

# RoadLazer™ RoadPak™ 및 RoadPak HD 차선 도장 시스템

3A5640C

K0

도로 표지 및 반사 코팅용이며 전문가만 사용할 수 있습니다.

모델 목록(2페이지 참조)

2900psi(20MPa, 200bar) 최대 워킹 프레스처

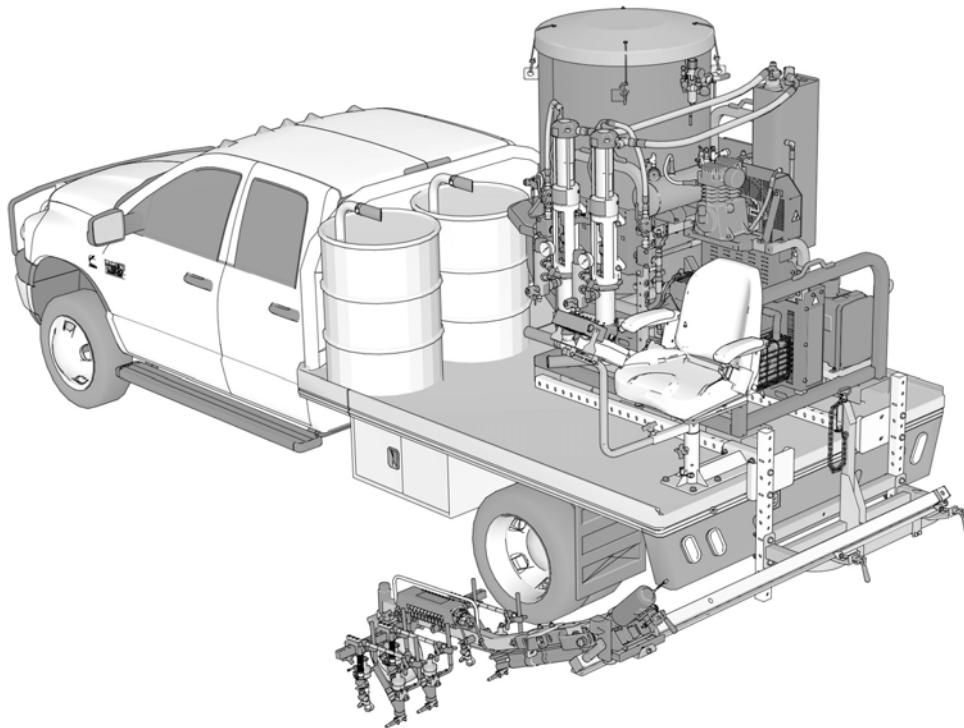


### 중요 안전 지침

본 설명서와 관련 설명서의 모든 경고와 지침을 읽으십시오. 제어장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오. 이 지침을 잘 보관하십시오.

#### 관련 설명서:

3A5385	수리
3A5386	부품



# 전체 어셈블리

부품 번호	설명	CE
25D268	RoadPak 시스템 옵션 1(1, 6, 7, 10, 12)	✓
25D269	RoadPak 시스템 옵션 2(1, 6, 7, 10, 11, 12)	✓
25D270	RoadPak 시스템 옵션 3(1, 6, 7, 10, 12, 13, 14, 15)	✓
25D271	RoadPak 시스템 옵션 4(1, 6, 7, 10, 11, 12, 13, 14, 15)	✓
25D272	RoadPak 시스템 옵션 5(2, 6, 8, 10, 12)	✓
25D273	RoadPak 시스템 옵션 6(2, 6, 8, 10, 11, 12)	✓
25D274	RoadPak 시스템 옵션 7(2, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15)	✓
25D275	RoadPak 시스템 옵션 8(2, 6, 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15)	✓
25D276	RoadPak 시스템 옵션 9(3, 6, 8, 10, 12)	✓
25D277	RoadPak 시스템 옵션 10(3, 6, 8, 10, 11, 12)	✓
25D278	RoadPak 시스템 옵션 11(3, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15)	✓
25D279	RoadPak 시스템 옵션 12(3, 6, 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15)	✓
25D280	RoadPak 시스템 옵션 HD1(4, 6, 9, 10, 12, 14)	✓
25D281	RoadPak 시스템 옵션 HD2(4, 6, 9, 10, 11, 12, 14)	✓
25D282	RoadPak 시스템 옵션 HD3(4, 6, 9, 10, 12, 13, 14, 15)	✓
25D283	RoadPak 시스템 옵션 HD4(4, 6, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15)	✓

## 모델

참조	모델 번호	설명
1	25M701	1 펌프 RoadPak(450lb 비드 탱크, 5gpm)
	25M702	1 펌프 RoadPak(비드 탱크 없음, 5gpm)
2	25M703	2 펌프 RoadPak(450lb 비드 탱크, 5gpm)
3	25M704	2 펌프 RoadPak(1350 lb 비드 탱크, 5gpm)
	25M705	2 펌프 RoadPak(비드 탱크 없음, 5gpm)
4	25M706	2 펌프 RoadPak HD(1350lb 비드 탱크, 10gpm)
	25M707	2 펌프 RoadPak HD(비드 탱크 없음, 10gpm)
	24G626	단일 히치 장착 프레임
6	24G627	RoadPak 슬라이드-인 장착 프레임
7	25M708	1 펌프 RoadPak 건 암
8	25M709	2 펌프 RoadPak 건 암
	25D932	2 펌프 RoadPak 건 암(비드 건 없음)
9	25M710	2 펌프 RoadPak HD 건 암
10	25M711	RoadLazer /RoadPak 컨트롤
11	24G633	RoadView 카메라 시스템
12	24G634	RoadPak 포인터 시스템
13	25M712	조종 가능한 캐리지
14	25M713	원치 키트
15	25M716	시트 키트

# 목차

전체 어셈블리 . . . . .	2	작동 . . . . .	22
모델 . . . . .	2	접지 절차 . . . . .	22
목차 . . . . .	3	(인화성 플래싱 유체 전용) . . . . .	22
경고 . . . . .	4	감압 절차 . . . . .	22
소개 및 일반 정보 . . . . .	7	비상 시 전원 차단 . . . . .	23
소개 . . . . .	7	반사 물질 적재 . . . . .	23
일반 정보 . . . . .	7	슬라이드 빔 및 건 암 설치 . . . . .	24
부속품 키트(옵션) . . . . .	7	시스템의 도장 준비 . . . . .	24
구성품 식별 . . . . .	8	엔진 시동 . . . . .	26
구성 요소 기능 . . . . .	9	스프레이 준비 . . . . .	28
셋업 . . . . .	10	시스템 세척 . . . . .	29
배터리 충전 . . . . .	10	이동을 위한 건 암 고정 . . . . .	31
차량에 RoadLazer 설치 . . . . .	10	기술 데이터 . . . . .	32
RoadPak 설치 . . . . .	10	치수 . . . . .	33
건 암 브래킷 마운트 . . . . .	11	Graco 표준 보증 . . . . .	35
펌프 및 탱크 연결 호스 . . . . .	18	Graco 정보 . . . . .	36
전방 포인터 설치 지침 . . . . .	21		

# 경고

다음 경고는 이 장비의 셋업, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

 <b>경고</b>	
   	<p><b>화재 및 폭발 위험</b></p> <p>용제 및 페인트 연기와 같이 <b>작업구역</b>에서 발생하는 가연성 연기는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 장비를 통해 흐르는 페인트 또는 용제는 정전기 스파크를 일으킬 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 환기가 잘 되는 구역에서만 장비를 사용하십시오.</li> <li>• 엔진이 작동 중이거나 뜨거우면 연료 탱크를 채우지 말고, 엔진을 끈 후 식히십시오. 연료는 가연성으로 뜨거운 표면에 쏟으면 발화되거나 폭발할 수 있습니다.</li> <li>• 파일럿 등, 담배, 휴대용 전기 램프, 플라스틱 깔개(정전기 스파크 위험) 등 발화 가능성이 있는 물질을 모두 치우십시오.</li> <li>• 작업구역의 모든 장비를 접지하십시오. <b>접지</b> 지침을 참조하십시오.</li> <li>• 용제를 고압으로 스프레이하거나 세척하지 마십시오.</li> <li>• 작업구역에 용제, 형광 천 및 가솔린을 포함한 찌꺼기가 없도록 유지하십시오.</li> <li>• 가연성 연기가 있는 곳에서는 전원 코드를 끼우거나 빼지 말고 등 스위치를 켜거나 끄지 마십시오.</li> <li>• 접지된 호스만 사용하십시오.</li> <li>• 통 안으로 트리거할 때는 접지된 통의 측면에 건을 단단히 고정하십시오. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 라이너를 사용하지 마십시오.</li> <li>• 정전기 스파크가 일어나거나 감전을 느낄 경우 <b>즉시 작동을 중지하십시오</b>. 문제를 찾아 해결할 때까지 장비를 사용하지 마십시오.</li> <li>• 작업구역에 소화기를 비치하십시오.</li> </ul>
    	<p><b>피부 주입 위험</b></p> <p>고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있으며, 이로 인해 신체를 절단해야 할 수 있습니다. 독극물 주입이 발생한 경우 <b>즉시 의료적 조치를 받으십시오</b>.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 사람이나 동물에게 건을 겨누거나 스프레이하지 마십시오.</li> <li>• 손과 기타 신체 부위를 배출구 가까이에 두지 마십시오. 예를 들어, 신체의 어떤 부위로도 누출을 막으려 하지 마십시오.</li> <li>• 노즐 팁 가드를 항상 사용하십시오. 노즐 팁 가드가 제 위치에 장착되지 않은 상태에서 스프레이하지 마십시오.</li> <li>• Graco 노즐 팁을 사용하십시오.</li> <li>• 노즐 팁을 청소 및 교환할 때는 주의하십시오. 스프레이 도중 노즐 팁이 막힐 경우에는 <b>감압 절차</b>에 따라 장치를 끄고 감압시킨 후 노즐 팁을 제거하고 나서 청소합니다.</li> <li>• 전원이 차단된 후에도 장비를 압력을 유지합니다. 전력이 공급되거나 가압된 상태로 장비를 방치하여 두지 마십시오. 장비를 방치하거나 사용하지 않을 때, 그리고 부품을 정비, 청소 또는 제거하기 전에 <b>감압 절차</b>를 실시하십시오.</li> <li>• 이 시스템에서는 2900psi(200bar, 20MPa)가 발생할 수 있습니다. 최소 2900psi(200bar, 20MPa) 정격의 Graco 부품 또는 부속품을 사용하십시오.</li> <li>• 스프레이하지 않을 때는 항상 트리거 잠금장치를 잠그십시오. 트리거 잠금장치가 제대로 작동하는지 확인하십시오.</li> <li>• 장치를 작동하기 전에 모든 연결부가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오.</li> <li>• 빨리 장치 작동을 정지하고 압력을 배출하는 방법을 잘 알아 두십시오. 제어장치에 대해 완전히 숙지해야 합니다.</li> </ul>

# ! 경고

 	<p><b>장비 오염 위험</b></p> <p>장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 조작하지 마십시오.</li> <li>최저 등급 시스템 구성품의 최대 워킹 프레셔 또는 정격 온도를 초과하지 마십시오. 모든 장비 설명서의 <b>기술 사양</b>을 참조하십시오.</li> <li>장비의 습식 부품에 적합한 유체와 용제를 사용하십시오. 모든 장비 설명서의 <b>기술 사양</b>을 참조하십시오. 유체 및 용제 제조업체의 경고를 숙지하십시오. 재료에 대한 자세한 정보를 보려면 대리점이나 소매점에 안전 데이터 시트(SDS)를 요청하십시오.</li> <li>장비에 전원이 공급되거나 압력이 남아 있는 경우에는 작업구역을 떠나지 마십시오.</li> <li>장비를 사용하지 않을 때는 모든 장비를 끄고 <b>감압 절차</b>를 실시하십시오.</li> <li>장비를 매일 점검하십시오. 마모되거나 손상된 부품이 있으면 즉시 수리하거나 제조업체의 정품 부품으로만 교체하십시오.</li> <li>장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 변형하거나 개조하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전상 위험이 발생할 수 있습니다.</li> <li>모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급이 지정되었으며 승인되었는지 확인하십시오.</li> <li>장비는 지정된 용도로만 사용하십시오. 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오.</li> <li>호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리, 이동 부품 및 뜨거운 표면을 지나가지 않도록 배선하십시오.</li> <li>호스를 끄거나 구부리지 마십시오. 또한 호스를 잡고 장비를 끌어당겨서는 안 됩니다.</li> <li>작업구역 근처에 어린이나 동물이 오지 않게 하십시오.</li> <li>관련 안전 규정을 모두 준수하십시오.</li> </ul>
 	<p><b>이동 부품의 위험</b></p> <p>이동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이동 부품에 가까이 접근하지 마십시오.</li> <li>가드 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오.</li> <li>가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 정비하려면 먼저 <b>감압 절차</b>를 실시하고 모든 전원을 분리하십시오.</li> </ul>
 	<p><b>엄청 위험</b></p> <p>회전하는 부품으로 인해 심각한 부상을 입힐 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이동 부품에 가까이 접근하지 마십시오.</li> <li>가드 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오.</li> <li>장비를 작동하는 동안 헐렁한 옷, 장신구를 착용하거나 머리를 길게 늘어뜨리지 마십시오.</li> <li>장비가 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 정비하려면 먼저 <b>감압 절차</b>를 실시하고 모든 전원을 분리하십시오.</li> </ul>
	<p><b>일산화탄소 위험</b></p> <p>배기 가스에는 무색, 무취의 독성 일산화탄소가 포함되어 있습니다. 일산화탄소를 들이마시면 사망의 위험이 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>밀폐된 공간에서 이 제품을 작동하지 마십시오.</li> </ul>
	<p><b>유독성 유체 또는 연기 위험</b></p> <p>유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>안전보건자료(SDS)를 읽어 사용 중인 유체에 대한 특정 위험 요소를 숙지하십시오.</li> <li>위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.</li> </ul>
	<p><b>화상 위험</b></p> <p>장비가 작동되는 동안 가열되는 장비 표면과 유체가 매우 뜨거울 수 있습니다. 심각한 화상을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>뜨거운 유체 또는 장비를 만지지 마십시오.</li> </ul>

# ⚠ 경고



## 개인 보호 장비

작업구역에서는 눈 부상, 청각 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 심각한 부상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비는 다음과 같지만 여기에 제한되지는 않습니다.

- 보안경 및 청각 보호대
- 유체 및 용제 제조업체에서 권장하는 호흡용보호구, 보호복 및 장갑.

## 캘리포니아 제안 65

본 제품의 엔진 배기 물질에는 캘리포니아 주에 암, 선천성 기형 또는 기타 생식 장애를 유발하는 것으로 알려진 하나의 화학물질이 함유되어 있습니다.

# 소개 및 일반 정보

## 소개

이 설명서와 아래 나열된 설명서에서는 RoadLazer RoadPak 및 RoadPak HD 시스템에 대한 사전 설치 요건, 부품 목록, 셋업, 작동 및 유지보수 지침을 제공합니다. 이 설명서는 2-펌프 시스템에 대한 지침을 포함합니다. 1-펌프 시스템의 경우 누락된 펌프와 호스에 연결된 포트를 제외한 모든 부품이 동일하게 유지됩니다.

## 일반 정보

RoadLazer는 차량에 장착되어 유리 비딩을 사용하여 한 두 가지 색상으로 최대 다섯 줄을 긋는 데 사용됩니다.

RoadLazer RoadPak은 프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러, 용적형 펌프, 도장 스프레이 건 2개, 비드 스프레이 건 2개로 구성됩니다. RoadPak HD는 도장 스프레이 건 3개, 비드 스프레이 건 3개와 함께 제공됩니다.

### 프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러

프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러는 제어 상자와 30ft 케이블로 구성됩니다. 이것은 RoadLazer 시스템의 주 제어 장치이며 스프레이 건 및 부속품을 켜고 끕니다.

### RPS 2900 유압 펌프

RPS 2900 유압 펌프는 스프레이 건에 페인트를 공급합니다. 두 개의 용적형 펌프가 있습니다. 두 개의 용적형 펌프를 사용하여 2색 시스템을 사용할 수 있습니다.

