

공기 기반의 교반기

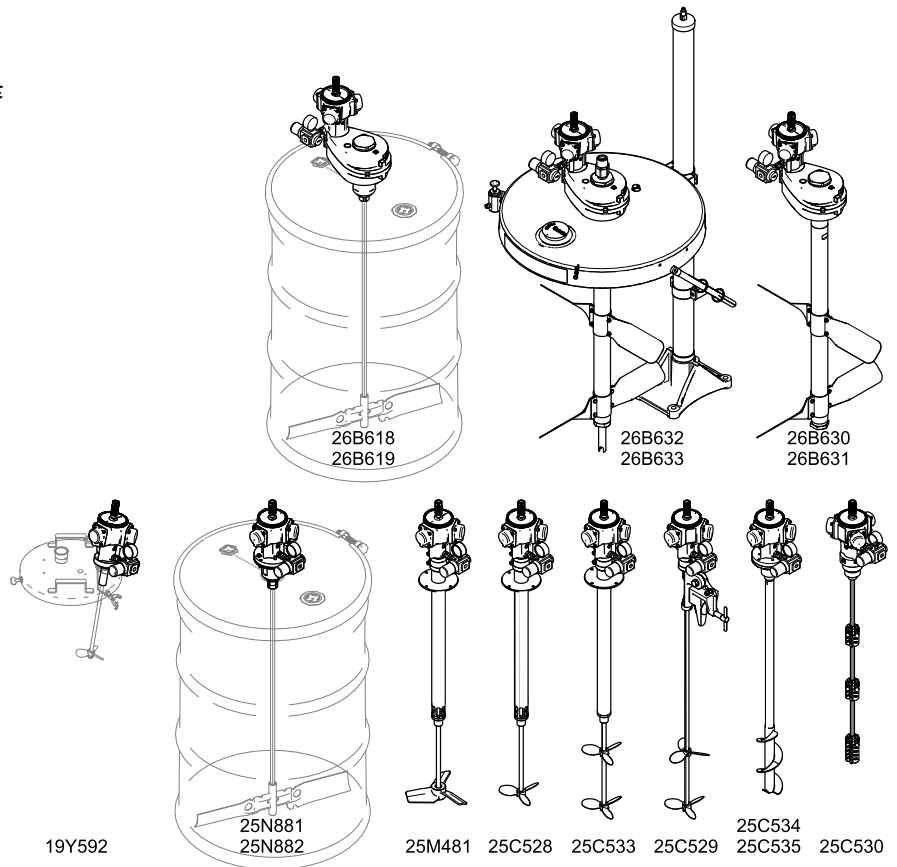
3A7011N
KO

방사형 피스톤, 공압 모터 기반의 교반기는 산업용 페인트와 코팅제를 혼합합니다. 전문가만 사용할 수 있습니다.



중요 안전 지침
장비 사용 전 이 설명서에 기술된 모든 경고 및 지침을 숙지하십시오.
이 지침을 잘 보관해 두십시오.

70 psi (0.5 MPa, 5 bar) 최대 권장 작동 압력
모델 부품 번호 및 승인 정보는 3 페이지를 참조하십시오.



Contents




모델	3	부품	25
Warnings	5	모델 25C528	25
설치	7	모델 25C533	26
에어 레귤레이터 및 머플러	8	모델 25M481	27
교반기	9	모델 25C529	28
접지	15	모델 25C534, 25C535	29
에어 라인 액세서리	16	모델 25C530	30
에어 요구사항	17	모델 25N881, 25N882	31
작동	18	모델 19Y592	32
교반기 작동	18	모델 26B630, 26B631, 238250	33
백기어 작동	18	모델 26B618, 26B619	35
적절한 교반기 속도 찾기	19	모델 26B632, 26B633	37
감압 절차	19	액세서리	39
유지보수	20	센서 키트 25C373	39
에어 모터 윤활	20	DataTrak 키트 25P394	39
에어 모터 머플러	20	치수	40
교반기 블레이드	20	장착 구멍 레이아웃	43
샤프트 클리닝	21	에어 소모량	44
흡상 키트로 교반기 클리닝	21	캘리포니아 제안 65	44
기어 감속기 정비	21	기술 사양	45
정비	23	모델 19Y592	47
에어 모터 제거	23	모델 25C765	47
배출구 하우징 정렬 — 25C534, 25C535 전 용	24	모델 26B618, 26B619, 26B630, 26B631, 26B632, 26B633, 25T862	47
샤프트 및 교반기 블레이드 검사 — 모델 25C530 전용	24		

관련 설명서

설명서(한국어)	제목
306287	엘리베이터 및 펌프 지지대
308466	스테인리스강, 패시베이트드 드럼 커버
3A5050	모터 수리 설명서
306670	에어 기반, 5 Gal. (19 리터) 크기 교반기




모델









부품 번호	설명	권장되는 교반기 회전	승인
25C528	스테인리스강 직접 구동, 30/55 갤런, SS 5.5" 프로펠러 1개	시계 방향	 
25C533	탄소강 직접 구동, 30/55 갤런, 알루미늄 5.5" 프로펠러 2개	시계 방향	
25M481	스테인리스강 직접 구동, 30/55 갤런, SS 8" 임펠러 1개	시계 방향	
25C534	스테인리스강 직접 구동, 헬릭스, 마개 마운트	시계 방향	
25C535	탄소강 직접 구동, 헬릭스, 마개 마운트	시계 방향	
25C530	스테인리스강 직접 구동, 55 갤런, 마개 마운트, 확장 블레이드	시계 반대 방향	
25N881	인드럼, 1.5" 마개 마운트	시계 방향	
25N882	인드럼, 2" 마개 마운트	시계 방향	
25C529	카본강 직접 구동, 55 갤런, 측면 마운트, 알루미늄 5.5" 프로펠러 2개	시계 방향	
25C765	<p>키트, 에어 레귤레이터가 있는 모터(기존 교반기 부품 번호 206758, 207953, 222698, 206760, 203711, 204995, 206219의 드라이브 모터 교체용)</p> <p>Note 부식성 환경에서는 사용하지 마십시오. 샤프트 하중 제한은 모델 25C765, page 47을 참조하십시오.</p>		
19Y592	키트, 모터 및 부품(기존 5-10 갤런 페일 교반기 부품 번호 226086, 224572, 224571, 243340을 새로 장착)	시계 방향	
26B618	6:1 기어 감속, 인드럼, Heavy Duty, 2" 마개 마운트	시계 방향	 
26B619	6:1 기어 감속, 인드럼, Heavy Duty, 1.5" 마개 마운트	시계 방향	
26B630	6:1 기어 감속, Heavy Duty	시계 방향	
26B631	6:1 기어 감속, Heavy Duty, 흡상 키트 포함	시계 방향	

부품 번호	설명	권장되는 교반기 회전	승인
26B632	6:1 기어 감속, Heavy Duty, 엘리베이터 및 드럼 커버 포함	시계 방향	
26B633	6:1 기어 감속, Heavy Duty, 엘리베이터, 드럼 커버 및 흡상 키트 포함	시계 방향	
25T862	백기어 교반기를 새로 장착하기 위한 키트, 부가장치, 모터 및 부품	시계 방향	

Warnings

The following warnings are for the setup, use, grounding, maintenance, and repair of this equipment. The exclamation point symbol alerts you to a general warning and the hazard symbols refer to procedure-specific risks. When these symbols appear in the body of this manual, refer back to these Warnings. Product-specific hazard symbols and warnings not covered in this section may appear throughout the body of this manual where applicable.

 경고	
   	<p>화재 및 폭발 위험</p> <p>솔벤트 및 페인트 연기와 같이 작업 구역에서 발생하는 가연성 연기는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 장비 내부를 통과해 흐르는 페인트나 솔벤트는 정전기 스파크를 유발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 환기가 잘 되는 곳에서 장비를 사용하십시오. • 파일럿 등, 담배, 휴대용 전기 램프, 비닐 깔개(정전기 방전 위험) 등 발화 가능성이 있는 물질을 모두 치우십시오. • 작업 구역의 모든 장비를 접지합니다. 접지 지침을 참조하십시오. • 솔벤트를 고압으로 스프레이하거나 세척하지 마십시오. • 작업 구역에 솔벤트, 헹굼 및 가솔린을 포함한 잔해물이 없도록 유지하십시오. • 가연성 연기가 있는 곳에서는 전원 코드를 끼우거나 빼지 말고 조명 스위치를 켜거나 끄지 마십시오. • 반드시 접지된 호스를 사용하십시오. • 페일 안으로 발사할 때는 접지된 페일의 측면에 건을 단단히 고정시키십시오. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 페일 라이너를 사용하지 마십시오. • 정전기 불꽃이 발생하거나 감전을 느낄 경우 작동을 즉시 중단하십시오. 문제를 식별하고 해결할 때까지 장비를 사용하지 마십시오. • 작업구역에 소화기를 비치하십시오.
 	<p>움직이는 부품으로 인한 위험</p> <p>움직이는 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 움직이는 부품에 가까이 접근하지 마십시오. • 보호대 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오. • 장비를 작동하는 동안 헐렁한 옷, 장신구를 착용하거나 머리를 길게 늘어뜨리지 마십시오. • 장비는 경고 없이 작동할 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 수리하려면 먼저 감압 절차를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.
  	<p>압력이 가해지는 장비의 위험</p> <p>장비, 누출 부위 또는 파손된 구성품에서 흘러나온 유체가 눈에 튀거나 피부에 닿으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 도장/분배 작업을 중단할 때, 장비를 세척, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 수행하십시오. • 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오. • 호스, 튜브 및 커플링은 매일 점검하십시오. 마모되었거나 손상된 부품은 즉시 교체하십시오.

 <h1 style="margin: 0;">경고</h1>	
 	<p>장비 오용 위험 장비를 잘못 사용하면 심각한 부상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 피로 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오. • 최저 등급 시스템 구성품의 최대 작동 압력 또는 온도 정격을 초과하지 마십시오. 모든 장비 설명서의 기술 사양을 참조하십시오. • 장비의 습식 부품에 적합한 유체와 솔벤트를 사용하십시오. 모든 장비 설명서의 기술 사양을 참조하십시오. 유체 및 솔벤트 제조업체의 경고를 숙지하십시오. 재료에 대한 자세한 정보가 필요한 경우 대리점이나 소매점에 SDS를 요청하십시오. • 장비에 전원이 공급되거나 압력이 남아 있는 경우에는 작업 구역을 떠나지 마십시오. • 장비를 사용하지 않을 때는 모든 장비를 끄고 감압 절차를 실시하십시오. • 장비를 매일 점검하십시오. 마모되거나 손상된 부품이 있으면 즉시 수리하거나 제조업체의 정품 부품으로만 교체하십시오. • 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다. • 모든 장비는 사용하는 환경에 적합한 등급이며 승인을 받았는지 확인하십시오. • 장비는 지정된 용도로만 사용하십시오. 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오. • 호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리, 움직이는 부품 및 뜨거운 표면에 접촉되지 않도록 배선하십시오. • 호스를 꼬거나 구부리지 마십시오. 또한 호스를 잡고 장비를 끌어당겨서도 안됩니다. • 작업 구역에 어린이나 동물이 접근하지 못하도록 하십시오. • 관련 안전 규정을 모두 준수하십시오.
 	<p>유독성 유체 또는 연기 위험 유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 증상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 안전보건자료(SDS)를 참조하여 사용하고 있는 유체에 특별한 위험 요소가 있는지 확인하십시오. • 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.
	<p>화상 위험 장비가 작동되는 동안 가열되는 장비 표면과 유체가 매우 뜨거울 수 있습니다. 심각한 화상을 방지하려면 다음을 수행하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 뜨거운 유체 또는 장비를 만지지 마십시오.
	<p>개인 보호 장비 작업 구역에서는 눈 부상, 청각 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 심각한 부상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비는 다음과 같지만 이에 국한되지 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 보안경 및 청력 보호대. • 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 마스크, 보호의류 및 장갑.
	<p>안전한 사용을 위한 특수 조건</p> <ul style="list-style-type: none"> • 정전기 발생 위험. 젖은 천으로 표면을 청소하고 정전기 발생 위험을 완화하기 위한 추가 기술에 대한 지침을 숙지하십시오. • 각 교반기의 주변 온도 범위는 어셈블리에 포함된 에어 모터에 따라 다릅니다. 추가 정보는 사용 설명서의 모델, page 3 및 기술 사양, page 45을 참조하십시오.

설치

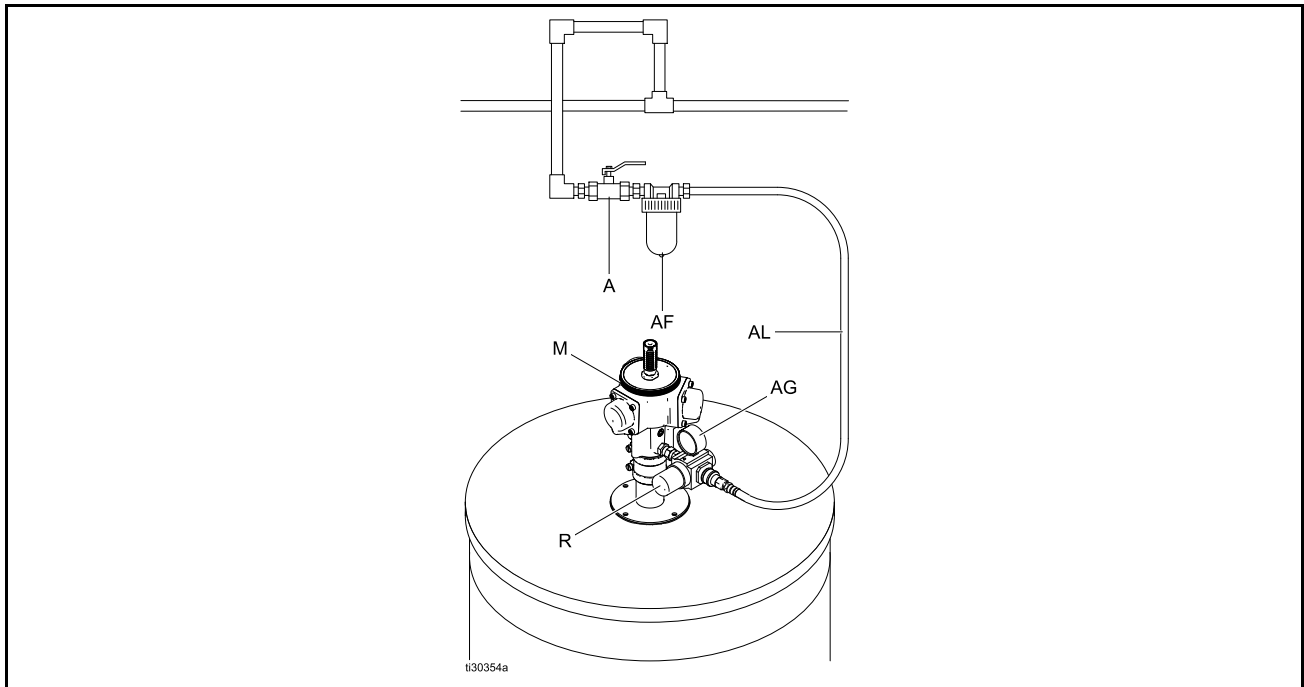
				
<p>화재와 폭발의 위험을 줄이기 위해 언제나 회전 교반기 부품과 용기 사이에 최소 25.4 mm(1 in.) 여유 공간을 유지하여 접촉 부분의 스파크를 방지합니다.</p>				

Note

설명서 전체에서 괄호 안의 참조 번호와 문자는 그림 및 부품 도면에서 콜아웃을 나타냅니다.

사용 중인 시스템에 포함되지 않은 부품 정보는 [에어 라인 액세서리, page 16](#) 참조

Table 1 일반 설치



참고문헌	설명
A	블리드형 마스터 에어 차단 밸브)
AF	에어 라인 필터
M	모터
AL	공급 라인, 에어 인
AG	공기 압력 게이지
R	레귤레이터

에어 레귤레이터 및 머플러

에어 모터는 에어 레귤레이터의 장착 위치에 따라 시계 방향 또는 시계 반대 방향으로 작동합니다.

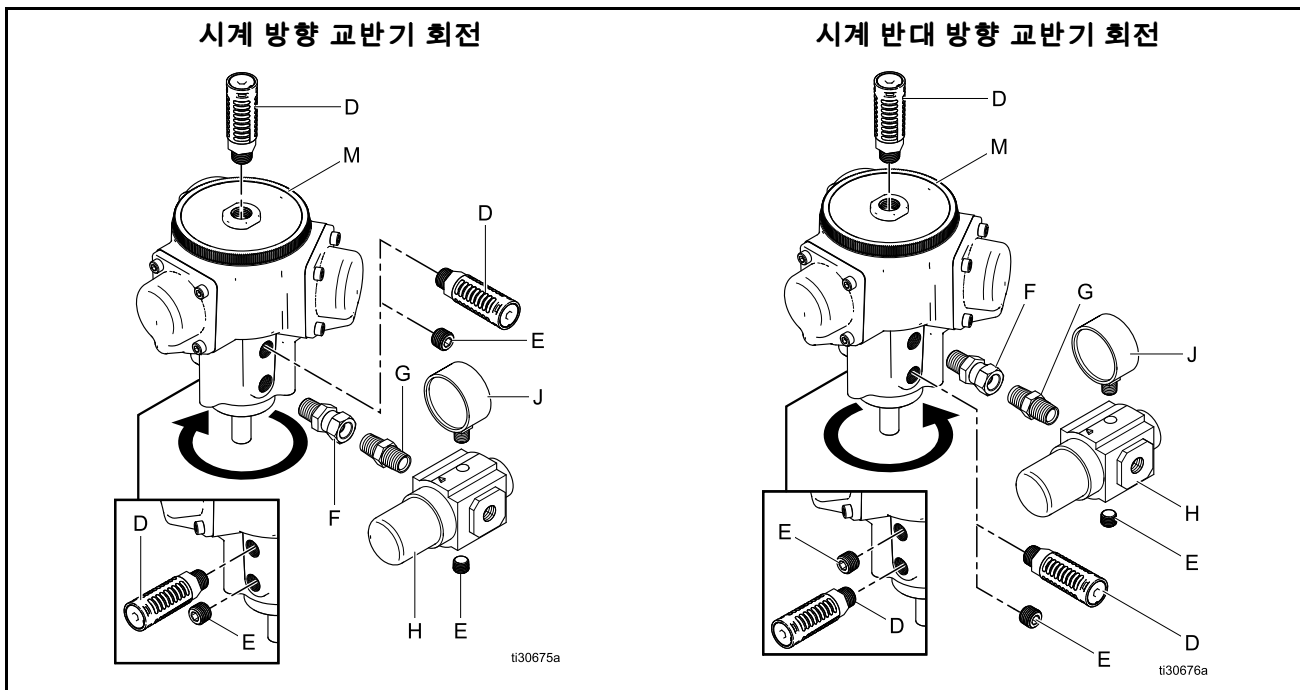
- 에어 레귤레이터가 모터의 하단 2개의 포트 중 하나에 설치되면 모터 상단에서 볼 때 시계 방향으로 회전합니다.
- 상단의 2개 포트 중 하나에 설치되면 시계 반대 방향으로 회전합니다.
- 레귤레이터 반대 쪽의 포트는 모터가 작동하도록 플러그가 연결되어야 합니다.

