

LineLazer™ V 3900, 5900, 200HS, 200DC, 200MMA, ES2000 HP 自动系列和 LineLazer™ V 250SPS 和 250DC 无气划线机

3A7990B

ZH

用于划线材料用途。

仅限专业用途。

仅限室外使用。

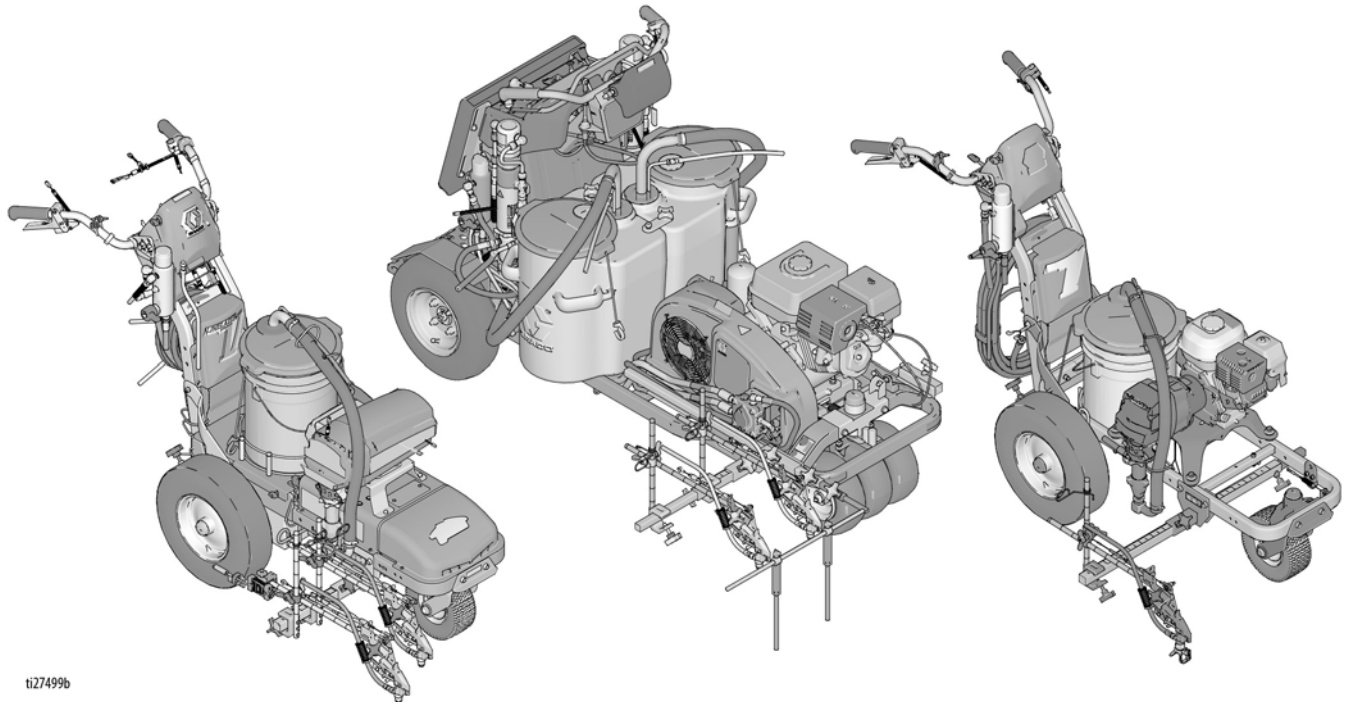
不得用于爆炸性环境或危险场所。

最大工作压力：3300 磅/平方英寸（22.8 兆帕，228 巴）



重要安全说明

请阅读本手册及相关手册中的全部警告和说明。
熟悉操控装置并正确使用。
妥善保存这些说明。



ti27499b



目录

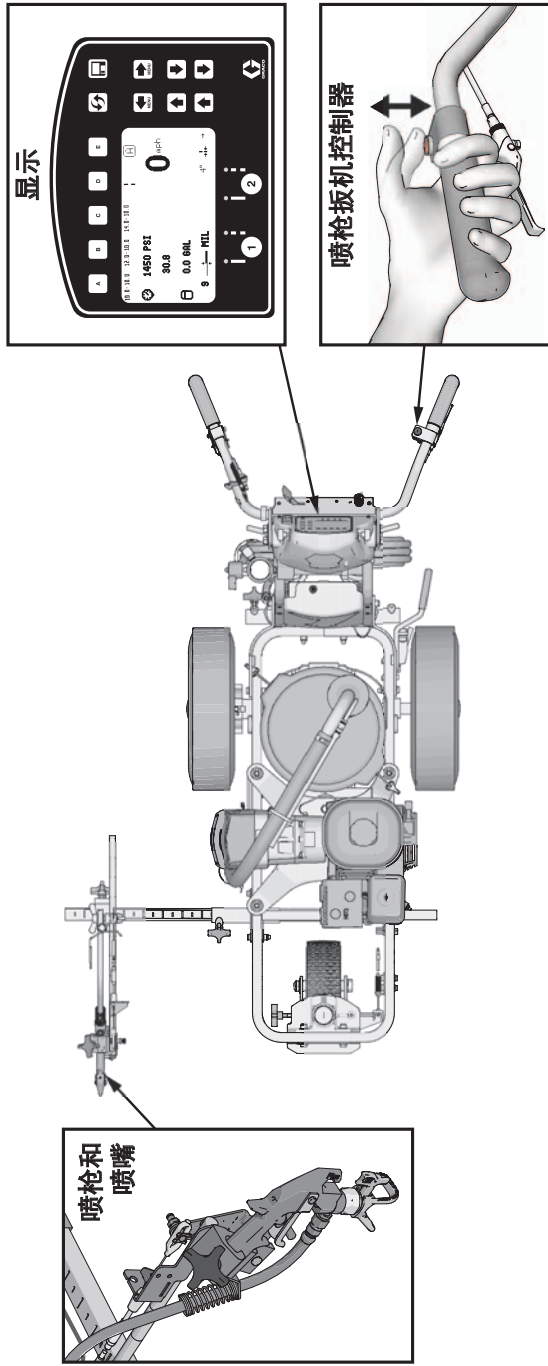
LineLazer V 自动布局系统	3
LineLazer V 250SPS 和 250DC	3
校准	4
测量模式	5
基本间隔布局: 布局模式	6
基本间隔布局: 间隔计算器	7
基本间隔布局: 布局模式	8
基本间隔布局: 间隔计算器	9
基本间隔布局: 布局模式	10
基本间隔布局: 划线模式	11
孤岛间隔布局: 布局模式	12
孤岛间隔布局: 布局模式	13
孤岛间隔布局: 划线模式	14
半径间隔布局: 布局模式	15
半径间隔布局: 间隔计算器	16
半径间隔布局: 布局模式	17
半径间隔布局: 间隔计算器	18
半径间隔布局: 布局模式	19
半径间隔	20
角度间隔布局: 驻停模式	21
角度间隔布局: 角度计算器	22
角度间隔布局: 布局模式	23
角度间隔布局: 划线模式	24
交叉剖面线布局: 布局模式	25
交叉剖面线布局: 划线模式	26
交叉剖面线布局: 划线模式	27
标记模式布局: 中心线和平面线模式	28
备注	29
Graco 标准保修	30