### 도장 스프레이 건

프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러가 명령을 내리면 유압 방식으로 도장 스프레이 건이 페인트 줄을 분사합니다.

### 비드 스프레이 건

프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러가 명령을 내리면 유압 방식으로 비드 스프레이 건이 반사 물질을 스프레이합니다.

## 부속품 키트(옵션)

### 원치 키트

RoadPak 원치 키트는 스프레이 작업 중에 건 암을 들어 올리는 데 사용됩니다.

### 시트 키트

시트 키트를 사용하면 차량 베드에 작업자 위치를 추가할 수 있습니다. 이렇게 하면 건과 조종 가능 캐리지를 더 면밀히 제어할 수 있습니다.

### 추가적인 건 키트

추가적인 건 키트는 비드 건 1개, 스프레이 건 1개, 필요한 피팅, 호스, 에어 튜브 그리고 건을 건 암 캐리지에 추가하기 위한 장착 하드웨어로 구성됩니다.

### 레이저 키트

레이저 키트는 차량과 스프레이 건을 정렬하는 기준이 되는 밝은 녹색의 라인을 제공합니다.

### 조정 가능한 캐리지 키트

조정 가능한 캐리지는 기존의 건 암과 캐리지에 장착되며, 이를 통해 작업자는 선택한 속도에 따라 캐리지를 왼쪽이나 오른쪽으로 운전할 수 있습니다. 제어장치는 시트 키트 제어 암에 장착하거나 휴대용 제어장치로 사용할 수 있습니다.

### 압력 균형 유지 키트

압력 균형 유지 키트를 사용하면 작업자가 배출구에 있는 도장 펌프 2개를 연결하여 두 펌프 간의 압력 균형을 유지할 수 있습니다. 이렇게 하면 각 건에서 각 스프레이 패턴이 같아집니다.

### 이중 드롭 키트

이중 드롭 키트는 비드 건 1개, 비드 호스 1개 그리고 부품을 연결하기 위한 피팅으로 구성됩니다. 이 키트는 여과망 이중 드롭 적용 분야에 사용됩니다.

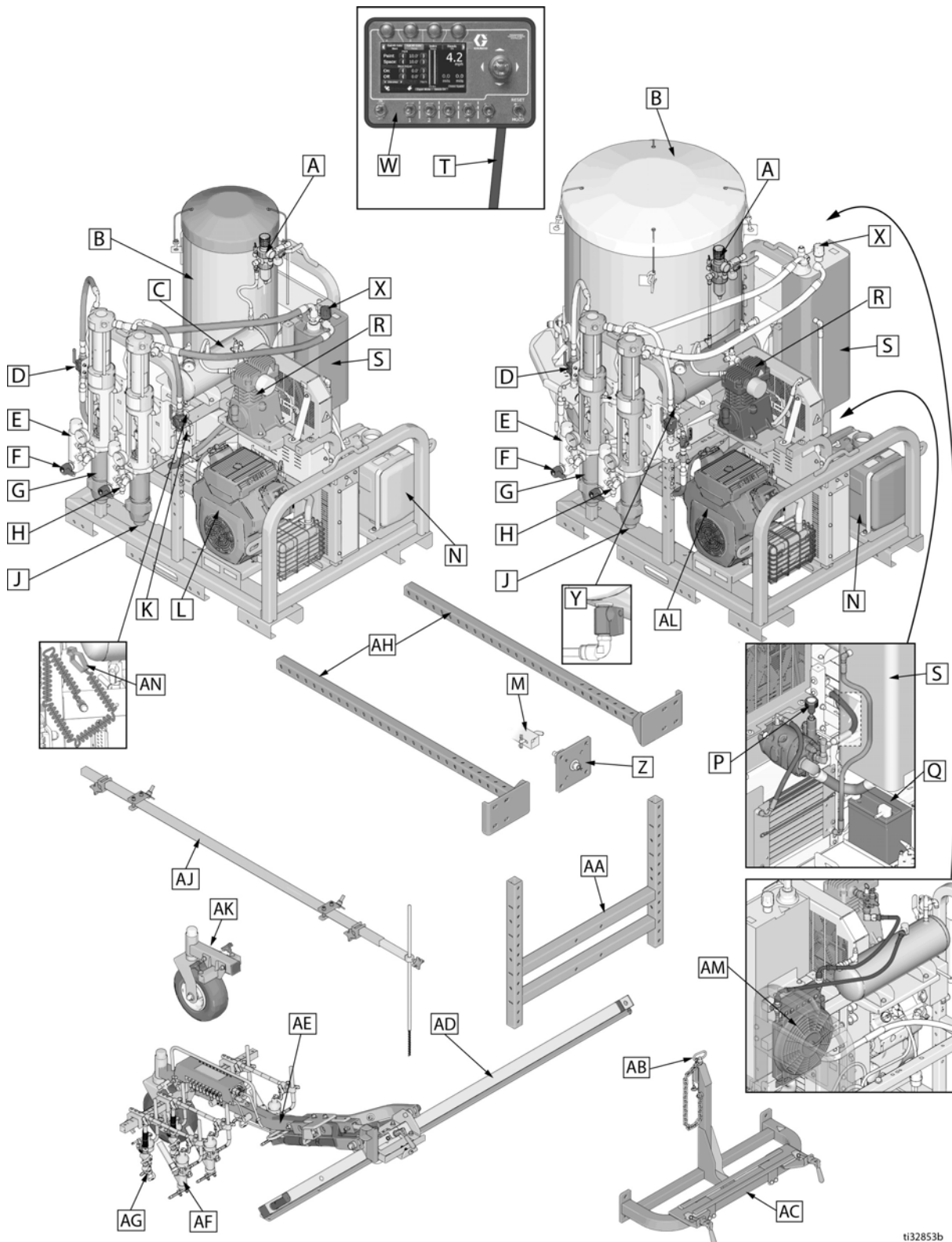
### 비디오 유도 시스템™

비디오 유도 시스템은 차량의 왼쪽 또는 오른쪽에 정렬하기 위한 보어 사이트 뷰 비디오를 사용자에게 제공합니다. 시스템은 9인치 모니터와 연동 케이블, 비디오 카메라, 장착 브래킷으로 구성됩니다.

### 전방 유도 시스템

전방 기계 유도 시스템은 차량의 왼쪽 또는 오른쪽에 정렬하기 위한 포인터를 사용자에게 제공합니다.

# 구성품 식별



ti32853b



## 구성 요소 기능



A	에어 조절기	비드 탱크 공기압 조절을 허용합니다.
B	비드 탱크	36갤런 또는 120갤런의 비드 탱크입니다. 단일 또는 이중 드롭 비딩을 위해 반사 물질이나 여과망을 보관합니다.
C	에어 축적기 탱크	부속품에 대해 일정한 에어 출력을 유지해 줍니다.
D	유압 밸브	유압식 모터로 흐르는 유압유를 차단/개방하는 밸브.
E	유체 필터	유체 공급원과 스프레이 건 사이의 유체를 여과합니다.
F	프라임/스프레이 밸브	프라임과 스프레이 간을 전환하는 데 사용됩니다.
G	RPS 2900 도장 펌프	스프레이 건으로 스프레이할 유체를 제공합니다.
H	유체 토출구	용적형 펌프에서 스프레이 건으로 유체를 공급합니다.
J	유체 인렛	도장 드럼의 유체용 용적형 펌프 진입구(도장 드럼은 그림에 없음).
K	전기 배선함	전기 시스템에 접근할 수 있습니다.
L	18 HP 엔진	유압 펌프 및 공기 압축기에 전원을 공급합니다.
M	2in. 히치 수신기(제공되지 않음)	건 암을 트럭 뒤에 연결하는 데 필요합니다.
N	연료 탱크	가솔린 6갤런(23리터)을 보관합니다.
P	유압 압력 제어 노브	유압 조절을 제공합니다(시계 방향으로 돌리면 압력이 증가).
Q	배터리	전원을 제공하여 엔진 및 제어 상자를 시작합니다.
R	압축기	슬레노이드에 공기를 공급하고 비드 탱크를 가압합니다.
S	유압유 저장통	RoadPak은 유압식 펌프용 유압유 4갤런(15.1리터)을 보관합니다. RoadPak HD는 유압식 펌프용 유압유 8갤런(30.28리터)을 보관합니다.
T	I/O 케이블	컨트롤러에서 RoadLazer로 전기 제어 신호를 전송합니다.
W	프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러	RoadLazer의 작동을 프로그래밍할 수 있습니다.
X	브리더 캡	유압유 저장통 환기, 오일 점검 및 충전을 위한 수단을 제공합니다.
Y	에어 압력 신속한 분리 연결	가압된 에어를 사용할 수 있습니다.
Z	히치 인서트	건 암을 단일 히치 차량에 연결할 수 있습니다.
AA	장착 브래킷	건 암 마운트를 최적의 높이에 연결할 수 있습니다.
AB	스토우 브래킷 핀	RoadLazer가 이송 모드에 있을 때 스프레이 건 붐 암을 고정합니다.
AC	건 암 마운트	주 빔과 건 암을 지지합니다.
AD	슬라이드 빔	스프레이 건 붐 암을 지지합니다.
AE	스프레이 건 붐 암	조절 가능한 거리에서 차량의 한 쪽에서 줄을 그을 수 있습니다.
AF	비드 스프레이 건	컨트롤러에서 명령을 내리면 비드를 스프레이합니다.
AG	도장 스프레이 건	컨트롤러에서 제어하면 유체를 스프레이합니다.
AH	슬라이드-인 장착 프레임	건 암을 RoadPak 프레임에 연결할 수 있습니다.
AJ	RoadPak 포인터 시스템	정렬 도구를 사용할 수 있습니다.
AK	건 암 지지 휠	넓은 패턴 또는 다중 건 패턴에서 필요한 경우 건 암을 지지합니다.
AL	26.5 HP 엔진	RoadPak HD에서 유압식 펌프 및 에어 압축기에 전원을 공급합니다.
AM	에어 냉각기/건조기	비드 탱크와 부속품에 유입되는 에어를 냉각하고 건조합니다.
AN	접지 클램프	세척하는 동안 정전기를 방출합니다.

# 셋업

## 배터리 충전

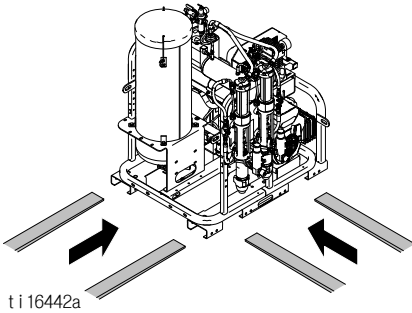
배터리를 새로 구입했거나 사용한 지 오래된 경우 표준 12VDC 자동차 배터리 충전기로 충전한 후 사용해야 합니다.

## 차량에 RoadLazer 설치

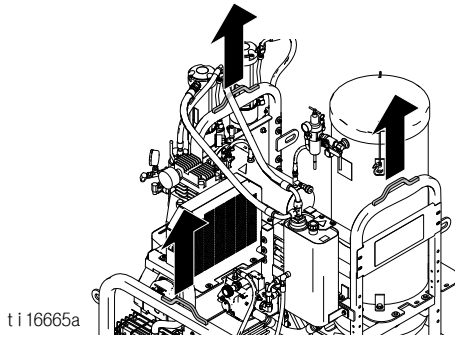
				
<b>파손 위험</b>				
RoadLazer가 이동 및 작동 중 움직이지 않도록 적절하게 고정해야 합니다.				
도장 펌프는 무겁고 차량이 코너를 돌 때 좌우로 흔들릴 수 있습니다. 도장 드럼이 차량에서 떨어져 부상이나 사망의 원인이 될 수 있습니다. 차량이 수송 또는 분사 중일 때 드럼을 고정하십시오.				

## RoadPak 설치

RoadPak의 중량 규격에 맞는 기중기나 지게차를 사용하여 RoadPak을 차량에 싣습니다. RoadPak 무게 정보는 페이지의 기술 데이터를 참조하십시오 32.

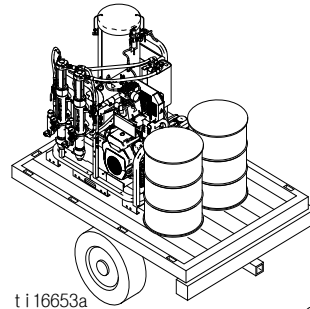


t i 16442a

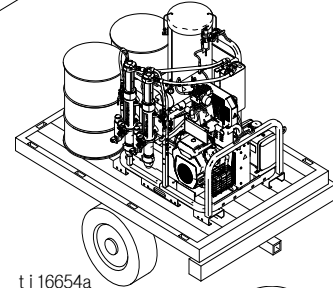


t i 16665a

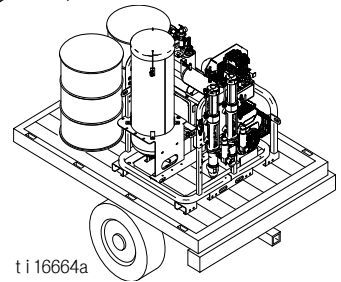
RoadPak은 차량 베드의 앞 또는 뒤뿐만 아니라, 원하는 모든 방향으로 장착할 수 있습니다. RoadPak의 밑면은 39.5인치 x 49.5인치(1.0m x 1.25m)입니다.



t i 16653a

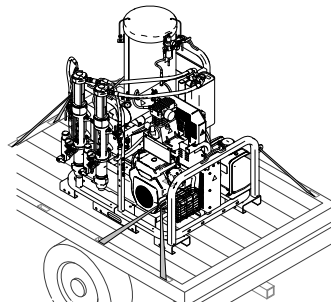


t i 16654a

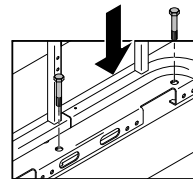


t i 16664a

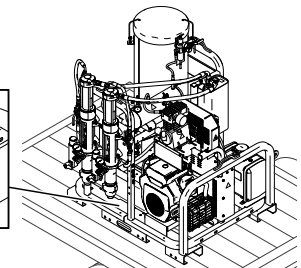
RoadPak을 차량에 실은 후, 네 개의 모서리에 모두 고정 브라킷을 사용하거나, 트럭 베드를 통과하여 4곳 모두에 있는 프레임에 RoadPak을 볼트로 설치하여 RoadPak을 차량에 단단히 고정하십시오.



t i 16443a



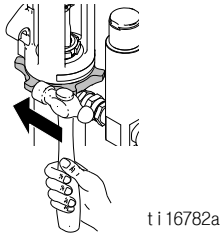
t i 16599a



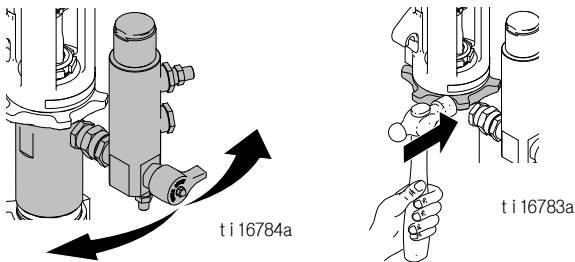
### 필터 방향

RoadPak을 차량에 장착하고 고정된 후, 필터 어셈블리를 원하는 위치에 배치합니다.

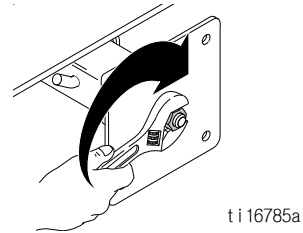
1. 망치를 사용하여 펌프 어셈블리의 대형 잼 너트를 풀어줍니다.



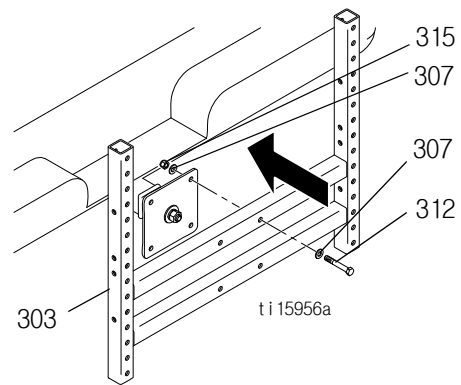
2. 필터 어셈블리를 원하는 방향으로 돌리고 망치를 사용하여 잼 너트를 조이고 어셈블리를 제자리에 잠급니다.