에어 레귤레이터, 머플러, 에어 게이지, 니플 커넥터, 스위블 커넥터는 제조 과정에서 설치되지 않습니다. 아래의 절차에 따라 구성품을 설치합니다.

1. 스위블 커넥터(F)를 모터(M)의 원하는 포트(상단 또는 하단)에 나사로 고정합니다.
2. 니플 커넥터(G)를 에어 레귤레이터(H) 배출구에 나사로 고정합니다. 레귤레이터의 화살표 방향을 참조합니다.

3. 에어 레귤레이터를 스위블 커넥터에 나사로 고정하여 부착합니다.
4. 레귤레이터 반대 쪽의 포트에 플러그(E)를 설치합니다(모터 가동을 위한 필수 과정).
5. 에어 게이지를 에어 레귤레이터 상단의 구멍에 나사로 고정하여 에어 게이지(J)를 부착합니다.
6. 에어 게이지 반대 쪽의 포트에 있는 레귤레이터에 플러그(E)를 설치합니다.
7. 1개의 머플러를 모터 상단에 나사로 고정합니다.
8. 두 번째 머플러를 레귤레이터의 모터 끝 부분에 있는 열린 포트에 나사로 고정합니다.
9. 레귤레이터 위 또는 아래의 열린 포트에 세 번째 머플러를 설치합니다. 레귤레이터와 모터 간의 적절한 공간을 확보하기 위해 추가적인 작업이 필요할 수 있습니다.

참고: 세 번째 머플러는 필요하지 않을 수 있지만, 습한 환경에서 더욱 원활하게 공기를 순환할 수 있습니다. 세 번째 머플러를 사용하지 않는 경우 구멍에 플러그(E)를 연결해야 합니다.



참조 문자	설명
D	머플러
E	플러그
F	스위블 커넥터
G	니플 커넥터
H	에어 레귤레이터
J	에어 게이지
M	에어 모터

교반기

				
---	---	--	--	--

화재와 폭발의 위험을 줄이기 위해 언제나 회전 교반기 부품과 용기 사이에 최소 25.4 mm(1 in.) 여유 공간을 유지하여 접촉 부분의 스파크를 방지합니다.

모델 25C528, 25C533, 및 25M481

1. 교반기를 장착하기 위해 커버에 표시하고 구멍을 만듭니다. 치수 정보는 [장착 구멍 레이아웃, page 43](#)를 참조하십시오.
2. 가스켓(29)을 올바른 위치에 놓고 유체 공급 탱크 커버에 교반기를 설치합니다. 참조:
 - [모델 25C528, page 25](#)
 - [모델 25C533, page 26](#)
 - [모델 25M481, page 27](#)
3. 에어 모터를 위치시키면 다른 시스템 구성품을 방해하지 않고 에어 라인을 에어 레귤레이터 입구에 쉽게 고정할 수 있습니다.
4. 볼트 위치 확인(장착 볼트 포함되지 않음)

모델 25C529

교반기를 드럼 또는 탱크의 가장자리에 장착하고 클램프 나사(6)로 단단하게 고정합니다. 리테이너 끝(17) 부분을 정확한 위치에 고정합니다. [모델 25C529, page 28](#)을 참조하십시오.

드럼의 교반기 각도를 조절하고 브래킷 나사(4)를 느슨하게 풀어 에어 모터를 위치시키면 다른 시스템 구성품을 방해하지 않고 에어 라인을 에어 레귤레이터 입구에 쉽게 고정할 수 있습니다.

모델 25C534 및 25C535

드럼 마개 구멍을 통해 6각 나사(5)를 돌리고 교반기 하우징(3)을 마개 구멍에 고정하여 컨테이너 커버에 교반기를 설치합니다. 소켓 헤드 나사(2)를 17-19 N•m(150-170 in-lbs)의 토크로 조입니다. 육각 헤드 캡 나사(14)를 9-11 N•m(80-100 in-lbs)의 토크로 조입니다. [모델 25C534, 25C535, page 29](#)을 참조하십시오.

에어 모터를 위치시키면 다른 시스템 구성품을 방해하지 않고 에어 라인을 에어 레귤레이터 흡입구에 쉽게 고정할 수 있습니다.

모델 25C530

용기 커버에 교반기를 설치하고, 드럼 마개 구멍을 통해 폴딩 블레이드 어셈블리(5, 6)로 샤프트(2)를 낮춘 후 마개 구멍에 마개(4)를 고정합니다. [모델 25C530, page 30](#)을 참조하십시오.

에어 모터를 위치시키면 다른 시스템 구성품을 방해하지 않고 에어 라인을 에어 레귤레이터 흡입구에 쉽게 고정할 수 있습니다.

드럼 높이가 다양하기 때문에 블레이드의 가장 낮은 세트가 드럼의 하단부에 닿을 수 있습니다. 마개(4)가 안정적으로 설치되지 않거나 교반기 설치 시 저항이 발생하면 블레이드를 샤프트 위로 이동합니다.

블레이드를 이동하기 위해 커플러의 고정나사(SS)를 느슨하게 풀고, 어셈블리를 위 또는 아래로 밀어 원하는 위치로 이동합니다. 고정나사는 블레이드를 아래 방향으로 향하게 하여 언제나 상단에 고정하면 마개 구멍 내부 및 외부로 블레이드를 이동할 수 있습니다.

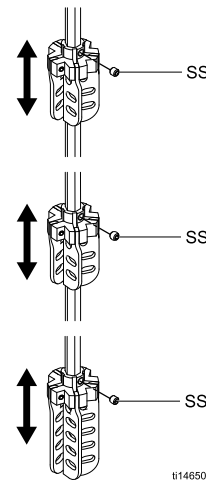




Figure 1 조절 가능한 블레이드 어셈블리

				
---	--	--	--	--

변경한 드럼 사용 시 화재 및 폭발의 위험을 줄이기 위해 드럼의 베이스와 교반기 샤프트 사이에 방해요인이 있는지 확인하여 접촉 부분에 스파크가 발생하지 않도록 합니다.

주의
교반기를 드럼 마개에 단단하게 장착하여 진동 발생 시 나사산이 손상되지 않도록 합니다.

앵글 어댑터 16H294 — 모델 25C530 전용

교반기가 중앙 외 지역의 마개가 장착된 드럼에서 사용되고 블레이드가 드럼의 측면에 닿으면 16H294 앵글 어댑터를 사용해야 합니다.

1. 손으로 잠금 링(28)을 앵글 어댑터(27)에 맞추어 고정합니다.
2. 하단 부분이 나올 때까지 앵글 어댑터를 마개에 고정하고, 어댑터 상단의 넓은 부분이 드럼 중앙의 왼쪽 지점에 이를 때까지 돌려서 빼냅니다.

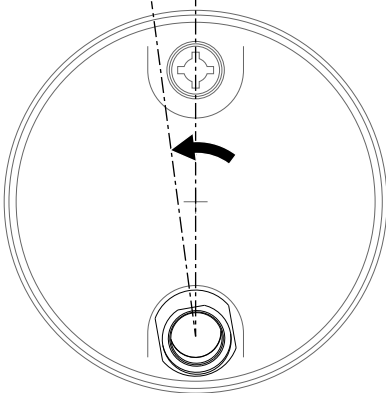


Figure 2 중앙 왼쪽 부분의 앵글 어댑터

3. 잠금 링이 드럼에 닿을 때까지 빼냅니다. 어댑터 상단의 가장 넓은 부분이 드럼 중앙선에 일치할 때까지 적절한 크기의 파이프 렌치 또는 조절식 렌치를 사용하여 어댑터를 조입니다.

백기어 교반기 모델 26B618, 26B619, 26B630, 26B631, 26B632, 및 26B633

부품 정보는 다음 섹션을 참조하십시오.

- 모델 26B618, 26B619, page 35
- 모델 26B630, 26B631, 238250, page 33
- 모델 26B632, 26B633, page 37

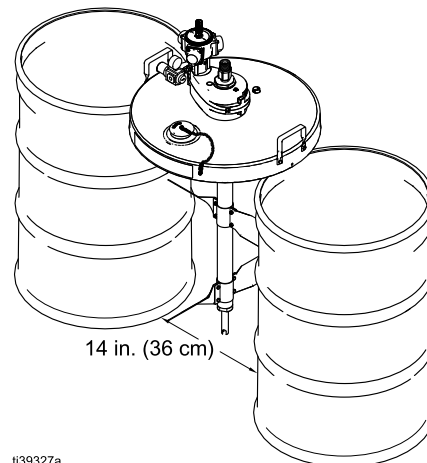
교반기 조립 및 배치

엘리베이터 포함

설명서 306287에 설명된 대로 드럼 커버를 장착합니다. 엘리베이터, 교반기 또는 드럼 커버 어셈블리에 대한 작업을 할 때 엘리베이터는 아래 위치에 있어야 합니다. 엘리베이터가 올라갔을 때 아래로 가지 마십시오. **엘리베이터 유무에 관계없이 설치, page 11의 단계 1을 진행합니다.**

엘리베이터 미포함

시스템에 엘리베이터가 없는 경우, 드럼 커버와 교반기를 쉽게 다룰 수 있도록 핸들 키트 237524를 설치합니다. 드럼 커버와 교반기를 안전하게 들어올리고 옮기려면 두 명이 필요합니다. 2개의 표준 55 미국 갤런 (45 영국 갤런) 배럴을 14 in. (36 cm) 간격으로 놓습니다. 다음 그림과 같이 Graco 로고가 중앙에 있고 사용자를 향하도록 하여 드럼 커버를 배럴 중앙에 놓습니다. **엘리베이터 유무에 관계없이 설치, page 11의 단계 1을 진행합니다.**



ti39927a

Figure 3 엘리베이터가 없는 교반기 조립 및 배치

엘리베이터 유무에 관계없이 설치

1. 드럼 커버 중앙의 큰 구멍을 통해 교반기 샤프트를 밀어 넣습니다.
2. [그림 3](#)과 같이 에어 모터가 샤프트의 왼쪽에 오도록 교반기를 돌립니다. 이 위치에서 교반기 바닥에 있는 세 개의 탭 구멍은 드럼 커버의 세 개 구멍을 통해 정렬합니다.
3. 3개의 육각 헤드 나사(25)를 드럼 커버를 통해 교반기에 끼웁니다. 나사를 75 in-lb(8.4 N•m)의 토크로 조입니다.
4. 한 쌍의 교반기 블레이드(28)를 조립하여 블레이드 절반 정도에 있는 4개의 구멍을 통해 정렬합니다. 블레이드 방향은 [모델 26B630, 26B631, 238250, page 33](#) 및 [모델 26B632, 26B633, page 37](#)을 참조하십시오.
5. 4개의 캡 나사(31)를 블레이드의 4개의 구멍을 통해 밀어 넣고, 잠금 너트(32)를 캡 나사에 끼웁니다.
6. 풀린 블레이드 어셈블리를 샤프트 위로 밀어 올리고, 샤프트 바닥에서 약 33cm(13in) 떨어진 위치에 놓습니다.
7. 4개의 잠금 너트(32)를 균일하게 조여 블레이드가 샤프트에 단단히 고정될 때까지 함께 당깁니다. 잠금 너트를 50-55 in-lb (5.6-6.2 N•m) 토크로 조입니다. 블레이드 절반 정도 사이 간격이 남습니다.
8. 두 번째 교반기 블레이드 쌍으로 단계 4와 5를 반복합니다.
9. 두 번째 블레이드 어셈블리를 하단 플러그(20)가 아닌 샤프트의 하단 근처에 배치하십시오.
10. 하부 블레이드 어셈블리를 상부 블레이드 어셈블리에 대해 90도 방향이 되도록 회전합니다. 잠금 너트(32)를 50-55 in-lb (5.6-6.2 N•m) 토크로 조입니다. 블레이드 절반 정도 사이 간격이 남습니다.

인드럼 Heavy-Duty 백기어 교반기 설치

1. 어댑터 너트(20)가 필요한 크기를 결정합니다. 키트의 어댑터 너트는 양면이므로 각 어댑터 너트가 두 개의 교반기 샤프트 크기에 맞습니다. 어댑터를 드럼 내의 일체형 교반기 샤프트 위에 올려 놓고 필요한 크기를 선택합니다. 적합한 가장 작은 크기를 사용하십시오. 어댑터 너트와 샤프트 사이의 슬롯은 최소량이 되어야 합니다.
2. 사용할 면이 아래로 향하게 하여 어댑터를 기어박스 출력 샤프트(6)에 끼웁니다. 렌치 플랫폼을 사용하여 조입니다.
3. 나사산 마개 하우징 어댑터(34)를 기어박스에 놓고 볼트 구멍을 정렬합니다.
4. 3개의 볼트(28)를 기어박스에 끼우고 10 ft-lb (13.5 N•m)의 토크로 조입니다.
5. 어댑터 너트를 정렬하여 내장 샤프트를 55갤런 드럼에 연결합니다.
6. 장치를 서서히 조여서 55 갤런 드럼의 중앙 마개 피팅의 나사산에 고정합니다. 장치를 손으로 조여서 고정합니다. 장치가 드럼에서 쉽게 풀리지 않아야 합니다.

흡상 키트 설치

이 절차를 사용하여 흡상 키트 238250을 설치하십시오. [모델 26B630, 26B631, 238250, page 33](#)을 참조하십시오.

1. 상단 플러그(5)와 하단 플러그(20)를 제거합니다.
2. 하단 플러그(2)를 플레인 베어링(50d)으로 교체하고 베어링을 렌치로 조입니다.
3. PTFE O링(50e)을 흡상 튜브 리테이너(50b)에 고정합니다. 흡상 튜브 리테이너에 고정 너트(50c)를 두고 조이지 마십시오. 렌치를 사용하여 교반기 하우징 상단에 흡상 튜브 리테이너를 조입니다.
4. 흡상 튜브(50a)를 고정 너트(50c), 흡상 튜브 리테이너(50b) 및 교반기 샤프트(6)를 통해 흡상 튜브가 드럼 바닥에 닿을 때까지 아래로 밀습니다. 흡상 튜브가 드럼 바닥에 닿지 않도록 약 1/4 in (약 6mm) 올립니다. 한 손으로는 흡상 튜브를 이 높이로 잡고 다른 한 손으로는 고정 너트를 조이십시오. (손으로 꼭 조여 흡상 튜브를 제자리에 고정합니다.)

주의

배럴 높이는 다양합니다.

드럼 커버를 올리기 전에 흡상 튜브 리테이너의 고정 너트를 풉니다. 고정 너트를 풀지 않으면 드럼 커버를 새 배럴 위로 내릴 때 흡상 튜브가 배럴 바닥에 닿아 흡상 튜브 또는 배럴이 손상될 수 있습니다.

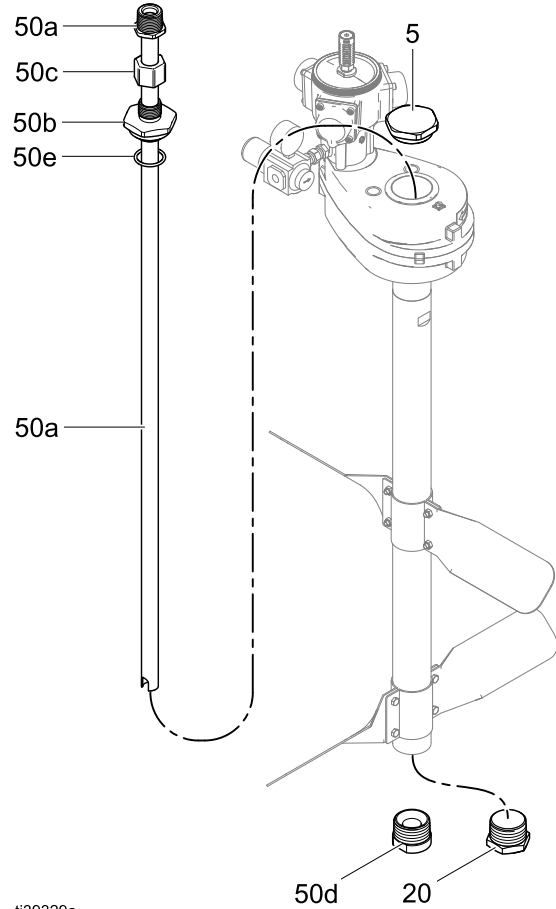


Figure 4 흡상 키트, 모델 238250

리턴 튜브 키트 238884 (액세서리)

리턴 튜브 키트 238884를 액세서리로 사용할 수 있습니다. 키트는 별도로 주문해야 합니다. 설치 지침은 키트에 동봉된 시트를 참조하십시오.

