

695 / 795 / 1095 / 1595 / मार्क IV HD / मार्क V HD / 3A7496G
मार्क VII HD / मार्क X HD इलेक्ट्रिक एयरलेसेस स्प्रेयर

HI

केवल व्यावसायिक उपयोग के लिए। विस्फोटक माहौल या खतरनाक स्थानों पर उपयोग के लिए अनुमोदित नहीं है। आर्किटेक्चरल पेंट और कोटिंग्स के पोर्टेबल वायुहीन छिड़काव के लिए।

मॉडल: 695 / 795 / 1095 / 1595 / मार्क IV HD / मार्क V HD / मार्क VII HD / मार्क X HD

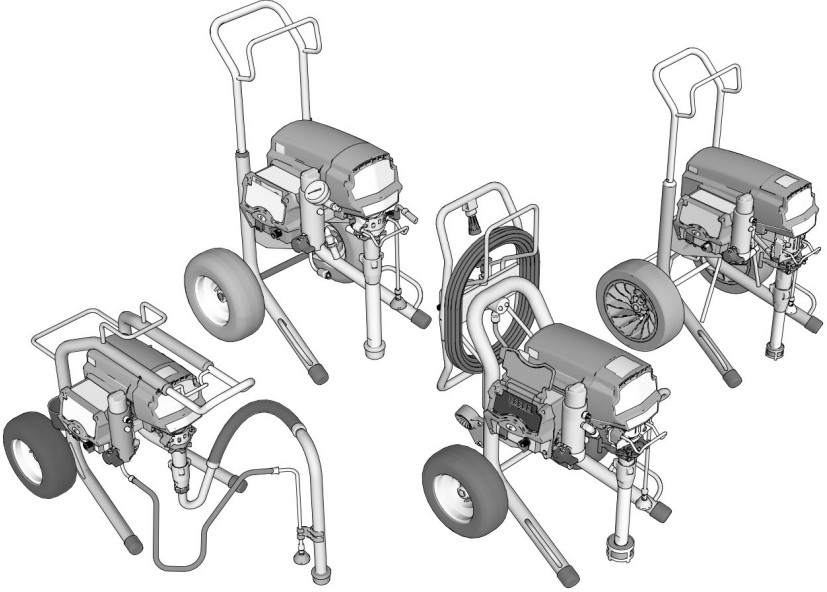
3300 psi (228 बार, 22.8 MPa) अधिकतम कार्य दबाव

मॉडल की अतिरिक्त जानकारी के लिए पृष्ठ 4 देखें।



सुरक्षा के महत्वपूर्ण निर्देश

उपकरण का प्रयोग करने से पहले, इस मैनुअल में और पृष्ठ 2 पर सूचीबद्ध किए गए संबंधित मैनुअलों में सभी चेतावनियाँ और निर्देश पढ़ें। उपकरणों के नियंत्रण और समुचित उपयोग से परिचित हों। सभी निर्देशों को सहेजें।



केवल वास्तविक ग्राको प्रतिस्थापन पार्ट्स का प्रयोग करें।
गैर ग्राको प्रतिस्थापन पार्ट्स के उपयोग के कारण वारंटी समाप्त हो सकती है।

स्प्रे करने से पहले

स्प्रे करने से पहले

महत्वपूर्ण सुरक्षा जानकारी के लिए चेतावनियों की समीक्षा करेंं
ज़रूरी! ध्यान से पढ़ें और अच्छी सुरक्षा आदतों को अपनाएं।

सम्बंधित मैनुअल

3A6285	कॉन्ट्रैक्टर पीसी स्प्रे गन
311254	फ्लेक्स प्लस स्प्रे गन
309495	हेवी-ड्यूटी इनलाइन स्प्रे गन
308491	हेवी-ड्यूटी टेक्सचर स्प्रे गन
3A6584	विस्थापन पंप
3A6583	ProConnect™ विस्थापन पंप






मैनुअल www.graco.com पर भी देखे जा सकते हैं

सामग्री

स्रे करने से पहले	2
सामग्री	3
मॉडल	4
चेतावनियाँ	7
अपने स्प्रेयर को जाने	11
अपने नियंत्रणों को जाने	14
सेटअप	15
अपने स्प्रेयर को असेम्बल करें	15
QuikReel™	16
ग्राउंडिंग	17
ऊर्जा की आवश्यकताएं	17
विस्तार तार	17
बाल्टियाँ	17
स्टार्ट अप	18
दबाव राहत प्रक्रिया	18
10/16 ऐम्प स्विच	19
15/20 ऐम्प स्विच	19
भंडारण तरल पदार्थ फ्लश करना	19
पेट को छानें	20
पंप को भरें (पंप को प्राइम करें)	21
स्रे गन और होज़ भरें	21
पेट की बाल्टी को फिर से भरना	22
छिड़काव करना	23
साफ़-सफाई	26
WatchDog	29
BlueLink™ ऐप	30
LED डिस्प्ले	32
रखरखाव	35
समस्या निवारण	36
695/795 लॉ-बॉय स्टैंडर्ड पाटर्स	50
695/795/मार्क IV HD हाई-बॉय स्टैंडर्ड पाटर्स	52
1095/1595/मार्क V HD/मार्क VII HD हाई-बॉय स्टैंडर्ड पाटर्स	54
मार्क X HD स्टैंडर्ड पाटर्स	56
695/795/मार्क IV HD ProContractor पाटर्स	58
1095/1595/मार्क V HD/मार्क VII HD ProContractor पाटर्स	60
मार्क X HD ProContractor पाटर्स	62
1095/1595/मार्क V HD /मार्क VII HD IronMan पाटर्स	64
मार्क X HD IronMan पाटर्स	66
ProContractor QuikReel	68
स्रे गन और होज़	69
फिल्टर	70
नियंत्रण	72
तारों के आरेख	74
तकनीकी विनिर्देश	78
अनुपालन	86
रेडियो फ्रीक्वेंसी अनुमोदन	86
कैलिफोर्निया प्रतिज्ञा 65	86
ग्राको स्टैंडर्ड वारंटी	87
ग्राको जानकारी	88

मॉडल







695 मॉडल

	बोल्टेज	मॉडल	स्टैंडर्ड लो-बॉय	स्टैंडर्ड हाई-बॉय	ProContractor
	120 NEMA 5-15	अल्ट्रा मैक्स II 695	17E572	17E574	17E577
		अल्टीमेट MX II 695	826222	826223	826224
	230 CEE 7/7	अल्ट्रा मैक्स II 695		17E632	17E635
	230 यूरोप मल्टी	अल्ट्रा मैक्स II 695		17E633	17E636
	110 यू.के.	अल्ट्रा मैक्स II 695		17E634	17E637
	230 ANZ/KR	अल्ट्रा मैक्स II 695	17E610	17E613	17E614
	230 एपी	अल्ट्रा मैक्स II 695			26C981
	100 जापान/ताइवान	अल्ट्रा मैक्स II 695		26C982	26C983

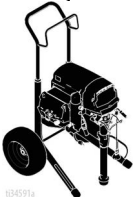



795 मॉडल

	बोल्टेज	मॉडल	स्टैंडर्ड लो-बॉय	स्टैंडर्ड हाई-बॉय	ProContractor
	120 NEMA 5-15	अल्ट्रा मैक्स II 795		17E579	17E582
		अल्टीमेट MX II 795		826225	826226
	230 CEE 7/7	अल्ट्रा मैक्स II 795		17E639	17E642
	230 यूरोप मल्टी	अल्ट्रा मैक्स II 795		17E640	17E643
	110 यू.के.	अल्ट्रा मैक्स II 795		17E641	17E644
	230 ANZ/KR	अल्ट्रा मैक्स II 795	17E616	17E617	17E619
	230 एपी	अल्ट्रा मैक्स II 795			26C984
	100 जापान/ताइवान	अल्ट्रा मैक्स II 795		26C985	26C986

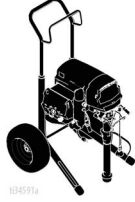





1095 मॉडल

	वोल्टेज	मॉडल	स्टैंडर्ड हाई-बॉय 	ProContractor 	IronMan 
	120 NEMA 5-15	अल्ट्रा मैक्स II 1095	17E583	17E585	17E586
		अल्टीमेट MX II 1095	826227	826228	826229
	230 CEE 7/7	अल्ट्रा मैक्स II 1095	17E646	17E647	17E650
	230 यूरोप मल्टी	अल्ट्रा मैक्स II 1095		17E648	
	230 ANZ/KR	अल्ट्रा मैक्स II 1095	17E620	17E621	17E623
	230 एपी	अल्ट्रा मैक्स II 1095		26C987	
	100 जापान/ताइवान	अल्ट्रा मैक्स II 1095	26C988	26C989	

1595 मॉडल

	वोल्टेज	मॉडल	स्टैंडर्ड हाई-बॉय 	ProContractor 	IronMan 
	120 NEMA 5-20	अल्टीमेट MX II 1595		826233	
		अल्ट्रा मैक्स II 1595		17E593	
	120 NEMA 5-15	अल्ट्रा मैक्स II 1595	17E589	17E596	17E594
		अल्टीमेट MX II 1595	826230	826232	826234

Mark HD मॉडल

	वोल्टेज	मॉडल	स्टैंडर्ड हाई-बॉय 	ProContractor 	IronMan 
	120 NEMA 5-15	मार्क IV HD	17E603	17E604	
	120 NEMA 5-20	मार्क V HD		17E628	
	120 NEMA 5-15	मार्क V HD	17E605	17E606	17E607
	230 NEMA L6-30	मार्क X HD	17E608	17E609	
	230 CEE 7/7	मार्क IV HD	17E651	17E653	
		मार्क V HD	17E655	17E660	17E664
		मार्क VII HD	17E665	17E667	17H895
		मार्क X HD	17E669	17E671	17H897
	230 यूरोप मल्टी	मार्क IV HD	17E652	17E654	
		मार्क V HD		17E661	
		मार्क VII HD	17E666	17E668	17H896
		मार्क X HD	17E670	17E672	17H898
110 यू.के.	मार्क V HD	17E659	17E662		
	230 ANZ/KR	मार्क V HD		17E663	17E629
		मार्क VII HD		26C993	
		मार्क X HD		17E674	
	230 एपी	मार्क IV HD	17E624		
		मार्क V HD	17E657	26C990	
		मार्क VII HD	26C992		
मार्क X HD		17E673	26C995		
	100 जापान/ताइवान	मार्क V HD		26C991	

चेतावनियाँ

निम्न चेतावनियाँ इस उपकरण के सेटअप, उपयोग, ग्राउंडिंग, रखरखाव, और मरम्मत के लिए हैं। विस्मयादिबोधक बिंदु प्रतीक आपको एक सामान्य चेतावनी के लिए सावधान करता है और खतरे का प्रतीक प्रक्रिया-विशिष्ट जोखिमों का हवाला देते हैं। जब ये प्रतीक इस पुस्तिका या चेतावनी लेबल में दिखाई देते हैं, तो वापस इन चेतावनियों को देखें। उत्पाद-विशिष्ट खतरे के प्रतीक और चेतावनियाँ, जो इस खंड में शामिल नहीं हैं, वे इस पूरी पुस्तिका में जहाँ भी लागू हों, दिखाई दे सकती हैं।

⚠ चेतावनी



ग्राउंडिंग

यह उत्पाद ग्राउंड किया जाना चाहिए। एक बिजली के शॉर्ट सर्किट की घटना में, ग्राउंडिंग विद्युत करंट के लिए एक एस्केप तार प्रदान करके बिजली के झटके का खतरा कम करता है। यह उत्पाद एक उपयुक्त ग्राउंडिंग प्लग वाली ग्राउंडिंग तार से सुसज्जित है। प्लग को उस आउटलेट में लगाया जाना चाहिए जो अच्छी तरह से स्थापित है और सभी स्थानीय नियमों और विधानों के अनुसार ग्राउंड है।

- ग्राउंडिंग प्लग की अनुचित स्थापना बिजली के झटके का खतरा उत्पन्न करने में सक्षम है।
- जब तार या प्लग की मरम्मत या उन्हें बदलने की आवश्यकता हो, तो ग्राउंडिंग तार को किसी फ्लैट ब्लेड टर्मिनल से न जोड़ें।
- पीली धारियों वाली या उनके बिना हरे पेंट की बाहरी सतह वाली इन्सुलेशन सहित तार ग्राउंडिंग तार होती है।
- जब ग्राउंडिंग निर्देश पूरी तरह से समझ न आएँ, या उत्पाद के पूरी तरह ग्राउंड होने पर संदेह हो, तो एक योग्य बिजली मिस्त्री या पेशेवर से जांच करवाएं।
- प्रदान किए गए प्लग में परिवर्तन न करें; यदि यह आउटलेट में फिट नहीं होता, तो किसी योग्य बिजली मिस्त्री से एक उचित आउटलेट स्थापित करवाएं।
- इस उत्पाद को सामान्य 120 V या 230 V सर्किट पर उपयोग किया जाता है और इसमें नीचे चित्र में दिए प्लग के समान एक ग्राउंडिंग प्लग होता है।

120V US



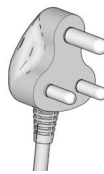
230V



230V ANZ



230V भारत



ti24583c

- उत्पाद को केवल प्लग के समान समाकृति वाले आउटलेट प्लग से ही जोड़ें।
- इस उत्पाद के साथ 3 से 2 एडाप्टर का प्रयोग न करें।

एक्सटेंशन तारें:

- केवल 3-तार एक्सटेंशन तार का उपयोग करें जिसमें एक ग्राउंडिंग प्लग और एक ग्राउंडिंग निधान हो जिसमें उत्पाद पर प्लग लगता हो।
- सुनिश्चित करें कि आपकी एक्सटेंशन तार क्षतिग्रस्त नहीं है। यदि विस्तार तार का उपयोग आवश्यक है तो उत्पाद के लिए आवश्यक करंट के लिए कम से कम 12 AWG (2.5मिलीमीटर²) का प्रयोग करें।
- एक छोटी तार की वजह से लाइन वोल्टेज में कमी और बिजली का नुकसान और ज़रूरत से ज़्यादा गर्म होना हो सकता है।

विद्युत चालक माप	लंबाई
AWG (American Wire Gauge)	मीट्रिक
12	अधिकतम
	2.5 मिलीमीटर ²
	50 फीट (15 मीटर)

⚠ चेतावनी



आग और विस्फोट का खतरा

कार्यक्षेत्र में ज्वलनशील धुएँ जैसे कि विलायक और पेंटीन धुएँ से आग लग सकती है या विस्फोट हो सकता है। आग और विस्फोट को रोकने में मदद करने के लिए:



- ज्वलनशील या दहनशील सामग्री को एक खुली लौ या सिगरेट, मोटर्स, और बिजली के उपकरण जैसे प्रज्वलन के स्रोतों के पास न छिड़कें।
- उपकरण में से प्रवाहित होने वाले पेंट या विलायक स्थैतिक बिजली उत्पन्न करने में सक्षम हैं। अचल बिजली पेंट या विलायक धुएँ की उपस्थिति में आग या विस्फोट का खतरा पैदा करती है। पंप, होज़ असेंबली, स्प्रे गन, और स्प्रे क्षेत्र के आसपास की वस्तुओं सहित स्प्रे प्रणाली के सभी पार्ट्स अचल डिस्चार्ज और चिंगारियों से सुरक्षा के लिए ग्राउंड किए जाएंगे। ग्राको प्रवाहकीय या ज़मीनी उच्च दबाव वायुहीन पेंट स्प्रेयर पाइपों का प्रयोग करें।
- अचल डिस्चार्ज को रोकने के लिए सत्यापित करें कि सभी कंटेनर और संग्रह प्रणाली ग्राउंड की गई हैं। पेल लाइनर्स का उपयोग तब तक न करें जब तक कि वे अचल रोधी या प्रवाहकीय न हों।
- एक ग्राउंड किए गए आउटलेट से कनेक्ट करें और ग्राउंड किए गए एक्सटेंशन तार का उपयोग करें। 3-से-2 एंडाक्टर का प्रयोग न करें।
- हेरोजिनेटिड हाइड्रोकार्बन युक्त एक पेंट या विलायक का प्रयोग न करें।
- एक सीमित क्षेत्र में दहनशील तरल या ज्वलनशील स्प्रे न करें।
- स्प्रे क्षेत्र को अच्छी तरह हवादार रखें। क्षेत्र में ताज़ा हवा की अच्छी आपूर्ति रखें।
- स्प्रेयर से चिंगारी निकलती है। छिड़काव, फ्लशिंग, सफाई या सर्विसिंग के समय पंप असेंबली को एक अच्छे हवादार क्षेत्र में स्प्रे क्षेत्र से कम से कम 20 फुट (6.1 मीटर) दूरी पर रखें। पंप असेंबली पर स्प्रे न करें।
- स्प्रे क्षेत्र में धूम्रपान न करें या जहाँ स्पाक्स या लौ मौजूद हो, वहाँ स्प्रे न करें।
- स्प्रे क्षेत्र में प्रकाश स्विच, इंजन, या इस तरह के स्पार्क पैदा करने वाले समान उत्पादों को संचालित न करें।
- क्षेत्र को साफ और पेंट या विलायक कंटेनर, लत्ता, और अन्य ज्वलनशील सामग्री से मुक्त रखें।
- स्प्रे किए जाने वाले पेंट और विलायक की सामग्री की मात्रा जानें। पेंट और विलायक के साथ प्रदान किए सभी सुरक्षा डाटा शीट (एसडीएस) और कंटेनर के लेबल पढ़ें। निर्माता द्वारा दिए पेंट और विलायकों के सुरक्षा निर्देशों का पालन करें।
- कार्यस्थल में चालू अग्निशामक यंत्र रखें।



बिजली के झटके का खतरा

यह उपकरण ग्राउंड किया जाना चाहिए। सिस्टम की गलत तरीके से ग्राउंडिंग, स्थापना या उपयोग की वजह से बिजली का झटका लग सकता है।



- उपकरण की सर्विसिंग करने से पहले उसे बंद करें और बिजली की तार को डिस्कनेक्ट करें।
- केवल ग्राउंड किए हुए बिजली के आउटलेट से कनेक्ट करें।
- केवल 3-तार वाले विस्तार तारों का प्रयोग करें।
- सुनिश्चित करें कि प्रॉक्स बिजली और विस्तार तारों पर बरकरार हैं।
- बारिश के संपर्क में न लाएँ। घर के अंदर स्टोर करें।
- बड़ी संधारित्र इकाइयों की सर्विसिंग करने से पहले बिजली की तारों को हटाने के पांच मिनट बाद तक प्रतीक्षा करें।

⚠ चेतावनी



त्वचा में इंजेक्ट होने का खतरा

उच्च दबाव वाली स्प्रे शरीर में ज़हर फैलाने और गंभीर शारीरिक चोट का कारण बनने में सक्षम है। यदि इंजेक्ट होता है, तो तत्काल शल्य चिकित्सा उपचार प्राप्त करें।



- गन, या स्प्रे का रख किसी भी व्यक्ति या जानवर की ओर न करें।
- हाथ और शरीर के अन्य पार्ट्स को डिस्चार्ज से दूर रखें। उदाहरण के लिए, शरीर के किसी भी पार्ट्स से लीक को रोकने की कोशिश न करें।



- हमेशा नोज़ल टिप गार्ड का उपयोग करें। जगह में नोज़ल टिप गार्ड के बिना स्प्रे न करें।



- ग्राको नोज़ल टिप्स का उपयोग करें।



- नोज़ल टिप्स को साफ़ करते और बदलते समय सावधानी बरतें। स्प्रे करते समय नोज़ल के बंद होने की स्थिति में, नोज़ल टिप को साफ़ करने से पहले निकालने और यूनिट बंद करने से पहले दबाव से राहत के लिए **दबाव राहत प्रक्रिया** का पालन करें।



- पाँवर बंद होने के बाद उपकरण दबाव बनाए रखता है। पहुंच से बाहर होने पर उपकरण को सक्रिय या दबाव अधीन न छोड़ें। उपकरण खाली रखें हुए या उपयोग में न होने की स्थिति में और पार्ट्स की सर्विसिंग, सफाई, या बदलने से पहले **दबाव राहत प्रक्रिया** का पालन करें।

- क्षति के लक्षणों के लिए होज़ और पार्ट्स की जाँच करें। किसी भी क्षतिग्रस्त होज़ या पार्ट को बदलें।

- यह प्रणाली 3000 psi (207 बार, 20.7 MPa) के उत्पादन में सक्षम है। ग्राको प्रतिस्थापन पार्ट्स या सामान का प्रयोग करें जिनका न्यूनतम दर्जा 3000 psi (207 बार, 20.7 MPa) हो।

- जब छिड़काव न कर रहे हों तो हमेशा ट्रिगर लॉक को संलग्न रखें। सत्यापित करें कि ट्रिगर लॉक ठीक से कार्य कर रहा है।

- यूनिट के संचालन से पहले यह सत्यापित करें कि सभी कनेक्शन सुरक्षित हैं।

- जल्दी से यूनिट बंद करना और खून के दबाव को रोकना सीखें। नियंत्रणों को पूरी तरह समझें।



उपकरण के दुरुपयोग का खतरा

दुरुपयोग मौत या गंभीर चोट का कारण बन सकता है।



- पेंट करते समय हमेशा उचित दस्ताने, आँखों की सुरक्षा, और एक श्वासयंत्र या मुँहौटा पहनें।

- बच्चों के निकट संचालन या स्प्रे न करें। बच्चों को हर समय उपकरणों से दूर रखें।

- उपकरण की अत्यधिक पास न जाएं या किसी अस्थिर चीज़ पर खड़े न हों। हर समय प्रभावी आधार और संतुलन बनाए रखें।

- सावधान रहें और देखें कि आप क्या कर रहे हैं।

- थकान या ड्रग्स या शराब के प्रभाव में विस्तार तारों यूनिट संचालित न करें।

- होज़ को अधिक मोड़ें नहीं और गांठ न लगाएँ।

- होज़ को ग्राको द्वारा निर्दिष्ट मात्रा से अधिक तापमान या दबाव के संपर्क में न लाएँ।

- उपकरण को खींचने या उठाने के लिए एक शक्तिशाली सदस्य के रूप में होज़ का प्रयोग न करें।

- 25 फीट से कम लंबाई वाले होज़ से स्प्रे न करें।

- उपकरण में बदलाव या संशोधन न करें। बदलाव या संशोधन एजेंसी की मंजूरी को क्षति पहुंचा सकता है और सुरक्षा खतरे उत्पन्न कर सकता है।

- यह सुनिश्चित करें कि जिस वातावरण में आप उपकरणों को उपयोग कर रहे हैं, उसके लिए सभी उपकरण मूलकित और प्रमाणित हैं।



एल्यूमीनियम के पार्ट्स में दबाव का खतरा





दबावपूर्ण उपकरण में एल्यूमीनियम के साथ असंगत तरल का उपयोग गंभीर रासायनिक प्रतिक्रिया और उपकरण के टूटने का कारण बन सकता है। इस चेतावनी का पालन करने में विफलता के परिणाम स्वरूप मौत, गंभीर चोट या संपत्ति का नुकसान हो सकता है।

- 1,1,1-ट्राइक्लोरोईथेन, मिथाइलिन क्लोराइड, अन्य हेलेोजिनेटेड हाइड्रोकार्बन विलायकों या ऐसे विलायकों युक्त तरलों का उपयोग न करें।

- क्लोरीन ब्लीच का प्रयोग न करें।

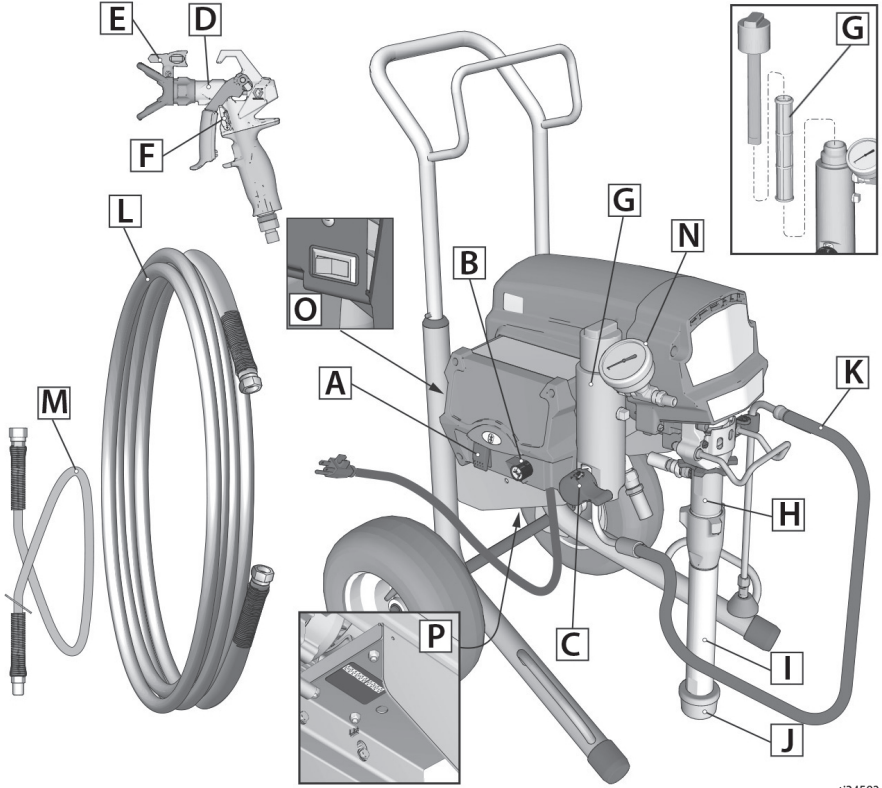
- कई अन्य तरलों में वे रासायन हो सकते हैं जो एल्यूमीनियम के साथ प्रतिक्रिया कर सकते हैं। संगतता के लिए अपने माल के आपूर्तिकर्ता से संपर्क करें।