2. 히치 인서트 브래킷을 수신기로 단단히 당겨 두 부품 사이에 움직임이 보이지 않을 때까지 너트를 조입니다.

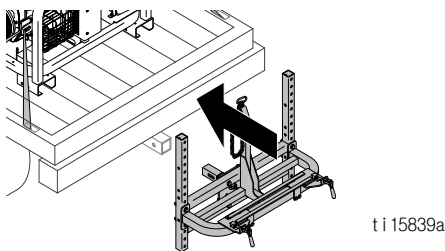


3. 볼트(312), 와셔(307) 및 너트(315)를 사용하여 높이 조절 브래킷(303)을 히치 인서트 브래킷에 설치합니다. 높이 조절 브래킷이 수평이 되도록 설치합니다.

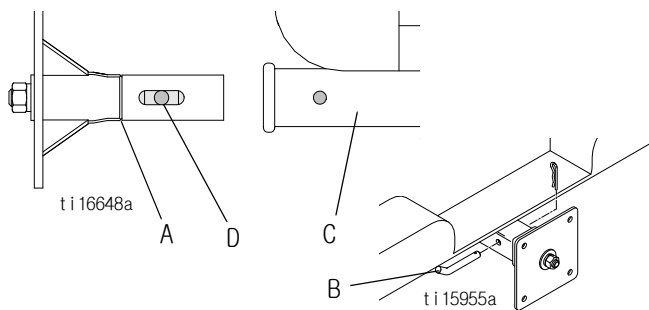


### 견 암 브래킷 마운트

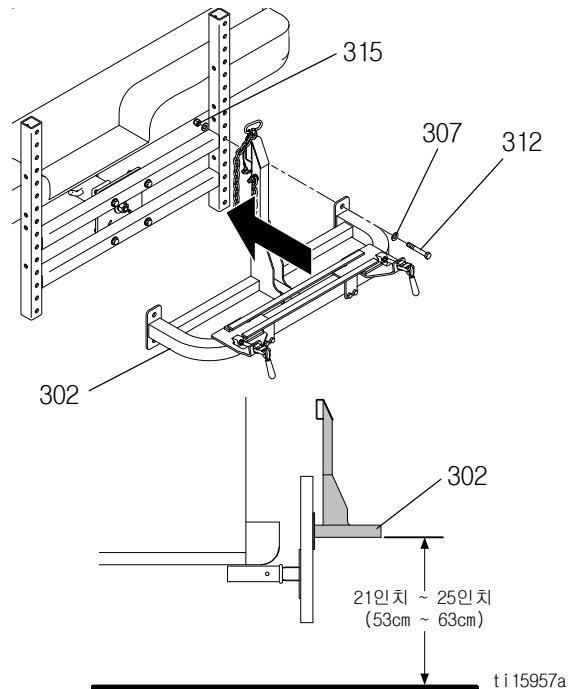
#### 단일 히치 장착 브래킷(24G626) 설치(옵션 1)



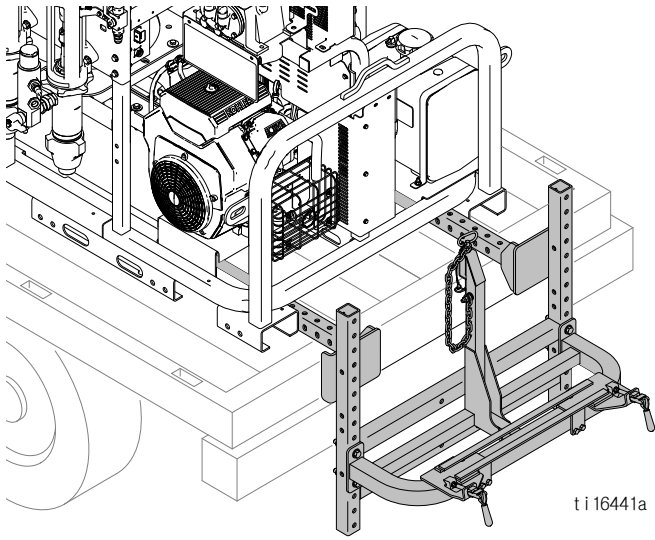
1. 히치 인서트 브래킷(A)을 수신기(C)에 설치합니다. 히치 핀(B)이 조임 로드 구멍(D)을 지나도록 합니다.



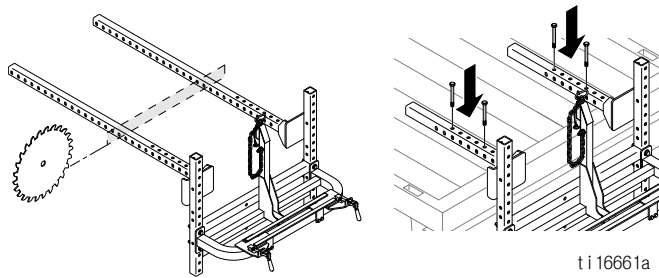
4. 볼트(312), 와셔(307) 및 너트(315)를 사용하여 스토우 브래킷(302)을 높이 조절 브래킷(303)에 설치합니다. 스토우 브래킷의 바닥이 지면에서 53cm - 63cm(21인치 ~ 25인치) 높이가 되도록 설치합니다. 스토우 브래킷이 수평이 되도록 설치합니다.



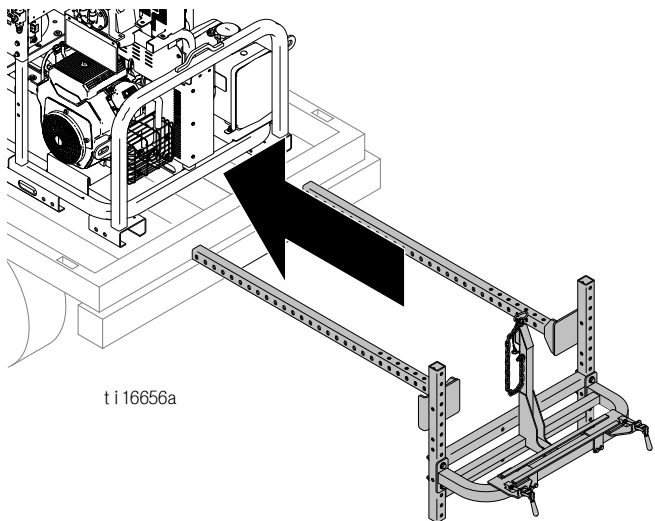
### RoadPak 장착 브래킷(24G627) 설치(옵션 2)



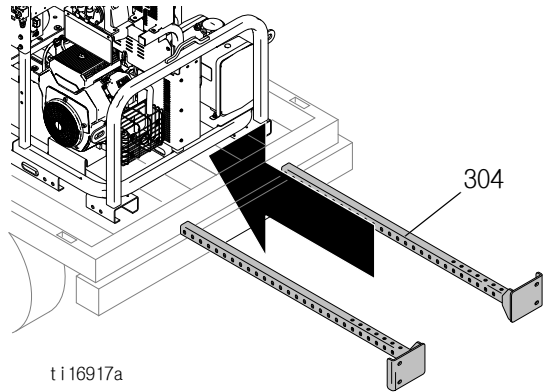
**참고:** 다음 장착 방법 외에, RoadPak 장착 암을 자르고 베드를 통과하여 차량의 프레임까지 볼트로 조이도록 선택할 수 있습니다.



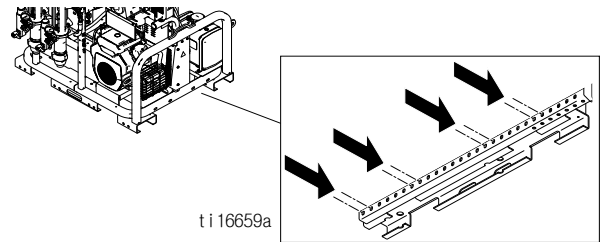
### 좁은 방향



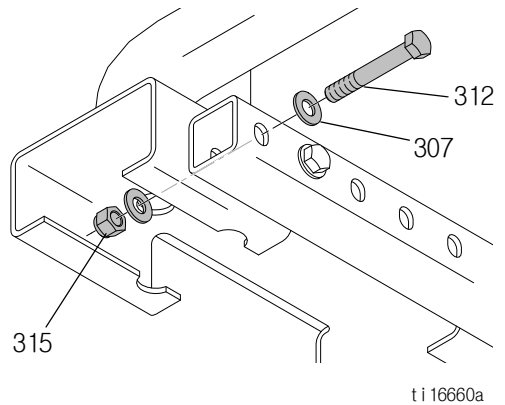
1. 프레임의 두 지게차 채널 사이로 RoadPak 장착 암(304)을 밀어 넣습니다.



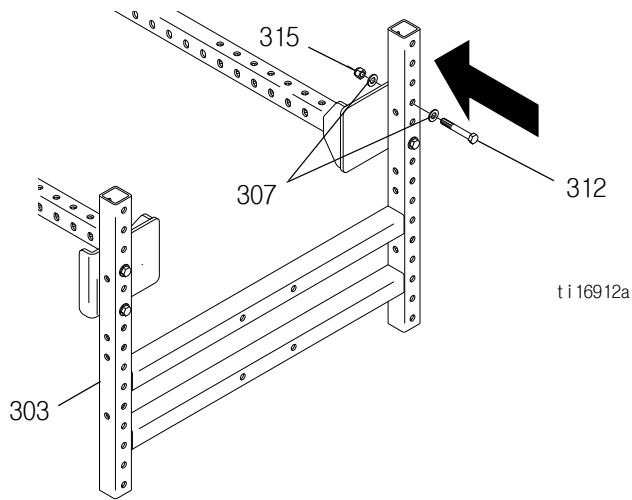
2. 차량에서의 RoadPak 위치에 따라 RoadPak 프레임에서 볼트가 통과할 구멍이 결정됩니다. 각 장착 암에 장착할 수 있는 8개의 구멍이 있습니다. 각 면에서 2개 이상의 구멍을 조입니다.



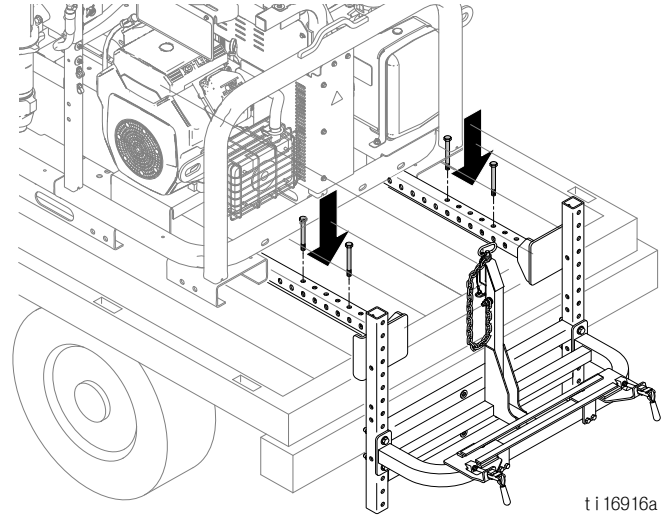
3. 손으로 마운트에 볼트(312), 너트(315) 및 와셔(307)를 조입니다.



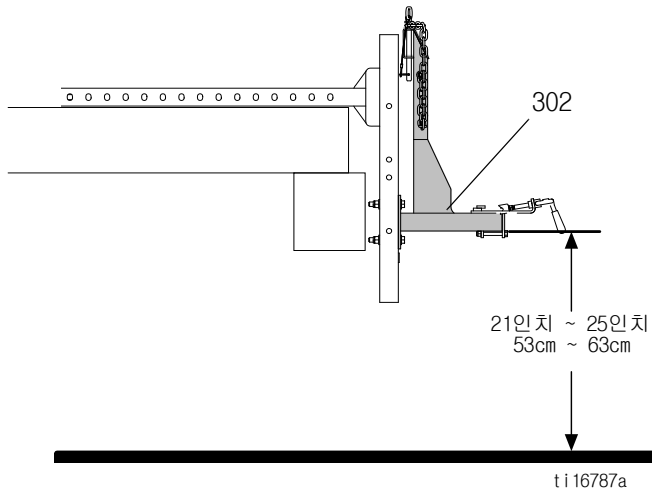
- 볼트(312), 와셔(307) 및 너트(315)를 사용하여 높이 조절 브래킷(303)을 RoadPak 장착 암(304)에 설치합니다.



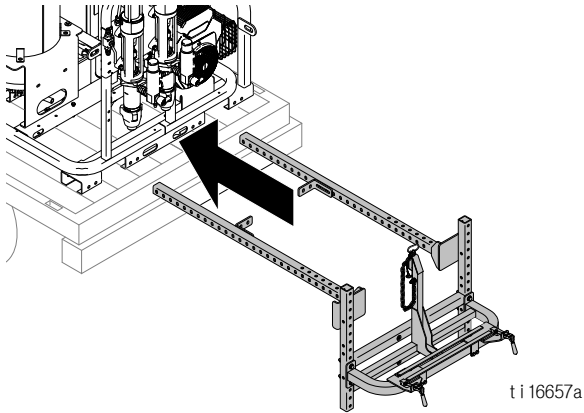
**참고:** 장착 브래킷을 차량 베드를 통과하여 차량 프레임에 볼트로 고정하는 것이 좋습니다.



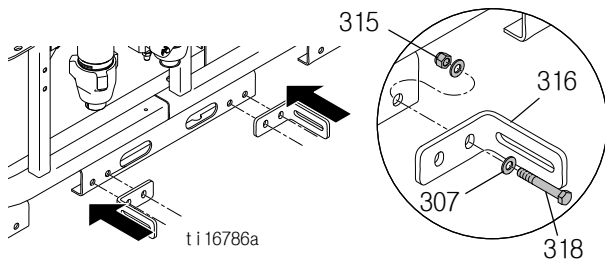
- 모든 볼트를 조여 제자리에 잠그고 28ft-lb까지 토크로 조입니다.
- 스토우 브래킷(302)을 높이 조절 브래킷(303)에 설치합니다. 스토우 브래킷의 바닥이 지면에서 53cm - 63cm(21인치 ~ 25인치) 높이가 되도록 설치합니다. 스토우 브래킷이 수평이 되도록 설치합니다.



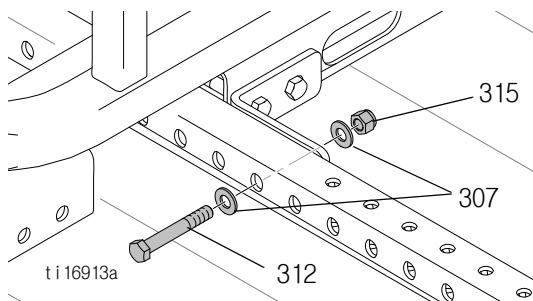
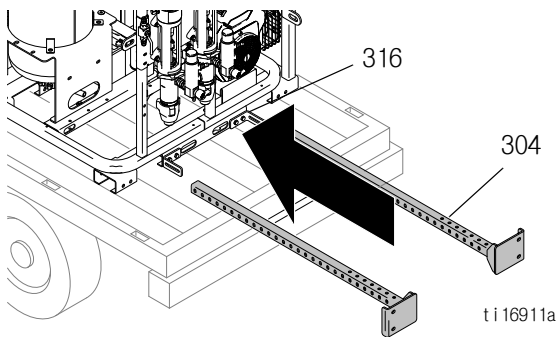
넓은 방향



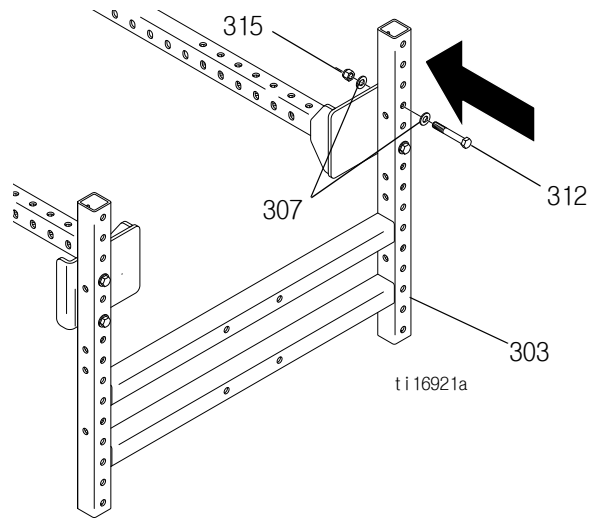
1. 볼트(312), 와셔(307) 및 너트(315)를 사용하여 브래킷(316)을 4곳의 RoadPak에 볼트로 고정합니다. 지지를 극대화하기 위해 브래킷을 서로 최대한 멀리 배치하는 것이 좋습니다. 브래킷의 장착 위치는 RoadPak이 차량에 장착된 위치에 따라 달라집니다.



