

# Programozható terelővonal-vezérlő a RoadLazer™ RoadPak™ vonalfestő rendszerekhez

3A5961A

HU

**Útburkolati jelek és fényvisszaverő anyagok felviteléhez KIZÁRÓLAG professzionális használatra.**

**24S169-es modell – csak vezérlő**

**24M711-es modell – vezérlő, kábel, távkapcsoló és tartókeret**

**25D887-es modell – OEM vezérlő és elektromos alkatrészek**



## Fontos biztonsági előírások

Olvassa el az ebben a kézikönyvben, a kapcsolódó kézikönyvekben és a berendezésen szereplő valamennyi figyelmeztetést és utasítást. Legyen tisztában a kezelőszervek és a berendezés megfelelő használatával. Őrizze meg az útmutatót.



# Tartalomjegyzék

<b>Tartalomjegyzék</b> .....	<b>2</b>	<b>Setup (Beállítások) menü</b> .....	<b>14</b>
<b>Figyelmeztetések</b> .....	<b>3</b>	Setup/System/General (Beállítások/Rendszer/ Általános beállítások) .....	15
<b>Alkatrészek beazonosítása és rendeltetése</b> .....	<b>4</b>	Setup/System/Calibrations (Beállítások/Rendszer/Kalibrációk) .....	16
A vezérlő előlapja .....	4	Units (Mértékegységek) .....	18
<b>Alkatrészek beazonosítása és rendeltetése</b> .....	<b>5</b>	Pump Setup (Szivattyú beállítása) .....	18
A vezérlő hátlapja .....	5	Life Totals (Összesített üzemi adatok) .....	18
<b>Beszereles</b> .....	<b>6</b>	Gun Color (Pisztoly szín) .....	19
A programozható terelővonal-vezérlő felszerelése ..	6	Gun Width (Vonalszélesség) .....	19
A vezérlőkábel csatlakoztatása .....	6	Paint & Bead Gun Offsets (Eltolások a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál) .....	20
<b>Navigálás áttekintése</b> .....	<b>7</b>	Paint & Bead Gun Delays (Késleltetések a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál) .....	20
<b>Main Menu (Főképernyő)</b> .....	<b>8</b>	Align Solids (Záróvonalak hozzáigazítása a terelővonalakhoz) .....	21
<b>Távkapcsoló</b> .....	<b>9</b>	Shadow (Árnyékolás) .....	22
<b>Gyorsbeállítások menü</b> .....	<b>10</b>	Marker Layout (Jelölésselrendezés) .....	23
1. menü oldal .....	10	Midspot (Szakaszok közötti pont) .....	24
2. menü oldal .....	10	Zipper (Váltakozó szaggatott vonal) .....	25
<b>Gyorsbeállítások menü (folyt.)</b> .....	<b>11</b>	Speed Range (Sebességtartomány) .....	26
3. menü oldal (csak a gyárilag 2 pisztollyal rendelkező egységek) .....	11	Switch Test (Kapcsoló teszt) .....	26
<b>Counter Channels (Számlálók) menü</b> .....	<b>12</b>	Input Test (Bemenet teszt) .....	26
Pisztolyok .....	12	Button Test (Gomb teszt) .....	26
Megtett út .....	12	Pulse Counts (Impulzusszámlálás) .....	27
Minta .....	12	GPS Status (GPS státusz) .....	27
Szivattyúk .....	13	<b>System Delay Setup (Rendszer késleltetésének beállítása)</b> .....	<b>28</b>
Összesített adatok .....	13	<b>Hibaelhárítás</b> .....	<b>29</b>
Opciók .....	13	<b>Információs rendszer</b> .....	<b>30</b>
		<b>Alkatrészek</b> .....	<b>31</b>
		OEM készlet (25D887) és vezérlő készlet (25M711) ..	31
		<b>Kapcsolási rajz</b> .....	<b>32</b>
		Kapcsolási rajz – OEM alkatrészek .....	32
		<b>OEM alkatrészek beszerelése</b> .....	<b>33</b>
		További kiegészítők és opcionális elektromos alkatrészek .....	33
		<b>Műszaki adatok</b> .....	<b>34</b>
		<b>Standard Graco garancia</b> .....	<b>35</b>
		<b>Graco információk</b> .....	<b>36</b>

# Figyelmeztetések

A következő figyelmeztetések a készülék beállítására, használatára, karbantartására és javítására vonatkoznak. A használati utasításban a felkiáltójel a figyelem felhívást szolgálja, a veszélyt jelző tábla pedig a jellegzetes kockázatokra utal. Amikor ezeket a szimbólumokat látja a kézikönyvben vagy a figyelmeztetőcímkéken, tanulmányozza a következő utasításokat. A kézikönyvben, a megfelelő helyeken a jelen fejezetben nem tárgyalt termék-specifikus veszély- és figyelmeztető szimbólumokkal is találkozhat.

## FIGYELMEZTETÉS



### A NEM RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLATBÓL EREDŐ VESZÉLYEK

#### A nem rendeltetésszerű használat halált vagy súlyos sérülést okozhat.

- Ne használja a berendezést, ha fáradt vagy gyógyszerek, illetve alkohol hatása alatt áll.
- Ne lépje túl a legalacsonyabb értékre bejegyzett alkatrész esetében érvényes maximális üzemi nyomásra és hőmérsékletre vonatkozó előírásokat. Részleteket minden készülék kézikönyvének a **Műszaki adatok** című részében talál.
- Használjon olyan folyadékokat és oldószereket, amelyek megfelelnek a készülék ezekkel érintkező részegységeinek. Részleteket minden készülék kézikönyvének a **Műszaki adatok** című részében talál. Olvassa el a folyadék és az oldószer gyártójának figyelmeztetéseit. Teljes információt kaphat az anyagról, ha elkéri a forgalmazótól vagy kiskereskedőtől a biztonsági adatlapot (SDS).
- Ne hagyja el a munkaterületet, amíg a berendezés be van kapcsolva vagy nyomás alatt van.
- Ha a berendezést nem használják, akkor ki kell kapcsolni, majd végre kell hajtani a **Nyomásmentesítési eljárás** fejezetében leírt műveleteket.
- A berendezést naponta ellenőrizze. A kopott vagy sérült alkatrészeket azonnal helyettesítse, kizárólag eredeti gyártói alkatrészekre.
- A berendezésen tilos módosítást vagy változtatást végrehajtani. Bármilyen módosítás érvénytelenítheti a hatósági engedélyeket, és veszélyes helyzeteket hozhat létre.
- Győződjön meg róla, hogy minden berendezés műszaki jellemzői megfelelnek annak a környezetnek, amelyben használja.
- A berendezést használja rendeltetésének megfelelően. Ha kérdése van, forduljon a Graco márkakereskedőjéhez.
- A tömlőket és kábeleket tartsa távol a közlekedési útvonalaktól, élektől, mozgó alkatrészekről és forró felületektől.
- Ne hurkolja, vagy hajtsa meg túlzottan a tömlőket, valamint ne húzza a készüléket a tömlőnél fogva.
- A gyerekeket és az állatokat tartsa távol a munkavégzés helyétől.
- Tartsa be az összes vonatkozó biztonsági előírást.

# Alkatrészek beazonosítása és rendeltetése

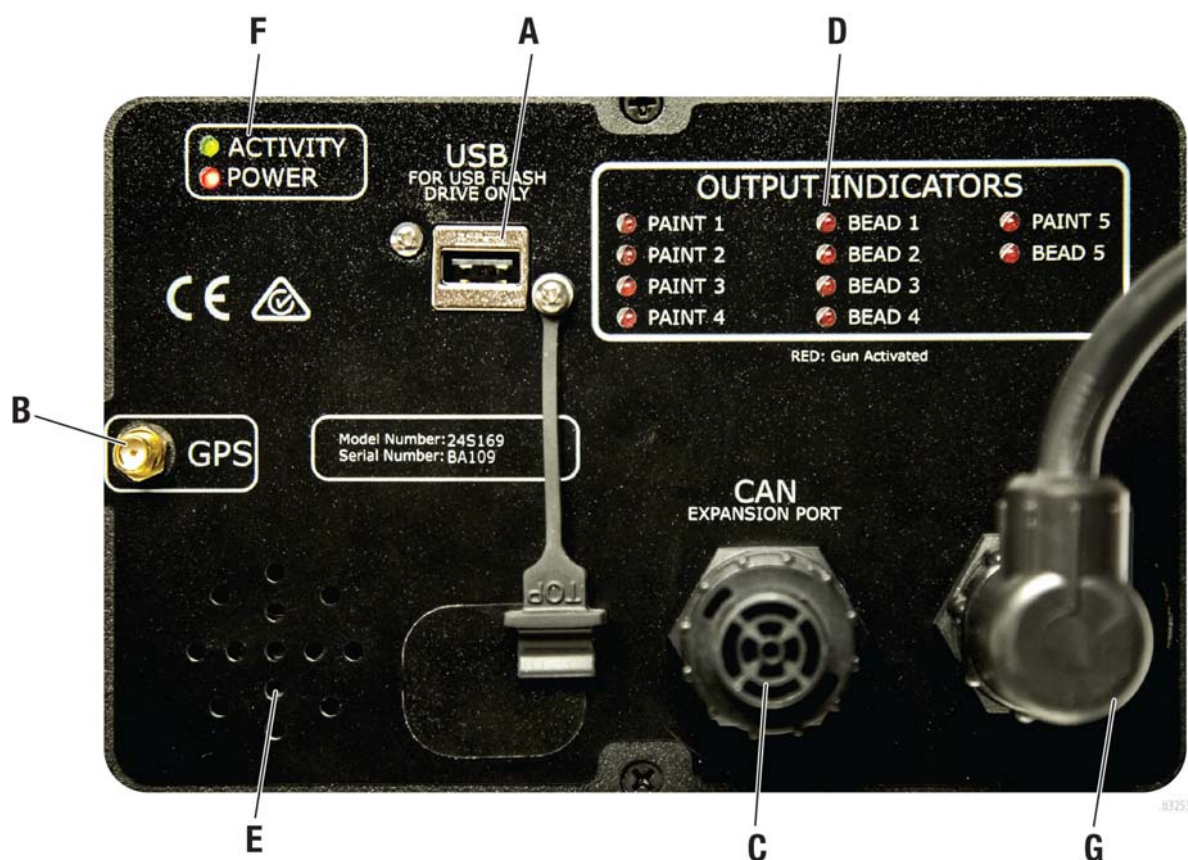
## A vezérlő előlapja



	Kapcsoló / Jelzés	Magyarázat
A - D	Programozható gyorsgombok	A menüktől függő parancsokhoz használható, a kijelzőn látható módon. Lásd a 7. oldalon.
E	BE/KI kapcsoló	Bekapcsolt (ON) állásban a terelővonal-vezérlő számára biztosítva van az egyenáramú feszültség az akkumulátorról. A kikapcsolt (OFF) állás megszakítja a vezérlő tápellátását és a berendezés leföldeli a motor gyújtógyertyáját. A motor nem indítható be, ha ez a kapcsoló a kikapcsolt (OFF) állásban van. <b>MEGJEGYZÉS:</b> Vészhelyzet esetén ezzel a kapcsolóval a teljes rendszer kikapcsolható.
F	1, 2, 3, 4 és 5. szórópisztoly kapcsoló.	1, 2, 3, 4 és 5. szórópisztoly engedélyezése/letiltása. Fel: terelővonal. Közép: ki. Le: záróvonal.
G	RESET/HOLD (ALAPHELYZET/TARTÁS) kapcsoló	HOLD (TARTÁS): Letiltja az 1, 2, 3, 4 és az 5. szórópisztolyt, és visszaállítja alaphelyzetbe a belső ciklusszámlálót. RESET (ALAPHELYZET): Visszaállítja alaphelyzetbe a belső ciklusszámlálót, de nem befolyásolja a záróvonalra vonatkozó műveleteket. Amíg a kapcsoló a RESET állásban van, a kapcsoló felengedéséig a rendszer új ciklust nem indít el.
J	Joystick	A menük közötti váltáshoz, a paraméterek beállításához és a paraméterek visszaállításához használható.
K	Távkapcsoló	Lehetővé teszi a kezelő számára a pisztolyoknak a Kézi, az Automata vagy a Félautomata üzemmódban való működtetését.