注意: 为了获得最佳效果, 请始终向同一方向标点。

注意: 标点的最小 RPM 为 2600。

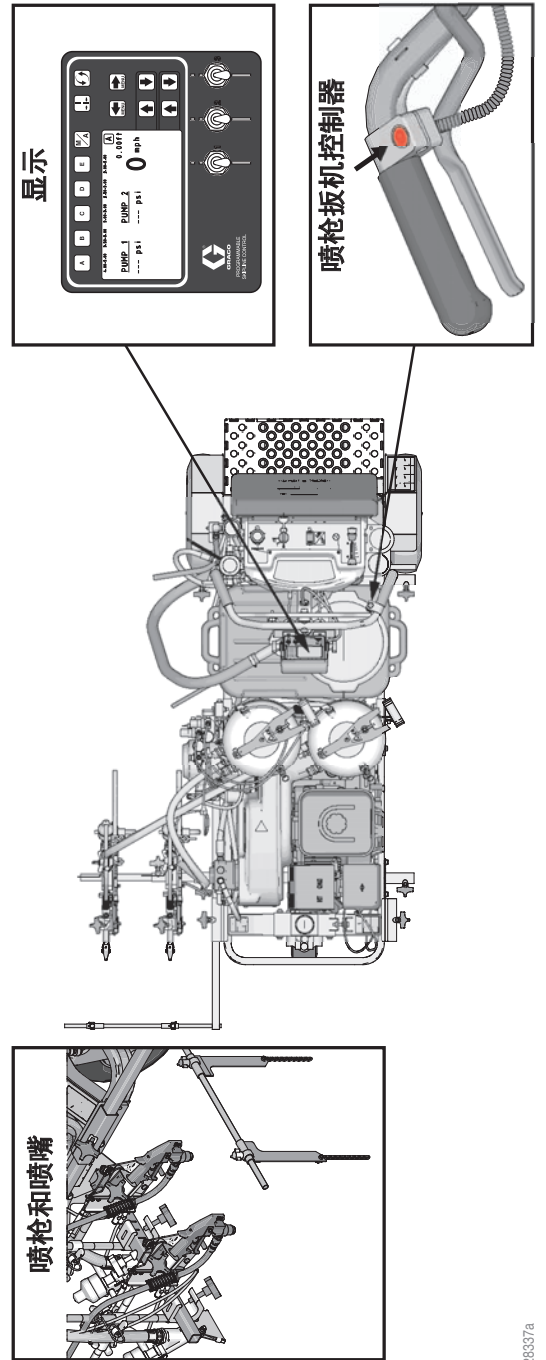
注意: LLIV 250SPS 的最小压力为 1000 psi。

LineLazer V 自动布局系统



12B336a

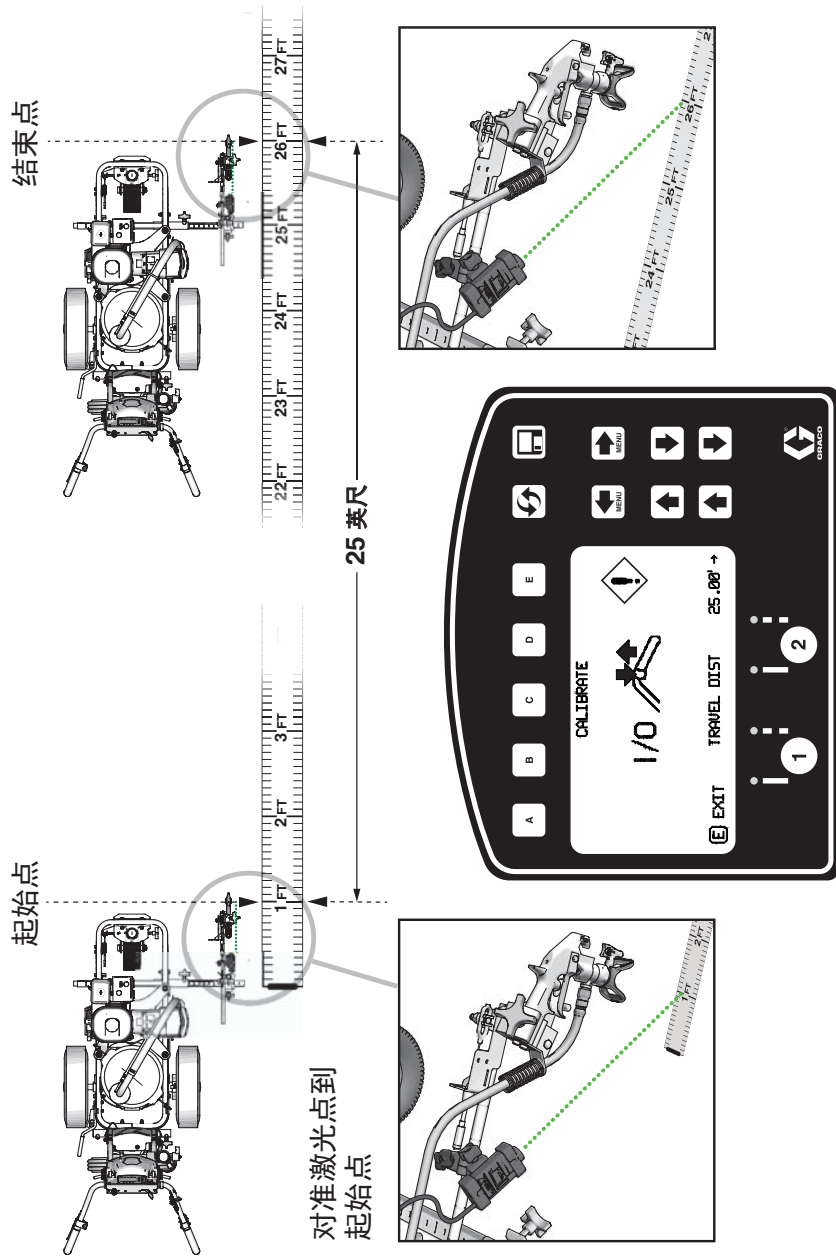
LineLazer V 250SPS 和 250DC



12B337a

校准

至少 25 英尺的精确粗孔



tt26338a

校准和单位

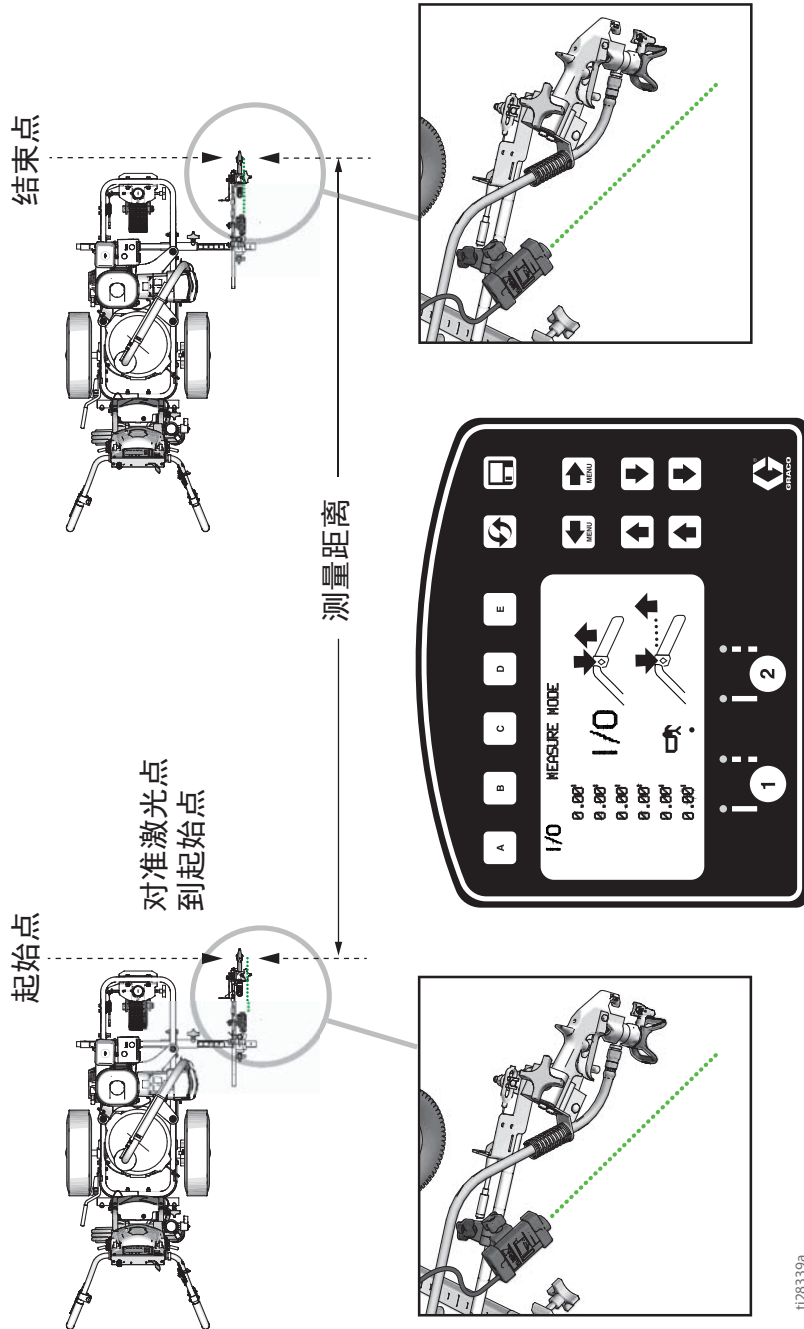
按下远程开关开始校准。按下远程开关停止校准。

重要提示: 为了获得最佳结果, 请至少校准 25 英尺。仅使用钢质卷尺。需要精确的启停。由于设置过程不准确, 不建议在 100 英尺以上的距离进行校准。轮胎气压变化会对设备的精度产生负面影响。