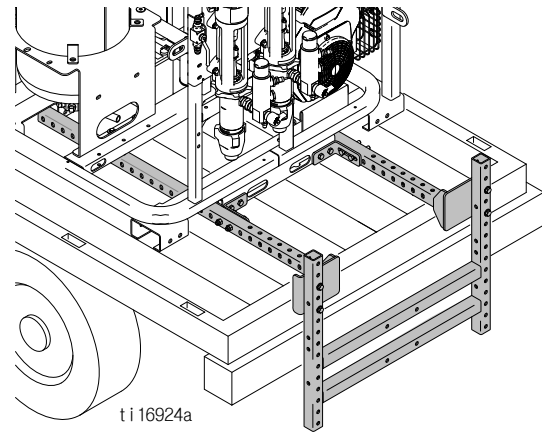
2. RoadPak 장착 브래킷(304)을 프레임의 컷아웃 구멍으로 밀어 넣고 장착 암을 볼트(312), 와셔(307) 및 너트(315)를 사용하여 브래킷에 손으로 조입니다.



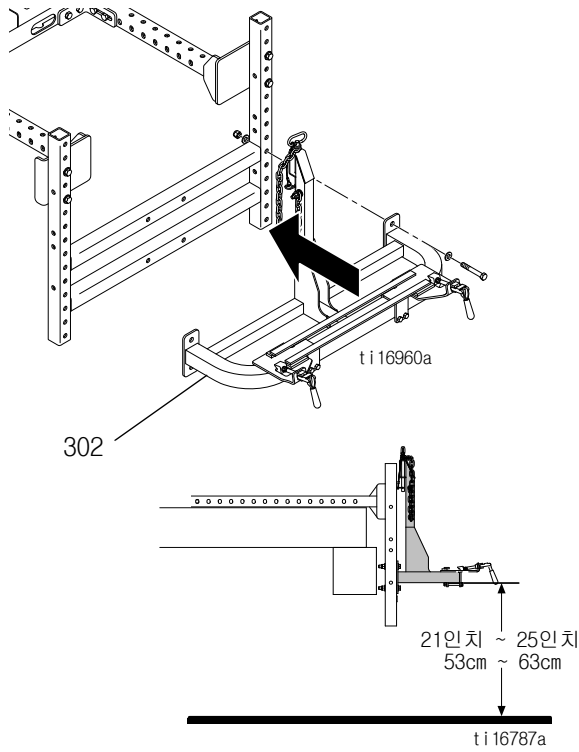
3. 높이 조절 브래킷을 RoadPak 장착 암(303)에 설치합니다.



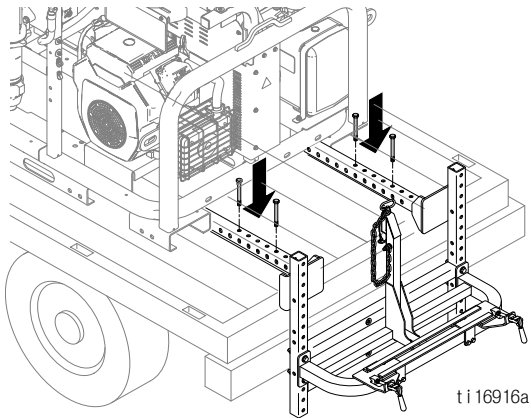
4. 모든 볼트를 조여 제자리에 잠고 28ft-lb까지 토크로 조입니다.



5. 스토우 브래킷(302)을 높이 조절 브래킷(303)에 설치합니다. 스토우 브래킷의 바닥이 지면에서 53cm - 63cm(21인치 ~ 25인치) 높이가 되도록 설치합니다. 스토우 브래킷이 수평이 되도록 설치합니다.



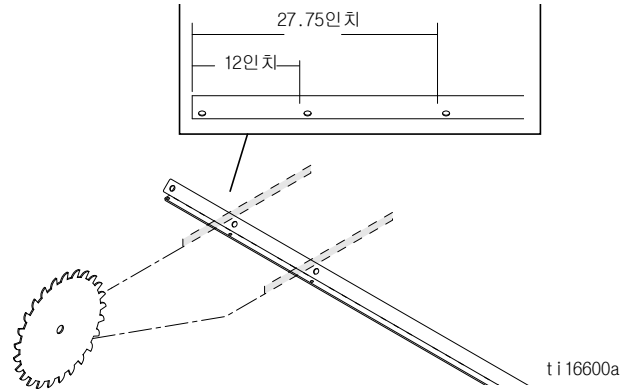
**참고:** 장착 브래킷을 차량 베드를 통과하여 차량 프레임에 볼트로 고정하는 것이 좋습니다.



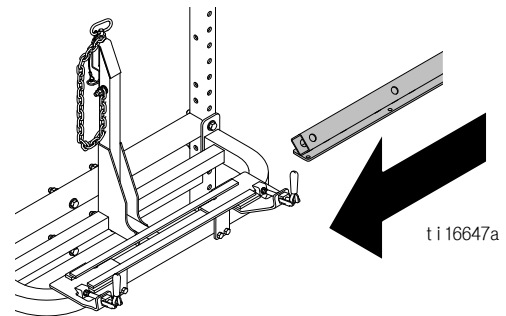
### 슬라이드 빔 설치(24G630)

슬라이드 빔의 길이는 2.2m(87.75인치)입니다. 슬라이드 빔은 더 넓은 폭의 차량을 수용하기 위해 제공됩니다. 빔 길이를 1.9m(75.75인치) 또는 1.5m(60인치)로 잘라 다른 차량 크기를 수용할 수 있습니다.

1. 빔을 75.75인치로 자르려면 빔의 종단으로부터 빔의 다음 구멍 방향으로 12인치를 절단합니다. 빔을 60인치로 절단하려면 아래 표시된 대로 빔의 종단으로부터 세 번째 구멍 방향으로 27.75인치를 절단합니다.

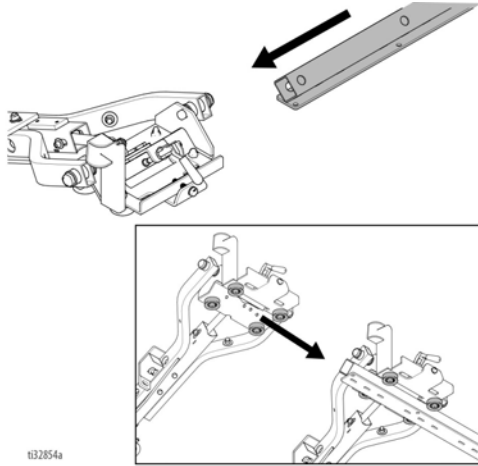


2. 원하는 길이를 결정한 후, 빔을 브래킷의 채널로 밀어 넣습니다.

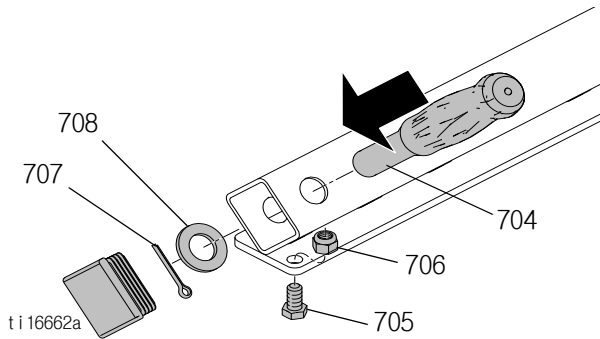


### 건 암 설치(25M708, 25M709, 25M710)

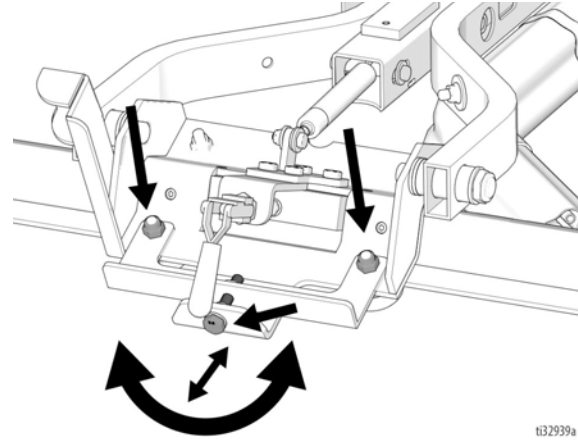
1. 건 암 어셈블리를 차량 옆에 배치합니다.
2. 건 암이 있는 차량의 슬라이드 쪽으로 슬라이드 빔을 당깁니다. 건 암을 들고 아래 표시된 위치에서 횡단 브래킷을 잡습니다. 빔을 휠로 밀어 넣어 휠이 아래 그림과 같이 슬라이드 빔의 트랙에 장착되도록 합니다.



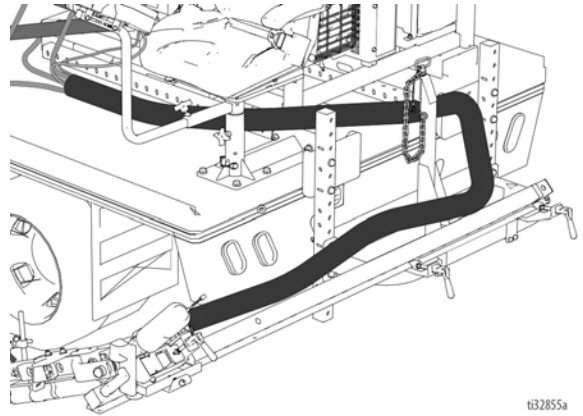
3. 핸들(702)을 슬라이드 빔의 각 끝에 연결합니다. 코터 핀(707)을 핸들로 넣고 눌러 제자리에 고정합니다. 채널에서 멈춤쇠 역할을 하도록 너트(706)와 볼트(705)를 양 끝의 슬라이드 빔으로 넣고 조입니다.



4. 필요한 경우 롤러를 조정하여 횡단 브래킷/건 암 캐리지가 움직이지 않도록 합니다. 롤러 너트를 적당히 풀어서, 조정 볼트를 돌렸을 때 롤러가 안쪽이나 바깥쪽으로 원하는 대로 움직이도록 합니다. 롤러 너트는 다시 조여 제자리에 잠급니다. 횡단 브래킷/건 암 캐리지가 원활하게 미끄러지고 롤러와 빔 사이에 움직임이 관찰되지 않으면 조정이 올바르게 완료된 것입니다.

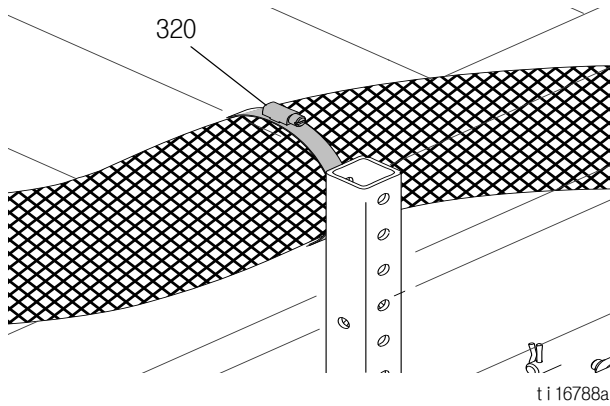


5. 암을 이동하기 전에 건 암용 호스를 연결하여 호스가 끼이지 않도록 합니다.

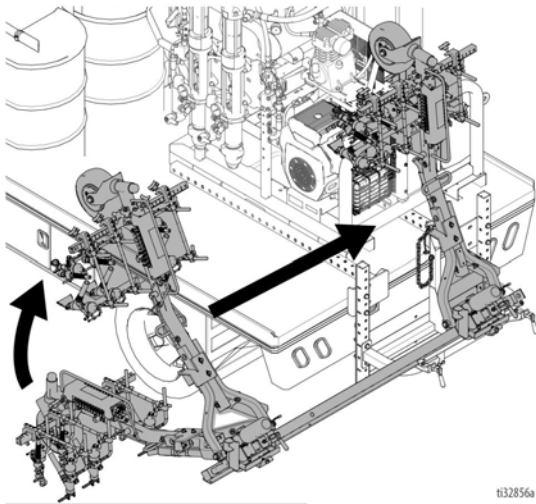




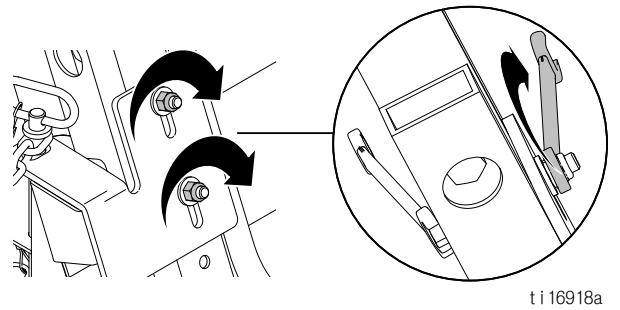
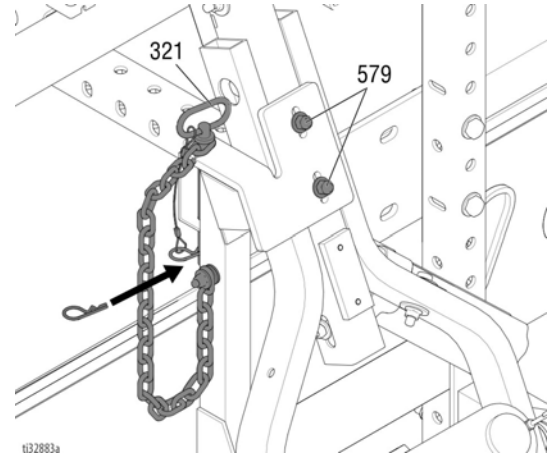
- 6. 슬라이드 빔의 끝에 건 암을 배치하고 고무 패드와 호스 클램프(320)로 호스 번들을 높이 조절 브래킷에 고정합니다.