⚠ चेतावनी

 	<p>कार्यशील पाटर्स का खतरा</p> <p>गतिशील पाटर्स, चुटकी, काट, या उंगलियों और शरीर के अन्य पाटर्स को काट सकते हैं।</p> <ul style="list-style-type: none"> • गतिशील पाटर्स से उचित दूरी बनाए रखें। • सुरक्षा गार्ड या कवर के बिना उपकरणों का संचालन न करें। • उपकरण चेतावनी के बिना शुरू हो सकते हैं। उपकरण की जाँच, स्थानांतरण, या सर्विसिंग से पहले, दबाव राहत प्रक्रिया का पालन करें और बिजली के सभी स्रोतों को डिस्कनेक्ट कर दें।
	<p>विषाक्त द्रव या धुएँ का खतरा</p> <p>यदि विषाक्त तरल या धुआँ आँखों में या त्वचा पर छिड़का जाए या साँस द्वारा या निगलने से ग्रहण किया जाए, तो गंभीर चोट या मौत हो सकती है।</p> <ul style="list-style-type: none"> • जो तरल आप उपयोग कर रहे हैं उसके विशिष्ट खतरों के बारे में जानने के लिए सुरक्षा डेटा शीट (SDSs) पढ़ें। • खतरनाक तरल को अनुमोदित कंटेनर में स्टोर करें और लागू दिशा-निर्देशों के अनुसार निपटान करें।
	<p>व्यक्तिगत रक्षात्मक उपकरण</p> <p>कार्य क्षेत्र में आँख की चोट, सुनने की क्षमता में कमी, जहरीले धुआँ निगलने, और जलन सहित गंभीर चोट से रक्षा में मदद करने के लिए उपयुक्त सुरक्षा उपकरण पहनें। इन सुरक्षा उपकरण में यह शामिल है, परन्तु यह इसी तक ही सीमित नहीं है:</p> <ul style="list-style-type: none"> • सुरक्षात्मक आँख का कवर, और सुनने की रक्षा। • तरल और विलायक निर्माता द्वारा अनुशंसित श्वासयंत्र, सुरक्षात्मक कपड़े और दस्ताने।

अपने स्प्रेयर को जानें

695 / 795 / 1095 / 1595 / मार्क IV HD / मार्क V HD / मार्क VII HD / मार्क X HD मानक मॉडल:



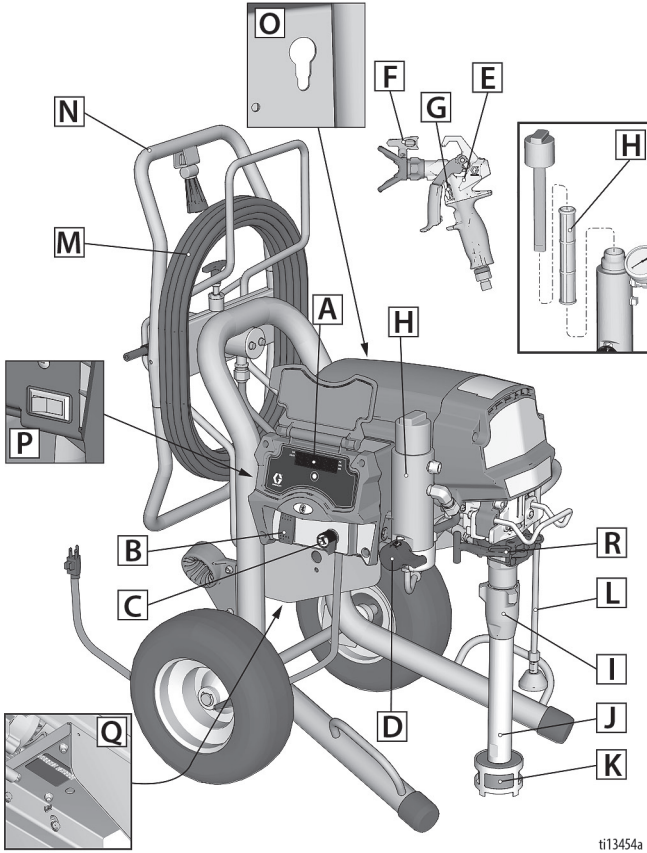
ti34582a

A	ऑन/ऑफ़ स्विच
B	दबाव नियंत्रण नॉब
C	प्राइम / स्प्रे वाल्व
D	स्प्रे गन:
E	स्प्रे टिप
F	ट्रिगर लॉक
G	फ़िल्टर
H	पम्प

I	सक्शन ट्यूब
J	इनलेट स्ट्रेनर
K	ड्रेन ट्यूब
L	होज़
M	व्हिप होज़ (सभी मॉडल्स में शामिल नहीं है)
N	प्रेशर गेज (सभी यूनिट्स में शामिल नहीं है)
O	ऐम्प स्विच (सभी यूनिट्स में नहीं लगा है)
P	यूनिट/सीरियल टैग

अपने स्प्रेयर को जानें

695 / 795 / 1095 / 1595 / मार्क IV HD / मार्क V HD / मार्क VII HD
/ मार्क X HD ProContractor मॉडल:

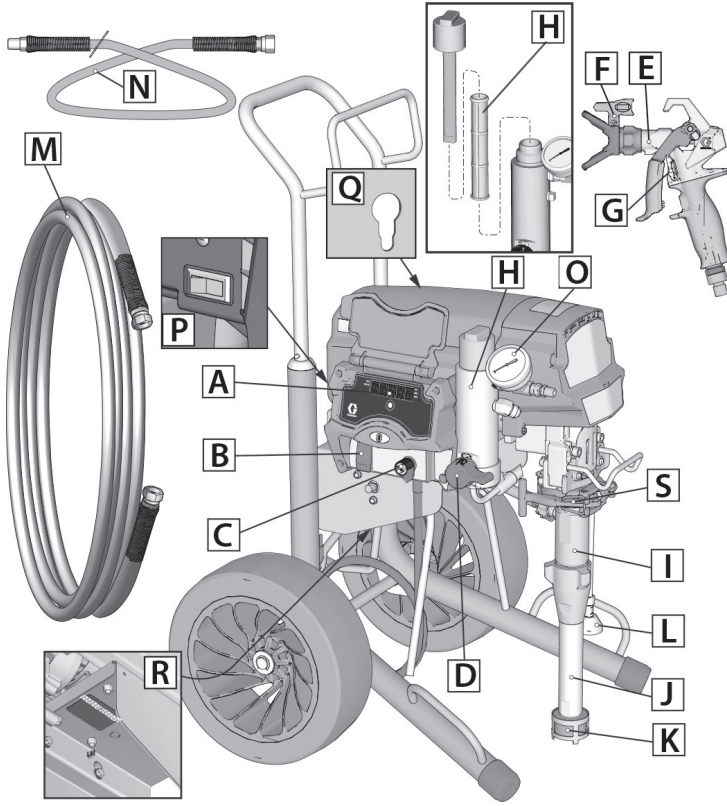


ti13454a

A	LED डिस्प्ले (सभी मॉडल्स में शामिल नहीं है)
B	ऑन/ऑफ़ स्विच
C	दबाव नियंत्रण नॉब
D	प्राइम / स्प्रे वाल्व
E	स्प्रे गन
F	स्प्रे टिप
G	ट्रिगर लॉक
H	फ़िल्टर
I	पम्प

J	सक्शन ट्यूब
K	इनलेट स्ट्रेनर
L	ड्रेन ट्यूब
M	होज़
N	QuikReel™
O	ProConnect पंप रॉड पुल फ़ीचर
P	ऐम्प स्विच (सभी यूनिट्स में नहीं लगा है)
Q	यूनिट/सीरियल टैग
R	ProConnect II

1095 / 1595 / मार्क V HD IronMan मॉडल्स:



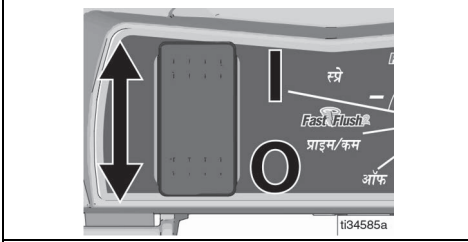
ti34583a

A	LED डिस्प्ले (सभी मॉडल्स में शामिल नहीं है)
B	ऑन/ऑफ़ स्विच
C	दबाव नियंत्रण नाँव
D	प्राइम / स्प्रे वाल्व
E	स्प्रे गन:
F	स्प्रे टिप
G	ट्रिगर लॉक
H	फ़िल्टर
I	पम्प
J	सक्शन ट्यूब

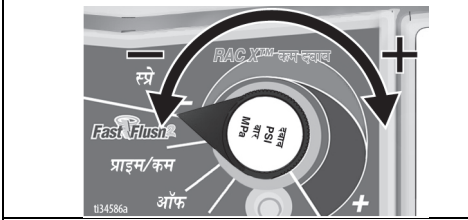
K	इनलेट स्ट्रेनर
L	ड्रेन ट्यूब
M	होज़
N	व्हिप होज़ (सभी मॉडल्स में शामिल नहीं है)
O	प्रेशर गेज (सभी यूनिट्स में शामिल नहीं है)
P	ऐम्प स्विच (सभी यूनिट्स में नहीं लगा है)
Q	ProConnect पंप रॉड पुल फ़्रीचर
R	यूनिट/सीरियल टैग
S	ProConnect II

अपने नियंत्रणों को जानें

अपने नियंत्रणों को जानें



ऑन/ऑफ पावर स्विच आपके स्प्रेयर की बिजली को नियंत्रित करता है।



दबाव नियंत्रण नाँव दबाव को बढ़ाती या घटाती है। इसमें प्राइम/धीमा और FastFlush™ के लिए सेटिंग भी है।

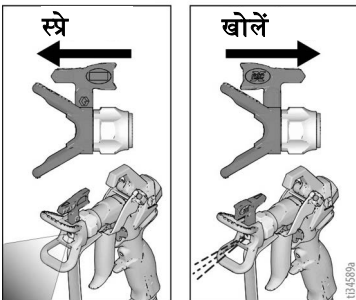
प्राइम/स्प्रे



प्राइम/स्प्रे वाल्व तरल पदार्थ को ड्रेन ट्यूब या होज़ और स्प्रे गन में भेजता है। इसे स्प्रे गन को प्राइम करने के लिए इस्तेमाल किया जाता है, जिसका मतलब पंप, होज़ और स्प्रे गन में से हवा को बाहर निकालना है।

यदि सिस्टम में हवा होगी तो आपकी स्प्रे गन स्प्रे नहीं करेगी। किसी भी समय सक्शन ट्यूब में हवा प्रवेश होने पर यह पंप, होज़ और स्प्रे गन को प्राइम करने के लिए आवश्यक होता है।

स्प्रे टिप

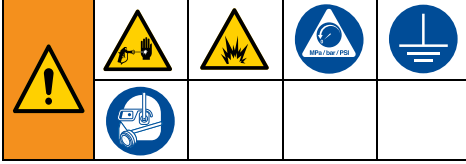


स्प्रे टिप वायुरहित स्प्रे तकनीक के लिए महत्वपूर्ण है। स्प्रे टिप में छोटे से सुराख के माध्यम से पंप किया जाने वाला उच्च दबाव वाला पेंट स्प्रे के रूप में बाहर आता है।

स्प्रे टिप में उलटने और जल्दी से रुकावटों को दूर करने क्षमता होती है।

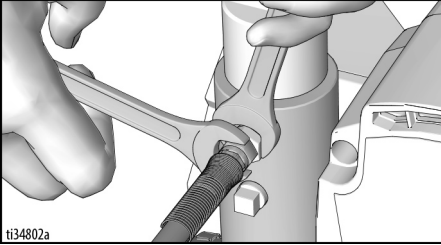
सेटअप

अपने स्प्रेयर को असेम्बल करें



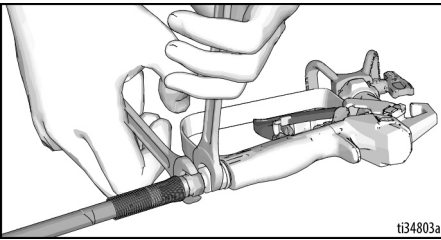
जब पहली बार या लंबी अवधि के भंडारण के बाद स्प्रेयर को खोल रहे हैं तो सेटअप प्रक्रिया का पालन करें।

1. **ProContractor को छोड़कर सभी स्प्रेयर:** ग्राको वायुहीन होज़ को स्प्रेयर से कनेक्ट करें। यदि हिविप होज़ शामिल है, तो वायुरहित होज़ के छोर के साथ संलग्न करें। सुरक्षित रूप से कसने के लिए रिंच का प्रयोग करें।



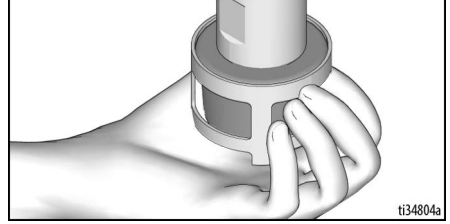
ti34802a

2. स्प्रे गन को होज़ के दूसरे छोर से जोड़ें। सुरक्षित रूप से कसने के लिए रिंच का प्रयोग करें।



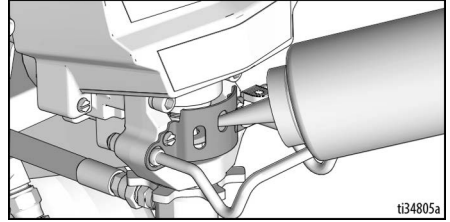
ti34803a

3. जब स्प्रेयर को पहली बार खोल रहे हैं तो इनलेट स्ट्रेनर से पैकेजिंग सामग्री को हटा दें। लंबी अवधि के भंडारण के बाद रुकावट और मलबे के लिए इनलेट स्ट्रेनर की जांच करें।



ti34804a

4. समय से पहले पैकिंग को फटने से रोकने के लिए ग्राको TSL™ के साथ थ्रोट पैकिंग नट भरें। ऐसा हर बार स्प्रे करते समय करें।
 - a. टीएसएल बोतल नोक को ग्रिल में स्प्रेयर के सामने शीर्ष मध्य स्थान पर रखें।
 - b. पंप रॉड और पैकिंग नट सील के बीच की खाली जगह को भरने के लिए पर्याप्त टीएसएल भरने के लिए बोतल को निचोड़ें।






ti34805a

5. सुनिश्चित करें कि स्प्रे टिप गार्ड में स्प्रे टिप ठीक तरीके से डाला जाता है, और स्प्रे टिप गार्ड असेम्बली को सुरक्षित तरीके से स्प्रे गन पर कसा जाता है। अलग स्प्रे गन मैनुअल देखें।
6. दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 18 करें।

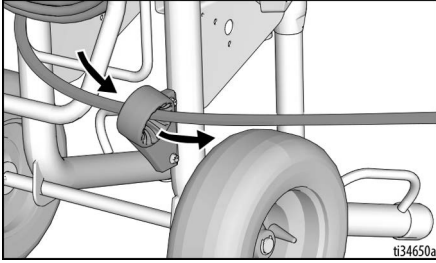
QuikReel™

(केवल ProContractor मॉडल)

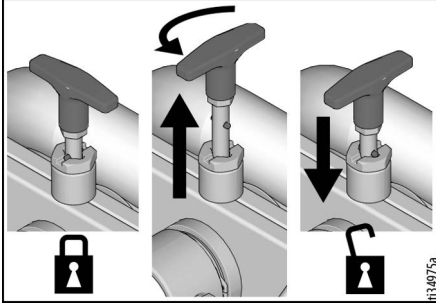
				
--	---	---	--	--

कार्यशील पाटर्स, उंगलियों और शरीर के अन्य पाटर्स में चूटकी काट सकते हैं या काट या अलग कर सकते हैं। होज़ को वाइंडिंग करते समय गतिशील पाटर्स से चोट से बचने के लिए, अपने सिर को QuikReel से दूर रखना सुनिश्चित करें।

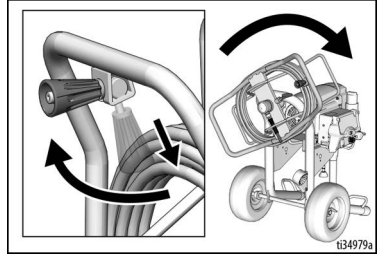
1. सुनिश्चित करें कि होज़, होज़ गाइड के माध्यम से गुज़रती है।



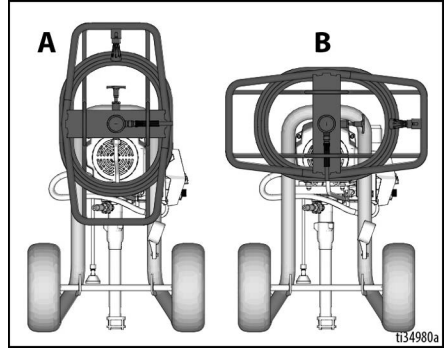
2. होज़ रील को अनलॉक करने के लिए धुरी लॉक 90° को लिफ्ट करें और घुमाएँ। होज़ रील से होज़ को निकालने के लिए इसे खींचें।



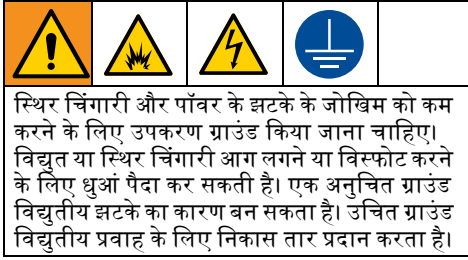
3. रील हैंडल को नीचे और बाहर खींचें। होज़ में रील लपेटने के लिए क्लॉकवाइज़ घुमाएँ।



नोट: QuikReel दो स्थितियों में लॉक की जा सकती है: उपयोग (A) और भंडारण (B)।



ग्राउंडिंग



इस स्प्रेयर में एक पॉवर कॉर्ड है जिसमें एक ग्राउंड वायर और उपयुक्त ग्राउंडिंग प्लग है।

प्लग को उस आउटलेट में लगाया जाना चाहिए जो अच्छी तरह से स्थापित है और सभी स्थानीय तारों और जिसे स्थानीय नियमों के अनुसार ग्राउंड किया गया है।

प्रदान किए गए प्लग में परिवर्तन न करें; यदि यह आउटलेट में फिट नहीं होता, तो किसी योग्य बिजली मिस्त्री से एक उचित आउटलेट स्थापित करवाएं।

ऊर्जा की आवश्यकताएं

- 100-120V यूनिट को 100-120 VAC, 50/60 हर्ट्ज, 15A, 1 फेस की आवश्यकता होती है।
- 230V यूनिट्स को 230 VAC, 50/60 हर्ट्ज, 16A, 1 फेस की आवश्यकता होती है।

विस्तार तार

एक बिना क्षतिग्रस्त ग्राउंडसंपर्क सहित एक विस्तार तार का प्रयोग करें। यदि एक विस्तार तार आवश्यक हो, तो कम से कम एक 3-तार, 12 AWG (2.5 mm²) उपयोग करें।

नोट: छोटे माप या लंबी विस्तार तारें स्प्रेयर के प्रदर्शन को कम कर सकती हैं।

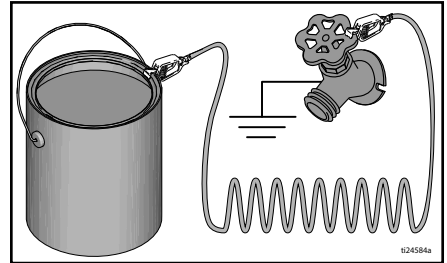
बाल्टियाँ

विलायक और तेल आधारित तरल पदार्थ: स्थानीय कोड का पालन करें। केवल ज़मीन पर कंक्रीट की तरह रखे प्रवाहकीय धातुई बाल्टियों का प्रयोग करें।

गैर-प्रवाहकीय सतह जैसे कि कागज या गत्ते पर बाल्टी को न रखें जिससे ग्राउंडिंग निरंतरता में रुकावट उत्पन्न होती है।



हमेशा किसी धातु की बाल्टी को ग्राउंड करें: ग्राउंड वायर को बाल्टी से कनेक्ट करें। एक छोर को बाल्टी पर दबाएं और दूसरे छोर को एक सही पृथ्वी ग्राउंड जैसे कि पानी की पाईप पर दबाएं।

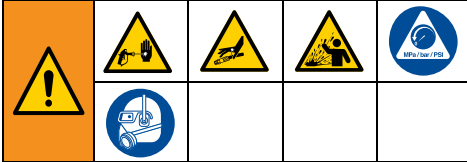


स्टार्ट अप

दबाव राहत प्रक्रिया

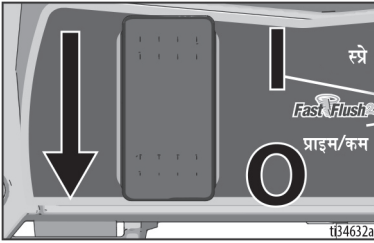


आप जब भी यह चिन्ह देखें तो दबाव राहत प्रक्रिया का पालन करें।



यह उपकरण मैन्युअल तौर पर दबाव की राहत मिलने तक दबावपूर्ण रहता है। दबावयुक्त द्रव से गंभीर चोट, जैसे कि त्वचा इंजेक्शन, छिड़का हुआ द्रव, को रोकने में मदद करने के लिए, जब भी स्प्रेयर बंद किया जाता है और स्प्रेयर को साफ करने या उसकी जाँच से पहले, और उपकरण की सर्विस करने से पहले **दबाव राहत प्रक्रिया** का पालन करें।

1. ऑन/ऑफ़ स्विच को **ऑफ़** की स्थिति पर लाएं।



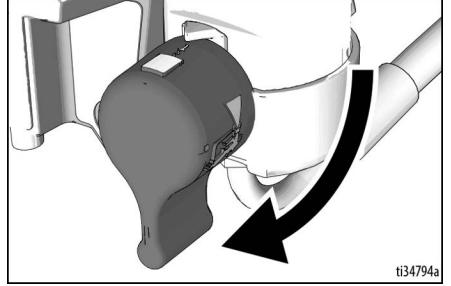
2. ट्रिगर लॉक को संलग्न करें। स्प्रेयर के बंद होने पर स्प्रे गन को अनजाने में ट्रिगर होने से बचने के लिए ट्रिगर लॉक को हमेशा संलग्न रखें।



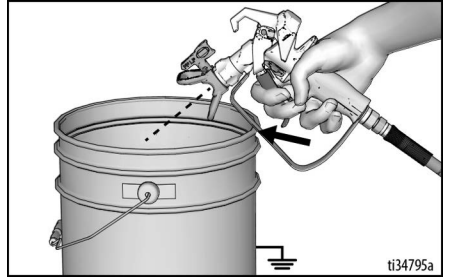
3. दबाव नियंत्रण नॉब को **ऑफ़** पर (पूरी तरह काउंटरक्लॉकवाइज़) घुमाएँ।



4. ड्रेन ट्यूब को एक बाल्टी में रखें और दबाव को कम करने के लिए प्राइम/स्प्रे वाल्व को **प्राइम** स्थिति में रखें।



5. स्प्रे गन को ग्राउंड की गई बाल्टी पर मज़बूती से पकड़ें। गन को अपशिष्ट बाल्टी के अंदर की तरफ तानें। ट्रिगर लॉक को हटाएँ और दबाव को कम करने के लिए गन को चलाएँ।



6. ट्रिगर लॉक को संलग्न करें।

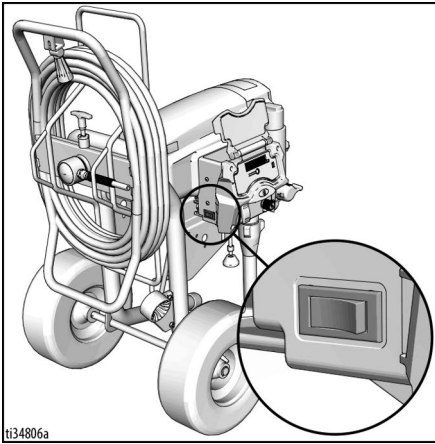


7. यदि आप स्प्रे टिप महसूस करते हैं या होज़ भरी हो या दबाव से पूरी तरह से राहत नहीं मिली हो:
- बहुत धीरे धीरे दबाव छोड़ने के लिए नट या होज़ के छोर की कपलिंग को बनाए रखने के लिए ढीला करें।
 - नट या कपलिंग को पूरी तरह से ढीला करें।
 - होज़ या टिप में रुकावट को हटाएँ।

नोट: जब तक आप स्प्रे करने के लिए तैयार न हो जाएं प्राइम/स्प्रे वाल्व को प्राइम स्थिति में छोड़ दें।

10/16 ऐम्प स्विच

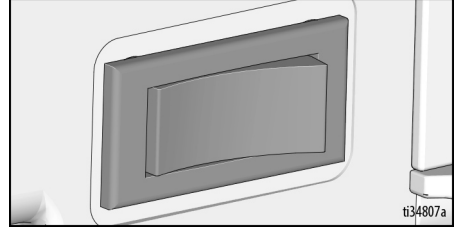
(230V मार्क VII और मार्क X यूनिट्स)



यदि अधिक स्प्रेयर प्रदर्शन के लिए 16A का सर्किट उपलब्ध है तो 16A की सेटिंग का उपयोग करें। अन्यथा, 10A की सेटिंग का उपयोग करें।

15/20 ऐम्प स्विच

(120V 1595 और मार्क V यूनिट्स)

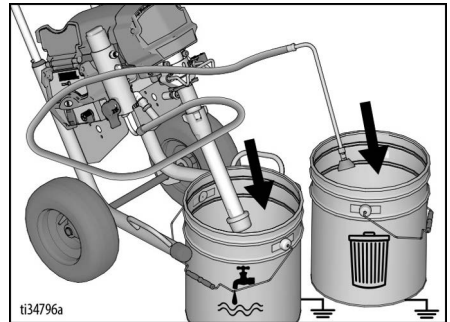


यदि अधिक स्प्रेयर प्रदर्शन के लिए 20A का सर्किट उपलब्ध है तो 20A की सेटिंग का उपयोग करें। अन्यथा, 15A की सेटिंग का उपयोग करें।

भंडारण तरल पदार्थ फ्लश करना

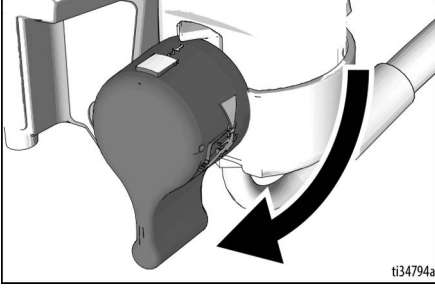
यह महत्वपूर्ण है कि भंडारण तरल पदार्थ का उपयोग करने से पहले आप उसे स्प्रेयर से फ्लश करें।

- सुनिश्चित करें कि कोई ऑन/ऑफ स्विच ऑफ है।
- सक्शन ट्यूब (बड़ी) से अलग ड्रेन ट्यूब (छोटी)। ड्रेन ट्यूब को अपशिष्ट बाल्टी में रखें।
- सक्शन ट्यूब को फ्लश किए जाने वाले उपयुक्त तरल पदार्थ से भी ग्राउंड की गई बाल्टी में डुबाएं।

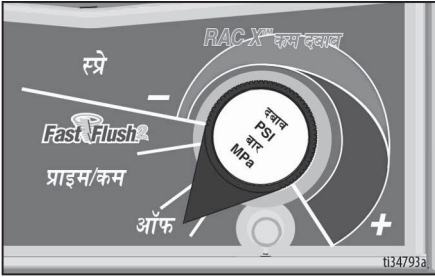


स्टार्ट अप

4. सुनिश्चित करें कि प्राइम/स्प्रे वाल्व नीचे प्राइम स्थिति में है।



5. सुनिश्चित करें कि दबाव नियंत्रण नॉब ऑफ़ पर (पूरी तरह काउंटरक्लॉकवाइज़) सेट है।

