

# RoadLazer™ RoadPak™ Şerit Çekme Sistemleri için Programlanabilir Kesik Çizgi Kontrol Ünitesi

3A5973A

TR

*Yol İşaretleme Yansıtıcı Malzeme Uygulamaları içindir. Sadece profesyonel kullanım içindir.*

**Model 24S169 - Sadece Kontrol Ünitesi**

**Model 24M711 - Kontrol Ünitesi, Kablo, Uzak Anahtar ve Braket**

**Model 25D887 - OEM Kumanda ve Elektrikli bileşenler**



## Önemli Güvenlik Talimatları

Bu kılavuzdaki, ilgili kılavuzlardaki ve ekipman üzerindeki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Ekipmanın kumandalarını ve doğru kullanım şeklini bilin. Bu talimatları saklayın.



# İçindekiler

<b>İçindekiler</b> .....	<b>2</b>	<b>Sorun Giderme</b> .....	<b>29</b>
<b>Uyarılar</b> .....	<b>3</b>	<b>Bilgi Sistemi</b> .....	<b>30</b>
<b>Parça Tanımlaması ve İşlevi</b> .....	<b>4</b>	<b>Parçalar</b> .....	<b>31</b>
Kontrol Ünitesinin Ön Tarafı .....	4	OEM Seti (25D887) ve Kontrol Seti (25M711) .....	31
<b>Parça Tanımlaması ve İşlevi</b> .....	<b>5</b>	<b>Kablo Şeması</b> .....	<b>32</b>
Kontrol Ünitesinin Arka Tarafı .....	5	Şemalar - OEM Bileşenleri .....	32
<b>Kurulum</b> .....	<b>6</b>	<b>OEM Kurulumu</b> .....	<b>33</b>
Programlanabilir Kesik Çizgi Kontrol Ünitesi Montajı ...	6	İlave Aksesuarlar ve Elektrik Seçenekleri .....	33
Kumanda Kablolarının Bağlanması .....	6	<b>Teknik Özellikler</b> .....	<b>34</b>
<b>Gezinme Genel Bakışı</b> .....	<b>7</b>	<b>Standart Graco Garantisi</b> .....	<b>35</b>
<b>Ana Menü</b> .....	<b>8</b>	<b>Graco Bilgileri</b> .....	<b>36</b>
<b>Uzak Tetik</b> .....	<b>9</b>		
<b>Hızlı Ayar Menüsü</b> .....	<b>10</b>		
Menü Sayfası 1/3 .....	10		
Menü Sayfası 2/3 .....	10		
<b>Hızlı Ayar Menüsü (devam)</b> .....	<b>11</b>		
Menü Sayfası 3/3 (SADECE 2 Tabanca Standart Üniteleri) .....	11		
<b>Sayaç Kanalları Menüsü</b> .....	<b>12</b>		
Tabancalar .....	12		
Tur .....	12		
Desen .....	12		
Pompalar .....	13		
Toplamlar .....	13		
Seçenekler .....	13		
<b>Ayar Menüsü</b> .....	<b>14</b>		
Ayar/Sistem/Genel .....	15		
Ayar/Sistem/Kalibrasyonlar .....	16		
Birimler .....	18		
Pompa Ayarı .....	18		
Ömür Toplamları .....	18		
Tabanca Rengi .....	19		
Tabanca Genişliği .....	19		
Boya & Boncuk Tabancası Ofsetleri .....	20		
Boya & Boncuk Tabancası Gecikmeleri .....	20		
Sürekli Çizgilerin Hizalanması (Sürekli çizginin kesik çizgilerle hizalanması [geçiş olmadan]) .....	21		
Gölge .....	22		
İşaretleyici Yerleşimi .....	23		
Midspot .....	24		
Fermuar .....	25		
Hızı Aralığı .....	26		
Anahtar Testi .....	26		
Giriş Testi .....	26		
Buton Testi .....	26		
Pals Sayısı .....	27		
GPS Durumu .....	27		
<b>Sistem Gecikmesi Ayarı</b> .....	<b>28</b>		

# Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu cihazın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti yordama özgü riskleri belirtir. Bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde bu sembolleri gördüğünüzde, buradaki Uyarılara bakın. Bu bölümde ele alınmayan ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

## UYARI



### YANLIŞ KULLANIM

#### ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük değerli sistem elemanının maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık değerini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Veriler** bölümüne bakın.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu akışkanlar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Veriler** bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için, distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formu'nu (SDS) isteyin.
- Ekipmanda enerji varken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımında değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın.
- Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal Üreticinin yedek parçalarını kullanarak hemen onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya tadilatlar, acentenin onayını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm ekipmanın, ekipmanı kullandığınız ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun.
- Ekipmanı yalnızca tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için bayinizi arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Tüm geçerli emniyet yönetmeliklerine uyun.

# Parça Tanımlaması ve İşlevi

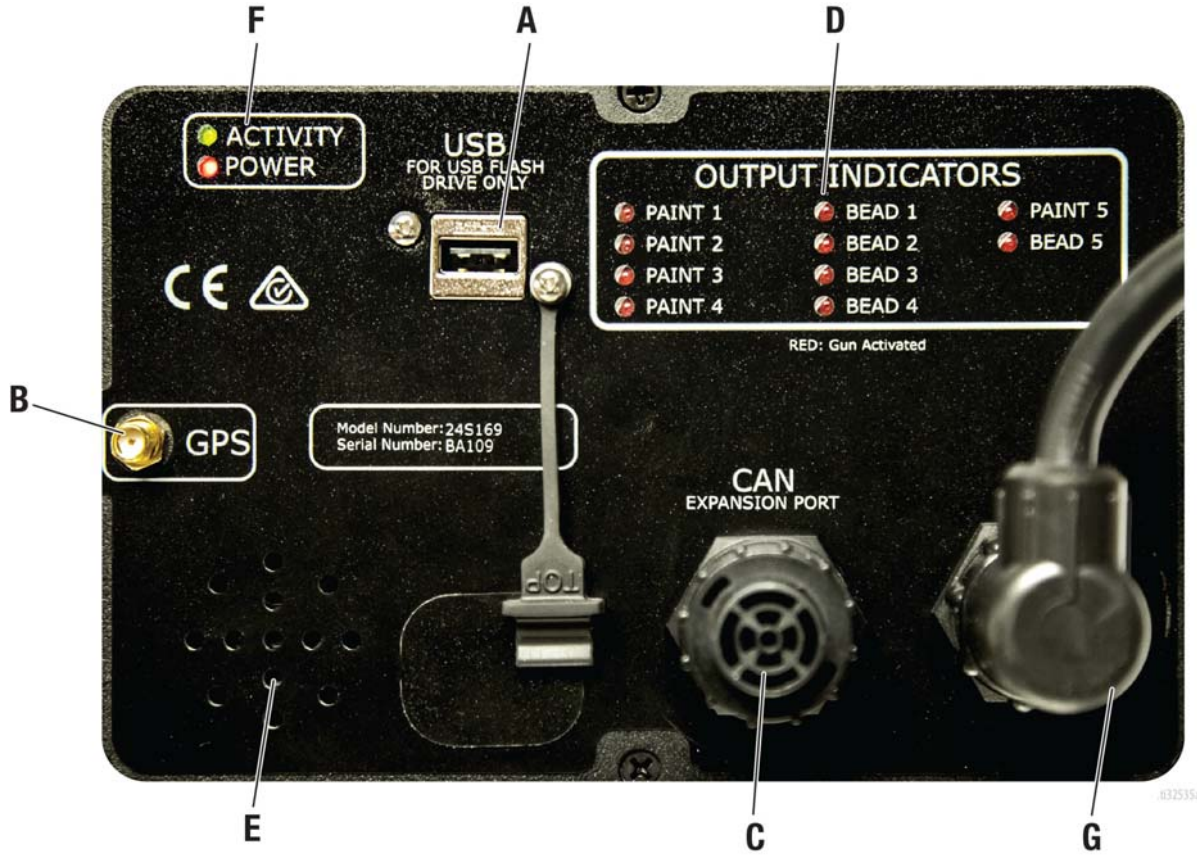
## Kontrol Ünitesinin Ön Tarafı



	Anahtar / Gösterge	Açıklama
A - D	Programlanabilir Hızlı Seçme Butonları	LCD ekranda görünen şekilde özel menü komutlarını sağlar. Bkz. sayfa 7.
E	Açma/Kapama (On/Off) anahtarı	Açık (ON) Kesik Çizgi Kontrol Ünitesine akü DC gücü sağlar. Kapalı (Off) gücü Kontrol Ünitesinden keser ve motor bujisini topraklar. Bu anahtar kapalı (Off) konumundayken motor çalıştırılmaz. <b>NOT:</b> Bu anahtar ayrıca tüm sistemin acil bir şekilde kapatılması için de kullanılır.
F	Boya Tabancası Anahtarları 1, 2, 3, 4 ve 5	Boya tabancası 1, 2, 3, 4 ve 5'i devreye alır/devreden çıkarır. Yukarı: Kesik çizgi. Orta: Kapalı. Aşağı: Sürekli Çizgi.
G	SIFIRLAMA/BEKLE Anahtarı	BEKLE: Boya tabancası 1, 2, 3, 4 ve 5'i devreden çıkarır ve dahili çevrim sayacını sıfırlar. SIFIRLAMA: Dahili çevrim sayacını sıfırlar ancak sürekli çizgi çalışmasını etkilemez. Anahtar Sıfırlama'da (RESET) tutulursa, serbest bırakılıncaya kadar yeni bir çevrim başlamaz.
J	Kumanda kolu	Menüler arasında dolaşmak, değerleri ayarlamak ve değerleri sıfırlamak için kullanılır.
K	Uzak Tetik	Kullanıcının tabancaları Manuel, Otomatik veya Yarı Otomatik modlarda kullanmasını sağlar.

# Parça Tanımlaması ve İşlevi

## Kontrol Ünitesinin Arka Tarafı



	Anahtar / Gösterge	Açıklama
A	USB Portu	Veri alma ve yazılım güncellemesi için kullanılır.
B	GPS Soketi	Veri alımıyla GPS koordinatlarını kaydedebilme imkanı.
C	CAN Genişletme Portu	Bir yazıcı gibi Kesik Çizgi Kontrol Ünitesine bağlanacak ek aygıtların kullanılmasını sağlar.
D	Çıkış Göstergeleri	LED yanarsa, ilgili Boya veya Boncuk tabancası etkinleştirilir.
E	Hoparlör	Hız alarmları ve uyarılar için ses sağlar.
F	Etkinlik/Güç Göstergesi	LED ünitenin işlevselliğini gösterir.
G	G/Ç kablosu portu	Kontrol kablosu buraya ve şeritleme sistemine bağlanır. Kablo ayrıca şeritleme sisteminden 12 VDC taşır. Bakınız sayfa XX.