更改单位将所有显示的值更改为公制或标准度量单位。

测量模式

用于测量和标记特定距离



测量模式

在处于测量模式时，如果自动喷枪设置为活动，暂时扣住喷枪扳机控制器进行标点。喷枪移动时扣住喷枪扳机控制器将产生连续的虚线，间距为 1 英尺，用于预标记。

按下喷枪扳机控制器开始标点。按下喷枪扳机控制器停止标点。测量值自动在屏幕上向上下递增，始终显示最后的测量值。

注意：划线机将前进或后退进行测量。

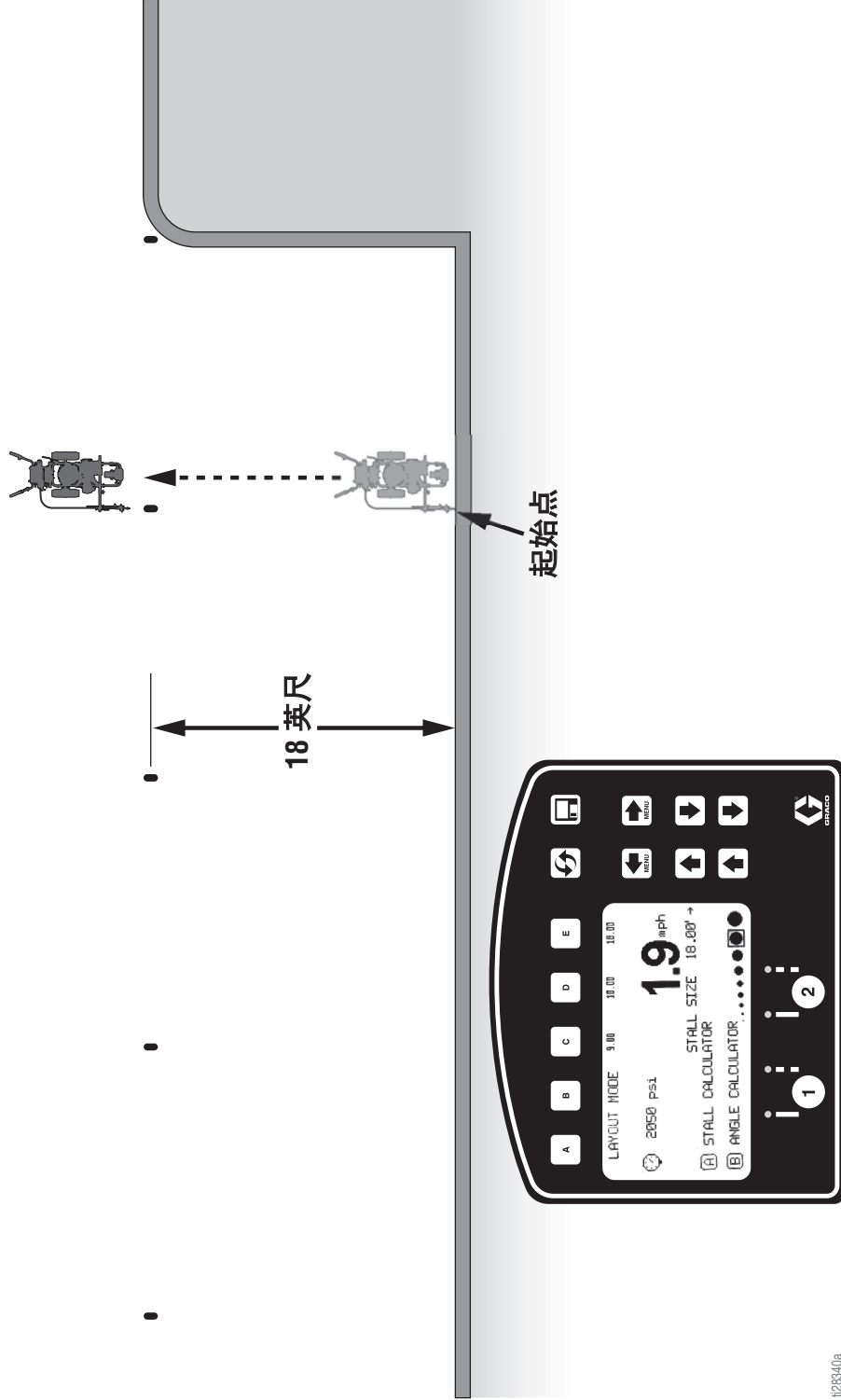
基本间隔布局：布局模式

用参考点建立外边界

注意： 为了获得最佳效果，请始终向同一方向标点。

注意： 标点的最小 RPM 为 2600。

注意： LLV 250SPS 和 250DC 的最小压力为 1000 psi。



布局模式

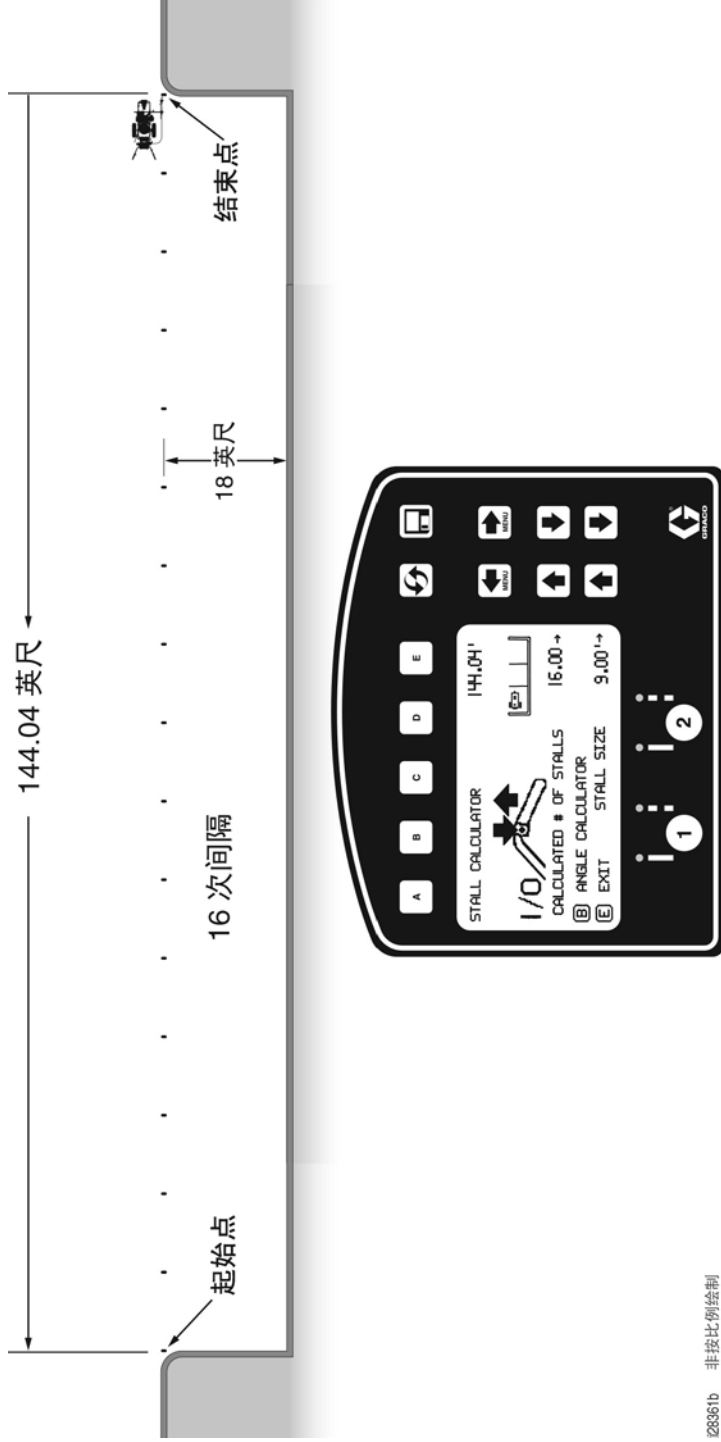
将 1 或 2 把喷枪设为活动。按下喷枪扳机控制器开始并结束标点。

建立足够的参考点以引导划线机标记间隔线。在这种情况下，距离内部路肩 18 英尺。

1228340a

基本间隔布局：间隔计算器

测量以进行自动计算或选择所需的间隔点大小



间隔计算器

按下**喷枪板机控制器**开始并结束计算。**重要提示：**开始点和停止点的精确度至关重要。

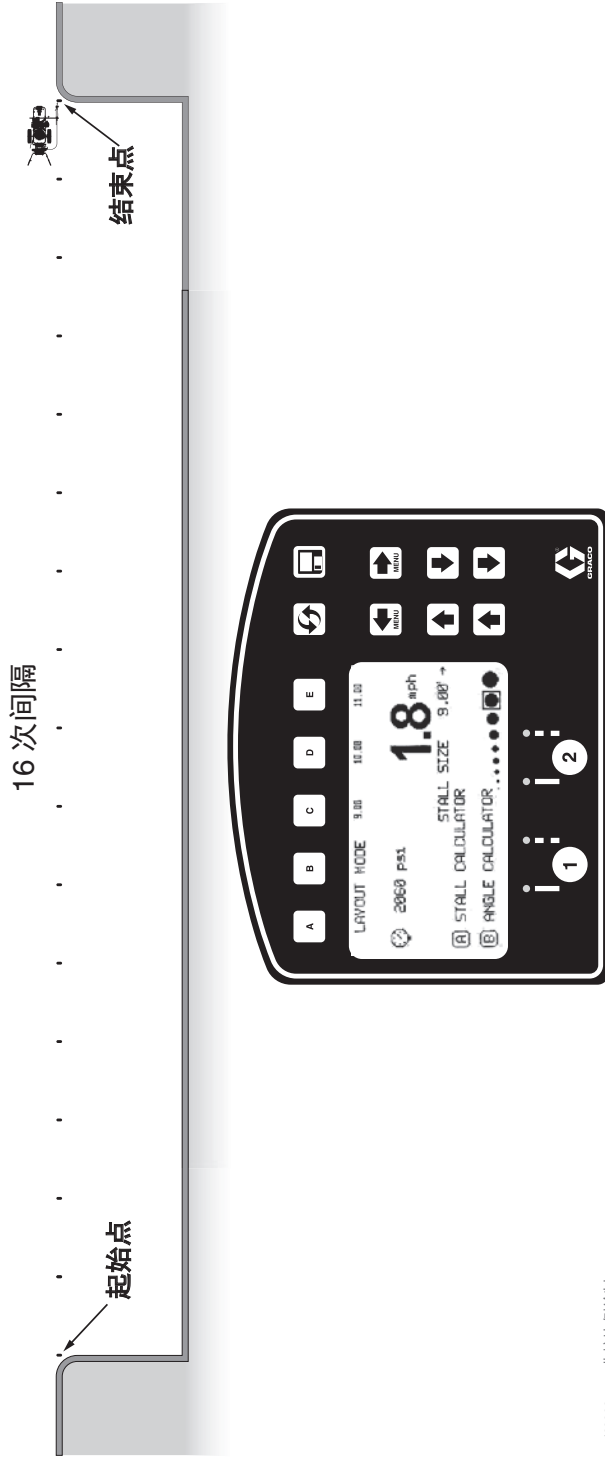
按下**喷枪板机控制器**开始测量。遵循已建立的 18 英尺参考点，从头到尾进行测量。按下遥控开关停止测量。