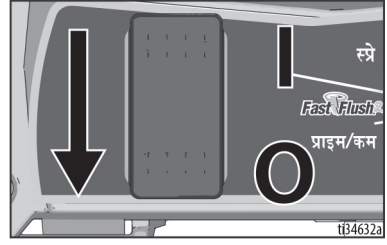


6. सही तरीके से ग्राउंड किए हुए इलेक्ट्रिकल आउटलेट में पावर कॉर्ड लगाएँ।
7. ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑन स्थिति पर करें।
8. मोटर को चालू करने के लिए दबाव नियंत्रण नॉब को प्राइम/धीमा पर घुमाएँ। फ्लशिंग तरल पदार्थ सक्शन ट्यूब से प्रवाहित होकर ड्रेन ट्यूब से निकलकर अपशिष्ट बाल्टी में जाएगा।



9. जब आपको ड्रेन ट्यूब में फ्लशिंग तरल पदार्थ दिखाई दे, तो दबाव नियंत्रण नॉब को FastFlush सेटिंग पर घुमाएँ और 30-60 सेकंड के लिए यूनिट को फ्लश करने दें।

10. ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑफ़ की स्थिति पर लाएँ।



पेंट को छानें

नए या पहले से खोले गए पेंट या स्टेन में से मोटे कणों और मलबे को निकालने के लिए फेंकने योग्य पेंट स्ट्रेनर बैग्स इस्तेमाल किए जाते हैं, और पेंट बेचते समय वे उपलब्ध होते हैं। प्राइमिंग समस्याओं और स्प्रे टिप के अटकाव से बचने के लिए स्प्रे करने से पहले सभी पेंट्स और स्टेन्स को छानने का सुझाव दिया जाता है। एक फेंकने योग्य पेंट स्ट्रेनर को साफ़ बाल्टी पर फैलाएँ और स्ट्रेनर के माध्यम से पेंट डालें।



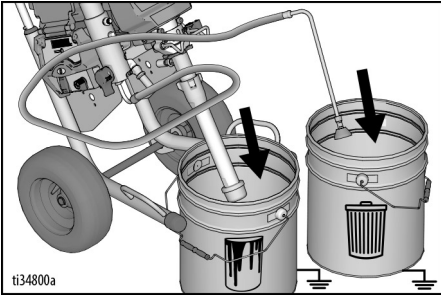
<p>उच्च दबाव वाली स्प्रे शरीर में ज़हर फैलाने और गंभीर शारीरिक चोट का कारण बनने में सक्षम है। रिसाव को हाथ या कपड़े के टुकड़े से न रोकें।</p>				

पंप को भरें (पंप को प्राइम करें)

प्राइम/स्प्रे वाल्व तरल पदार्थ को ड्रेन ट्यूब या होज़ और स्प्रे गन में भेजता है। इसे स्प्रे गन को प्राइम करने के लिए इस्तेमाल किया जाता है, जिसका मतलब पंप, होज़ और स्प्रे गन में से हवा को बाहर निकालना है।

यदि सिस्टम में हवा होगी तो आपकी स्प्रे गन स्प्रे नहीं करेगी। किसी भी समय सक्शन ट्यूब में हवा प्रवेश होने पर यह पंप, होज़ और स्प्रे गन को प्राइम करने के लिए आवश्यक होता है।

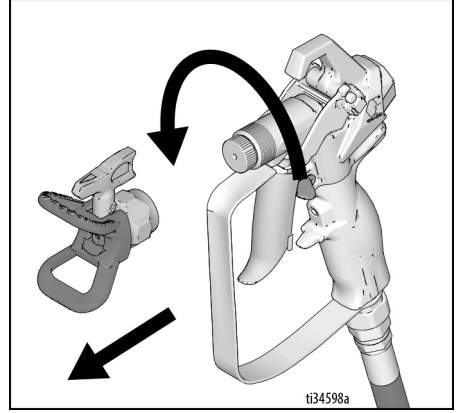
1. सक्शन ट्यूब को पेंट की बाल्टी में स्थानांतरित करें और सक्शन ट्यूब को पेंट में डुबाएं। ड्रेन ट्यूब को अपशिष्ट बाल्टी में रखें।



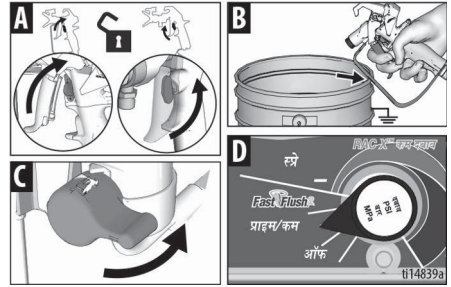
2. दबाव नियंत्रण नॉब को प्राइम/धीमा पर घुमाएँ।
3. मोटर चालू करने के लिए ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑन स्थिति पर करें।
4. ड्रेन ट्यूब से पेंट के बाहर निकलने की प्रतीक्षा करें।
5. मोटर से संपर्क हटाने के लिए दबाव नियंत्रण नॉब को ऑफ़ पर (पूरी तरह काउंटरक्लॉकवाइज़) घुमाएँ।

स्प्रे गन और होज़ भरेठें

1. स्प्रे टिप गार्ड को निकालें।



2. स्प्रे गन को अपशिष्ट बाल्टी की ओर रखें। स्प्रे गन को अपशिष्ट बाल्टी के अंदर की तरफ़ तानें।



- a. ट्रिगर लॉक (A) हटाएँ।
- b. स्प्रे गन ट्रिगर (B) को खींचें और पकड़कर रखें।
- c. प्राइम/स्प्रे वाल्व को क्षैतिज रूप से स्प्रे स्थिति (C) में घुमाएँ।
- d. दबाव नियंत्रण नॉब को प्राइम/धीमा (D) पर घुमाएँ।

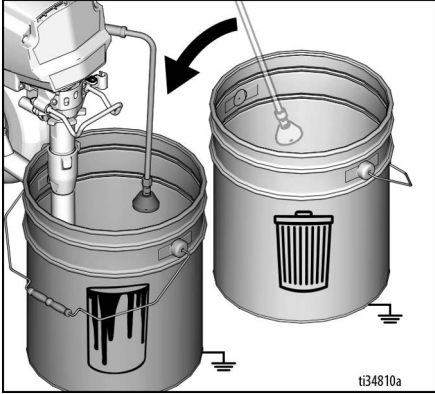
स्टार्ट अप

- जब तक स्प्रे गन से केवल पेंट न निकले तब तक स्प्रे गन को अपशिष्ट बाल्टी में चलाते रहें।
- ट्रिगर को छोड़ें। ट्रिगर लॉक संलग्न करें।

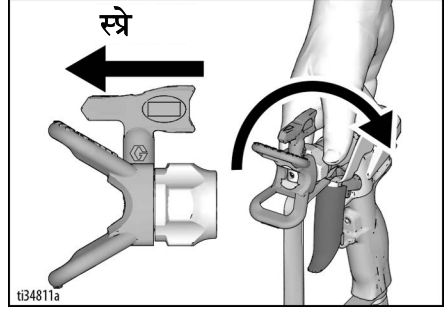


नोट: रिसाव का निरीक्षण करें। यदि रिसाव होता है, तो दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 18 करें, फिर सभी फिटिंग को कसें और पंप को भरें (पंप को प्राइम करें), पृष्ठ 21 को दोहराएँ।

- ड्रेन ट्यूब को पेंट की बाल्टी पर स्थानान्तरित करें।



- स्प्रे टिप गार्ड स्थापित करें। स्प्रे टिप को वापस स्प्रे स्थिति पर घुमाएँ और यह सुनिश्चित करें कि स्प्रे टिप गार्ड कसा हुआ है।



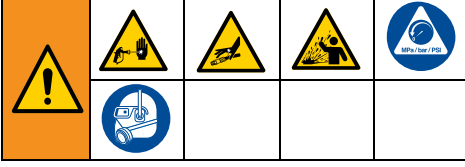
अब आप स्प्रे करने के लिए तैयार हैं!

नोट: स्प्रेयर को प्राइम और दबाव में करने पर एक बार मोटर रुकना सामान्य है।

पेंट की बाल्टी को फिर से भरना

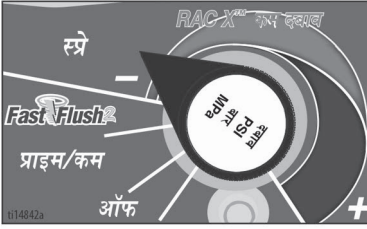
जब पेंट की बाल्टी में मात्रा कम हो जाए और स्प्रे गन स्प्रे करना बंद कर दे, तो पेंट की बाल्टी को फिर से भरें और पंप को भरें (पंप को प्राइम करें) प्रक्रिया, फिर स्प्रे गन और होज़ भरें प्रक्रिया को दोहराएँ।

छिड़काव करना



प्रारंभ

1. दबाव नियंत्रण नॉब को स्प्रे स्थिति में घुमाएं।

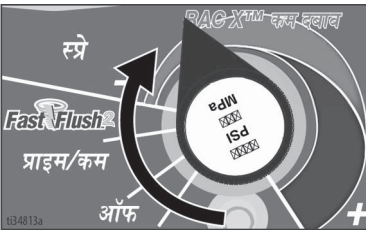


2. ट्रिगर लॉक हटाएँ।



दबाव नियंत्रण को समायोजित करें

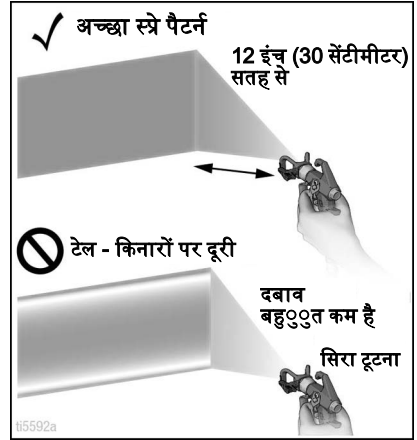
1. सबसे निचले सर्वश्रेष्ठ स्प्रे नतीजों के लिए, दबाव नियंत्रण नॉब को सबसे निचली स्प्रे सेटिंग पर एडजस्ट करते हुए शुरुआत करें।
2. आवश्यकता होने पर, दबाव नियंत्रण नॉब सेटिंग को सबसे निचली स्प्रे सेटिंग तक बढ़ाएं जिसके कारण स्वीकारयोग्य स्प्रे पैटर्न बन जाएं।



स्प्रे पैटर्न गुणवत्ता

अच्छा स्प्रे पैटर्न समान रूप से वितरित होता है क्योंकि यह सतह पर लगता है।

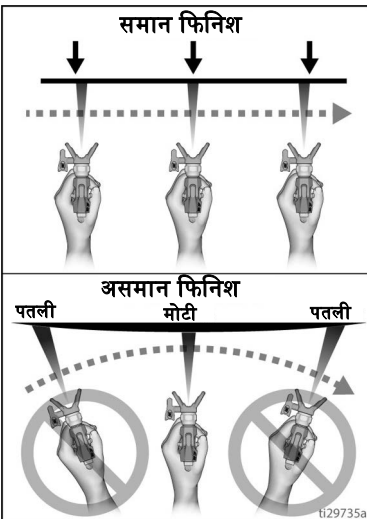
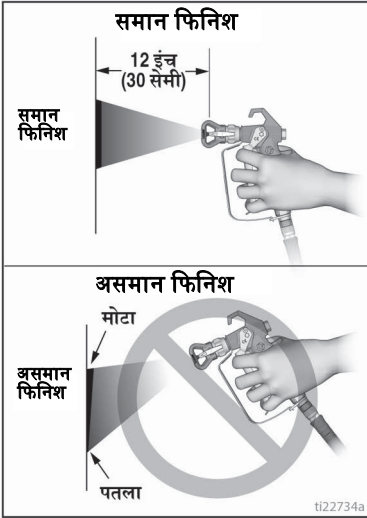
- स्प्रे एटमाईज़ किया हुआ होना चाहिए (समान रूप से वितरित, किनारों पर कोई दरार नहीं)।
- आवश्यकता होने पर स्प्रे के बराबर होने तक और किनारों पर खाली स्थान खत्म होने तक दबाव नियंत्रण नॉब को बढ़ाएं।
- स्प्रे टिप को पहना जा सकता है या उससे छोटी टिप की आवश्यकता हो सकती है।
- सामग्री को पतला करने की आवश्यकता हो सकती है। यदि सामग्री को पतला करना आवश्यक है तो निर्माता की सिफारिशों का पालन करें।



स्प्रे तकनीकें

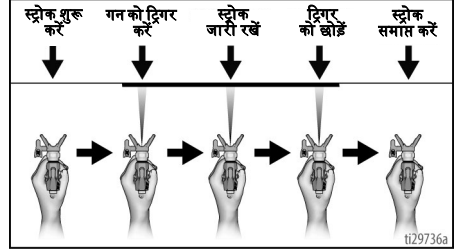
सतह को स्प्रे करने से पहले इन बुनियादी छिड़काव तकनीकों का अभ्यास करने के लिए रही कार्डबोर्ड के एक टुकड़े का उपयोग करें।

- सतह से स्प्रे गन को 12 इंच (30 सेंटीमीटर) की दूरी पर रखें और सीधा सतह पर निशाना लगाएं। गन को सीधे स्प्रे एंगल पर झुकाने से असमान फिनिश होती है।
- स्प्रे गन को सीधा रखने के लिए कलाई को मोड़ें। एंगल पर सीधे स्प्रे करने के लिए गन को फेनिंग करने से असमान फिनिश होती है।



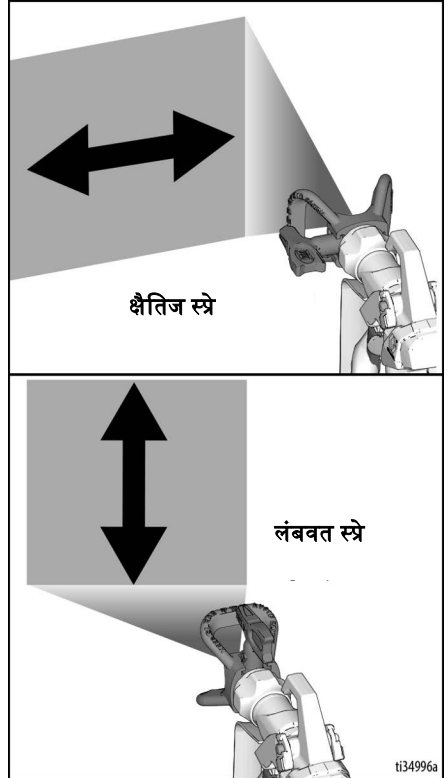
स्प्रे गन को सक्रिय करना

स्ट्रोक शुरू करने के बाद गन चलाएँ। स्ट्रोक खत्म होने से पहले ट्रिगर को छोड़ें। ट्रिगर को खींचने और छोड़ते समय स्प्रे गन चलती रहनी चाहिए।

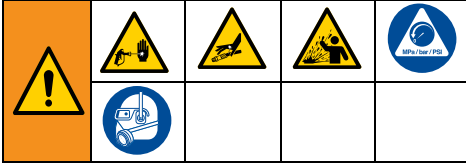


निशाना लगाने वाली स्प्रे गन

गन के स्प्रे के सेंटर को पिछले स्ट्रोक के निचले किनारे पर निशाना लगाएं, जिससे प्रत्येक स्ट्रोक का आधा भाग ओवरलैप होगा।



स्प्रे टिप क्लॉग हटाएं

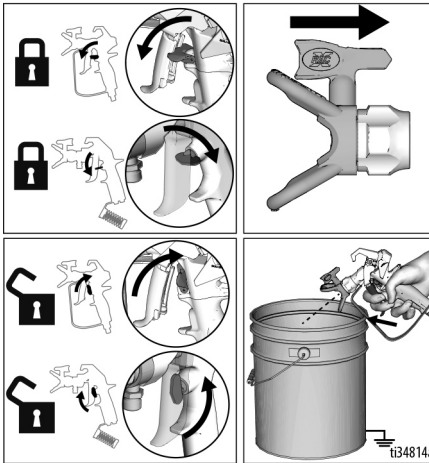


स्प्रे टिप में कण या मलबा जमने की स्थिति में, स्प्रे टिप को जल्दी से लटाया जा सकता है और स्प्रेयर को खोले बिना कणों को जल्दी और आसानी से साफ़ किया जा सकता है।

अधिक जानकारी के लिए, **पेंट को छानें**, पृष्ठ 20 देखें।

1. ट्रिगर लॉक संलग्न करें। स्प्रे टिप को घुमा कर खुली स्थिति में लाएं। यह सुनिश्चित करें कि स्प्रे टिप पूरी, स्प्रे टिप गार्ड में अच्छी तरह लगी हुई है। ट्रिगर लॉक हटाएँ। स्कावट को साफ़ करने के लिए कचरे की जगह पर स्प्रे गन को ट्रिगर करें।

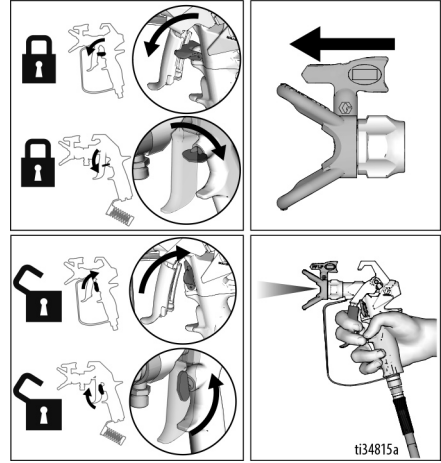
खोलें



नोट: यदि खुली स्थिति में लाते समय स्प्रे टिप को घुमाना मुश्किल है, तो **दबाव राहत प्रक्रिया**, पृष्ठ 18 करें, फिर प्राइम/स्प्रे वाल्व को स्प्रे स्थिति में क्षैतिज रूप से घुमाएँ और चरण 1 को दोहराएँ।

2. ट्रिगर लॉक संलग्न करें। स्प्रे टिप को वापस घुमा कर छिड़काव करने की स्थिति में लाएं। ट्रिगर लॉक हटाएँ और छिड़काव जारी रखें।

स्प्रे



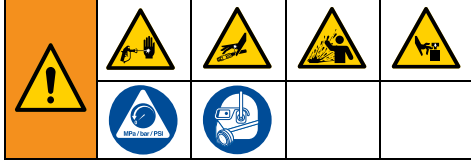
स्प्रे टिप स्थापना



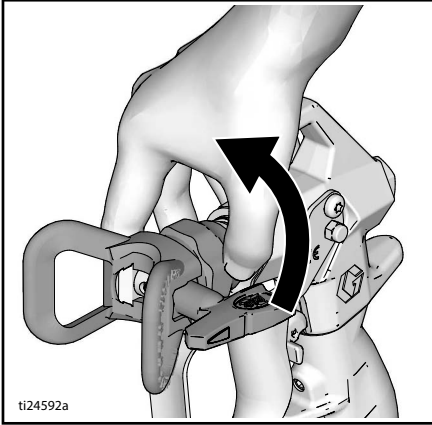
त्वचा में इंजेक्ट होने के कारण गंभीर चोट से बचाव के लिए स्प्रे टिप और स्प्रे टिप गार्ड को स्थापित करते या हटाने समय अपना हाथ स्प्रे टिप के सामने मत करें।

स्प्रे टिप के रिसाव को रोकने के लिए सुनिश्चित करें कि स्प्रे टिप और स्प्रे टिप गार्ड को ठीक से लगाया जाता है। स्प्रे टिप, सील, और स्प्रे टिप गार्ड को हटाने और लगाने की कार्यविधि के लिए अलग स्प्रे गन मैनुअल देखें।

साफ़-सफाई



1. दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 18 करें।
2. स्प्रे टिप गार्ड और स्प्रे टिप को निकालें। अतिरिक्त जानकारी के लिए, अलग स्प्रे गन मैनुअल देखें।

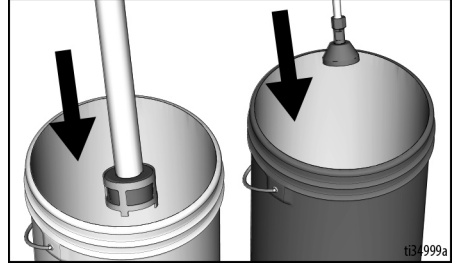


ड्रेन ट्यूब को साफ़ करें

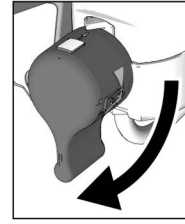
3. पेंट से सक्शन ट्यूब और ड्रेन ट्यूब को निकालें; सक्शन ट्यूब से बाहर निकले अतिरिक्त पेंट को साफ़ करें।



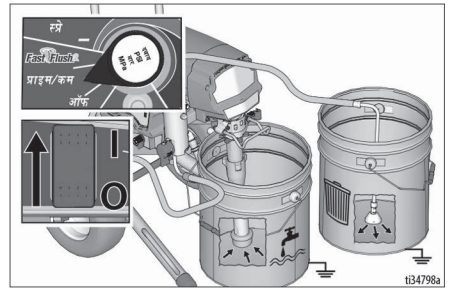
4. फ्लशिंग तरल पदार्थ में उपयुक्त क्शन ट्यूब डालें। ड्रेन ट्यूब को अपशिष्ट बाल्टी में रखें।



5. ड्रेन ट्यूब और पंप को फ्लश करने के लिए, प्राइम/स्प्रे वाल्व को नीचे प्राइम स्थिति में करें।



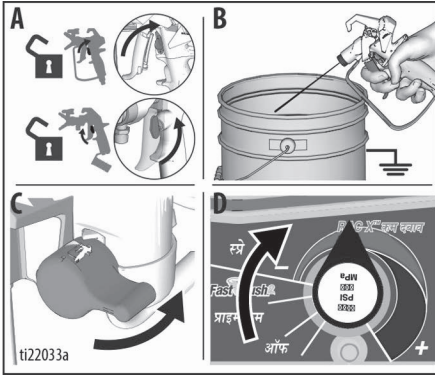
6. दबाव नियंत्रण को प्राइम/धीमा पर घुमाएँ और मोटर चालू करने के लिए ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑन पर घुमाएँ। फ्लशिंग तरल पदार्थ सक्शन ट्यूब से प्रवाहित होकर ड्रेन ट्यूब से निकलकर अपशिष्ट बाल्टी में जाएगा। फ्लशिंग तरल पदार्थ को 5 सेकंड तक ड्रेन ट्यूब से बाहर निकलने दें।



7. दबाव नियंत्रण नॉब को ऑफ़ सेटिंग पर (पूरी तरह काउंटरक्लॉकवाइज़) घुमाएँ।

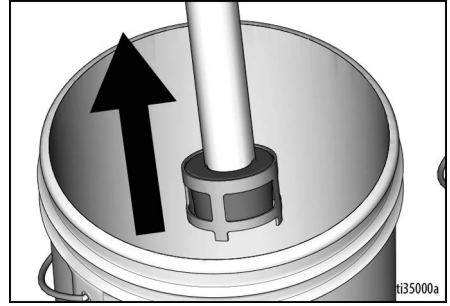
होज़ और स्प्रे गन को साफ़ करें

8. ग्राउंड की गई धातु की अपशिष्ट बाल्टी की ओर स्प्रे गन को पकड़ें। स्प्रे गन को अपशिष्ट बाल्टी के अंदर की तरफ तानें।
 - a. ट्रिगर लॉक (A) हटाएँ।
 - b. स्प्रे गन ट्रिगर (B) को खींचें और पकड़कर रखें।
 - c. प्राइम/स्प्रे वाल्व को क्षैतिज रूप से स्प्रे स्थिति (C) में घुमाएँ।
 - d. फ्लशिंग (D) शुरू करने के लिए दबाव नियंत्रण को 12 बजे की स्थिति में घुमाएँ। (साफ़ाई प्रदर्शन के लिए, दबाव नियंत्रण नॉब को FastFlush सेटिंग पर घुमाया जा सकता है।)

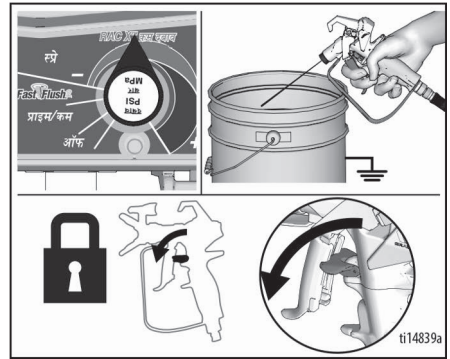


9. जब तक फ्लशिंग तरल पदार्थ साफ़ नहीं हो जाता तब तक फ्लशिंग जारी रखें।
10. दबाव नियंत्रण नॉब को ऑफ़ पर (पूरी तरह काउंटरक्लॉकवाइज़) घुमाएँ।
11. स्प्रे गन को ट्रिगर करना बंद करें।

12. सक्शन ट्यूब को फ्लशिंग तरल पदार्थ से हटाएँ ताकि पंप में हवा प्रवेश कर सके और फ्लशिंग तरल पदार्थ को होज़ और स्प्रे गन से बाहर कर सके।

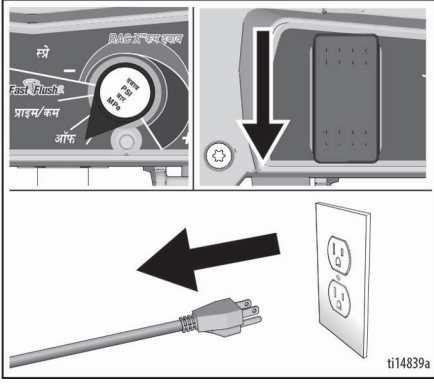


13. स्प्रे गन को फ्लशिंग बाल्टी में ट्रिगर करें और तरल पदार्थ को होज़ से निकालने के लिए दबाव नियंत्रण नॉब को 12 बजे की स्थिति में घुमाएँ।
14. फ्लशिंग तरल पदार्थ को निकालने के बाद, ट्रिगर को रिलीज़ करें। ट्रिगर लॉक संलग्न करें।

