarakčius.

Purkštuvo antgaliai

- Visada po purškimo išvalykite antgalius naudodami suderinamą plovimo skystį ir šepetėlį.
- Antgalius gali tekti pakeisti po 15 galonų (57 litrų) arba jie gali atlaikyti ir 60 galonų (227 litrų), tai priklauso nuo dažų abrazyvumo.

Siurblio remontas

Kai susidėvi siurblio riebokšliai, dažai pradeda tekėti žemyn siurblio viduje.

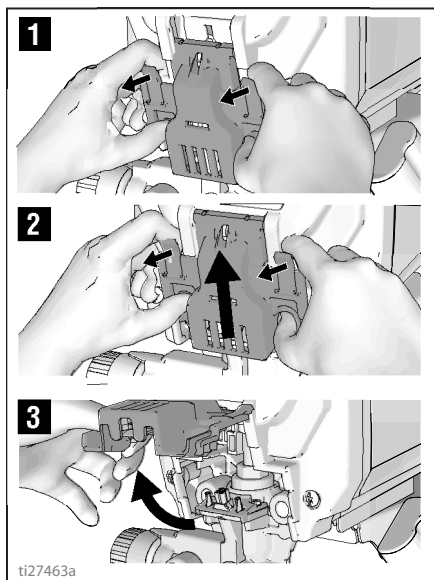
- Įsigykite siurblio remonto komplektą ir prieš pradėdami kitą darbą įstatykite riebokšlius pagal instrukcijas, pateikiamas su komplektu.
- Žiūrėkite **Siurblio mazgas**, 46 psl. arba pasikonsultuokite su „Graco“ / „MAGNUM“ įgaliotuoju pardavėju, platintoju ar techninės priežiūros centru.

Siurblio išėmimas

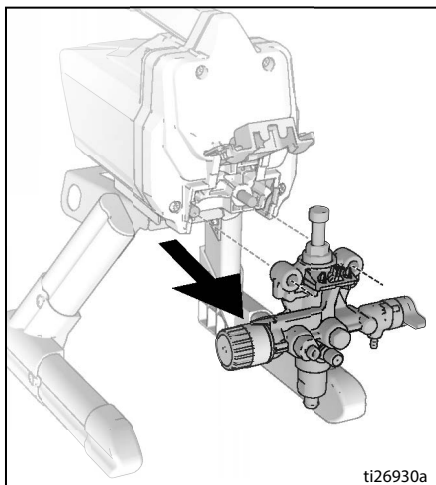
„FinishPro“ purkštuvuose su piltuvu norint išimti siurblį, reikia nuimti piltuvą.

Prieš pradėdami bet kokį siurblio remontą, visada atlikite procedūrą **Slėgio išleidimo procedūra**, 13 psl.

1. Patraukite lengvos prieigos sklendės šonuose esančias rankenėles į save ir stumkite sklendę į šoną nuo siurblio įėjimo galo.
2. Tada pakelkite sklendę taip, kad jos atsilenktų nuo angos.

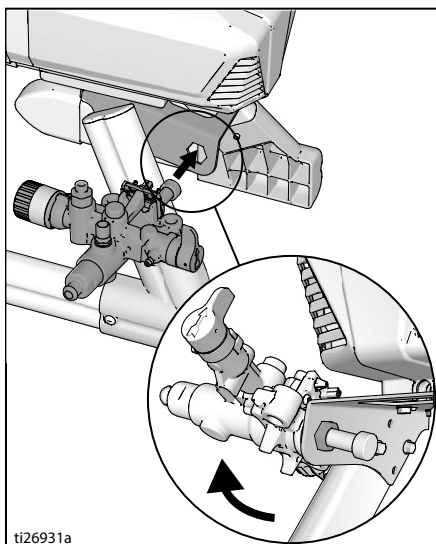


3. Nustumkite siurblio mazgą nuo tvirtinimo kaiščių.



„ProXChange“ nuėmimo įrankis

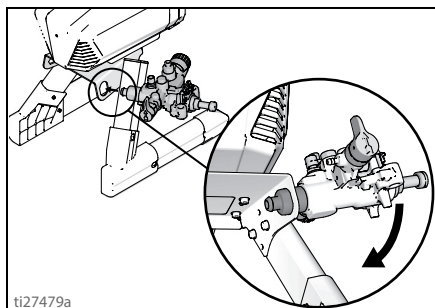
Įrankis, skirtas „ProXChange“ mazgui nuimti, yra integruotas rėme. Išsamios remonto instrukcijos pateikiamos siurblio remonto vadove.



Įleidimo vožtuvo nuėmimas

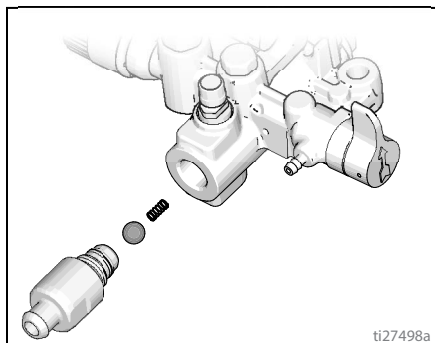
Įrankis, skirtas įleidimo vožtuvo mazgui nuo siurblio nuimti, yra integruotas rėme. Jeigu įtariate, kad įleidimo vožtuvas yra užsikimšęs ar užstrigęs, išimkite vožtuvo mazgą ir išvalykite arba pakeiskite.

1. Nuimkite įsiurbimo vamzdelį arba piltuvą nuo purkštuvu.
2. Įstatykite siurblio įleidimo galą į rėmą ir atlaisvinkite įleidimo vožtuvą. Išimkite įleidimo vožtuvą.



ĮSPĖJIMAS

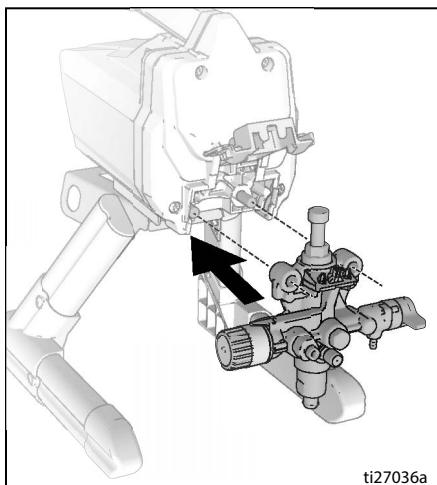
Nepameskite rutuliuko ir spyruoklės, esančių įleidimo vožtuvo mazge. Jie gali iškristi, kai įleidimo vožtuvas išimamas. Be rutuliuko ir spyruoklės siurblys neužsipildys.



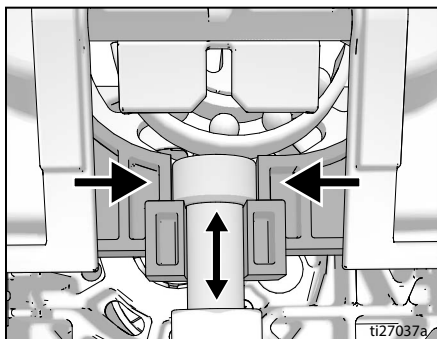
3. Išvalykite visus nešvarumus ir sudžiuvusius dažus iš ertmės ir vėl įstatykite rutuliuką bei spyruoklę. Priveržkite įleidimo vožtuvą prie siurblio naudodami rėme integruotą įrankį.