使用向上/向下箭头根据需要调整间隔次数。

注意：系统会自动将**间隔计算器**计算好的**间隔点尺寸**传输到**布局模式**屏幕。

基本间隔布局：布局模式

每次间隔开始时进行标点



ti28362a 非按比例绘制

布局模式

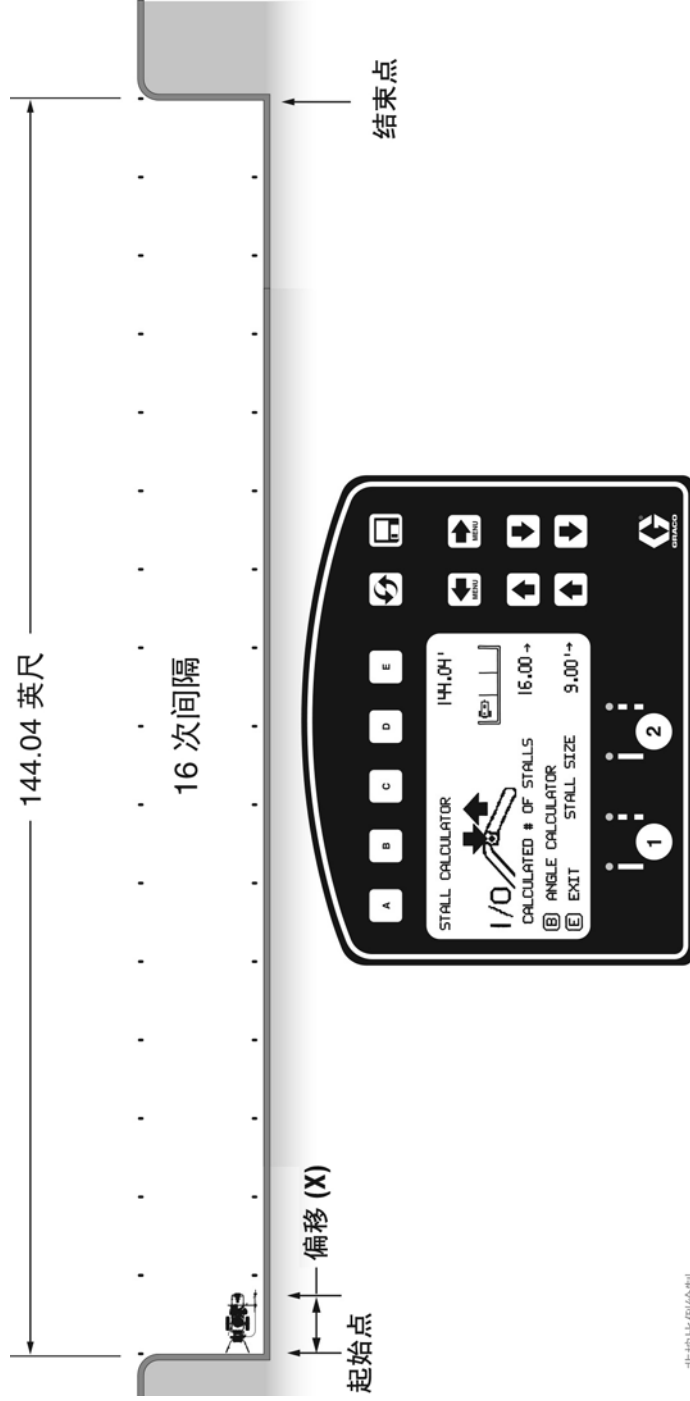
按下**喷枪板机控制器**开始并结束标点。

利用计算出的间隔点尺寸、标点，从头到尾移动。

注意：如果需要，系统会自动将**间隔计算器**屏幕计算好的**间隔点尺寸**。


基本间隔布局：间隔计算器


在路肩之间进行测量以进行自动计算




间隔计算器偏差

将划线机向后移至路肩，然后使用卷尺测量轮胎接触路肩的位置到地面上的激光点。

使用  输入偏移 (x) 值。

该值可以保存，方法是按下  2 秒钟。

 下面存储的值可以在路肩之间进行测量之前或之后添加到测量距离。

也可以使用  在测量之前或之后调整偏移 (x) 值。

间隔大小和所计算的间隔数量均可以调整。

按下 **喷枪控制器** 开始和结束计算。

重要提示： 开始点和停止点的精确度至关重要。

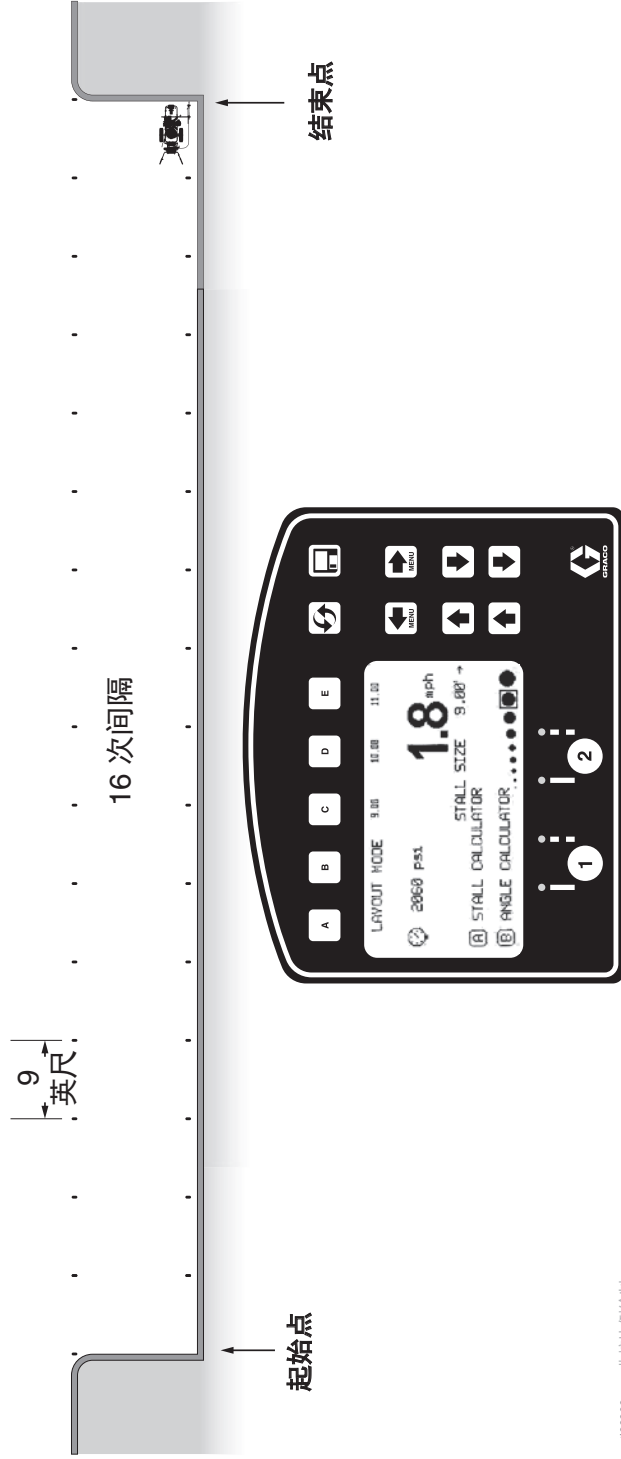
在开始测量路肩时按下喷枪扳机控制器，以作为参考。按下遥控开关停止测量。

使用向上/向下箭头根据需要调整间隔次数。

注意： 系统会自动将**间隔计算器**计算好的**间隔点尺寸**传输到**布局模式**屏幕。

基本间隔布局：布局模式

每次间隔结束时标记点位



112863a 非按比例绘制

布局模式

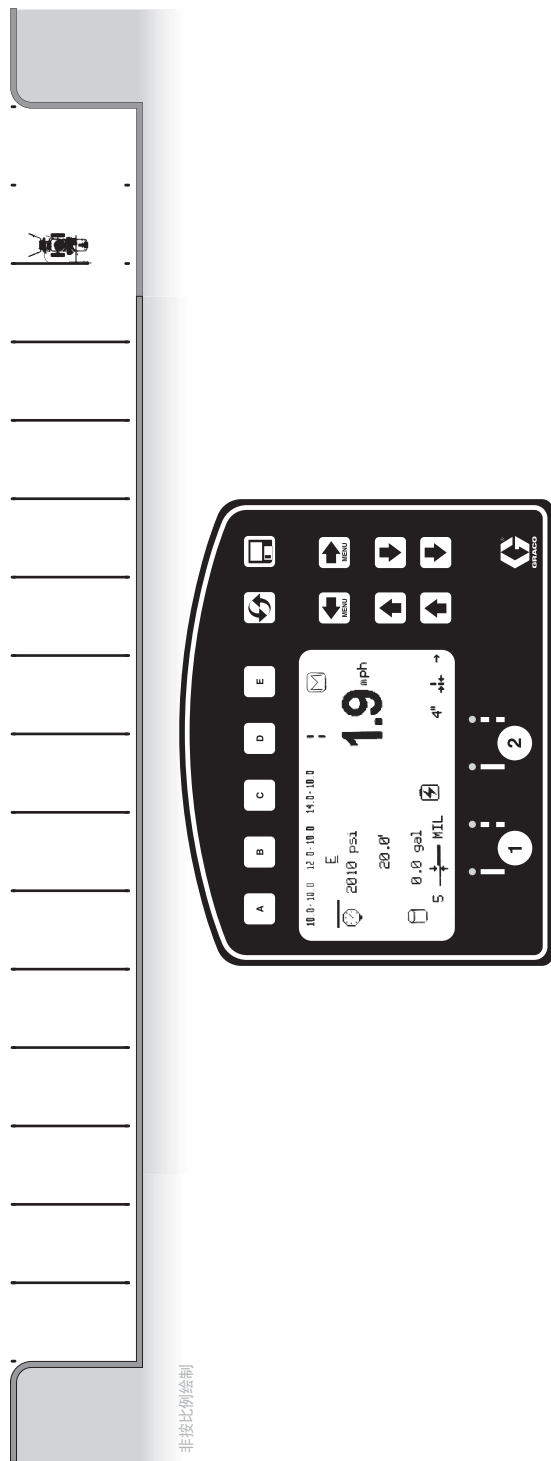
按下喷枪扳机控制器开始并结束标点。

在开始控制时按下远程开关，同时遵循以均匀间隔的点作为参考限制。按下远程开关停止标点。

如图所示，建立第一个垂直于路肩的间隔（如果路肩不允许留有划线路机的空间）。