# Kurulum

## Programlanabilir Kesik Çizgi Kontrol Ünitesi Montajı

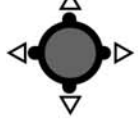
Kesik Çizgi Kontrol Ünitesini kolayca görünebilecek ve yol görüşünüzü engellemeyeceği bir yere takın. Kontrol ünitesine bakmak, dikiz aynasına bakma süresinden daha uzun sürmemelidir.

Kumandayı rahat ve kullanımı kolay bir konuma yerleştirin. Kumandayı takmaya karar verdiyseniz, 0,50" (13mm) genişlikte montaj braketini sağlam bir yere takın.

## Kumanda Kablolarının Bağlanması




Sisteme bağlamadan önce tüm kir, toz ve nemli bağlantıları temizleyin.





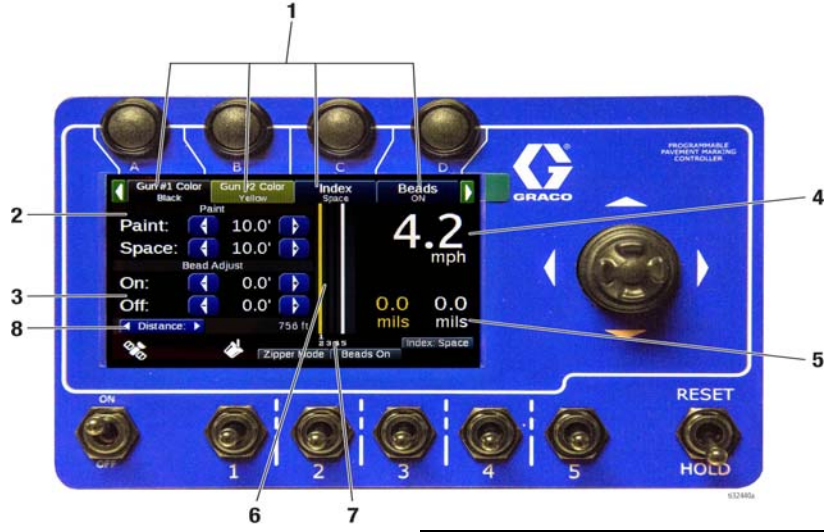
# Gezinmeye Genel Bakış

- Kumanda koluyla kullanıcı dört üst menü içinde dolaşabilir ve değerleri ya da ayarları düzenlemek için her birindeki alt ekrana girebilir.
- İmleç konumu her zaman yeşil olarak vurgulanır.
- Dört üst menü arasında dolaşmak için imleç ekranın en üstünde olmalıdır.
- Bir menü içindeyken, kumanda kolunu üst konuma itin ve tutun, böylece imleç menünün üstüne geçer.





ANA MENÜ	HIZLI AYAR	SAYAÇ KANALLARI	AYAR
 <p><b>Bkz. sayfa 8</b></p> <p>Programmable Quick Selects: A, B, C, D</p> <p>Pattern Preview</p> <p>Speed Display</p> <p>Mill Build Display</p> <p>Adjustable Paint &amp; Space Values</p> <p>Global Bead Adjustment</p> <p>Odometer</p> <p>Distance Measurement</p>	 <p><b>Bkz. sayfa 9</b></p> <p><i>Enable or Disable the following:</i></p> <p>Quick Selects Setup: A, B, C, D</p> <p>System Delay: On/Off</p> <p>Modes: Normal/Test/Shadow/Marker/Zipper</p> <p>Remote Trigger: Off/Manual/Auto/Semi</p> <p>Start On: Paint/Space</p> <p>Bead Test</p> <p>Bead Guns: On/Off</p> <p>Black Beads: On/Off</p> <p>Align Solids: On/Off</p> <p>Midspot: None/Odd/Even/Both</p> <p>Speed Alarm: On/Off</p> <p>Gun #1 Color: Yellow/White/Black</p> <p>Gun #2 Color: Yellow/White/Black</p>	 <p><b>Bkz. sayfa 11</b></p> <p>Gun Counters</p> <p>Gun Trip Counters</p> <p>Pattern Counters</p> <p>Pump Gallon Counters</p> <p>Total Solid &amp; Skip Line</p> <p>Options: Save/Clear/Print</p>	 <p><b>Bkz. sayfa 13</b></p> <p>System:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• General: Language, Adv/Retard, Space/Cycle</li> <li>• Calibration: Distance/Pump</li> <li>• Units: English/Metric</li> <li>• Pump Setup: Yellow/White</li> <li>• Life Totals</li> </ul> <p>Gun Setup:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Color &amp; Width</li> <li>• Paint &amp; Bead Gun Offsets</li> <li>• Paint &amp; Bead Gun Delays</li> </ul> <p>Extras:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alignment</li> <li>• Shadow</li> <li>• Marker Layout</li> <li>• Midspot</li> <li>• Zipper</li> <li>• Speed Range</li> </ul> <p>Help:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Switch Test</li> <li>• Input test</li> <li>• Button Test</li> <li>• Pulse Count</li> <li>• GPS Status</li> </ul>

# Ana Menü

Ana menü, çalışmanın en önemli günlük parametrelerine hızlı erişim sağlayan ilk üst düzey ekrandır. Ana menü, şeritleme işlemleri sırasında kullanılması önerilen ekrandır.

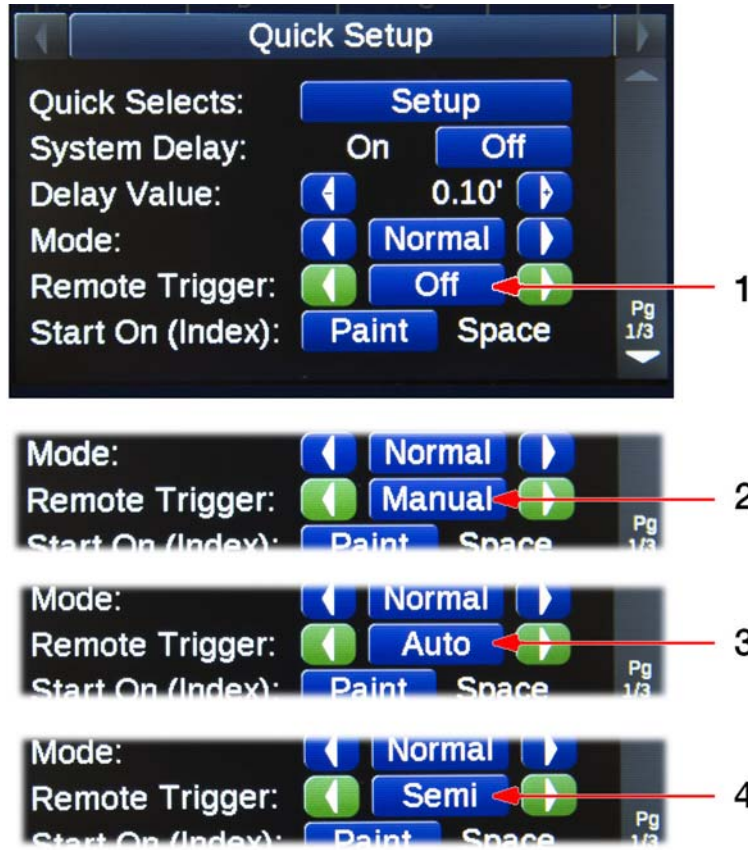


Ref.	Açıklama
1	<b>Hızlı Seçme Butonları A, B, C, D:</b> Ana menüden kolayca erişilebilen "sık kullanılan" dört adet programlanabilir buton. Hızlı Ayar Menü'sündeki herhangi bir ayar seçeneği Hızlı Seçim Butonuna programlanabilir. Bkz. sayfa 9.
2	<b>Desen Ön Ayarları:</b> Hızlı Seçim seçeneği olarak seçilirse, desen önayarları olarak 8 farklı Boya/Boşluk değeri programlanabilir. Bu özellik, otomobildeki radyo ön ayarları gibi çalışır. Bir ön ayar programlamak için istenen Boya ve Boşluk değerlerini girin ve daha sonra ayarlamak için hızlı seçim butonuna basın ve basılı tutun. Önceden ayarlanmış bir deseni püskürtmeyi seçmek için istenen desene gidin ve butona basın. Boya/Boşluk değerleri önceden ayarlanmış değerler olacaktır.
3	<b>Boncuk Ayarları:</b> Boya hattının tamamen boncuklu olmasını sağlamak ve boyanmamış alanlardaki boncukların boşa harcanmasını önlemek için boncuk tabancalarını açıp kapatan ince ayar yapın.
4	<b>Hız göstergesi:</b> Aracın hızını ölçer ve gösterir.
5	<b>Uygulama Oranı:</b> Uygulanan mili görüntüler. Doğru hesaplama için tabanca genişliğinin girilmesi gerekir.
6	<b>Desen Önizlemesi:</b> Kullanıcının girdiği ayarlara bağlı olarak tabancalardan yayılacak olan mevcut modelin bir önizlemesini sunar.
7	<b>Tabanca Ayarı Önizlemesi:</b> Bazı Fermuar desenleri ve Gölge desenleri için boya tabancaları birbirine paralel olacaktır. Bu, kontrol ünitesine girilebilir ve desen önizlemesindeki tabanca bulucuda görüntülenebilir. Bir tabanca çalıştırıldığında, tabanca numarası beyaz yanar ve çalıştırılmadığında gri kalır.

Ref.	Açıklama
8	<b>Mesafe:</b> Start anahtarının açık (ON) konuma getirilmesinden itibaren kat edilen mesafeyi gösterir. Anahtar her açık (ON) konumuna getirildiğinde sıfırlanacaktır. <b>Kilometre sayacı:</b> Son sayaç kanalı silinmesinden, tabanca anahtarı konumlarına bakılmaksızın Başlat butonunun çalışmasından itibaren kat edilen toplam Mesafeyi gösterir.
9	 <b>Başlat Butonu Açık (ON):</b> Başlat butonu açıktır. Sürekli çizgi tabancaları açık olabilir fakat kesik çizgi tabancaları kapalıdır.  <b>Skip-Watch (Çiz-izle):</b> Başlat butonu açıktır, boya tabancaları desenin atlama kısmındadır (boşluk kısmının aksine).  <b>GPS:</b> GPS simgesi GPS'in durumunu gösterir. Animasyonlu sinyal çubukları, GPS'in uydu kilidini aradığını gösterir. Çubuk olmaması ilişkili bir hata olduğunu ifade eder (anteni kontrol edin).  <b>Ekli USB Sürücüsü:</b> Kesik çizgi uygulama zamanlayıcısına bir USB sürücü bağlanmıştır. Genellikle, sayaç kanalları dışı aktarma işlemi tamamlandıktan sonra USB sürücüler takılı bırakılmamalıdır.  <b>USB Hatası:</b> Bir USB aygıtı takılıdır, ancak USB sürücüsü değildir veya uyumlu değildir.