Siurblio įstatymas

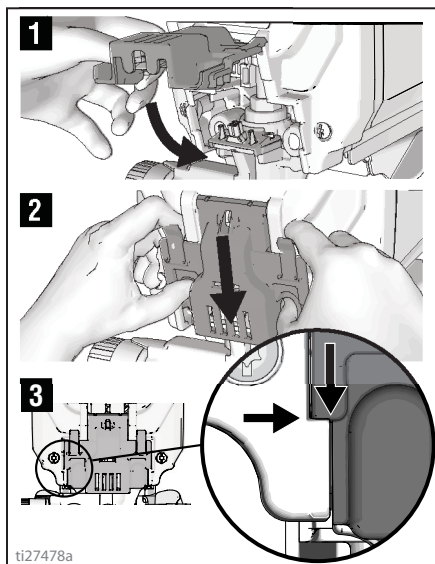
1. Užstumkite siurblio mazgą ant tvirtinimo kaiščių.



2. Stumkite siurblio švaistiklį aukštyn arba žemyn, kol dangtelis bus viename lygyje su anga apkaboje.

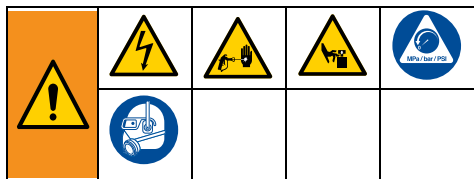


3. Užlenkite lengvos prieigos sklendę, kad užsidarytų, stumdami sklendę link siurblio įėjimo galo.



PASTABA: Prieš dirbant purkštuvu sklendė turi būti visiškai uždaryta ir užfiksuota.

Gedimų aptikimas ir šalinimas



1. Prieš tikrindami arba taisydami, vykdykite nurodymus, pateiktus skyriuje **Slėgio išleidimo procedūra**, 13 psl.
2. Pradžioje pateikiami dažniausiai pasitaikantys kiekvienos problemos sprendimai, ieškodami sprendimo pradėkite nuo pradžią ir eikite sąrašu žemyn.
3. Prieš nešdami purkštuvą į įgaliotąjį priežiūros centrą viską patikrinkite pagal šią gedimų aptikimo ir šalinimo lentelę.

Problema	Priežastis	Sprendimas
Neveikia variklis: (patikrinkite, ar purkštuvą prijungtas prie maitinimo tinklo ir ar jungtas maitinimo jungiklis)	Lengvos priegos sklendė iki galo neuždaryta.	Išitikinkite, kad lengvos priegos sklendė yra uždaryta ir užsklęsta. Žiūrėkite 35 psl.
	Slėgio reguliavimo rankenėle nustatytas nulinis slėgis.	Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kad padidėtų slėgis.
	Elektros lizde nėra įtamos.	Išbandykite lizdą žinomai veikiančiu įrenginiu. Įjunkite grandinės pertraukiklį arba pakeiskite saugiklį. Raskite veikiančią lizdą. Įjunkite pastato grandinės pertraukiklį arba pakeiskite saugiklį.
	Pažeistas ilgiklio laidas.	Pakeiskite ilgintuvo kabelį. Žiūrėkite 5 psl.
	Pažeistas purkštuvų elektros laidas.	Patikrinkite, ar nėra pažeista izoliacija arba laidai. Pakeiskite elektros laidą, jeigu jis pažeistas.
	Siurblys užstrigęs (dažai sudžiuvo siurblyje arba vanduo užšalo siurblyje.)	Išjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį ir atjunkite purkštuvą nuo elektros lizdo. Jeigu vanduo užšalęs, NEBANDYKITE paleisti purkštuvą, kol jis visiškai neatitirps, nes galite sugadinti variklį, valdymo plokštę ir (arba) transmisijos pavarą. Padėkite purkštuvą į šiltą vietą kelioms valandoms. Patikrinkite, ar siurblys laisvai juda, nuėmę gaubtą ir pasukdami ventiliatorių. Jeigu jis nėra užšalęs, patikrinkite, ar siurblyje nėra sudžiuvousių dažų. Jeigu dažai sudžiuvo siurblyje. Žiūrėkite 33 psl. Jeigu variklis nepasileidžia, kai siurblys išimtas, pasikonsultuokite su „Graco“ / „Magnum“ įgaliotuoju pardavėju, platintoju ar techninės priežiūros centru.
Variklis arba valdiklis yra sugadintas.	Pasikonsultuokite su „Graco“ / „Magnum“ įgaliotuoju pardavėju, platintoju ar techninės priežiūros centru.	




Problema	Priežastis	Sprendimas
Purkštuvas veikia, bet siurblys neužsipildo arba užpildymas dingsta siurbliui veikiant. (Siurblys sukasi, tačiau nepumpuoja dažų ir nesukuria slėgio.)	Užstrigęs įleidimo vožtuvo rutuliukas.	Paspauskite mygtuką „PushPrime“, kad rutuliukas pajudėtų ir siurblys galėtų tinkamai užsipildyti, ARBA praplaukite stiprią srovę purkštuvą, žiūrėkite 24 psl.
	Užpildymo / purškimo vožtuvas yra purškimo padėtyje.	Pasukite užpildymo / purškimo vožtuvą žemyn į užpildymo padėtį, kol dažai ištekės iš išleidimo vamzdelio. Siurblys užpildytas.
	Siurblys nebuvo užpildytas plovimo skysčiu. (Tiršti skysčiai gali neužpildyti siurblio, jeigu prieš tai neužpildysite plovimo skysčiu.)	Išimkite įsiurbimo vamzdelį iš dažų. Užpildykite siurblių alyvos arba vandens pagrindu pagamintu plovimo skysčiu. Žiūrėkite 14 psl.
	Nuosėdos dažuose.	Filtruokite dažus. Žiūrėkite 12 psl.
	Tiršti arba „lipnūs“ dažai.	Kai kurie skysčiai užsipildys greičiau, jeigu įjungimo / išjungimo jungiklį trumpam išjungsite, kad siurblys sulėtėtų ir sustotų. Jeigu reikia, įjunkite ir išjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį keletą kartų.
	Užsikimšęs įleidimo sietelis arba įsiurbimo vamzdelis neįmerktas į dažus.	Išvalykite nešvarumus iš įleidimo sietelio ir įsitinkinkite, kad įsiurbimo vamzdelis įmerktas į dažus.
	Užterštas įleidimo vožtuvo rutuliukas arba jo įvorė.	Išimkite įleidimo jungtį. Išvalykite arba pakeiskite rutuliuką ir įvorę. Žiūrėkite 34 psl.
	Įsiurbimo vamzdelis nesandarus.	Patikrinkite, ar įsiurbimo vamzdelio jungtis nėra įskilusi ir nepraleidžia vakuumo.
	Užstrigęs išleidimo vožtuvo rutuliukas.	Atsukite išleidimo vožtuvą, nuimkite ir išvalykite mazgą.
	Užpildymo / purškimo vožtuvas yra susidėvėjęs arba užsikimšęs teršalais.	Pristatykite purkštuvą į „Graco“ / MAGNUM įgaliotąjį techninės priežiūros centrą.