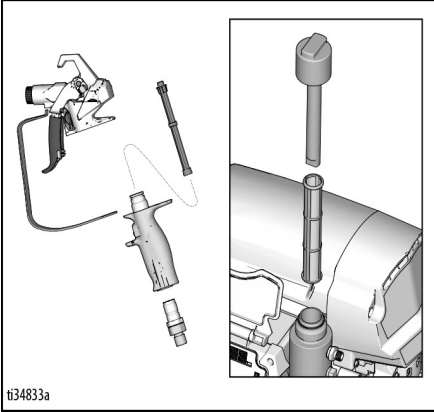


साफ़-सफाई

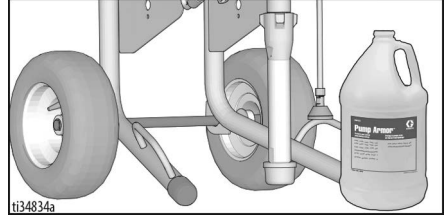
15. दबाव नियंत्रण नाँव को ऑफ की स्थिति में लाएँ और ऑन/ऑफ स्विच को **OFF** की स्थिति पर करें। स्प्रेयर की पाँवर को डिस्कनेक्ट करें।



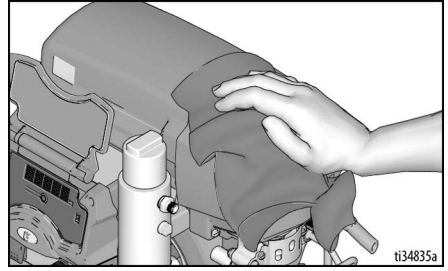
16. प्राइम/स्प्रे वाल्व को नीचे प्राइम स्थिति में घुमाएँ।
 17. स्प्रे टिप और स्प्रे टिप गार्ड को स्प्रे गन से निकालें। स्प्रे गन से फ़िल्टर को निकालें। सफाई और निरीक्षण करें। फिर से स्थापित करें। अतिरिक्त जानकारी के लिए, अलग स्प्रे गन मैनुअल देखें।
 18. स्प्रेयर से फ़िल्टर को निकालें। सफाई और निरीक्षण करें। फिर से स्थापित करें।



नोट: यदि पानी के साथ फ्लशिंग कर रहे हैं, तो ठंड या क्षरण को रोकने के लिए एक सुरक्षात्मक कोटिंग करने के लिए फिर से मिनरल स्पिरिट या पंप कवच के साथ फ्लश करें।



19. पानी या मिनरल स्पिरिट्स में भिगोए हुए कपड़े से स्प्रेयर, होज़ और स्प्रे गन को पोंछें।



WatchDog

आपके स्प्रेयर में WatchDog™ लगा है, जो स्प्रेयर में पेंट खत्म होने पर स्वचालित रूप से पंप को बंद करता है और उसका बचाव करता है।

WatchDog को सक्षम या अक्षम करना

डिफॉल्ट रूप से, WatchDog अक्षम होता है। WatchDog को सक्षम या अक्षम करने के लिए, ग्राको BlueLink™ ऐप का उपयोग करें। ग्राको BlueLink ऐप को डाउनलोड करने के लिए निर्देशों के लिए पृष्ठ 30 देखें।

वैकल्पिक रूप से, आप LED डिस्प्ले (यदि लगा हुआ है) का उपयोग करके WatchDog को सक्षम या अक्षम कर सकते हैं। LED डिस्प्ले का उपयोग करके WatchDog को सक्षम या अक्षम करने के लिए निर्देशों के लिए पृष्ठ 34 देखें।

WatchDog की संवेदनशीलता को समायोजित करना

स्प्रेयर में पेंट खत्म हो चुका है या नहीं, यह पता लगाने समय WatchDog को कम, मध्यम या उच्च संवेदनशीलता पर सेट किया जा सकता है। डिफॉल्ट रूप से, WatchDog मध्यम पर सेट होता है। जैसे ऊपर बताया गया है, ग्राको BlueLink ऐप या LED डिस्प्ले का उपयोग करके WatchDog की संवेदनशीलता को समायोजित किया जा सकता है।

फिर से पेंट भरना और दोबारा स्प्रे करना शुरू करना

जब आपका पेंट खत्म हो जाता है और WatchDog पंप को बंद कर देता है, तो दोबारा स्प्रे करना शुरू करने के लिए निम्न चरणों का पालन करें।

1. ऑन/ऑफ स्विच को **OFF** की स्थिति पर लाएं।
2. **दबाव राहत प्रक्रिया**, पृष्ठ 18 करें।
3. पेंट की बाल्टी फिर से भरें।
4. **पंप को भरें (पंप को प्राइम करें)**, पृष्ठ 21 करें, और फिर स्प्रे गन और होज़ भरें, पृष्ठ 21 करें।

BlueLink™ ऐप

Bluetooth® के माध्यम से पेंट स्प्रेयर से कनेक्ट करने के लिए Apple ऐप स्टोर, Google Play या अन्य उपलब्ध एप्लिकेशन स्टोर से Graco BlueLink ऐप डाउनलोड करें।

BlueLink ऐप आपको स्प्रेयर की जानकारी, सेटिंग्स, स्टैटिस्टिक्स का उपयोग करने देता है, और WatchDog™, बेहतर रखरखाव ट्रेकिंग, स्प्रेयर ट्रेकिंग और जाँव ट्रेकिंग जैसी उपयोगी सुविधाओं को उपयोग करने देता है। यहाँ पर Graco BlueLink ऐप पाएं:

<https://www.graco.com/BlueLink>



आगे के निर्देशों को ऐप के भीतर पाया जा सकता है। निर्देश यहाँ पर ऑनलाइन भी प्राप्त किए जा सकते हैं:

<https://www.graco.com/BlueLinkSupport>

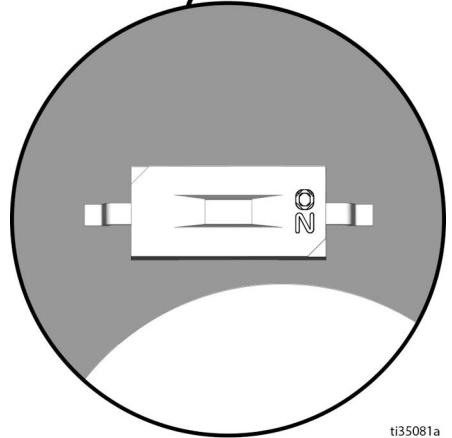
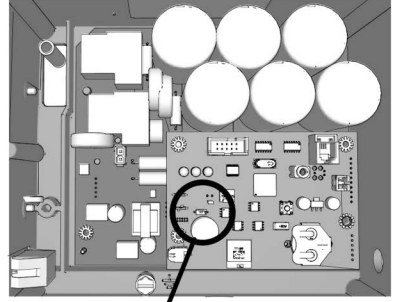
BlueLink को चालू करना या बंद करना



Graco BlueLink सिस्टम स्प्रेयर के नियंत्रण बोर्ड और एक मोबाइल फोन के बीच संचार करने के लिए Bluetooth का उपयोग करता है। Bluetooth ट्रांसमीटर को बंद करके BlueLink को बंद करने के लिए, निम्न चरणों का पालन करें:

1. ऑन/ऑफ स्विच को **OFF** की स्थिति पर लाएं। दबाव नियंत्रण नॉब को पूरी तरह वामावर्त घुमा कर OFF स्थिति में लाएं।
2. पावर आउटलेट से स्प्रेयर का प्लग निकालें और 5 मिनट के लिए बिजली को दूर होने दें।
3. नियंत्रण बॉक्स के कवर को हटाएं।

4. नियंत्रण बोर्ड पर Bluetooth ट्रांसमीटर पावर स्विच (S2) को खोजें। एक बॉलपॉइंट पेन इस्तेमाल करके, स्विच को बाएं करके BlueLink को **अक्षम** करें, या स्विच को दाएं करके BlueLink को **सक्षम** करें।

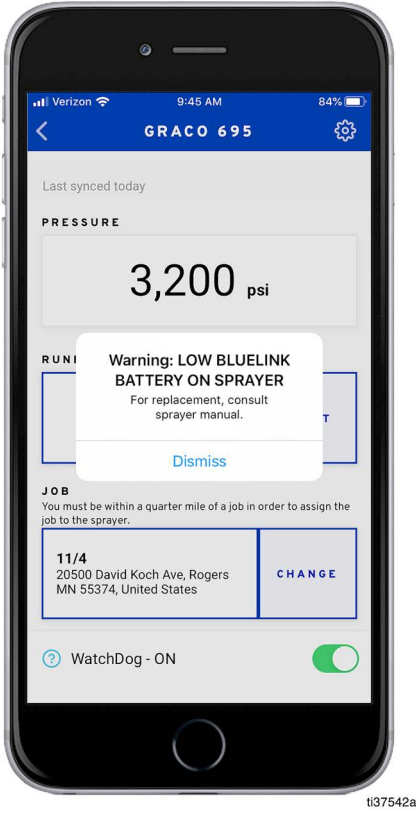


ti35081a

5. नियंत्रण बॉक्स को फिर से जोड़ें।

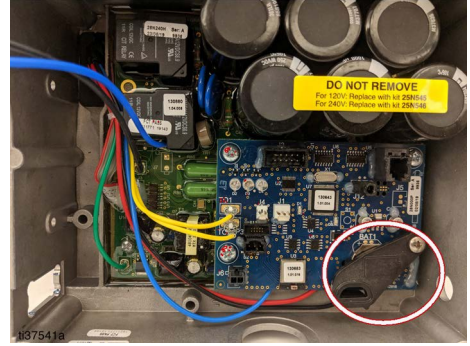
BlueLink बैटरी बदलना

आपके स्प्रेयर को सिंक करके रखने के लिए, आपके यूनिट में एक विल्ट-इन छोटी बैटरी है। यदि आपको निम्न संदेश प्राप्त होता है, तो बैटरी को बदलना होगा।

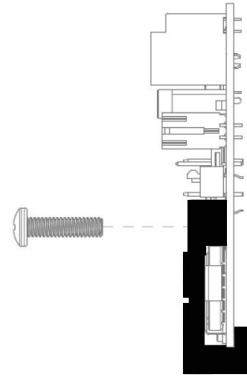


1. स्प्रेयर को बंद करें और पावर डिस्कनेक्ट करें।
2. नियंत्रण बॉक्स के कवर को हटाएं।

3. फिलिप्स के पेचकस के साथ काली बैटरी का कवर हटाएं।



4. बैटरी को होल्डर से बाहर, बाईं ओर खिसकाएं।
 5. नई CR2032 बैटरी के साथ बैटरी को बदलें।
 6. बैटरी के कवर को वापस यूनिट पर लगाएं।
 7. क्लिप को नियंत्रण बोर्ड के नीचे लगाएं।
- नोट:** कवर नहीं हिलना चाहिए।
8. पेच को बैटरी के कवर पर उसकी जगह पर वापस कस दें।



9. यूनिट पर नियंत्रण बॉक्स के कवर को बंद करके उसका पेस कस दें।

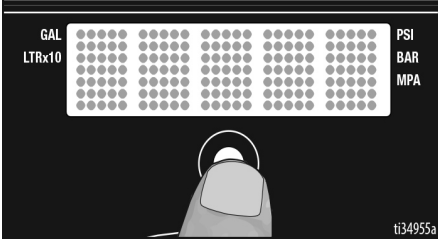
LED डिस्प्ले

LED डिस्प्ले

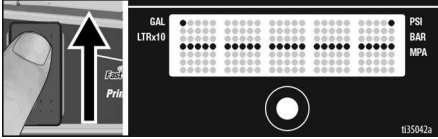
(सभी मॉडल्स में शामिल नहीं है)

ऑपरेशन मुख्य मेनू

अगले डिस्प्ले पर जाने के लिए डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर तक दबाएं। यूनिट्स को बदलने या डाटा को रिसेट करने के लिए दबाएँ और पकड़े रखें।

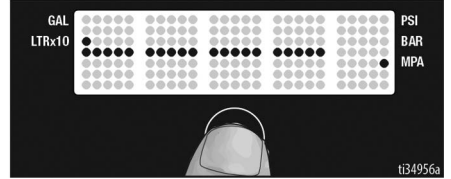
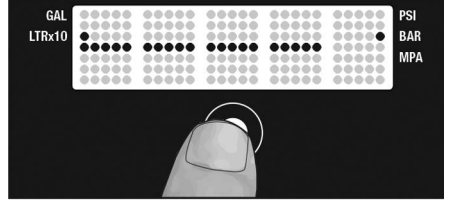
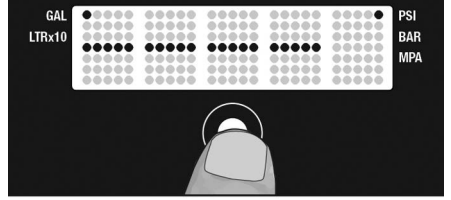


1. दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 18 करें।
2. पावर को ON करें। यदि दबाव 200 psi (14 बार, 1,4 MPa) से कम है तो LED डिस्प्ले डैश दिखाएगा।



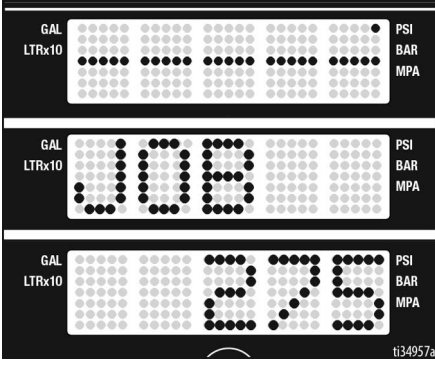
डिस्प्ले यूनिट्स बदलें

दबाव यूनिट्स (psi, बार, MPa) को वांछित यूनिट्स में बदलने के लिए 5 सेकंड के लिए डिस्प्ले बटन को दबाएँ और पकड़े रखें। बार या MPa परिवर्तन का चयन गैलन को लीटर x 10 में बदलता है। डिस्प्ले यूनिट्स को बदलने के लिए LED डिस्प्ले दबाव डिस्प्ले मोड में होना चाहिए और दबाव शून्य पर होना चाहिए (डैश डैश प्रदर्शित होते हैं)।



जॉब गैलन

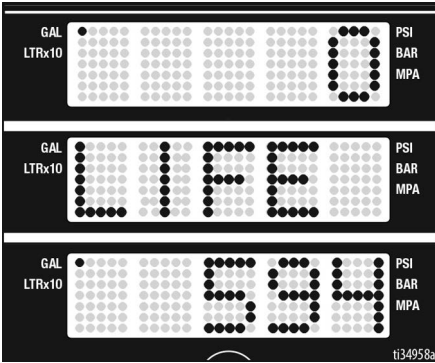
1. जॉब गैलन (या लीटर x 10) तक जाने के लिए डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर तक दबाएँ।



2. शून्य पर रीसेट करने के लिए डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर तक दबाएँ और पकड़े रखें।

लाइफटाइम गैलन

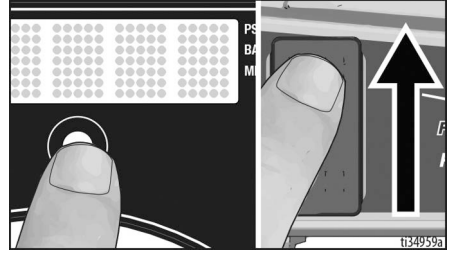
1. लाइफटाइम गैलन (या लीटर x 10) पर जाने के लिए डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर के लिए दबाएँ।



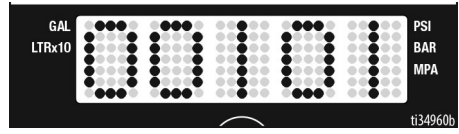
माध्यमिक मेनु - संग्रहीत डेटा

1. यदि चरण 1 - 4 पहले नहीं किए गए हैं दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 18, तो उन्हें पूरा करें।

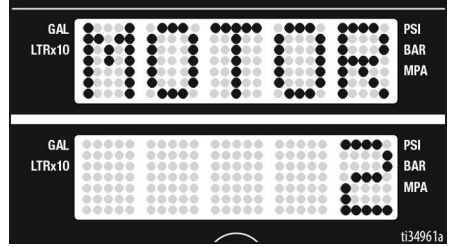
2. डिस्प्ले बटन को नीचे दबाए रखते हुए पावर स्विच को ऑन करें।



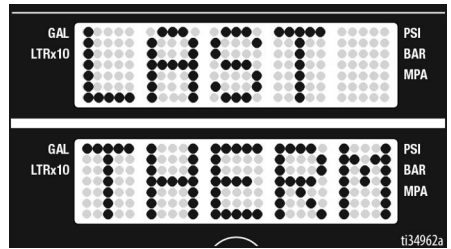
3. सीरीयल नंबर डिस्प्ले पर आगे स्कॉल होता है।



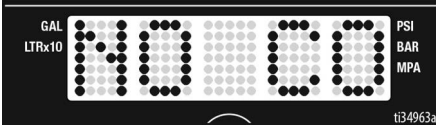
4. मोटर के घंटे पर जाने के लिए डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर के लिए दबाएँ। मोटर चलने के कुल घंटे प्रदर्शित होते हैं।



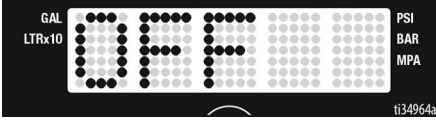
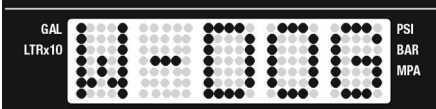
5. डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर के लिए दबाएँ। पिछला कोड स्कॉल होता है और पिछला कोड प्रदर्शित किया जाता है; उदाहरण के लिए कोड 06 मोटर का थर्मल संरक्षण सक्षम किया गया (मरम्मत मैनुयल देखें)।



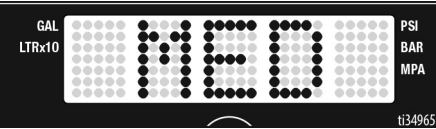
6. कोड को साफ करने के लिए डिस्प्ले बटन को दबाएँ और पकड़ें। कोड को साफ करने के बाद कोई कोड संग्रहीत नहीं किया गया प्रदर्शित होगा



7. डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर के लिए दबाएँ। W-DOG प्रदर्शित होता है फिर यदि वाचडॉग बंद हो तो ऑफ प्रदर्शित होता है। यदि वाचडॉग ऑन हो तो ऑन प्रदर्शित होता है।



8. WatchDog संवेदनशीलता मेनू पर जाने के लिए डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर के लिए दबाएँ। डिस्प्ले बटन को दबाएँ और पकड़ें रखें और Watchdog को निम्न, मध्यम और उच्च संवेदनशीलता पर सेट किया जा सकता है। वांछित संवेदनशीलता सेटिंग प्रदर्शित होने पर डिस्प्ले बटन को रिलीज़ कर दें। डिफॉल्ट मध्यम है।

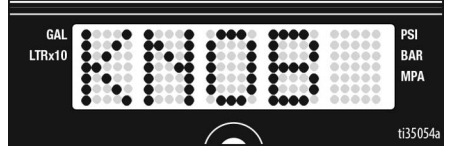


9. सॉफ्टवेयर संशोधन में जाने के लिए डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर के लिए दबाएँ।

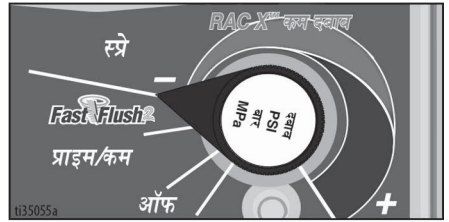
10. डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर के लिए दबाएँ। मोटर आईडी अवरोध-कॉल करता है और मॉडल कोड संख्या (नीचे देखें)।

मोटर आईडी नंबर	मॉडल
0	695/230V मार्क IV
2	795 / 120V मार्क IV
4	1095 / 230V मार्क V
6	1595 / 120V मार्क V / मार्क VII
10	मार्क X

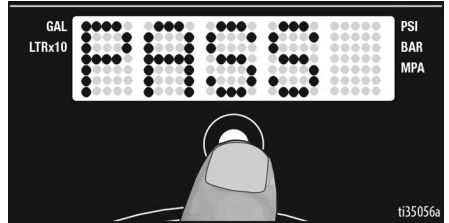
11. दबाव नियंत्रण नॉब कलिब्रेशन पर जाने के लिए डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर के लिए दबाएँ। नॉब प्रदर्शित होता है। यदि आप दबाव नियंत्रण नॉब को कलिब्रेट करना चाहते हैं, तो नीचे दी गई प्रक्रिया का पालन करें। अन्यथा, सीरीयल नंबर पर वापस जाने के लिए डिस्प्ले बटन को थोड़ी देर के लिए दबाएँ।



- a. दबाव नियंत्रण नॉब को फास्ट फ्लश और माइनस (-) के चिह्न के बीच की रेखा पर अलाइन करें।



- b. दबाव नियंत्रण नॉब को कलिब्रेट करने के लिए डिस्प्ले बटन को दबाएँ और पकड़ें रखें। यदि नॉब ठीक से अलाइन होती है तो पास प्रदर्शित होता है, फिर मेनू सीरीयल नंबर पर लौट आता है। नॉब कलिब्रेशन पूरा हो गया है।



नोट: यदि नॉब ठीक से अलाइन नहीं होती, तो फेल प्रदर्शित होता है, फिर दोबारा नॉब प्रदर्शित होता है। यह सुनिश्चित करें कि दबाव नियंत्रण नॉब ठीक से अलाइन की गई है, फिर कलिब्रेशन की प्रक्रिया को दोबारा करने की कोशिश करें।

रखरखाव

अपने स्प्रेयर का समुचित संचालन सुनिश्चित करने के लिए नियमित रखरखाव महत्वपूर्ण है। रखरखाव में दिनचर्या कार्यों को करना शामिल है जो आपके स्प्रेयर को संचालित रखते हैं और भविष्य में किसी भी परेशानी से बचाते हैं।



रखरखाव करने से पहले, **दबाव राहत प्रक्रिया**, पृष्ठ 18 करें।

गतिविधि	अंतराल
स्प्रेयर फ़िल्टर, द्रव इनलेट स्ट्रेनर, और स्प्रे गन फ़िल्टर का निरीक्षण/सफ़ाई करें।	रोजाना या हर बार स्प्रे करने पर
रुकावट के लिए मोटर शील्ड के झरोखों का निरीक्षण करें।	रोजाना या हर बार स्प्रे करने पर
टीएसएल भरने वाले बिंदु के माध्यम से टीएसएल भरें।	रोजाना या हर बार स्प्रे करने पर
स्प्रेयर स्टाल की जाँच करें। स्प्रेयर स्प्रे गन ट्रिगर नहीं होने के साथ, स्प्रेयर मोटर स्टाल होनी चाहिए ना कि पुनःआरंभ जब तक कि स्प्रे गन को फिर से ट्रिगर नहीं किया जाता। अगर स्प्रेयर स्प्रे गन के ट्रिगर ना होने के साथ शुरू हो जाता है, तो आंतरिक/बाहरी रिसाव के लिए पंप का निरीक्षण करें और रिसाव के लिए मुख्य वाल्व की जाँच करें।	प्रत्येक 1000 गैलन (3785 लीटर)
श्रोट पैकिंग समायोजन जब पंप पैकिंग से अत्यधिक उपयोग के बाद रिसाव शुरू होता है, पैकिंग के नट को रिसाव बंद होने या कम होने तक कसें। यह पुनः पैकिंग की आवश्यकता पड़ने से पहले लगभग 100 गैलन की अतिरिक्त ऑपरेशन की अनुमति देता है। पैकिंग नट को ओ-रिंग हटाने बिना कसा जा सकता है।	उपयोग के आधार पर आवश्यक



Graco BlueLink ऐप के माध्यम से रखरखाव को निर्धारित और ट्रैक किया जा सकता है। अधिक जानकारी के लिए, **रखरखाव**, पृष्ठ 35 देखें।

कार्य अवधि के अंत में रिसाइकिलिंग और निपटान

उत्पाद के उपयोगी जीवन के अंत में, इसे जिम्मेदार तरीके से विघटित और रिसाइकल करें।

तैयारी:

- **दबाव राहत प्रक्रिया**, पृष्ठ 18 करें।
- लागू नियमों के अनुसार तरल पदार्थों का निकास और निपटान। सामग्री निर्माता की सुरक्षा डेटा शीट देखें।

विघटित और रिसाइकल करें:

- मोटर्स, सर्किट बोर्ड, डिस्प्ले और अन्य इलेक्ट्रॉनिक घटक निकालें। कंट्रोल बोर्ड पर बैटरी धारक से कॉइन-सेल बैटरी निकालें। लागू नियमों के अनुसार रिसाइकल करें।
- धरेलू या व्यावसायिक कचरे के साथ इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों का निपटान न करें।
- शेष उत्पाद को एक रिसाइकिलिंग सुविधा में डिलीवर करें।

समस्या निवारण








मैकेनिकल/द्रव का प्रवाह

- जाँचने या मरम्मत करने से पहले, **दबाव राहत प्रक्रिया**, पृष्ठ 18 करें।
- हर समस्या की शुरुआत में सूचीबद्ध किए गए समाधान सबसे आम समाधान हैं।

समस्या	कारण	उपाय
स्प्रे गन में से पेंट नहीं निकलता या आपको शक है कि दबाव से पूरी तरह राहत नहीं मिली है।	पंप, होज़ या स्प्रे गन में रुकावट है।	<ol style="list-style-type: none"> बहुत धीरे-धीरे स्प्रे गन के साथ होज़ के कनेक्शन को ढीला करें और स्प्रे गन से वायुरहित स्प्रे होज़ को डिस्कनेक्ट करें। प्राइम/स्प्रे वाल्व को क्षैतिज रूप से स्प्रे स्थिति में घुमाएँ। होज़ को कसकर पकड़े हुए, होज़ के छोर को पेंट की बाल्टी की ओर करें। ऑन/ऑफ स्विच को ON स्थिति पर करें और दबाव नियंत्रण नाब को प्राइम/धीमा पर घुमाएँ। <ol style="list-style-type: none"> यदि होज़ में से द्रव नहीं निकलता, तो होज़ को बदलें और चरण 4 पर जाएँ। यदि होज़ में से द्रव निकलता है, तो स्प्रे गन और स्प्रे गन फ़िल्टर को साफ़ करें, पृष्ठ 31, देखें। होज़ और स्प्रे गन को फिर से असेम्बल करें, और स्प्रे गन और होज़ भरें, पृष्ठ 21 को दोहराएँ।
पंप का आउटपुट कम है	स्प्रे टिप फटी हुई है	दबाव राहत प्रक्रिया , पृष्ठ 18 का पालन करें, फिर टिप बदलें। अपना अलग स्प्रे गन या टिप मैनुअल देखें।
	स्प्रे टिप अवरुद्ध है	स्प्रे टिप क्लॉग हटाएँ , पृष्ठ 25 देखें।
	पेंट की सप्लाई खाली है	पंप को फिर से भरें और रीप्राइम करें।
	सक्शन ट्यूब का स्ट्रेनर अवरुद्ध है	निकालें और साफ़ करें, फिर पुनः स्थापित करें।
	आवक वाल्व बॉल और पिस्टन बॉल ठीक से सिटिंग नहीं है	आवक वाल्व निकालें और साफ़ करें। निक्स के लिए बॉलों और सीटों का निरीक्षण करें; यदि आवश्यक हो तो बदलें; पंप मैनुअल देखें। उपयोग करने से पहले पंप को अवरोधित कर सकने वाले कर्णों को हटाने के लिए उसे ध्यान लें।
	स्प्रेयर फ़िल्टर या स्प्रे गन फ़िल्टर अवरुद्ध या गंदा है।	फ़िल्टर साफ़ करें या बदलें।
	प्राइम वाल्व से रिसाव हो रहा है	दबाव राहत प्रक्रिया , पृष्ठ 18 का पालन करें। प्राइम वाल्व बदलें।
	पंप टूटा हुआ है।	पंप की सर्विस के लिए; पंप मैनुअल देखें।