基本间隔布局：划线模式 喷涂线（连接点）

应用方法

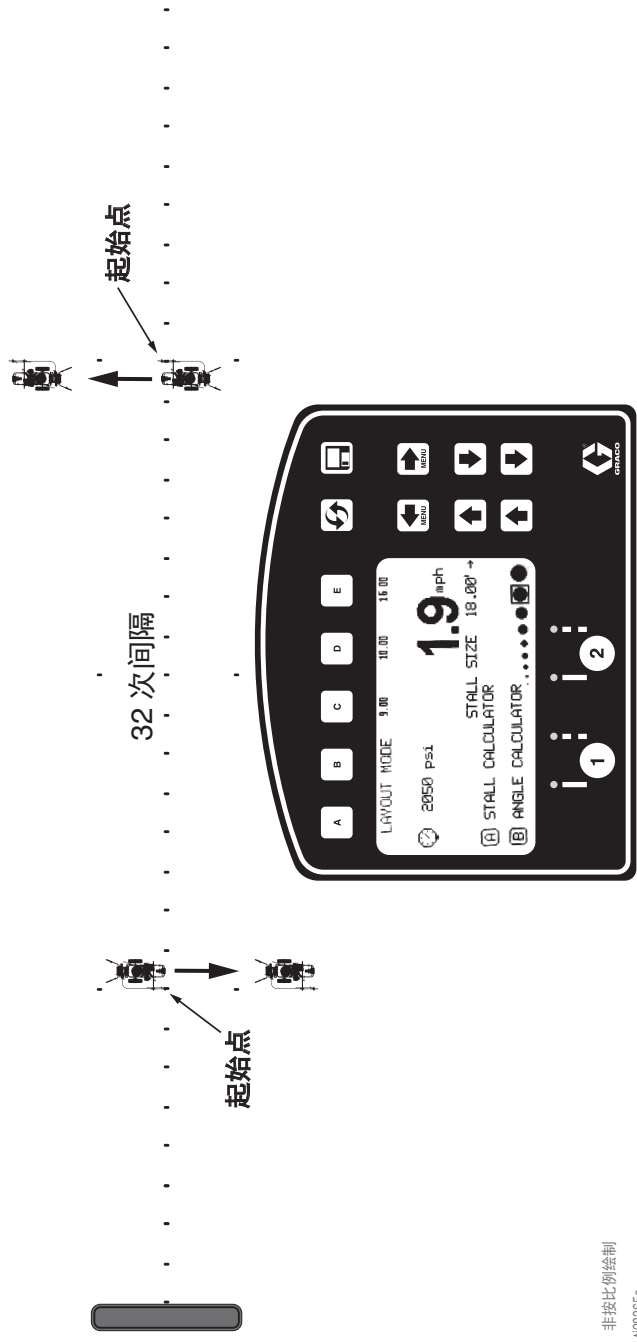


1128361a

划线模式
只需用喷涂机将点连在一起。

孤岛间隔布局：布局模式

首先建立中心线和外边界



非按比例绘制
1128365a

布局模式

将一把喷枪设为活动状态。按下**喷枪扳机控制器**开始和结束标点。

通过使用**布局模式**测量距离中心线 18 英尺的距离，建立足够的参考点以引导划线机划间隔线。

注意：划线机将前进或后退进行测量，如图所示，用所需的间距均匀标点。

孤岛间隔布局：布局模式

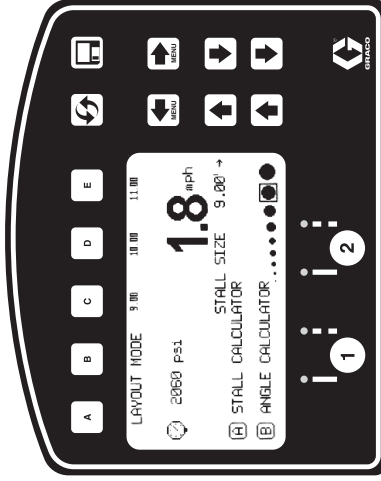
在每个间隔线的开头标点

应用方法

注意： 为了获得最佳效果，请始终向同一方向标点。

注意： 标点的最小 RPM 为 2600。

注意： LLV 250SPS 和 250DC 的最小压力为 1000 psi。



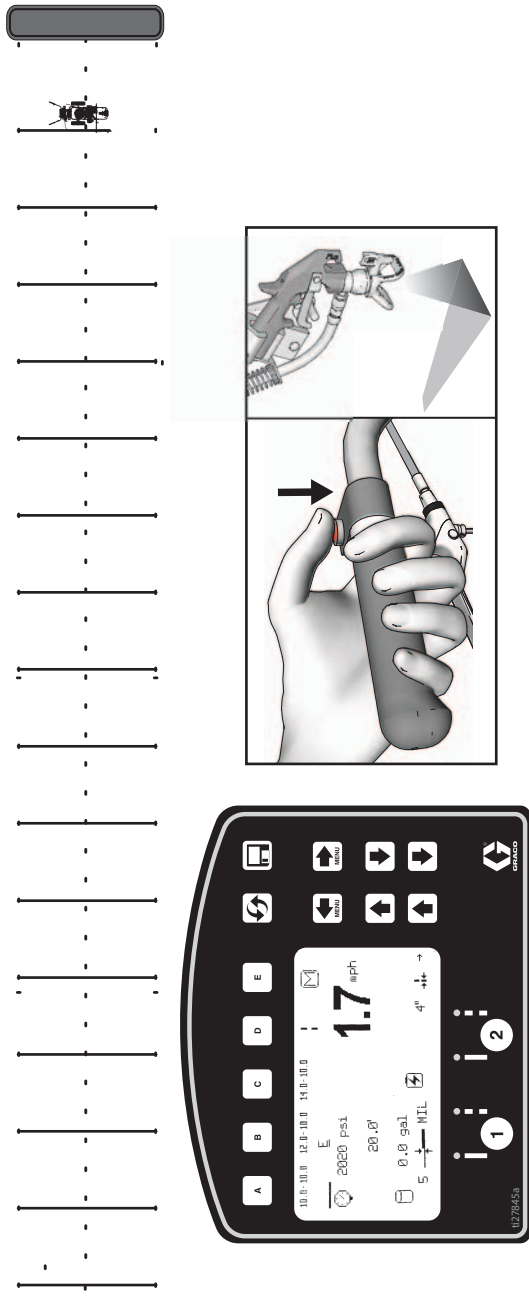
非按比例绘制
1128357a

布局模式

将喷枪设为活动状态。按下**喷枪扳机控制器**开始和结束标点。

注意： 参见基本间隔部分（第 4-8 页）以自动测量和计算间隔点尺寸。

孤岛间隔布局：划线模式 喷涂线（连接点）



112B368a

非按比例绘制

划线模式
只需用划线机将点连在一起。

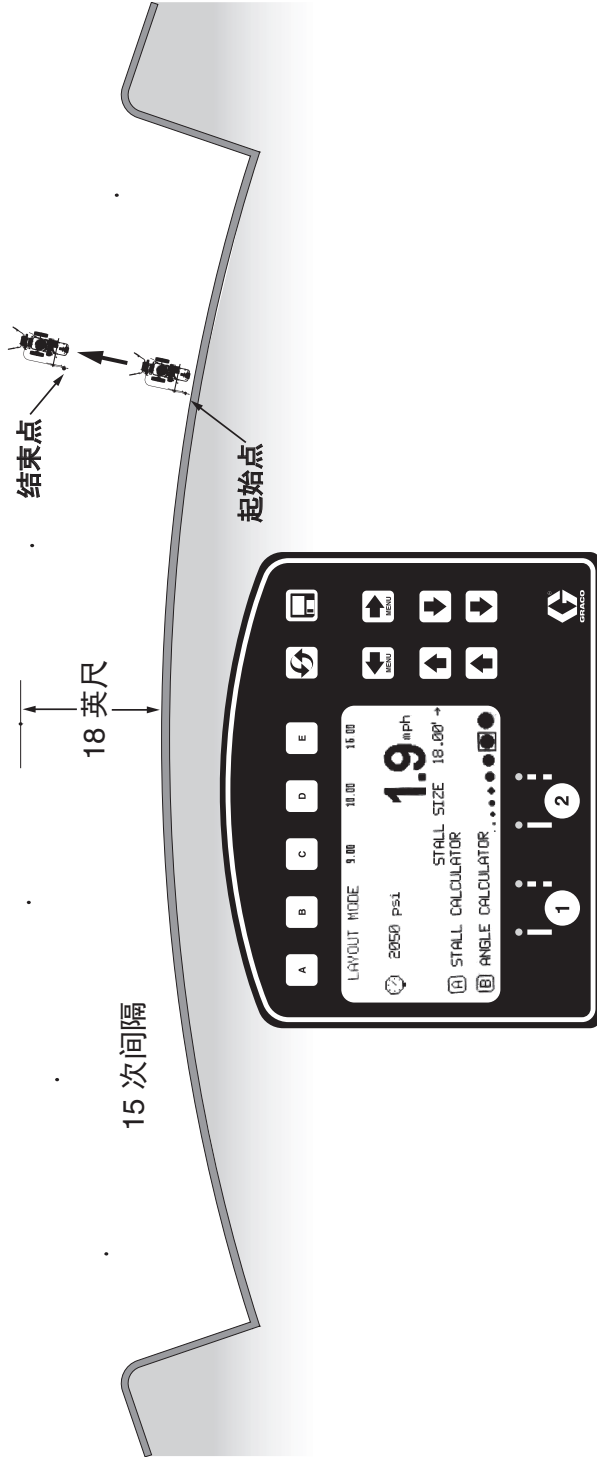
半径间隔布局：布局模式

在每次间隔的开头均匀标点

注意：为了获得最佳效果，请始终向同一方向标点。

注意：标点的最小 RPM 为 2600。

注意：LLV 250SPS 和 250DC 的最小压力为 1000 psi。



1126369a 非按比例绘制