부가장치 키트 25T862

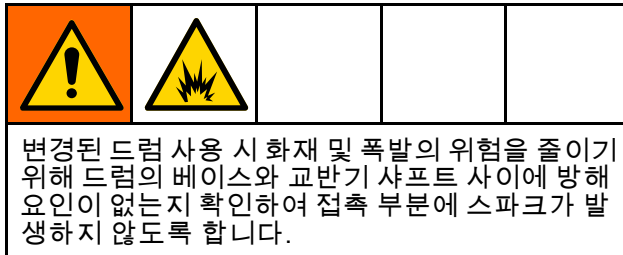
부가장치 키트 25T862는 기어박스과 에어 모터에 대해 6:1 기어 감속을 제공하는 드럼인 교체품입니다. 고점도 재료로 작동하는 24:1 기어 감속이 있는 백기어 교반기 모델에 키트 25T862를 사용하십시오. 이러한 모델은 231413, 231414, 238157, 240209, 24C522 및 24C293입니다.

구성과 일치하는 설치 절차를 사용하십시오.

- 26B618 또는 26B619에 설치, page 13
- 26B630 또는 26B631에 설치, page 13
- 26B632 또는 26B633에 설치, page 14

Note

부가장치 키트 25T862는 키트에 포함된 25C765 방사형 피스톤 에어 모터와만 사용하십시오. 사용자가 이 키트의 6:1 기어박스과 함께 사용할 경우, 회전식 베인 에어 모터(부품 번호 101140)가 손상될 위험이 있습니다.



주의

교반기를 드럼 마개에 단단하게 장착하여 진동 발생 시 나사산이 손상되지 않도록 합니다.

26B618 또는 26B619에 설치

인드럼 Heavy-Duty 백기어 교반기용

부품 정보는 모델 26B618, 26B619, page 35를 참조하십시오.

1. 기존 교반기의 압력을 완화합니다. 감압 절차, page 19를 따르십시오.
2. 55갤런 드럼의 중앙 마개 피팅에서 기어박스 장치의 나사를 풉니다.
3. 55갤런 드럼의 내장 샤프트에서 장치를 분리하여 풉니다.

4. 기어박스의 세 개의 볼트(28)를 풉니다.
5. 기어박스에서 나사산 마개 하우징 어댑터(34)를 제거합니다.
6. 기어박스 출력 샤프트(6)에서 어댑터(20)를 풀어 제거합니다.
7. 기어박스 및 에어 모터 장치를 부가장치 키트 25T862로 교체하십시오. 인드럼 Heavy-Duty 백기어 교반기 설치, page 11에서 설치 단계 2-6를 반복하여 교반기 어셈블리를 다시 설치합니다.

26B630 또는 26B631에 설치

엘리베이터가 없는 Heavy-Duty 백기어 교반기용

부품 정보는 모델 26B630, 26B631, 238250, page 33를 참조하십시오.

1. 기존 교반기의 압력을 완화합니다. 감압 절차, page 19를 따르십시오.
2. 교반기 조립 및 배치, page 10의 지침에 따라 드럼 커버와 교반기를 제거하고 위치를 조정합니다. 엘리베이터 없음을 참조하십시오.
3. 양쪽 샤프트 섹션의 렌치 플랫폼을 사용하여 기어박스 출력 샤프트(6a)를 교반기 샤프트(6b)에서 조심스럽게 분리합니다.
4. 기어박스를 드럼 커버에 부착하는 나사(25)를 풀어 드럼 커버에서 교반기 어셈블리를 제거합니다.
5. 기어박스 및 에어 모터 장치를 부가장치 키트 25T862로 교체하십시오.
6. 모터가 왼쪽에 있는 교반기 어셈블리를 다시 설치하고 기어박스 나사산을 드럼 커버의 장착 구멍에 맞춥니다. 3개의 육각 헤드 나사(25)를 드럼 커버를 통해 교반기에 끼웁니다. 나사를 75 in-lb(8.4 N·m)의 토크로 조입니다.
7. 교반기 샤프트(6b)를 기어박스 출력 샤프트(6a)에 다시 연결합니다. 렌치 플랫폼을 사용해 조입니다.
8. 드럼 커버와 교반기를 재료 드럼에 다시 장착하고 위치를 조정합니다.

26B632 또는 26B633에 설치

엘리베이터가 있는 Heavy-Duty 백기어 교반기용

부품 정보는 모델 26B632, 26B633, page 37를 참조하십시오.

1. 기존 교반기의 압력을 완화합니다. 감압 절차, page 19를 따르십시오.
2. 드럼 엘리베이터(102)를 들어 올려 재료 드럼에서 교반기 어셈블리를 제거합니다.
3. 드럼을 제거하여 방해가 되지 않는 곳에 놓으십시오. 엘리베이터가 올라갔을 때 아래로 가지 마십시오.
4. 엘리베이터를 아래로 내리십시오. 엘리베이터, 교반기 또는 드럼 커버 어셈블리에 대한 작업을 수행하려면 엘리베이터가 아래 위치에 있어야 합니다.
5. 양쪽 샤프트 섹션의 렌치 플랫폼을 사용하여 기어박스 출력 샤프트(6a)를 교반기 샤프트(6b)에서 조심스럽게 분리합니다.
6. 기어박스를 드럼 커버에 부착하는 나사(25)를 풀어 드럼 커버에서 교반기 어셈블리를 제거합니다.
7. 기어박스 및 에어 모터 장치를 부가장치 키트 25T862로 교체합니다.
8. 모터가 왼쪽에 있는 교반기 어셈블리를 다시 설치하고 기어박스 나사산을 드럼 커버의 장착 구멍에 맞춥니다. 3개의 육각 헤드 나사(25)를 드럼 커버를 통해 교반기에 끼웁니다. 나사를 75 in-lb(8.4 N•m)의 토크로 조입니다.
9. 교반기 샤프트(6b)를 기어박스 출력 샤프트(6a)에 다시 연결합니다. 렌치 플랫폼을 사용하여 조입니다.
10. 드럼 엘리베이터(102)를 위로 올립니다. 엘리베이터가 올라갔을 때 아래로 가지 마십시오.
11. 드럼을 교반기 아래의 원래 위치에 다시 놓습니다.
12. 교반기를 드럼 안으로 조심스럽게 이끌면서 엘리베이터를 아래로 천천히 내립니다. 엘리베이터가 내려갈 때 손가락과 손을 포함하여 드럼 커버와 드럼 사이에 아무 것도 없는지 확인하십시오.

모델 25N881 및 25N882

부품 정보는 모델 25N881, 25N882, page 31을 참조하십시오.

1. 교반기 샤프트 크기를 확인합니다. 11.1 mm(7/16") 또는 12.4 mm(1/2") 정사각형 샤프트 어댑터(9) 크기를 확인합니다. 어댑터를 드럼 내의 일체형 교반기 샤프트 위에 올려 놓고 크기를 선택합니다. 크기에 맞는 가장 작은 어댑터를 사용합니다. 어댑터 너트와 샤프트 사이의 슬립은 최소량이 되어야 합니다.
2. 샤프트 어댑터(9)를 모터의 하단부에 가까운 모터 샤프트의 평평한 측면에 고정합니다. 고정 나사(12)를 안정적으로 11-12 N•m(8-9 ft-lbs) 토크로 조입니다.

Note

나중에 조절이 필요한 경우에 대비해 모터 샤프트 위의 어댑터 샤프트의 조정 래블 길이는 약 12 mm(1/2")입니다.

3. 소켓 헤드 나사(8)를 12.5-14 ft-lbs (17-19 N•m)의 토크로 조입니다.
4. 나사산 하우징 어댑터(6)를 모터 플레이트(7)에 위치시키고 와셔(13)와 나사(11)로 고정합니다. 8-9 ft-lbs (11-12 N•m) 토크로 조이십시오.
5. 내장 샤프트를 55 갤런 드럼에 연결하여 어댑터 너트를 정렬합니다.
6. 유닛을 서서히 조여서 55 갤런 드럼의 중앙 마개 피팅의 나사산에 고정합니다. 모터가 마개에서 회전하지 않도록 단단하게 고정합니다.

모터 교체 키트 25C765

모터 교체 키트 25C765는 기존 교반기 부품 번호 206758, 207953, 222698, 206760, 203711, 204995, 206219에 사용되는 회전식 베인 에어 모터(부품 번호 101140)의 드롭인 교체품입니다. 모델 25C528, page 25을 참조하십시오. 참조 번호 1은 키트에 포함된 항목 리스트입니다. 교반기 설명서의 모터 교체 과정 또는 부품 페이지 그림에 따라 새로운 모터를 설치합니다.

주의

모터 바닥을 유체에 담그거나 유체가 튀지 않도록 하십시오. 모터 바닥의 베어링과 샤프트가 부식될 수 있습니다.

부가장치 키트 19Y592

모터 교체 키트 19Y592는 회전 날개 에어 모터 부품 번호 101687을 사용하는 기존 5-10갤런 페일 교반기 부품 번호 226086, 224572, 224,571, 243340을 새로 장착하는 데 사용됩니다.

1. 기존 교반기의 압력을 완화합니다.
감압 절차, page 19를 따르십시오.
2. 페일의 커버를 제거하십시오.
3. 커플링의 고정나사를 풀어 기존 교반기에서 샤프트/블레이드를 제거합니다. 샤프트/블레이드를 청소합니다.
4. 페일 뚜껑에서 기존 모터를 제거합니다.
5. 새 모터/솔리브를 기존 칼라에 삽입하고 고정 나사를 조입니다.
6. 샤프트를 새 커플링에 삽입하고 고정나사를 조입니다. 필요에 따라 길이를 약간 조정할 수 있는 공간이 있습니다.
7. 페일에 커버를 설치합니다.
8. 에어 라인을 설치합니다. 교반기 속도는 에어 레귤레이터 압력을 조정하여 조정합니다.

Note

교반기 회전 방향은 에어 모터에 사용되는 공급 포트에 의해 결정됩니다.
에어 레귤레이터 및 머플러, page 8 을 참조하십시오.

주의

모터 바닥을 유체에 담그거나 유체가 튀지 않도록 하십시오. 모터 바닥의 베어링과 샤프트가 부식될 수 있습니다.

접지



접지 와이어와 클램프는 포함되지 않습니다. 접지 와이어 및 클램프는 부품 번호 237569를 주문하십시오.

교방기를 접지 상태로 유지하려면 아래 순서에 따라 진행합니다.

- 모델 25C528, 25C533, 25M481, 26B618, 26B619, 26B630, 26B631, 26B632, 및 26B633용: 접지 와이어(GW)의 끝 부분을 드럼 커버의 가장자리 부분의 접지 커넥터(GC)에 연결합니다. 접지 와이어의 다른 끝을 접지면에 연결하십시오.

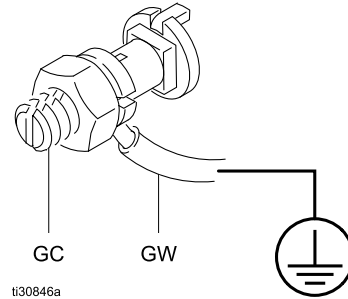


Figure 5 접지 커넥터 - 모델 25C528, 25C533, 및 25M481

- 모델 25C529, 25C530, 25C534, 25C535, 25N881, 및 25N882용: 접지 와이어(GW)의 끝 부분을 교반기 접지 커넥터(GC)에 연결합니다. 접지 와이어의 다른 끝을 접지면에 연결하십시오.

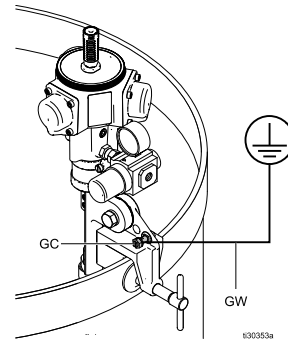


Figure 6 접지 커넥터 - 모델 25C529

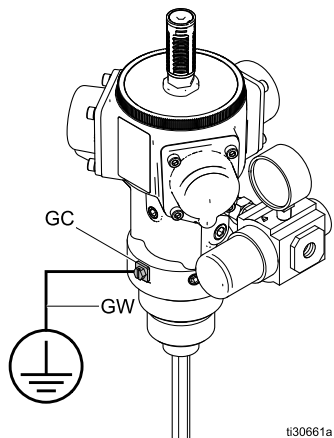


Figure 7 접지 커넥터 - 모델 25C530

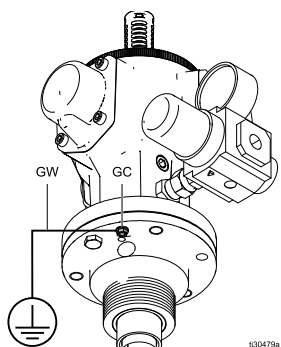


Figure 8 접지 커넥터 - 모델 25C534, 25C535

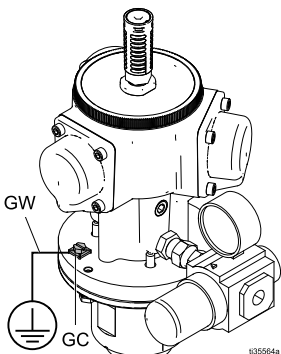


Figure 9 접지 커넥터 - 모델 25N881, 25N882

에어 라인 액세서리

필요에 따라 어댑터를 사용하여 아래에 표시된 순서대로 다음 액세서리를 설치합니다.

에어 차단 밸브

장착 위치의 블리드형 마스터 에어 차단 밸브(A)의 정비를 위해 에어 라인 구성품을 분리합니다. 에어 차단 밸브는 공급 라인에 설치하여 교반기를 가동 및 중단할 수 있습니다. 밸브가 설치되면 사용 시마다 교반기 속도를 설정할 필요가 없습니다.

아래 부품 번호를 참조하여 블리드형 에어 차단 밸브를 주문합니다.

Table 2 블리드형 차단 밸브

부품 번호	흡입구 / 배출구 npt	최대 WPR			재료
		psi	bar	MPa	
110223	1/4 (fxf)	250	17.2	1.7	황동
110224	3/8 (fxf)	250	17.2	1.7	황동
110225	1/2 (fxf)	250	17.2	1.7	황동
110226	3/4 (fxf)	250	17.2	1.7	황동
113163	1 (fxf)	250	17.2	1.7	황동
107142	1/2 (mxf)	250	17.2	1.7	황동
107141	3/4 (mxf)	250	17.2	1.7	황동

에어 라인 필터

에어 라인 필터는 압축 에어 공급에서 나타나는 유해한 먼지, 습기 및 오일을 제거합니다. 3/8 npt 부품 번호 106148 또는 1/2 npt 부품 번호 106149를 주문합니다.

압축 에어 공급에서 먼지, 습기, 오일과 같은 오염물질을 제거하려면 에어 라인 필터(AF)를 설치하십시오. 에어 라인 필터(AF)는 압축 에어 공급에서 나타나는 유해한 먼지와 습기를 제거합니다. 3/8 npt 부품 번호 106148 또는 1/2 npt 부품 번호 106149를 주문합니다. [설치, page 7](#) 을 참조하십시오.

에어 요구사항

에어 모터에는 윤활 에어가 필요하지 않습니다. 필수 요건은 [에어 소모량, page 44](#) 정보를 참조하십시오.

공급 에어를 에어 레귤레이터의 흡입구 쪽에 연결합니다.

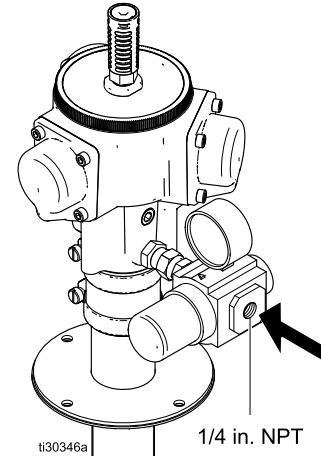


Figure 10 공급 에어 호스 연결

작동

				
<p>탱크의 압력으로 인해 안구 분사와 같은 신체 부상이 발생할 수 있습니다. 탱크 커버 또는 충전 포트를 열기 전에 언제나 감압 절차, page 19 과정을 준수합니다.</p> <p>무거운 장비를 들어 올리거나 떨어뜨릴 때 신체 부상 또는 장비 손상이 발생할 수 있습니다. 심각한 부상이나 장비 손상을 방지하려면,</p> <ul style="list-style-type: none"> • 적절한 도움 없이 드럼 커버 및 교반기를 들어 올리지 마십시오. • 올라간 엘리베이터 아래를 걸거나 머물지 마십시오. 				

교반기 작동

1. 에어 차단 밸브(A)를 열어서 교반기를 가동합니다. 에어 레귤레이터 노브(R)를 사용하여 속도를 조절합니다.
2. 지속적으로 교반기를 가동하여 시스템에 페인트 또는 기타 유체를 공급합니다.
3. 에어 차단 밸브를 닫거나 에어 레귤레이터 노브로 압력을 낮춰 교반기를 정지합니다.