# Uzak Tetik

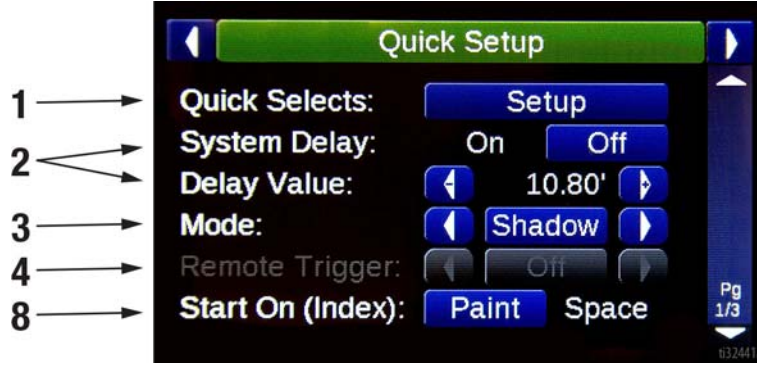


Ref.	Açıklama
1	<b>KAPALI:</b> Uzak tetik yok sayılır ve kontrol ünitesi uzaktan tetik yokmuş gibi çalışır.
2	<b>Manuel:</b> Kullanıcı, Çalıştırma anahtarını Açık (ON) konumuna getirmeli ve sürekli veya kesik olarak ayarlanmış herhangi bir tabancayı çalıştırmak için uzak tetik butonuna sürekli basmalı ve basılı tutmalıdır. Kullanıcı uzak tetik butonunu serbest bıraktığında tabancalar püskürtmeyi durduracaktır. Püskürtme yapmadığınız zaman, tabancaları çalıştıran butona yanlışlıkla basılmasını önlemek için Çalıştırma anahtarını kapalı (off) konumuna getirin.
3	<b>Otomatik:</b> Kullanıcı, Çalıştırma anahtarını Açık (ON) konumuna getirmeli ve sürekli veya kesik olarak ayarlanmış herhangi bir tabancayı çalıştırmak için uzak tetik butonuna basmalı ve bırakmalıdır. Bu tabancalar, kullanıcı uzaktan tetik butonuna tekrar basana kadar püskürtmeye devam edecektir. Püskürtme yapmadığınız zaman, tabancaları çalıştıran butona yanlışlıkla basılmasını önlemek için Çalıştırma anahtarını kapalı (off) konumuna getirin.
4	<b>Yarı Otomatik:</b> Kullanıcı, Çalıştırma anahtarını Açık (ON) konumuna getirmelidir. Tabanca kesik olarak ayarlanmışsa, uzak kumanda butonuna basıldığında tek bir kesik çizgi atılır. Tabancalar sadece sabit olarak ayarlanmışsa, uzak tetiğe bir kez basıldığında çalışır ve bir kez daha basıldığında kapanırlar. Sürekli çizgi püskürtülebilir ve ardından bir tabanca anahtarı kesik mod için çevrilir. Sürekli çizgi püskürtülürken, uzak tetik butonuna her basıldığında uzak tetik kesik çizgiye dönecektir. Tabancalar, Start anahtarını kapalı (OFF) konumuna getirerek kapatılabilir.

# Hızlı Ayar Menüsü

## Menü Sayfası 1/3

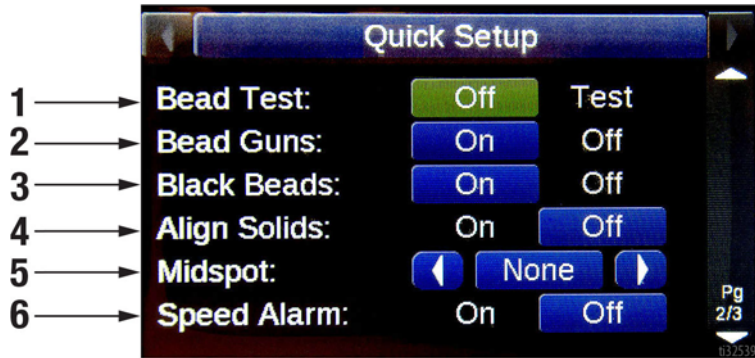
Hızlı Ayar menüsü, günlük işlemler sırasında kullanılabilecek özellikleri etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için hızlı erişim sağlar. Hızlı Ayar menüsünde 3 sayfa vardır.



Ref.	Açıklama
1	<b>Hızlı Seçme Ayarı:</b> Ana ekranda A, B, C ve D butonlarıyla seçilebilir olmasını istediğiniz dört seçeneği belirlemek için ayar menüsüne girin.
2	<b>Sistem Gecikmesi:</b> "Gecikme Değeri"nde belirtilen mesafeye göre sürekli veya kesik uygulama da olsa tabancaların Çalışmasını ve Durmasını geciktirir. Doğru zamanda tetiklemek için tabancaya bakma ihtiyacını ortadan kaldırarak tek kişilik bir çalışmaya izin verir. Bkz. Sayfa 28.
3	<b>Modlar:</b> Kesik çizgi uygulama zamanlayıcısının nasıl davranacağını belirler: <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Normal:</b> Normal kesik çizgi uygulama zamanlayıcı davranışı.</li> <li><b>Test:</b> Tabancalar hemen gelecektir. Bu, operatörlerin herhangi bir ofset veya diğer ayarlara bakılmaksızın tabancaları test etmesine izin verir.</li> </ul>

Ref.	Açıklama
3	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Gölge:</b> Gölge desenleri etkinleştirilir ve Ayar/Ekstra/Gölge menüsünde seçilen yapılandırmaya göre püskürtülür.</li> <li><b>İşaretleyici:</b> İşaretleyici yerleşim düzenleri etkinleştirilir ve Ayar/Ekstra/İşaretleyici yerleşimi menüsünde seçilen yapılandırmaya göre püskürtülür.</li> <li><b>Fermuar:</b> Fermuar yerleşim düzenleri etkinleştirilir ve Ayar/Ekstra/İşaretleyici yerleşimi menüsünde seçilen yapılandırmaya göre püskürtülür.</li> </ul>
4	<b>Uzak Tetik:</b> Uzak tetiğin kontrol kutusunu nasıl çalıştıracağını belirler. Kapalı/Manuel/Otomatik/Yarı Otomatik. Bkz. Sayfa 29.
5	<b>Başlama Noktası (İndeks):</b> Kesik çizgi uygulamasının önce boyayla mı, yoksa önce boşlukla mı başlayacağını seçin.

## Menü Sayfası 2/3



Ref.	Açıklama
1	<b>Boncuk Testi:</b> Kapalı (off) konumunda olmayan herhangi bir boncuk tabancasının doğru akışını test etmek için kumanda kolunu sağa doğru basılı tutun.
2	<b>Boncuk Tabancaları:</b> Boya tabancaları etkinleştirildiğinde boncuk tabancaları seçeneği devreye girer.
3	<b>Siyah Boncuklar:</b> Boya tabancası rengi siyah olarak ayarlandığında boncuk tabancaları seçeneği devreye girer veya girmez.
4	<b>Sürekli Çizgilerin Hizalanması:</b> Sürekli çizgi tabancasının kesik çizgiye hizalanma ayarı Ayar/Ekstra/Hizalama menüsündeki konfigürasyona göre etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir.

Ref.	Açıklama
5	<b>Midspot:</b> Her çift kesik çizgi, tek kesik çizgi veya her iki kesik çizgiler arasına bir veya birden fazla midspot noktası püskürtülmesini seçin. Ayar/Ekstra/Midspot menüsü ayarlarında midspot sayısı ve midspot nokta uzunluğu belirlenir.
6	<b>Hız Alarmı:</b> Hız Alarmını Devreye alma veya Devreden Çıkartma. Hız alarmı konfigürasyonu Ayar/Ekstra/Hız Aralığı menüsünden ayarlanır.

## Hızlı Ayar Menüsü (devam)

### Menü Sayfası 3/3 (SADECE 2 Tabanca Standart Üniteleri)



1 →  
2 →



Ref.	Açıklama
1	Pompa sayacı doğruluğu ve önizleme ekranı eşleşecek şekilde rengi seçin.
2	Eğer ikinci bir tabanca iki renkle ayarlanırsa yukarıdakiyle aynıdır.

Tabanca#1 ve Tabanca#2 sadece boya tabancası anahtarları 1 ve 2'ye karşılık gelir.

## Sayaç Kanalları Menüsü

Sayaç Kanal menüsü mesafe ve hacim kullanım sayaçlarına erişim sağlar. Sayaç kanallarının temizlenmesi yeni bir iş başlangıcındakiyle aynıdır.



Aşağıdaki Sayaç Kanalları sayfalarına erişmek için kumanda kolunu kullanın: Tabanca, Tur, Desen, Pompalar, Toplamlar ve Seçenekler.

### Tabancalar

Counter Channels		
Guns	Trip	Pattern
	Solid	Skip
#1 (4.0"):	49628'	110'
#1 (4.0"):	0'	22'
#2 (4.0"):	0'	24832'
#2 (4.0"):	4'	10'
#3 (4.0"):	71'	62'
#4 (4.0"):	71'	6'
#5 (4.0"):	77'	0'

Tabanca sayaç kanalları kullanıcının genişlik ve/veya renk değişikliklerini her bir tabanca için ayrı ayrı kaydetmesini sağlayarak ayrıntılı kayıtlar ve iş takibi sağlar. Bir tabanca ilgili mesafeye ulaştıktan sonra sayaç kanalları dinamik olarak doldurur. Kullanılmayan tabancalar ekranda görünmez.

### Tur

Counter Channels		
Guns	Trip	Pattern
	Solid	Skip
#1:	49439'	0'
#2:	0'	24718'
#3:	0'	0'
#4:	0'	0'
#5:	0'	0'

Tur sayaç kanalları araçlardaki seyahat kilometre sayacı gibi davranır. Herhangi bir tur sayacını bağımsız olarak sıfırlayabilirsiniz, ancak normal tabanca sayaçları işinizdeki kayıtlarınızı ve uygulama oranlarınızı koruyarak dokunulmamış olarak kalacaktır. Bu özellik, bir işin alt bölümünü izlemek için yararlı olabilir.

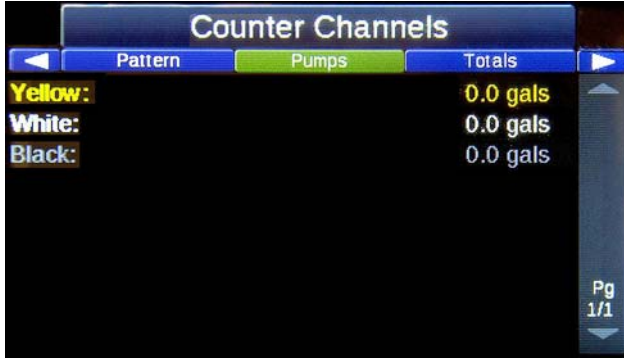
### Desen

Counter Channels		
Trip	Pattern	Pumps
Skip-Solid:		0'
Solid-Skip:		49608'
Solid-Solid:		0'
Single Skip:		211'
Single Solid:		24'
Other:		37'

Pattern counters only apply to guns 1 and 2.