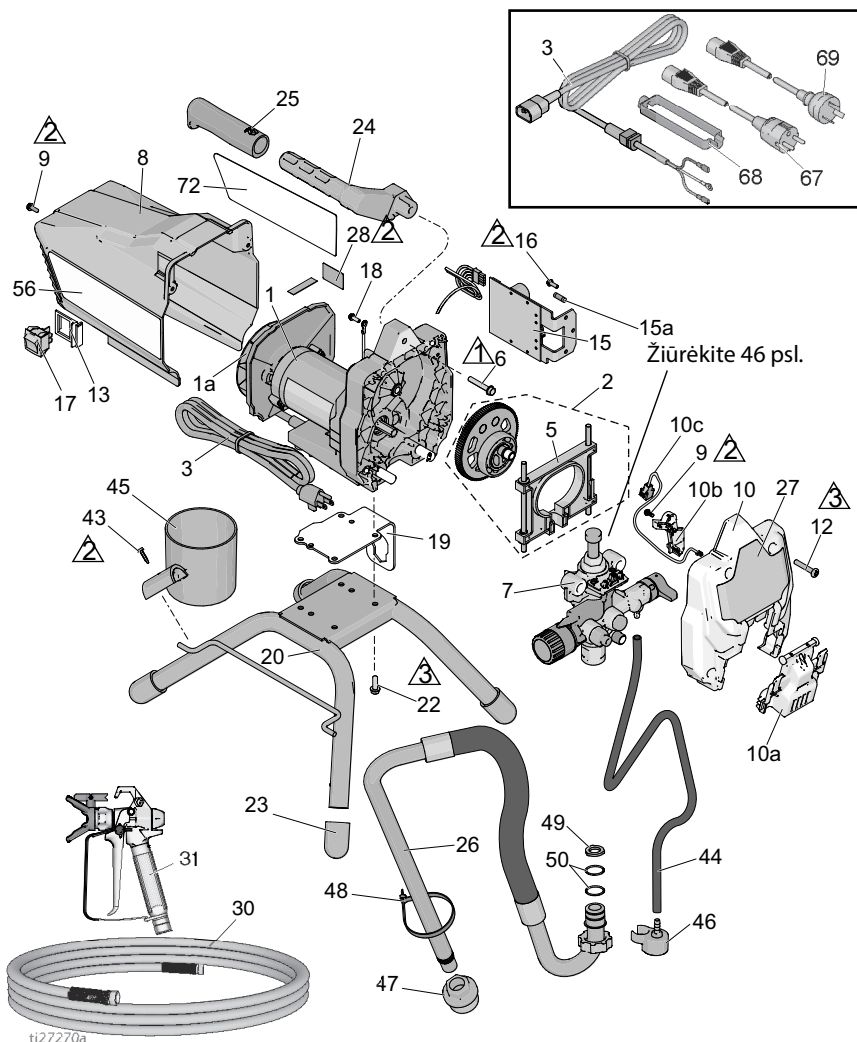
Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Priežastis	Sprendimas
Siurblys užpildytas, bet nepavyksta išgauti gero padengimo.	Purškimo antgališ gali būti dalinai užsikimšęs.	Užsikimšusio antgalio valymas. Žiūrėkite 21 psl.
	Aperčiamas purškimo antgališ yra padėtyje UNCLOG (užsikimšimo valymas).	Pasukite purškimo antgalio rodyklės formos rankenėlę, kad ji būtų nukreipta pirmyn į purškimo padėtį. Žiūrėkite 21 psl.
	Nuosėdos dažuose.	Filtruokite dažus. Žiūrėkite 12 psl.
	Nustatytas per mažas slėgis.	Sulygiuokite slėgio reguliavimo rankenėlės indikatorių į norimą purškimo padėtį. Žiūrėkite 19 psl.
	Užsikimšęs „InstaClean“ skysčio filtras.	Išvalykite arba pakeiskite „InstaClean“ skysčio filtrą. Žiūrėkite 28 psl.
	Užsikimšęs pistoleto skysčio filtras.	Išvalykite arba pakeiskite pistoleto skysčio filtrą. Žiūrėkite 28 psl.
	Pasirinktas per didelis purkštuvų pajėgumui purškimo antgališ.	Pakeiskite antgalį. Žiūrėkite 19 psl.
	Purškimo antgališ susidėvėję daugiau nei leidžia purkštuvų pajėgumas.	Pakeiskite antgalį. Žiūrėkite 19 psl.
	Susidėvėjęs purškimo antgalio tarpiklis ir sandariklis arba jų nėra.	Pakeiskite tarpiklį ir sandariklį. Žiūrėkite 18 psl.
	Užsikimšęs įleidimo sietelis arba įsiurbimo vamzdelis neįmerktas į dažus.	Išvalykite nešvarumus iš įleidimo sietelio ir įsitikinkite, kad įsiurbimo vamzdelis įmerktas į dažus.
	Ilgiklio laidas per ilgas arba per mažas laido skersmuo.	Pakeiskite ilgintuvo kabelį. Žiūrėkite 5 psl.
	Įsiurbimo siurblio vožtuvas arba išleidimo siurblio vožtuvas susidėvėjęs arba užsikimšęs teršalais.	Patikrinkite, ar nėra susidėvėję arba užteršti įsiurbimo, arba išleidimo vožtuvai. <ul style="list-style-type: none"> – užpildykite purkštuvą dažais; – trumpam paspauskite pistoleto gaiduką; – kai gaidukas atleidžiamas, siurblys turi trumpai pasisukti ir sustoti; – jeigu siurblys toliau veikia, siurblio vožtuvai gali būti susidėvėję arba užsiteršę; – išvalykite arba pakeiskite vožtuvus naudodami atitinkamus rinkinius. Žiūrėkite 46 psl.
	Medžiaga per tiršta.	Atskieskite medžiagą. Vykdykite gamintojo rekomendacijas.
	Beorė žarna per ilga (jeigu buvo pridėta papildoma dalis).	Nuimkite papildomą beorės žarnos dalį.

Problema	Priežastis	Sprendimas
Purškimo pistoletas nustoja purkšti, kai gaidukas paspaustas.	Purškimo antgalis užsikimšęs.	Užsikimšusio antgalio valymas. Žiūrėkite 21 psl.
	Sutriko purkštuvo užpildymas.	Žiūrėkite gedimų aptikimo ir šalinimo skyrių „Purkštuvus veikia, bet siurblys neužsipildo arba užpildymas dingsta siurbliui veikiant“ 37 psl.
Kai dažai purškiami, jie nuteka žemyn siena arba nuolydžiu.	Medžiaga dengiama per storai.	Judinkite pistoletą greičiau.
		Pasirinkite purškimo antgalį su mažesnio dydžio anga.
		Pasirinkite purškimo antgalį su platesniu srautu.
		Įsitikinkite, kad pistoletas yra pakankamai toli nuo paviršiaus.
Kai dažai purškiami, padengimas netinkamas.	Medžiaga dengiama per plonai.	Judinkite pistoletą lėčiau.
		Pasirinkite purškimo antgalį su didesnio dydžio anga.
		Pasirinkite purškimo antgalį su siauresniu srautu.
		Įsitikinkite, kad pistoletas yra pakankamai arti paviršiaus.
Purškiant labai kinta purškimo srauto forma.	Slėgio reguliavimo jungiklis susidėvėjęs, todėl labai kinta slėgis.	Pristatykite purkštuvą į „Graco“ / MAGNUM įgaliotąjį techninės priežiūros centrą.
Nepavyksta paleisti purškimo pistoleto.	Įjungtas purškimo pistoleto gaiduko užraktas.	Pasukti gaiduko užraktą, kad jį išjungtumėte. Žiūrėkite 12 psl.
Dažai teka iš slėgio regulatoriaus.	Slėgio regulatorius susidėvėjęs.	Pristatykite purkštuvą į „Graco“ / MAGNUM įgaliotąjį techninės priežiūros centrą.
Dažai teka per išleidimo vamzdelį.	Per didelis purkštuvo slėgis.	Pristatykite purkštuvą į „Graco“ / MAGNUM įgaliotąjį techninės priežiūros centrą.
Dažai išteka iš siurblio.	Siurblio tarpikliai sudėvėti.	Pakeiskite siurblio riebokšlius nauju „ProXChange“ moduliu. Žiūrėkite 33 psl.
Variklis įkaitęs ir veikia su pertrūkiais. Variklis automatiškai išsijungia dėl per didelio karščio. Nepašalinus priežasties galima sugadinti įrenginį.	Užsikimšusios gaubto vėdinimo angos arba purkštuvus uždengtas.	Užtikrinkite, kad vėdinimo angos nebūtų uždengtos arba apipurkštos, laikykite purkštuvą atviroje vietoje.
	Ilgiklio laidas per ilgas arba per mažas laido skersmuo.	Pakeiskite ilgintuvo kabelį. Žiūrėkite 5 psl.
	Naudojamas nereguliuojamas elektros generatorius sukuria per aukštą įtampą.	Naudokite elektros generatorių su tinkamu įtampos reguliatoriumi.
	Reikia keisti variklį.	Pristatykite purkštuvą „Graco“ / „Magnum“ įgaliotajam pardavėjui, platintojui ar į techninės priežiūros centrą.