# Alkatrészek beazonosítása és rendeltetése

## A vezérlő hátlapja



	Kapcsoló / Jelzés	Magyarázat
<b>A</b>	USB csatlakozó	Adatmentésre és szoftverfrissítésre szolgál.
<b>B</b>	GPS csatlakozó	Lehetőség GPS koordináták mentésére és az adatok kinyerésére.
<b>C</b>	CAN bővítőcsatlakozó	Lehetővé teszi kiegészítő eszközök (például nyomtató) csatlakoztatását a SkipLine vezérlőhöz.
<b>D</b>	Kimeneti jelzőlámpák	Ha egy LED lámpa világít, akkor a hozzátartozó festék- vagy gyöngyszóró pisztoly be van kapcsolva.
<b>E</b>	Hangsugárzó	A sebességhez kapcsolódó riasztásokat és figyelmeztetéseket kísérő hangjelzések leadására szolgál.
<b>F</b>	Működés- és tápfeszültségjelző	LED lámpák, amelyek tájékoztatnak a vezérlő megfelelő működéséről.
<b>G</b>	Vezérlőkábel csatlakozó	Ehhez és a vonalfestő rendszeren lévő csatlakozóhoz kell csatlakoztatni a vezérlőkábelt. A kábelen 12 VDC feszültség is biztosítva van a vonalfestő rendszeren keresztül. Lásd, XX. oldal.

# Beszereelés

## A programozható terelővonal-vezérlő felszerelése

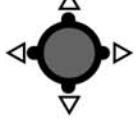
Szerelje fel jól leolvasható és kezelhető helyre a terelővonal-vezérlőt. Ügyeljen arra, hogy a készülék ne akadályozza az út betekintését. A vezérlő képernyőjének leolvasásához elegendő kell lennie annyi időnek, mint amennyi a visszapillantó tükörbe való pillantáshoz kell.

A vezérlőt helyezze el úgy, hogy a kényelmesen és egyszerűen kezelhető legyen. Ha úgy dönt, hogy a vezérlőt rögzíti, akkor a 13 mm széles tartókonzolt szilárd helyre szerelje fel.

## A vezérlőkábel csatlakoztatása

A rendszerhez való csatlakoztatás előtt tisztítsa meg az érintkezők mindegyikét a portól, forgácsoktól és nedvességtől.

# Navigálás áttekintése



- A kezelő a joystick segítségével navigálhat a négy legfelsőbb szintű menü között, valamint ezzel végezheti el a lenti képernyőkön a paraméterek vagy értékek beállítását.
- A kurzor helyzete mindig zölden kiemelve látható.
- A négy legfelsőbb szintű menü közötti navigálásához a kurzornak legfelül kell lennie a kijelzőn.
- Ha a kurzor a képernyőn látható menü egyik pontján van, nyomja fel és tartsa úgy a joystick karját ahhoz, hogy a kurzor legfelülre ugorjon.

## FŐKÉPERNYŐ



Lásd: 8. oldal.

- Programmable Quick Selects: A, B, C, D
- Pattern Preview
- Speed Display
- Mill Build Display
- Adjustable Paint & Space Values
- Global Bead Adjustment
- Odometer
- Distance Measurement

## GYORSBEÁLLÍTÁSOK



Lásd: 9. oldal.

- Enable or Disable the following:
- Quick Selects Setup: A, B, C, D
- System Delay: On/Off
- Modes: Normal/Test/Shadow/Marker/Zipper
- Remote Trigger: Off/Manual/Auto/Semi
- Start On: Paint/Space
- Bead Test
- Bead Guns: On/Off
- Black Beads: On/Off
- Align Solids: On/Off
- Midspot: None/Odd/Even/Both
- Speed Alarm: On/Off
- Gun #1 Color: Yellow/White/Black
- Gun #2 Color: Yellow/White/Black

## SZÁMLÁLÓ



Lásd: 11. oldal.

- Gun Counters
- Gun Trip Counters
- Pattern Counters
- Pump Gallon Counters
- Total Solid & Skip Line
- Options: Save/Clear/Print

## BEÁLLÍTÁSOK



Lásd: 13. oldal.

- System:
  - General: Language, Adv/Retard, Space/Cycle
  - Calibration: Distance/Pump
  - Units: English/Metric
  - Pump Setup: Yellow/White
  - Life Totals
- Gun Setup:
  - Color & Width
  - Paint & Bead Gun Offsets
  - Paint & Bead Gun Delays
- Extras:
  - Alignment
  - Shadow
  - Marker Layout
  - Midspot
  - Zipper
  - Speed Range
- Help:
  - Switch Test
  - Input test
  - Button Test
  - Pulse Count
  - GPS Status

# Main Menu (Főképernyő)

A főképernyő az első, legmagasabb szintű képernyő, amelyen keresztül a nap mint nap használt legfontosabb működési paraméterek gyorsan előhívhatók. Vonalfestési műveletek közben a főképernyőt javasolt beállítani aktív képernyőként.

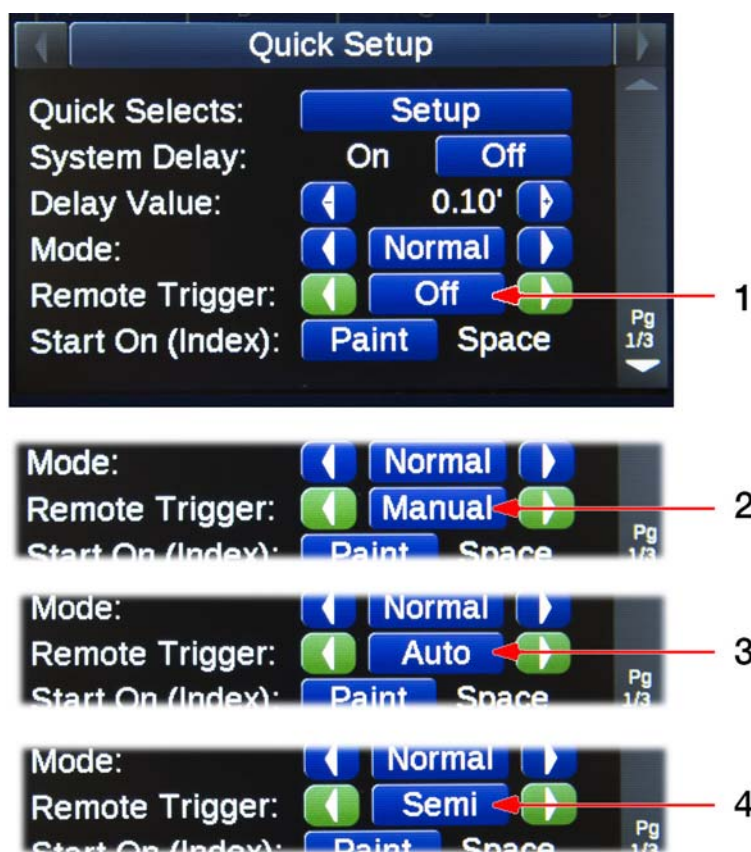


Ref.	Leírás
1	<b>A, B, C, D gyorsgombok:</b> Négy programozható „kedvenc”, amelyek a főképernyőn keresztül egyszerűen hozzáférhetők. A Gyorsbeállítások menü alatt található opciók mindegyike hozzárendelhető a gyorsgombok egyikéhez. Lásd a 9. oldalon.
2	<b>Előre beprogramozott minták:</b> Gyorsgombbal elérhető opcióként 8 különböző „Paint/Space” (Festék/Térköz) érték állítható be előre beprogramozott mintaként. Ez a funkció az autórádióknál előre beprogramozott állomásokhoz hasonló. Ahhoz, hogy létrehozzon egy előre beprogramozott mintát, állítsa be a kívánt „Paint” (Festék) és „Space” (Térköz) paramétereket majd nyomja le és tartsa lenyomva a gyorsgombot. Ha előre beállított mintát kíván permetezni, keresse meg a kívánt mintát, és nyomja meg a gombot. A „Paint/Space” (Festék/Térköz) értékeket a rendszer feltölti az előre beállított értékekkel.
3	<b>Gyöngyszórási beállítások:</b> A gyöngyszóró pisztolyok be- és kikapcsolásának pontos beállítására szolgál. Ezzel biztosítható az, hogy a festett vonal teljesen gyöngyözött legyen valamint elkerülhető a festetlen területekre való szórás miatti gyöngypazarlás.
4	<b>Sebességmérő:</b> Méri és kijelzi a jármű haladási sebességét.
5	<b>Anyagfelvételi mennyiség:</b> Kijelzi a felvitt anyagmennyiség rétegvastagságát „mil” mértékegységben (1 mil = 0,0254 mm). A pontos számításához meg kell adni a vonal szélességét.
6	<b>Minta előnézete:</b> Az aktuálisan beállított és a pisztolyokkal permetezhető minta előnézete látható a kezelő által beállított paraméterek alapján.
7	<b>Pisztolyelrendezés előnézete:</b> Bizonyos váltakozó szaggatott (Zipper) és árnyékoló (Shadow) vonalmintáknál a festékszóró pisztolyok egyvonalban vannak elhelyezve. Ez beállítható a vezérlő paraméterei között, és a pisztolyok elrendezése az azonosítóik alapján látható a minta előnézeténél. Ha egy pisztoly éppen permetez, annak azonosítója fehér színnel világít. Ha nem permetez, akkor az azonosító szürke marad.

Ref.	Leírás
8	<b>Megtett út:</b> Kijelzi a megtett utat a Start kapcsolónak az ON (BE) állásba kerülése után. Az érték minden esetben nullázódik, amikor a kezelő az ON (BE) állásba állítja a kapcsolót. <b>Kilométer-számláló:</b> Kijelzi a számlálók legutolsó nullázásától kezdve, és a pisztolykapcsolók helyzetétől függetlenül az eddig összesen megtett utat, amikor a Start kapcsoló a bekapcsolt állásban volt.
9	   <b>Start kapcsoló BE:</b> A start kapcsoló a bekapcsolt állásban van. Előfordulhat, hogy a záróvonal-permetező pisztolyok be vannak kapcsolva, de a terelővonal-permetező pisztolyok ki vannak kapcsolva. <b>Terelővonal figyelés:</b> A start kapcsoló a bekapcsolt állásban van. A festékszóró pisztolyok pillanatnyilag a szakaszokból és térközökből álló terelővonalnak a „szakasz” résznek a felvitelét végzik. <b>GPS:</b> A GPS ikon a GPS navigáció státuszát jelzi. Az animált sávok jelzik azt, hogy a GPS próbálkozik a műholddal való kapcsolat létrehozásán. Ha nincsenek sávok, akkor az arra utal, hogy a kapcsolat kialakítása nem volt sikeres (ellenőrizze az antennát).  <b>Csatlakoztatott USB adathordozó:</b> A terelővonal-időzítőhöz csatlakoztatva van egy USB adathordozó. Általános esetben az USB adathordozókat, ha a számlálók adatainak a mentése befejeződött, mindig javasolt kihúzni.  <b>USB hiba:</b> A készülék csatlakoztatott USB eszközt érzékel, de vagy nem USB adathordozóról van szó, vagy pedig az eszköz nem kompatibilis a készülékkel.