Desen sayacı kanalı, sadece tabanca anahtarı 1 ve tabanca anahtarı 2 ile püskürtülen farklı modelleri izleyecektir. Bu özellik, işleri desen mesafesine göre faturalandıran yükleniciler için yararlı olabilir.

## Pompalar



Pompa sayaç kanalı, her bir renk için pompalanan galonları izleyecektir. Pompalar, Ayar/Sistem/Pompa Ayarı menüsünde uygun renkle ayarlanmalıdır.

## Toplamlar



Toplam sayaç kanalı, püskürtülmüş sürekli şeridin toplam mesafesini, püskürtülmüş kesik şeridin toplam mesafesini ve kaydedilen toplam kilometre sayacı mesafesini izleyecektir.

## Seçenekler



Bu Kesik Çizgi Kontrol Ünitesi, veri kayıt özelliğine sahiptir ve bu veri USB Flash Sürücüyü depolanabilir veya yazdırılabilir.

### Kaydet ve Temizle:

Sayaç kanallarını dahili belleğe kaydeder ve ardından sayaçları temizler. Bu veriler USB Flash sürücüyü alınabilir ve daha sonra excel'de görüntülenebilir.

### Kaydetmeden temizleme:

Sayaç kanallarını kaydetmeyecektir. Anlamlı veriler arasında karışıklık yaratmadan, kullanım, test veya ayar mesafelerini temizlemek için kullanışlıdır.

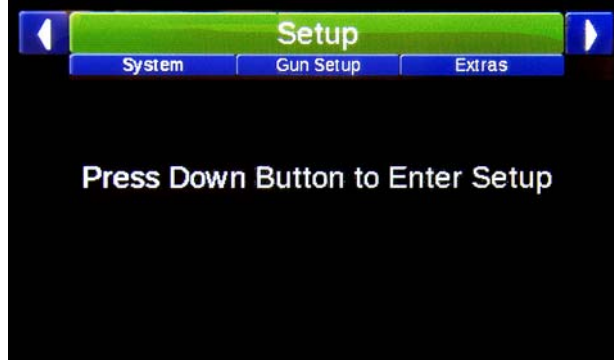
### Baskı Sayaçları:

Rulo kağıtlı yazıcı alınmışsa bu işle ilgili bilgiler hemen o anda yazdırılabilir.



# Ayar Menüsü

Ayar menüsü, gelişmiş sistem konfigürasyonlarında hızlı ve kolay bir şekilde gezinilebilmesi için çeşitli alt bölümlere sahiptir.



Aşağıdaki sayfalara erişmek için kumanda kolunu kullanın:

## Ayar/Sistem/

- Genel, sayfa 15.
- Kalibrasyonlar, sayfa 16.
- Üniteler, sayfa 18.
- Pompa Ayarı, sayfa 18.
- Araçlar, sayfa 18.

## Ayar/Tabanca Ayarları/

- Tabanca Rengi, sayfa 19.
- Tabanca Genişliği, sayfa 19.
- Boya & Boncuk Tabancası Ofsetleri, sayfa 20.
- Boya & Boncuk Tabancası Gecikmeleri, sayfa 20.

## Ayar/Ekstra/

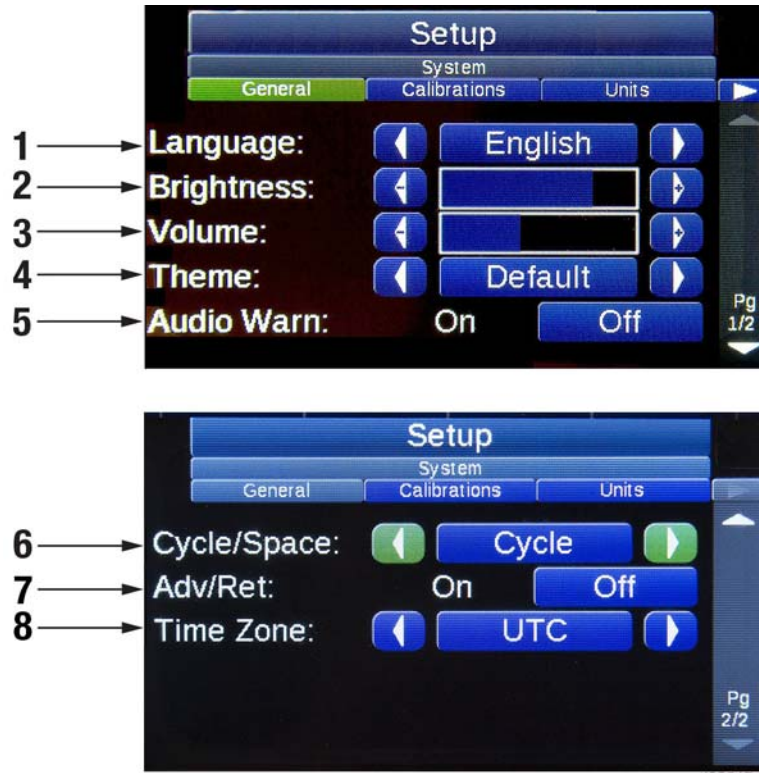
- Hizalama, sayfa 21.
- Gölge, sayfa 22.
- İşaretleyici Yerleşimi, sayfa 23.
- Midspot, sayfa 24.
- Fermuar, sayfa 25.
- Hız Aralığı, sayfa 26.

## Ayar/Yardım/

- Anahtar Testi, sayfa 26.
- Giriş Testi, sayfa 26.
- Buton Testi, sayfa 26.
- Pals Sayımı, sayfa 27.
- GPS Durumu, sayfa 27.

## Ayar/Sistem/Genel

Genel sekmesi, kullanıcının sistemlerin temel ayarlarını yapmasını sağlar.



t32547a

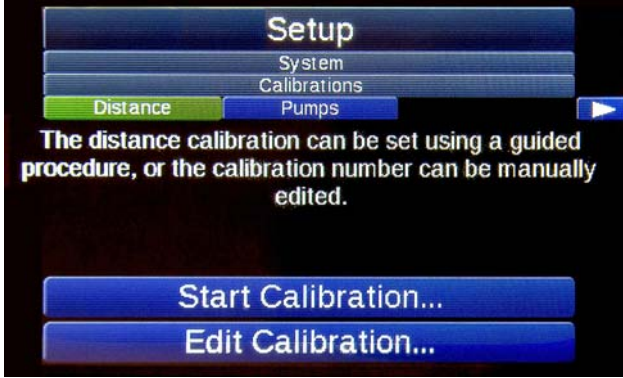
Ref.	Açıklama
1	<b>Dil:</b> İngilizce, Fransızca, İspanyolca, Almanca, Çince, Rusça
2	<b>Ekran Parlaklığı</b>
3	<b>Hacim</b>
4	<b>Tema</b>
5	<b>Sesli Uyarı:</b> Açık/Kapalı

Ref.	Açıklama
6	<b>Çevrim/Boşluk:</b> Kesik Çizgi Uygulama Desenleri için Boya ve Çevrim kullanımı ve mesafeleri seçin veya Kesik Çizgi Uygulama Desenleri için Boya ve Boşluk kullanımı ve mesafeleri seçin.
7	<b>Avans/Gecikme:</b> Açık/Kapalı.
8	<b>Saat dilimi:</b> Doğru GPS takibi için saat dilimini ayarlayın.

## Ayar/Sistem/Kalibrasyonlar

Kesik Çizgi zamanlayıcısı Mesafe ve Pompa Hacmi açısından uygun şekilde kalibre edilmelidir.

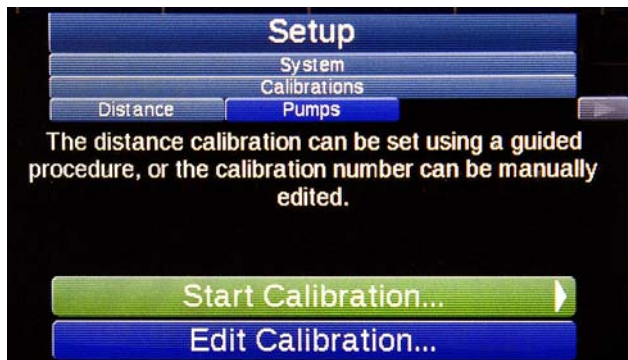
### Mesafe Kalibrasyonu



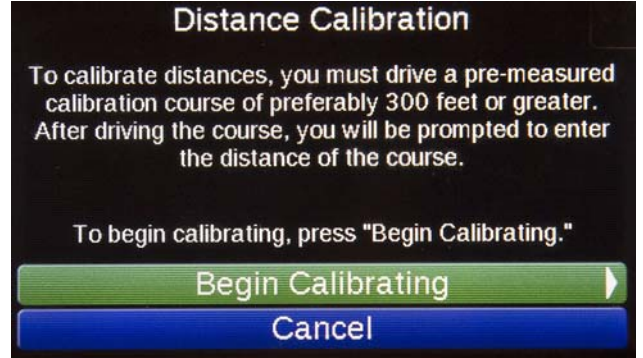
**NOT:** Sensörün, tekerlek aşınması nedeniyle ve tabanca kolu tekerleği değiştirildiğinde periyodik olarak yeniden kalibre edilmesi gerekecektir. Lastik hava basıncı da kalibrasyonu etkileyebilir.

**NOT:** Kalibrasyon öncesinde, tabanca kolu lastiğinin 40 psi değerinde şişirildiğinden emin olun ve kontrolün kalibrasyondan önce palsları saydığını doğrulayın.

1. 1000 feet'e kadar kesin bir mesafeyi ölçün ve işaretleyin. Önerilen mesafe: 300 feet. Bu ölçümde yapılan herhangi bir hata, hatalı şerit uzunluklarına neden olur.
2. Kılavuzlu kalibrasyon sürecine başlamak için "Kalibrasyonu Başlat..." i seçin. Kalibrasyon işlemi için bu önerilmektedir. Alternatif olarak, kalibrasyon numarasını görüntülemek veya doğrudan değiştirmek için "Kalibrasyonu Düzenle..." yi seçin.



3. Aracı bir kalibrasyon rotasının başlangıcıyla hizalayın. Ardından "Kalibrasyonu Başlat"ı seçin.



4. Rota mesafesini sürün. Bitiş noktasına geldiğinizde, "Son"u seçin

**NOT:** "Eski Kalibrasyon Mesafesi" numarası büyük olasılıkla yanlıştır. Hareket palslarının alındığından emin olmak için faydalıdır.

5. Ölçülen mesafeyi gidilen gerçek mesafeyle düzeltin ve "Kalibrasyonu Kaydet" i seçin.