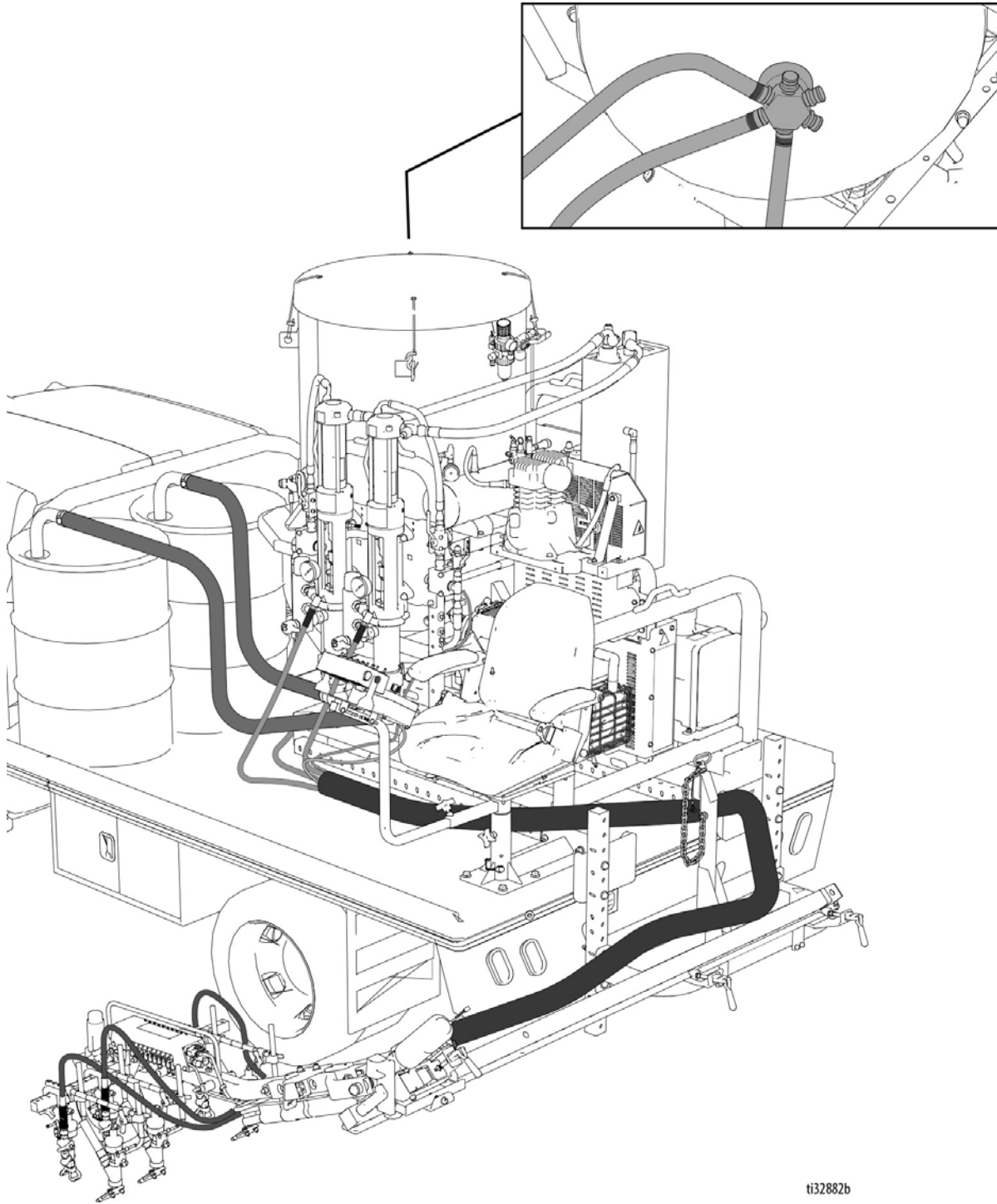
- 7. 건 암을 수직 위치로 들고 스토우 브래킷 위로 밀어 넣습니다.



- 8. 스토우 브래킷에 건 암을 놓고 스토우 브래킷에 적절히 안착되도록 멈춤쇠를 배치합니다. 핀(321)을 건 암 브래킷과 스토우 브래킷으로 밀어 넣고 건 암을 고정합니다. 핀을 통과시켜 클립을 삽입합니다. 두 개의 볼트(579)를 조여 건 암 브래킷을 제자리에 잠급니다.



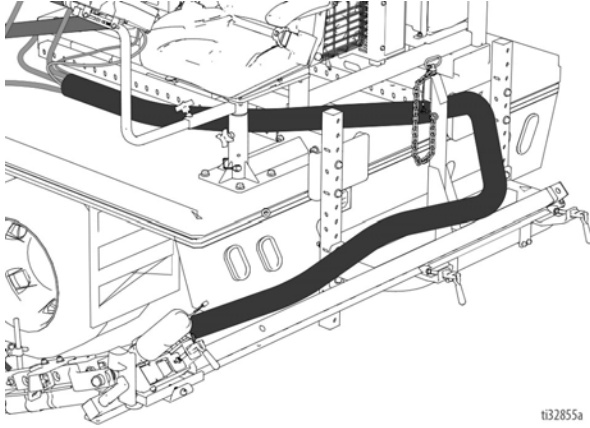
# 펌프 및 탱크 연결 호스



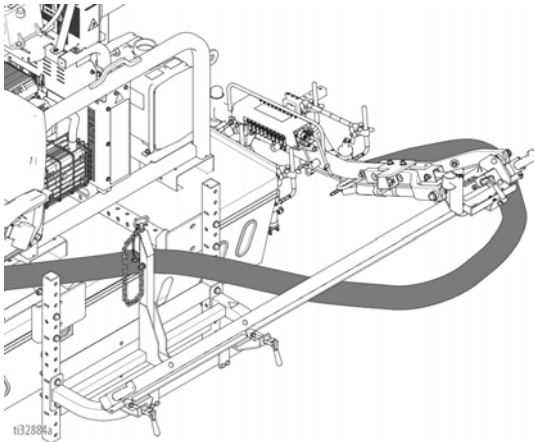
ti32882b

## 호스 라우팅(routing)

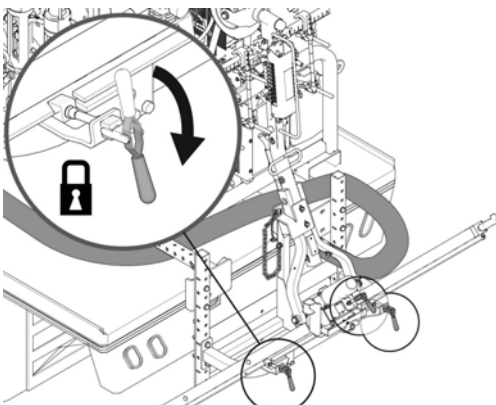
1. 차량의 한 쪽으로 슬라이드 빔을 당깁니다. 건 암을 밖으로 당기고 내려 건 암이 한 쪽에서 다른 쪽으로 완전히 이동할 수 있도록 호스 번들이 적절한 위치에 고정되었음을 확인합니다. 필요에 따라 번들을 고정하는 호스 클램프를 조절합니다.



2. 건 암을 다시 스톱 위치로 들어 올립니다. 슬라이드 빔을 차량의 다른 쪽으로 당기고 건 암도 같은 쪽으로 당겨 호스 길이가 전체 이동에 적당하도록 합니다.

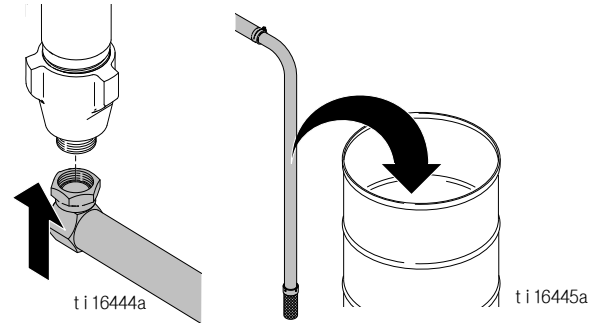


3. 건 암을 다시 스톱 위치에 놓고 제 위치에 고정합니다. 슬라이드 빔을 차량 중심에 놓습니다. 슬라이드 빔과 건 암 각각의 클램프를 결합하여 제자리에 잠급니다.

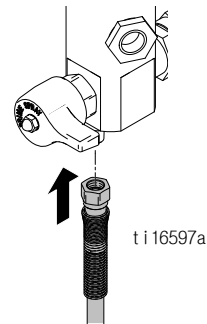


## 호스 연결

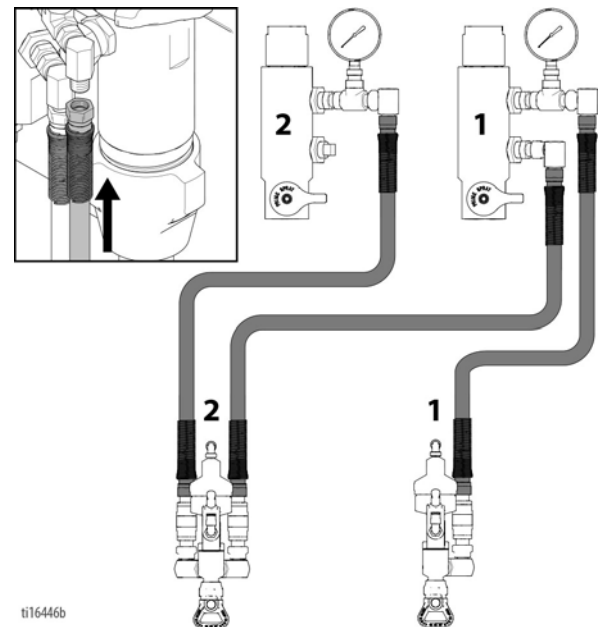
1. 흡입 튜브를 RPS 2900 펌프에 설치하고 도장 드럼 또는 토트에 연결합니다.



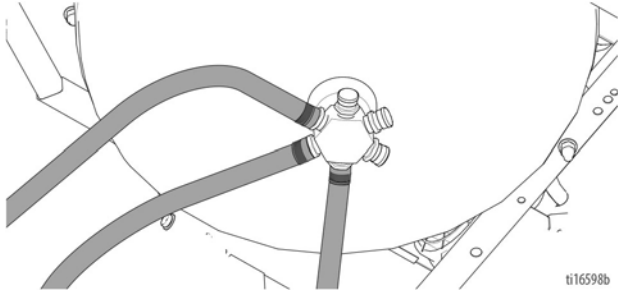
2. RPS 2900 필터 어셈블리에서 회수 라인에 설치하고 다시 도장 드럼 또는 토트에 연결합니다.



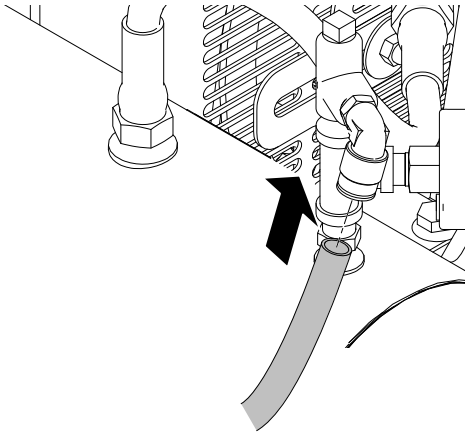
3. 도장 라인을 RPS 2900 필터 어셈블리에 설치합니다. 2색 시스템에서는 도장 건 1에서 펌프 1로 호스를 연결하고, 도장 건 2에서 펌프 1로 호스 하나를 연결합니다. 도장 건 2에서 펌프 2로 두 번째 호스를 연결합니다.



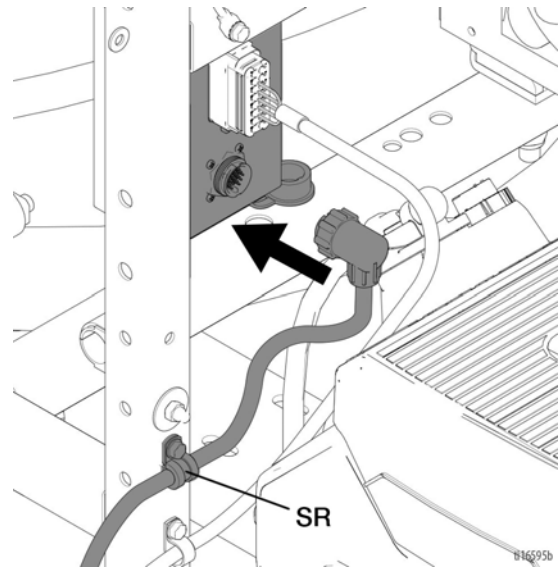
4. 비드 라인을 비드 탱크에 설치합니다.



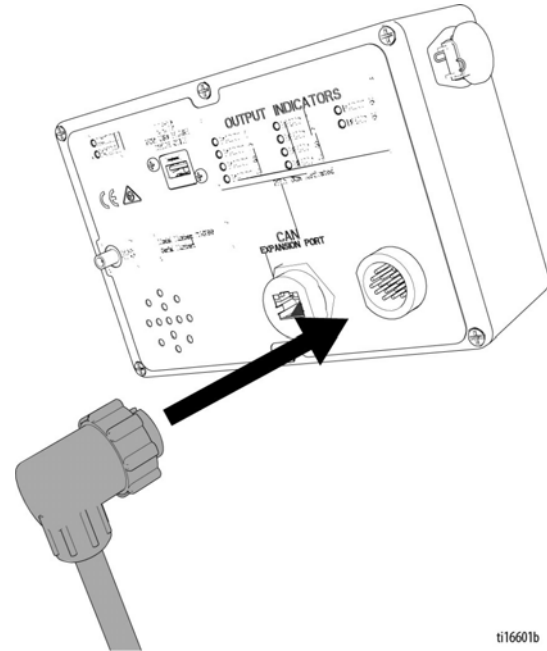
5. 건 암의 에어 호스를 에어 탱크의 빠른 연결 피팅에 설치합니다.



2. 제어 케이블을 배선함에 연결합니다. 연결 시 스트레인 릴리프(SR)이 대해 케이블을 케이블 클램프에 조입니다.

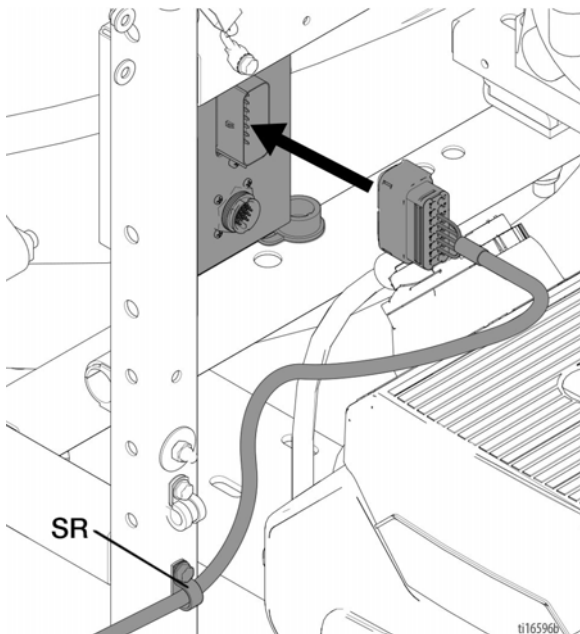


3. 케이블을 꼭 잡지 않은 채로 제어 케이블을 차량의 캡(Cab)에 연결하거나 시트 키트 제어 암에 연결합니다. 케이블을 제어 상자에 연결합니다.



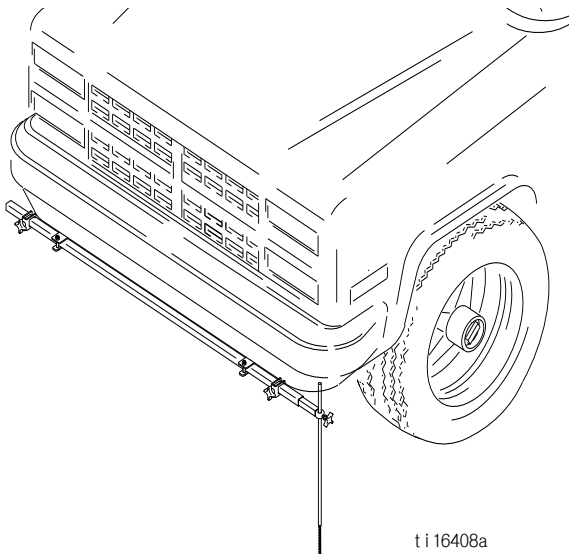
### 전기 케이블 연결

1. 건 암 케이블을 배선함에 연결합니다. 연결 시 스트레인 릴리프(SR)이 대해 케이블을 케이블 클램프에 조입니다.

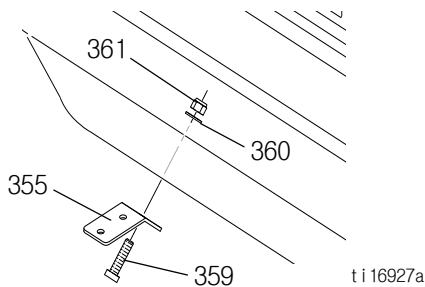


## 전방 포인터 설치 지침

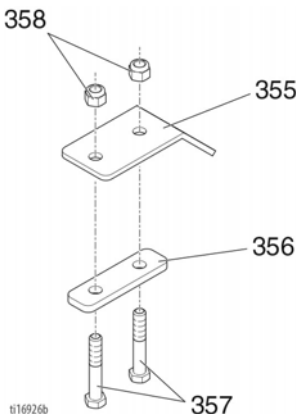
1. 사용자가 운전 위치에서 또는 RoadView 카메라 시스템의 도움으로 표시기 로드를 볼 수 있는 RoadPak 포인터 시스템 장착 위치를 차량에서 찾습니다.