# Távkapcsoló

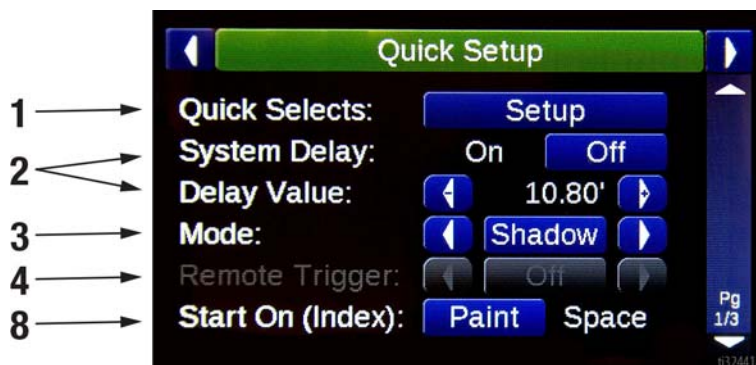


Ref.	Leírás
1	<b>OFF (KI):</b> A távkapcsoló állását a rendszer nem veszi figyelembe és a vezérlés úgy működik, mintha a távkapcsoló nem is létezne.
2	<b>Manual (Kézi):</b> A kezelőnek az ON (BE) állásba kell állítania a Start kapcsolót, majd a záró- vagy terelővonal festését végző szórópisztolyok bekapcsolásához meg kell nyomnia és folyamatosan lenyomva kell tartania a távkapcsoló gombot. A távkapcsoló gomb felengedésével a szórópisztolyokkal való permetezés abbamarad. Ha nem permetez, a gomb akaratlan megnyomása és a szórópisztolyok bekapcsolásának elkerülése érdekében állítsa a Start kapcsolót az OFF (KI) állásba.
3	<b>Automatic (Automata):</b> A kezelőnek az ON (BE) állásba kell állítania a Start kapcsolót, majd a záró- vagy terelővonal festését végző szórópisztolyok bekapcsolásához meg kell nyomnia és fel kell engednie a távkapcsoló gombot. A szórópisztolyokkal való permetezés addig folytatódik, amíg a kezelő ismét meg nem nyomja a távkapcsoló gombot. Ha nem permetez, a gomb akaratlan megnyomása és a szórópisztolyok bekapcsolásának elkerülése érdekében állítsa a Start kapcsolót az OFF (KI) állásba.
4	<b>Semi-Automatic (Félautomata):</b> A kezelőnek az ON (BE) állásba kell állítania a Start kapcsolót. Ha a szórópisztoly terelővonal permetezésére van beállítva, akkor a gomb megnyomásakor egyetlen szakasz felfestésére kerül sor. Ha a pisztolyok csak záróvonalak permetezésére vannak beállítva, a távkapcsoló egyszeri megnyomásával bekapcsolódnak, majd a gomb következő megnyomásával kikapcsolódnak. Ha a szórópisztoly záróvonalat permetez, majd ha az egyik pisztoly kapcsolóját a kezelő a terelővonal állásba kapcsolja, akkor a távkapcsoló gomb minden egyes megnyomásakor a rendszer egy szakaszt fest fel, miközben a záróvonal permetezése tovább folytatódik. Ha a kezelő az OFF (KI) állásba állítja a Start kapcsolót, a pisztolyok kikapcsolódnak.

# Gyorsbeállítások menü

## 1. menü oldal

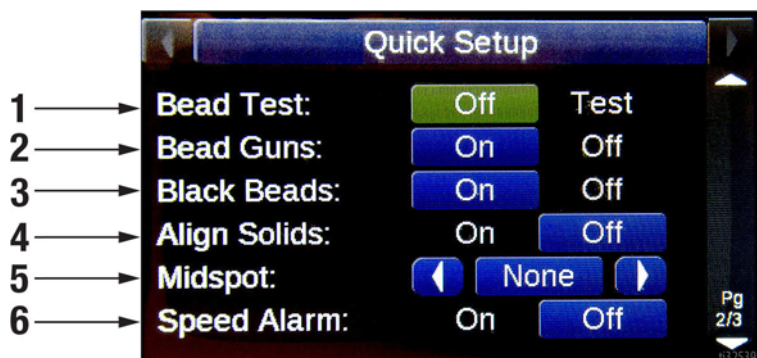
A Gyorsbeállítások menü lehetővé teszi a mindennapos használat közben alkalmazott funkciók egyszerű bekapcsolását vagy letiltását. A Gyorsbeállítások menühöz 3 oldal tartozik.



Ref.	Leírás
1	<b>Quick Selects Setup (Gyorsgombok beállítása):</b> A menübe belépve a kezelő beállíthatja azt a négy opciót, amely azt követően a főképernyőn az A, B, C és D gombokkal lesz kiválasztható.
2	<b>System Delay (Rendszer késleltetése):</b> Késlelteti a pisztolyok be- és kikapcsolódását (Start és Stop) a „Delay Value” (Késleltetési érték) opciónál meghatározott távolságnak megfelelően, függetlenül attól, hogy a pisztoly záró- vagy terelővonal üzemmódban van. Mivel a kezelőnek nem kell visszanéznie a pisztolyra, hogy azt a megfelelő időben indítsa el, így a rendszer csupán egyetlen személy által is működtethető. Lásd: 28. oldal.
3	<b>Modes (Üzemmódok):</b> Meghatározza a terelővonal-időzítő viselkedését: <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Normal (Normál):</b> Normál terelővonal-időzítés.</li> <li><b>Test (Teszt):</b> A pisztolyok azonnal bekapcsolódnak. Ez lehetővé teszi a kezelő számára a pisztolyok megfelelő működésének tesztelését bármilyen késleltetés vagy más beállítástól függetlenül.</li> </ul>

Ref.	Leírás
3	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Shadow (Árnyékolás):</b> Az árnyékoló minták bekapcsolása és a permetezésük engedélyezése a Setup/Extras/Shadow menüben kiválasztott beállításoknak megfelelően.</li> <li><b>Marker (Jelölés):</b> A jelöléselrendezési minták bekapcsolása és a permetezésük engedélyezése a Setup/Extras/Marker Layout menüben kiválasztott beállításoknak megfelelően.</li> <li><b>Zipper (Váltakozó szaggatott vonal):</b> A váltakozó szaggatott vonalminták bekapcsolása és a permetezésük engedélyezése a Setup/Extras/Marker Layout menüben kiválasztott beállításoknak megfelelően.</li> </ul>
4	<b>Remote Trigger (Távkapcsoló):</b> Annak beállítására szolgál, hogy a vezérlő hogyan reagáljon a távkapcsoló megnyomásakor. Off/Manual/Auto/Semi Auto (Ki/Kézi/Automata/Félautomata). Lásd: 29. oldal.
5	<b>Start On (Index) (Kezdőszakasz):</b> Annak beállítása, hogy terelővonal permetezésekor a rendszer először festékszakaszs felszórásával vagy térközzel kezdjen.

## 2. menü oldal



Ref.	Leírás
1	<b>Bead Test (Gyöngyszórás teszt):</b> Húzza el jobbra, és tartsa úgy a joystick karját azon gyöngyszóró pisztolyok megfelelő működésének teszteléséhez, amelyeknél a szórás nem a kikapcsolt (OFF) állapotban van.
2	<b>Bead Guns (Gyöngyszóró pisztolyok):</b> Opció arra, hogy a festékszóró pisztolyokkal való szórásakor a gyöngyszóró pisztolyok is bekapcsolódjanak.
3	<b>Black Beads (Fekete gyöngyök):</b> Opció arra, hogy a festékszóró pisztollyal való fekete szín szórásakor a gyöngyszóró pisztolyok is bekapcsolódjanak-e vagy sem.
4	<b>Align Solids (Záróvonalak hozzáigazítása):</b> A záróvonal-permetező pisztolynak egy terelővonalhoz való hozzáigazítására vonatkozó beállítások engedélyezése vagy tiltása a Setup/Extras/Alignment menüben kiválasztott opcióknak megfelelően.

Ref.	Leírás
5	<b>Midspot (Szakaszok közötti pont):</b> Lehetőség szakaszok közötti pont vagy pontok felvitelére minden páratlan vagy páros terelővonal-szakasz illetve folytonosan a terelővonal-szakaszok közé. A szakaszok közötti pontok száma és a pontok hossza a Setup/Extras/Midspot menüben állítható be.
6	<b>Speed Alarm (Sebességhez kapcsolódó riasztás):</b> Sebesség túllépésére vagy túl lassú haladásra vonatkozó riasztás bekapcsolása vagy kikapcsolása. A sebességhez kapcsolódó riasztásra vonatkozó paraméterek a Setup/Extras/Speed Range menü alatt állíthatók.

## Gyorsbeállítások menü (folyt.)

### 3. menü oldal (csak a gyárilag 2 pisztollyal rendelkező egységek)



1 →  
2 →



Ref.	Leírás
1	Válassza ki a szint úgy, hogy a szivattyúloket számlálójának pontossága megegyezzen az előnézeti képernyőn látható mintával.
2	Ugyanaz mint fenn, ha a második pisztolyba a rendszer két szint adagol.

A „Gun #1” és a „Gun #2” opciók csak az 1. és 2. festékszóró pisztolyok kapcsolóira vonatkoznak.

## Counter Channels (Számlálók) menü

A Counter Channel (Számlálók) menü hozzáférést biztosít a távolságmérési és anyagfelhasználási adatokhoz. A számlálók nullázása általában rutinszerűen elvégzendő egy új munka elkezdése előtt.



A joystick segítségével a számlálókra vonatkozó következő képernyők hívhatók elő: Guns (Pisztolyok), Trip (Megtett út), Pattern (Minta), Pumps (Szivattyúk), Totals (Összesített adatok) és Options (Opciók).

### Pisztolyok

	Solid	Skip
#1 (4.0'')	49628'	110'
#1 (4.0'')	0'	22'
#2 (4.0'')	0'	24832'
#2 (4.0'')	4'	10'
#3 (4.0'')	71'	62'
#4 (4.0'')	71'	6'
#5 (4.0'')	77'	0'

A pisztolyok számlálói lehetővé teszik minden egyes pisztolya vonatkozólag a szélesség és/vagy a színváltási műveletek feljegyzését, biztosítva így a teljesebb munkanaplók készítését és a feladatok nyomon követését. Mihelyt egy pisztolyhoz távolság rendelődik hozzá, a számlálók mezői dinamikusan feltöltődnek. Azok a szórópisztolyok, amelyek használatára nem került sor, nem jelennek meg a képernyőn.

### Megtett út

	Solid	Skip
#1:	49439'	0'
#2:	0'	24718'
#3:	0'	0'
#4:	0'	0'
#5:	0'	0'

A megtett út számlálói úgy működnek mint a járművekben található kilométer-számlálók. Minden egyes úthosszmérő külön-külön nullázható, de a normál pisztolyműködés-számlálók értéke változatlan marad, így a munka során megtett útra és az anyagfelhordási sebességekre vonatkozó adatok megőrződnek. Ez a funkció egy munka részegységének nyomon követésekor lehet hasznos.