**Örneğin:** Rota 300 metre ve ölçülen mesafe 281 ise, ekrandaki 281'i 300 olarak değiştirirsiniz.

6. Eğer hatalıysa, hareket sensörünün doğru şekilde takıldığını ve doğru palsların alındığını doğrulayın.

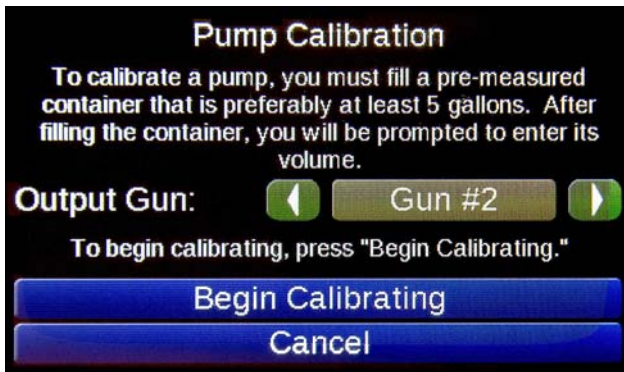
## Pompa Kalibrasyonu / OEM Ayarı

RoadPak Pompaları önceden kalibre edilmiş olarak gönderilir ve değiştirilmesi gerekmemelidir. Farklı bir pompa kullanılıyorsa, aşağıdaki talimatları izleyin.

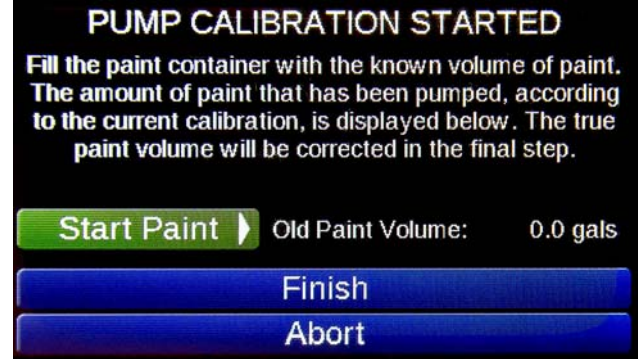


Pompa kalibrasyonları her bir pompadaki boya rengiyle ilişkilidir.

1. Kalibrasyon için bir pompa rengi seçerek başlayın. Sarı, Beyaz veya Siyah.
2. Kılavuzlu kalibrasyon sürecine başlamak için "Kalibrasyonu Başlat..." ı seçin. Kalibrasyon işlemi için bu önerilmektedir. Alternatif olarak, kalibrasyon numarasını görüntülemek veya doğrudan değiştirmek için "Kalibrasyonu Düzenle..." yi seçin.
3. Kalibrasyon için kullanılacak tabancayı ve "Kalibrasyona Başla"yı seçin. Sadece kalibre ettiğiniz pompaya çekilen bir tabanca seçin.

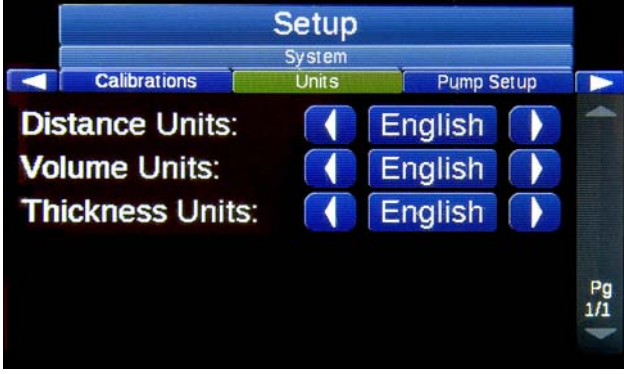


4. Bu tabanca altında belirlenen hacme uygun bir kap yerleştirin. Aşırı püskürtmeyi en aza indirmek için pompa basıncını düşürün.
5. Ölçülü kap seçilen tabancanın altına gelince, kalibrasyonu başlatmak için "Boyayı Başlat" a basın. Buton "Boyayı Durdur" olarak değişecektir.



6. Ölçülü kap ön ölçüm kapasitesinde dolduktan sonra, "Boyayı Durdur" a basın. Henüz dolmamışsa, doğru yükseklikte boya seviyesi için "Boyayı Başlat" / "Boyayı Durdur" üniterini kullanın.
7. Bittiğinde "Son" a basın.
8. Görüntülenen sayıyı ölçülmüş kabın hacmine uyacak şekilde ayarlayın.

## Birimler



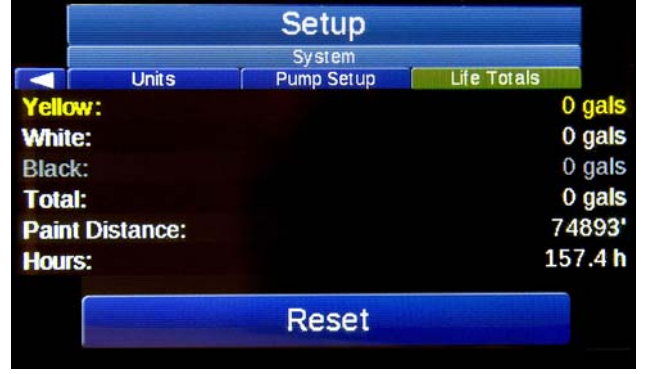
İngiliz ve Metrik Birimler arasındaki Uzaklık, Hacim ve Kalınlık için Birim Ayarlayın.

## Pompa Ayarı



Her pompanın hangi renkle ayarlandığını girin. Pompalanan galonların uygun veri kaydı için gereklidir.

## Ömür Toplamları



Ömür Toplamları, her bir renkten pompalanan toplam boya mesafesi ve galon sayısını sunar. Bu sayı sayaç kanalı sıfırlamalarında silinmez. Ömür toplamlarının birincil amacı operatöre pompa ve diğer ekipmanların bakım zamanını bilmesi konusunda yardımcı olmaktır.

Ömür Toplamları genellikle ekipman bakımı veya yeniden yapılanma sırasında sıfırlanır.



## Tabanca Rengi



Her tabancanın rengini ayarlayın. Uygun renk ayarı, mil kalınlığı hesaplamalarının, veri kaydının, rapor çıktılarının ve ana ekrandaki desen önizlemesinin doğruluğu açısından önemlidir.

**NOT:** Eğer bir tabanca rengi "Yok" olarak ayarlanmışsa, bu tabanca devre dışı bırakılır ve anahtarı sürekli veya kesik çizgi konumunda olsa bile çalışmaz. Tabanca devre dışı bırakıldığında, ana ekrandaki desen önizlemesindeki tabanca gösterge numarası kaybolur.

## Tabanca Genişliği



Tabanca genişliklerini, yoldaki malzemenin gerçek uygulama genişliğine uyacak şekilde ayarlayın. Doğru tabanca genişliğinin ayarlanması, mil kalınlığı hesaplamalarının, veri kaydının, rapor çıktılarının doğruluğu açısından önemlidir.

## Boya & Boncuk Tabancası Ofsetleri

### Boya Tabancası Ofsetleri



### Boncuk Tabancası Ofsetleri



Tabanca ofsetleri, desen işaretlerken mesafe gecikmelerini hesaba katar. Tabanca hattındaki tüm öğeler için tabanca ofsetlerini ayarlayın.

Tabanca ofsetleri, en ön tabancadan güncel tabancaya olan mesafedir. En ön tabanca 0.00 'olarak ayarlanmalıdır.

**ÖNEMLİ:** Zaman faktörlerini mesafeyle düzeltmeyin. Sadece mesafe faktörleri mesafe ile düzeltilmelidir, aksi takdirde kesik çizgi zamanlayıcıları boya ve boncuk malzemelerini farklı araç hızlarında birbirinin üstüne yerleştirirken doğru olmayacaktır.

## Boya & Boncuk Tabancası Gecikmeleri

### Boya Tabancası Gecikmeleri



### Boncuk Tabancası Gecikmeleri



Tabanca gecikmeleri, tabancanın mekanik tepki gecikmesini düzeltir. Çoğu malzeme aplikatörleri, kesik çizgi uygulama zamanlayıcısından uygulanan elektrik sinyali, tabanca fiilen açılıncaya ve malzeme akana kadar geçen zaman arasında bir zaman gecikmesi yaşarlar.

Bazı aplikatörlerin kapanması (yüksek basınca karşı itme) açılmasından (yüksek basınç ile itme) daha uzun sürer. Bu daha uzun, örneğin 10,5'ten 11,0'a, yani 10,0'luk bir çizgiye neden olabilir.

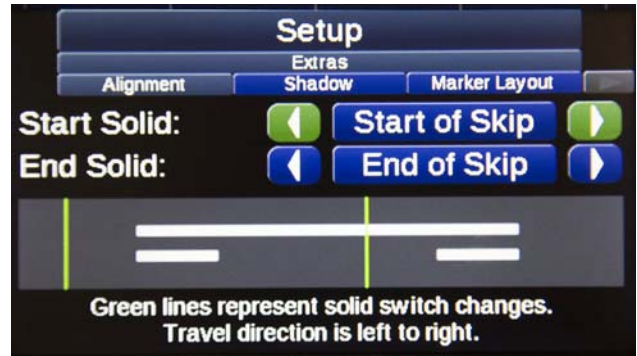
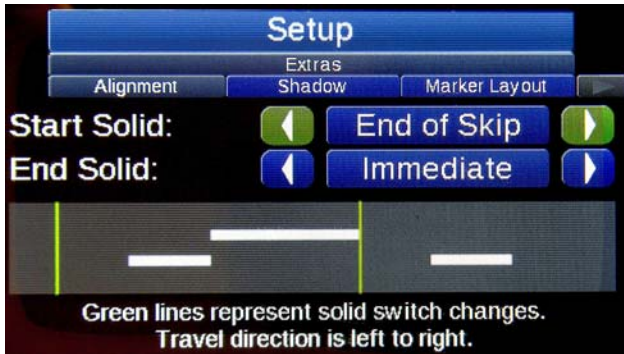
Tabanca ofsetleri zaten doğru ayarlanmışsa, çizgi uzunluklarını düzeltmek için tabanca faktörünü ayarlayın.

## Sürekli Çizgilerin Hizalanması (Sürekli çizginin kesik çizgilerle hizalanması [geçiş olmadan])

Hizalama sekmesi, kullanıcının sürekli çizgilerin (geçişsiz çizgiler) kesik çizgileriyle ne zaman başlayacağını ve duracağını seçebilmesini sağlar. Bu ayar Hızlı Ayar Sayfasından etkinleştirilir veya devre dışı bırakılır.

**NOT:** Bu özellik desen önizlemesinden görülebilir.

İlk yeşil çizgi, sürekli çizginin etkinleştirildiği noktayı gösterir. İkinci yeşil çizgi, sürekli çizgi tabancasının devre dışı bırakıldığı veya kapatıldığı noktayı gösterir.