주의
<p>항상 적당한 교반기 속도를 유지하십시오. 과도한 교반기 속도는 진동, 유체의 거품 형성 및 부품의 마모 증가를 유발할 수 있습니다. 분배 장비에 유체를 공급하기 전에 항상 유체를 완전히 저어 주십시오. 분배 장비가 공급하는 동안 유체를 계속 저어주십시오.</p> <p>교반기 손상을 유발할 수 있는 과도한 진동을 방지하기 위해 유체 공급 용기를 교반기 블레이드의 약 75 - 100 mm(3 - 4 in.) 상단까지 채웁니다.</p>

백기어 작동

1. 에어 레귤레이터 노브(R)를 시계 반대 방향으로 돌려 에어 압력이 0인 상태에서 시작합니다.
2. 에어 차단 밸브(A)를 엽니다.
3. 에어 레귤레이터 노브(R)를 사용하여 교반기 속도를 조절합니다. 검사 포트를 통해 액체 표면의 움직임이 보일 때까지 속도를 서서히 높입니다. 액체 표면에 와류가 형성될 정도로 교반기 속도를 높이지 마십시오. 표면에 와류가 형성되기 시작하면, 교반기 속도를 줄여 에어 유입을 방지하십시오.

주의
<p>교반기 블레이드가 약 50 rpm인 적당한 교반기 속도를 항상 유지하십시오. 과도한 교반기 속도는 진동, 유체의 거품 형성 및 부품의 마모 가속의 원인이 될 수 있습니다. 분배 장비에 유체를 공급하기 전에 항상 유체를 완전히 저어주십시오. 분배 장비가 공급하는 동안 유체를 계속 저어주십시오.</p>

적절한 교반기 속도 찾기

주의

장비의 손상을 방지하기 위해 교반기를 장시간 고속으로 작동하지 마십시오. 과도한 속도는 유체의 거품 형성(유체 재사용 불가), 진동, 부품의 마모가 속의 원인이 될 수 있습니다. 혼합 상태를 유지할 수 있는 속도로 가동하면 충분합니다.

교반기는 흡상 튜브에 고체가 형성되지 않도록 유지하기 위해 사용됩니다. 용기에 고체가 형성되면 웨이커 또는 기타 장치를 사용하여 교반기를 설치 및 가동하기 전에 유체를 섞어 굳지 않도록 합니다.

교반기의 권장 속도에 대한 일반적인 절차는 아래와 같습니다. 교반기의 권장 속도에 대한 구체적인 내용은 제품 공급사에 문의해 주십시오.

1. 접지 와이어가 연결되어 있는지 확인합니다. [접지, page 15](#)을 참조하십시오.
2. 유체 공급 용기를 교반기 블레이드의 약 75 - 100 mm(3 - 4 in.) 상단까지 채웁니다.
3. 에어 차단 밸브(A)를 엽니다.
4. 에어 레귤레이터 노브(R)를 서서히 돌려 교반기를 가동하여 페인트에 와류가 형성될 때까지 에어 압력을 높입니다.
5. 속도를 약간 낮추고 유체 용기를 채웁니다.
용기가 가득 차면 와류 부분이 보이지 않습니다. 내용물이 적절하게 혼합될 수 있을 정도의 속도로 작동해야 합니다.
6. 지속적으로 교반기를 가동하여 시스템에 페인트 또는 기타 유체를 공급합니다.

감압 절차

				
수동으로 감압할 때까지 이 장비는 가압 상태를 유지합니다. 튀는 유체 및 움직이는 부품으로 인한 심각한 부상을 방지하기 위해, 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 따르십시오.				

1. 블리드형 에어 차단 밸브(A)를 닫아 에어 레귤레이터를 감압합니다.
2. 에어 라인을 분리합니다.

주의

교반기는 똑바로 유지하십시오. 옆으로 눕히거나 거꾸로 놓지 마십시오. 유체가 샤프트를 따라 흘러 기어 감속기 영역으로 유입될 수 있습니다.

유지보수

--	--	--	--	--

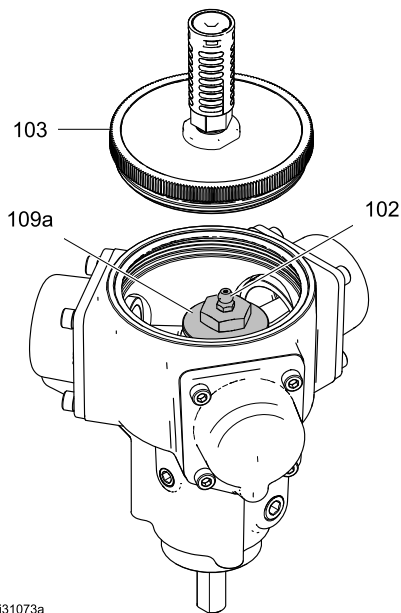
임펠러 블레이드와 같은 움직이는 부품은 손가락의 상해 또는 절단의 원인이 될 수 있습니다. 심각한 상해 위험을 줄이기 위해 교반기를 확인 또는 수리하기 전에 전원을 차단하고 에어 라인을 분리합니다.

모든 유지보수 절차를 수행하기에 앞서 **감압 절차, page 19**를 따르십시오.

에어 모터 윤활

약 2천만 회 회전 후 또는 매 3-4개월 중 선행하는 시점에 모터 니들 베어링을 윤활합니다. 권장 그리스: MOBILGREASE XHP 222 SPECIAL 또는 최소 플래시 지점 온도 204° C(399.2° F)에 해당하는 윤활제

1. 감압 절차, page 19 절차를 따르십시오.
2. 모터 상단 커버(103)를 제거합니다.
3. 수동 그리스 건을 사용하여 그리스가 상단 와서 (109a) 아래에 보일 때까지 21RC 피팅(102)에 그리스를 분사합니다.



에어 모터 머플러

모터 환경에 따라 에어 모터 머플러의 클리닝 상태를 정기적으로 확인합니다. 청결하지 않거나 통로가 막힌 에어 머플러는 모터의 효율성 저하의 원인이며 작동이 중단될 수 있습니다. 머플러가 청결하지 않거나 통로가 막힌 경우 새로운 머플러로 교체합니다.

교반기 블레이드

--	--	--	--	--

재료를 젓거나 혼합할 때 정전기가 발생할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하기 위해 장비를 접지하고 재료가 교반기에 축적되지 않도록 하십시오. 건식 재료는 정전기를 일으켜 접지를 방해할 수 있습니다.

교반기에 건식 재료가 축적되었는지 정기적으로 점검하십시오. 스프레이 재료 및 세척할 표면과 호환되는 솔벤트에 적신 천을 사용하여 청소하십시오. 또한, 다음과 같은 전도성이 낮은 재료(<1,000 pS/m)를 사용하는 경우 추가 주의사항을 고려해야 합니다.

- 고속으로 교반/혼합하지 마십시오.
- 불용성 혼합물을 피하십시오.
- 가능하면 첨가제를 사용하여 재료 전도도를 높이십시오.
- 고전도성 액체를 사용하십시오 (>1000 pS/m)

샤프트 클리닝

모델 25C528, 25C533, 25M481용

매주 샤프트(7)의 베어링(6) 주변의 건조된 유체를 청소하고, 베어링에 과도하게 마모된 부분이나 균열된 부분이 있는지 검사합니다.

모델 25C529용

매주 베어링(6)과 샤프트 브래킷(23) 주변의 건조된 유체를 청소합니다. 오일을 여러 방울 분사하여 윤활합니다.

모델 26B618, 26B619, 26B630, 26B630, 26B631, 26B632, 및 26B633용

주의

교반기를 똑바로 두십시오. 옆으로 눕히거나 거꾸로 놓지 마십시오. 액체가 샤프트를 따라 기어 감속기 영역으로 흘러 들어갈 수 있습니다.

매주 하우징(13) 주변의 샤프트(6)에 있는 건조된 유체/재료를 청소합니다. 하우징(13)에서 1/2 in. (13 mm) 이내에 있는 샤프트(6)에 재료가 있는 경우, 베어링 스피(14*)의 손상을 방지하기 위해 제거해야 합니다. 베어링 스피의 플렉서블 립이 찢어지거나 마모되어 샤프트 전체에 닿지 않으면 스피를 교체해야 합니다. 스피가 마모되면 베어링에 이물질이 들어가 조기 고장을 유발할 수 있습니다. 스피에 접근하는 방법과 베어링 교체 키트 부품 번호에 대한 지침은 **기어 감속기 정비, page 21**를 참조하십시오.

*베어링 교체 키트 238251에 포함.

흡상 키트로 교반기 클리닝

다음 절차를 사용하여 흡상 튜브(50a)와 교반기 샤프트(6)를 세척하고 청소합니다.

1. 드럼에서 교반기를 들어올리십시오.
2. 교반기 샤프트(6)에서 플레인 베어링(50d)을 제거하고 청소합니다.
3. 흡상 튜브에서 부착물을 분리합니다. 흡상 튜브를 세척합니다.
4. 고정 너트(50c)를 풀고 교반기에서 흡상 튜브(50a)를 천천히 들어 올립니다.
5. 흡상 튜브(50a)의 내외부를 청소합니다. 교반기 샤프트(6) 내부를 세척합니다. 교반기 블레이드(28)와 샤프트 외부를 청소합니다.
6. 2-4단계의 역순으로 흡상 튜브를 재조립합니다.

기어 감속기 정비

이 절차를 시작하기 전에 베어링 교체 키트 238251을 보유할 수 있습니다. 베어링 제거 및 설치 지침은 키트에 포함되어 있습니다.

분해

1. 기존 교반기의 압력을 완화합니다. **감압 절차, page 19**를 따르십시오.
2. 교반기에 흡상 키트가 있는 경우, **흡상 키트로 교반기 클리닝, page 21**의 단계 2-4를 수행하십시오.

교반기에 흡상 키트가 없으면 아래 단계 3을 진행합니다.
3. 재료 드럼에서 교반기를 분리합니다. 교반기 샤프트에서 교반기를 분리합니다(해당하는 경우):
 - a. 인드럼 교반기용:
 - i. 55갤런 드럼의 중앙 마개 피팅에서 기어 박스 장치의 나사를 풉니다. 55갤런 드럼의 내장 샤프트에서 장치를 풀고 분리합니다.
 - b. 엘리베이터가 없는 교반기용:
 - i. **교반기 조립 및 배치, page 10**의 지침에 따라 드럼 커버와 교반기를 분리하고 위치를 조정합니다. **엘리베이터 없음**을 참조하십시오.
 - ii. 양쪽 샤프트 섹션의 렌치 플랫폼을 사용하여 기어박스 출력 샤프트(6a)를 교반기 샤프트(6b)에서 조심스럽게 분리합니다.
 - iii. 기어박스를 드럼 커버에 부착하는 나사(25)를 풀어 드럼 커버에서 교반기 어셈블리를 분리합니다.
 - c. 엘리베이터가 있는 교반기용:
 - i. 엘리베이터(102)를 들어 올리고 드럼을 분리한 후 방해가 되지 않는 곳에 둡니다. 엘리베이터를 아래로 내립니다. 엘리베이터, 교반기 또는 드럼 커버 어셈블리에 대한 작업을 수행할 때 엘리베이터는 아래 위치에 있어야 합니다.
 - ii. 양쪽 샤프트 섹션의 렌치 플랫폼을 사용하여 기어어박스 출력 샤프트(6a)를 교반기 샤프트(6b)에서 조심스럽게 분리합니다.
 - iii. 기어박스를 드럼 커버에 부착하는 나사(25)를 풀어 드럼 커버에서 교반기 어셈블리를 분리합니다.
4. 상부 하우징(8)과 하부 하우징(13)을 함께 고정하는 2개의 쇼트 볼트(11)와 2개의 긴 볼트(19)를 제거합니다. 상부 하우징을 하부 하우징에서 조심스럽게 똑바로 들어 올립니다.
5. 큰 기어(10)를 시계 반대 방향으로 돌려 교반기 샤프트에서 분리합니다. 하부 하우징에서 피니언(3) 및 기어 어셈블리(16)를 들어 올립니다.

- 50 mm 너트(26)를 시계 반대 방향으로 돌려 교반기 샤프트(6)에서 분리합니다.

청소 및 정비

- 상부 하우징(8) 및 하부 하우징(13)의 외부에서 이물질질을 청소합니다.

Note

2개의 작은 스톱볼(4)을 분실하지 마십시오. 하나는 상부 하우징(8)에 있고 다른 하나는 하부 하우징(13)에 있습니다.

- 부품에 마모가 없는지 검사하십시오. 부품이 마모되거나 손상된 곳이 있으면 교체합니다. 베어링 교체 키트에는 교체 베어링과 실(항목 2, 7, 9, 12, 14 및 15)이 포함되어 있습니다.

재조립

Note

적절한 베어링과 실의 위치 조정 및 방향은 [모델 26B630, 26B631, 238250, page 33](#)를 참조하십시오.

- 하부 하우징(13)을 통해 교반기 샤프트(6)의 위치를 조정합니다.

주의
베어링과 실의 손상을 방지하려면 하부 하우징을 제자리에 내리는 동안 나사산이 있는 교반기 샤프트에 긁히지 않도록 하십시오.

- 50 mm 너트(26)를 시계 방향으로 돌려 교반기 샤프트에 나사산을 대고 손으로 조입니다.
- 작은 스톱볼(4)이 제자리에 있는지 확인하십시오.
- 피니언/기어 어셈블리(3, 16)를 하부 하우징에 다시 배치하고 큰 기어(10)를 교반기 샤프트에 끼운 다음 큰 기어를 손으로 꼭 조입니다.
- 상부 하우징(8)을 하부 하우징(13)에 똑바로 조심스럽게 내려 다시 위치시킵니다.
- 상부 하우징(8)과 하부 하우징(13)을 함께 고정하는 2개의 쇼트 볼트(11)과 2개의 긴 볼트(19)를 교체하고 볼트를 75 in-lb (8.5 N•m)의 토크로 조입니다.
- 단계 3의 교반기 지침을 역순으로 반복하여 교반기를 드럼에 다시 배치합니다. **엘리베이터가 있거나 없는 교반기의 경우**, 설치할 때 3개의 육각 헤드 나사(25)를 75 in-lb (8.5 N•m)의 토크로 조입니다.
- 교반기에 흡상 키트가 있는 경우, [흡상 키트로 교반기 클리닝, page 21](#)의 단계 2-4의 역순으로 수행하여 다시 설치합니다.

추가 교반기 정비

베어링 교체 키트를 설치하는 것 이상의 작업이 필요한 경우, 수리 또는 교체를 위해 장치를 Graco 대리점으로 보내는 것을 권장합니다.

정비

				
<p>임펠러 블레이드와 같은 움직이는 부품은 손가락의 상해 또는 절단의 원인이 될 수 있습니다. 심각한 상해 위험을 줄이기 위해 교반기를 확인 또는 수리하기 전에 전원을 차단하고 에어어 라인을 분리합니다.</p>				

에어 모터에 서비스 키트를 설치하는 작업 이상이 필요한 경우, Graco 대리점에 수리 또는 교체를 요청하는 가장 빠르고 간편한 방법입니다.

모터 재수리 키트를 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 설명서 3A5050을 참조하십시오.

에어 모터 제거

모델 25C528, 25C529, 25C533, 25M481

1. **감압 절차, page 19**를 따르십시오.
2. 스위블 피팅(12) 나사를 풀어 에어 레귤레이터를 분리합니다.
 - 모델 25C528, page 25을 참조하십시오
 - 모델 25C529, page 28을 참조하십시오
 - 모델 25C533, page 26을 참조하십시오
 - 모델 25M481, page 27을 참조하십시오
3. 상단 클램프(2)를 느슨하게 풀고 모터를 위로 올리면 상단의 2개 고정 나사(3)를 사용할 수 있습니다. 1/8 인치 6각 렌치를 사용하여 고정 나사를 샤프트에서 분리합니다.
4. 에어 모터를 샤프트에서 수직 방향으로 들어 올립니다.

모델 25C534, 25C535

1. **감압 절차, page 19**를 따르십시오.
2. 스위블 피팅(11) 나사를 풀어 에어 레귤레이터를 분리합니다. 모델 25C534, 25C535, page 29을 참조하십시오.
3. 모터 장착 플레이트(13)를 배출구 하우징(3)에 고정하는 나사(14)를 분리합니다.
4. 장착 플레이트를 모터(1)에 고정시킨 소켓 헤드 나사(2)를 분리합니다.
5. 모터를 위로 올리면 샤프트(4)의 2개 고정 나사(9)를 사용할 수 있습니다. 1/8 인치 6각 렌치를 사용하여 고정 나사를 샤프트에서 분리합니다.
6. 에어 모터를 샤프트에서 수직 방향으로 들어 올립니다.

모델 25C530

1. **감압 절차, page 19**를 따르십시오.
2. 스위블 피팅(9) 나사를 풀어 에어 레귤레이터를 분리합니다. 모델 25C530, page 30을 참조하십시오.
3. 3/16 inch 6각 드라이버를 사용하여 마개(4)의 3개 고정 나사(8)를 분리합니다.
4. 모터를 위로 올리면 커플러(3)의 2개 고정 나사(7)를 사용할 수 있습니다. 1/8 inch 6각 드라이버를 사용하여 상단 2개의 고정 나사를 분리합니다.
5. 에어 모터(1)를 커플러에서 수직 방향으로 들어 올립니다.

모델 25N881, 25N882

1. **감압 절차, page 19**를 따르십시오.
2. 스위블 피팅(5) 나사를 풀어 에어 레귤레이터를 분리합니다. 모델 25N881, 25N882, page 31을 참조하십시오.
3. 모터 플레이트(7)에 마개(6)를 고정하는 나사(11)를 분리합니다.
4. 모터를 마개(6)에서 들어 올리고 모터 플레이트(7)를 모터(1)에 고정한 나사(8)를 분리합니다.

모델 26B618, 26B619, 26B630, 26B631, 26B632, 26B633

1. 감압 절차, page 19를 따르십시오.
2. 에어 모터를 기어박스에 고정하는 고정 나사(18)를 풀어 방사형 피스톤 에어 모터를 분리합니다.
3. 에어 모터와 피니언 기어(모터 출력 샤프트에 부착됨)를 들어 올립니다.
4. 에어 모터의 출력 샤프트에서 고정 나사(18)를 풀어 피니언 기어를 분리합니다.
5. 스윙블 피팅(12) 나사를 풀어 에어 레귤레이터를 분리합니다.