समस्या	कारण	उपाय
पंप का आउटपुट कम है (जादी)	पंप श्रोत पैकिंग्स टूटी हुई हैं।	पैकिंग नट/विट-कप को कसें। यदि रिसाव जारी रहता है, तो पैकिंग्स बदलें; पंप मैनुअल देखें। सफ़्त हो चुके पेंट या खरोंच के लिए पिस्टन वाल्व सीट की जांच करें और यदि आवश्यक हो तो बदलें। पैकिंग नट/विट-कप को कसें।
	आवक वाल्व बॉल सामग्री के साथ पैक किया जाता है	आवक वाल्व को साफ करें; पंप मैनुअल देखें।
	दबाव सेटिंग बहुत कम है	दबाव को बढ़ाने के लिए दबाव नियंत्रण नाँव को क्लॉकवाइज़ घुमाएँ।
	छोटे ब्यास की होज़ के लिए सामग्री बहुत मोटा है, या होज़ बहुत लंबा है।	बड़े ब्यास के होज़ का प्रयोग करें और/या होज़ की कुल लंबाई कम करें।
	पेम्प स्विच कम सेटिंग पर सेट है। (10A या 15A की सेटिंग)	16A या 20A की सेटिंग पर स्विच करें।
स्प्रे गन से द्रव निकल रहा है	टिप आंशिक रूप से भरा हुआ है	स्प्रे टिप क्लॉग हटाएं , पृष्ठ 25 देखें।
	सामग्री की आपूर्ति कम है, या प्राइमिंग के दौरान हवा ठीक से नहीं निकली थी।	द्रव की आपूर्ति फिर से भरना। पंप को भरें (पंप को प्राइम करें) , पृष्ठ 21 देखें। फिर स्प्रे गन और होज़ भरें , पृष्ठ 21 देखें। अक्सर पंप को सूखा चलने से बचाने के लिए द्रव की आपूर्ति की जांच करें।
पम्प मुख्य के लिए मुश्किल है	आवक वाल्व सीट में फंसा हुआ है।	फुट वाल्व को निकालें। आवक वाल्व को साफ करके उसका निरीक्षण करें।
	फुट वाल्व पर सक्शन ट्यूब ओ-रिंग क्षतिग्रस्त या गायब है।	सक्शन ट्यूब ओ-रिंग को बदलें।
	पंप में हवा	पंप को भरें (पंप को प्राइम करें) , पृष्ठ 21 देखें। फिर स्प्रे गन और होज़ भरें , पृष्ठ 21 देखें।
	आवक वाल्व रिस कर रहा है	आवक वाल्व को साफ करें। सुनिश्चित करें कि बॉल सीट कटी या फटी हुई तो नहीं है और बॉल सीट उचित है। वाल्व को दोबारा जोड़ें।
	पम्प पैकिंग फटी हुई है	पंप पैकिंग्स को बदलें; पंप मैनुअल देखें।
मोटर नहीं चलती	दबाव नियंत्रण नाँव बहुत कम पर सेट है	दबाव नियंत्रण नाँव को क्लॉकवाइज़ घुमाकर दबाव को बढ़ाएँ।
	स्प्रे टिप अवरुद्ध है	स्प्रे टिप क्लॉग हटाएं , पृष्ठ 25 देखें।
मोटर चलती है, लेकिन पंप स्ट्रोक नहीं करता	विस्थापन पंप पिन क्षतिग्रस्त या गुम है; पंप मैनुअल देखें।	पंप पिन बदलें यदि मौजूद नहीं है। सुनिश्चित करें कि रिटेनर स्प्रिंग कनेक्टिंग रॉड के चारों ओर संकषण है, पंप मैनुअल देखें।
	कनेक्टिंग रॉड असेम्बली क्षतिग्रस्त है; पंप मैनुअल देखें।	कनेक्टिंग रॉड असेम्बली को बदलें; पंप मैनुअल देखें।
	गियर्स या ड्राइव हाउसिंग क्षतिग्रस्त है।	क्षति के लिए हाउसिंग ड्राइव असेम्बली और गियरों का निरीक्षण करें और यदि आवश्यक हो तो बदलें; पंप मैनुअल देखें।

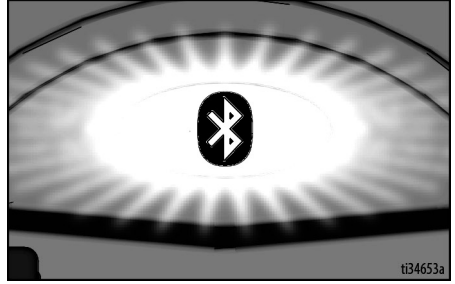
विद्युत

				
<p>समस्या निवारण की प्रक्रिया के दौरान पाँवर और गतिशील पार्ट्स को दूर रखें। जब कवर को समस्या निवारण के लिए हटाया जाता है तो पाँवर के झटके के खतरों से बचने के लिए, तो संग्रहीत पाँवर को फैलने के लिए पाँवर कॉर्ड को अनप्लग करने के बाद 5 मिनट तक प्रतीक्षा करें।</p>				

यदि स्प्रेयर नहीं चलता या बंद नहीं होता, तो विद्युत समस्याओं का निवारण करने से पहले नीचे दिए गए चरणों का पालन करें।

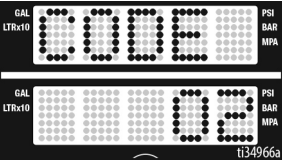
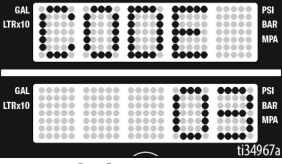
1. दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 18 करें।
2. स्प्रेयर को ग्राउंड किए हुए आउटलेट की सही वोल्टेज में प्लग करें।
3. पाँवर स्विच को 30 सेकंड के लिए ऑफ पर सेट करें और उसके बाद फिर से ऑन करें (यह सुनिश्चित करता है कि स्प्रेयर सामान्य मोड में चल रहा है)।

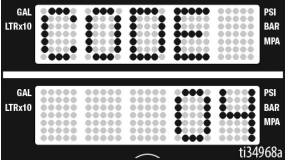
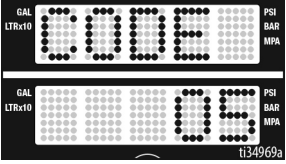
4. दबाव नियंत्रण नॉब को 1/2 क्लॉकवाइज मोड़ें।
5. निम्न समस्या निवारण चार्ट में त्रुटि कोड्स का पता लगाने और उन्हें हल करने के लिए BlueLink स्थिति लाइट देखें।

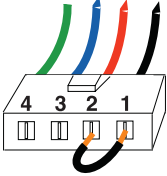
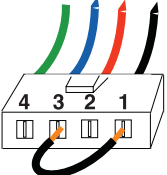
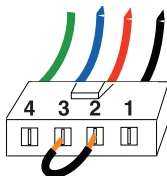


ब्लिंकिंग लाल एलईडी की कुल गिनती त्रुटि कोड के बराबर है (उदाहरण के लिए: दो ब्लिंक कोड 02 के बराबर है)।

नोट: त्रुटि कोड्स के बारे में अधिक जानकारी के लिए BlueLink ऐप का उपयोग करें।

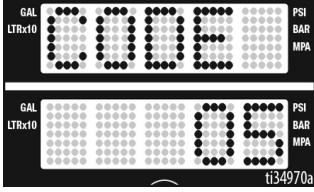
समस्या	कारण	उपाय
<ul style="list-style-type: none"> • स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता • डिस्प्ले खाली है • BlueLink स्थिति लाइट कभी नहीं जलती 	एकाधिक विद्युत समस्याएं हैं।	प्रवाह चार्ट, पृष्ठ 46, देखें।
<p>स्प्रेयर बंद नहीं होगा</p> <ul style="list-style-type: none"> • स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता • डिस्प्ले कोड 02 दिखाता है  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink स्थिति लाइट बार-बार 2 बार झपकती है 	ट्रांसड्यूसर या ट्रांसड्यूसर कनेक्शन समस्या।	<ol style="list-style-type: none"> 1. सुनिश्चित करें कि सिस्टम में कोई दबाव नहीं है (दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 18 देखें)। द्रव पथ की जाँच अवरोधों, जैसे कि अवरुद्ध फिल्टर, के लिए करें। 2. न्यूनतम 1/4 इंच X 50 फुट के साथ वायुहीन पेंट स्प्रे होज़ का प्रयोग करें। छोटे होज़ या धातु ब्रेड होज़ के परिणामस्वरूप उच्च दबाव स्पाइक हो सकते हैं। 3. स्प्रेयर को OFF पर सेट करें और स्प्रेयर के लिए पाँवर को डिस्कनेक्ट करें। 4. ट्रांसड्यूसर और नियंत्रण बोर्ड संपर्क की जाँच करें। 5. नियंत्रण बोर्ड साँकेट से ट्रांसड्यूसर डिस्कनेक्ट करें। जाँच करें कि ट्रांसड्यूसर और नियंत्रण बोर्ड के संपर्क स्पष्ट और सुरक्षित हैं। 6. नियंत्रण बोर्ड साँकेट को ट्रांसड्यूसर कनेक्ट करें। पाँवर को कनेक्ट करें, स्प्रेयर को ऑन पर सेट करें और नियंत्रण नाँव को 1/2 क्लॉकवाइज मोड़ें। यदि स्प्रेयर ठीक से नहीं चलता है, स्प्रेयर को ऑफ पर सेट करें और अश्रोट चरण पर जाएँ। 7. नई ट्रांसड्यूसर स्थापित करें। पाँवर को कनेक्ट करें, स्प्रेयर को ऑन पर सेट करें और नियंत्रण नाँव को 1/2 क्लॉकवाइज मोड़ें। यदि स्प्रेयर ठीक से नहीं चलता है तो नियंत्रण बोर्ड बदलें।
<ul style="list-style-type: none"> • स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता • डिस्प्ले कोड 03 दिखाता है  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink स्थिति लाइट बार-बार 3 बार झपकती है 	ट्रांसड्यूसर कनेक्शन समस्या (नियंत्रण बोर्ड दबाव संकेत का पता नहीं लगा रहे हैं) की जाँच करें।	<ol style="list-style-type: none"> 1. स्प्रेयर को OFF पर सेट करें और स्प्रेयर के लिए पाँवर को डिस्कनेक्ट करें। 2. ट्रांसड्यूसर और नियंत्रण बोर्ड संपर्क की जाँच करें। 3. नियंत्रण बोर्ड साँकेट से ट्रांसड्यूसर डिस्कनेक्ट करें। जाँच करें कि ट्रांसड्यूसर और नियंत्रण बोर्ड कॉन्टैक्ट्स साफ और सुरक्षित हैं। 4. नियंत्रण बोर्ड साँकेट को ट्रांसड्यूसर कनेक्ट करें। पाँवर को कनेक्ट करें, स्प्रेयर को ऑन पर सेट करें और नियंत्रण नाँव को 1/2 क्लॉकवाइज घुमाएँ। यदि स्प्रेयर नहीं चलता, तो स्प्रेयर को ऑफ पर सेट करें और अगले चरण पर जाएँ। 5. बोर्ड साँकेट को नियंत्रित करने के लिए पुष्टि से काम करने वाला ट्रांसड्यूसर कनेक्ट करें। 6. स्प्रेयर को चालू करें और नियंत्रण नाँव को 1/2 क्लॉकवाइज मोड़ें। यदि स्प्रेयर चलता है, तो नए ट्रांसड्यूसर को स्थापित करें। यदि स्प्रेयर नहीं चलता है तो नियंत्रण बोर्ड बदलें। 7. ओममी (लाल और काले तारों के बीच 9k ओम से भी कम और हरे और पीले पेंट की तारों के बीच 3-6k ओम) के साथ ट्रांसड्यूसर प्रतिरोध की जाँच करें।

समस्या	कारण	उपाय
<ul style="list-style-type: none"> • स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता • डिस्प्ले कोड 4 दिखाता है  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink स्थिति लाइट बार-बार चार बार झपकती है 	<p>नियंत्रण बोर्ड पर वोल्टेज बढ़ने का पता चला।</p>	<p>स्प्रेयर को OFF पर सेट करें और स्प्रेयर के लिए पाँवर को डिस्कनेक्ट करें। इलेक्ट्रॉनिक्स को नुकसान से रोकने के लिए अच्छी वोल्टेज आपूर्ति का पता लगाएं।</p>
<ul style="list-style-type: none"> • स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता • डिस्प्ले कोड 05 दिखाता है  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink स्थिति लाइट बार-बार 5 बार झपकती है 	<p>नियंत्रण मोटर को चलने का कमांड देता है लेकिन मोटर शाफ्ट नहीं घूमता।</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. पंप को निकालें और स्प्रेयर चलाने का प्रयास करें। यदि मोटर चलती है, तो बंद या फ्रोजन पंप या ड्राइव ट्रेन की जाँच करें। यदि स्प्रेयर चलता नहीं है, तो चरण 2 की ओर बढ़ें। 2. स्प्रेयर को OFF पर सेट करें और स्प्रेयर के लिए पाँवर को डिस्कनेक्ट करें। 3. मोटर का कवर हटाएं। 4. मोटर के ऊपर लगा(लगे) मोटर कनेक्टर डिस्कनेक्ट करें। यह जाँचें कि कनेक्टर साफ हैं। कनेक्टर हटाएं। यह जाँचें कि कनेक्टर पूरी तरह से लगे हैं और सुरक्षित हैं। 5. स्प्रेयर को ऑफ पर सेट करें और स्पिन मोटर पंखे को 1/2 बार घुमाएं। स्प्रेयर को पुनः प्रारंभ करें। यदि स्प्रेयर चलता है, तो नियंत्रण बोर्ड बदलें। यदि स्प्रेयर चलता नहीं है, तो चरण 5 को जारी रखें। 6. स्पिन जाँच करें: बड़े 4 पिन मोटर फिल्ड कनेक्टर पर जाँच करें। स्प्रेयर से द्रव पंप को डिस्कनेक्ट करें। पिन 1 और 2 के बीच एक जंपर लगाकर मोटर की जाँच करें। मोटर के पंखे को लगभग 2 चक्कर प्रति सेकंड घुमाएं। गति के लिए कोर्गिंग प्रतिरोध पंखे पर महसूस होना चाहिए। यदि कोई प्रतिरोध महसूस नहीं होता है तो मोटर को प्रतिस्थापित किया जाना चाहिए। पिन संयोजन 1 और 3 तथा 2 और 3 को दोहराएं। इस जाँच में पिन 4 (हरा तार) का उपयोग नहीं होता है। यदि सब स्पिन टेस्ट सकारात्मक है, तो चरण 6 की ओर बढ़ें। <p>अगले पृष्ठ पर कनेक्शन्स देखें:</p>

समस्या	कारण	उपाय
		<p>हरा नीला लाल काला</p> <p>चरण 1: </p> <p>हरा नीला लाल काला</p> <p>चरण 2: </p> <p>हरा नीला लाल काला</p> <p>चरण 3: </p>

समस्या

- स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता
- डिस्प्ले कोड 05 दिखाता है



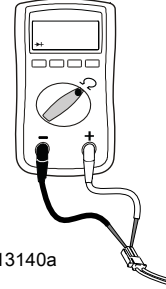
- BlueLink स्थिति लाइट बार-बार 5 बार झपकती है

कारण

नियंत्रण मोटर को चलाने का कमांड देता है लेकिन मोटर शाफ्ट नहीं घूमता।

उपाय

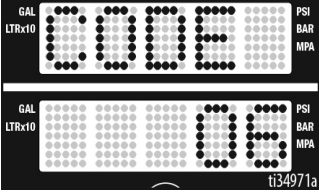
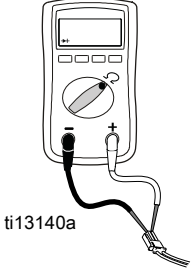
7. **फ़िल्ड शॉर्ट टेस्ट करें:** बड़े 4 पिन मोटर फ़िल्ड कनेक्टर पर जांच करें। पिन 4, ग्राउंड तार, और शेप किसी भी 3 पिन से निरंतरता नहीं होनी चाहिए। यदि मोटर फ़िल्ड कनेक्टर टेस्ट असफल होता है, तो मोटर बदलें।
8. **मोटर थर्मल स्विच की जांच करें:** थर्मल तारों को निकालें। मोटर को ओम पर निर्धारित करें। मी को प्रत्येक इकाई के लिए उचित प्रतिरोध पढ़ना चाहिए (नीचे दी गई तालिका देखें)।



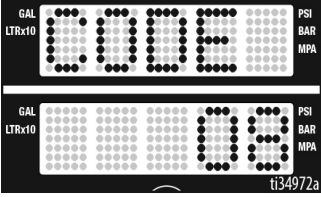
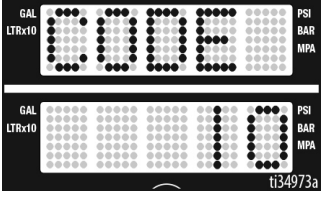
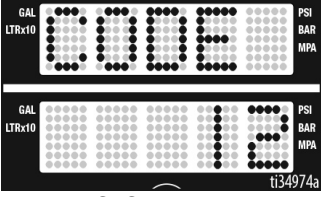
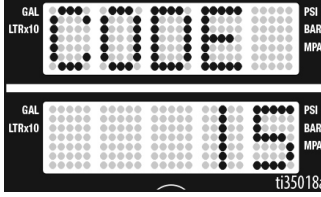
ti13140a

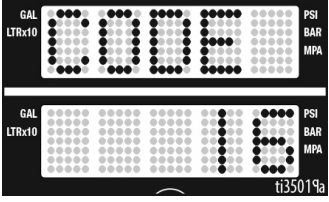
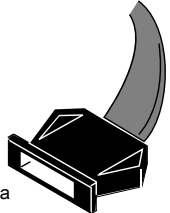
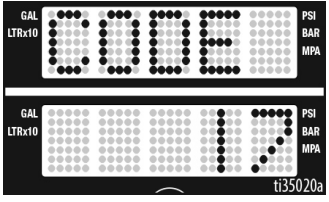
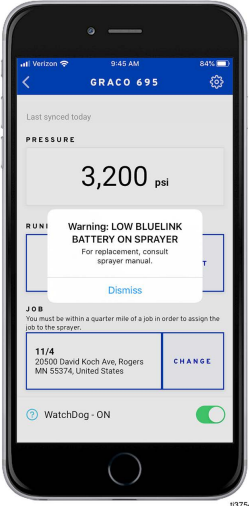
प्रतिरोध तालिका:

695/240V मार्क IV	0 ओम
795/120V मार्क IV	2k ओम
1095/230V मार्क V	3.9k ओम
1595/120V मार्क V/मार्क VII	6.2k ओम
मार्क X	10.0k ओम

समस्या	कारण	उपाय												
<ul style="list-style-type: none"> • स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता • डिस्प्ले कोड 06 दिखाता है  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink स्थिति लाइट बार-बार 6 बार झपकती है 	<p>मोटर आवश्यकता से अधिक गर्म हो जाती है</p>	<p>नोट: मोटर को टेस्ट के लिए ठंडा किया जाना चाहिए।</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. स्प्रेयर को अच्छी वेंटीलेशन वाले ठंडे स्थान में रखें। सुनिश्चित करें कि मोटर में हवा का आना अवरुद्ध नहीं है। 2. मोटर का कवर हटाएं। सुनिश्चित करें कि पंखा सुरक्षित ढंग से मोटर शाफ्ट के साथ लगाया गया है। 3. मोटर के ऊपर लगे थर्मल स्विच (पीली तारों) की जांच करें। 4. मोटर के ऊपर लगे थर्मल स्विच को डिस्कनेक्ट करें। सुनिश्चित करें कि संपर्कों स्पष्ट और सुरक्षित हैं। थर्मल स्विच के प्रतिरोध को मापें। यदि रीडिंग सही नहीं है, तो मोटर बदलें। <p>मोटर थर्मल स्विच की जांच करें: थर्मल तारों को निकालें। मोटर को ओम पर निर्धारित करें। मी को प्रत्येक इकाई के लिए उचित प्रतिरोध पढ़ना चाहिए (नीचे दी गई तालिका देखें)।</p>  <table border="1" data-bbox="625 927 1025 1114"> <thead> <tr> <th colspan="2">प्रतिरोध तालिका:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>695/240V मार्क IV</td> <td>0 ओम</td> </tr> <tr> <td>795/120V मार्क IV</td> <td>2k ओम</td> </tr> <tr> <td>1095/240V मार्क V</td> <td>3.9k ओम</td> </tr> <tr> <td>1595/120V मार्क V/मार्क VII</td> <td>6.2k ओम</td> </tr> <tr> <td>मार्क X</td> <td>10.0k ओम</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> 5. नियंत्रित बोर्ड सॉकेट पर थर्मल स्विच पकरण कनेक्टर को कनेक्ट करें। बिजली को कनेक्ट करें, स्प्रेयर को चालू करें और दबाव नियंत्रण तांब को 1/2 क्लॉकवाइज घुमाएं। यदि स्प्रेयर नहीं चलता है, तो नियंत्रण बोर्ड को बदलें। 	प्रतिरोध तालिका:		695/240V मार्क IV	0 ओम	795/120V मार्क IV	2k ओम	1095/240V मार्क V	3.9k ओम	1595/120V मार्क V/मार्क VII	6.2k ओम	मार्क X	10.0k ओम
प्रतिरोध तालिका:														
695/240V मार्क IV	0 ओम													
795/120V मार्क IV	2k ओम													
1095/240V मार्क V	3.9k ओम													
1595/120V मार्क V/मार्क VII	6.2k ओम													
मार्क X	10.0k ओम													

समस्या निवारण

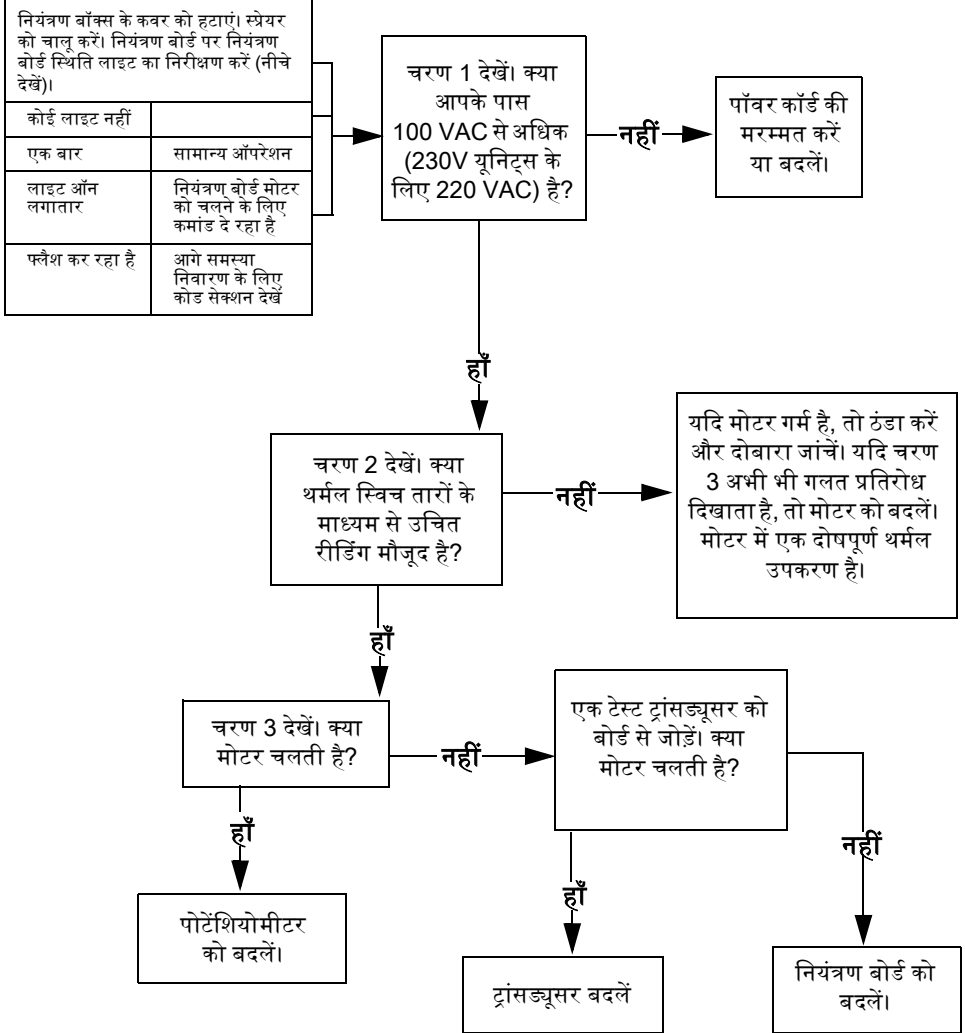
समस्या	कारण	उपाय
<ul style="list-style-type: none"> • स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता • डिस्प्ले कोड 08 दिखाता है  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink स्थिति लाइट बार-बार आठ बार झपकती है 	<p>स्प्रेयर ऑपरेशन के लिए इनकर्मिंग वोल्टेज बहुत कम है</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. स्प्रेयर को OFF पर सेट करें और स्प्रेयर के लिए पावर को डिस्कनेक्ट करें। 2. अन्य उपकरणों के एक ही सर्किट का उपयोग करता है निकाएँ। 3. इलेक्ट्रॉनिक्स को होने वाले नुकसान से बचने के लिए अच्छी वोल्टेज वाली आपूर्ति के बारे में पता लगाएँ।
<ul style="list-style-type: none"> • स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता • डिस्प्ले कोड 10 दिखाता है  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink स्थिति लाइट बार-बार 10 बार झपकती है 	<p>नियंत्रण बोर्ड ज्यादा गर्म हो रहा है।</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. सुनिश्चित करें कि मोटर में हवा का आना अवरुद्ध नहीं है। 2. सुनिश्चित करें कि पंखा सुरक्षित ढंग से मोटर शाफ्ट के साथ लगाया गया है। 3. नियंत्रण बोर्ड को बदलें। 4. मोटर को बदलें।
<ul style="list-style-type: none"> • स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता • डिस्प्ले कोड 12 दिखाता है  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink स्थिति लाइट बार-बार 12 बार झपकती है 	<p>अत्यधिक मौजूदा सुरक्षा सक्षम हो गई है</p>	<p>चक्र पावर ऑन और ऑफ।</p>
<ul style="list-style-type: none"> • स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता • डिस्प्ले कोड 15 दिखाता है  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink स्थिति लाइट बार-बार 15 बार झपकती है 	<p>मोटर नहीं घूमती (मोटर में करंट नहीं है)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. स्प्रेयर को OFF पर सेट करें और स्प्रेयर के लिए पावर को डिस्कनेक्ट करें। 2. मोटर का कवर हटाएं। 3. मोटर नियंत्रण को डिस्कनेक्ट करें और कनेक्टर्स पर क्षति के लिए निरीक्षण करें। 4. मोटर नियंत्रण को फिर से जोड़ें। 5. पावर चालू करें। यदि कोड जारी रहता है, तो नियंत्रण बोर्ड को बदलें।

समस्या	कारण	उपाय
<ul style="list-style-type: none"> स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता LED डिस्प्ले कोड 16 दिखाता है  <ul style="list-style-type: none"> BlueLink स्थिति लाइट बार-बार 16 बार झपकती है 	<p>मोटर का पोज़िशन सेंसर काम नहीं कर रहा है</p>	<ol style="list-style-type: none"> स्प्रेयर को OFF पर सेट करें और स्प्रेयर के लिए पॉवर को डिस्कनेक्ट करें। मोटर का कवर हटाएं। मोटर का पोज़िशन सेंसर डिस्कनेक्ट करें और कनेक्टर्स पर क्षति का निरीक्षण करें।  <p>ti18685a</p> <ol style="list-style-type: none"> सेंसर फिर से कनेक्ट करें। पॉवर को ON करें। यदि कोड जारी रहता है, तो मोटर को बदलें।
<ul style="list-style-type: none"> स्प्रेयर बिल्कुल नहीं चलता डिस्प्ले कोड 17 दिखाता है  <ul style="list-style-type: none"> BlueLink स्थिति लाइट बार-बार 17 बार झपकती है 	<p>स्प्रेयर को गलत वोल्टेज में लगाया गया है</p>	<ol style="list-style-type: none"> स्प्रेयर को OFF पर सेट करें और स्प्रेयर के लिए पॉवर को डिस्कनेक्ट करें। इलेक्ट्रॉनिक्स को होने वाले नुकसान से बचने के लिए अच्छी वोल्टेज वाली आपूर्ति के बारे में पता लगाएं।
<ul style="list-style-type: none"> ग्राको BlueLink ऐप में त्रुटि दिखाई देती है। 	<p>बैटरी खत्म हो गई</p>	<p>देखें BlueLink बैटरी बदलना, पृष्ठ 31।</p>

विद्युतीय जारी...