### Minta

Skip-Solid:	0'
Solid-Skip:	49608'
Solid-Solid:	0'
Single Skip:	211'
Single Solid:	24'
Other:	37'

Pattern counters only apply to guns 1 and 2.

A mintakövető számláló csak az 1. és 2. szórópisztolyokkal felvitt minták nyomon követését végzi. Ez a szolgáltatás azoknak a vállalkozóknak lehet hasznos, akik a munkadíjat a felvitt minták összesített hossza után számlázzák.

## Szivattyúk



A szivattyúk számlálói mindegyik színre vonatkozólag a szivattyúzott anyagmennyiséget követik nyomon. A megfelelő szín mindegyik szivattyú esetében a Setup/System/Pump Setup menüben állítható be.

## Összesített adatok



Az összesített adatok számlálója a permetezett záróvonalak és a permetezett terelővonalak összesített hosszát valamint a kilométer-számláló által feljegyezett összesen megtett utat követi nyomon.

## Opciók



Ezzel a terelővonal-vezérlővel az adatok naplózhatók, amelyek azt követően USB flash adathordozóra menthetők illetve kinyomtathatók.

### Save and Clear (Mentés és törlés):

A nyomon követett adatok mentése a belső memóriába majd a számlálók törlése. Ezek az adatok USB flash adathordozóra másolhatók, majd egy későbbi időpontban excel táblázatként megtekinthetők.

### Clear without saving (Törlés az adatok mentése nélkül):

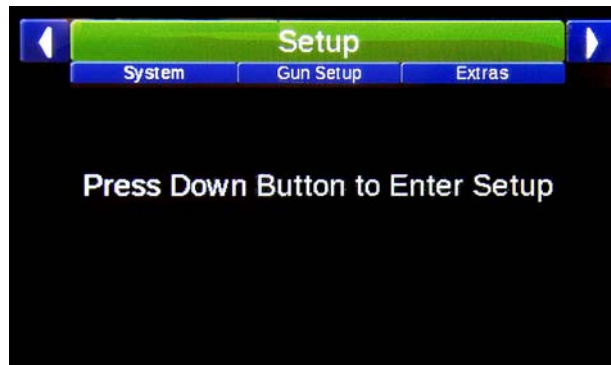
A nyomon követett adatok mentésére nem kerül sor. Ez a funkció teszteléskor vagy a berendezés konfigurálásakor keletkező adatok törlésére használható fel, így nem kerül szükségtelenül jelentéktelen adat a hasznos adatok közé.

### Print Counters (Számológ adatainak nyomtatása):

Ha a felhasználó a berendezéssel együtt blokknyomtatót is vásárolt, egy adott munkára vonatkozó adatok azonnal ki is nyomtathatók.

## Setup (Beállítások) menü

A Beállítások menü több almenüre tagolódik a haladó rendszerbeállítások gyors és egyszerű előhívásához.



A joystick segítségével a következő képernyők hívhatók elő:

### Setup/System/ (Beállítások/Rendszer/)

- General (Általános beállítások), 15. oldal.
- Calibrations (Kalibrációk), 16. oldal.
- Units (Mértékegységek), 18. oldal.
- Pump Setup (Szivattyú beállítása), 18. oldal.
- Life Totals (Összesített üzemi adatok), 18. oldal.

### Setup/Gun Setup/ (Beállítások/Pisztoly beállítása/)

- Gun Color (Pisztoly szín), 19. oldal.
- Gun Width (Vonalszélesség), 19. oldal.
- Paint & Bead Gun Offsets (Eltolások a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál), 20. oldal.
- Paint & Bead Gun Delays (Késleltetések a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál), 20. oldal.

### Setup/Extras/ (Beállítások/További beállítások/)

- Alignment (Hozzáigazítás), 21. oldal.
- Shadow (Árnyékolás), 22. oldal.
- Marker Layout (Jelöléselrendezés), 23. oldal.
- Midspot (Szakaszok közötti pont), 24. oldal.
- Zipper (Váltakozó szaggatott vonal), 25. oldal.
- Speed Range (Sebességtartomány), 26. oldal.

### Setup/Help/ (Beállítások/Súgó/)

- Switch Test (Kapcsoló teszt), 26. oldal.
- Input Test (Bemenet teszt), 26. oldal.
- Button Test (Gomb teszt), 26. oldal.
- Pulse Counts (Impulzusszámlálás), 27. oldal.
- GPS Status (GPS státusz), 27. oldal.

## Setup/System/General (Beállítások/Rendszer/Általános beállítások)

A General (Általános beállítások) almenüben a kezelő beállíthatja a rendszer alapvető paramétereit.



t32547a

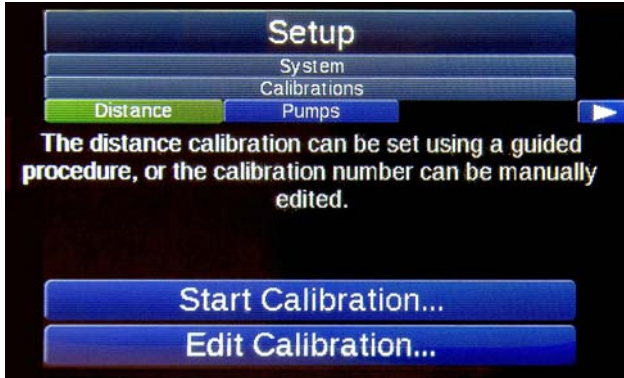
Ref.	Leírás
1	<b>Nyelv:</b> Angol, francia, spanyol, német, kínai, orosz
2	<b>Screen Brightness (Képernyő fényereje)</b>
3	<b>Volume (Hangerő)</b>
4	<b>Theme (Téma)</b>
5	<b>Audio Warning (Figyelmeztető hangjelzés):</b> On/Off (Be/Ki)

Ref.	Leírás
6	<b>Cycle/Space (Ciklus/Térköz):</b> Kiválasztható a „Paint” (Festék) és „Cycle” (Ciklus) megnevezések és távolságok, vagy pedig a „Paint” (Festék) és „Space” (Térköz) megnevezések és távolságok használata a terelvonal-mintáknál.
7	<b>Adv/Retard:</b> On/Off (Be/Ki).
8	<b>Time zone (Időzóna):</b> Az időzóna beállítása a pontos GPS navigációhoz.

## Setup/System/Calibrations (Beállítások/Rendszer/Kalibrációk)

A „Distance” (Távolság) és a „Pump Volume” (Szivattyú térfogat) paraméterekhez a terelővonal-időzítőt megfelelően kalibrálni kell.

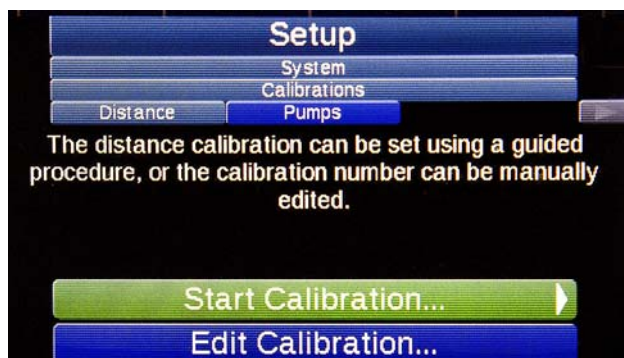
### Distance calibration



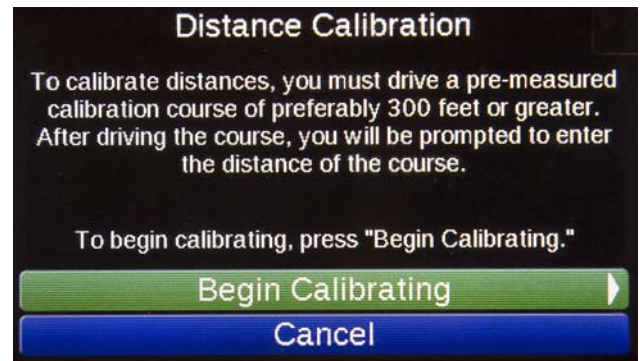
**MEGJEGYZÉS:** Az érzékelőt a gumibroncsok kopása miatt bizonyos időközönként újra kell kalibrálni, valamint minden esetben a pisztolytartó kar kerekének cseréje után. A gumibroncsok légnomása szintén befolyásolhatja a kalibrációt.

**MEGJEGYZÉS:** Kalibráció előtt ügyeljen arra, hogy a pisztolytartó kar gumibroncsának légnomása 2,75 bar (40 psi) legyen valamint ellenőrizze, hogy a vezérlő regisztrálja és számolja-e az impulzusokat.

1. Mérjen le pontosan egy távolságot max. kb. 304 méter (1000 láb) hosszán, és ragassa ki azt ragasztószalaggal. A javasolt távolság 91,44 méter (300 láb). Ezen távolság lemérése során elkövetett bármely hiba esetén a vonalak hossza nem lesz pontos.
2. A vezetett kalibrációs folyamat elkezdéséhez válassza ki a „Start Calibration...” (Kalibrálás kezdete) opciót. Kalibrálásakor ezen eljárás követése a javasolt. Másik lehetőségként, a kalibrációs paraméter megtekintéséhez vagy közvetlen módosításához kiválasztható az „Edit Calibration...” (Kalibrációs paraméter módosítása) opció.



3. Hozza egyvonalba a járművet a felragasztott kalibrációs útvonal kezdetével. Ezt követően válassza ki a „Begin Calibrating” (Kalibrálás elkezdése) opciót.



4. Hajtsa végig a járművet a kalibrációs útvonalon. A végponthoz érve válassza ki a „Finish” (Befejezés) opciót.

**MEGJEGYZÉS:** Az „Old Calibration Distance” (Korábban beállított kalibrációs paraméter) valószínűleg pontatlan lesz. Hasznos ellenőrizni azt, hogy mozgáskor a rendszer érzékeli-e a leadott impulzusokat.

5. Javítsa át az útvonal mérésekor kapott értéket a ténylegesen megtett út értékére, majd válassza ki a „Save Calibration” (Kalibrálás mentése) opciót.

**Például:** Ha a megtett út 300 láb míg a méréskor kapott érték 281' volt, akkor a képernyőn a 281' paramétert 300'-ra kell átjavítani.

6. Ha a méréskor hiba történt, ellenőrizze, hogy a mozgásérzékelő megfelelően fel van-e szerelve valamint az impulzusok megfelelő érzékelését.



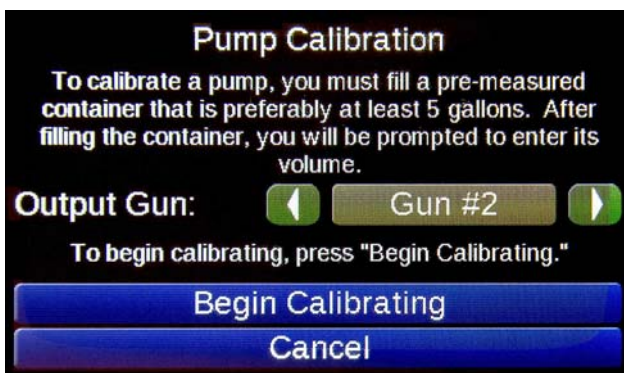
## Pump Calibration/OEM Setup (Szivattyú kalibrálás/OEM beállítások)

A RoadPak szivattyúk gyárilag kalibrálva vannak és a beállítások módosítására nincs szükség. Másik szivattyú használata esetén járjon el a lenti utasításoknak megfelelően.