17H211, 17H214 purkštuvai su stovu

Nuoroda	Priveržimo momentai
	140–160 in-lb (16–18 N•m)
	30–35 in-lb (3,5–4,0 N•m)
	110–120 in-lb (12–14 N•m)



ti27270a

17H211, 17H214 purkštuvų su stovu dalių sąrašas

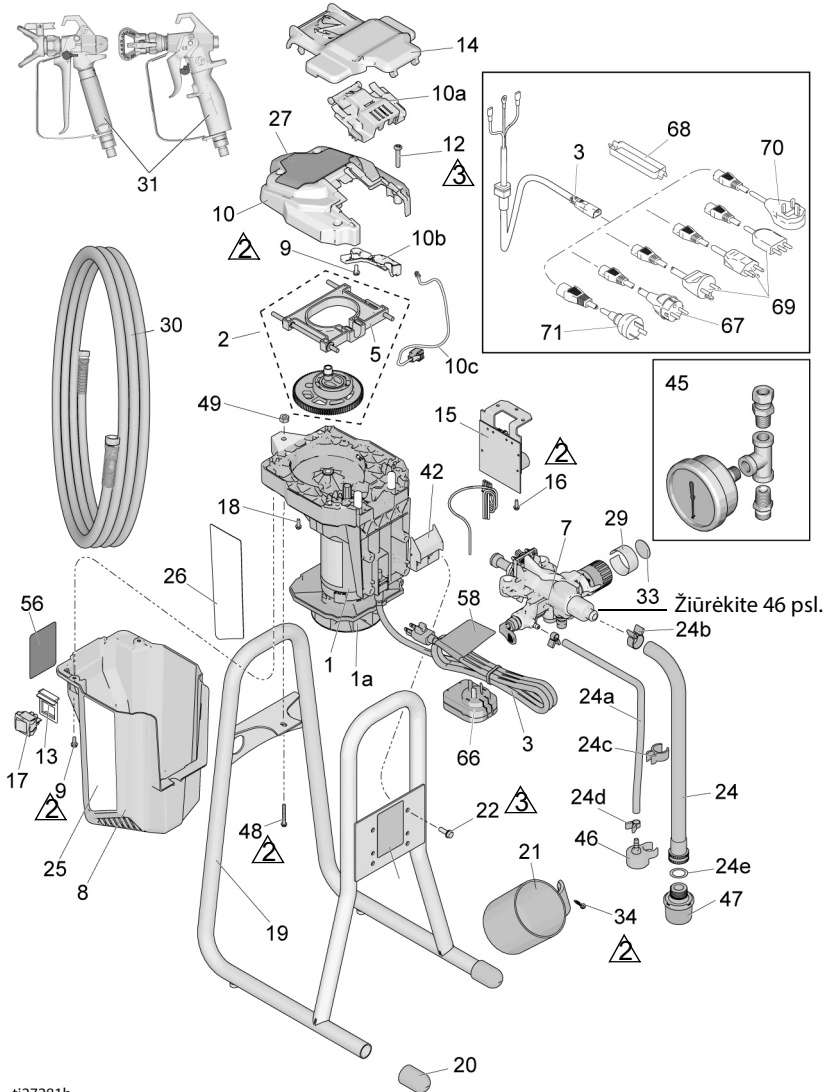
Dalies			Dalies		
Nuoroda numeris	APRAŠAS	Kiekis.	Nuoroda numeris	APRAŠAS	Kiekis.
1*	RINKINYS, variklis <i>jeina 1a, 22</i>		20	15E823 RĖMAS, stovo tvirtinimo	1
	17F756 120 V, 17H211 modelis	1	22	260212 VARŽTAS, hwh, savisriegis	4
	17F758 230 V, 17H214 modelis	1	23	15G857 GAUBTELIS, kojelės	4
1a	RINKINYS, ventiliatorius		24	276864 RANKENA, purkštuvo	1
	287770 120 V, 17H211 modelis	1	25	116139 KOTAS, rankenos	1
	16X980 230 V, 17H214 modelis	1	26	17J883 VAMZDELIS, įsiurbimo, mazgas <i>jeina 44, 46, 47, 48, 49, 50</i>	1
2	17J863 RINKINYS, pavara ir apkaba <i>jeina 5</i>	1	27	17J025 ETIKETĖ, priekinė	1
3	LAIDAS, maitinimo		30	ŽARNA, cpld, 1/4 in x 50 ft	
	17J173 120 V, 17H211 modelis	1		240794 17H211 modelis	1
	17L301 230 V, 17H214 modelis	1		247340 17H214 modelis	1
5	17J864 RINKINYS, apkaba	1	31	PISTOLETAS, purškimo, SG3	
6	117493 VARŽTAS, mech., hwhd	1		288430 17H211 modelis	1
7	17J875 SIURBLYS, tūrinis	1		17J910 17H214 modelis	1
8	17J865 SKYDAS, variklio <i>jeina 9, 56</i>	1	43	122667 VARŽTAS, gręžiamas, HWH	1
9	118444 VARŽTAS, mech., hwhd 10–24 x 0,5 in.	3	44	17J884 VAMZDELIS, išleidimo <i>jeina 46, 48</i>	1
10	17J866 RINKINYS, gaubtas, priekinis <i>jeina 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1	45	15G838 GAUBTELIS, įsiurbimo / išleidimo	1
10a	17F233 GAUBTAS, siurblio, fiksuojamas	1	46	244035 KREIPTUVAS, spygliuotas	1
10b	17F262 GAUBTAS, laidas	1	47	276897 SIETAS, 7/8-14	1
10c	128551 KABELIS, PC, trumpiklis	1	48	404989 DIRŽELIS, tvirtinimo	1
12	115478 VARŽTAS, mech., „Torx“, pan hd	4	49	115099 POVERŽLĖ, žarnos	1
			50	117559 Sandarinimo žiedas	2
13	15X737 JUNGIKLIS, laikiklis	1	56▲	ETIKETĖ, įspėjamoji	
15	RINKINYS, valdiklis <i>jeina 15a, 16</i>			17J027 17H211 modelis	1
	17J867 120 V, 17H211 modelis	1		17K017 17H214 modelis	1
	17J885 230 V, 17H214 modelis	1	57▲	KORTELE, medicininis įspėjimas (neparodyta)	
15a	119276 SAUGIKLIS, 12,5 A lėtai suveikiantis, 110V/120V	1		222385 EN, ES, FR	1
	129882 SAUGIKLIS, 6,3 A lėtai suveikiantis, 230V	1		17A134 EN, ZH, KO	1
16	117501 VARŽTAS, „Plastite“	1	67	242001 LAIDO KOMPLEKTAS, ES, 17H214 modelis	1
17	118899 JUNGIKLIS, svirtinis	1	68	195551 LAIKIKLIS, kaiščio, 17H214 modelis	1
18	115498 VARŽTAS, mech., lizdinis, šešiakampis whd	1	69	242005 LAIDO KOMPLEKTAS, AU, 17H214 modelis	1
19	17G329 PLOKŠTĖ, variklio, tvirtinimo	1	72	17J026 ETIKETĖ, šoninė, GX 19	1

* Variklių šepetėlių rinkiniui, užsakymas 17U193.