배출구 하우징 정렬 — 25C534, 25C535 전용

주의

배출구 하우징을 잘못 설치하면 교반기 샤프트가 배출구 하우징 베어링에 정확하게 연결되지 않으며 기기가 손상될 수 있습니다.

배출구 하우징 또는 에어 모터를 수리 또는 교체한 후 아래 절차에 따라 진행합니다.

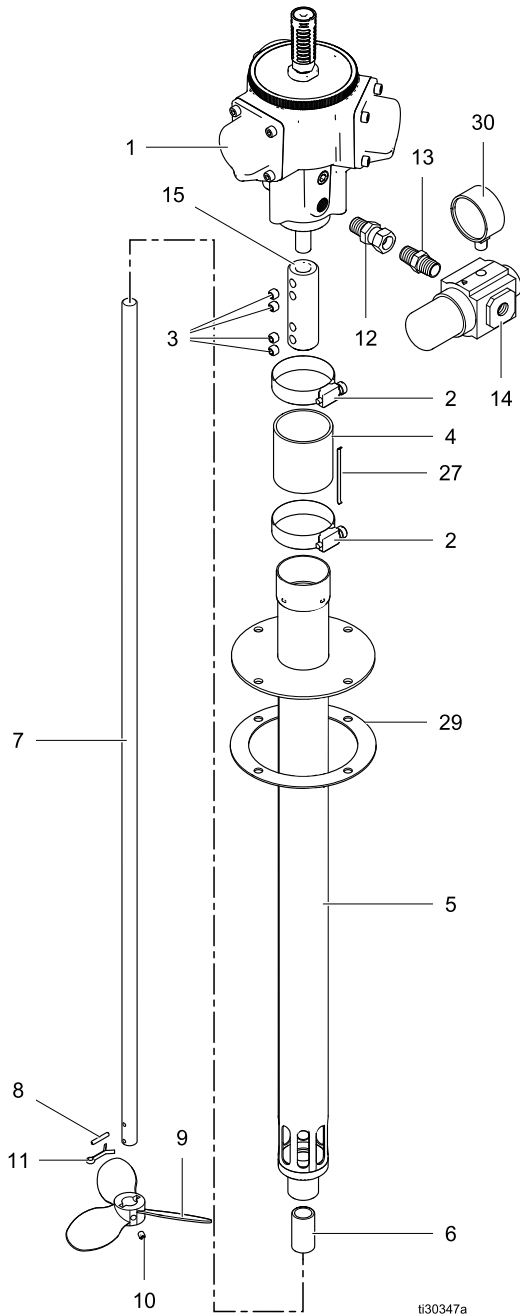
1. 감압 절차, page 19 절차를 따르십시오.
2. 교반기를 수직 위치에 놓고 3개의 배출구 하우징 나사(14)를 분리합니다. 모델 25C534, 25C535, page 29을 참조하십시오.
3. 1.7 bar(25 psi) 최소 에어 압력을 에어 레귤레이터(12)에 적용합니다. 에어 레귤레이터를 조절하면 교반기 샤프트가 회전하지 않습니다.
4. 교반기 샤프트가 회전하면 3개의 배출구 하우징 나사를 9 - 11.3 N•m(80 - 100 in-lbs) 토크로 조입니다.
5. 교반기 샤프트가 연결되면 위 1-3 단계를 반복합니다.

샤프트 및 교반기 블레이드 검사 — 모델 25C530 전용

1. 감압 절차, page 19 절차를 따르십시오.
2. 교반기 전원을 끄거나 해제합니다.
3. 교반기를 분리합니다.
4. 적절한 솔벤트로 클리닝하고 마모 또는 손상을 방지하기 위해 샤프트(2)와 블레이드(5, 6)를 검사합니다. 모델 25C530, page 30을 참조하십시오.
5. 마모 또는 손상 부분이 없는 경우 교반기를 드럼에 다시 설치합니다.
6. 샤프트를 교체하는 경우:
 - a. 에어 모터 제거, page 23 순서에 따라 에어 모터를 분리합니다.
 - b. 마개(4)를 위로 들어 올려 커플러(3)의 하단 2개 고정나사(7)를 노출합니다. 1/8 inch 6각 렌치로 나사를 분리합니다.
 - c. 커플러에서 샤프트(2)를 밀어냅니다.
 - d. 새로운 샤프트를 커플러에 밀어 넣습니다. 1/8 inch 6각 드라이버를 사용하여 커플러의 하부 2개 고정나사를 조입니다. 7.3 N•m(65 in-lb)까지 조이십시오.
 - e. 샤프트의 마개를 낮추거나 마개를 통해 샤프트를 올리고 에어 모터를 커플러에 삽입합니다. 1/8 inch 6각 드라이버를 사용하여 커플러의 상단 고정나사(SS)를 조입니다. 7.3 N•m(65 in-lb)까지 조이십시오. 모델 25C530, page 30을 참조하십시오.
 - f. 마개를 들어 올리고 3/16 inch 6각 드라이버를 사용하여 마개의 3개 고정나사(8)를 분리합니다. 9 N•m(80 in-lb)까지 조이십시오.
 - g. 교반기를 드럼에 다시 설치합니다.
7. 블레이드를 교체하는 경우
 - a. 3 mm(1/8 inch) 6각 드라이버를 사용하여 긴 블레이드(6) 또는 짧은 블레이드(5) 허브의 고정나사를 분리하고, 허브/블레이드 어셈블리를 샤프트로부터 밀어서 분리합니다.
 - b. 새로운 허브/블레이드 어셈블리를 설치하기 위해 샤프트에 밀어 넣고 고정나사로 조입니다. 고정나사는 블레이드를 아래 방향으로 향하게 하여 언제나 상단에 고정하면 마개 구멍 내부 및 외부로 블레이드를 이동할 수 있습니다.
 - c. 교반기를 드럼에 다시 설치합니다.

부품

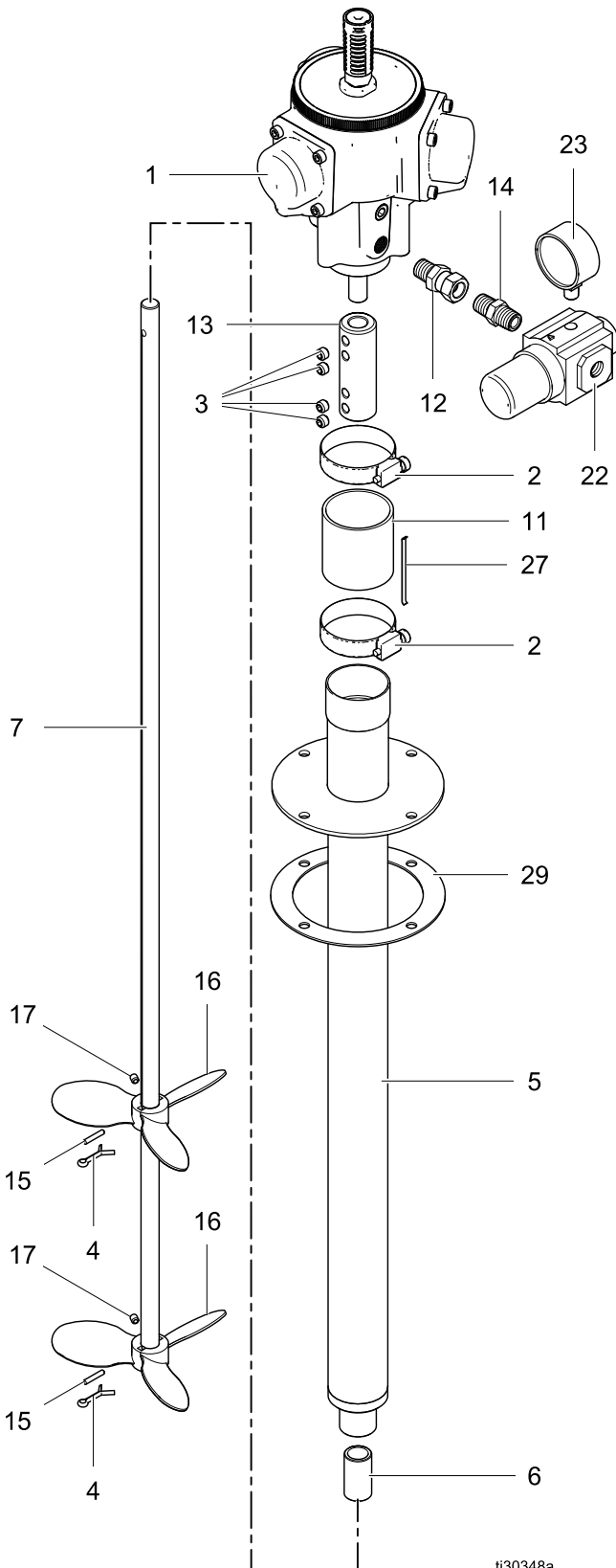
모델 25C528



참조	부품	설명	수량
1	25C765	모터, 에어, 회전형 피스톤, 12, 13, 14, 30 항목 포함	1
2	101368	클램프, 호스	2
3	100053	나사, 고정, 소켓 헤드, 5/16-18 x 0.25"; 11-15 N·m(96-132 in-lb) 토크 조정	4
4	158865	커플링, 모터	1
5	222696	가이드, 교반기	1
6	115166	베어링, 교반기, 프레스 핏	1
7	185389	샤프트, 교반기	1
8	185401	핀, 전단기	1
9	185398	프로펠러, 교반기	1
10	110248	나사, 고정, 소켓 헤드, # 10-24 x 0.25"; 1.7-2.3 N·m(15-20 in-lb) 토크 조정	1
11	100579	핀, 코터	1
12	156823	피팅, 유니언, 스위블	1
13	156971	피팅, 니플, 쇼트	1
14	116513	레귤레이터, 에어	1
15	159858	커플링	1
19	100633	툴, 렌치, 알렌(표시 없음)	1
20	101821	툴, 렌치, 알렌(표시 없음)	1
27	065251	케이블, 구리, 플랫 브레이드, 0.33 ft	1
29	190192	가스켓, 가이드, 교반기	1
30	104655	게이지, 압력, 에어	1
32▲	17P806	안전 태그(표시 없음)	1

▲ 교체용 안전 라벨, 표지판, 태그 및 카드는 무료로 제공해 드립니다.

모델 25C533

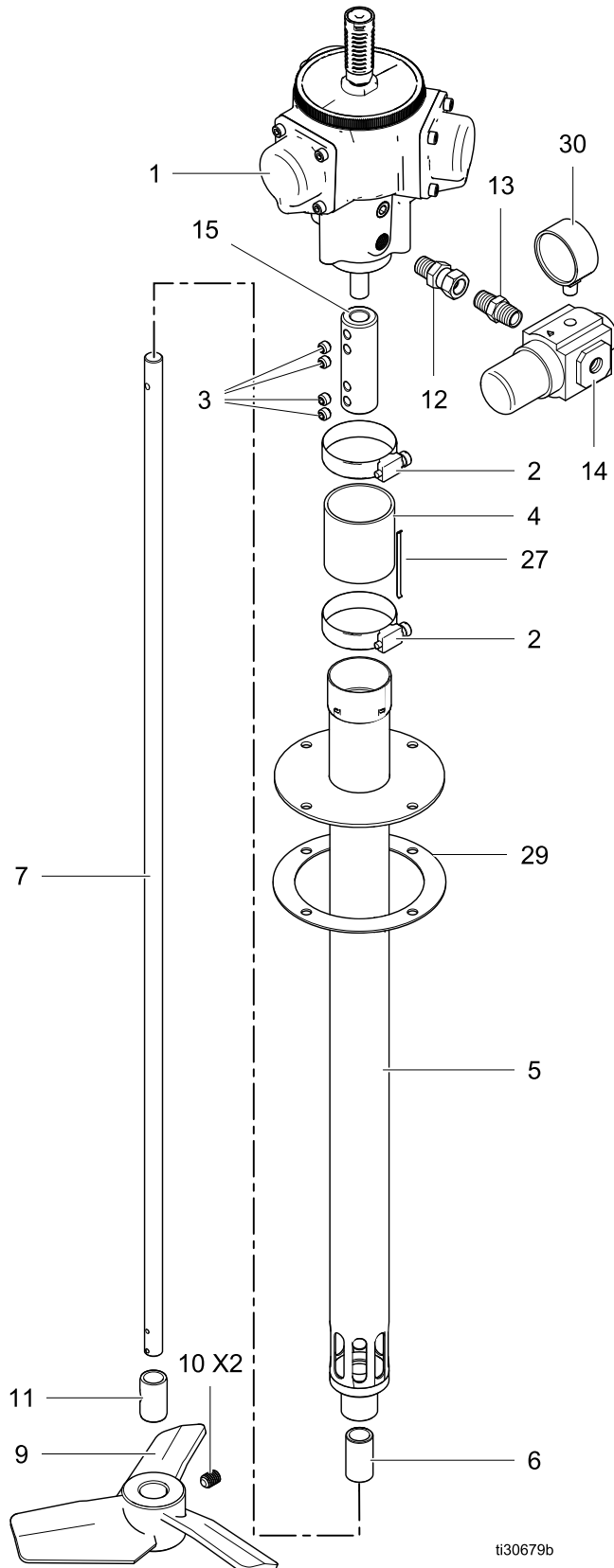


참조	부품	설명	수량
1	25C765	모터, 에어, 회전형 피스톤, 12, 13, 14, 30 항목 포함	1
2	101368	클램프, 호스	2
3	100053	나사, 고정, 소켓 헤드, 5/16-18 x 0.25"; 11-15 N•m(96-132 in-lb) 토크 조정	4
4	100579	핀, 코터	2
5	207622	가이드, 교반기	1
6	166565	베어링, 교반기, 프레스 핏	1
7	172313	샤프트, 교반기	1
8	100633	툴, 렌치, 알렌(표시 없음)	1
9	101821	툴, 렌치, 알렌(표시 없음)	1
11	158865	커플링, 모터	1
12	156823	피팅, 유니언, 스위블	1
13	159858	커플링	1
14	156971	피팅, 니플, 쇼트	1
15	160077	핀, 전단기	2
16	159854	프로펠러, 교반기	2
17	101118	나사, 고정, 소켓 헤드, # 10-24 x 0.25"; 1.7-2.3 N•m(15-20 in-lb) 토크 조정	2
22	116513	레귤레이터, 에어	1
23	104655	게이지, 압력, 에어	1
27	065251	케이블, 구리, 플랫 브레이드, 0.33 ft	1
29	190192	가스켓, 가이드, 교반기	1
35▲	17P806	안전 태그(표시 없음)	1

▲ 교체용 안전 라벨, 표지판, 태그 및 카드는 무료로 제공해 드립니다.

ti30348a

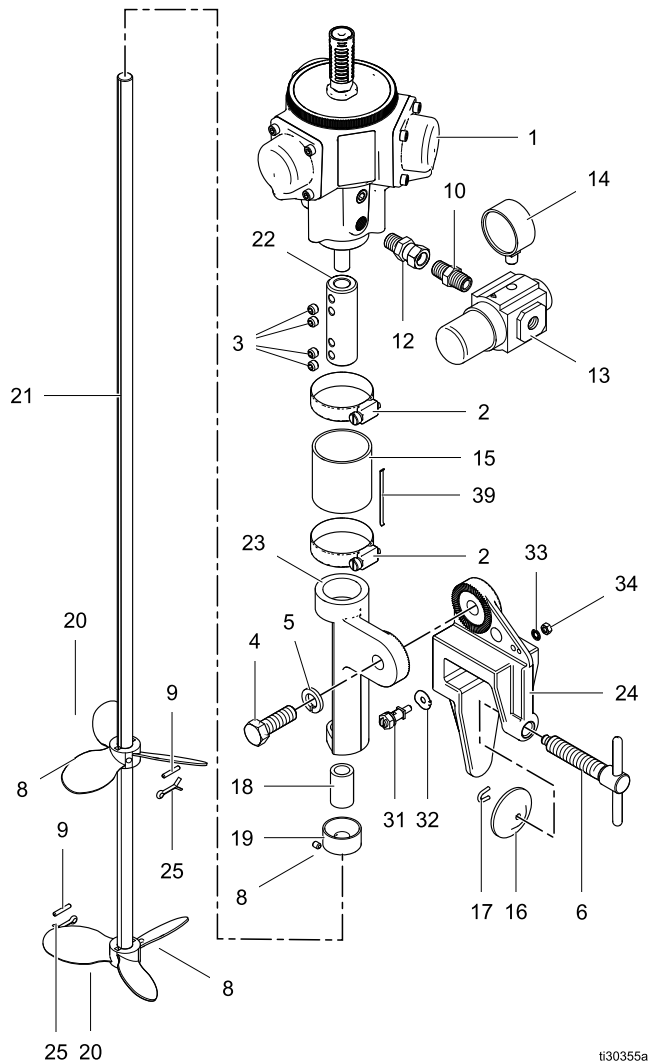
모델 25M481



참조	부품	설명	수량
1	25C765	모터, 에어, 회전형 피스톤, 12, 13, 14, 30 항목 포함	1
2	101368	클램프, 호스	2
3	100053	나사, 고정, 소켓 헤드, 5/16-18 x 0.25"; 11-15 N·m(96-132 in-lb) 토크 조정	4
4	158865	커플링, 모터	1
5	222696	가이드, 교반기	1
6	115166	베어링, 교반기, 프레스 핏	1
7	185389	샤프트, 교반기	1
9	17N708	임펠러, 하이드로포일, 8" 스테인리스강, 항목 10 포함 참고: 임펠러를 시계 방향으로 돌렸을 때 블레이드의 구부러진 부분이 앞쪽 가장자리에 오도록 설치합니다.	1
10	---	나사, 고정, 소켓 헤드, 3/8-16 x 0.5"; 20-23 N·m(180-200 in-lb) 토크 조정	2
11	17R167	스페이서, 샤프트	1
12	156823	피팅, 유니언, 스위블	1
13	156971	피팅, 니플, 쇼트	1
14	116513	레귤레이터, 에어	1
15	159858	커플링	1
19	100633	툴, 렌치, 알렌(표시 없음)	1
20	101821	툴, 렌치, 알렌(표시 없음)	1
27	065251	케이블, 구리, 플랫 브레이드, 0.33 ft	1
29	190192	가스켓, 가이드, 교반기	1
30	104655	게이지, 압력, 에어	1
32▲	17P806	안전 태그(표시 없음)	1

▲ 교체용 안전 라벨, 표지판, 태그 및 카드는 무료로 제공해 드립니다.