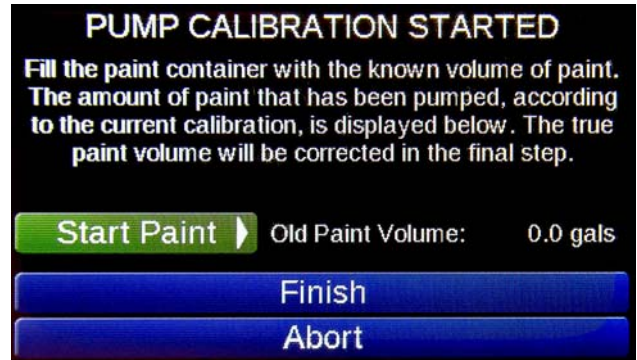


A szivattyúk kalibrációs értékei összefüggésben vannak az egyes szivattyúkban lévő festékek színével.

1. Első lépésként válassza ki a kalibrálni kívánt színt. Yellow (Sárga), White (Fehér) vagy Black (Fekete).
2. A vezetett kalibrációs folyamat elkezdéséhez válassza ki a „Start Calibration...” (Kalibrálás kezdete) opciót. Kalibráláskor ezen eljárás követése a javasolt. Másik lehetőségként, a kalibrációs paraméter megtekintéséhez vagy közvetlen módosításához kiválasztható az „Edit Calibration...” (Kalibrációs paraméter módosítása) opció.
3. Válassza ki a kalibrálás során használni kívánt pisztolyt majd válassza ki a „Begin Calibrating” (Kalibrálás elkezdése) opciót. Kizárólag olyan pisztolyt válasszon, amelyhez a kalibrálni kívánt szivattyú színt adagol.



4. Helyezzen egy ismert űrtartalmú edényt ez a pisztoly alá. Ahhoz, hogy elkerülje a folyadéknak az edényből való kifröccsenését, csökkentse a szivattyú nyomását.
5. Ha az ismert űrtartalmú edény a kiválasztott pisztoly alatt van, a kalibrálás elkezdéséhez nyomja meg a „Start Paint” (Permetezés elkezdése) gombot. A gombon lévő felirat a „Stop Paint”-re (Permetezés befejezése) változik át.



6. Nyomja meg a „Stop Paint” gombot, ha az edény felöltődött az ismert űrtartalomnak megfelelő mennyiségű folyadékkal. Ha az edényben lévő folyadék még nem érte el a szükséges szintet, fecskendezzen bele még folyadékot a „Start Paint”/„Stop Paint” gombbal.
7. Ha a műveletet befejezte, nyomja meg a „Finish” (Befejezés) gombot.
8. Módosítsa a kijelzett számot úgy, hogy az egyezzen az ismert űrtartalmú edény befogadóképességével.

## Units (Mértékegységek)



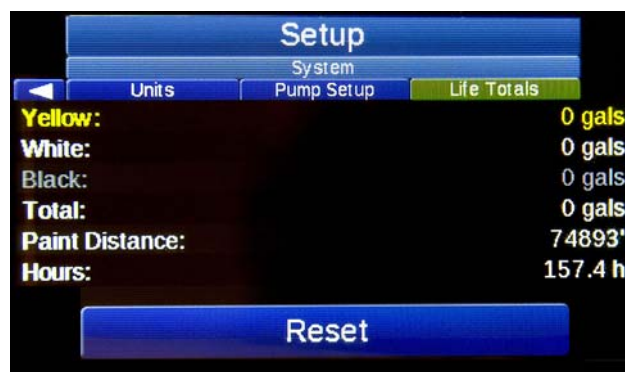
Válasza ki, hogy a távolság, a mennyiség és a vastagság kijelzésekor az értékek angolszász (English) vagy metrikus mértékegységekben (Metric Units) jelenjenek-e meg.

## Pump Setup (Szivattyú beállítása)



Állítsa be az egyes szivattyúkhöz hozzárendelt színt. Erre a szivattyúzott anyagmennyiség megfelelő naplózása érdekében van szükség.

## Life Totals (Összesített üzemi adatok)



Az Összesített üzemi adatok képernyőn minden egyes színre vonatkozólag a permetezés közben megtett összesített távolság és felvitt anyagmennyiség látható. Ezek a számok a számlálók nullázásakor sem törlődnek. Az összesített üzemi adatok elsődleges célja az, hogy a kezelő tájékozódni tudjon a szivattyúk és más alkatrészek karbantartásának vagy javításának esedékességéről.

A berendezés karbantartása vagy újraépítése közben az összesített üzemi adatok nullázására is gyakran sor kerül.

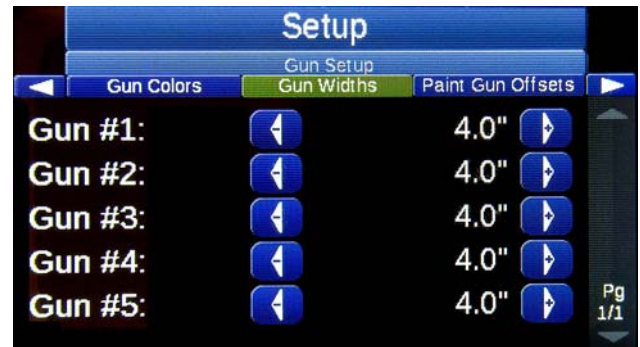
## Gun Color (Pisztoly szín)



Állítsa be mindegyik pisztolyra vonatkozólag az adagolt színt. A megfelelő színbeállítás a pontos vastagságok, a számítások, az adatnaplózás, a jelentések nyomtatása és a permetezendő mintának a főképernyőn látható előnézete szempontjából fontos.

**MEGJEGYZÉS:** Ha egy pisztolynál a paraméter a „None” (Nincs) értékre van állítva, akkor az még akkor sem lesz beindítható, ha a kapcsolója a terelő- vagy záróvonal állásban van. Ha le van tiltva, akkor a minta előnézeténél a pisztoly azonosítója a főképernyőn nem lesz látható.

## Gun Width (Vonalszélesség)



Állítsa be a vonalak szélességét az útburkolatra felfestendő tényleges szélességeknek megfelelően. A szélesség megfelelő beállítása a pontos vastagságok, a számítások, az adatnaplózás és a jelentések nyomtatása szempontjából fontos.

## Paint & Bead Gun Offsets (Eltolások a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál)

Eltolások a festékszóró pisztolyoknál



Eltolások a gyöngyszóró pisztolyoknál



A pisztolyokra vonatkozó eltolásoknak a minta felvitelekor jelentkező távolsági különbségek kiküszöbölésénél van jelentősége. Állítsa be az eltolásokat az összes pisztolyra vonatkozólag.

A pisztolyok eltolásai a legelől található pisztolytól az aktuális pisztolyig terjedő távolságok. A legelől található pisztolynál az értéket 0,00'-ra kell állítani.

**FONTOS:** Távolságoknál az időtényezőknél ne módosítson. Távolságoknál csupán a távolsági tényezőket javasolt módosítani, mert ellenkező esetben a festékanyagok és gyöngyök egymásra szórását a terelővonal-időzítők nem lesznek képesek pontosan szabályozni, amikor a jármű különböző sebességekkel halad.

## Paint & Bead Gun Delays (Késleltetések a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál)

Késleltetések a festékszóró pisztolyoknál



Késleltetések a gyöngyszóró pisztolyoknál



A pisztolyok késleltetése arra szolgál, hogy korigálja a mechanikai alkatrészek reagálása következtében jelentkező időbeli eltolódást. A legtöbb anyagszóró berendezésnél a terelővonal-időzítő által adott elektromos jel fogadása és a pisztoly kinyílásakor megvalósuló tényleges anyagszórás között időbeli eltolódás van.

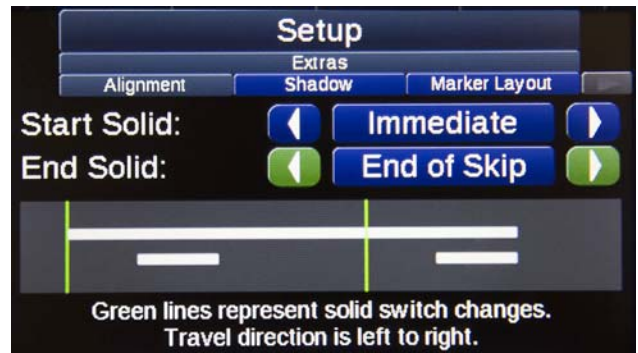
Bizonyos anyagszóróknál a berendezés kikapcsolódása hosszabb ideig tart (a magas nyomás leküzdése miatt) mint a bekapcsolódása (amikor a magas nyomás segíti a művelet végrehajtását). Egy 3 méter hosszú csík esetében ez azt jelentheti, hogy a ténylegesen felvitt szakasz a valóságban hosszabb lesz (pl. 3,2–3,3 m).

Ha a pisztolyok eltolásának beállítása megfelelően megtörtént, állítsa be a pisztolyra vonatkozó időbeli tényezőt a vonalhosszok korrekciójához.

## Align Solids (Záróvonalak hozzáigazítása a terelővonalakhoz)

Az Alignment (Hozzáigazítás) almenüben a kezelő beállíthatja a terelővonalakhoz viszonyítva azt, hogy a záróvonalak hol kezdődjenek és hol fejeződjenek. Ez a beállítás a Gyorsbeállítások képernyőn kapcsolható be illetve ki. **MEGJEGYZÉS:** Az ennél a funkciónál beállított paraméterek eredményeként létrehozott minta előnézete látható a képernyőn.

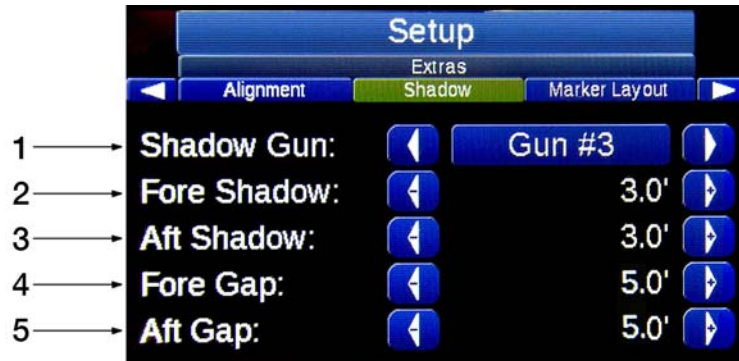
Az első zöld vonal a záróvonal kezdőpontját jelöli. A második zöld vonal azt a pontot jelöl, amelynél a rendszer letiltja vagy kikapcsolja a záróvonal-permetező pisztolyt.



## Shadow (Árnyékolás)

A Shadow (Árnyékolás) üzemmód a Gyorsbeállítások menüben kapcsolható be.

Az Árnyékolás üzemmódban a rendszer festéket visz fel a felületre a csík előtt és/vagy után. Ha az árnyékoló pisztoly terelővonal-üzemmódban van, az elülső/hátsó árnyékot a rendszer a beállítások menüben megadott értékeknek megfelelően viszi fel a felületre.