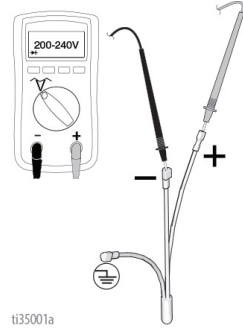
स्पेयर बिल्कुल नहीं चलता, डिस्प्ले खाली है, या BlueLink की स्थिति लाइट कभी नहीं जलती।

(चरणों के लिए निम्न पृष्ठ देखें)



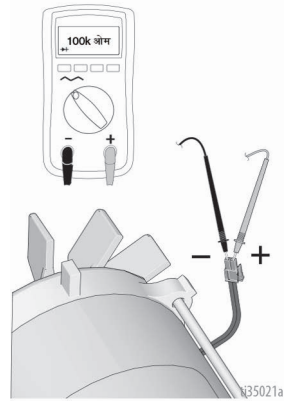
चरण 1:

पाँवर कॉर्ड का प्लग लगाएँ और स्विच को ऑन करें। प्रोब को ऑन/ऑफ स्विच पर जोड़ें। मीटर को एसी वोल्ट में बदलें।



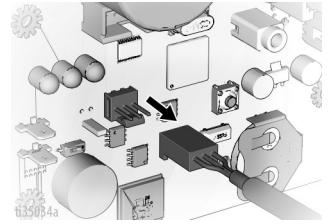
चरण 2:

मोटर थर्मल स्विच की जांच करें। मोटर के ऊपर पीली तारों को निकालें। मीटर को पृष्ठ 42 पर प्रतिरोध तालिका के अनुसार पढ़ना चाहिए। **नोट:** रीडिंग के दौरान मोटर ठंडी होनी चाहिए।



चरण 3:

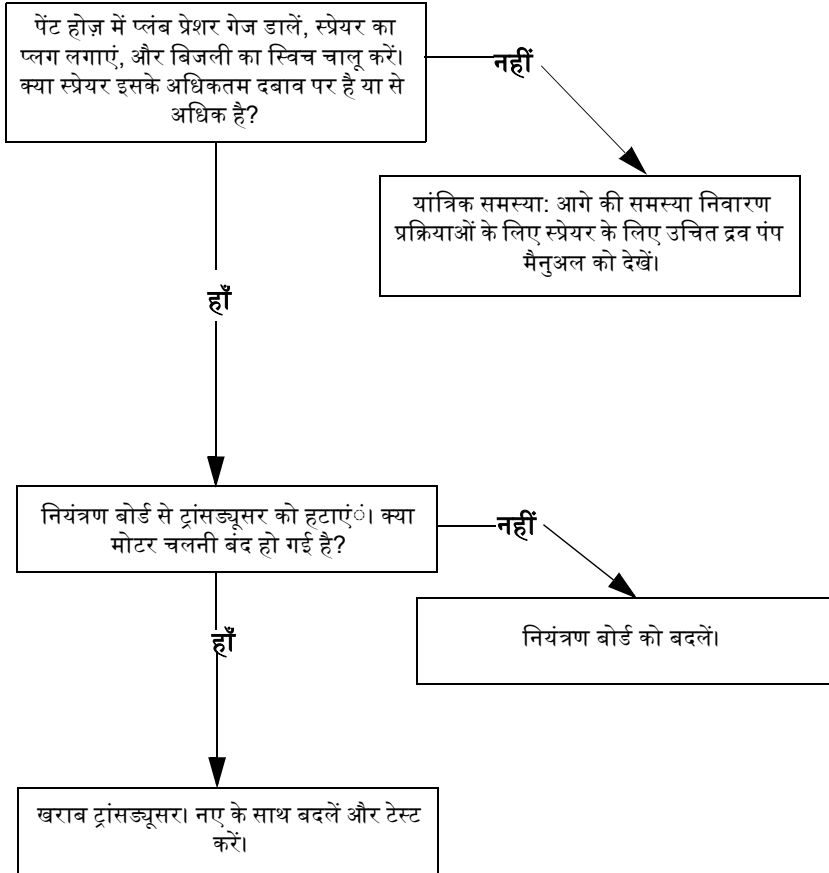
पाँवर कॉर्ड का प्लग लगाएँ और स्विच को ऑन करें। पोटेंशियोमीटर को डिस्कनेक्ट करें।



विद्युतीय जारी...

स्प्रेयर बंद नहीं होगा

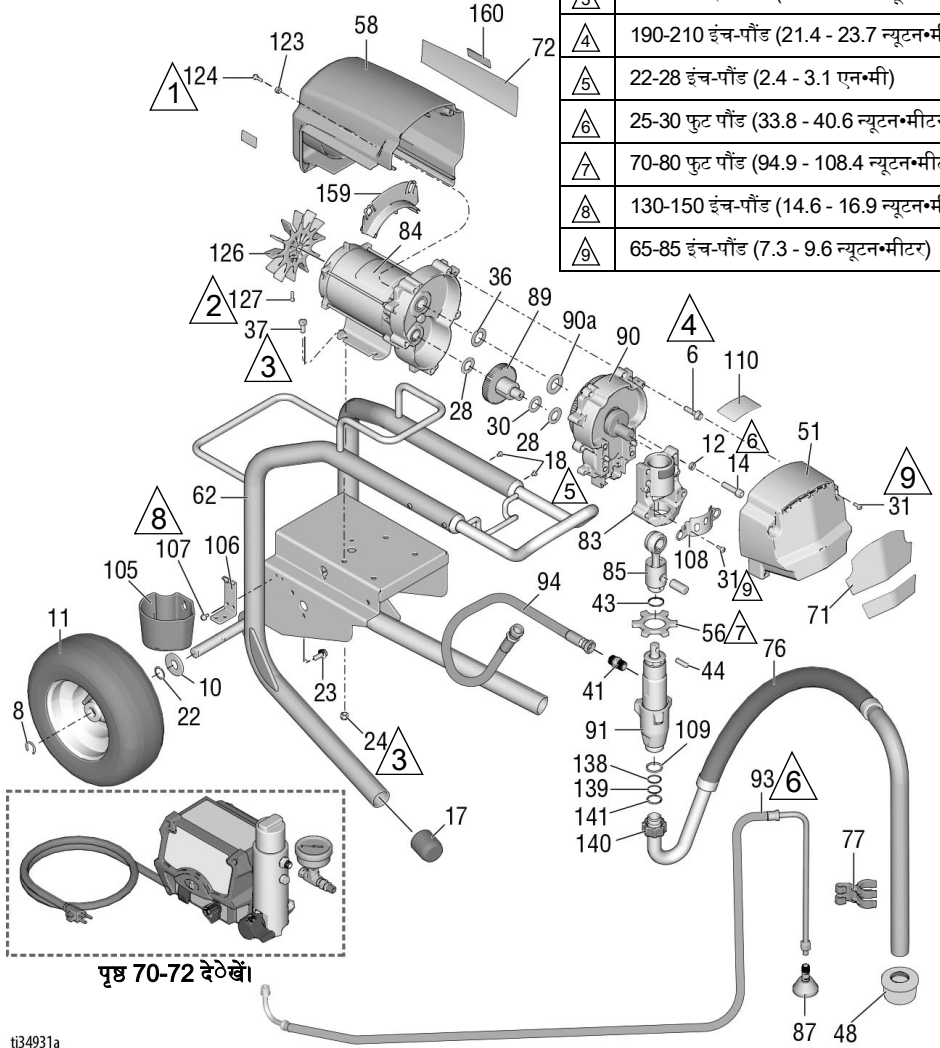
1. दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 18 करें। प्राइम वाल्व को खुला छोड़ दें, पावर स्विच को OFF करें, और पावर आउटलेट से स्प्रेयर को अनप्लग करें।
2. नीचे दी गई समस्या निवारण प्रक्रिया का पालन करें।



695/795 लॉ-बाय स्टैंडर्ड पार्ट्स

695/795 लॉ-बाय स्टैंडर्ड पार्ट्स

रेफरेंस	टार्क
①	40-45 इंच-पॉइंड (4.5 - 5.0 न्यूटन•मीटर)
②	9-11 इंच-पॉइंड (1.0 - 1.2 न्यूटन•मीटर)
③	200-230 इंच-पॉइंड (22.6 - 25.9 न्यूटन•मीटर)
④	190-210 इंच-पॉइंड (21.4 - 23.7 न्यूटन•मीटर)
⑤	22-28 इंच-पॉइंड (2.4 - 3.1 एन•मी)
⑥	25-30 फुट पॉइंड (33.8 - 40.6 न्यूटन•मीटर)
⑦	70-80 फुट पॉइंड (94.9 - 108.4 न्यूटन•मीटर)
⑧	130-150 इंच-पॉइंड (14.6 - 16.9 न्यूटन•मीटर)
⑨	65-85 इंच-पॉइंड (7.3 - 9.6 न्यूटन•मीटर)



ti34931a

695/795 Lo-Boy स्टैंडर्ड पाटर्स की सूची

रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा
6	15C753 पेच, मशीन, टॉर्क्स, हेक्स	5	85	241008 रॉड, कनेक्टिंग; इसमें 43 शामिल हैं	1
8	15E891 क्लिप, रिटैनिंग	2			
10	156306 वॉशर, फ्लैट	2	87	241920 डिफ्लेक्टर, थ्रेडेड	1
11*	119420 व्हील, वायुचालित	2	89	287289 गियर, संयोजन;	1
12	106115 वॉश, लोक, स्प्रिंग	4		इसमें 28, 30 शामिल हैं	
14	17E788 पेंच, कैप, सॉकेट हेड	4	90	287283 हाउसिंग, ड्राइव	1
17	15C871 कैप, लेग	2		इसमें 6, 36, 90a शामिल हैं	
18	109032 पेच, मशीन, पीएनएच	4	90a	107089 वॉशर, रेस, थ्रस्ट	1
22	116038 वॉशर, वेव स्प्रिंग	2	91	16Y598 पंप, विस्थापन 695/795	1
24	111040 नट, हेक्स, उभरा हुआ किनारा	4	93	248217 होज़, निकासी; इसमें 87 शामिल हैं	1
28	114672 वॉशर, थ्रस्ट	2			
30	114699 वॉशर, थ्रस्ट	1	94	16X904 होज़, युग्मित, 3/8 x 19.5	1
31	118444 पेच, मशीन, हेक्स वॉशर एचडी	6	99	24A249 हैंडल, कार्ट	1
36	116191 वॉशर, थ्रस्ट	1	105	276975 सीयूपी, ड्रेन	1
37	100057 पेच, कैप, हेक्स एचडी	4	106	15F952 ब्रैकेट, ड्रेन कप	1
41	196178 फिटिंग	1	107	114423 पेच, मशीन, हेक्स एच.डी.	2
43	176817 स्प्रिंग, रिटैनिंग	1	108	16X770 शील्ड, पंप रॉड	1
44	176818 पिन, str, hdls	1	109	115099 वॉशर, गार्डन होज़	1
48	189920 स्ट्रुवर, (1-11 1/2 एनपीएसएम)	1	110	लेबल, मानक सीरीज़	1
51	24V023 कवर, ड्राइव, प्लास्टिक, पेंटेड; इसमें 31 शामिल हैं	1		17E924 अल्ट्रा	
56	17A257 नट, धारण	1	117	17G987 अल्टीमेट	
58	287281 695 शील्ड, मोटर, पेंटेड; इसमें 123, 124 शामिल हैं	1	123	187437 लेबल, टोर्क	1
62	24Y424 फ्रेम, कार्ट	1	124	276980 ग्रोम्पेट, कवर	2
71	17E728 अल्ट्रा 695	1	126	119250 पेच, शोल्डर, हेक्स वॉशर	2
	17E730 अल्ट्रा 795		127	15D088 पंखा, मोटर	1
	17E736 अल्टीमेट 695		128▲	115477 पेच, मशीन, टोर्क्स पैन एच.डी.	1
72	लेबल, साइड	1		222385 टैग, चेतावनी (नहीं दिखाया गया है)	1
	17E729 अल्ट्रा 695			अंग्रेज़ी, फ्रेंच, स्पैनिश	
	17E731 अल्ट्रा 795		138	17A134 अंग्रेज़ी, चीनी, कोरियाई	
	17E737 अल्टीमेट 695		139	17R476 अंग्रेज़ी, स्पैनिश, पुर्तगाली	
76	248216 होज़, सक्शन; इसमें 109, 138, 139, 140, 141 शामिल हैं	1	140	117559 ओ-रिंग	2
77	15D000 क्लिप, निकासी लाइन	1	141	118505 रिंग, रिटैनिंग, बाहरी	1
83	24V026 हाउसिंग, बियरिंग; इसमें 12, 14, 31, 108, 117 शामिल हैं	1	159	15C980 नट, जाम	1
84	257185 मोटर, इलेक्ट्रिक; इसमें 126, 127 शामिल हैं	1	160	15C981 वॉशर, सक्शन स्विचेल	1
				159 278075 वैफल	1
				160 15Y118 लेबल, अमेरिका में निर्मित	1

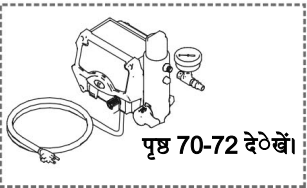
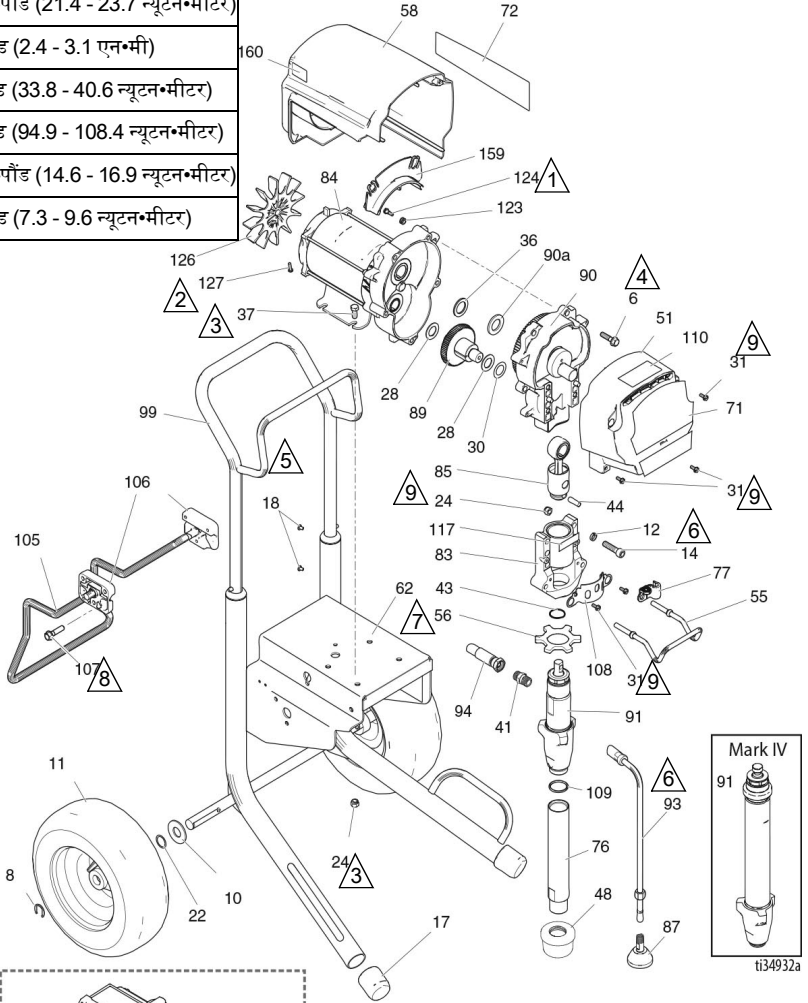
* 253132 किट, मरम्मत, ट्यूब, 11 इंच

▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध हैं।

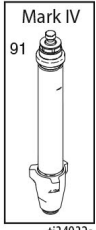
695/795/मार्क IV HD हाई-बॉय स्टैंडर्ड पार्ट्स

695/795/मार्क IV HD हाई-बॉय स्टैंडर्ड पार्ट्स

रेफरेंस	टार्क
1	40-45 इंच-पॉड (4.5 - 5.0 न्यूटन•मीटर)
2	9-11 इंच-पॉड (1.0 - 1.2 न्यूटन•मीटर)
3	200-230 इंच-पॉड (22.6 - 25.9 न्यूटन•मीटर)
4	190-210 इंच-पॉड (21.4 - 23.7 न्यूटन•मीटर)
5	22-28 इंच-पॉड (2.4 - 3.1 एन•मी)
6	25-30 फुट पॉड (33.8 - 40.6 न्यूटन•मीटर)
7	70-80 फुट पॉड (94.9 - 108.4 न्यूटन•मीटर)
8	130-150 इंच-पॉड (14.6 - 16.9 न्यूटन•मीटर)
9	65-85 इंच-पॉड (7.3 - 9.6 न्यूटन•मीटर)



पृष्ठ 70-72 देखें।



ti34932a

695/795/मार्क IV HD हाई-बाय स्टैंडर्ड पाटर्स

695/795/मार्क IV HD हाई-बाय स्टैंडर्ड पाटर्स की सूची

रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा		
6	15C753	पेच, मशीन, टॉर्क्स, हेक्स	5	84	मोटर, इलेक्ट्रिक; इसमें 126, 127 शामिल हैं		
8	15E891	क्लिप, रिटेनिंग	2				
10	156306	वांशर, फ्लैट	2	257185	695/मार्क IV 230V		
11*	119420	व्हील, वायुचालित	2	257186	795/मार्क IV 120V		
12	106115	वांशर, लॉक, स्प्रिंग	4	85	241008	रॉड, कनेक्टिंग; इसमें 43 शामिल हैं	
14	17E788	पेच, कैप, सांकेट हेड	4				
17	15C871	कैप, लेग	2	87	241920	डिफ्लेक्टर, थ्रेडेड	
18	109032	पेच, मशीन, पीएनएच	4	89	287289	गियर, संयोजन;	
22	116038	वांशर, वेब स्प्रिंग	2				
24	111040	नट, हेक्स, उभरा हुआ किनारा	6	90		इसमें 28, 30 शामिल हैं	
28	114672	वांशर, थ्रस्ट	2			हाउसिंग, ड्राइव;	
30	114699	वांशर, थ्रस्ट	1			इसमें 6, 36, 90a शामिल हैं	
31	118444	पेच, मशीन, हेक्स वांशर एचडी	6	287283	695/मार्क IV 230V		
36	116191	वांशर, थ्रस्ट	1	287284	795/मार्क IV 120V		
37	100057	पेच, कैप, हेक्स एचडी	4	90a	107089	वांशर, रेस, थ्रस्ट	
41	196178	फिटिंग	1	91		पंप, विस्थापन;	
43	176817	स्प्रिंग, रिटेनिंग	1			इसमें 41, 109 शामिल हैं	
44	176818	पिन, str, hdls	1	16Y598	695/795		
48	189920	स्ट्रेनर, (1-11 1/2 एनपीएसएम)	1	17H828	मार्क IV		
51	24V023	कवर, ड्राइव, प्लास्टिक, पेटेड; इसमें 31 शामिल हैं	1	93	244240	होज, युग्मित; इसमें 87 शामिल हैं	
55	16C457	हैगर, पेन	1	94	16X904	होज, युग्मित, 3/8 x 19.5	
56	17A257	नट, धारण	1	99	287489	हैडल, कार्ट	
58		शील्ड, मोटर, पेटेड; इसमें 123, 124 शामिल हैं	1	105	16X695	हैगर, स्टैंड, कार्ट	
	287281	695/मार्क IV 230V		106	15C982	सीएएम, कार्ट	
	287282	795/मार्क IV 120V		107	114531	पेच, मशीन, हेक्स वांशर एचडी	
62	24Y429	फ्रेम, कार्ट	1	108	16X770	शील्ड, पंप रॉड	
71		लेबल, फ्रंट	1	109	118494	पंपिंग, ओ-रिंग	
	17E728	अल्ट्रा 695		110		लेबल, मानक सीरीज़	
	17E730	अल्ट्रा 795					
	17E736	अल्टीमेट 695		117	17E924	अल्ट्रा/मार्क	
	17E738	अल्टीमेट 795			17G987	अल्टीमेट	
	17E745	TexSpray मार्क IV		123	187437	लेबल, टोक	
72		लेबल, साइड	1	124	276980	गोम्मेट, कवर	
	17E729	अल्ट्रा 695		126	119250	पेच, शोल्डर, हेक्स, वांशर	
	17E731	अल्ट्रा 795		127	15D088	पंखा, मोटर	
	17E737	अल्टीमेट 695			127	115477	पेच, मशीन, टोर्क्स, पैन, एच.डी.
	17E739	अल्टीमेट 795		128▲		टैग, चेतावनी (नहीं दिखाया गया है)	
	17E744	मार्क IV 230V			222385	अंग्रेज़ी, फ्रेंच, स्पैनिश	
	17E746	मार्क IV 120V			17A134	अंग्रेज़ी, चीनी, कोरियाई	
76	248214	ट्यूब, आवक; इसमें 109 शामिल हैं	1		17R476	अंग्रेज़ी, स्पैनिश, पुर्तगाली	
		शांमिल हैं		159	278075	बैफल	
77	278204	क्लिप, स्प्रिंग	1	160	15Y118	लेबल, अमेरिका में निर्मित	
83	24V026	हाउसिंग, बियरिंग; इसमें 12, 14, 24, 31, 55, 77, 108, 117 शामिल हैं	1				