모델 25C529



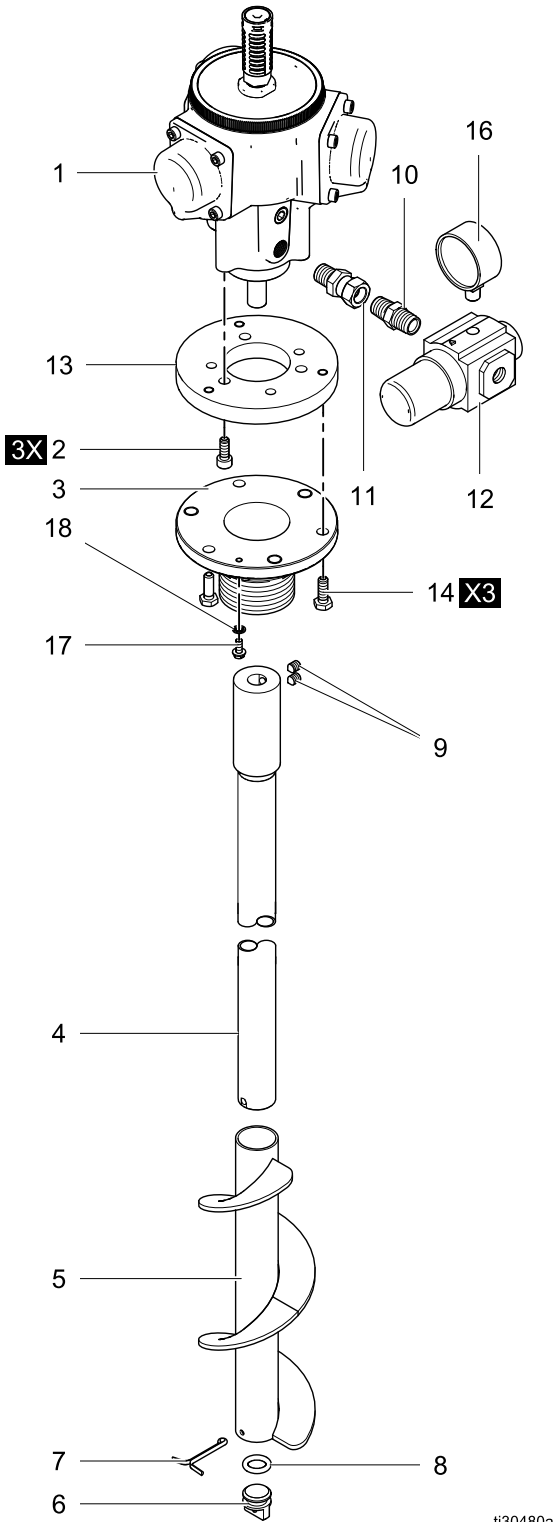
t30355a

참조	부품	설명	수량
1	25C765	모터, 공기, 회전형 피스톤, 12, 13, 14, 30 항목 포함	1
2	101368	클램프, 호스	2
3	100053	나사, 고정, 소켓 헤드, 5/16-18 x 0.25"; 11-15 N•m(96-132 in-lb) 토크 조정	4
4	100017	나사, 캡, 6각 헤드, 1/2-13 x 1.5"; 단단하게 조임, 과도하게 조이지 마십시오.	1
5	100018	와셔, 잠금 장치, 스프링	1
6	203399	클램프, 나사	1

참조	부품	설명	수량
7	100633	툴, 렌치, 알렌(표시 없음)	1
8	101118	나사, 고정, 소켓 헤드, # 10-24 x 0.25"; 1.7-2.3 N•m(15-20 in-lb) 토크 조정	3
9	160077	핀, 전단기	2
10	156971	피팅, 니플, 쇼트	1
11	101821	툴, 렌치, 알렌(표시 없음)	1
12	156823	피팅, 유니언, 스위블	1
13	116513	레귤레이터, 에어	1
14	104655	게이지, 압력, 에어	1
15	158865	커플링, 모터	1
16	159056	패드, 장착, 나사	1
17	159057	리테이너	1
18	104391	베어링, 교반기, 프레스 핏	1
19	159704	CUP, 보호기, 베어링	1
20	159854	프로펠러, 교반기	2
21	172311	샤프트, 교반기	1
22	159858	커플링	1
23	159863	브래킷, 장착형	1
24	159864	클램프, 교반기	1
25	100579	핀, 코터	2
31	104029	클램프, 접지, 전기	1
32	104582	와셔, 탭	1
33	100718	와셔, 잠금	1
34	110911	너트, 육각; M5 x 1	1
37	186620	라벨, 기호, 접지(표시되지 않음)	1
39	065251	케이블, 구리, 플랫 브레이드, 0.33 ft	1
43▲	17P806	안전 태그(표시 없음)	1

▲ 교체용 안전 라벨, 표지판, 태그 및 카드를 무료로 제공해 드립니다.

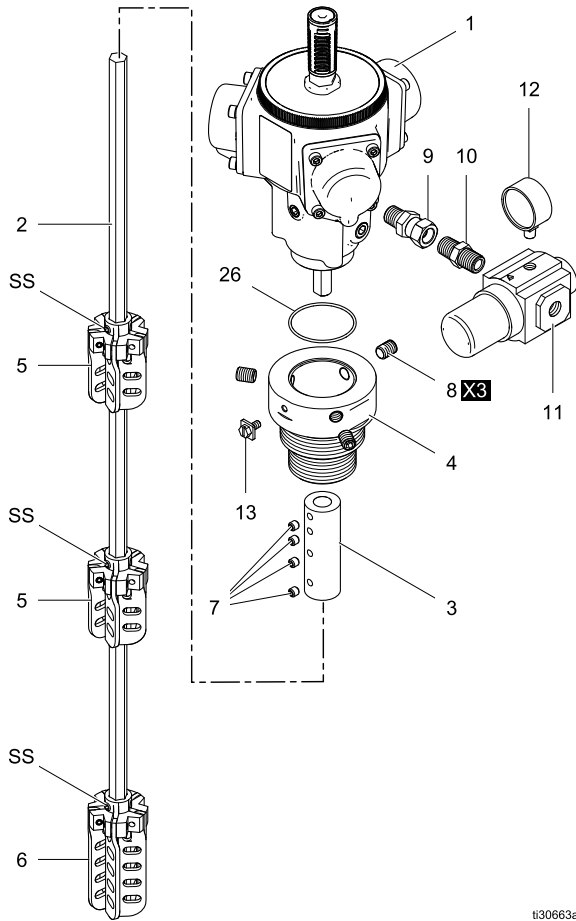
모델 25C534, 25C535



참조	부품	설명	수량
1	25C765	모터, 에어, 회전형 피스톤, 12, 13, 14, 30 항목 포함	1
2	124313	나사, 소켓 헤드, M6-1 x 16 mm, 스테인리스강, 9-11 N·m(80-100 in-lb) 토크 조정	3
3	235535	하우징, 교반기 배출구, 스테인리스강(모델 25C534)	1
	224876	하우징, 교반기 배출구, 카본강(모델 25C535)	1
4	235530	샤프트, 교반기(모델 25C534)	1
	224852	샤프트, 교반기(모델 25C535)	1
5	224393	헬릭스, 교반기	1
6	187054	플러그, 튜브, 유체	1
7	101946	핀, 코터; 스테인리스강	1
8	111312	패킹, O-링	1
9	112364	나사, 세트, 소켓 헤드, 1/4-20 x 0.38"; 4-5 N·m(35-40 in-lb) 토크 조정	2
10	156823	피팅, 니플, 쇼트	1
11	156971	피팅, 유니언, 스위블	1
12	116513	레귤레이터, 에어	1
13	187577	플레이트, 장착, 모터	1
14	102023	나사, 캡, 헥스 헤드, 1/4-20 x 0.75"; 9-11 N·m(80-100 in-lb) 토크 조정	3
16	104655	게이지, 압력, 에어	1
17	111593	나사, 접지, 슬롯 헥스 와셔 헤드, #8-32 x 0.375"	1
18	157021	와셔, 잠금 장치, 내부	1
19	186620	라벨, 기호, 접지(표시되지 않음)	1
27	403123	캡, 플러그(표시 없음)	1
30▲	17P806	안전 태그(표시 없음)	1

▲ 교체용 안전 라벨, 표지판, 태그 및 카드는 무료로 제공해 드립니다.

모델 25C530

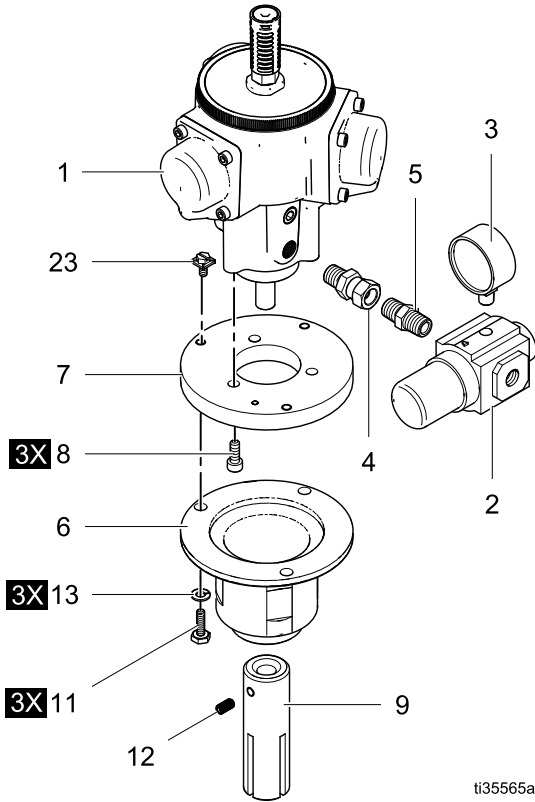


t30663a

참조	부품	설명	수량
SS	-----	나사, 블레이드 세트, 조정 후 단단히 조임, 과도하게 조이지 마십시오.	3
1	25C765	모터, 에어, 회전형 피스톤, 12, 13, 14, 30 항목 포함	1
2	16A867	샤프트, 교반기	1
3	16A868	커플러, 교반기	1
4	16A872	어댑터, 마개, 더블	1
5	24C860	교반기, 암, 쇼트	2
6	24C861	교반기, 암, 롱	1
7	102207	나사, 고정, 소켓 헤드, 1/4-20 x 0.25"; 11-15 N•m(96-132 in-lb) 토크 조정	4
8	101679	나사, 고정, 소켓 헤드, 3/8-24 x 0.5"; 9-11 N•m(80-100 in-lb) 토크 조정	3
9	156823	피팅, 유니언, 스위블	1
10	156971	피팅, 니플, 쇼트	1
11	116513	레귤레이터, 에어	1
12	104655	게이지, 압력, 에어	1
13	116343	스크류, 접지; M5 x 0.8	1
25	186620	라벨, 기호, 접지(표시되지 않음)	1
26	113082	패킹, O-링	1
27	16H294	어댑터, 앵글, 확장 블레이드(표시 없음)	1
28	16H295	링 잠금 장치(표시 없음)	1
30▲	17P806	안전 태그(표시 없음)	1

▲ 교체용 안전 라벨, 표지판, 태그 및 카드는 무료로 제공해 드립니다.

모델 25N881, 25N882

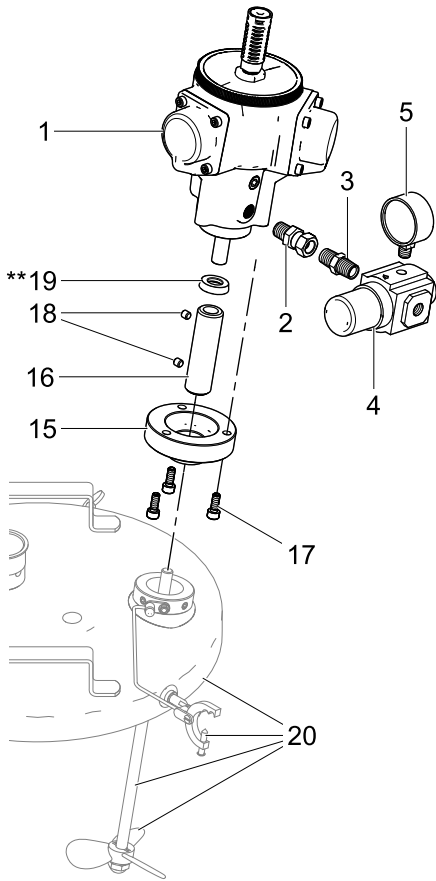


t135565a

참조	부품	설명	수량
1	25C765	모터, 에어, 방사형 피스톤, 2, 3, 4, 5 항목 포함	1
2	116513	레귤레이터, 에어	1
3	104655	게이지, 압력, 에어	1
4	156971	피팅, 니플, 쇼트	2
5	156823	피팅, 유니언, 스위블	1
6	16A521	하우징, 어댑터, 1 1/2-11.5 NPSM(모델 25N881)	1
	16A754	하우징, 어댑터, 2-11.5 NPSM(모델 25N882)	
7	18A192	플레이트, 인드럼 마운트	1
8	117028	나사, 소켓 헤드, M6-1 x 16 mm, 9-11 N•m(80-100 in-lb) 토크 조정	3
9	17X562	어댑터, 샤프트, 7/16" 스퀘어	1
	17X563	어댑터, 샤프트, 1/2" 스퀘어	1
11	555337	나사, 6각 헤드 1/4-20 x .750, 9-11 N•m(80-100 in-lb) 토크 조정	3
12	131497	나사, 고정, 컵 pt, 1/4-20 x .500, 모터 샤프트의 평평한 부분에 단단히 조입니다. 가벼운 험기성 실런트 사용	1
13	100016	와셔, 잠금	3
22	116343	나사, 접지	1
24▲	17P806	안전 태그(표시 없음)	1

▲ 교체용 안전 라벨, 표지판, 태그 및 카드는 무료로 제공해 드립니다.

모델 19Y592



t37867b

** 스플래시 씰 립(오목한 표면)은 모터에서 아래를 향해야 합니다.

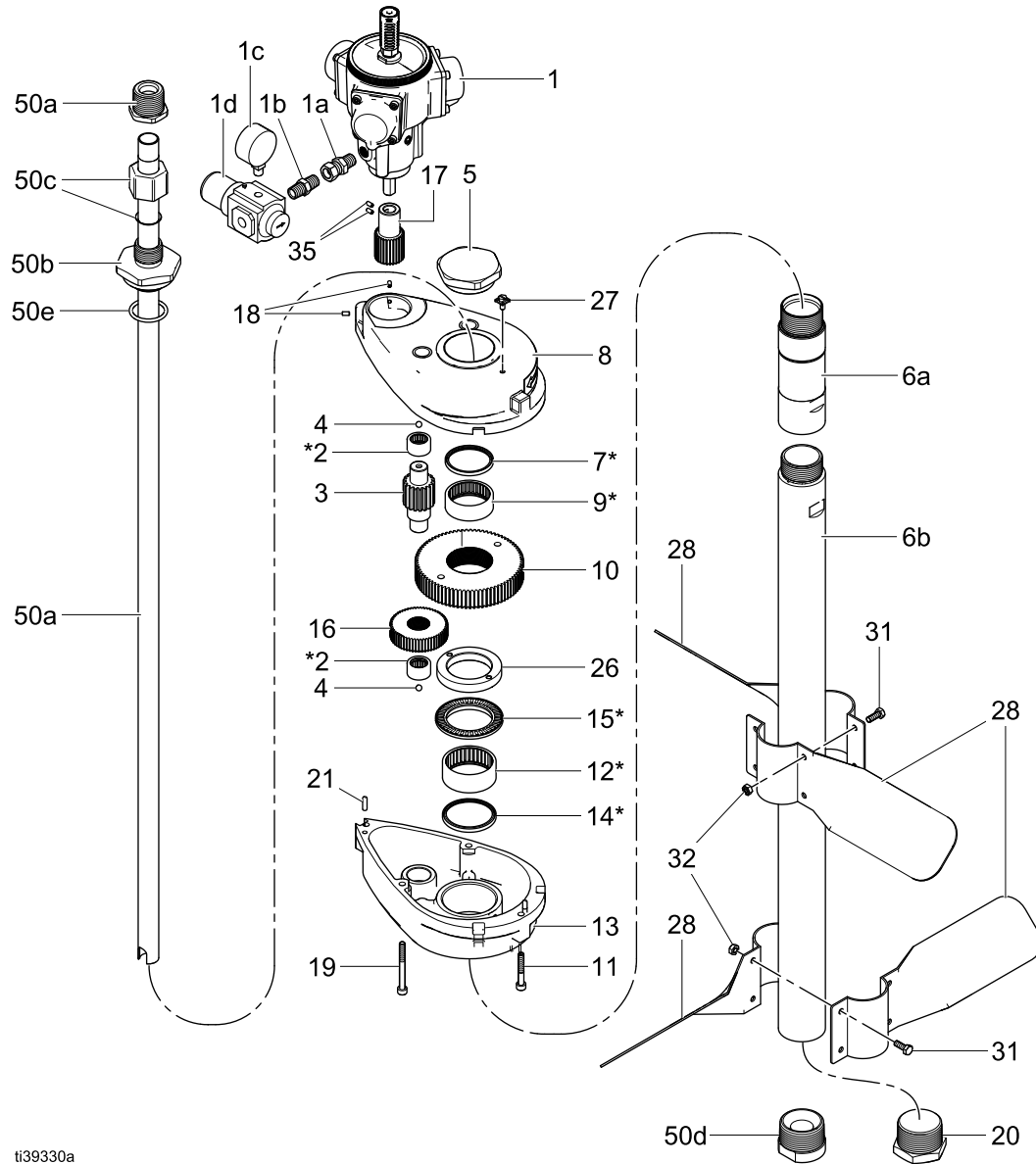
참조	부품	설명	수량
1	25C765	모터, 에어, 방사형 피스톤, 2, 3, 4, 5 항목 포함	1
2	156823	피팅, 유니언, 스위블	1
3	156971	피팅, 니플, 쇼트	1
4	116513	레귤레이터, 에어	1
5	104655	게이지, 에어 압력	1
10▲	17Z460	안전 태그(표시 없음)	1
15	25P708	어댑터, 교반기, 장착, 5 갤런	1
16	25P709	커플러, 샤프트, 교반기, 1/2 - 3/8 Inch	1
17	124313	나사, SHCS, M6-1X16M, SST	1
18	110272	나사, 고정, SCH	1
19	19C987	씰, 스플래시	1
20	페일 커버, 샤프트 및 블레이드는 키트의 일부가 아닙니다. 페일 커버와 관련 부품을 주문하시려면 설명서 306670을 참조하십시오.		
▲ 교체용 안전 라벨, 표지판, 태그 및 카드는 무료로 제공해 드립니다.			