Ref.	Leírás
1	<b>Shadow Gun (Árnyékoló pisztoly)</b>
2	<b>Fore Shadow (Elülső árnyék):</b> A csík kezdete előtt felhordandó festékanyag hossza.
3	<b>Aft Shadow (Hátsó árnyék):</b> A csík vége után felhordandó festékanyag hossza.
4	<b>Fore Gap (Elülső térköz):</b> Az elülső árnyék és a csík közötti térköz.
5	<b>Aft Gap (Hátsó térköz):</b> A hátsó árnyék és a csík közötti térköz.

**MEGJEGYZÉS:** Az árnyékoló pisztoly egyvonalban található a terelővonal-permetező pisztollyal és a szórópisztolyra vonatkozó megfelelő eltolást meg kell adni a vezérlő paramétereinek között.

**MEGJEGYZÉS:** Ha a fekete festéket felhordó pisztoly záróvonal üzemmódban van, akkor az a térközöket fogja kitölteni (vagyis az utolsó csík vége és a következő csík kezdete között a rendszer végig fekete festéket fog permetezni).

Példa árnyékoló vonalra



## Marker Layout (Jelölésselrendezés)

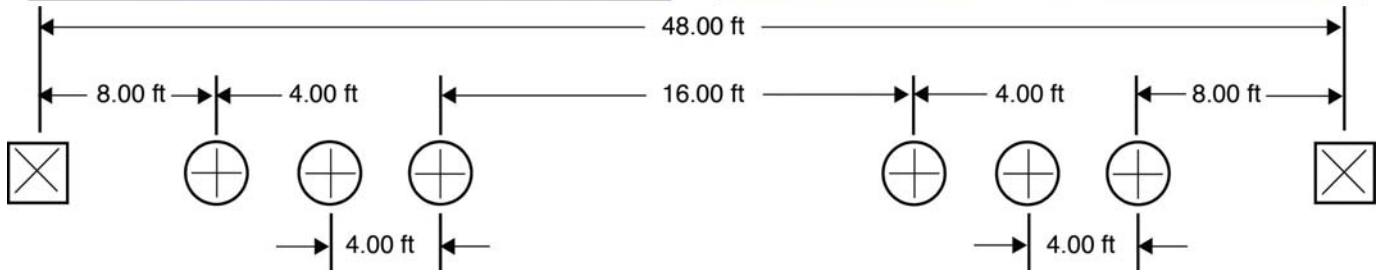
A Marker Layout (Jelölésselrendezés) üzemmód a Gyorsbeállítások menüben kapcsolható be. Ha ez az üzemmód aktív, a főképernyőn található vonalfestési paramétert a rendszer nem veszi figyelembe és a szórópisztolyok a jelölésselrendezési minták alapján fognak működni. A minta előnézeténél a képernyőn láthatók a beállított mintának megfelelően az aktív jelölésselrendezési beállítások. Válasszon ki egy szórópisztolyt és állítsa a kapcsolóját a terelővonal-permetező állásba.

A kívánt minták létrehozása a jelölések közötti távok beállításával történik a Marker Layout Setup (Jelölésselrendezési beállítások) menüben.



Ref.	Leírás
1	Harminc különböző pontminta menthető el és hívható elő a főképernyőn.
2	A pontminták mindegyikénél maximum 40 egymást követő távszakasz adható meg. Ha valamelyik értéket nullán hagyja, akkor a Jelölésselrendezési mód az ismétléseknél a következő szakaszra ugrik. A lenti ábrákon az 1. és 2. menüoldal látható.

### Példaként beállított pontminta a Jelölésselrendezési módban:



A pontok mérete a Midspot (Szakaszok közötti pont) menü alatt állítható. Lásd, XX. oldal.

## Midspot (Szakaszok közötti pont)

A Szakaszok közötti pont beállítás a Gyorsbeállítások képernyőn kapcsolható be illetve ki. A szakaszok közötti pontra vonatkozó paraméterek a lenti ábrán látható Midspot (Szakaszok közötti pont) almenüben állíthatók be. A minta előnézeténél a vezérlő kijelzi a szakaszok közötti pontok mindegyikét.



Ref.	Leírás
1	<b>Number of Dots (Pontok száma):</b> A terelővonal szakaszai közé festendő pontok száma. Ezek középre lesznek igazítva, egyenlő távolságra egymástól.
2	<b>Dot Spacing (Térközhagyás pontok között):</b> A pontok közötti távolság.
3	<b>Dot Length (Pontok hossza):</b> A hosszúság beállítására szolgál. Ezen a helyen állítható be a szakaszok közötti pontok és a jelöléselrendezési módban festett pontok hossza.

**Példa szakaszok közötti pontra:**





## Zipper (Váltakozó szaggatott vonal)

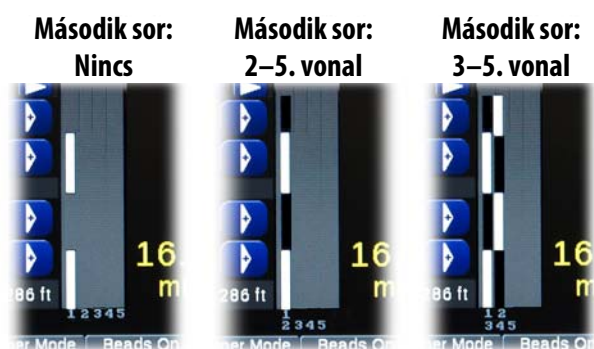
A Zipper (Váltakozó szaggatott vonal) üzemmód a Quick Setup (Gyorsbeállítások) menüben kapcsolható be. A váltakozó szaggatott vonalminták a Zipper almenüben állíthatók be, és láthatók a Főképernyőn a minta előnézeténél.



### Second Rank (Második sor)

Második sor abban az esetben létezik, ha egy vagy több pisztoly egy bizonyos távolságra van elhelyezve a többi pisztoly mögött. Példák a lenti táblázatban és ábrákon láthatók:

Leírás
<p><b>Second Rank: None (Második sor: Nincs)</b> Képzelve el azt, hogy az 5 pisztolyt sorban egymás mellett van elhelyezve. Mivel mind az 5 pisztoly egymás mellett van, ezért második sor nincs.</p>
<p><b>Second Rank: Lines 2-5 (Második sor: 2-5. vonal)</b> Az 1. szórópisztoly elöl található. A 2, 3, 4 és 5. szórópisztolyok sorban egymás mellett vannak elhelyezve, de az 1. pisztoly mögött.</p>
<p><b>Second Rank: Lines 3-5 (Második sor: 3-5. vonal)</b> Az 1. és 2. szórópisztolyok elöl találhatók. A 3, 4 és 5. szórópisztolyok sorban egymás mellett vannak elhelyezve, de az 1. és 2. pisztoly mögött.</p>



A „Második sor” opció beállítható úgy, hogy csupán a Zipper (Váltakozó szaggatott vonal) üzemmódban legyen bekapcsolva, illetve úgy, hogy a 2. oldalon található mindegyik üzemmódban aktív legyen.

### Váltakozó szaggatott vonal permetezésének beállítása:

- Rendelje hozzá mindegyik pisztolyhoz a megfelelő színt.
- Állítsa be a második sort.
- Válassza ki a „Standard” (Standard) vagy a „Gap Fill” (Térköz kitöltése) opciót.
- Állítsa be a pisztolyokra vonatkozó eltolásokat
- Állítsa be a Zipper (Váltakozó szaggatott vonal) üzemmódot.
- Ellenőrizze a minta előnézetét

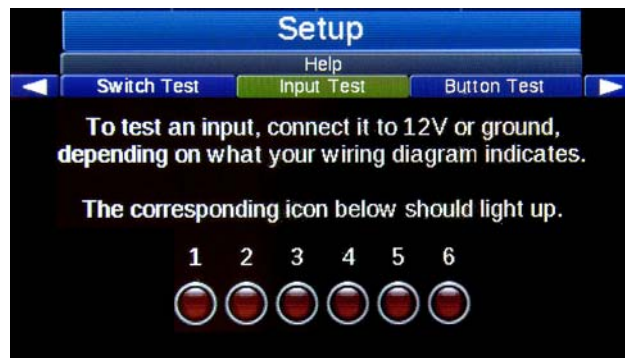
## Speed Range (Sebességtartomány)

A vezérlő akkor generál a jármű haladási sebességével kapcsolatos riasztást, ha a START kapcsoló a bekapcsolt állásban van.



## Input Test (Bemenet teszt)

Csatlakoztasson egy vezetékét a bemenethez. A megfelelő ikonoknak ki kell gyulladnia, ezzel jelezve a bemenet megfelelő működését.



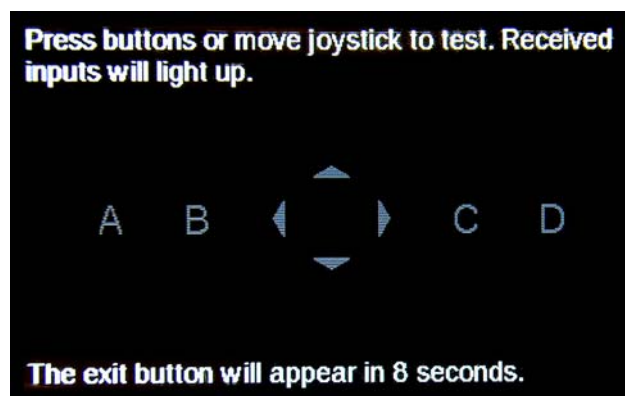
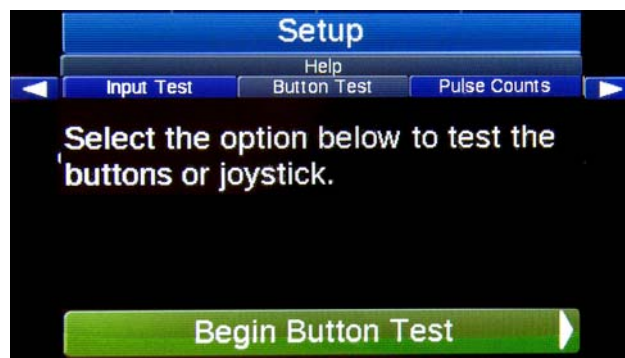
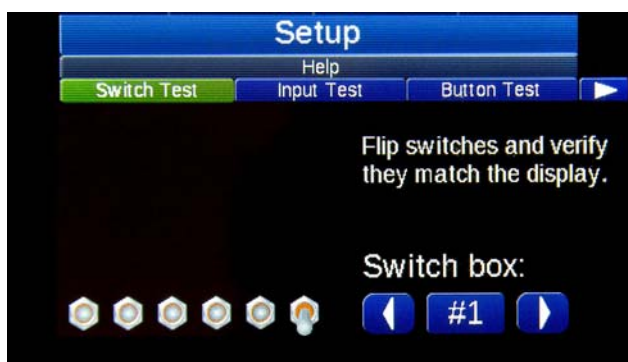
Ref.	Leírás
1	<b>Maximum Speed (Maximális sebesség):</b> Ha a haladási sebesség meghaladja ezt az értéket, akkor a vezérlő riasztást generál, hogy a jármű sebessége túllépte a beállított értéket.
2	<b>Minimum Speed (Minimális sebesség):</b> Ha a haladási sebesség ez az érték alá esik, akkor a vezérlő riasztást generál, hogy a jármű sebessége alacsonyabb a beállított értéknél.

## Button Test (Gomb teszt)

Ellenőrizze az A, B, C és D gombok valamint a joystick mozgásával kiadott parancsok megfelelő működését. Ha a képernyőn látható megfelelő szimbólum nem gyullad ki, akkor a gombpanelt vagy a joystick-et valószínűleg ki kell cserélni.