▲ Keičiamųjų etikečių „Pavojus“ ir „Įspėjimas“, gairelių ir kortelių galima gauti nemokamai.

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 purkštuvai su DI stovu

Nuoroda	Priveržimo momentai
	30–35 in-lb (3,5–4,0 N·m)
	110–120 in-lb (12–14 N·m)



ti27281b

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 purkštuvai su DI stovu

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 purkštuvų su DI stovu dalių sąrašas

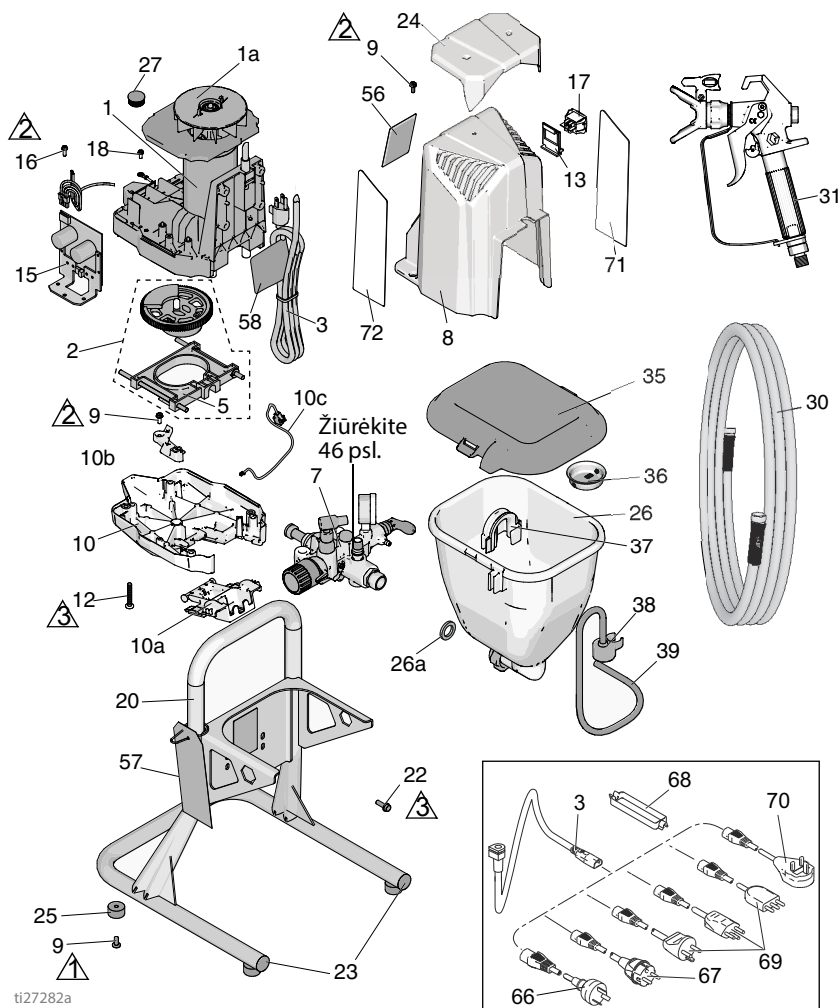
Dalis			Dalis			
Nuoroda numeris	APRAŠAS	Kiekis.	Nuoroda numeris	APRAŠAS	Kiekis.	
1*	RINKINYS, variklis <i>jeina 1a</i>		21	15G838 GAUBTELIS, įsiurbimo / išleidimo	1	
	17K684 120 V, 24Y680 modelis (Serija A)	1	22	128795 VARŽTAS, hwh, savisriegis	4	
	17F757 120 V, 24Y680 modelis (Serija B)	1	24	17D161 VAMZDELIS, įsiurbimo, mazgas <i>jeina 24a-24e, 46, 47</i>	1	
	17L083 230 V, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 modeliai (Serija A)	1	24a	195108 VAMZDELIS, išleidimo	1	
	17F758 230 V, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 modeliai (Serija B)	1	24b	116295 GNYBTAS, vamzdelio	1	
			24c	195400 SPAUSTUKAS, vamzdelio	1	
			24d	115489 GNYBTAS, išleidimo vamzdelio	2	
			24e	115099 POVERŽLĖ, žarnos	1	
1a	16X980 RINKINYS, ventiliatorius	1	25	17J029 ETIKETĖ, dešinioji	1	
2	17J869 RINKINYS, pavara ir apkaba <i>jeina 5</i>	1	26	17J030 ETIKETĖ, kairioji	1	
			27	17J028 ETIKETĖ, priekinė	1	
3	L AidAS, maitinimo		30	247340 ŽARNA, cpld, 1/4 in x 50 ft	1	
	17J173 120 V, 24Y680 modelis	1	31	17J910 PISTOLETAS, purškimo	1	
	17J175 230 V, 17G183 modelis	1		24Y680, 17G183, 17H218, 17H221 modeliai	1	
	17J405 230 V, 17H219, 17H221 modelis	1		288427 17H219 modelis	1	
	17L301 230V, 17H218 modelis	1	34	122667 VARŽTAS, gręžiamas, HWH	1	
5	17J864 RINKINYS, apkaba	1	41	17J444 DIRŽAS, pernešimo	1	
7	17J908 SIURBLYS, tūrinis	1	42	17J277 DĖKLAS, lašėjimo	1	
8	SKYDAS, variklio <i>jeina 9, 56</i>		45	245856 RINKINYS, matuoklis, slėgio, 17G183, 17H218 modeliai	1	
	17K688 24Y680, 17H219, 17H221 modeliai (Serija A)	1	46	244035 KREIPTUVAS, spygliuotas	1	
	17J865 24Y680, 17H219, 17H221 modeliai (Serija B)	1	47	288716 SIETAS	1	
	17L101 17G183, 17H218 modeliai (Serija A)	1	48	120736 VARŽTAS, šešiakampis, flanšinis	1	
	17J887 17G183, 17H218 modeliai (Serija B)	1	49	102040 Šiašiakampė fiksavimo VERŽLĖ	1	
9	118444 VARŽTAS, mech., hwhd 10-24 x 0,5 in.	3	56▲	ETIKETĖ, įspėjamoji		
10	17J866 RINKINYS, gaubtas, prk. <i>jeina 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1		17K018 24Y680, 17H221 modeliai	1	
10a	17F233 GAUBTAS, siurblio, fiksuojamas	1		16G596 17G183, 17H218 modeliai	1	
			57▲	17K016 17H219 modelis	1	
10b	17F262 GAUBTAS, laidas	1		KORTELE, medicininis įspėjimas (neparodyta)		
10c	128551 KABELIS, PC, trumpiklis	1		222385 EN, ES, FR	1	
12	115478 VARŽTAS, mech., „Torx“, pan hd	4	58▲	17A134 EN, ZH, KO	1	
				ETIKETĖ, įspėjamoji, laido		
13	15X737 JUNGIKLIS, laikiklis	1		17K020 24Y680, 17H221 modeliai	1	
14	17J618 SKYDAS, dažų	1		15H087 17H219 modelis	1	
15	RINKINYS, valdiklis <i>jeina 15a, 16</i>		67	242001 LAIDO KOMPLEKTAS, ES, 17H218, 17H221, 17H219 modelis	1	
	17J867 120 V, 24Y680 modelis	1		68	195551 LAIKIKLIS, kaiščio, 17H218, 17H221, 17H219 modelis	1
	17J885 230 V, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 modeliai	1		69	287121 LAIDO KOMPLEKTAS, Italija / Danija / Švedija, 17H218 modelis	1
15a	119276 SAUGIKLIS, 12,5 A lėtai suveikiantis, 110V/120V	1		70	17J242 LAIDO KOMPLEKTAS, JK, 17H218 modelis	1
	129882 SAUGIKLIS, 6,3 A lėtai suveikiantis, 230V	1		71	242005 LAIDO KOMPLEKTAS, AU, 17H221, 17H219 modelis	1
16	117501 VARŽTAS, „Plastite“	1				
17	118899 JUNGIKLIS, svirtinis	1				
18	115498 VARŽTAS, mech., lizdinis, šešiakampis whd	1				
19	17F940 RĖMAS, tiesiogiai įmerkiamas	1				
20	15G857 GAUBTELIS, kojėlės	2				

* Variklių šepetėlių rinkinui, užsakymas 17U193.