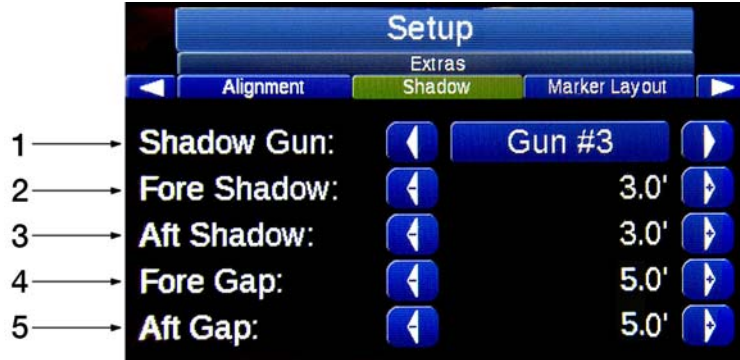




## Gölge

Gölge modü Hızlı Ayar menüsünden etkinleştirilebilir.

Gölge Modü, şeritten önce ve/veya sonra boya uygular. Gölge tabancası atlandığında, ön gölge/art gölge uzunlukları ayar menüsünde girildiği gibi uygulanacaktır.



Ref.	Açıklama
1	<b>Gölge Tabancası</b>
2	<b>Ön Gölge:</b> Şeridin başlangıcından önce uygulanacak boya uzunluğu.
3	<b>Art Gölge:</b> Şeridin bitişinden sonra uygulanacak boya uzunluğu.
4	<b>Ön Boşluk:</b> Ön gölge ve şerit arasındaki boşluk.
5	<b>Art Boşluk:</b> Art gölge ve şerit arasındaki boşluk.

**NOT:** Gölge tabancası, kesik desen tabancasıyla aynı hizada olacak ve doğru boya tabancası ofsetinin kontrol ünitesine girilmesi gerekecektir.

**NOT:** Siyah tabanca sürekli çizgide olduğunda boşluğu dolduracaktır (yani, son şeridin sonu ile bir sonrakinin başlangıcı arasındaki boşluğum tamamı için siyah boya açık olacaktır).

### Gölge Hattı Örneği



## İşaretleyici Yerleşimi

İşaretleyici Yerleşim Modu, Hızlı Ayar menüsünden etkinleştirilebilir. Etkinleştirildiğinde, ana ekran şerit parametresi göz ardı edilir ve işaretleyici yerleşim düzenleri tabancalar için devreye girer. Desen önizleme alanı, desen ayarı başına mevcut işaretleyici yerleşim ayarlarını gösterir. Bir püskürtme tabancası seçin ve atlama konumuna geçiş yapın.

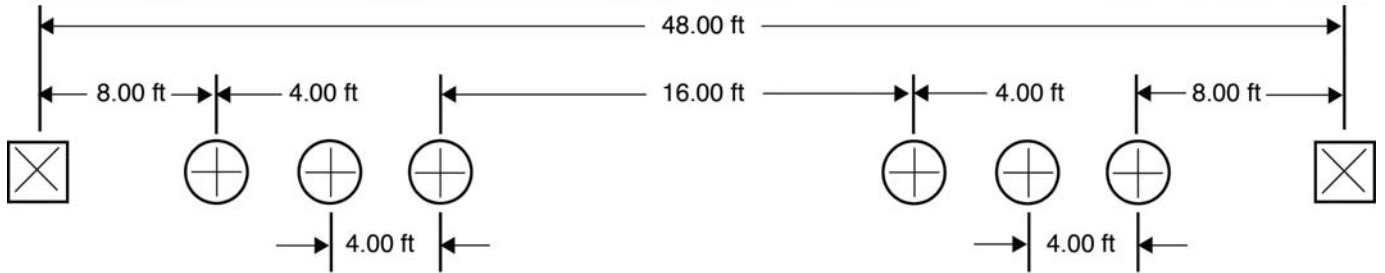


İşaretleyici Yerleşimi Ayar Menüü'nde işaretleyiciler arasındaki mesafeyi ayarlayarak istenen desenleri oluşturun.



Ref.	Açıklama
1	Ana ekranda otuz farklı nokta deseni kaydedilebilir ve çağrılabilir.
2	Her nokta deseni, ardarda en fazla 40 ölçüm yapabilir. Herhangi bir boşlukta sıfırlar bırakarak, İşaretleyici Yerleşim Modu sürekli bir döngü içinde sonraki ölçüme geçecektir. Menü sayfası 1 ve 2 gösterilmektedir.

## İşaretleyici Yerleşim Modu Örneği:



Nokta boyutu Midspot Menüünden ayarlanabilir. Bakınız sayfa XX.



## Midspot

Midspot, Hızlı Ayar Ekranından etkinleştirilir veya devre dışı bırakılır. Midspot parametreleri aşağıdaki Midspot Menüsü sekmesinde ayarlanabilir. Tüm midspot'lar desen önizlemesinden görülebilir.



Ref.	Açıklama
1	<b>Nokta Sayısı:</b> Kesik çizgiler arasında atılacak nokta sayısı. Bunlar ortalanmış ve eşit aralıklı olacaktır.
2	<b>Nokta Aralığı:</b> Her nokta arasındaki mesafedir.
3	<b>Nokta Uzunluğu:</b> Uzunluğu ayarlar. Midspot ve işaretleyici yerleşim nokta uzunluğunu kontrol eder.

### Midspot Örneği:



## Fermuar

Fermuar modu Hızlı Ayar menüsünden etkinleştirilebilir. Fermuar modelleri, Fermuar Menüsü sekmesinde ayarlanmalıdır ve Ana Menü ekranındaki desen özizlemesinde görülebilir.



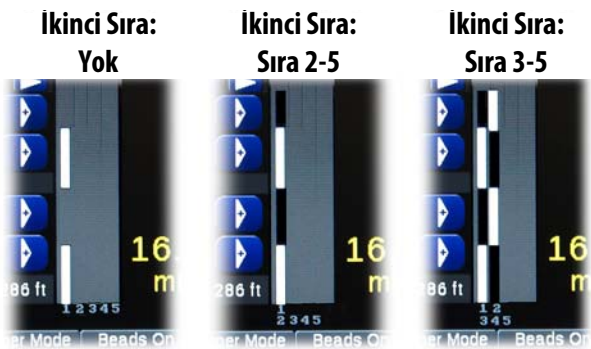
## Fermuar deseni nasıl ayarlanır:

- Tabanca Renklerini Ayarlayın
- İkinci Sırayı Ayarlayın
- Standart veya Boşluk Doldurmayı Ayarlayın
- Tabanca Ofsetlerini Ayarlayın
- Fermuar Moduna Ayarlayın
- Desen Özizlemesini Kontrol edin

## İkinci Sıra

İkinci Sıra, bir veya daha fazla tabancanın diğer tabancaların arkasında olduğunda oluşur. Örnek için aşağıdaki çizime bakın.

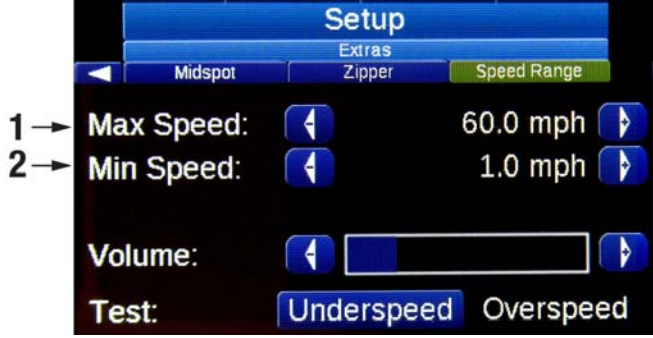
Açıklama
<b>İkinci Sıra: Yok</b> Yan yana dizilmiş 5 tabanca düşünün. 5 tabancanın tamamı bir sırada olduğu için, ikinci bir sıra yoktur.
<b>İkinci Sıra: Sıra 2-5</b> Tabanca 1 öndedir. Tabanca 2, 3, 4 ve 5 bir sıradadır fakat tabanca 1'in arkasındadırlar.
<b>İkinci Sıra: Sıra 3-5</b> Tabanca 1 ve 2 öndedir. Tabanca 3, 4 ve 5 bir sıradadır fakat tabanca 1 ve 2'nin arkasındadırlar.



İkinci Sıra sadece Fermuar Modunda veya sayfa 2'deki tüm modlarda uygulanacak şekilde ayarlanabilir.

## Hızı Aralığı

Çalıştırma anahtarı (START) açık olduğunda hız alarmları tetiklenir.



Ref.	Açıklama
1	<b>Maksimum Hız:</b> Hız bu değerin üzerine çıkarsa aşırı hız alarmı tetiklenir.
2	<b>Minimum Hız:</b> Hız bu değerin altına düşerse düşük hız alarmı tetiklenir.

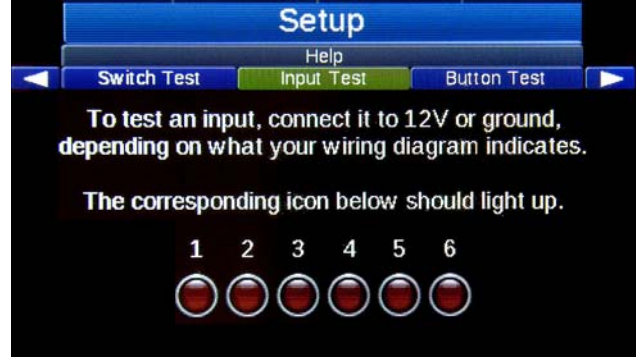
## Anahtar Testi

Anahtarları çevirerek anahtarın çalıştığını doğrulayın ve ekranda hareket ettiklerini doğrulayın. Bir anahtar ekranda hareket etmezse, sinyal gönderilmez. Anahtar kartının büyük olasılıkla değiştirilmesi gerekecektir.



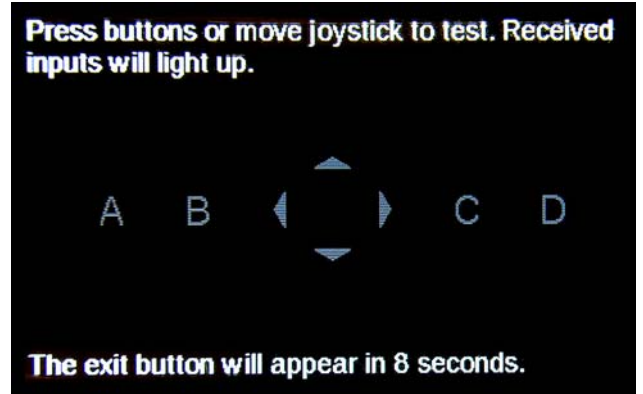
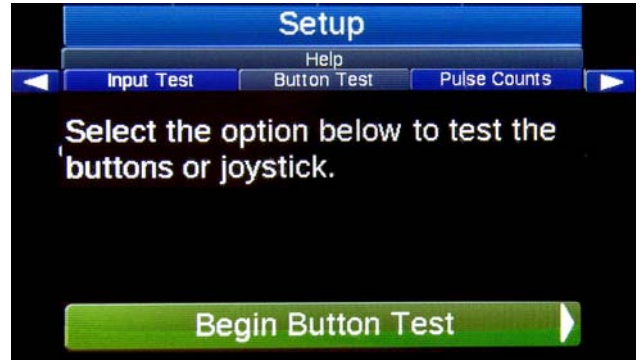
## Giriş Testi

Bir giriş toprağı bağlayın. Çalıştığını gösteren ilgili simge yanmalıdır.