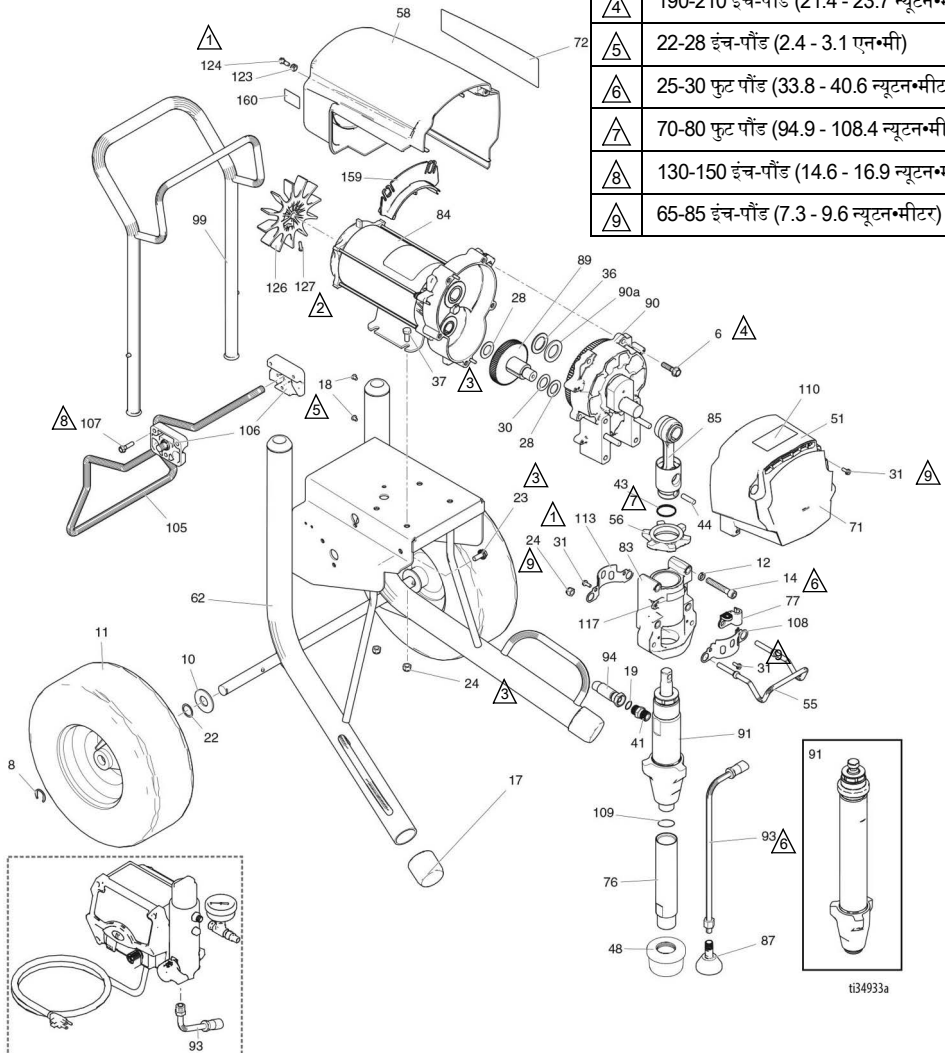
* 253132 किट, मरम्मत, ट्यूब, 11 इंच

▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध हैं।

1095/1595/मार्क V HD/मार्क VII HD हाई-बॉय स्टैंडर्ड

1095/1595/मार्क V HD/मार्क VII HD हाई-बॉय स्टैंडर्ड पार्ट्स

रेफरेंस	टार्क
1	40-45 इंच-पॉइंड (4.5 - 5.0 न्यूटन•मीटर)
2	9-11 इंच-पॉइंड (1.0 - 1.2 न्यूटन•मीटर)
3	200-230 इंच-पॉइंड (22.6 - 25.9 न्यूटन•मीटर)
4	190-210 इंच-पॉइंड (21.4 - 23.7 न्यूटन•मीटर)
5	22-28 इंच-पॉइंड (2.4 - 3.1 एन•मी)
6	25-30 फुट पॉइंड (33.8 - 40.6 न्यूटन•मीटर)
7	70-80 फुट पॉइंड (94.9 - 108.4 न्यूटन•मीटर)
8	130-150 इंच-पॉइंड (14.6 - 16.9 न्यूटन•मीटर)
9	65-85 इंच-पॉइंड (7.3 - 9.6 न्यूटन•मीटर)



पृष्ठ 70-72 देखें।

1095/1595/मार्क V HD/मार्क VII HD हाई-बॉय स्टैंडर्ड

1095/1595/मार्क V HD हाई-बॉय स्टैंडर्ड पाटर्स की सूची

रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा	
6	15C753	पेच, मशीन, टॉर्क्स, हेक्स	5	257187	1095/मार्क V 230V/मार्क V जापान	
8	15E891	क्लिप, रिटैनिंग	2	257188	1595/मार्क V 120V/UK मार्क V/मार्क VII	
10	156306	बॉशर, फ्लेट	2			
11*	119509	व्हील, वायुचालित	2	85	24V021	रॉड, कनेक्टिंग; इसमें 43, 44 शामिल हैं
12	106115	बॉश, लॉक, स्प्रिंग	4	87	241920	डिफ्लेक्टर, थ्रेडड
14	17E789	पेंच, कैप, सॉकेट हेड	4	89	287290	गियर, संयोजन; इसमें 28, 30 शामिल हैं
17	276974	कैप, लेग	2	90		हाउसिंग, ड्राइव इसमें 6, 36, 90a शामिल हैं
18	108795	पेच, मशीन, पीएनएच	4	287294	287295	1095 110V/120V
19	102982	पैकिंग, ओ-रिंग (मार्क V/मार्क VII)	1	24M417	194173	1095 230V/1595/मार्क V मार्क VII
22	116038	बॉशर, वेव स्प्रिंग	2	90a	91	बॉशर, रेस, थ्रस्ट पंप, विस्थापन; इसमें 41, 76, 109 शामिल हैं
23	117791	पेच, कैप, fling hd	2	16Y706	17H829	1095/1595
24	111040	नट, हेक्स, उभरा हुआ किनारा	6	17H829	17H830	मार्क V
28	114672	बॉशर, थ्रस्ट	2	93	244240	मार्क VII
30	114699	बॉशर, थ्रस्ट	1	94	16X904	होज़, युग्मित 3/8 x 15.75
31	118444	पेच, मशीन, हेक्स बॉशर एचडी	8	24V029	16X904	1095/1595
36	116192	बॉशर, थ्रस्ट	1	99	24A250	मार्क V/मार्क VII; इसमें 19 शामिल हैं
37	100057	पेच, कैप, हेक्स एचडी	4	105	16X696	हैंडल, कार्ट
41		फिटिंग, पंप, ब्रिक डिस्क	1	106	15C982	सीएएम, कार्ट
	196178	1095/1595		107	114531	पेच, मशीन, हेक्स बॉशर
	16X834	मार्क V/मार्क VII		108	16X770	पंप, शील्ड रॉड
43	119778	स्प्रिंग, रिटैनिंग	1	109	118494	पैकिंग, ओ-रिंग
44	183210	पिन, पंप	1	110	17E924	लेवल, मानक सीरीज़
48	189920	स्ट्रुवर, (1-11 1/2 एनपीएसएम)	1	17E924	17G987	अल्टीमेट
51	24V024	कवर, ड्राइव, प्लास्टिक, पेंट किया गया; इसमें 31 शामिल हैं	1	113	15C762	शील्ड, पंप रॉड
55	16C457	हैंगर, पेल	1	117	187437	लेवल, टॉर्क
56	193031	नट, धारण	1	123	276980	ग्रोम्पेट, कवर
58	287282	शील्ड, मोटर, पेटेड; इसमें 123, 124 शामिल हैं	1	124	119250	पेच, शोल्डर, हेक्स, बॉशर
62	24Y428	फ्रेम, कार्ट 1095/1595	1	126	15D088	पंखा, मोटर
71		लेवल, अल्टीमैक्स	1	127	115477	पेच, मशीन, टोर्क्स, पैन, एच.डी.
	17E732	अल्टी 1095		128▲		टैग, चेतावनी (नहीं दिखाया गया है)
	17E734	अल्टी 1595		222385	17A134	अंग्रेज़ी, फ्रेंच, स्पैनिश
	17E740	अल्टीमेट 1095		17A134	17R476	अंग्रेज़ी, चीनी, कोरियाई
	17E742	अल्टीमेट 1595		159	278075	अंग्रेज़ी, स्पैनिश, पुर्तगाली
	17E747	मार्क V HD		160	15Y118	बैफल
	17E749	मार्क VII HD		161	110476	लेवल, अमेरिका में निर्मित
72		लेवल, अल्टीमैक्स II 1095/1595	1			फिटिंग, मार्क VII
	17E733	अल्टी 1095				
	17E735	अल्टी 1595				
	17E741	अल्टीमेट 1095				
	17E743	अल्टीमेट 1595				
	17E748	मार्क V HD				
	17E750	मार्क VII HD				
76	248215	ट्यूब, आवक; इसमें 109 शामिल हैं	1			
77	278204	क्लिप, निकासी लाइन	1			
83	24V027	हाउसिंग, बियरिंग; इसमें 12, 14, 24, 31, 55, 77, 108, 113, 117 शामिल हैं	1			
84		मोटर, इलेक्ट्रिक; इसमें 126, 127 शामिल हैं	1			

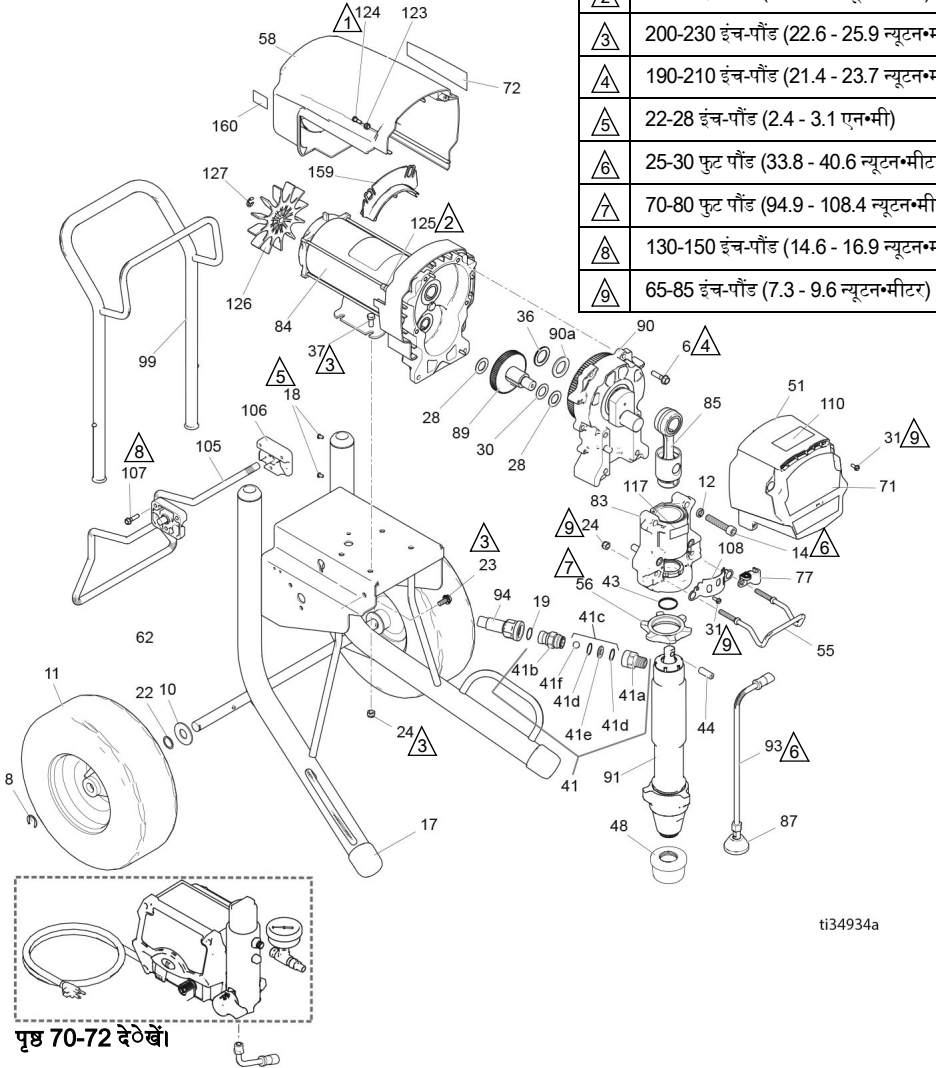
* 253132 किट, मरम्मत, ट्यूब, 11 इंच

▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेवल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध हैं।

मार्क X HD स्टैंडर्ड पार्ट्स

मार्क X HD स्टैंडर्ड पार्ट्स

रेफरेंस	टाईर
△1	40-45 इंच-पॉइंड (4.5 - 5.0 न्यूटन•मीटर)
△2	55-60 इंच-पॉइंड (6.2 - 6.7 न्यूटन•मीटर)
△3	200-230 इंच-पॉइंड (22.6 - 25.9 न्यूटन•मीटर)
△4	190-210 इंच-पॉइंड (21.4 - 23.7 न्यूटन•मीटर)
△5	22-28 इंच-पॉइंड (2.4 - 3.1 एन•मी)
△6	25-30 फुट पॉइंड (33.8 - 40.6 न्यूटन•मीटर)
△7	70-80 फुट पॉइंड (94.9 - 108.4 न्यूटन•मीटर)
△8	130-150 इंच-पॉइंड (14.6 - 16.9 न्यूटन•मीटर)
△9	65-85 इंच-पॉइंड (7.3 - 9.6 न्यूटन•मीटर)



ti34934a

मार्क X HD स्टैंडर्ड पाटर्स की सूची

रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा		
6	15C753	पेच, मशीन, टॉर्क्स, हेक्स	6	83	24V028	हाउसिंग, बियरिंग; इसमें 12, 14, 24, 31, 55, 77, 108, 117 शामिल हैं	1
8	15E891	क्लिप, रिटेंनिंग	2				
10	156306	बॉशर, फ्लैट	2	84	258909	मोटर, इलेक्ट्रिक; इसमें 125, 126, 127 शामिल हैं	1
11*	119509	व्हील, वायुचालित	2				
12	112600	बॉश, लॉक, स्प्रिंग	4	85	24V022	रॉड, कनेक्टिंग; इसमें 43, 44 शामिल हैं	1
14	17E790	पेंच, कैप, सॉकेट हेड	4				
17	276974	कैप, लेग	2	87	241920	डिफ्लेक्टर, थ्रेडेड	1
18	108795	पेच, मशीन, पीएनएच	4	89	288035	गियर, संयोजन; इसमें 28, 30 शामिल हैं	1
19	102982	ओ-रिंग	1				
22	116038	बॉशर, वेव स्प्रिंग	2	90	287990	हाउसिंग, डाइव; इसमें 6, 36, 90a शामिल हैं	1
23	117791	पेच, कैप, फ्लैन्ज हेड	2				
24	111040	नट, लॉक	6	90a	194173	बॉशर, रेस, थ्रस्ट	1
28	114672	बॉशर, थ्रस्ट	2	91	17H831	पंप, विस्थापन	1
30	114699	बॉशर, थ्रस्ट	1	93	244240	होज़, निकासी; इसमें 87 शामिल हैं	1
31	118444	पेच, मशीन, हेक्स बॉशर एचडी	6				
36	116192	बॉशर, थ्रस्ट	4	94	24V029	होज़, युग्मित; इसमें 19 शामिल हैं	1
37	100057	पेच, कैप, हेक्स एचडी	1				
41	24U755	वाल्व, जांच, ब्रिक डिस्क	1	99	24A250	हैंडल, कार्ट	1
41a	16N461	हाउसिंग, सीट, चेक वाल्व	1	105	16X696	हैंगर, स्टैंड, कार्ट	1
41b	16X837	हाउसिंग, बॉल, चेक वाल्व	1	106	15C982	सीएएम, कार्ट	2
41c	24M725	किट, मरम्मत, चेक वाल्व; इसमें 41d, 41e, 41f शामिल हैं	1	107	114531	पेच, मशीन, हेक्स बॉशर	4
				108	16X770	शील्ड, पंप रॉड	1
41d		ओ-रिंग	2	110	17E924	लेबल, मानक सीरीज़	1
41e		सीट	1	117	187437	लेबल, टोर्क	1
41f		बॉल	1	123	276980	ग्रोमेट, कवर	2
43	119677	स्प्रिंग, रिटेंनिंग	1	124	119250	पेच, शोल्डर, हेक्स, बॉशर	3
44	19B144	पिन, पंप	1	125	15G845	स्पेसर, स्टैंडऑफ	2
48	189920	स्टेनर, (1-11 1/2 एनपीएसएम)	1	126	15V577	पंखा, मोटर	1
51	24V025	कवर, डाइव, प्लास्टिक, पेंट किया गया; इसमें 31 शामिल हैं	1	127	122347	पेच, मशीन, टोर्क्स, पैन, एच.डी.	1
55	16C457	हैंगर, पेल	1	128▲		टैग, चूतावनी (नहीं दिखाया गया है)	1
56	193394	नट, धारण	1		222385	अंग्रेज़ी, फ्रेंच, स्पैनिश	
58	287282	शील्ड, मोटर, पेटेड; इसमें 123, 124 शामिल हैं	1		17A134	अंग्रेज़ी, चीनी, कोरियाई	
62	24Y428	फ्रेम, कार्ट	1		17R476	अंग्रेज़ी, स्पैनिश, पुर्तगाली	
71	17E751	लेबल, मार्क X, फ्रंट	1	159	278075	वैकल	1
72	17E752	लेबल, मार्क X, साइड	1	160	15Y118	लेबल, अमेरिका में निर्मित	1
77	278204	क्लिप, निकासी लाइन	1				

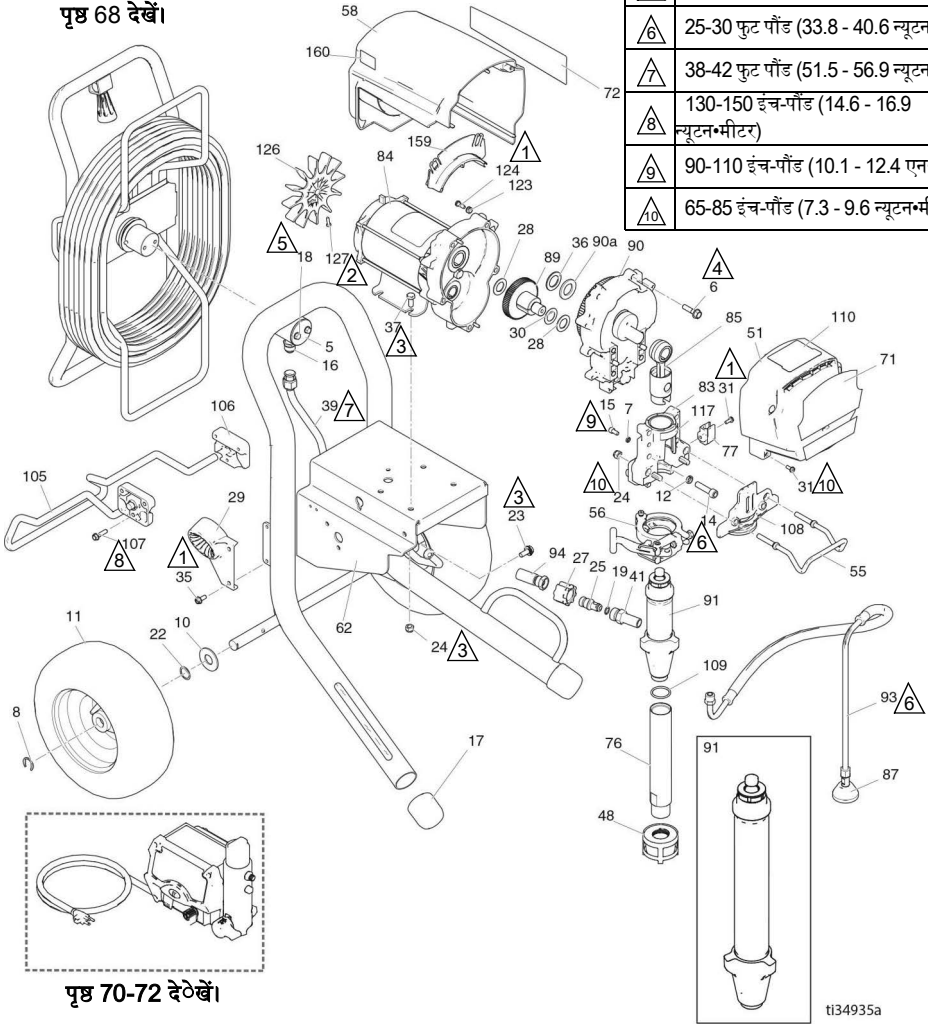
* 253132 किट, मरम्मत, ट्यूब, 11 इंच

▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध हैं।

695/795/मार्क IV HD ProContractor पाटर्स

रेफरेंस	टाईक
△1	40-45 इंच-पॉइंड (4.5 - 5.0 न्यूटन-मीटर)
△2	9-11 इंच-पॉइंड (1.0 - 1.2 न्यूटन-मीटर)
△3	200-230 इंच-पॉइंड (22.6 - 25.9 न्यूटन-मीटर)
△4	190-210 इंच-पॉइंड (21.4 - 23.7 न्यूटन-मीटर)
△5	120-130 इंच-पॉइंड (13.5 - 14.6 एन-मी)
△6	25-30 फुट पॉइंड (33.8 - 40.6 न्यूटन-मीटर)
△7	38-42 फुट पॉइंड (51.5 - 56.9 न्यूटन-मीटर)
△8	130-150 इंच-पॉइंड (14.6 - 16.9 न्यूटन-मीटर)
△9	90-110 इंच-पॉइंड (10.1 - 12.4 एन-मी)
△10	65-85 इंच-पॉइंड (7.3 - 9.6 न्यूटन-मीटर)

पृष्ठ 68 देखें।



पृष्ठ 70-72 देखें।

ti34935a

695/795/मार्क IV HD ProContractor पार्स

695/795/मार्क IV HD ProContractor पार्स की सूची

रेफरेंस	पार्ट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस	पार्ट	विवरण	मात्रा
5	16C975	प्लेट, धुरी	1	17E737	695 अल्टीमेट		
6	15C753	पेच, मशीन, हेक्स वाश एच.डी.	5	17E739	795 अल्टीमेट		
7	105510	बॉशर, लॉक, स्प्रिंग	2	76	248214	ड्यूब, आवक; इसमें 109 शामिल है	1
8	15E891	क्लिप, रिटनिंग	2	77	16X203	क्लिप, निकासी लाइन	1
10	156306	बॉशर, फ्लैट	2	83	24V087	हाउसिंग, वियरिंग; इसमें 7, 12, 14, 15, 24, 31, 55, 56, 77, 108, 117 शामिल हैं	1
11	119420	व्हील, वायुचालित	2				
12	106115	बॉशर, लॉक (हाई कॉलर)	4	84	257185	मोटर, इलेक्ट्रिक	1
14	17E788	पेच, कैप, एससीएच	4		257186	695, मार्क IV 230V	
15	101550	पेच, कैप, एससीएच	2		257186	795, मार्क IV 120V	
16	121311	फिटिंग, कनेक्टर	1	85	24V084	रोड, कनेक्टिंग	1
17	276974	कैप, लेग	2	87	241920	डिफ्लेक्टर, श्रेडेड	1
18	260212	पेच, हेक्स बॉशर एचडी	2	89	287289	गियर, संयोजन;	1
19		पैकिंग, ओ-रिंग	1			इसमें 28, 30 शामिल हैं	
	107505	695/795		90	287283	हाउसिंग, ड्राइव, M1;	1
	102982	मार्क IV			287284	इसमें 6, 36, 90a शामिल हैं	
22	116038	बॉशर, वेव स्प्रिंग	2		107089	695, मार्क IV 230V	
23	117791	पेच, कैप ट्राई लोब	2		17H823	795, मार्क IV 120V	
24	111040	नट, लॉक, नायलॉन, पतला चैटर्न	6	90a	17H823	बॉशर, रेस, थ्रस्ट	1
25	16X833	फिटिंग, QD, 695/795	1	91	17H823	पंप, विस्थापन, 695/795;	1
27	120583	नट, हैड, 695/795	1			इसमें 41, 109 शामिल हैं	
28	114672	बॉशर, थ्रस्ट	2	93	17H832	पंप, विस्थापन, मार्क IV	
29	278083	गाइड, होज़, प्लैटिनम	1		244240	होज़, ड्रेन, अल्ट्रा हाई-वाय;	1
30	114699	बॉशर, थ्रस्ट	1	94		इसमें 87 शामिल है	
31	118444	पेच, मशीन, स्लॉट हेक्स वाश एच.डी.	5		16X904	होज़, युग्मित 3/8 x 15.75	1
35	117633	पेच, स्लॉट हेक्स वाश एच.डी.	2		24V029	695/795	
36	116191	बॉशर, थ्रस्ट, 1095/795	1	105	16X697	मार्क IV; इसमें 19 शामिल है	
37	100057	पेच, कैप, हेक्स एचडी	4	106	15C982	हैंगर, स्टैंड	1
39	24V095	ड्यूब, गठन, अल्ट्रा, प्लैटिनम	1	107	114531	सीएएम, कार्ट	2
41		फिटिंग	1	108	16X228	पेच, मशीन, हेक्स बॉशर एचडी	4
	16Y579	695/795		109	118494	प्लेट, फ्रंट, 3900 PC11	1
	16X834	मार्क IV		110		पैकिंग, ओ-रिंग	1
48	15V573	स्ट्रनर, (1-11 1/2 एनपीएसएम)	1		17E925	लेबल, ProContractor	1
51	24V023	कवर, ड्राइव, प्लास्टिक, पेटेड; इसमें 31 शामिल है	1		17G988	सीरीज़	
55	16C457	हैंगर, पेल	1	117	187437	अल्ट्रा/मार्क	1
56	16X322	क्लीप, पंप	1	123	276980	अल्टीमेट	1
58		शील्ड, मोटर, पेटेड; इसमें 123, 124 शामिल हैं	1	124	119250	लेबल, टोक	2
	287281	695, मार्क IV 230V		126	15D088	गुाम्मेट, कवर	2
	287282	795, मार्क IV 120V		127	115477	पेच, मशीन, टोर्क्स पैन एच.डी.	1
62	24Y427	फ्रम, प्लैटिनम, 695/795	1	128▲		डैग, चेतावनी (नहीं दिखाया गया है)	1
71		लेबल, ब्रांड, फ्रंट	1		222385	अंग्रेज़ी, फ्रेंच, स्पैनिश	
	17E728	695 अल्ट्रा			17A134	अंग्रेज़ी, चीनी, कोरियाई	
	17E730	795 अल्ट्रा			17R476	अंग्रेज़ी, स्पैनिश, पुर्तगाली	
	17E736	695 अल्टीमेट		159	278075	ब्रेकेट, तार	1
	17E738	795 अल्टीमेट		160	15Y118	लेबल, संयुक्त राज्य अमरीका में निर्मित	1
	17E745	मार्क IV					
72		लेबल, ब्रांड, साइड	1				
	17E729	695 अल्ट्रा					
	17E731	795 अल्ट्रा					
	17E744	मार्क IV					