▲ Keičiamųjų etikečių „Pavojus“ ir „Įspėjimas“, gairelių ir kortelių galima gauti nemokamai.

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 purkštuvai su piltuvu

Nuoroda	Priveržimo momentai
	15–20 in-lb (1,5–2 N·m)
	30–35 in-lb (3,5–4,0 N·m)
	110–120 in-lb (12–14 N·m)



ti27282a

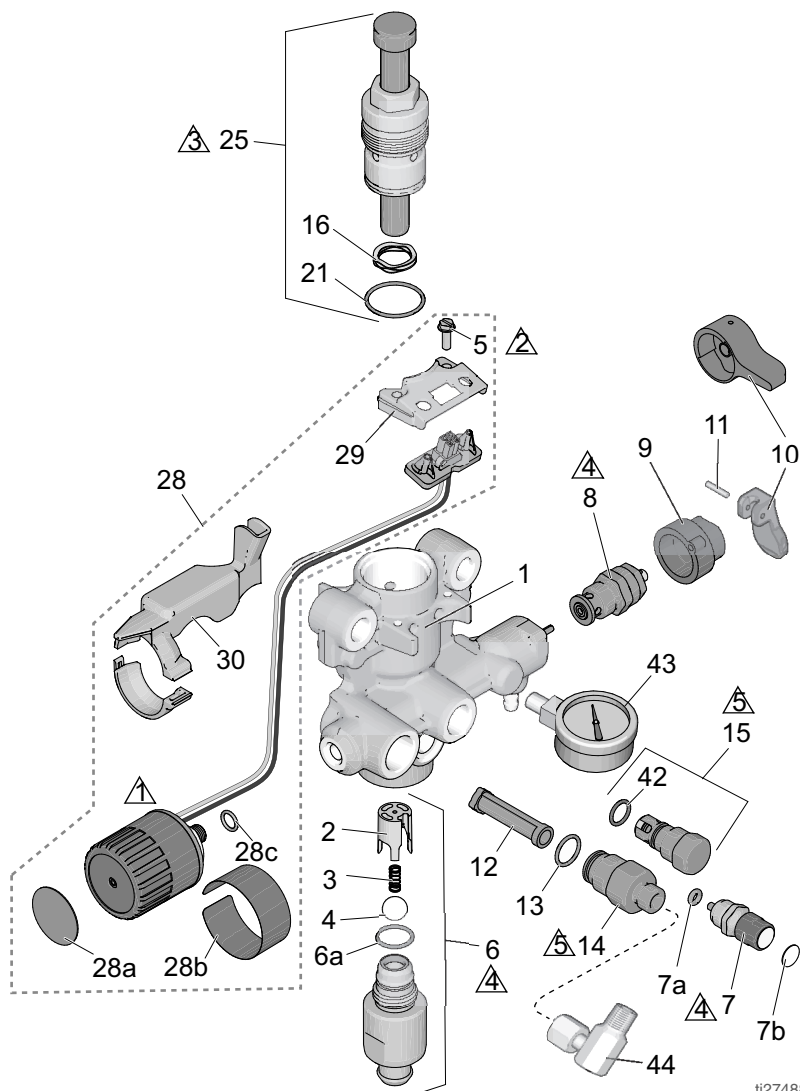
17F924, 17G184, 17H222, 17H223 purkštuvų su piltuvu dalių sąrašas

Nuoroda	Dalies numeris	APRAŠAS	Kiekis.	Nuoroda	Dalies numeris	APRAŠAS	Kiekis.
1*		RINKINYS, variklis <i>jeina 1a, 22</i>		30	214698	ŽARNA, cpld, 3/16 in x 25ft	1
	17F757	120 V, 17F924 modelis	1	31	17J261	PISTOLETAS, purškimo, FTX	1
	17F758	230 V, 17G184, 17H222, 17H223 modeliai	1	35	17H417	DANGTIS, piltuvo	1
1a	16X980	RINKINYS, ventiliatorius	1	36	112133	SIETAS, piltuvo	1
2	17J863	RINKINYS, pavara ir apkaba <i>jeina 5</i>	1	37	17H419	SPAUSTUKAS, išleidimo žarnos	1
3		LAIDAS, maitinimo		38	244035	KREIPTUVAS, spygliuotas	1
	17J173	17F924 modelis	1	39	17K336	VAMZDELIS, išleidimo <i>jeina 37, 38</i>	1
	17J175	17G184 modeliai	1	56▲		ETIKETĖ, įspėjamoji	
	17L301	17H222, 17H223 modelis	1	17J912	17F924 modelis	1	
5	17J864	RINKINYS, apkaba	1	16G596	17G184, 17H222 modeliai	1	
7	17J909	SIURBLYS, tūrinis	1	17K016	17H223 modelis	1	
8	17J887	SKYDAS, variklio <i>jeina 9, 56</i>	1	57▲		KORTELE, medicininis įspėjimas (neparodyta)	
9	118444	VARŽTAS, mech., hwhd 10–24 x 0,5 in.	7	222385	EN, ES, FR	1	
10	17J866	RINKINYS, gaubtas, priekinis <i>jeina 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1	17A134	EN, ZH, KO	1	
10a	17F233	GAUBTAS, siurblio, fiksuojamas	1	58▲		ETIKETĖ, įspėjamoji, laido	
10b	17F262	GAUBTAS, laidas	1	15H085	17F924 modelis	1	
10c	128551	KABELIS, PC, trumpiklis	1	15H087	17H223 modelis	1	
12	115478	VARŽTAS, mech., „Torx“, pan hd	4	66	242005	LAIDO KOMPLEKTAS, AU, 17H223 modelis	1
13	15X737	JUNGIKLIS, laikiklis	1	67	242001	LAIDO KOMPLEKTAS, ES, 17H222, 17H223 modelis	1
15		RINKINYS, valdiklis <i>jeina 15a, 16</i>		68	195551	LAIKIKLIS, kaiščio, 17H222, 17H223 modelis	1
	17J867	120 V, 17F924 modelis	1	69	287121	LAIDO KOMPLEKTAS, Italija / Danija / Švedija, 17H222 modelis	1
	17J885	230 V, 17G184, 17H222, 17H223 modeliai	1	70	17J242	LAIDO KOMPLEKTAS, JK, 17H222 modelis	1
15a	119276	SAUGIKLIS, 12,5 A lėtai suveikiantis, 110V/120V	1	71		ETIKETĖ, kairioji pusė	
	129882	SAUGIKLIS, 6,3 A lėtai suveikiantis, 230V	1	17F947	17F924, 17H223 modeliai	1	
16	117501	VARŽTAS, „Plastite“	1	17J041	17G184, 17H222 modeliai	1	
17	118899	JUNGIKLIS, svirtinis	1	72		ETIKETĖ, dešinioji pusė	
18	115498	VARŽTAS, mech., lizdinis, šešiakampis whd	1	17F946	17F924, 17H223 modeliai	1	
20	17H426	RĖMAS, piltuvo	1	17J039	17G184, 17H222 modeliai	1	
22	128795	VARŽTAS, hwh, savisriegis	4				
23	120151	LAIKIKLIS, „Caplug“	2				
24	17H593	GAUBTAS, uždanga	1				
25	17K640	DREKINTUVAS, kojinis	4				
26	17J244	MAZGAS, piltuvo <i>jeina 26a, 35</i>	1				
26a	115099	POVERŽLĖ, žarnos	1				
27	17J819	KAIŠTIS	1				

* Variklių šepetėlių rinkiniui, užsakymas 17U193.
▲ Keičiamųjų etikečių „Pavojus“ ir „Įspėjimas“, gairelių ir kortelių galima gauti nemokamai.