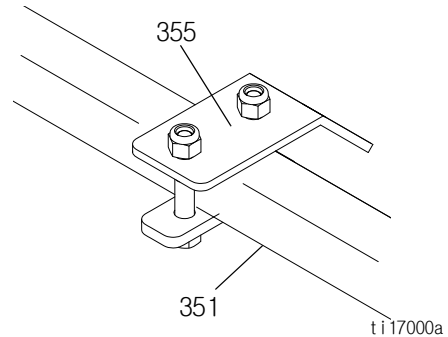
2. 필요한 경우 원하는 위치에 9/16인치 구멍을 2개 뚫습니다.
3. 볼트(359), 와셔(360) 및 너트(361)를 사용하여 장착 브래킷(355)을 원하는 위치에 조립합니다.



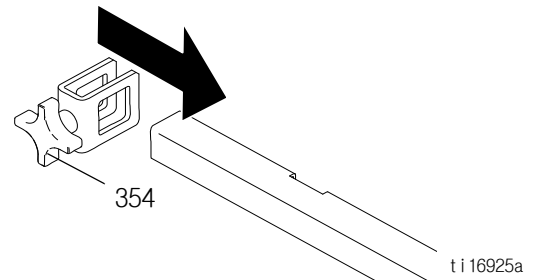
4. 볼트(357)와 너트(358)를 사용하여 잠금 바(356)를 장착 브래킷(355)에 손으로 조여 고정합니다.



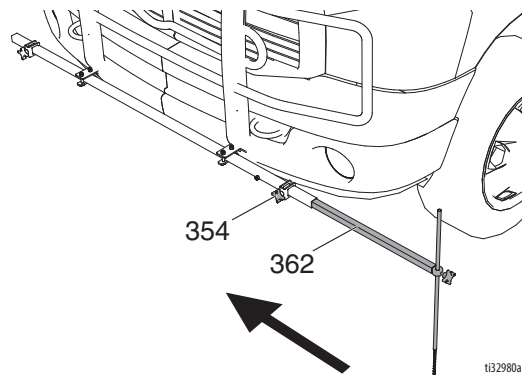
5. 지지대(351)를 브래킷(355)에 밀어 넣고 패스너를 조여 제자리에 고정합니다.



6. 연장 클램프를 지지대에 조립합니다.



7. 표시기 로드(362)를 가이드 연장 암(352)에 끼우고 노브(354)로 제자리에 고정합니다.



8. 연장 클램프를 풀고 가이드 연장 암(352)을 원하는 위치로 밀어 표시기 로드를 조정합니다. 노브(354)를 조여 고정합니다.

### 키트(옵션)

설치와 사용 방법은 키트 설명서를 참조하십시오.

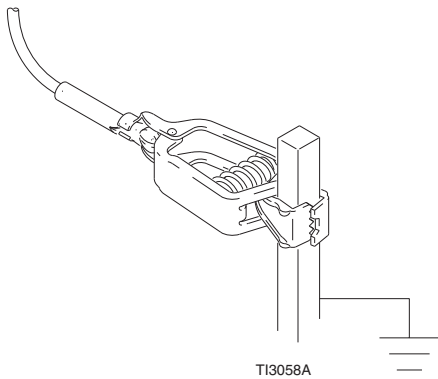
- 전방 유도 시스템
- 비디오 유도 시스템
- 원치 키트
- 시트 키트
- 추가적인 건 키트
- 레이저 키트
- 조정 가능한 캐리지 키트
- 압력 균형 유지 키트
- 이중 드롭 키트

# 작동

## 접지 절차 (인화성 플러싱 유체 전용)

<p>이 장비는 정전기 스파크의 위험을 줄이도록 접지되어야 합니다. 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 정화되거나 폭발할 수 있습니다. 접지는 전류가 빠져나갈 전선을 제공합니다.</p>				

1. 세척 중에는 접지 클램프를 사용하여 RoadLazer를 접지하십시오.



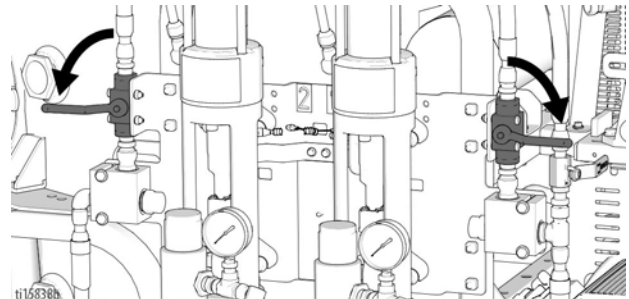
## 감압 절차

왼쪽 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

<p>수동으로 감압할 때까지 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 손상, 튀기는 유체 및 이동 부품과 같이 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하려면 스프레이를 중지할 때 및 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 실시하십시오.</p>				

## RPS 2900 펌프 유체 감압

1. 유압 밸브를 OFF 위치로 설정합니다.

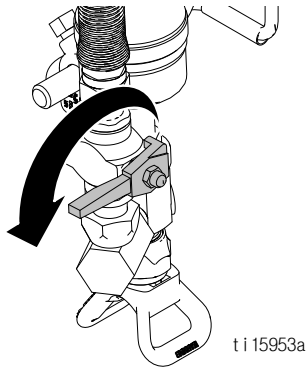


2. 하프 스로틀에서 엔진을 가동합니다.
3. 도장 건 밑에 빈 통을 놓고 배수물을 받습니다.
4. 건을 통해 호스 압력을 감압합니다. 프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러를 사용하여 최소 3초 이상 각각의 건을 발사합니다.

**고지**

항상 필터 드레인 밸브가 아닌 건으로 감압합니다. 필터 드레인 밸브를 사용하면 손상이 발생할 수 있으니 닫힌 위치나 스프레이 위치에서 밀봉하지 않도록 하십시오.

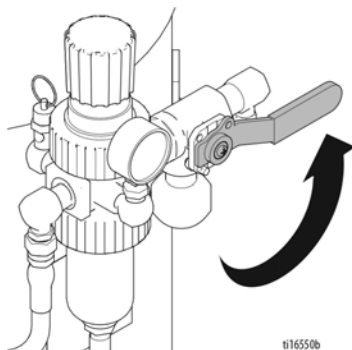
5. 도장 건 볼 밸브를 닫습니다.



6. 모든 배수 밸브를 한 번에 하나씩 엽니다.
7. 밸브를 즉시 닫아 페인트가 시스템에서 마르지 않도록 하십시오.
8. 스프레이 팁 또는 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않았다고 의심되는 경우:
  - a. 팁 가이드 고정 너트 또는 호스 엔드 커플링을 매우 천천히 풀어 서서히 감압하십시오.
  - b. 너트 또는 커플링을 완전히 푸십시오.
  - c. 호스 또는 팁의 막힘을 제거합니다.

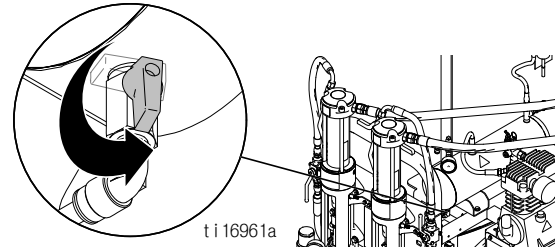
### 비드 시스템 감압

1. 비드 시스템 밸브를 OFF 위치로 돌려 비드 탱크의 에어 압력을 감압합니다.



### 에어 시스템 감압 및 응축 드레인

1. 에어 밸브를 열림 위치로 돌려 에어 탱크의 응축을 없애고 에어 압력을 줄입니다.



### 비상 시 전원 차단

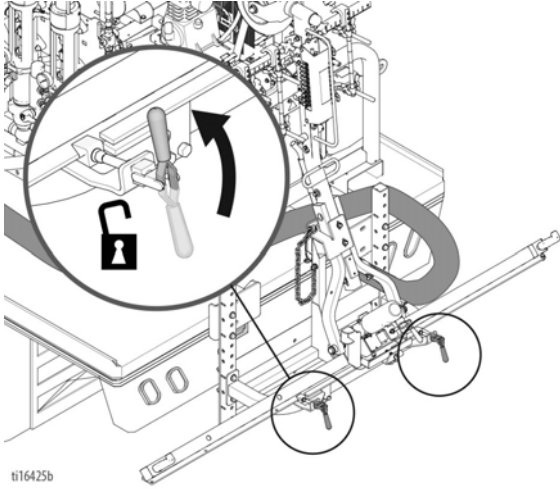
전체 RoadLazer 시스템을 종료하려면 프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러의 전원 ON/OFF를 OFF 위치로 설정합니다.

### 반사 물질 적재

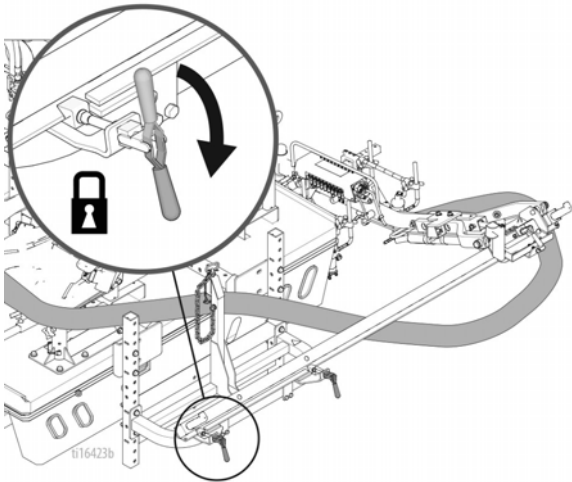
1. 스킵라인 컨트롤러의 전원 ON/OFF를 OFF로 설정합니다.
2. RoadLazer 엔진 점화 키를 OFF로 설정합니다.
3. 게이지가 0을 표시할 때까지 에어 탱크의 볼 밸브를 열어 에어 시스템의 압력을 감압합니다.
4. 비드 시스템 밸브를 OFF 위치로 돌려 비드 탱크의 에어 압력을 감압합니다.
5. 비드 탱크의 덮개를 제거합니다.
6. 반사 물질을 선별하여 잔류물이 탱크에 들어가지 않도록 합니다.
7. T-핸들을 반시계 방향으로 돌려 비드 충전 포트를 엽니다.
8. 비드 탱크에 반사 물질을 적재합니다.
9. 충전이 완료되면 T-핸들을 시계 방향으로 돌리고 탱크를 커버로 덮습니다.

## 슬라이드 빔 및 건 암 설치

1. 건 암 클램프 및 슬라이드 빔 클램프의 잠금을 풉니다.



2. 슬라이드 빔을 차량의 왼쪽 또는 오른쪽으로 당깁니다. 슬라이드 빔 클램프를 잠급니다.
3. 수직 스톱워 위치에서 건 암을 제거하고 붐 끝으로 맞춥니다. 건 암을 천천히 내리고 클램프로 제자리에 잠급니다.



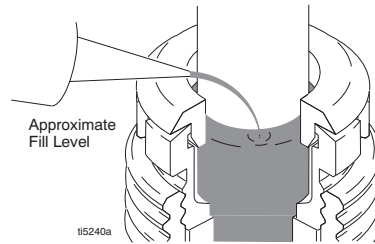
## 시스템의 도장 준비

### 고지

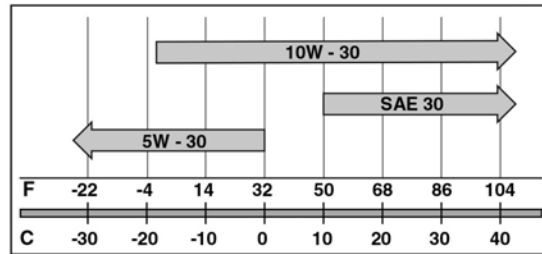
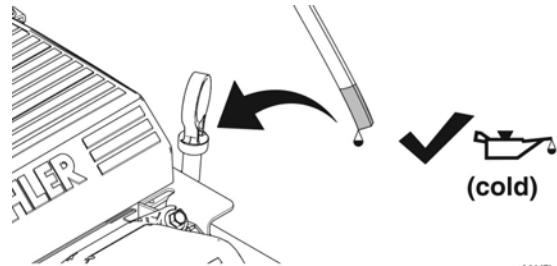
도장 드럼이 가득 찬 상태에서 차량이 이동하면 도장 드럼 병 어댑터에서 페인트가 될 수 있습니다. 도장 드럼이 넘치도록 충전하지 마십시오.

### 최초 설정

1. 접지 클램프를 사용하여 RoadLazer를 지면에 접시킵니다. 다음을 참조하십시오. **접지 절차**, 페이지 22.
2. 패키징이 빨리 마모되지 않도록 슬롯 패킹 너트를 TSL로 채우십시오. 스프레이 및 보관할 때마다 이 작업을 수행하십시오.



3. 엔진이 차가우면 엔진 오일 레벨을 확인합니다. 필요한 경우 작동 시 에어 온도를 위해 적절한 오일을 추가합니다.



### 고지

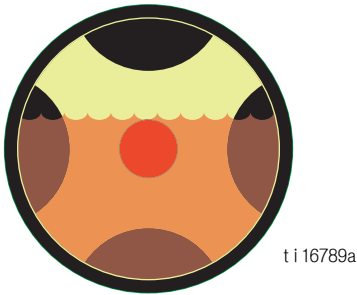
오일 레벨이 낮은 상태로 엔진을 시동할 수 있으며, 오일 레벨이 낮다는 것이 감지되었을 때 전원이 차단되지 않을 수 있습니다. 장비를 시동하기 전에 그리고 장비가 가동되고 있을 때 오일 레벨이 적절하지 않으면 손상이 발생할 수 있습니다.



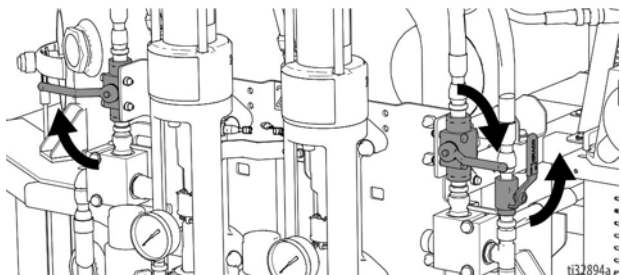
- 4. 연료 탱크를 채웁니다.
- 5. 유압식 오일 레벨을 확인합니다. ISO 46이며 점도 지수(VI)가 154 이상인 합성 유압식 오일만 추가합니다. 유압식 탱크의 용량은 RoadPak 모델의 경우 약 4.0갤런(15.14리터), RoadPak HD 모델의 경우 약 8.0갤런(30.28리터)입니다.



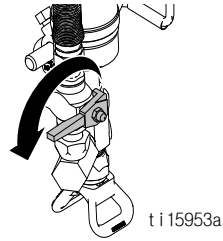
- 6. 압축기의 오일 잔량을 점검합니다. **참고:** 빨간색 점이 표시되면 SAE 30W 비세제성 에어 압축기 오일을 추가합니다.



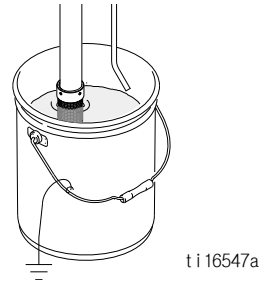
- 7. 모든 호스/피팅 연결부가 단단히 조여졌는지 확인합니다.
- 8. 도장 펌프 유압식 밸브는 OFF(닫힘) 위치로, 바이패스 밸브는 START 위치로 돌립니다.



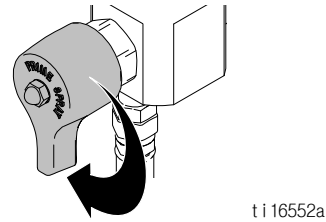
- 9. 건으로 밸브 레버가 OFF 위치에 가도록 1/4 원만큼 시계 방향으로 돌립니다.