모델 26B630, 26B631, 238250

6:1 기어 감속 교반기, 모델 26B630 (품목 1-34 포함)

6:1 흡상 키트 포함 기어 감속 교반기, 모델 26B631 (품목 1-34 및 50a-50e 포함)

흡상 키트, 모델 238250 (품목 50a-50e 포함)



ti39330a

모델 26B630, 26B631, 238250

참조	부품	설명	수량
1†	25C765	키트, 모터, 방사형 피스톤 에어 (품목 1a-1d 포함)	1
1a	18A823	모터, 에어	1
1b	156823	피팅, 유니언, 스위블	1
1c	104655	게이지, 에어 압력	1
1d	116513	레귤레이터, 에어	1
2*	191004	베어링, 니들; 3/4"	2
3	18D110	기어, 피니언 #2	1
4	100069	볼, 스러스트	2
5	191003	플러그, 탑	1
6	24D311	키트, 교반기 샤프트 (품목 6a 및 6b 포함)	1
6a	16A519	샤프트, 교반기	1
6b	16C238	샤프트, 교반기	1
7*	113363	씰, 베어링	1
8	194389	하우징, 상부	1
*9	190980	베어링, 니들, 45 mm	1
10	18D111	기어 #2	1
11	113357	나사, 캡, 소켓 헤드	2
12*	190978	베어링, 니들, 50 mm	1
13	194390	하우징, 하부	1
14*	113359	씰, 베어링	1
15*	190979	베어링, 니들, 스러스트; 50 mm	1
16	18D109	기어 #1	1
17	18D108	기어, 피니언 #1	1
18	108161	고정 나사, 컵 pt; SST	2
19	113356	나사, 캡, 소켓 헤드	2
20	191002	플러그, 바닥	1
21	105489	핀, 다웰	2

참조	부품	설명	수량
25	113358	나사, 육각 헤드; 드럼 커버 장착용 (장착 구멍 레이아웃, page 43 참조)	3
26	190976	너트; 50 mm	1
27	116343	나사, 접지	1
28	190985	블레이드, 교반기	4
30▲	17P806	안전 태그(표시 없음)	1
31	113413	나사, 캡	8
32	113414	너트, 잠금장치	8
35	103253	나사, 고정, 육각 소켓	2
† 모터 재수리 키트를 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 정비, page 23을 참조하십시오.			
* 베어링 교체 키트 238251에 포함됩니다.			
▲ 교체용 안전 라벨, 표지판, 태그 및 카드는 무료로 제공해 드립니다.			

Note

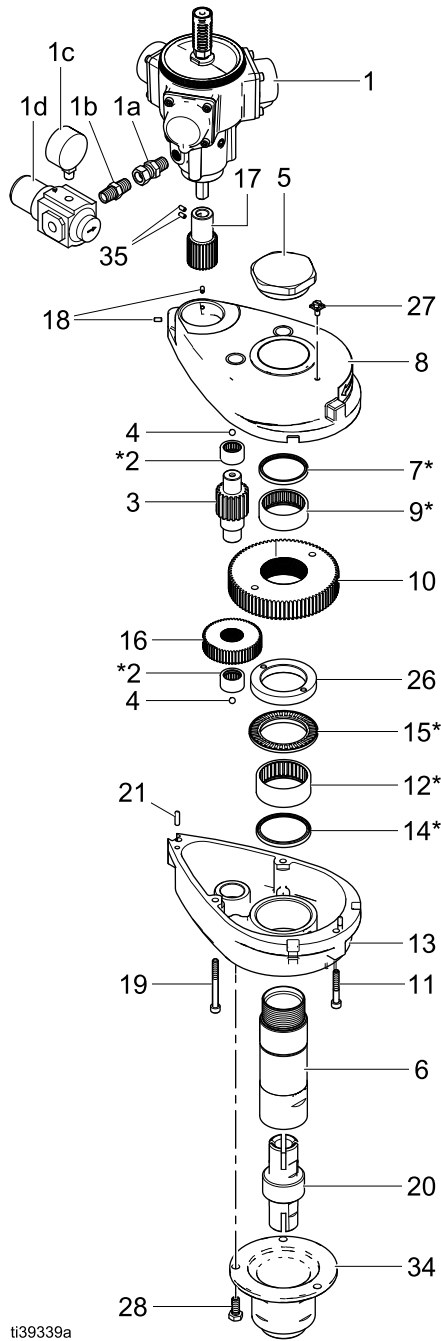
교반기 드라이브 키트 25T862를 사용할 수 있습니다. 키트에는 항목 6b, 20, 28, 31 및 32를 제외한 위의 모든 부품이 포함되어 있습니다.

흡상 키트, 모델 238250

참조	부품	설명	수량
50a	238161	튜브, 흡상	1
		피팅, 나사산	1
50b	190998	리테이너, 흡상 튜브	1
50c	190999	너트, 고정	1
50d	191000	베어링, 플레인	1
50e	164557	O링, PTFE	1

모델 26B618, 26B619

6:1 기어 감속 교반기, 드럼 마운트, 모델 26B619 및 26B618(샤프트 및 블레이드가 내장된 드럼용)



부품

모델 26B618, 26B619

참조	부품	설명	수량
1†	25C765	키트, 모터, 방사형 피스톤 에어	1
1a	18A823	모터, 에어	1
1b	156823	피팅, 유니언, 스위블	1
1c	104655	게이지, 에어 압력	1
1d	116513	레귤레이터, 에어	1
2	191004	베어링, 니들; 3/4"	2
3	18D110	기어, 피니언 #2	1
4	100069	볼, 스러스트	2
5	191003	플러그, 탑	1
6	16A519	샤프트, 교반기	1
7*	113363	밀봉된 베어링	1
8	194389	하우징, 상단	1
*9	190980	베어링, 니들, 45mm	1
10	18D111	기어 #2	1
11	113357	나사, 캡, 소켓 헤드	2
12*	190978	베어링, 니들, 50 mm	1
13	194390	하우징, 하부	1
14*	113359	씰, 베어링	1
15*	190979	베어링, 니들, 스러스트; 50mm	1
16	18D109	기어 #1	1
17~	—	기어, 피니언 #1	1
18	108161	고정 나사, 컵 pt; SST	2
19	113356	나사, 캡, 소켓 헤드	2

참조	부품	설명	수량
20♦	16H554	어댑터, 너트, 양면 (7/16 및 3/8)	1
	16H555	어댑터, 너트 (1/2 및 5/8)	1
21	105489	핀, 다웰	2
25	113358	나사, 육각 헤드; 드럼 커버 장착용 (장착 구멍 레이아웃, page 43 참조)	3
26	190976	너트; 50 mm	1
27	116343	나사, 접지	1
28	113358	나사, 캡, 육각	3
30▲	17P806	안전 태그(표시 없음)	1
34♦	16A521	하우징, 어댑터 (26B619 용)	1
	16A754	하우징, 어댑터 (26B618 용)	1
35	103253	나사, 고정, 육각 소켓	2
† 모터 재수리 키트를 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 정비, page 23을 참조하십시오.			
* 베어링 교체 키트 238251에 포함됨.			
~ 품목은 판매하지 않습니다.			
♦ 어댑터 키트 24D588에 포함되어 있습니다.			
▲ 교체용 안전 라벨, 표지판, 태그 및 카드는 무료로 제공해 드립니다.			

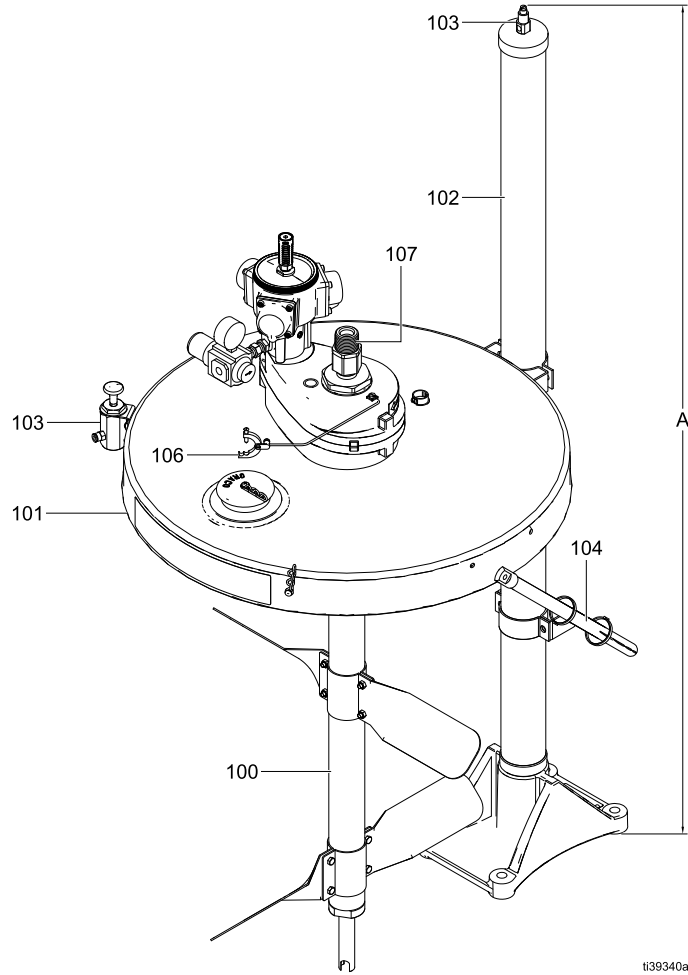
Note

교반기 구동 키트 25T862를 사용할 수 있습니다. 키트에는 항목 20 및 34를 제외한 위의 모든 부품이 포함되어 있습니다.

모델 26B632, 26B633

비흡상 교반기 패키지, 6:1 기어 감속, 모델 26B632

흡상 교반기 패키지, 모델 26B633 (표시)



참조 A = 올린 높이: 94 in. (239 cm)
 내린 높이: 55 in. (140 cm)

부품

모델 26B632, 26B633

참조	부품	설명	수량
100	26B630	교반기, 6:1 기어 감속; (부품은 모델 26B630, 26B631, 238250, page 33을 참조)	1
101	238283	커버, sst; 설명서 308466 참조	1
102	204385	엘리베이터; 설명서 306287 참조	1
103	237579	에어 제어장치 키트; 설명서 306287 참조	1
104	237578	커버 지지 키트; 설명서 306287 참조	1

참조	부품	설명	수량
105	238425	명칭 플레이트 키트; 모델 231413 (미표시)	1
	238426	명칭 플레이트 키트; 모델 231414 (미표시)	1
106	237569	접지 와이어 및 클램프	1
107	238250	흡상 키트; 모델 231414 전용; (부품은 모델 26B630, 26B631, 238250, page 33 참조)	1

액세서리

센서 키트 25C373

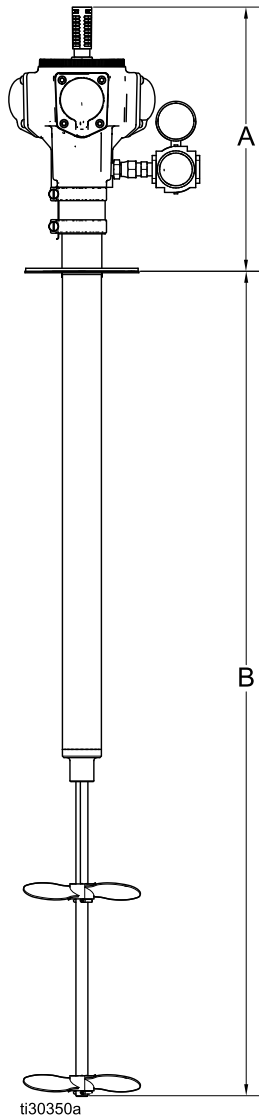
모터 회전을 감지하는 센서 키트 25C373을 사용합니다. 키트는 센서, 에어 모터를 장착하는 센서 브래킷을 포함합니다.

DataTrak 키트 25P394

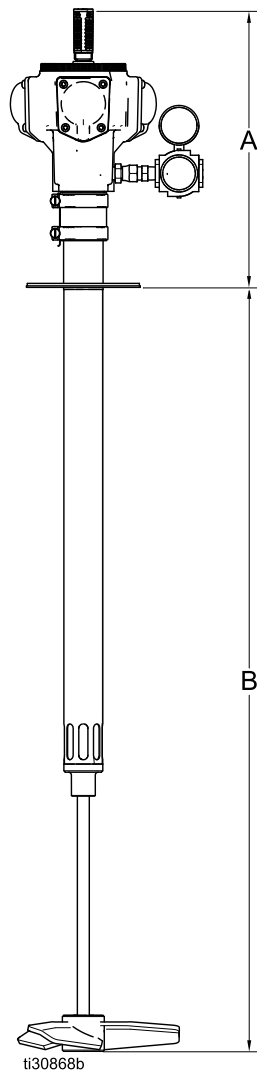
DataTrak 키트 25P394를 사용하여 방사형 피스톤 모터 구동 교반기의 속도를 모니터링하고 회전을 합산합니다.

치수

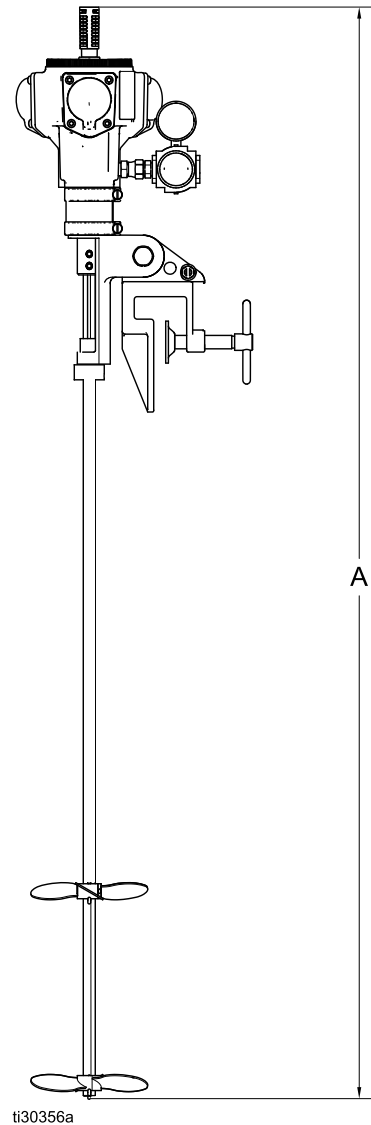
모델 25C528 및 25C533



모델 25M481



모델 25C529



참조 A = 29.3 cm(11.5 in.)

참조 B

모델 25C528 =
81.0 cm(31.9 in.)

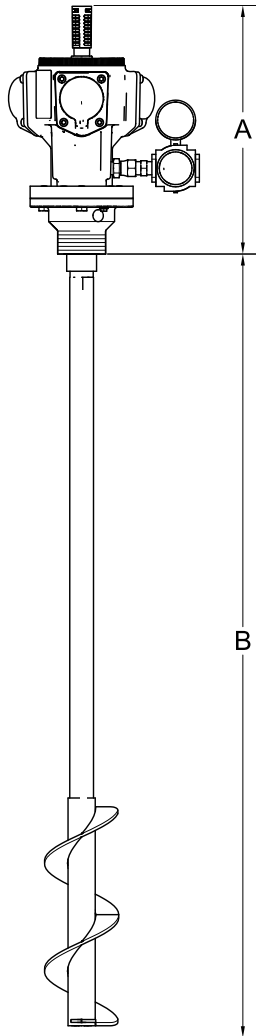
모델 25C533 =
87.2 cm(34.3 in.)

참조 A = 29.3 cm(11.5 in.)

참조 B = 81.0 cm(31.9 in)

참조 A =
115.8 cm(45.6 in.)