Siurblio mazgas

Nuoroda	Priveržimo momentai	Nuoroda	Priveržimo momentai
	140–160 in-lb (16–18 N•m)		220–250 in-lb (25–28 N•m)
	270–330 in-lb (30–37 N•m)		320–380 in-lb (36–43 N•m)
	30–35 ft-lb (40–48 N•m)		



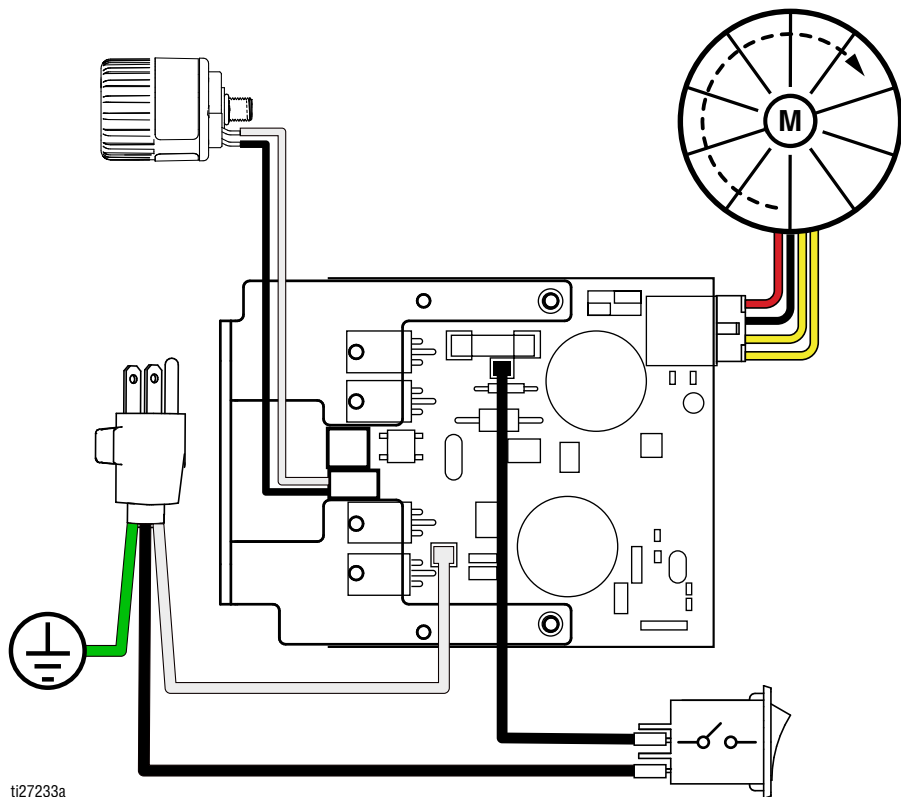
ti27488a

Siurblio dalių sąrašas

Dalis			Dalis				
Nuoroda	numeris	APRAŠAS	Kiekis.	Nuoroda	numeris	APRAŠAS	Kiekis.
1	17G447 17H605	KORPUSAS, siurblio 17F924, 17G184, 17H222, 17H223 modeliai	1 1	12	288747	RINKINYS, filtro (įdiegtas ne visuose modeliuose.)	1
2	17D364	KREIPIKLIS, rutuliuko	1	13	120776	RIEBOKŠLIS, sandarinimo žiedas	1
3	128336	SPYRUOKLĖ, kompresijos	1	14	24Y327	RINKINYS, remontinis, išleidimo <i>jeina 12, 13</i>	1
4	105445	RUTULIUOKAS, 0,5 in	1	15	17J880	RINKINYS, išleidimo vožtuvo remontinis <i>jeina</i> <i>42</i>	1
5	117501	VARŽTAS, mech., lizdinis, HWH	2	16	128323	SPYRUOKLĖ, vožtuvo	1
6		RINKINYS, įleidimo korpusas <i>jeina 2, 3, 4, 6a</i>		21	16D531	RIEBOKŠLIS, sandarinimo žiedas	1
	17J876	24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 modeliai	1	25	24Y472	RINKINYS, remontinis, siurblio stūmoklio <i>jeina</i> <i>16, 21</i>	1
	17J877	17H211, 17H214 modeliai	1	28		RINKINYS, slėgio regulatoriaus <i>jeina 5,</i> <i>28a, 28b, 28c, 29, 30</i>	1
	17J924	17F924, 17G184, 17H222, 17H223 modeliai	1	17J881		17H211, 17H214 modeliai	1
6a	124582	RIEBOKŠLIS, sandarinimo žiedas	1	17J927		24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223 modeliai	1
7	17J878	RINKINYS, „PushPrime“ <i>jeina 7a, 7b</i>	1	28a	15A464	ETIKETĖ, valdymo	1
7a	16P303	RIEBOKŠLIS, sandarinimo žiedas	1	28b	17P739	ETIKETĖ, valdymo	1
7b	17K420	ETIKETĖ, „PushPrime“	1	28c	106555	Sandarinimo žiedas	1
8		RINKINYS, vožtuvas, išleidimo, <i>jeina 9, 10, 11</i>		29	17F227	LAIKIKLIS, elektrinės jungties	1
	235014	17H211, 17H214 modeliai	1	30		RINKINYS, skydas, laidas	1
	17J925	24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223 modeliai	1	17F229		17H211, 17H214 modeliai	1
9		PAGRINDAS, vožtuvo		17J882		24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223 modeliai	1
	224807	17H211, 17H214 modeliai	1	42	122486	RIEBOKŠLIS, sandarinimo žiedas	1
10		RANKENA, vožtuvo, išleidimo		43	16X147	MATUOKLIS, slėgio	1
	187625	17H211, 17H214 modeliai	1	44	155541	17F924, 17G184, 17H222, 17H223 modeliai	1
	16Y185	24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223 modeliai <i>jeina 11</i>	1			JUNGTIS, lankstinė 17F924, 17G184, 17H222, 17H223 modeliai	1
11	111600	KAIŠTIS, su grioveliu, 17H211, 17H214 modeliai	1				