- 10. 세척 유체를 일부 채운 접지된 금속통에 흡입 튜브 및 드레인 튜브를 넣습니다. 접지선을 통 및 접지에 연결합니다.

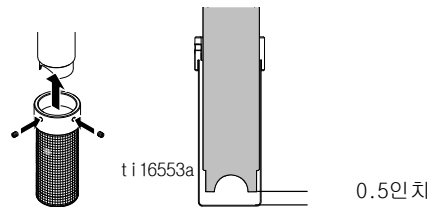


- 11. 프라임/스프레이 밸브를 아래로 돌립니다.



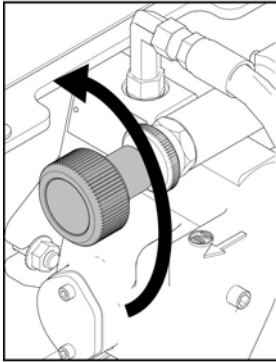
- 12. 깨끗한 흡입 스트레이너를 설치합니다.

**참고:** 스트레이너의 바닥과 흡입 튜브 사이에 최소 0.5인치를 확보해야 합니다.

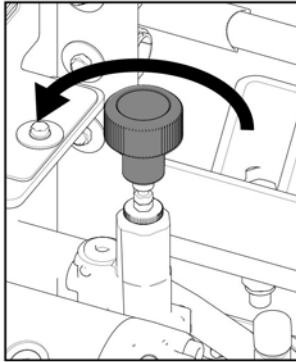


13. 압력 제어장치를 최저 압력까지 시계 반대 방향으로 돌립니다.

**ROAD PAK**



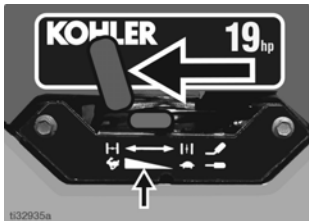
**ROAD PAK HD**



ti16919b

## 엔진 시동

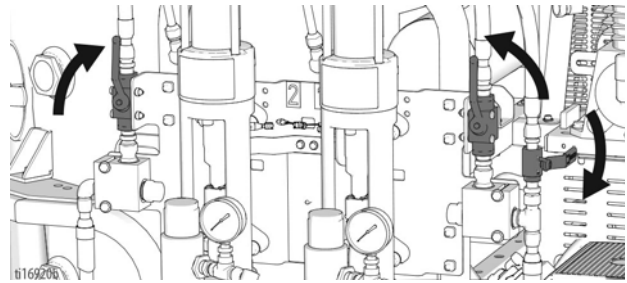
1. 스킵라인 컨트롤러의 전원 ON/OFF를 ON으로 설정합니다.
2. 엔진 초크를 ON 위치로 설정합니다(19 HP만 해당).
3. 스로틀을 절반 속도로 설정하고 키를 돌립니다.



4. 엔진이 시동되면 초크를 OFF로 설정합니다(19 HP만 해당).

## 펌프 선택/준비

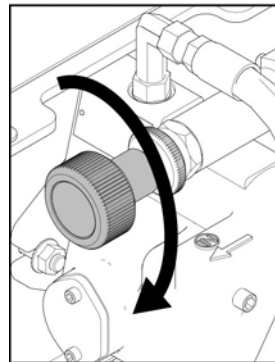
1. 바이패스 밸브를 RUN으로 돌리고 유압식 밸브를 열어 펌프를 활성화합니다.



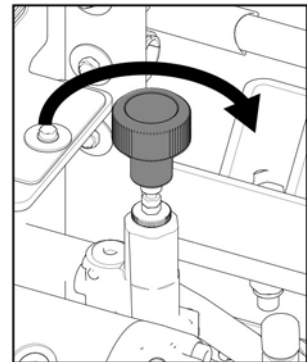
ti16920b

2. 펌프가 스트로크를 시작할 때까지 압력 제어부를 시계 방향으로 천천히 돌립니다.

**ROAD PAK**

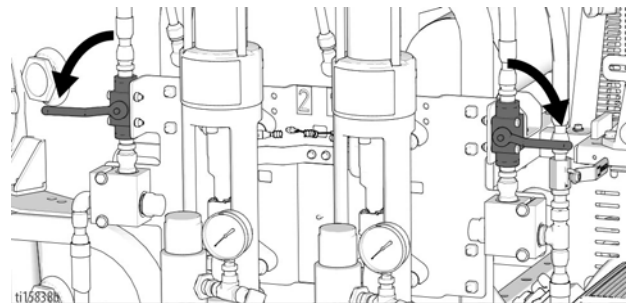


**ROAD PAK HD**



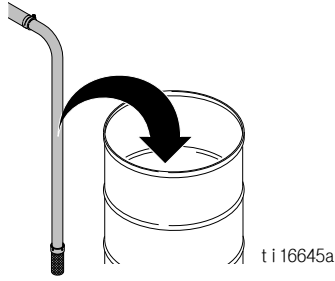
ti16922b

3. 세척 유체가 회수 라인 밖으로 유출되면 유압 밸브를 OFF 위치로 설정합니다.

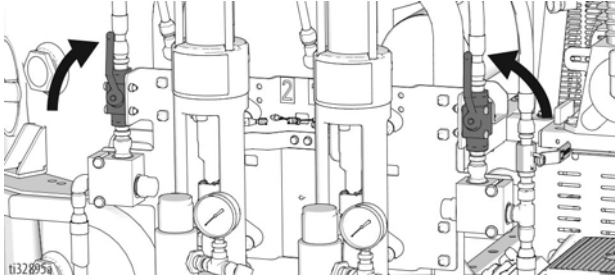


ti16838b

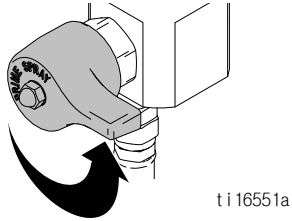
- 4. 석션 호스를 도장 드럼에 놓습니다.



- 5. 유압 밸브를 열어 펌프를 활성화합니다.



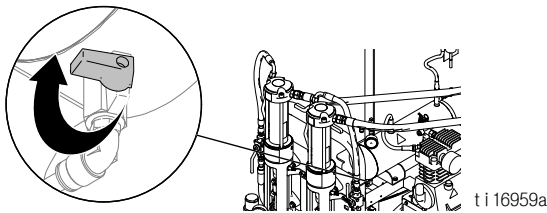
- 6. 페인트가 회수 라인 밖으로 유출되면 유압 밸브를 OFF 위치로 설정합니다.
- 7. 모든 드레인 밸브를 SPRAY(달항) 위치로 돌립니다.



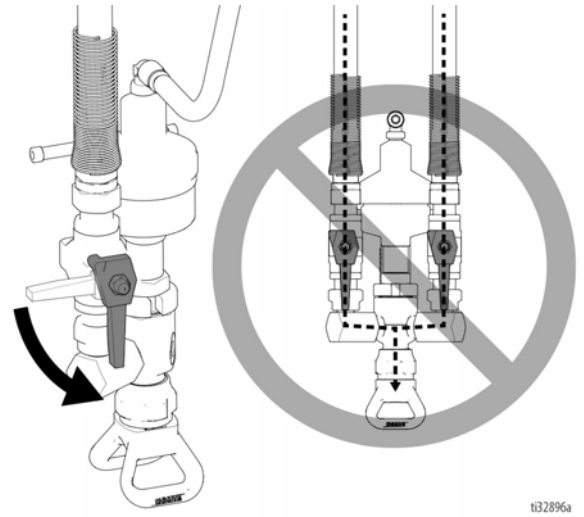
- 8. 회수 라인을 도장 드럼에 놓습니다.

**건 준비**

- 1. 에어 밸브를 닫아 에어 시스템을 가압합니다.

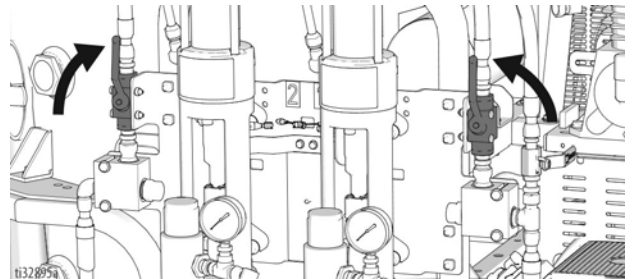


- 2. 도장 펌프 및/또는 사용할 색상에 해당하는 스프레이 건 볼 밸브만 엽니다.



**참고:** 2색 건의 두 볼 밸브를 동시에 열지 마십시오. 페인트 색이 오염될 수 있습니다.

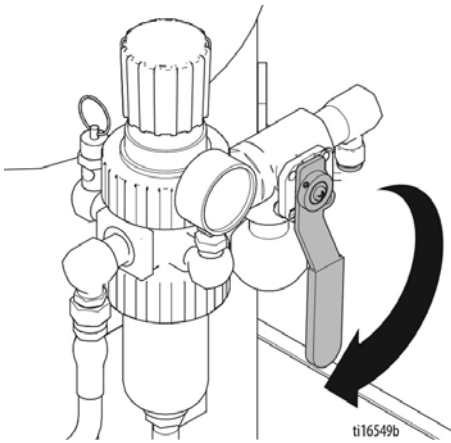
- 3. 스프레이 건 밑에 빈 통을 놓고 스프레이 건의 배수를 담습니다.
- 4. 프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러로 건을 끕니다(스킵라인 컨트롤러 설명서 참조).
- 5. 유압 밸브를 열어 펌프를 활성화합니다.



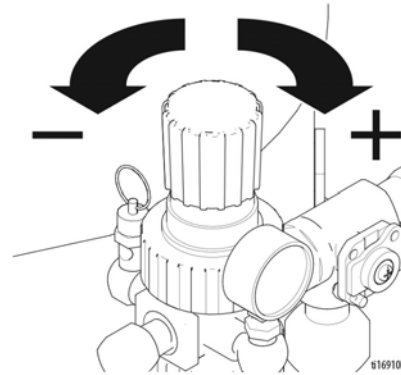
- 6. 프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러로 건을 끕니다.

## 비드 시스템 켜기

1. 비드 탱크를 가압하려면 비드 시스템 밸브를 ON 위치로 돌립니다.



2. 조절기 노브를 돌려 원하는 비드 탱크 압력을 설정합니다.



3. 지면에서 접지 스트랩을 제거하고 고정합니다.
4. 이제 시스템이 페인팅 준비를 갖췄습니다. 프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러로 건을 선택합니다.

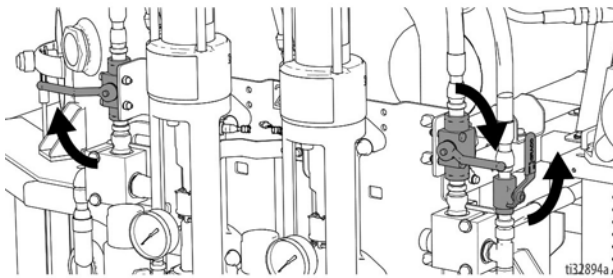
## 스프레이 준비

RoadLazer 제어 시스템의 메뉴에서 적절한 절차를 선택합니다. 스킵라인 컨트롤러 설명서를 참조하십시오.

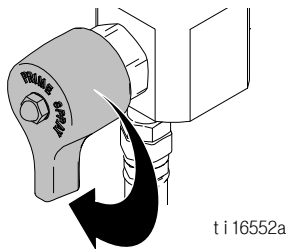
## 시스템 세척


안전한 작동을 위해서는 접지 클램프와 접지 스트랩이 모두 필요합니다. 접지 클램프는 고정용으로 사용됩니다.

1. 수행 감압 절차, 페이지 22.
2. 적합한 용제로 시스템을 세척합니다. 압력을 가한 시스템의 누출을 점검합니다. 누출이 발견되면 감압하고 누출 문제를 해결합니다. 시스템을 다시 가압하고 누출을 점검합니다.
3. 접지 클램프를 사용하여 RoadLazer를 지면에 접시합니다. 다음을 참조하십시오. 접지 절차, 페이지 22.
4. 도장 펌프 유압식 밸브를 OFF(닫힘) 위치로 설정합니다.



5. 물이나 적절한 용제로 5갤런 통을 채웁니다. 도장 석션 호스를 통에 놓습니다.
6. 도장 회수 라인을 빈 통에 놓습니다.
7. 모든 프라임/스프레이 밸브를 PRIME(열림) 위치로 돌립니다



8. 프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러를 켭니다.

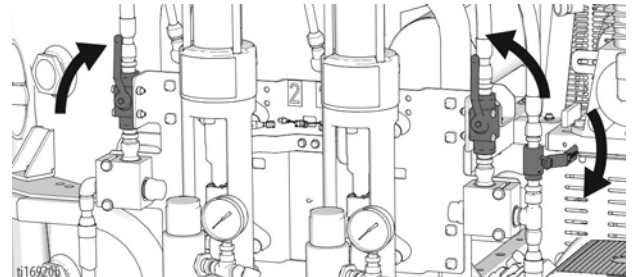
**참고:** 컨트롤러를 켤 때까지 장치는 시작되지 않습니다.

9. 다음과 같이 엔진을 시작합니다.
  - a. 초크를 ON으로 설정합니다(19 HP만 해당).
  - b. 스로틀을 절반 속도로 설정합니다.
  - c. 키를 돌립니다.
  - d. 엔진이 시동되면 초크를 OFF로 설정합니다 (19 HP만 해당).

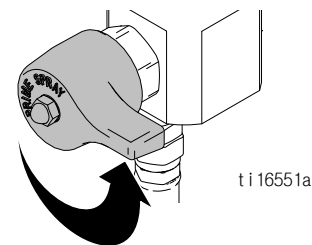
--	--	--	--	--

**화재 및 폭발 위험**  
정전기 및 뒹 현상을 줄이기 위해 항상 건에서 스프레이 팁을 제거하고 세척 중에는 건의 금속 부분을 접지된 금속 통 쪽으로 단단히 고정합니다.

10. 바이패스 밸브를 RUN(닫힘)으로 돌리고 유압식 밸브를 열어 펌프를 활성화합니다.



11. 물/용제가 스프레이 건에서 유출되면 도장 펌프 유압 밸브를 OFF 위치로 설정합니다.
12. 모든 프라임/스프레이 밸브를 SPRAY(닫힘) 위치로 돌립니다.



13. 도장 펌프 또는 사용할 색상에 해당하는 스프레이 건 볼 밸브만 엽니다.

**참고:** 2색 건의 두 밸브를 동시에 열지 마십시오. 페인트 색이 오염될 수 있습니다.

14. 스프레이 건 밑에 빈 통을 놓고 스프레이 건의 배수를 담습니다.

15. 프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러로 건을 켭니다.

16. 바이패스 밸브를 RUN(닫힘)으로 돌리고 유압식 밸브를 열어 펌프를 활성화합니다.

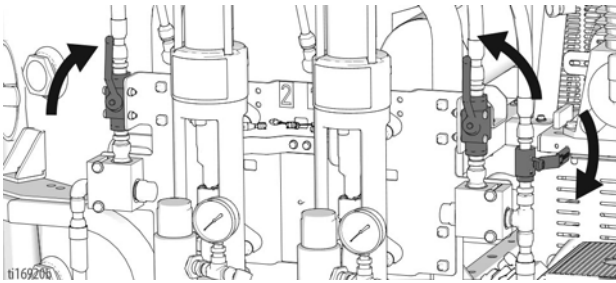
17. 물/용제가 스프레이 건에서 유출되면 도장 펌프 유압 밸브를 OFF 위치로 설정합니다.

18. 프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러로 건을 끕니다.

19. 엔진과 프로그래밍 가능한 스킵라인 컨트롤러를 끕니다.

20. 도장 펌프 프라임/스프레이 밸브와 스프레이 건 볼 밸브를 열어 둡니다.