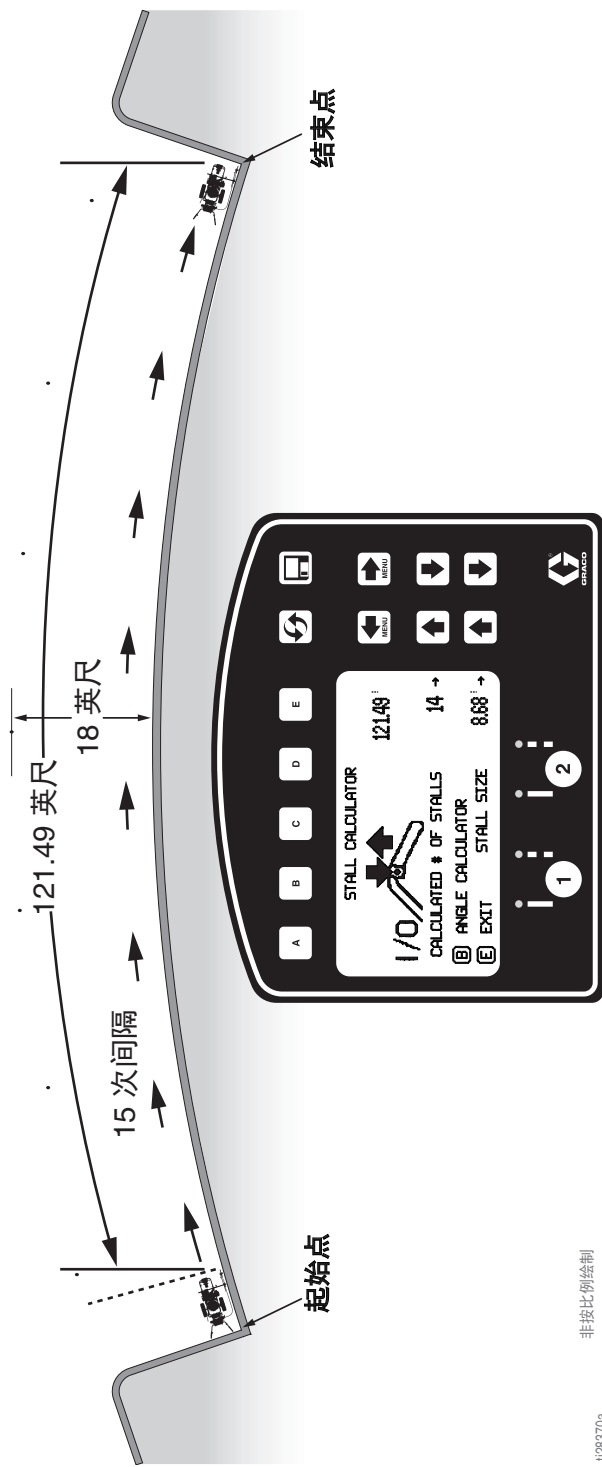
布局模式

将喷枪设为活动状态。按下喷枪扳机控制器开始并结束标点。

建立足够的参考点以引导划线机测量和标记间隔线。在这种情况下，距离内部路肩 18 英尺。

半径间隔布局：间隔计算器

测量内周距离



布局模式

按下**喷枪板机控制器**开始和结束测量。

注意：测量开始点和停止点的精确度至关重要。

在开始时按下远程开关，并遵循限制条件，以指导划线机沿着从开始到结束的整个路径进行测量。结束时按下**喷枪板机控制器**开始和结束测量。

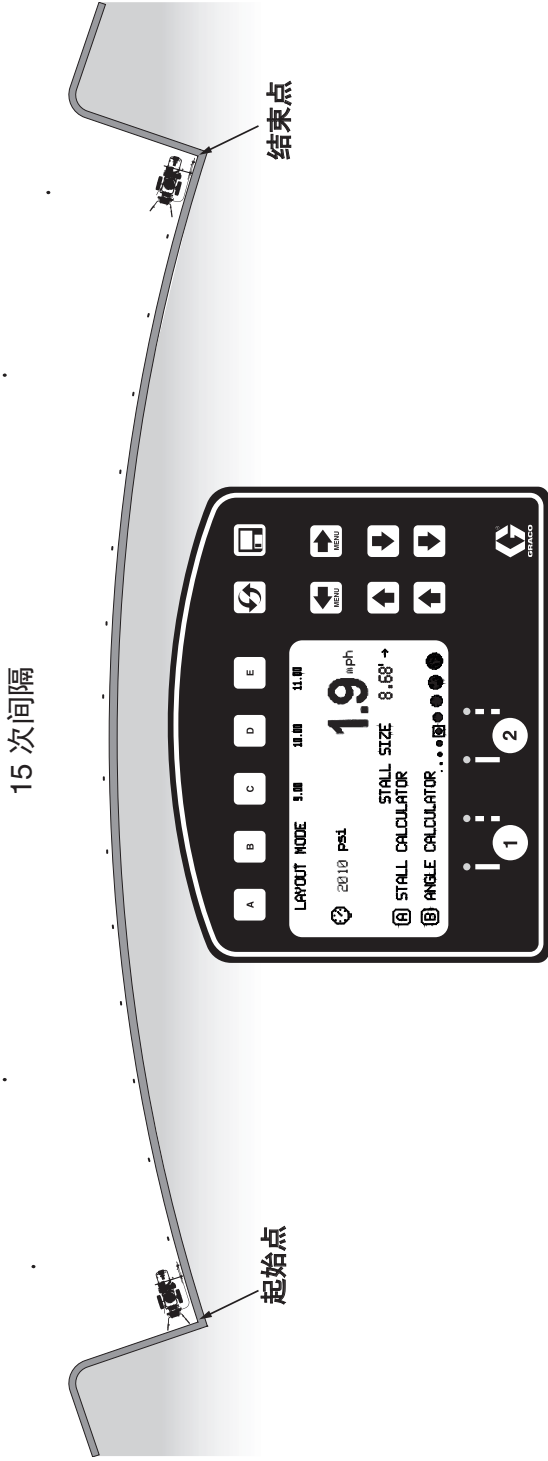
使用向上/向下箭头调整间隔次数。新驻停间隔点尺寸将在**间隔点尺寸**下显示。如果路肩没有空间建立第一个间隔（在这种情况下为 15 减去 1 = 14）。

注意：系统会自动将**间隔计算器**计算好的**间隔点尺寸**传输到**布局模式**屏幕。

半径间隔布局：布局模式

每次间隔结束时标记点位

应用方法



1128371a 非按比例绘制

布局模式

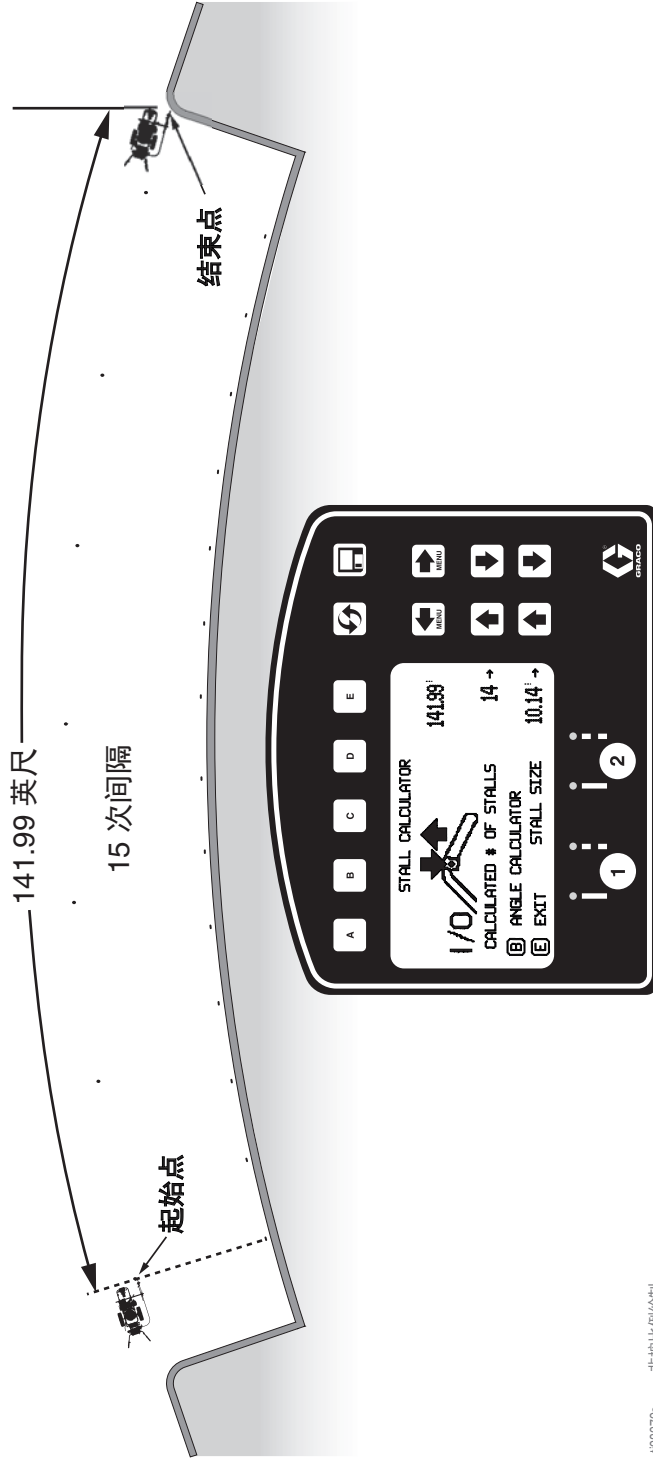
按下远程开关开始和结束标点。

利用计算出的间隔点尺寸、标点，从头到尾移动。

如图所示，建立第一个垂直于路肩的间隔（如果路肩不允许留有划线机的空间）。

注意：系统会自动将间隔计算器计算好的间隔点尺寸传输到布局模式屏幕。

半径间隔布局：间隔计算器 测量外周距离



128372a 非按比例绘制

间隔计算器

将喷枪设为活动状态。按下**喷枪扳机控制器**开始和结束测量。

注意：开始点和停止点的精确度至关重要。

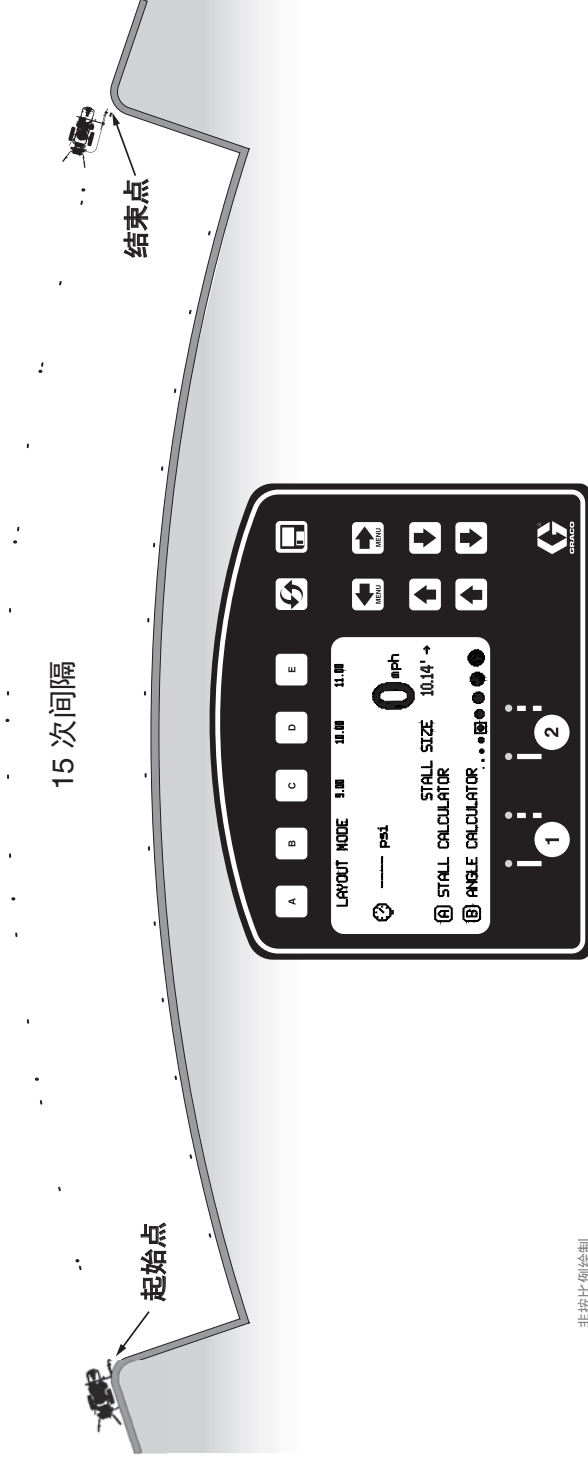
在开始时按下遥控开关开始测量。遵循已建立的 18 英尺参考点，从头到尾进行测量。再次按下遥控开关停止测量。