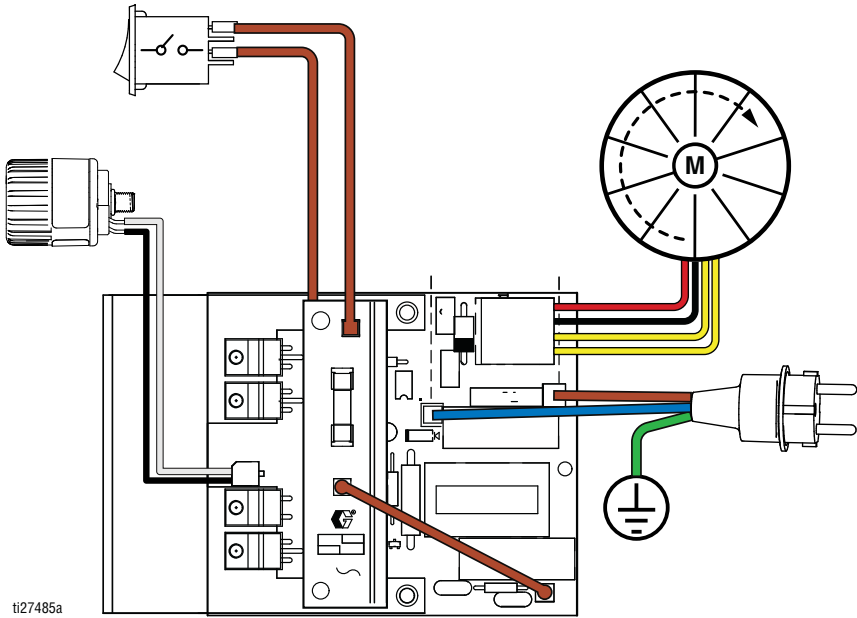
Laidų jungimo schemas

110/120V



ti27233a

230V



Techninės specifikacijos

GX 19, GX 21, „FinishPro“ GX 19

GX 19, GX 21, „FinishPro“ GX 19		
	JAV	Metrinis
Purkštuvai		
Didžiausias skysčio darbinis slėgis . .	3000 psi	207 barų, 20,7 MPa
Didžiausias tiekimo srautas		
GX 19 / „FinishPro“ GX 19	0,38 gal/min.	1,4 lpm
GX 21	0,47 gal/min.	1,8 lpm
Didžiausias antgalio dydis		
GX 19 / „FinishPro“ GX 19	0,019 col.	0,48 mm
GX 21	0,021 col.	0,53 mm
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Generatoriaus mažiausia galia	3500 W	
Maitinimo reikalavimai		
GX 19	110–120 V, 8 A / 220–240 V, 5 A / 1Ø	
GX 21	110–120 V, 12 A / 220–240 V, 10 A / 1Ø	
Matmenys		
Aukštis		
„Stand“	18,4 col.	46,7 cm
DI stovas	22 col.	55,9 cm
Piltuvai	19,6 col.	49,8 cm
Ilgis		
„Stand“	16,7 col.	47,5 cm
DI stovas	18,4 col.	46,7 cm
Piltuvai	20,2 col.	51,3 cm
Plotis		
„Stand“	13,5 col.	34,3 cm
DI stovas	12 col.	30,5 cm
Piltuvai	13,5 col.	34,3 cm
Svoris		
„Stand“	25 lb	11,3 kg
DI stovas	29 lb	13,2 kg
Piltuvai	28 lb	12,1 kg
Laikymo temperatūros diapazonas ◆❖	Nuo -30 °F iki 160 °F	Nuo -35 °C iki 71 °C
Darbinės temperatūros diapazonas ✓	Nuo 40 °F iki 115 °F	Nuo 4 °C iki 46 °C

GX 19, GX 21, „FinishPro“ GX 19		
	JAV	Metrinis
Triukšmas**		
Garso slėgis	83 dBa*	
Garso galia	93 dBa*	
Konstrukcinės medžiagos		
Drėkinamos medžiagos visuose modeliuose	nerūdijantysis plienas, žalvaris, oda, itin didelio molekulinio svorio polietilenas (UHMWPE), karbidas, nailonas, aliuminis, PVC, polipropilenas, fluoroelastomeras	
Pastabos		
* <i>Paleidimo slėgiai ir išpurškiamas tūris per ciklą gali kisti atsižvelgiant į įsiurbimo būklę, aukščio skirtumą, oro slėgį ir skysčio tipą.</i>		
** <i>Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3 pėdų) atstumu nuo įrangos. Garso galia išmatuota pagal ISO-9614 standartą.</i>		

- ◆ **Kai siurblys laikomas neįpylus neužšalancio skyscio. Jeigu siurblyje užšals vanduo ar lateksiniai dažai, siurblys suges.**
- ❖ Nuo smūgio žemoje temperatūroje galima pažeisti apsaugines dalis.
- ✓ Dėl labai žemos ar labai aukštos temperatūros pasikeitus dažų klampumui gali nukentėti purkštuvo veikimo kokybė.

GX FF

GX FF		
	JAV	Metrisis
Purkštuvai		
Didžiausias skysčio darbinis slėgis	3000 psi	207 barų, 20,7 MPa
Didžiausias tiekimo srautas	0,38 gal/min.	1,4 lpm
Didžiausias antgalio dydis	0,019 col.	0,48 mm
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Generatoriaus mažiausia galia	1500 W	
Maitinimo reikalavimai	110–120 V, 8 A / 220–240 V, 5 A, 1Ø	
Matmenys		
Aukštis	19,6 col.	49,8 cm
Ilgis	20,2 col.	51,3 cm
Plotis	13,5 col.	34,3 cm
Svoris	31 lb	14,1 kg
Laikymo temperatūros diapazonas ◆ ❖	Nuo -30 °F iki 160 °F	Nuo -35 °C iki 71 °C
Darbinės temperatūros diapazonas ✓	Nuo 40 °F iki 115 °F	Nuo 4 °C iki 46 °C
Triukšmas**		
Garso slėgis	83 dBa*	
Garso galia	93 dBa*	
Konstrukcinės medžiagos		
Drėkinamos medžiagos visuose modeliuose	nerūdijantysis plienas, žalvaris, oda, itin didelio molekulinio svorio polietilenas (UHMWPE), karbidas, nailonas, aliuminis, PVC, polipropilenas, fluoroelastomeras	
Pastabos		
* Paleidimo slėgiai ir išpurškiamas tūris per ciklą gali kisti atsižvelgiant į įsiurbimo būklę, aukščio skirtumą, oro slėgį ir skysčio tipą.		
** Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3 pėdų) atstumu nuo įrangos. Garso galia išmatuota pagal ISO-9614 standartą.		

◆ **Kai siurblys laikomas neįpylus neužšalancio skysčio. Jeigu siurblyje užšals vanduo ar lateksiniai dažai, siurblys suges.**

❖ Nuo smūgio žemoje temperatūroje galima pažeisti apsaugines dalis.

✓ Dėl labai žemos ar labai aukštos temperatūros pasikeitus dažų klampumui gali nukentėti purkštuvo veikimo kokybė.

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kurį yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiaginių ir gamybinių defektų. Neskaitant bet kokių „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylika mėnesių nuo pardavimo datos suremontuoti arba pakeisti bet kokias dalis, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įranga montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir „Graco“ neprisiima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimo, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrangos pakeitimų arba ne „Graco“ komponentų naudojimo. „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrangos nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginiu, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, gražinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Jei defektas, dėl kurio pareikštos pretenzijos, patvirtinamas, „Graco“ įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiaginių arba gamybinių defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokestį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra numatyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo mastų sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

„GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽIŠTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGA AR DALIMIS, KURIAS „GRACO“ PARDAVĖ, BET JŲ NEPAGAMINO. Šių gaminių, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.) atžvilgiu garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiomis aplinkybėmis neprisiima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinį charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

„Graco" informacija

Naujausios informacijos apie „Graco" gaminius ieškokite www.graco.com.

Informacija apie patentus pateikiama www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su savo „Graco" platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

*Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį.
„Graco" pasilieka teisę bet kada juos keisti be įspėjimo.*

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 3A3212

„Graco" centrai: Minneapolis

Tarptautinės įstaigos: Belgija, Kinija, Japonija, Korėja

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autoriaus teisės 2015, Graco Inc. Visos „Graco" gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com

Redakcija L, Sausis 2022