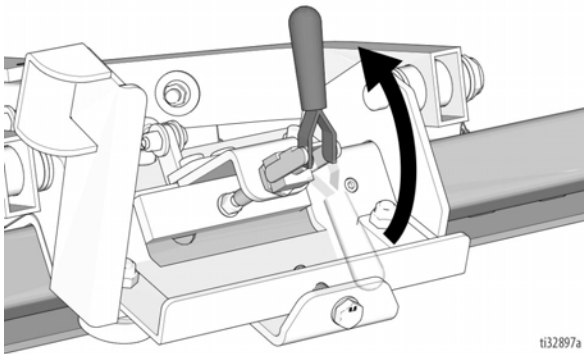
21. 지면에서 접지 스트랩을 제거하고 고정합니다.



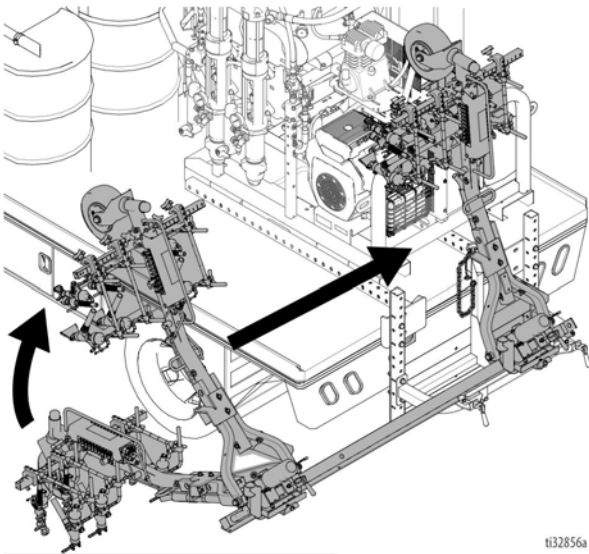
## 이동을 위한 견 암 고정

**참고:** 도장 견 볼 밸브가 열려 있는 동안, 시스템이 가압되었을 때 또는 엔진이 가동 중일 때 RoadLazer를 이동시키지 마십시오. 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

1. 빨간색 핸들 클램프의 잠금을 풀어 견 암이 슬라이드 빔을 따라 움직이도록 합니다.

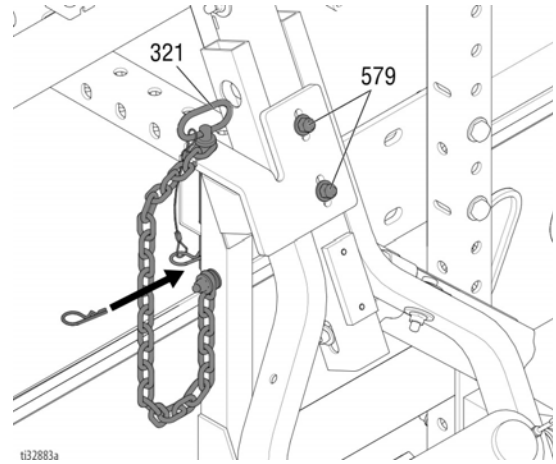


2. 지면에서 견 암을 들어 올리고 높이 조정 브래킷의 가운데에 밀어 넣은 후 스토우 브래킷에 맞춥니다.

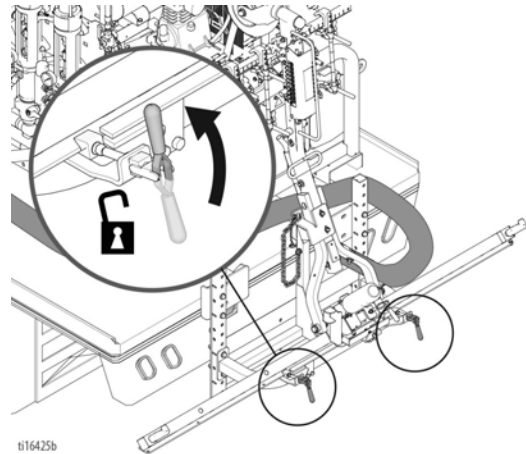


3. 스토우 브래킷에서 견 암 히치 핀을 잡아당깁니다.

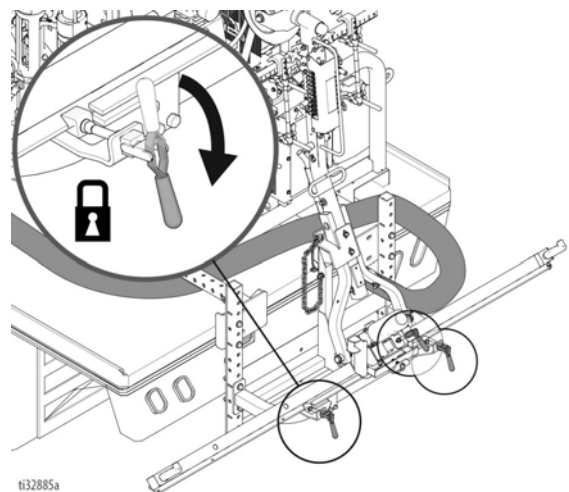
4. 히치 핀이 견 암 브래킷과 스토우 브래킷을 통과하도록 밀어 넣습니다. 핀을 통과시켜 클립을 삽입합니다.



5. 두 개의 빨간색 핸들 클램프의 잠금을 풀고 슬라이드 빔을 차량의 중심에 놓습니다.



6. 세 개의 빨간색 핸들 클램프를 잠가 슬라이드 빔과 견 암을 고정합니다.

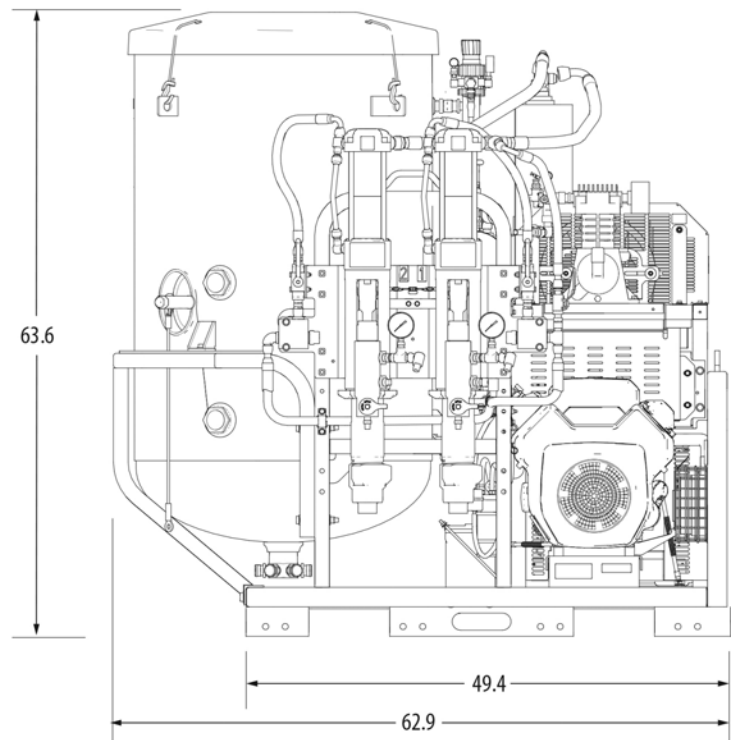
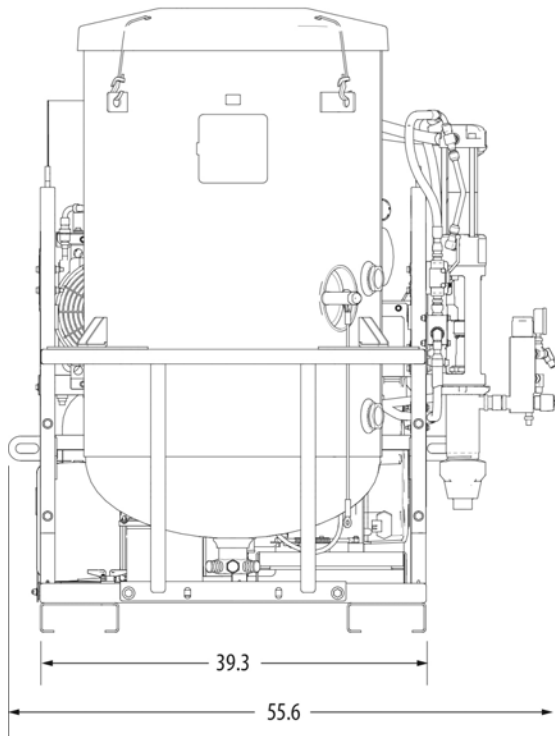
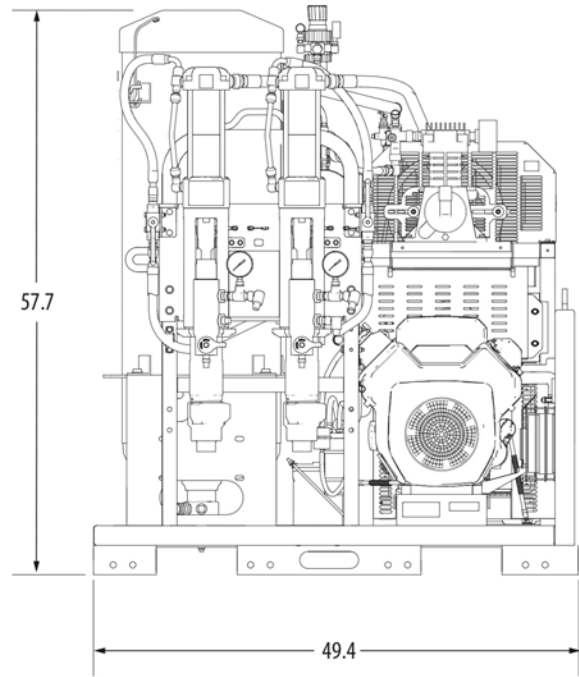
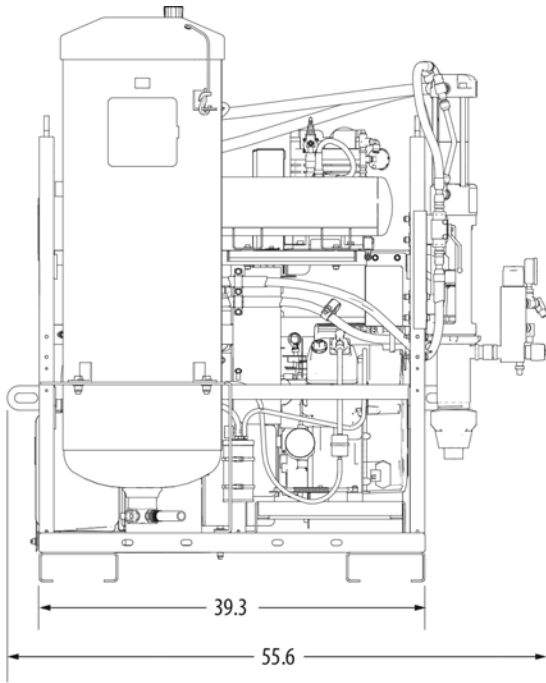


# 기술 데이터

	RoadPak	RoadPak HD
	미국(미터식)	미국(미터식)
<b>최대 워킹 프레셔</b>		
페인트	2900psi (200bar)	
유압 장치	1950psi (134bar)	
유리 비드 시스템	75psi (5bar)	
최대 페인트 흐름	5gpm (18.9lpm), 2000psi에서 (138bar)	10gpm (37.9lpm), 1600psi (110bar)에서
<b>에어 압력 구동식 트리거의 작동 압력</b>		
최소	80psi (5.5bar)	
최대	200psi (14bar)	
<b>ISO-3744에 따른 음향 레벨</b>		
음향 출력 레벨	111.7dB(A)	112.8dB(A)
음압 레벨	91.7dB(A)	95.2dB(A)
<b>중량</b>		
25M701(1-펌프 RoadPak)	850lb(386kg)	--
25M702(1-펌프 RoadPak, 비드 탱크 없음)	742lb(337kg)	--
25M703(2-펌프 RoadPak)	950lb(431kg)	--
25M704(2-펌프 RoadPak) *(1350lb 비드 탱크)	1280lb(581kg)	--
25M705(2-펌프 RoadPak, 비드 탱크 없음)	842lb(382kg)	--
25M706(2-펌프 RoadPak HD)	--	1317lb(597kg)
25M707(2-펌프 RoadPak HD, 비드 탱크 없음)	--	885lb(401kg)
25M708(1-펌프/2-건 암)	128lb(58kg)	--
25M709(2-펌프/2-건 암)	132lb(60kg)	--
25M710(2-펌프/3-건 HD 암)	--	182lb(83kg)
25D932(2-펌프/3-도장 건, 건 암만 해당)	164lb(74kg)	--
24G627 슬라이드-인 장착 프레임	170lb(77kg)	
24G626 히치 장착 프레임	120lb(54kg)	
엔진	Kohler® 19 HP (14.2kW)	Kohler® 26.5 HP (19.8kW)
유압유 저장통 용량	4갤런 (15리터)	8갤런 (30리터)
압축기 오일	9502 SAE 30W 비세제성 오일	
유압유	ISO 46 합성, VI가 154 이상	
유리 비드 용량	450lb(204kg)/36gal (136L)	1350lb(612kg)/120gal (454L)
<i>Kohler®는 Kohler Co.의 등록 상표입니다.</i>		



# 치수



13368G2



## Graco 표준 보증

Graco는 본 설명서에 참조된 모든 Graco 제조 장비와 그 이름을 가지고 있는 모든 장비에 사용을 위해 구매한 원래 구매자에게 판매된 날짜를 기준으로 재료와 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 발행한 특수, 연장 또는 제한 보증을 제외하고, Graco는 판매 날짜 후 12개월 동안 Graco에서 결함으로 인정한 장비의 모든 부품을 수리 또는 교체합니다. 이 보증은 Graco의 서면 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동, 유지보수했을 때만 적용됩니다.

일반적인 마모나 파열, 또는 잘못된 설치, 오용, 마멸, 부식, 부적절하거나 부적합한 유지보수, 부주의, 사고, 개조, 비 Graco 구성품으로 교체로 인해 발생하는 오작동, 손상, 마모에 대해서는 본 보증이 적용되지 않으며 Graco는 이에 대해 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco는 Graco가 공급하지 않은 구조물, 부속품, 장비 또는 재료와 Graco 장비의 비호환성으로 인해 발생하거나 Graco가 공급하지 않은 구조물, 부속품, 장비 또는 재료의 부적합한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지보수로 인해 발생하는 오작동, 손상 또는 마모에 대해 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 주장하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 주장한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 주장한 결함이 확인되면 Graco는 결함 부품을 무료로 수리하거나 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

**본 보증은 유일하며, 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하여(여기에 제한되지 않음) 명시적이든 암시적이든 다른 모든 보증을 대신합니다.**

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 위에 규정된 바를 따릅니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실을 포함하되 여기에 제한되지 않음)을 사용할 수 없음에 동의합니다. 보증 위반에 대한 조치는 판매 날짜로부터 2년 이내에 이루어져야 합니다.

**Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 부속품, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떤 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성에 대한 모든 암시적 보증을 부인합니다.** 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다.

Graco는 계약 위반, 보증 위반, Graco의 부주의 등으로 인해 본 보증에 따라 Graco가 공급한 장비 또는 판매된 제품이나 상품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생한 간접적, 우발적, 특수한 또는 결과적 손해에 대해 어떠한 경우에도 책임을 지지 않습니다.

# Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오. [www.graco.com](http://www.graco.com).

특허 정보는 다음 페이지를 참조하십시오. [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

주문하려면 Graco 대리점에 연락하거나 1-800-690-2894로 전화하여 가장 가까운 대리점을 찾으십시오.

*본 문서에 포함된 모든 내용과 시각적 데이터는 발행 당시 사용 가능한 최신 제품 정보를 반영합니다. Graco는 공지 없이 언제든지 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.*

원래 지침의 번역. This manual contains Korean. MM 3A5384

**Graco 본사:** Minneapolis

**해외 영업소:** 벨기에, 중국, 일본, 한국

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**  
Copyright 2017, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되어 있습니다.

[www.graco.com](http://www.graco.com)

개정 C, August 2019