使用向上/向下箭头调整间隔次数。

注意：系统会自动将**间隔计算器**计算好的**间隔点尺寸**传输到**布局模式**屏幕。

半径间隔布局：布局模式

在每次间隔的开头均匀标点



非按比例绘制

128873a

布局模式

将喷枪设为活动状态。按下**喷枪板机控制器**开始并结束标点。

利用计算出的间隔点尺寸、标点，从头到尾移动。

注意：系统会自动将**间隔计算器**计算好的传输到**布局模式**屏幕。

半径间隔 喷涂线



非按比例绘制

1126374a

划线模式
只需用划线机将点连在一起。

角度间隔布局：驻停模式

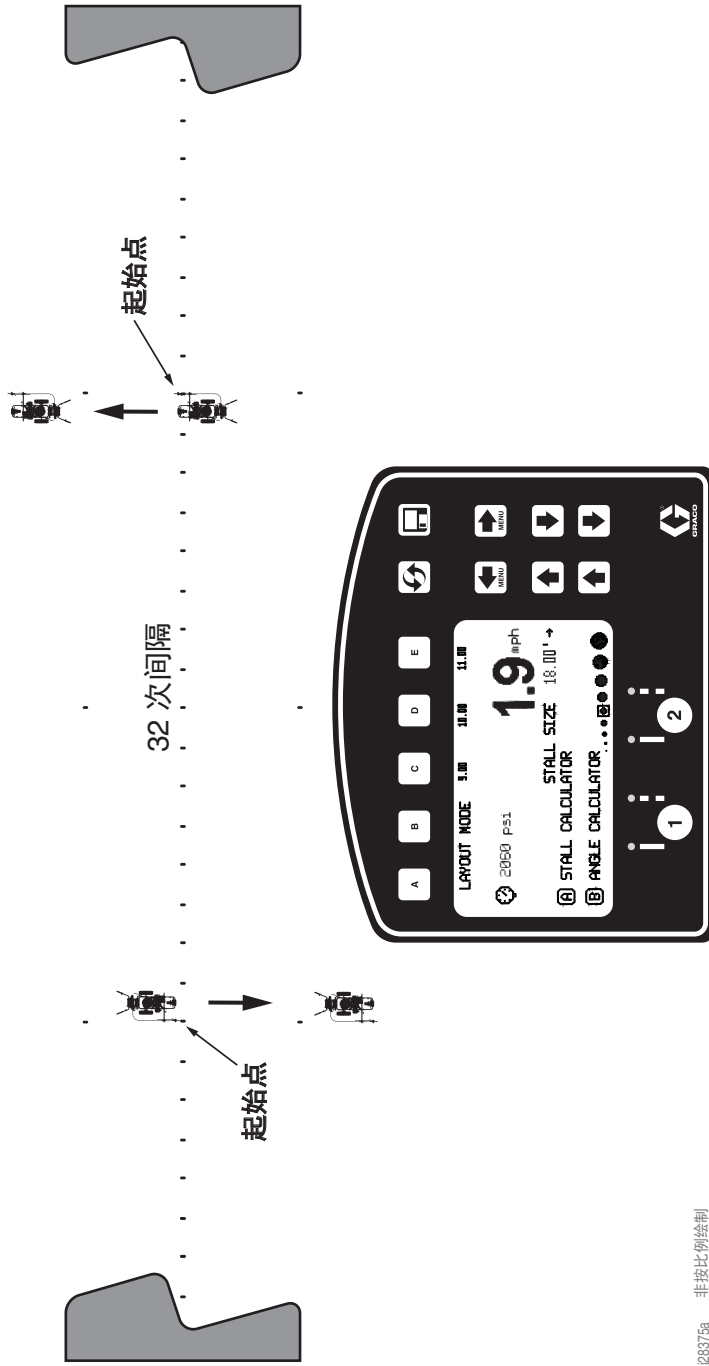
建立中心线和外边界

应用方法

注意：为了获得最佳效果，请始终向同一方向标点。

注意：标点的最小 RPM 为 2600。

注意：LLV 250SPS 和 250DC 的最小压力为 1000 psi。



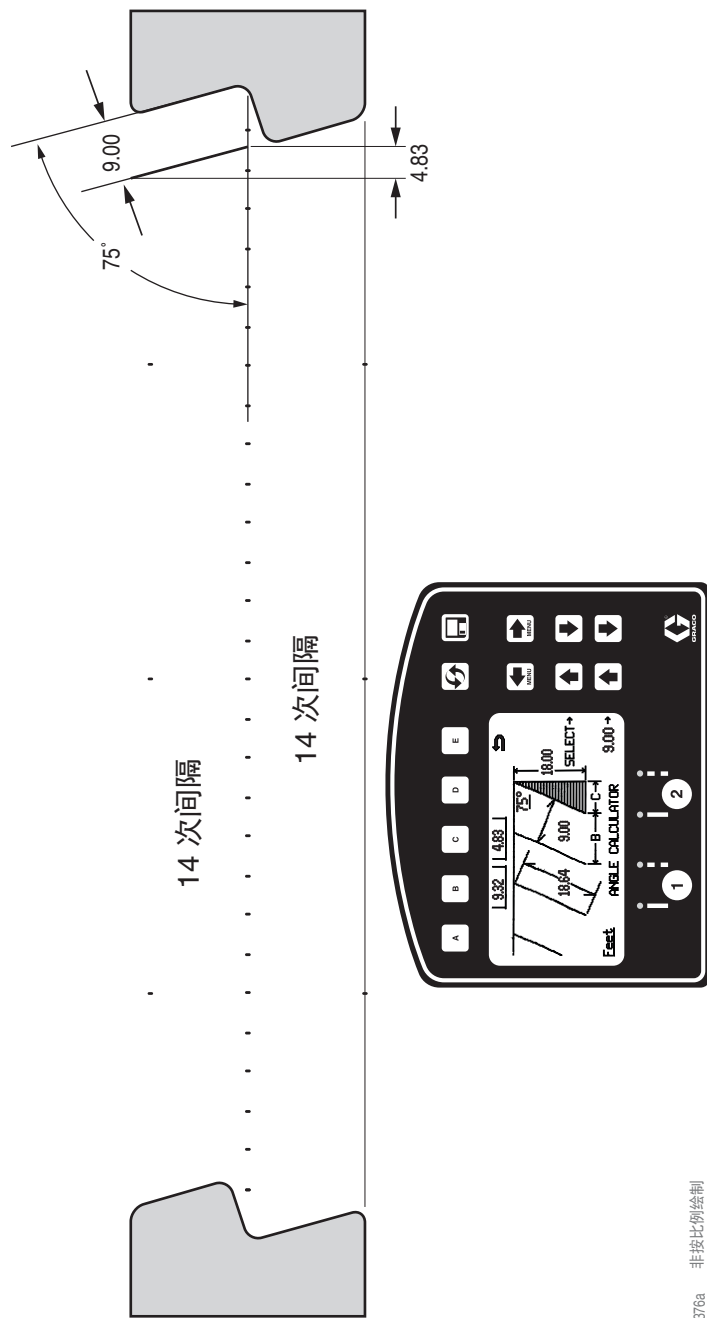
布局模式

将喷枪设为活动状态。按下**喷枪扳机控制器**开始并结束标点。

通过使用**布局模式**测量距离中心线 **18 英尺** 的距离，建立足够的参考点以引导划线机划间隔线。

注意：划线机将前进或后退进行测量，如图所示，用所需的间距均匀标点。

角度间隔布局：角度计算器 测量外边界



1128376a 非按比例绘制

角度计算器

使用键盘调整所需的角度的。使用向上/向下箭头设置所需间隔深度和间隔点尺寸。系统自动计算“偏移”和“点间距”。

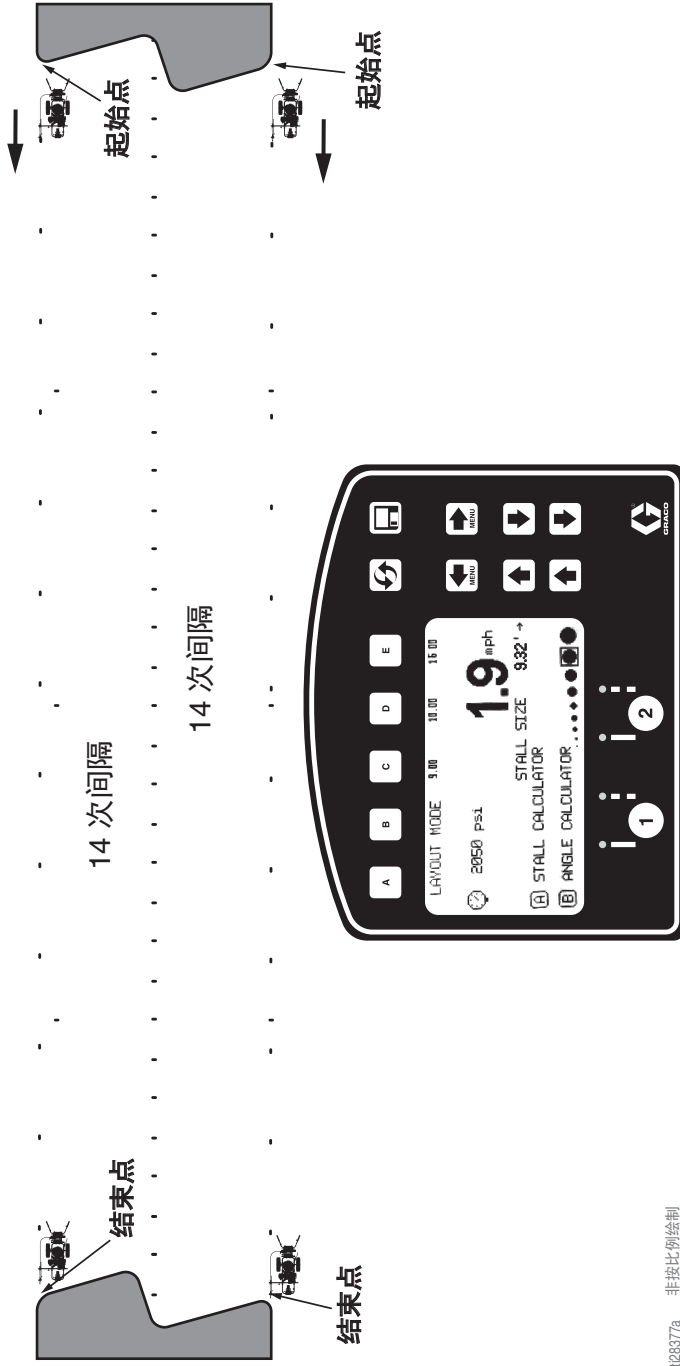
按下 **[B]** 将所计算的点间距传输至布局模式。按下 **[C]** 将所计算的偏移值传输至布局模式。

注意： 如果按下，系统不会从角度计算器中传输任何数值到布局模式屏幕 **[E]**。

角度间隔布局：布局模式

每次间隔结束时标记点位

应用方法



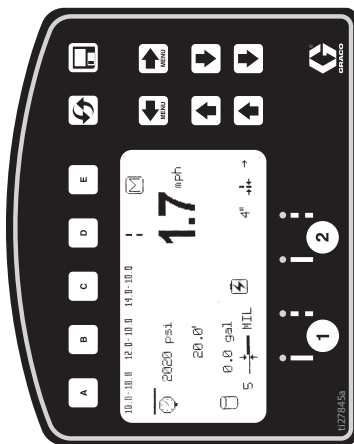
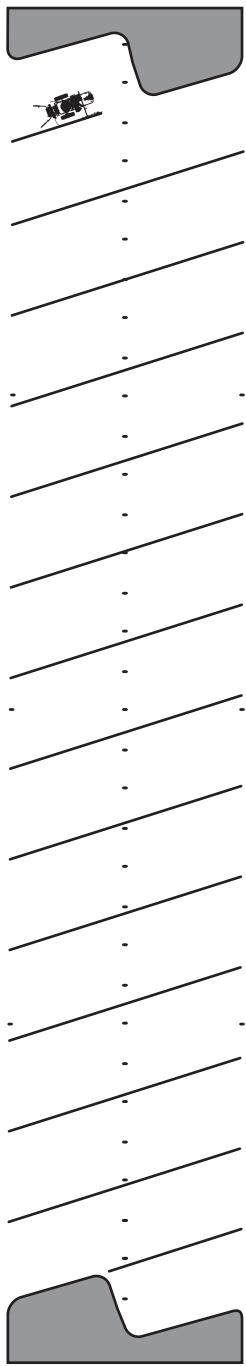
1026377a 非按比例绘制