## Switch Test (Kapcsoló teszt)

A kapcsolók átkapcsolásával ellenőrizze azok megfelelő működését. A képernyőn látható képeknek tükrözniük kell a kapcsolók fizikai helyzetét. Ha egy kapcsoló képe nem követi annak fizikai helyzetét, akkor ez azt jelenti, hogy nincs megfelelő jelátvitel. A kapcsolótáblát valószínűleg ki kell cserélni.



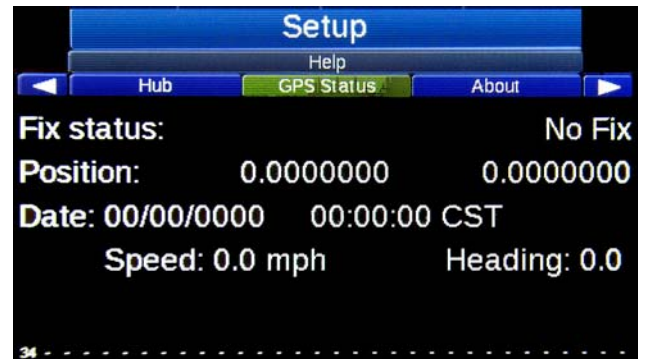
## Pulse Counts (Impulzusszámlálás)

Ezen a képernyőn a távolságmérő és a szivattyúlöket számlálók megfelelő működése ellenőrizhető. A távolságérzékelő esetében egy teljes fordulat 50 +/- 2 impulzusnak felel meg. Mindegyik szivattyú esetében egy végrehajtott ciklus egy impulzusnak felel meg.



## GPS Status (GPS státusz)

A képernyő annak ellenőrzésére szolgál, hogy a GPS antenna megfelelően működik-e.



# System Delay Setup (Rendszer késleltetésének beállítása)

Függetlenül attól, hogy a szórópisztolyok záróvonal- vagy terelővonal-permetező üzemmódokban vannak-e, azok beindítása és kikapcsolása egy meghatározott távolsági paraméter megadásával késleltethető. A One Operator System Delay™ rendszert úgy tervezték, hogy a vonalfestés egyszemélyes munka legyen, mivel a kezelőnek nem kell visszanéznie a pisztolyokra, hogy azokat a megfelelő időben indítsa el. Ha a rendszer késleltetése be van állítva, akkor az minden pisztolyműveletet a jármű előtt az úton található fizikai referenciaponthoz viszonyítva vezérel.

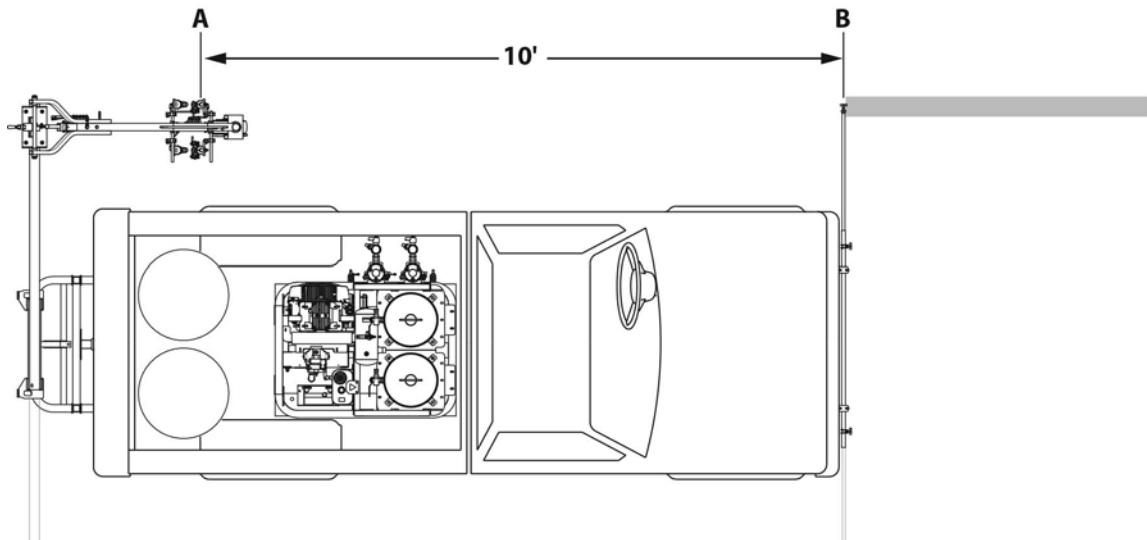
1. Kapcsolja be a rendszer késleltetését a Gyorsbeállítások menüben.



2. Igazítsa hozzá a fizikai referenciapontot a festékcső kezdetéhez (B).
3. Mérje le a festékcső kezdetétől számítva a pisztolyig terjedő késleltetési távolságot. Vagyis mérje le az (A) és a (B) pont közötti távolságot.
4. Adja meg a lement késleltetési távolságot.



Ha a rendszerkésleltetés be van kapcsolva (ON), akkor a pisztolyok ki-be kapcsolása a késleltetési távolságnak megfelelően késleltetve lesz (beleértve a HOLD/RESET műveleteket is).



# Hibaelhárítás

Probléma	Hiba oka	Megoldás
A vezérlő nem kapcsol be.	A 12 V DC tápfeszültség alacsony vagy nincs csatlakoztatva.	Csatlakoztassa a vezérlőkábelt. Töltse fel a RoadLazer akkumulátorát. Ellenőrizze az akkumulátor csatlakozásait.
A pisztolyok nem szórnak.	Különböző okok.	Kapcsolja ki majd be a vezérlőn található RESET kapcsolót. Ellenőrizze a megfelelő festékellátást Ellenőrizze a festékszóró pisztolyok golyós szelepeit. Lásd a 306861-es kézikönyvet. Ellenőrizze a RoadLazer és a motor biztosítékait. Lásd a 308611-es vagy a 3A1214-es kézikönyvet valamint a motor saját kézikönyvét.
A kilométerórán látható érték nulla, vagy pedig ellentmondásos leolvasott érték.	Nem megfelelően elhelyezett érzékelő.	Az érzékelőt 0,76 mm távolságra kell elhelyezni a vezértengelyen lévő fogaskeréktől, és középre kell igazítani.
Bekapcsoláskor az üveggyöngyök nem szóródnak rá a csíkra egy szakaszon.	Nem megfelelően beállított késleltetések a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál.	Állítsa be megfelelően a késleltetéseket a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál.
A gyöngyszóró pisztolyok tovább bekapcsolva maradnak a festékszóró pisztolyoknál, pazarolva a gyöngyöket.	A gyöngyszóró pisztoly kikapcsolására vonatkozó késleltetési érték túl nagy.	Csökkentse a gyöngyszóró pisztoly kikapcsolására vonatkozó késleltetési értéket.
A terelővonal szakaszai hosszabbak a ténylegesen beprogramozott hosszánál.	A pisztoly mágnesszelepeinek kikapcsolása hosszabb ideig tart mint a bekapcsolásuk.	Növelje a festékszóró bekapcsolására vonatkozó késleltetés értékét.
A pisztolyokkal való szórás nem kapcsolható ki.	A rendszer késleltetése be van kapcsolva (ON) miközben a jármű nyugalomban van. Elkopott a folyadéktű és a szelepülék a pisztolyban.	Kapcsolja ki (OFF) a főkapcsolóval a Terelővonal-vezérlőt. Cserélje ki. Lásd a 308613-as kézikönyvet.

## Információs rendszer

Az Információs rendszer egy leíró figyelmeztető rendszer, amely segít a pillanatnyi műveletek, a figyelmeztetések és a kritikus hibák megértésében.

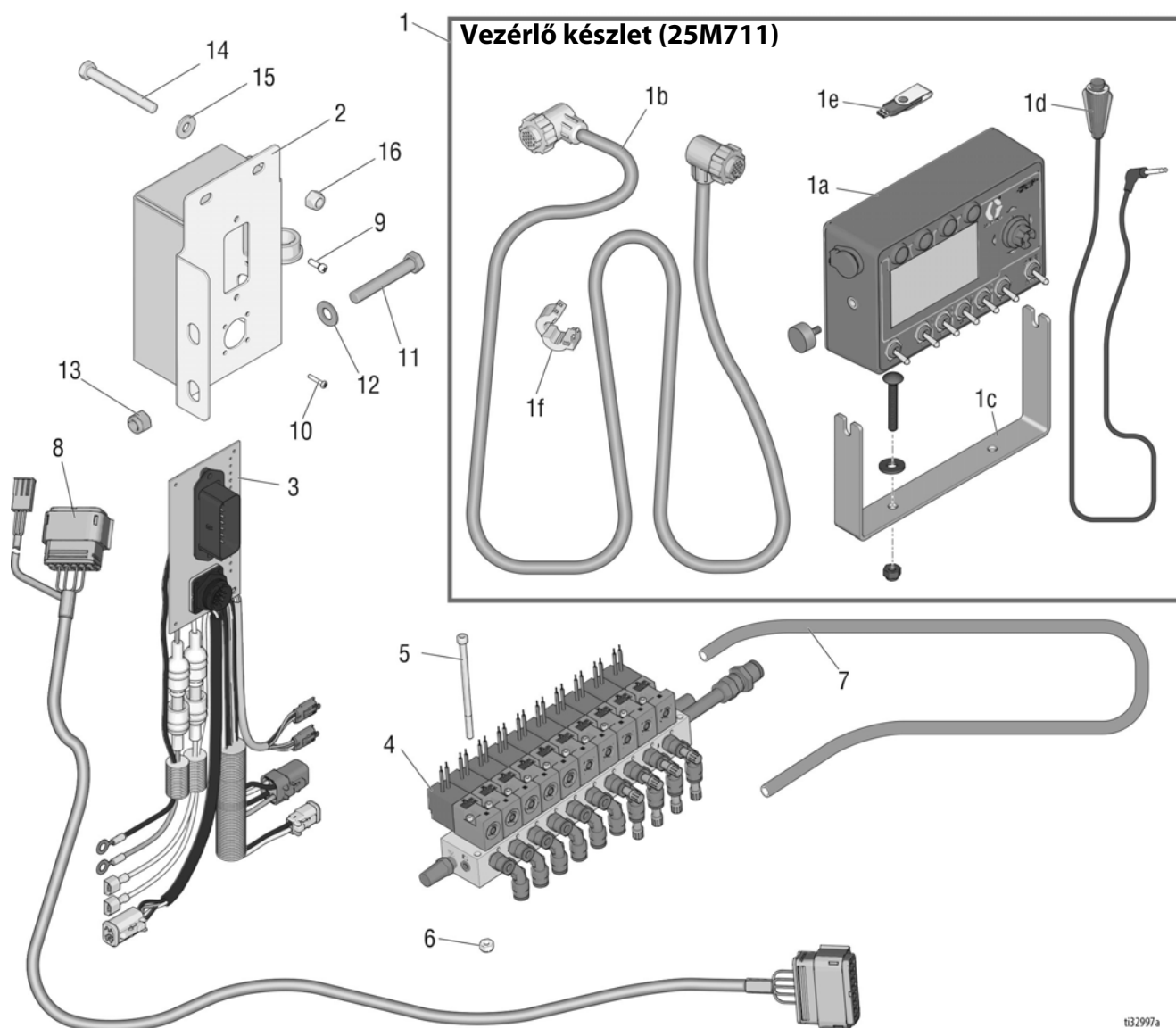
Az információs üzenetek hozzájárulnak ahhoz, hogy a kezelő értelmezni tudjon bizonyos helyzeteket vagy üzemiállapotokat. Ezek lehetnek szándékosan beállítottak, de amelyek viszont a beállított paraméterek miatt lehetnek zavarbaejtőek illetve meghibásodásként értékelhetők.