## Buton Testi

A, B, C, D butonlarını ve kumanda kolunu test edin. Ekrandaki ilgili sembol yanmazsa, buton kartı veya kumanda kolu değiştirilmelidir.



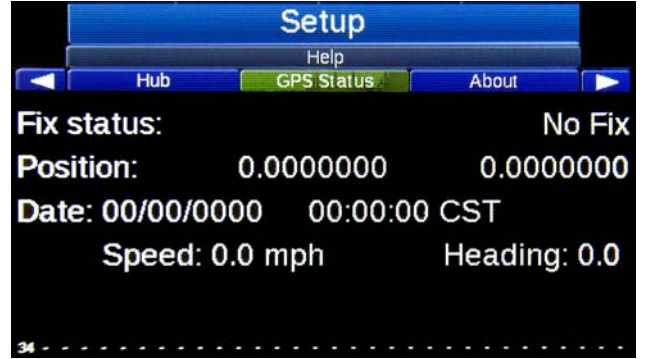
## Pals Sayısı

Mesafe sayacı ve pompa sayaçlarının işlevselliği bu ekrandan kontrol edilebilir. Bir devir, mesafe sensörü için 50 +/-2 diş sayımı ile sonuçlanmalıdır. Her pompa çevrimi, farklı pompa için 1 pompa palsı olmalıdır.



## GPS Durumu

GPS anteninin düzgün çalıştığından emin olunmasını sağlar.



## Sistem Gecikmesi Ayarı

Tabancaların sürekli veya kesik çizgilerde başlatılması ve durdurulması, belirtilen bir mesafe ile geciktirilebilir. Tek Operatör Sistem Gecikmesi™ Doğru zamanda tetiklemek için arkaya dönüp tabancalara bakma ihtiyacını ortadan kaldırarak şerit çekme çalışmasını tek kişilik bir iş haline getirmek için tasarlanmıştır. Sistem Gecikmesi ayarıyla, tüm tabanca aktivitesi, aracın önündeki mekanik işaretçi referans noktası kullanılarak kontrol edilir.

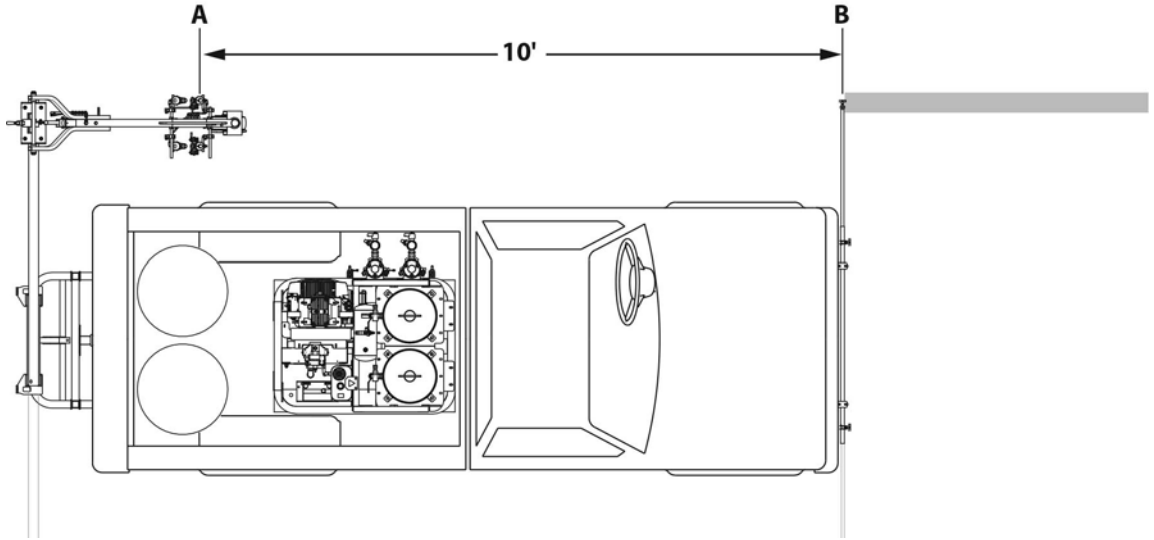
1. Hızlı Ayardan Sistem Gecikmesini etkinleştirin.



2. Boya şeridinin (B) başlangıcı ile mekanik göstereyi kontrol edin.
3. Boya şeridinin başlangıcından tabancaya gecikme mesafesini ölçün. (A) ile (B) arasını ölçün.
4. Ölçülen gecikme mesafesini girin.



Sistem gecikmesi açık (ON) olduğunda, sıfırlama/bekle (HOLD/RESET) de dahil olmak üzere tüm tabanca anahtarları, sistem gecikmesinde ayarlanan mesafeyle geciktirilir.





# Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözüm
Kumanda açılmıyor.	12 VDC güç beslemesi düşük, veya bağlantısı kesik.	G/Ç kablosu bağlayın. RoadLazer aküsünü şarj edin. Akü bağlantılarını kontrol edin.
Tabancalar püskürtmüyor.	Çeşitli sebepler.	Kontrol ünitesindeki sıfırlama (RESET) tuşuna basın. Boya beslemesini kontrol edin. Tabancanın bilyalı valflerini kontrol edin. Bkz. kılavuz 306861. RoadLazer ve motor sigortalarını kontrol edin. 308611 veya 3A1214 nolu kılavuzlara ve ayrıca verilen motor kılavuzuna bakın.
MPH okuması sıfır veya tutarsız okuma.	Sensör hizalaması doğru değil.	Sensör, zamanlama dişlisinden .03 inç'te olmalıdır ve ortalanmalıdır.
Cam boncuklar açıldığında şeridin bir kısmını kaçıırıyor.	Boya ve boncuk tabancası gecikmeleri doğru ayarlanmamış.	Boya ve Boncuk Tabancası Gecikme değerlerini ayarlayın.
Cam boncuklar boya tabancalarından daha uzun süre kalıyor ve boncuklar israf oluyor.	Boncuk Kapanma Gecikmesi çok yüksek.	Boncuk Kapanma Gecikmesi değerini düşürün.
Kesik çizgi gerçek programlanmış mesafeden daha uzun.	Tabanca solenoidlerinin kapanması açılmasından daha uzun sürüyor.	Gecikmedeki Boya Tabancasının değerini artırın.
Tabancalar püskürtmeyi durdurmuyor.	Araç durduğunda sistem gecikmesi açık (ON) olarak ayarlı. Tabanca iğnesi ve yuvası aşınmış.	Kesik Çizgi Kontrol Ünitesinin ana güç anahtarını kapatın. Değiştirin. Bkz. kılavuz 308613.

## Bilgi Sistemi

Bilgi Sistemi Menüsü, mevcut aktiviteyi, uyarıları ve dikkat edilmesi gereken kritik hataları anlamada yardımcı olacak tanımlayıcı bir uyarı sistemi sağlar.

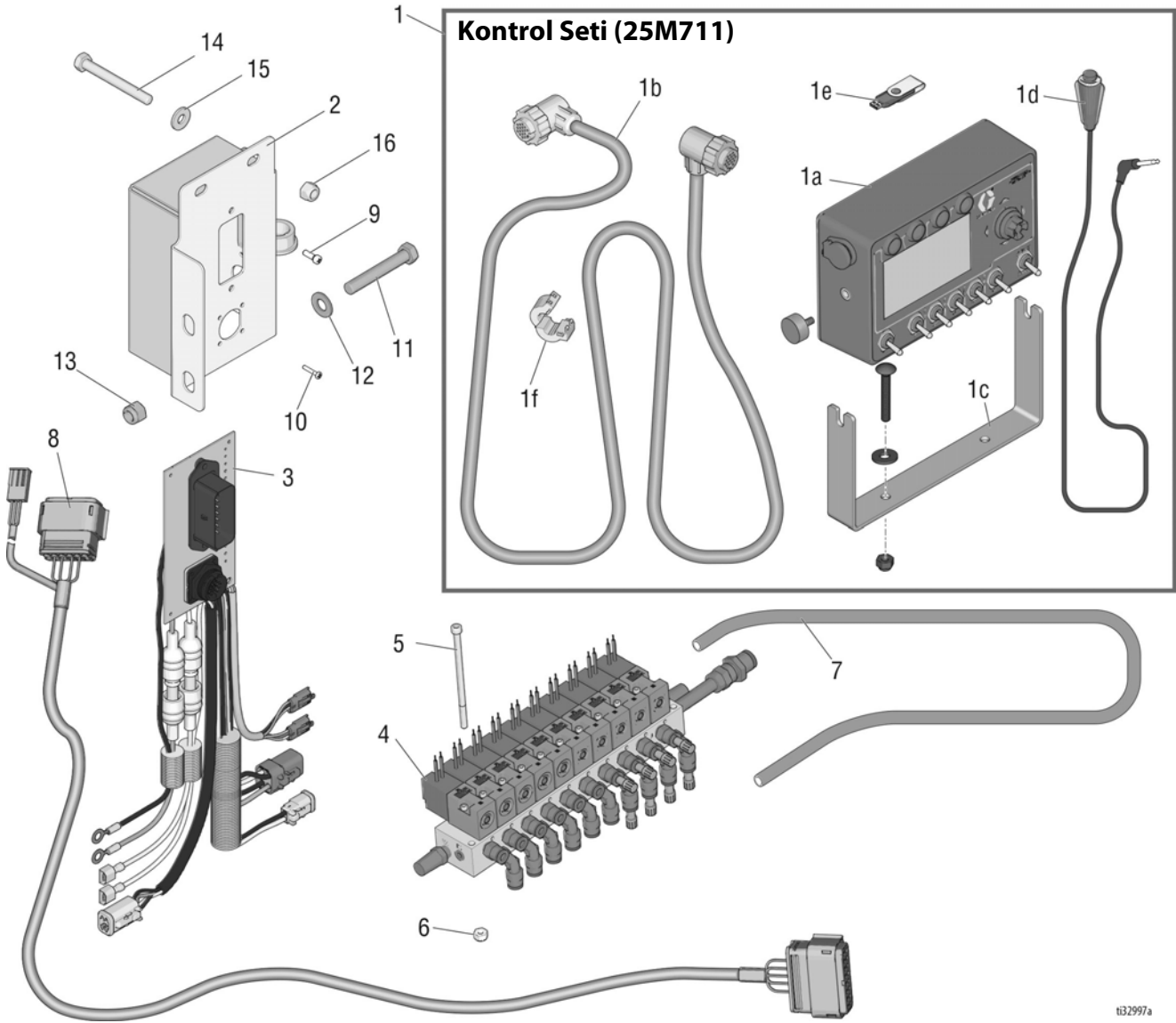
Bilgi mesajları, operatörün kasıtlı olabilecek belirli davranışları veya koşulları anlamasında yardımcı olur. Fakat konfigürasyon ayarları nedeniyle hatalı davranış olarak yorumlanabilir.