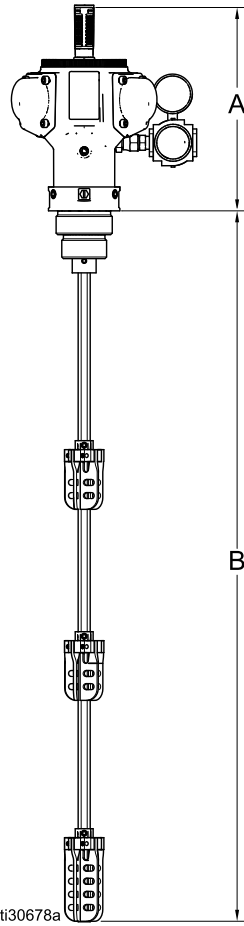
모델 25C534 및 25C535



ti30484a

참조 A = 26.3 cm(10.4 in.)
참조 B = 81.8 cm(32.2 in.)

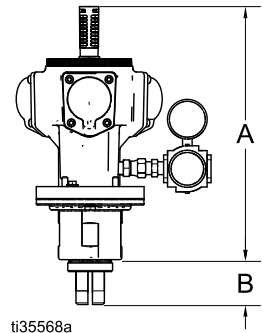
모델 25C530



ti30678a

참조 A = 21.6 cm(8.5 in.)
참조 B = 75.6 cm(29.8 in.)

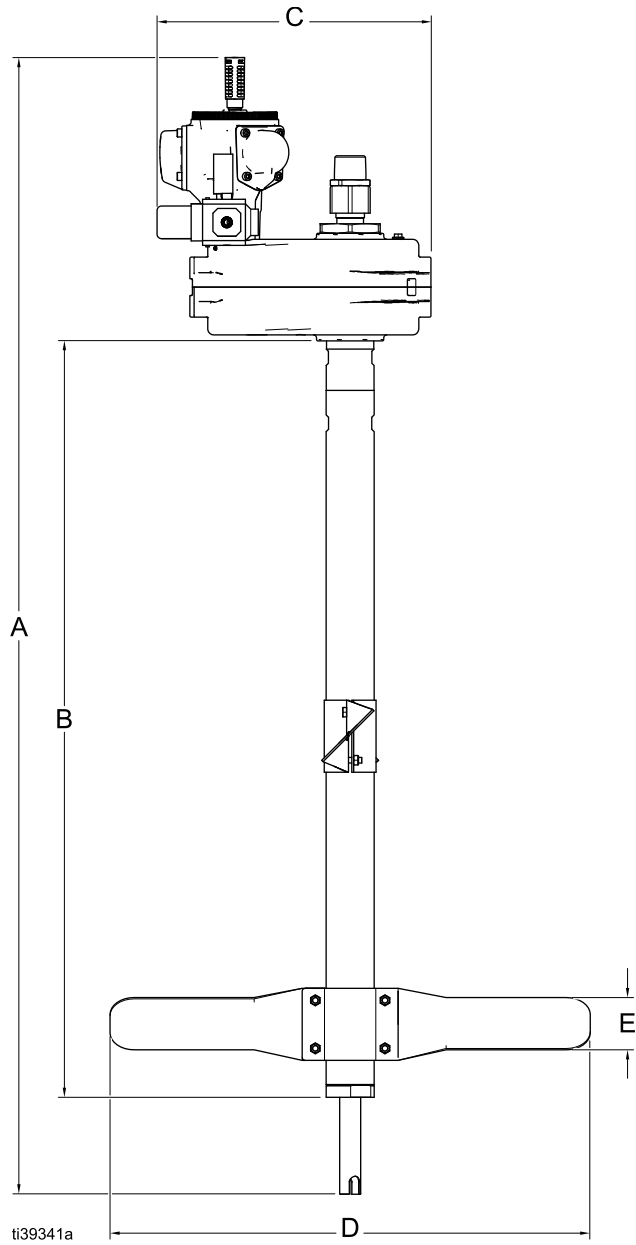
모델 25N881 및 25N882



ti35568a

참조 A = 26.3 cm(10.4 in.)
참조 B = 81.8 cm(32.2)

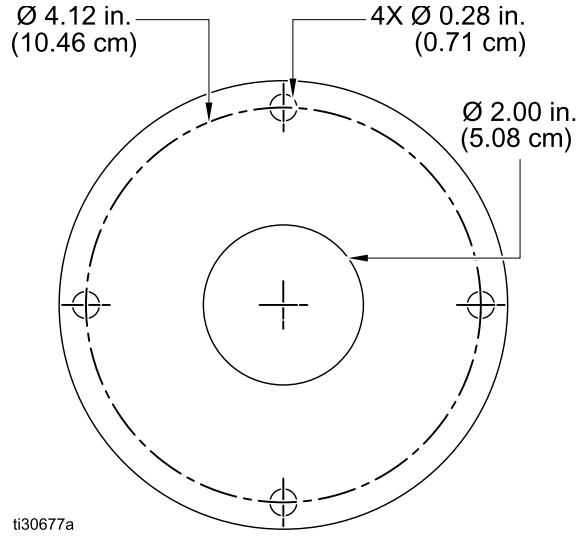
모델 26B630, 26B631



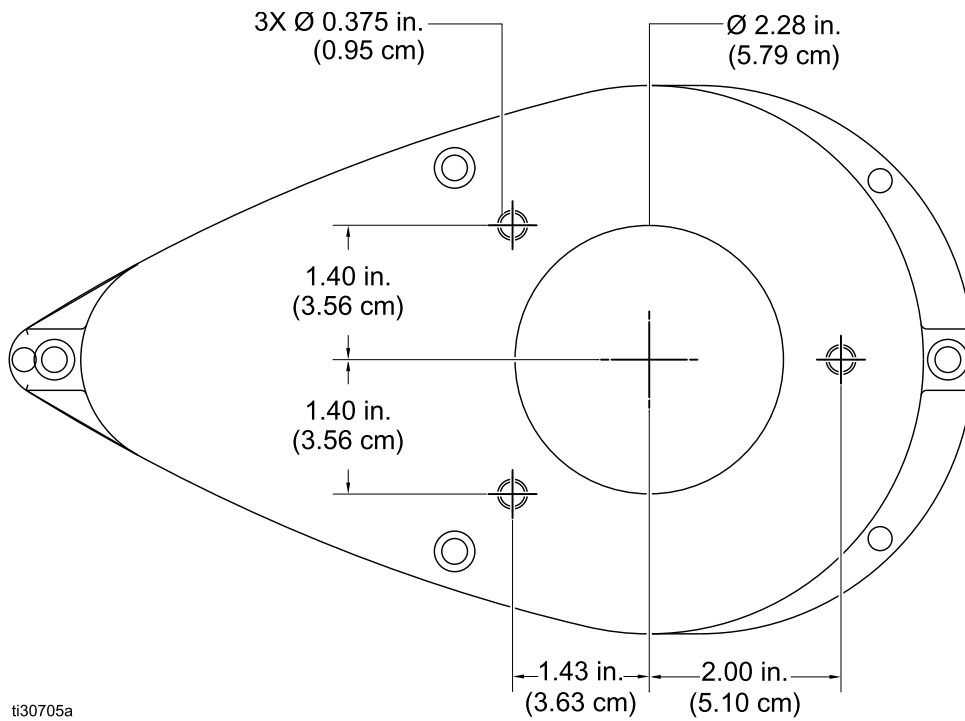
참조 A = 48 in. (1219 mm) (모델 26B631, 흡상 키트 포함)
참조 B = 43 in. (1092 mm) (모델 26B630)
참조 C = 10 in. (254 mm)
참조 D = 20 in. (508 mm)
참조 E = 3 in. (76 mm)

장착 구멍 레이아웃

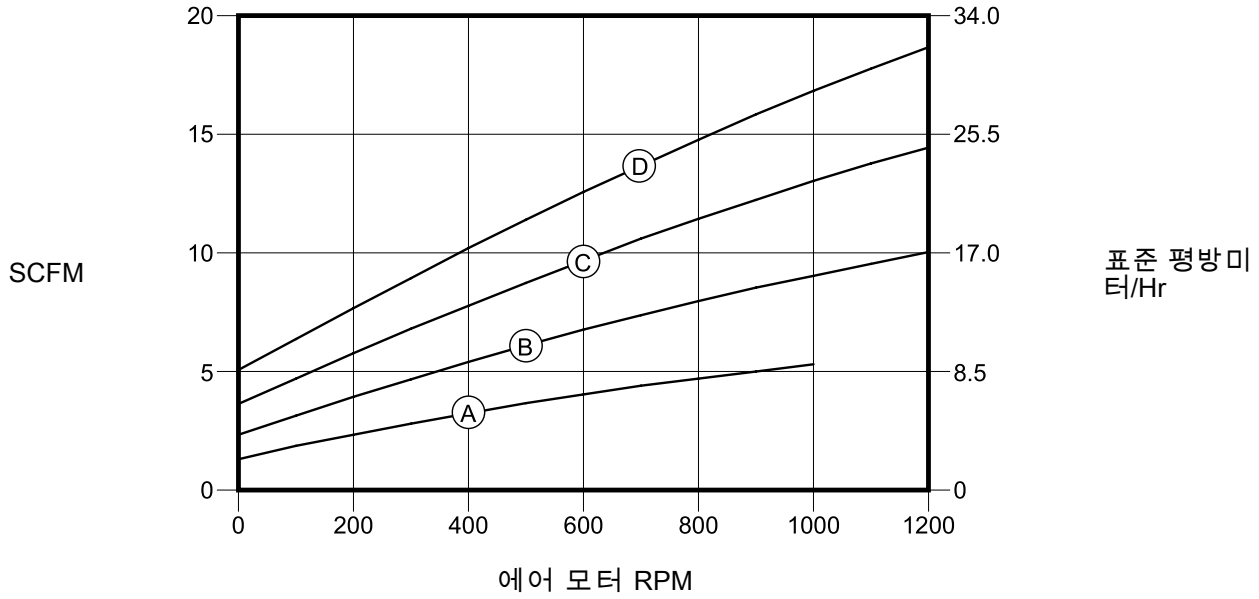
모델 25C528, 25C533, 25M481



모델 26B618, 26B619, 26B630, 26B631, 26B632, 26B633, 및 25T862



에어 소모량



- A — 20 psi (1.4 bar, 0.14 MPa)
- B — 40 psi (2.8 bar, 0.28 MPa)
- C — 60 psi (4.1 bar, 0.41 MPa)
- D — 80 psi (5.5 bar, 0.55 MPa)

캘리포니아 제안 65

캘리포니아 거주자

⚠ 경고:압 및 생식 기능에 유해 — www.P65warnings.ca.gov.

기술 사양

참고: 권장하는 최대 속도 이상으로 가동하는 경우 구성품이 마모되고 작동 효율성이 감소합니다.

모델 25C528, 25C533, 25M481

공기 기반의 교반기, 표준			
	25C528	25C533	25M481
최대의 권장 작동 압력	70 psig (5 bar)		
에어 소모량	차트 참조		
최대 권장 속도	500 rpm		500 rpm
최대 허용 프로세스 유체 온도	90°C(194°F)		
최대 권장 재료 점도	1000 cP		500 cP
습식 부품	스테인리스강, 폴리에스터 에테르 키톤	카본강, 알루미늄, PTFE	스테인리스강, 폴리에스터 에테르 키톤
무게	5 kg(11lb)	5.4 kg(12 lb)	5.9 kg(13 lb)
사운드 압력 레벨 70 psig, 최대 권장 속도	75 dBA 미만		

모델 25C529

공기 기반의 교반기, 아웃보드	
최대의 권장 작동 압력	70 psig (5 bar)
에어 소모량	차트 참조
최대 권장 속도	500 rpm
최대 권장 재료 점도	1000 cP
습식 부품	알루미늄, 카본강, 구상 흑연주철, 청동
무게	6.8 kg(15 파운드)
사운드 압력 레벨 70 psig, 최대 권장 속도	75 dBA 미만

모델 25C534, 25C535

에어 기반 교반기, Twistork® 헬릭스 믹서		
최대의 권장 작동 압력		70 psig (5 bar)
에어 소모량		차트 참조
최대 권장 속도		500 rpm
최대 허용 프로세스 유체 온도		70°C(158°F)
최대 권장 재료 점도		1000 cP
습식 부품		
	25C535	카본강, 불소고무, 아세탈
	25C534	304 및 316 스테인리스강, 불소고무, 아세탈
무게		7.3 kg(16 lb)
사운드 압력 레벨 70 psig, 최대 권장 속도		75 dBA 미만

모델 25C530

에어 기반 교반기, 확장 블레이드 믹서	
최대의 권장 작동 압력	70 psig (5 bar)
에어 소모량	차트 참조
최대 권장 속도	500 rpm
최대 허용 프로세스 유체 온도	90°C(194°F)
최대 권장 재료 점도	1000 cP
마개 크기	1 1/2–11.5 npsm 및 2–11.5 npsm
습식 부품	303, 304, 18–8 스테인리스강
무게	5.4 kg(12 lb)
사운드 압력 레벨 70 psig, 최대 권장 속도	75 dBA 미만

모델 25N881, 25N882

에어 기반의 교반기, 인드럼	
최대의 권장 작동 압력	70 psig (5 bar)
에어 소모량	차트 참조
최대 권장 속도	100 rpm
최대 허용 프로세스 유체 온도	90°C(194°F)
최대 권장 재료 점도	500 cP
마개 크기	1 1/2–11.5 npsm 및 2–11.5 npsm
습식 부품	해당 없음
무게	11.4lb(5.2kg)
사운드 압력 레벨 70 psig, 최대 권장 속도	75 dBA 미만

모델 19Y592

에어 구동 교반기, 페일 내	
최대 권장 작동 압력	70 psig (5 bar)
에어 소모량	차트 참조
최대 권장 속도	500 rpm
샤프트에 허용되는 최대 방사형 하중	30 lbf, 0.13 kN
샤프트에 허용되는 최대 스러스트 하중	11 lbf, 0.05 kN
최대 허용 프로세스 유체 온도	194° F (90° C)
최대 권장 재료 점도	500 cP
무게	7.4 lb (3.4 kg)
사운드 압력 레벨 70 psig, 최대 권장 속도	75 dBA 미만

모델 25C765

에어 기반 교반기, 인 페일	
최대의 권장 작동 압력	70 psig (5 bar)
에어 소모량	차트 참조
최대 권장 속도	500 rpm
샤프트에 허용되는 최대 래디얼 하중	30 lbf, 0.13 kN
샤프트에 허용되는 최대 스러스트 하중	11 lbf, 0.05 kN
최대 허용 프로세스 유체 온도	90°C(194°F)
최대 권장 재료 점도	500 cP
무게	8 lb(3.6 kg)
사운드 압력 레벨 70 psig, 최대 권장 속도	75 dBA 미만

모델 26B618, 26B619, 26B630, 26B631, 26B632, 26B633, 25T862

에어 기반 백기어 교반기	
최대의 권장 작동 압력	70 psi(0.5 MPa, 5 bar)
에어 소모량	차트 참조
최대 권장 샤프트 RPM (교반기)	83rpm
권장 재료 점도	500 cP – 3000 cP
습식 부품	300 시리즈 스테인리스강, 나일론, 아세탈, PTFE
무게	31.1 lb(14.1 kg)
기어 감속비	6:1
사운드 압력 레벨 70 psig, 최대 권장 속도	75 dBA 미만
교반기 블레이드 범위	20in.(508mm)
교반기 블레이드 너비	3인치(76 mm)
흡상 튜브 ID	2인치(54 mm)

Graco 표준 보증

Graco는 본 설명서에 언급된 모든 Graco 제조 장비와 모든 Graco 브랜드 장비에 대해, 사용할 목적으로 구매할 원래 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 재료 및 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 특수하거나 확장되거나 제한된 보증을 발표한 경우 외에는 Graco는 판매일로부터 12개월 동안 Graco가 결함으로 판단하는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모 뿐 아니라 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품을 교체해서 발생하는 고장이나 파손, 마모에는 본 보증이 적용되지 않으며 Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해 Graco는 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 언급한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 장비의 결함이 입증되면 Graco가 결함이 있는 부품을 무상으로 수리 또는 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 상태로 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사 중 재료나 제조 기술상의 결함이 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 진행되며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 제한적 보증은 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하나 이에 국한되지 않으며 기타 모든 명시적 혹은 암시적 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인적 부상, 재산 피해에 따른 부수적 혹은 간접적 손해, 또는 기타 부수적 또는 간접적 손해를 포함하나 이에 국한되지 않음)이 제공되지 않음에 동의합니다. 보증 위반에 대한 조치는 판매일로부터 2년 이내에 이루어져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 액세서리, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성을 묵시적으로 보증하지 않습니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체에서 보증을 제공할 경우 해당 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자가 이러한 보증 위반에 대한 청구 시 합리적으로 지원해 드립니다.

Graco의 계약 위반이나 보증 위반, 부주의 혹은 그 외의 이유에 의한 것인지 여부에 관계없이, Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 제공, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

GRACO 캐나다 고객용

당사자들은 이 문서뿐 아니라 이 문서에 의하여 혹은 이 문서와 직간접적으로 관련하여 발효되거나 제공되거나 실시되는 모든 다른 문서, 통지와 법적 절차는 영어로 진행된다는 사실을 승인합니다. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 www.graco.com을 방문하십시오.
특허 정보는 www.graco.com/patents를 참조하십시오.

주문하려면 Graco 대리점에 연락하거나 당사로 전화하여 가까운 대리점을 문의하시기 바랍니다.

전화: 612-623-6921 **또는 수신자 부담 전화:** 1-800-328-0211 **팩스:** 612-378-3505

본 설명서에 포함된 모든 문서상 도면상의 내용은 이 설명서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영한 것입니다.

Graco는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.
원본 지침의 번역본. This manual contains English. MM 3A4792

Graco Headquarters: Minneapolis
해외 영업소: 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2016, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되어 있습니다.

www.graco.com
개정판 N, 2022년 10월