Leírás
<b>Riasztás törlése:</b> Jelölje ki a joystick karjával az üzenet mellett látható „Clear” (Törlés) vezérlőgombot. A legtöbb üzenet eltűnik a hibát kiváltó tényező megszűnésekor.
<b>Hangjelzés:</b> Mindegyik üzenettípushoz (információ, figyelmeztetés, hiba) külön hangjelzés van hozzárendelve. Ezek hívják fel a kezelő figyelmét hangjelzés formájában arra, ha valamilyen esemény történt.
A <b>figyelmeztető és hibaüzenetek</b> a hibát kiváltó tényező megszűnését követően automatikusan eltűnnek.
Az <b>információs üzenetek</b> egy adott esemény esetében nem jelennek meg ismét, ha azt a kezelő egyszer már nyugtázta. A figyelmeztető és a kritikus hibát jelző üzenetek azonban az üzenet nyugtázását követően két perc múlva ismét megjelennek, ha a rendszer továbbra is érzékeli a problémát.

# Alkatrészek

## OEM készlet (25D887) és vezérlő készlet (25M711)



t32997a

Ref.	AlkatrészLeírás	Menny.	Ref.	AlkatrészLeírás	Menny.
1	25M711 KÉSZLET, vezérlő, RoadPak/HD	1	9	120463 CSAVAR, gép, #8-32 x 5"	2
1a	24S169 VEZÉRLŐ, RoadPak/HD, SkipLine	1	10	111714 CSAVAR, gép, #4-40 x 6,25"	4
1b	24F469 KÁBEL, 18 pólusú vezérlő, 10 m	1	11	516595 CSAVAR, hatlapfejű, 3/8-16 x 2,5"	2
1c	17V199 TARTÓKERET, vezérlő, SkipLine	1	12	100731 ALÁTÉT, 3/8"	4
1d	113617 KAPCSOLÓ, táv	1	13	101566 ANYA, záró; 3/8-16	2
1e	17L724 FLASH MEGHAJTÓ, USB 2.0	1	14	113664 CSAVAR, záró, 5/16-18 x 2,75"	2
1f	17V688 SZŰRŐ, ferrit	1	15	100527 ALÁTÉT, 5/16"	4
2	17U066 DOBOZ, csatlakozó, RoadPak/HD	1	16	111040 ANYA, záró; 5/16-18	2
3	25M795 KÉSZLET, vezérlő, RoadPak/HD	1			
4	17U196 SZOLENOID, levegő, 10-állású	1			
5	124983 CSAVAR, záró, #10-24 x 3,75"	2			
6	116969 ANYA, záró; #10-24	2			
7	16G833 TÖMLŐ, levegő	1			
8	131237 KÁBEL, szolenoidok, 7 m	1			





# OEM alkatrészek beszerelése

## További kiegészítők és opcionális elektromos alkatrészek

- ① Dugaszolható csatlakozó a 17U930 cikkszámú LaserGuide 3000 Long-Line Laser berendezéshez.
- ② Dugaszolható csatlakozó opcionális hűtőventilátorhoz vagy a Graco által nem forgalmazott más tartozékhoz.
- ③ Dugaszolható csatlakozó a 16J511 cikkszámú szivattyúloket számlálóhoz.
- ④ Dugaszolható csatlakozó a 25M712 cikkszámú kormányozható vázhoz (csak a RoadPak pisztolytartó karokkal együtt használható).  
Használja a 25M716 cikkszámú Hátsó ülés készlettel együtt.
- ⑤ Dugaszolható csatlakozó a 15E943 cikkszámú távolságérzékelőhöz vagy a 287968 cikkszámú érzékelőkészlethez.
- ⑥ Kar felemelését vezérlő kapcsoló:
  - 1. lehetőség: hidalja át a vezetékek összekapcsolásával.
  - 2. lehetőség: vásárolja meg és szerelje fel a 116833 cikkszámú kapcsolót, amelyet a pisztolytartó váz elrakásakor kell bekapcsolni a pisztolyoknak a szállítás során való túl korai bekapcsolódásának elkerülése érdekében.

# Műszaki adatok

<b>Terelővonal-vezérlő</b>		
	<b>US</b>	<b>Metrikus</b>
<b>Elektromos követelmények</b>		
Vezérlés		12 VDC
Jeladó bemenet		12 VDC
Földelés		Negatív
Pisztoly kimeneti kapcsolója és a földelés között		Max. 2 A
Inverz polaritás és ívkisülés		Védett
<b>Üzemi sebesség</b>		
	Max. 20 m/h	Max. 32 km/h
<b>Üzemi hőmérséklet</b>		
	32 - 130° F	0 - 54° C
<b>Tárolási hőmérséklet</b>		
	10 - 160° F	-12 - 71° C
<b>Tömeg</b>		
	3 font	1,4 kg
<b>Méreték</b>		
	7,25 hüv. x 4,50 hüv. x 2,25 hüv.	184 mm x 114 mm x 57 mm

# Standard Graco garancia

A Graco garanciát vállal a dokumentumban említett összes, a Graco által gyártott és a Graco megnevezését viselő berendezéseket illetően, hogy az eredeti vásárlónak való eladásának dátumán a berendezések nem tartalmaznak gyártási vagy anyagi hibákat. A Graco által kibocsátott speciális, kiterjesztett illetve korlátozott garancia kivételével az értékesítés időpontjától számított tizenkét hónapos időtartamra vonatkozóan a Graco megjavítja illetve kicseréli a berendezés bármely, a Graco által hibásnak ítélt alkatrészét. Ezen garancia csak abban az esetben érvényes, amennyiben a berendezés összeszerelése, működtetése és karbantartása a Graco írásban megadott előírásainak megfelelően történik.

Jelen garancia nem fedi, továbbá a Graco nem vállal felelősséget, az általános kopást és elhasználódást, vagy a nem megfelelő üzembe helyezésből, helytelen használatból, koptatásból, rozsdásodásból, nem helyénvaló vagy nem megfelelő karbantartásból, elhanyagolásból, balesetektől, módosításokból vagy nem eredeti Graco cserealkatrészek használatából származó bármilyen hibás működést, károsodást vagy kopást. Továbbá, a Graco nem vállal felelősséget azokért a meghibásodásokért, károsodásokért vagy kopásért, amelyek a Graco berendezések inkompatibilitásának tulajdoníthatók a nem a Graco által szolgáltatott szerkezetekkel, tartozékokkal, berendezésekkel és anyagokkal, továbbá a nem a Graco által biztosított szerkezetek, tartozékok, berendezések és anyagok nem megfelelő kivitelezéséért, gyártásáért, beszereléséért, használatáért és karbantartásáért.

Ezen garancia feltétele az is, hogy a vásárló a hibásnak vélt berendezést, a költségeket előre kifizetve visszajuttassa egy hivatalos (szerződött) Graco márkakereskedőhöz a bejelentett hiba kivizsgálása céljából. Amennyiben a bejelentett hiba az ellenőrzés után valósnak bizonyul, a Graco költségmentesen megjavít, illetve kicserél bármely hibás alkatrészt. Ezután a berendezést visszaküldi az eredeti vásárlónak a szállítási költség előzetes kifizetésével. Amennyiben a berendezés vizsgálata nem tár fel semmilyen anyag- vagy gyártási hibát, a javítást méltányos áron elvégezzük, amely tartalmazhatja az alkatrészek, a munkaerő és a szállítás árát.

## **A JELEN GARANCIA KIZÁRÓLAGOS ÉS HELYETTESÍT BÁRMILYEN MÁS KIFEJEZETT VAGY VÉLELMEZETT GARANCIÁT, IDEÉRTVE, DE NEM SZORÍTKOZVA AZ ÉRTÉKESÍTHETŐSÉGRE, ILLETVE A MEGHATÁROZOTT CÉLRA VALÓ ALKALMASSÁGRA VONATKOZÓ GARANCIÁVÁLLALÁST IS.**

A Graco egyetlen felelőssége és a vásárló egyetlen orvosolási joga bármilyen garanciális feltétel megszegése esetén kizárólag a fentiek szerint érvényesíthető. A vásárló elfogadja, hogy semmilyen más orvosolás nem áll rendelkezésre (ideértve, de nem szorítkozva a profitvesztéseknek tulajdonítható véletlenszerű vagy közvetlenül elszenvedett károkat, elmaradt értékesítési lehetőségeket, személyes és anyagi károkat, vagy bármilyen más véletlenszerű vagy közvetlen károkat). A garanciális feltételek megszegésével kapcsolatos követelési igényt az eladási dátumtól számított két (2) éven belül érvényre kell juttatni.

**A GRACO NEM VÁLLAL GARANCIÁT ÉS ELUTASÍT MINDENFAJTA ÉRTÉKESÍTHETŐSÉGRE, VAGY EGY MEGHATÁROZOTT CÉLRA VALÓ ALKALMASSÁGRA VONATKOZÓ GARANCIÁVÁLLALÁST A GRACO ÁLTAL FORGALMAZOTT, DE NEM A GRACO ÁLTAL GYÁRTOTT TARTOZÉKOKRA, BERENDEZÉSEKRE, ANYAGOKRA VAGY ALKATRÉSZEKRE VONATKOZÓAN.** Ezen, a Graco által értékesített, de nem a Graco által gyártott termékekre (mint például villanymotorok, kapcsolók, csövek stb.), amennyiben garanciálisak, a termék gyártója által kibocsátott garancia érvényes. Az ilyen garanciák megszegése esetén a Graco minden méltányolandó segítséget megad a vásárló számára a követelési igény érvényre juttatásához.

A Graco semmilyen körülmények között nem vállal felelősséget olyan közvetett, előre nem látható, különleges vagy következményes károkért, melyek a Graco által a továbbiakban szállított berendezésből adódnak, illetve bármilyen általa eladott termék vagy egyéb áru beszereléséből, teljesítményéből vagy használatából ered, akár szerződés megszegése, garancia megszegése, a Graco gondatlansága vagy bármely más okból adódik.

# Graco információk

A Graco-termékekre vonatkozó legfrissebb információkért látogassa meg a [www.graco.com](http://www.graco.com) weboldalt.

A szabadalmi információkkal kapcsolatban látogasson el a [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents) weboldalra.

**RENDELÉS LEADÁSÁHOZ**, vegye fel a kapcsolatot Graco forgalmazójával vagy hívja az 1-800-690-2894 számot, hogy a legközelebbi forgalmazóhoz irányítsuk.

*A gépkönyvben található összes leírt és bemutatott termékleírás a könyv nyomtatásakor érvényben lévő legfrissebb adatokat tartalmazza.  
A Graco fenntartja a jogot az előzetes értesítés nélküli változtatásra.*

Az eredeti használati útmutató fordítása. This manual contains Hungarian. MM 3A5387

**Graco székhely:** Minneapolis

**Nemzetközi irodák:** Belgium, Kína, Japán, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**  
**Copyright 2017, Graco Inc. A Graco minden gyártóhelye ISO 9001 minőségbiztosítási tanúsítvánnyal rendelkezik.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

„A” változat, április 2018