布局模式

将喷枪设为活动状态。按下**喷枪扳机控制器**开始标点。

如有必要，使用**间隔计算器**来确定可以容纳多少个**9.32 英尺**的驻停间隔。

角度间隔布局：划线模式 喷涂线（连接点）



U28376a 非按比例绘制

划线模式
只需用划线机将点连在一起。

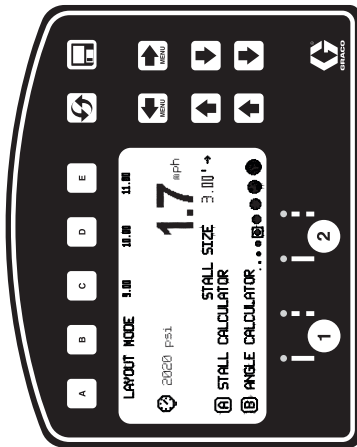
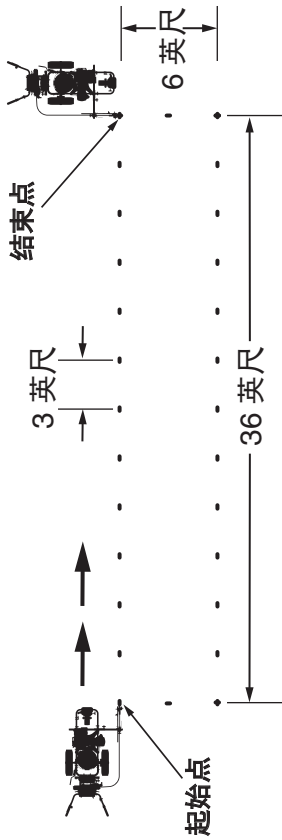
交叉剖面线布局：布局模式

建立边界并以所需间距标点

注意： 为了获得最佳效果，请始终向同一方向标点。

注意： 标点的最小 RPM 为 2600。

注意： LLV 250sPS 和 250DC 的最小压力为 1000 psi。



非按比例绘制
1128379a

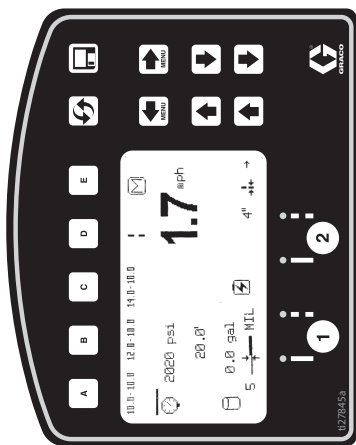
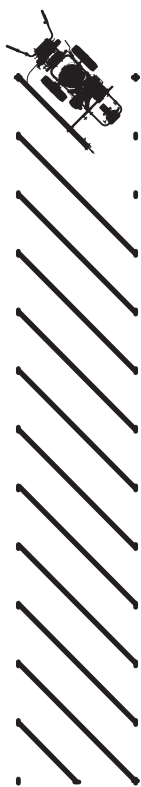
布局模式

将喷枪设为活动状态。按下喷枪扳机控制器开始标点。

调整间隔点尺寸以获得所需的交叉剖面线间距。

在区域周围标点。

交叉剖面线布局：划线模式 喷涂线（连接点）



非按比例绘制
H2830a

划线模式

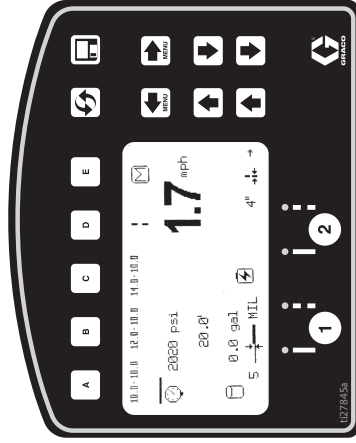
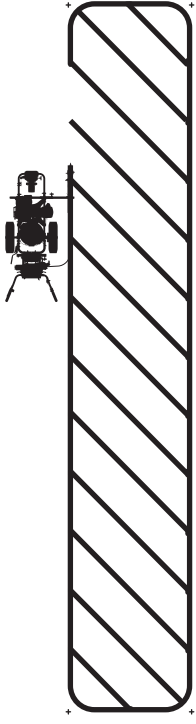
只需用划线机将点连在一起。

通过连接点喷涂内部。如图所示，如果两端是圆角的，确保在喷涂之前确定这一点。

交叉剖面线布局：划线模式

喷涂周长（连接点）

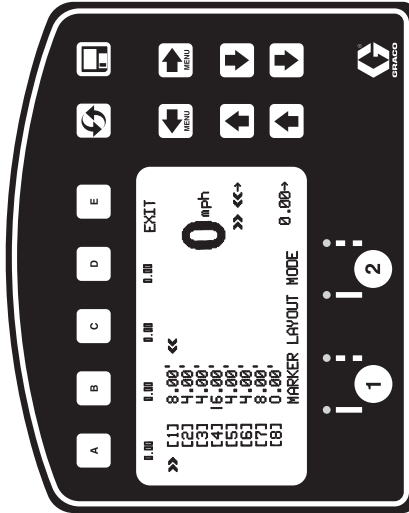
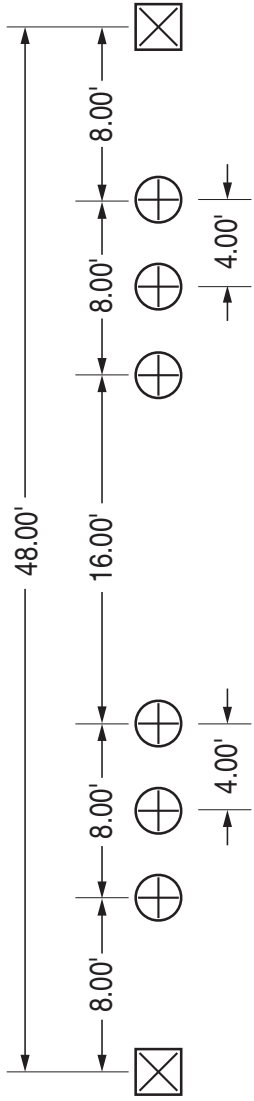
应用方法



非按比例绘制
t28381a

划线模式
遵循以下步骤，便可以简化大型或小型交叉剖面线作业，消除了当今许多作业现场发现的不一之处。

标记模式布局：中心线和平面线模式 喷涂线（连接点）



128382a

标线模式

自动标线布局的例子反光标记的典型平面线布局。按照 8 次连续测量值设定间距大小。将零放在任一间距内，自动标线布局将以连续循环的方式跳到下一次测量。

其他用途:

- 多间隔障碍间隔布局
- 双线间隔

备注

Graco 标准保修

Graco 保证本文件中提及的所有设备（由 Graco 生产并标有其名称）在销售给原始购买者之日不存在材料和工艺上的缺陷。除了 Graco 公布的任何特别、延长或有限担保以外，Graco 将从销售之日起算提供十二个月的保修期，修理或更换任何 Graco 认为有缺陷的设备零部件。本保修仅适用于按照 Graco 书面建议进行安装、操作及维护的设备。

对于一般性的磨损或者由于安装不当、误用、磨蚀、锈蚀、维修保养不当或不正确、疏忽、意外事故、人为破坏或用非 Graco 公司的零配件代替而导致的任何故障、损坏或磨损均不在本保修范围之内，且 Graco 公司不承担任何责任。Graco 也不会对由非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料与 Graco 设备不兼容，或不当设计、制造、安装、操作或对非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料维护所导致的故障、损坏或磨损承担任何责任。

本保修的前提条件是，以预付运费的方式将声称有缺陷的设备送回给 Graco 公司授权的经销商，以核查所声称的缺陷。如果核实所声称的缺陷存在，Graco 将免费修理或更换所有缺陷零部件。设备将以预付运费的方式退回至原始购买者。若设备经检查后未发现任何材料或加工缺陷，且设备需要维修的情况下，则需要支付一定得费用进行维修，此费用包括零部件、人工及运输成本。

本保修具有唯一性，可代替任何其他保证，无论明示或默示，包括但不限于关于适售性或适于特定用途的保证。

Graco 的唯一义务和买方的对任何违反保修的行为的唯一补救措施如上所述。买方同意无任何其他补救措施（包括但不限于利润损失、销售损失、人员伤害或财产损害的意外损害或继发性损害，或任何其他意外损失或继发性损失）。任何针对违反本保修的诉讼必须在设备售出后二 (2) 年内提出。

对于由 Graco 销售但非由 Graco 制造的附件、设备、材料或零部件，Graco 不做任何保证，并且不承担有关适销性和适于特定用途的所有默示保证的任何责任。售出的非由 Graco 生产的零配件（如电动马达、开关、软管等）受其制造商的保修条款（如果有）约束。Graco 将为购买者提供合理帮助，以帮助购买者对违反该等保修的行为进行索赔

在任何情况下，对于因 Graco 供应设备或因所售任何产品或其他商品的供应、性能或使用造成的间接、附带、特殊或相应而生损失，无论是因违反合同、违反担保、Graco 的过失还是其他情况，Graco 均不承担任何责任。

Graco 信息

有关 Graco 产品的最新信息，请访问 www.graco.com。

有关专利信息，请参见 www.graco.com/patents。

若要下订单，请联系您的 Graco 分销商或拨打 1-800-690-2894 寻找最近的分销商。

*本文件中的所有书面和视觉资料均为发布时的最新产品信息。
Graco 有权随时变更内容，恕不另行通知。*

技术手册原文翻译。技术手册含英文文本。MM 3A3428

Graco 总部：明尼阿波利斯
国际办事处：比利时、中国、日本、韩国

GRACO INC. 及其子公司 • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2016, Graco Inc. Graco 所有制造地点都经过 ISO 9001 标准认证。

www.graco.com

修订版 B, 2020 年 8 月