Açıklama
<b>Hata Temizleme:</b> Kumanda kolunu mesajdaki "Temizle" komut düğmesine doğru aşağı kaydırın. Çoğu mesaj ilgili hata durumu artık tespit edilmediğinde kaybolacaktır.
<b>Sesli Uyarı:</b> Her mesaj seviyesi (bilgi, uyarı, hata) farklı bir sesli uyarıya sahiptir. Bir sorun olduğunda operatörün sesli olarak haberdar olmasını sağlarlar. Sorun algılanmadığında, <b>Uyarı ve Hata Mesajları</b> otomatik olarak kaybolacaktır.
Operatör tarafından temizlendiğinde aynı olay için tekrar <b>Bilgi Mesajları</b> <b>görüntülenmez</b> . Ancak sistemin sorunu hala algılaması durumunda, uyarı ve kritik hata mesajları operatör tarafından temizlendikten sonra iki dakika içinde tekrar görüntülenecektir.

# Parçalar

## OEM Seti (25D887) ve Kontrol Seti (25M711)



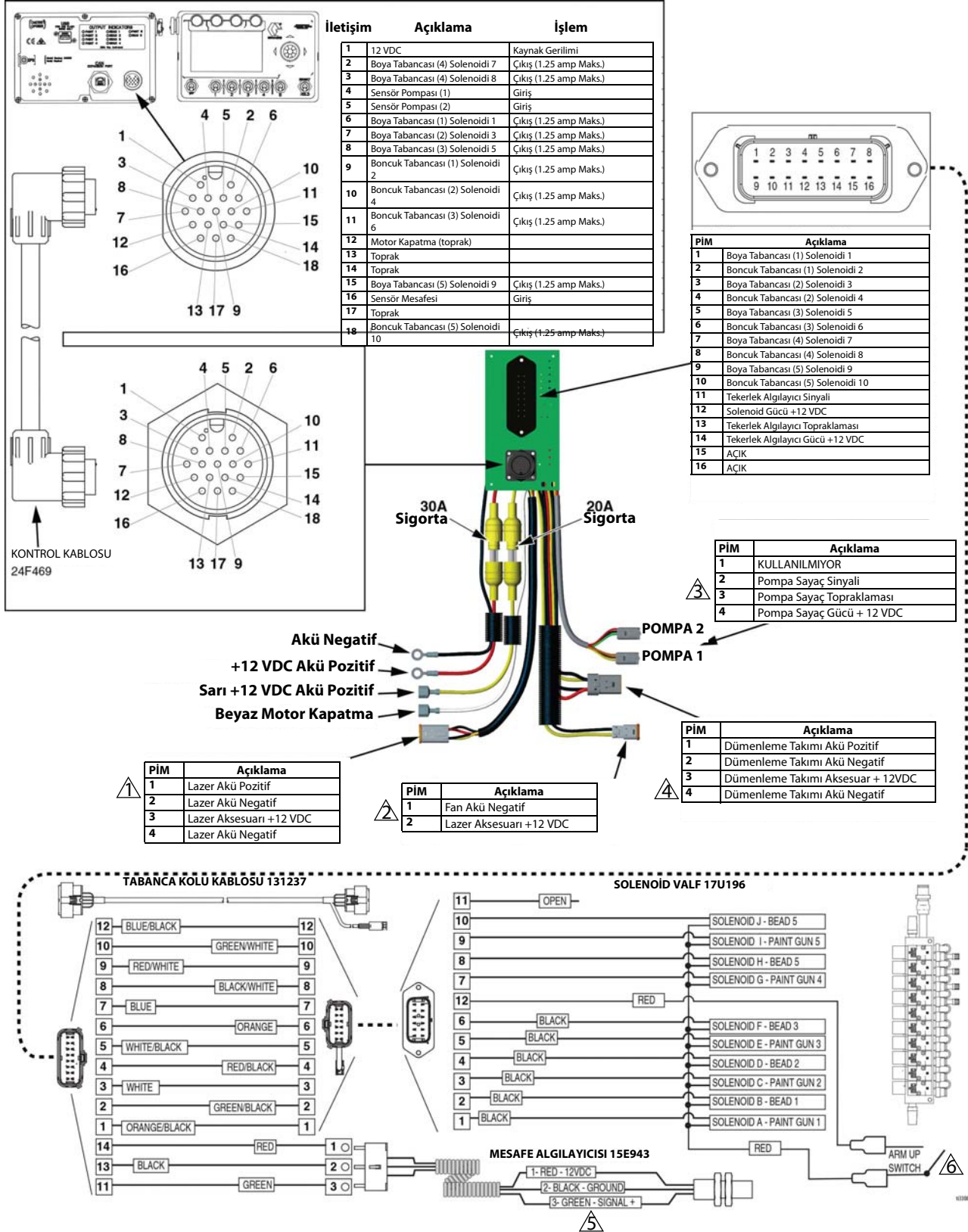
t32997a

Ref.	Parça	Açıklama	Miktar	Ref.	Parça	Açıklama	Miktar
1	25M711	SET, kontrol, RoadPak/HD	1	9	120463	VİDA, makina, #8-32 x .5"	2
1a	24S169	KONTROL, RoadPak/HD, SkipLine	1	10	111714	VİDA, makina, #4-40 x .6,25"	4
1b	24F469	KABLO, 18 kontrol, 30 ft.	1	11	516595	SAPLAMA, altıgen başlı, 3/8-16 x 2.5"	2
1c	17V199	BRAKET, kontrol, SkipLine	1	12	100731	PUL, 3/8"	4
1d	113617	ANAHTAR, uzak	1	13	101566	SOMUN, kilit; 3/8-16	2
1e	17L724	FLASH BELLEK, USB; 2.0	1	14	113664	VİDA, başlıklı, 5/16-18 x 2.75"	2
1f	17V688	SUPRESÖR, ferrit	1	15	100527	PUL, 5/16"	4
2	17U066	KUTU, bağlantı, RoadPak/HD	1	16	111040	SOMUN, kilit; 5/16-18	2
3	25M795	SET, kontrol, RoadPak/HD	1				
4	17U196	SOLENOİD, hava, 10-konum	1				
5	124983	VİDA, başlıklı, #10-24 x 3.75"	2				
6	116969	SOMUN, kilit, #10-24	2				
7	16G833	HORTUM, hava	1				
8	131237	KABLO, solenoidler, 23 ft	1				

# Kablo Şeması

## Şemalar - OEM Bileşenleri

### RoadPak Sistemi için Kontrol Kablosu Diyagramı



# OEM Kurulumu

## İlave Aksesuarlar ve Elektrik Seçenekleri

- 1 LazerGuide 3000 Long-Line Laser PN 17U930 Uzun Çizgi Lazeri için takın
- 2 İsteğe bağlı soğutma fanı için takın veya Graco tarafından temin edilmeyen diğer aksesuarlar için kullanın.
- 3 Pompa Sayacı PN 16J511 için takın
- 4 Dümenlenebilir Takım PN 25M712 için takın (sadece RoadPak Tabanca Kollarıyla kullanılır)  
Arka Koltuk Takımı PN 25M716 ile birlikte kullanın
- 5 Mesafe Sensörü PN 15E943 veya Sensör Seti 287968 için takın
- 6 Kol yukarı anahtarı  
Seçenek 1: Kabloları birbirine birleştirerek baypas yapın  
Seçenek 2: PN 116833 anahtarını alın ve taşıma sırasında tabancanın zamansız çalışmasını önlemek için taşıyıcı istiflendiğinde anahtarı takın. is stowed to prevent premature gun activation during transport.



# Teknik Özellikler

<b>Kesik Çizgi Kontrol Ünitesi</b>		
	<b>ABD</b>	<b>Metrik</b>
<b>Elektrik Gereksinimleri</b>		
Kontrol		12Vdc
Gönderici girişi		12Vdc
Toprak		Negatif
Tabanca çıkış anahtarı toprak bağlantısı		2A maks.
Ters polarite ve gürültülü kıvılcımlar		Korumalı
<b>Çalışma hızı aralığı</b>		
	20 mph'ye kadar	32 kph'ye kadar
<b>Çalışma sıcaklığı</b>		
	32 - 130° F	0 - 54° C
<b>Depolama sıcaklığı</b>		
	10 - 160° F	-12 - 71° C
<b>Ağırlık</b>		
	3 libre	1,4 kg
<b>Boyutlar</b>		
	7,25 inç x 4,50 inç x 2,25 inç	184 mm x 114 mm x 57 mm

# Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede başvuruda bulunulmakta olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan tüm ekipmanlarda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarih itibariyle malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere, Graco satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından arızalı olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak ya da değiştirecektir. Bu garanti yalnızca ekipman Graco'nun yazılı önerilerine uygun biçimde kurulduğunda, kullanıldığında ve bakımı yapıldığında geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki parçaların kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar, aşınma veya yıpranmayı kapsamaz. Graco gerek Graco ekipmanının Graco tarafından tedarik edilmemiş yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse de Graco tarafından tedarik edilmemiş yapıların, aksesuarların, ekipman veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya aşınmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın, iddia edilen kusurun doğrulanması amacıyla nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak yetkili bir Graco dağıtımına iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş ekipman orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa, onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

**BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ YA DA TİCARİ ELVERİŞLİLİK GARANTİSİ DAHİL, ANCAK BUNUNLA DA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.**

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir çözüm hakkının (arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kar kayıpları, satış kayıpları, kişilerin ya da mülkün zarar görmesi ya da diğer tüm arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar da dahil ama bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

**GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMEYEN AKSESUARLAR, EKİPMANLAR, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE İMA EDİLEN HİÇBİR TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ.** Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiç bir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı olsun, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca ekipman temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

# Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için [www.graco.com](http://www.graco.com) adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**SİPARİŞ VERMEK İÇİN**, Graco dağıtımınıza başvurun veya en yakın dağıtımçıyı öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.  
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A5387

**Graco Headquarters:** Minneapolis

**Uluslararası Ofisler:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Telif Hakkı 2017, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revizyon A, Nisan 2018