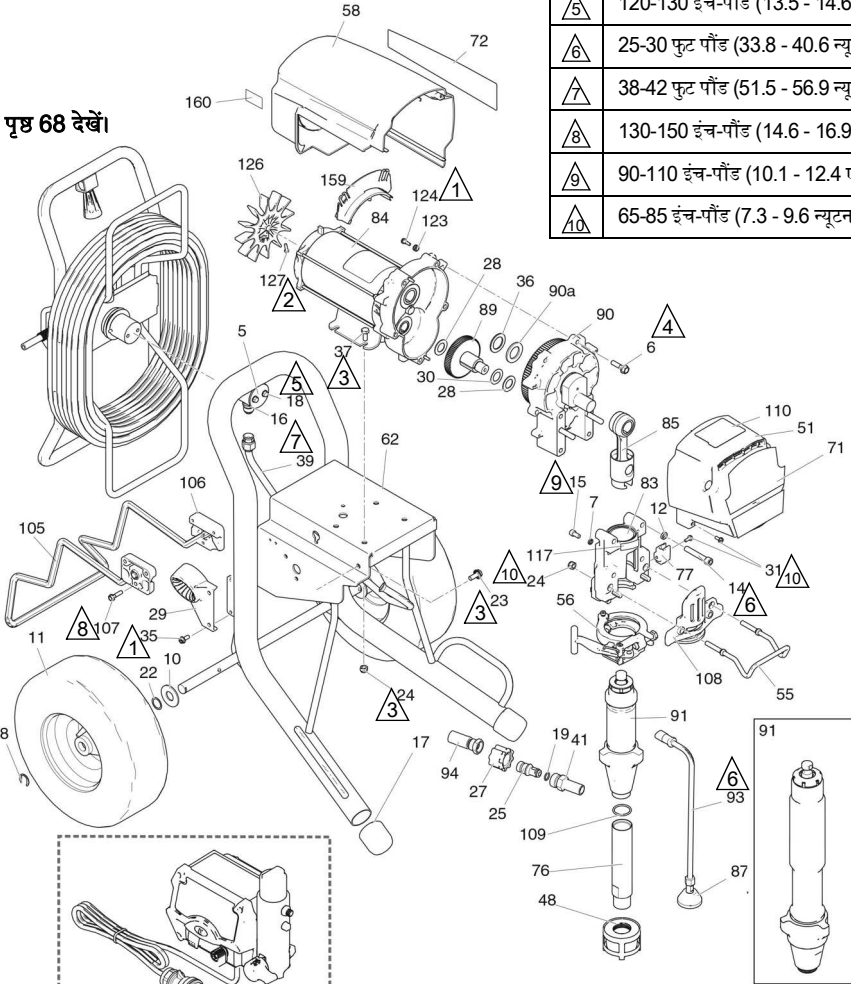
▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध हैं।

1095/1595/मार्क V HD/मार्क VII HD

1095/1595/मार्क V HD/मार्क VII HD ProContractor पाटर्स

रेफरेंस	टाईक
△1	40-45 इंच-पॉइंड (4.5 - 5.0 न्यूटन•मीटर)
△2	9-11 इंच-पॉइंड (1.0 - 1.2 न्यूटन•मीटर)
△3	200-230 इंच-पॉइंड (22.6 - 25.9 न्यूटन•मीटर)
△4	190-210 इंच-पॉइंड (21.4 - 23.7 न्यूटन•मीटर)
△5	120-130 इंच-पॉइंड (13.5 - 14.6 एन•मी)
△6	25-30 फुट पॉइंड (33.8 - 40.6 न्यूटन•मीटर)
△7	38-42 फुट पॉइंड (51.5 - 56.9 न्यूटन•मीटर)
△8	130-150 इंच-पॉइंड (14.6 - 16.9 न्यूटन•मीटर)
△9	90-110 इंच-पॉइंड (10.1 - 12.4 एन•मी)
△10	65-85 इंच-पॉइंड (7.3 - 9.6 न्यूटन•मीटर)

पृष्ठ 68 देखें



पृष्ठ 70-72 देखें।

t134936a

1095/1595/मार्क V HD/मार्क VII HD ProContractor पाटर्स की सूची

रेफरेंस	पाट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस	पाट	विवरण	मात्रा
5	16C975	प्लेट, धुरी	1	17E743	1595 अल्टीमेट		
6	15C753	पेच, मशीन, हेक्स वाश एच.डी.	5	17E750	मार्क VII		
7	105510	बॉशर, लॉक	2	248215	ट्यूब, आवक; इसमें 109 शामिल है		1
8	15E891	क्लिप, रिटैनिंग	2	77	16X203	क्लिप, निकासी लाइन	1
10	156306	बॉशर, फ्लैट	2	83	24V088	हाउसिंग, बियरिंग; इसमें 7, 12, 14, 15, 24, 31, 55, 56, 77, 108, 117 शामिल हैं	1
11	119509	व्हील, वायुचालित	2				
12	106115	बॉशर, लॉक (हार्ड कॉलर)	4	84		मोटर, इलेक्ट्रिक; इसमें 126, 127 शामिल हैं	1
14	17E789	पेच, कैप, सोकेट हेड	4		257187	1095/मार्क V 230V/मार्क V जापान	
15	101550	पेच, कैप, एससीएच	2		257188	1595/मार्क V 120V/UK मार्क V/मार्क VII	
16	121311	फिटिंग, कनेक्टर	1	85	24V085	रॉड, कनेक्टिंग	1
17	276974	कैप, लेग	2	87	241920	डिफ्लेक्टर, ग्रेडेड	1
18	260212	पेच, हेक्स बॉशर एचडी	2	89	287290	गियर, संयोजन; इसमें 28, 30 शामिल हैं	1
19		पैकिंग, ओ-रिंग	1				
	107505	1095/1595		90		हाउसिंग, ड्राइव इसमें 6, 36, 90a शामिल हैं	1
	102982	मार्क V/मार्क VII			287294	1095 120V/मार्क V जापानी	
22	116038	बॉशर, वेब स्प्रिंग	2		287295	1095 230V/1595/मार्क V	
23	117791	पेच, कैप ट्राई लोब	2		24M417	मार्क VII	
24	111040	नट, लॉक, डाले	6	90a	194173	बॉशर, रेस, थ्रस्ट	1
25	16X833	फिटिंग, क्लिक डिस्कनेक्ट, (केवल 1095/1595)	1	91		पंप, विस्थापन; इसमें 41, 76, 109 शामिल हैं	1
27	120583	नट, हैड (केवल 1095/1595)	1		17H824	1095/1595 मॉडल	
28	114672	बॉशर, थ्रस्ट	2		17H834	मार्क VII	
29	278083	गाइड, होज़, अल्ट्रा प्लैटिनम	1		17H833	मार्क V मॉडल	
	24M197	गाइड, होज़, मार्क VII	1	93	244240	होज़, निकासी; इसमें 87 शामिल है	1
30	114699	बॉशर, थ्रस्ट	1	94		होज़, युग्मित 3/8 x 15.75	1
31	118444	पेच, मशीन, स्लॉट हेक्स वाश एच.डी.	5		16X904	1095/1595	
35	117633	पेच, स्लॉट हेक्स वाश एच.डी.	2		24V029	मार्क V; इसमें 19 शामिल है	
36	116192	बॉशर, थ्रस्ट, 1595	1	105	16X698	हैंगर, स्टैंड, कार्ट	1
37	100057	पेच, कैप, हेक्स एचडी	4	106	15C982	सीएएम, कार्ट	2
39	24J081	ट्यूब, गठन, अल्ट्रा, प्लैटिनम	1	107	114531	पेच, मशीन, हेक्स बॉशर एचडी	4
41		फिटिंग, पंप, QD	1	108	16X385	प्लेट, फ्रंट, 5900 PCII	
	16Y579	1095/1595		109	118494	पैकिंग, ओ-रिंग	1
	16X834	मार्क V/मार्क VII		110		लेबल, ProContractor सीरीज़	1
48	15V573	स्ट्रेनर, (1-11 1/2 एनपीएसएम)	1		17E925	अल्ट्रा/मार्क	
51	24V024	कवर, ड्राइव, प्लास्टिक, पेटेड; इसमें 31 शामिल है	1		17G988	अल्टीमेट	
55	16C457	हैंगर, पेल	1	117	187437	लेबल, टोक	1
56	16X324	क्लैम्प, पंप, बड़ा	1	123	276980	गोम्पेट, कवर	2
58	287282	शील्ड, मोटर, पेटेड; इसमें 123, 124 शामिल हैं	1	124	119250	पेच, शोल्डर	3
62	24Y426	फ्रेम, प्लैटिनम, 1095/मार्क V	1	126	15D088	पंखा, मोटर	1
71		लेबल, ब्रांड, फ्रंट	1	127	115477	पेच, मशीन, टोर्क्स पैन एच.डी.	1
	17E732	1095 अल्ट्रा		128▲		टैग, चेतावनी (नहीं दिखाया गया है)	1
	17E734	1595 अल्ट्रा			222385	अंग्रेज़ी, फ्रेंच, स्पैनिश	
	17E747	मार्क V			17A134	अंग्रेज़ी, चीनी, कोरियाई	
	17E740	1095 अल्टीमेट			17R476	अंग्रेज़ी, स्पैनिश, पुर्तगाली	
	17E742	1595 अल्टीमेट		159	278075	ब्रेकेट, तार	1
	17E749	मार्क VII		160	15Y118	लेबल, संयुक्त राज्य अमरीका में निर्मित	1
72		लेबल, ब्रांड, साइड	1				
	17E733	1095 अल्ट्रा					
	17E735	1595 अल्ट्रा					
	17E748	मार्क V					
	17E741	1095 अल्टीमेट					

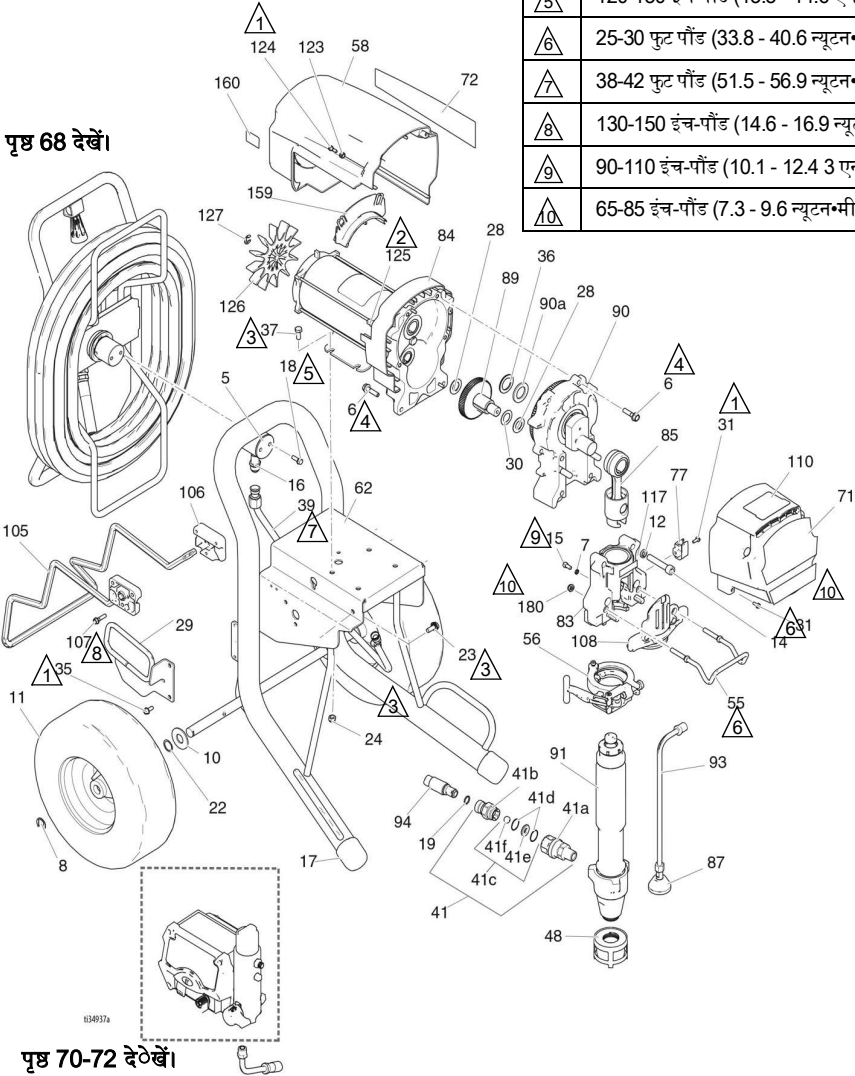
▲ रिफ्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध है।

मार्क X HD ProContractor पाटर्स

मार्क X HD ProContractor पाटर्स

रेफरेंस	टाईक
①	40-45 इंच-पाँड (4.5 - 5.0 न्यूटनमीटर)
②	55-60 इंच-पाँड (6.2 - 6.7 न्यूटनमीटर)
③	200-230 इंच-पाँड (22.6 - 25.9 न्यूटनमीटर)
④	190-210 इंच-पाँड (21.4 - 23.7 न्यूटनमीटर)
⑤	120-130 इंच-पाँड (13.5 - 14.6 एनमी)
⑥	25-30 फुट पाँड (33.8 - 40.6 न्यूटनमीटर)
⑦	38-42 फुट पाँड (51.5 - 56.9 न्यूटनमीटर)
⑧	130-150 इंच-पाँड (14.6 - 16.9 न्यूटनमीटर)
⑨	90-110 इंच-पाँड (10.1 - 12.4 3 एनमी)
⑩	65-85 इंच-पाँड (7.3 - 9.6 न्यूटनमीटर)

पृष्ठ 68 देखें।



पृष्ठ 70-72 देखें।








मार्क X HD ProContractor पाटर्स की सूची

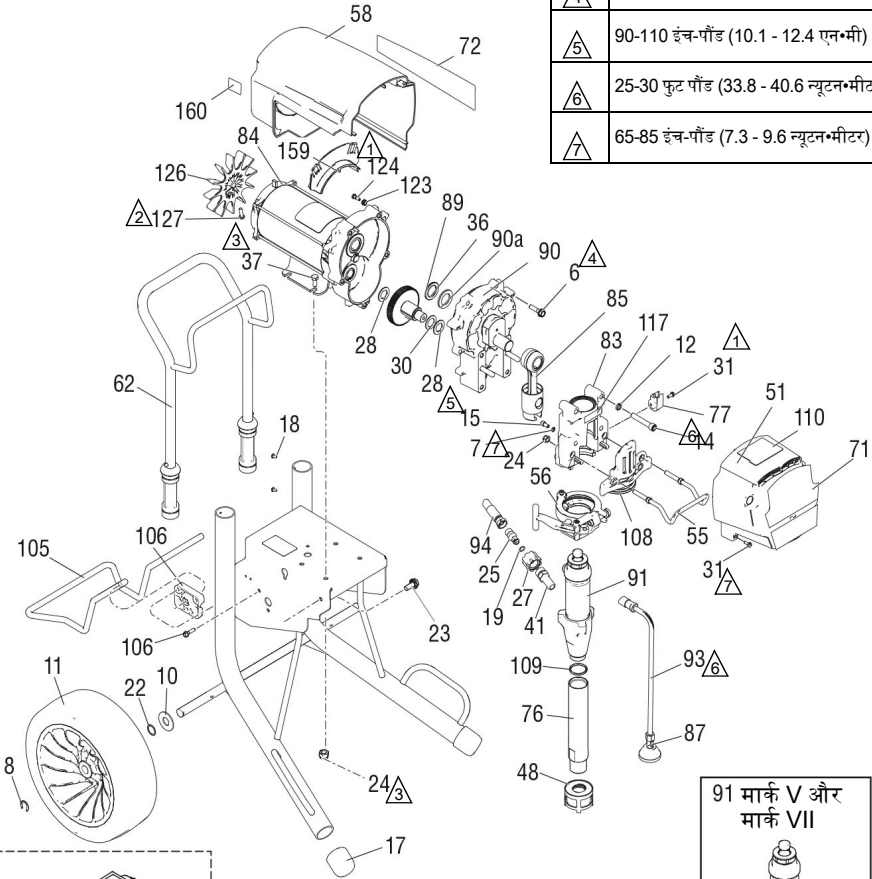
रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा
5	16C975 प्लेट, धुरी	1	77	16X203 क्लिप, निकासी लाइन	1
6	15C753 पेच, मशीन, हेक्स वाश एच.डी.	6	83	24V089 हाउसिंग, बियरिंग; इसमें 7, 12, 14, 15, 31, 55, 56, 77, 108, 117, 180 शामिल हैं	1
7	105510 वॉशर, लॉक, स्प्रिंग	2			
8	15E891 क्लिप, रिटैनिंग	2			
10	156306 वॉशर, फ्लैट	2			
11	119509 व्हील, वायुचालित	2	84	258909 मोटर, इलेक्ट्रिक; इसमें 125, 126, 127 शामिल हैं	1
12	112600 वॉशर, लॉक (हाई कॉलर)	4			
14	17E790 पेच, कैप, सांकेट हेड	4	85	24V086 रॉड, कनेक्टिंग	1
15	101550 पेच, कैप, एससीएच	2	87	241920 डिफ्लेक्टर, थ्रेडेड	1
16	121311 फिटिंग, कनेक्टर	1	89	288035 गियर, संयोजन; इसमें 28, 30 शामिल हैं	1
17	276974 कैप, लेग	2			
18	260212 पेच, हेक्स वॉशर, एच.डी.	2	90	287990 हाउसिंग, ड्राइव; इसमें 6, 36, 90a शामिल हैं	1
19	102982 ओ-रिंग	1			
22	116038 वॉशर, बेव स्प्रिंग	2	90a	194173 वॉशर, रेस, थ्रस्ट	1
23	117791 पेच, कैप, ट्राई लोब	2	91	17H835 पंप, विस्थापन	1
24	111040 नट, लॉक, डाले	4	93	244240 होज़, निकासी; इसमें 87 शामिल है	1
28	114672 वॉशर, थ्रस्ट	2			
29	24M197 गाइड, होज़, अल्ट्रा प्लैटिनम	1	94	24V029 किट, होज़, cpld, 1/2 इंच; इसमें 19 शामिल है	1
30	114699 वॉशर, थ्रस्ट	1			
31	118444 पेच, मशीन, स्लॉट हेक्स वाश एच.डी.	5	105	16X698 हेंगर, स्टैंड, कार्ट	1
			106	15C982 सीएएम, कार्ट	2
35	117633 पेच, स्लॉट हेक्स वाश एच.डी.	2	107	114531 पेच, मशीन, हेक्स वॉशर एच.डी	4
36	116192 वॉशर, थ्रस्ट, 1595	1	108	16X209 प्लेट, फ्रंट, PCII, 7900	1
37	100057 पेच, कैप, हेक्स एच.डी	4	110	17E925 लेबल, ProContractor सीरीज़	1
39	16M441 च्यूब, गठन, अल्ट्रा, प्लैटिनम	1	117	187437 लेबल, टोक	1
41	24U755 फिटिंग	1	123	276980 ग्रोमेट, कवर	2
41a	16N461 हाउसिंग, सीट, चेक वाल्व	1	124	119250 पेच, शोल्डर	3
41b	16X837 हाउसिंग, बॉल, चेक वाल्व	1	125	15G845 स्पेसर, स्टैंडऑफ	2
41c	24M725 किट, मरम्मत, चेक वाल्व; इसमें 41d, 41e, 41f शामिल हैं	1	126	15V577 पंखा, मोटर	1
			127	122347 रिंग, रिटैनिंग	1
41d	ओ-रिंग	1	128▲	टैग, चेतावनी (नहीं दिखाया गया है)	1
41e	सीट	1			
41f	बॉल	1			
48	15V573 स्ट्रेनर, (1-11 1/2 एनपीएसएम)	1	222385	अंग्रेजी, फ्रेंच, स्पैनिश	
51	24V025 कवर, ड्राइव, प्लास्टिक, पेटेड; इसमें 31 शामिल है	1	17A134	अंग्रेजी, चीनी, कोरियाई	
			17R476	अंग्रेजी, स्पैनिश, पुर्तगाली	
55	16C457 हेंगर, पेल	1	159	278075 ब्रेकेट, तार	1
56	16X324 क्लैम्प, पंप, बड़ा	1	160	15Y118 लेबल, संयुक्त राज्य अमरीका में निर्मित	1
58	287282 शील्ड, मोटर, पेटेड; इसमें 123, 124 शामिल हैं	1	180	112746 नट, लॉक, पतला पैटर्न	2
62	24Y426 फ्रेम, प्लैटिनम, 1095/मार्क V	1			
71	17E751 लेबल, फ्रंट	1			
72	16X363 लेबल, दायीं तरफ	1			

▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध है।

1095/1595/मार्क V HD /मार्क VII HD IronMan

1095/1595/मार्क V HD /मार्क VII HD IronMan पार्ट्स

रेफरेंस	टाईक
	40-45 इंच-पॉइंड (4.5 - 5.0 न्यूटन•मीटर)
	9-11 इंच-पॉइंड (1.0 - 1.2 न्यूटन•मीटर)
	200-230 इंच-पॉइंड (22.6 - 25.9 न्यूटन•मीटर)
	190-210 इंच-पॉइंड (21.4 - 23.7 न्यूटन•मीटर)
	90-110 इंच-पॉइंड (10.1 - 12.4 एन•मी)
	25-30 फुट पॉइंड (33.8 - 40.6 न्यूटन•मीटर)
	65-85 इंच-पॉइंड (7.3 - 9.6 न्यूटन•मीटर)



ti34938a



1095/1595/मार्क V HD /मार्क VII HD IronMan

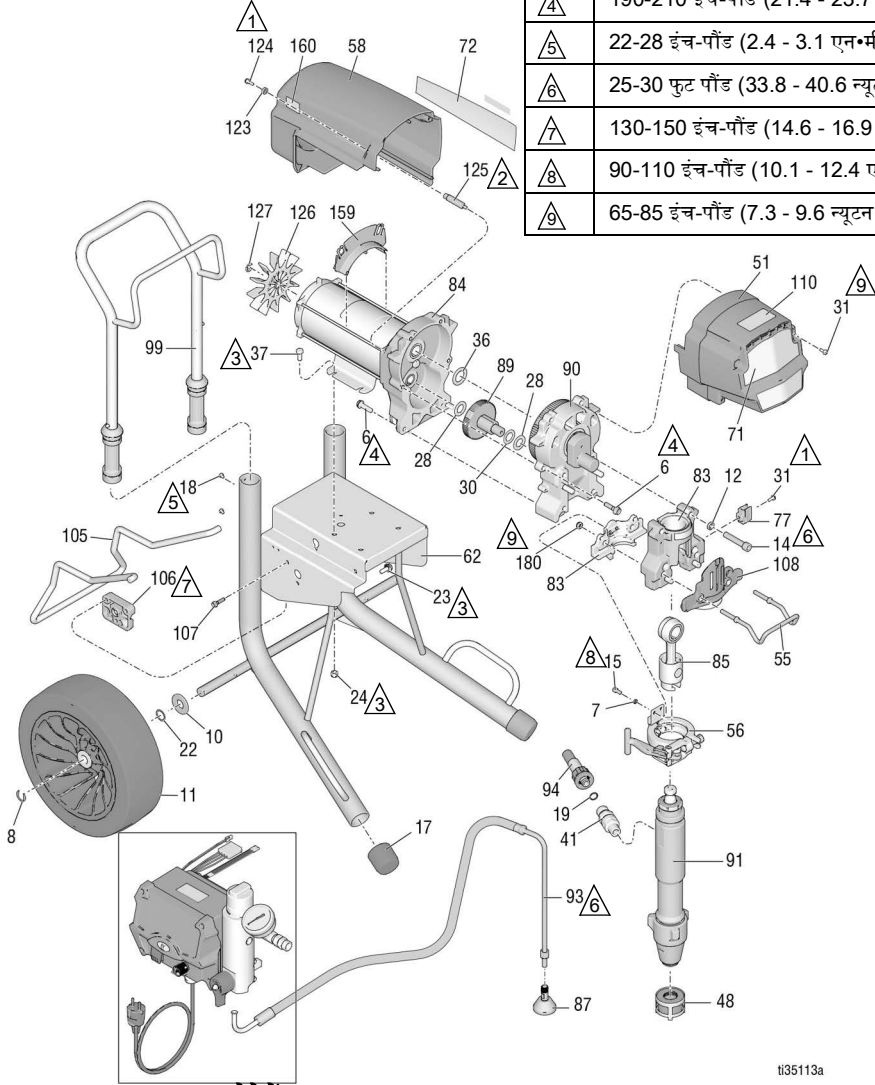
1095/1595/मार्क V HD/मार्क VII HD IronMan

रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा
6	15C753 पेच, मशीन, टॉर्क्स, हेक्स	5	76	248215 ट्यूब, आवक; इसमें 109 शामिल है	1
7	105510 बॉशर, लॉक, स्प्रिंग	2	77	16X203 क्लिप, निकासी लाइन	1
8	15E891 क्लिप, रिटेनिंग	2	83	24V088 हाउसिंग, बियरिंग; इसमें 7, 12, 14, 15, 24, 31, 55, 56, 77, 108, 117 शामिल हैं	1
10	156306 बॉशर, फ्लैट	2			
11	17E687 व्हील	2	84	मोटर, इलेक्ट्रिक; इसमें 126, 127 शामिल हैं	1
12	106115 बॉशर, लॉक, स्प्रिंग	4			
14	17E789 पेच, कैप, सॉकेट हेड	4	257187	1095/मार्क V 230V	
15	101550 पेच, कैप, एससीएच	2	257188	1595/मार्क V 120V/मार्क VII	
17	276974 कैप, लेग	2	85	24V085 रॉड, कनेक्टिंग	1
19	पैकिंग, ओ-रिंग	1	87	241920 डिफ्लेक्टर, थ्रेडेड	1
	107505 1095/1595		89	287290 गियर, संयोजन; इसमें 28, 30 शामिल हैं	1
	102982 मार्क V/मार्क VII				
22	116038 बॉशर, वेव स्प्रिंग	2	90	हाउसिंग, ड्राइव इसमें 6, 36, 90a शामिल हैं	1
23	117791 पेच, कैप, flng hd	2			
24	111040 नट, लॉक, डाले	6	24M417	मार्क VII	
25	16X833 फिटिंग, QD, 3/8 npsm, 1095/1595	1	287294	1095 120V	
27	120583 नट, हेड, 1095/1595	6	287295	1095 230V/1595/मार्क V	
28	114672 बॉशर, थ्रस्ट	2	90a	194173 बॉशर, रेस, थ्रस्ट	1
30	114699 बॉशर, थ्रस्ट	1	91	पंप, विस्थापन	1
31	118444 पेच, मशीन, हेक्स बॉशर एचडी	8	17H826	1095/1595; इसमें 41, 109 शामिल हैं	
36	116192 बॉशर, थ्रस्ट	1	17H836	मार्क V; इसमें 41 शामिल है	
37	100057 पेच, कैप, हेक्स एचडी	4	17H892	मार्क VII	
41	फिटिंग, पंप, QD	1	93	244240 होज़, निकासी; इसमें 87 शामिल है	1
	16Y579 1095/1595		94	होज़, युग्मित 3/8 x 15.75	1
	16X834 मार्क V/मार्क VII		16X904	1095/1595	
48	15V573 स्ट्रनर, (1-11 1/2 एनपीएसएम)	1	24V029	मार्क V/मार्क VII; इसमें 19 शामिल है	
51	24V024 कवर, ड्राइव, प्लास्टिक, पेट किया गया; इसमें 31 शामिल है	1	108	16X385 प्लेट, फ्रंट, 5900, PCII	
55	16C457 हैंगर, पेल	1	109	118494 पैकिंग, ओ-रिंग	1
56	16X324 क्लैम्प, पंप, बड़ा	1	110	लेबल, IronMan सीरीज़	1
58	287282 शील्ड, मोटर, पेटेड; इसमें 123, 124 शामिल हैं	1	17E926	अल्ट्रा/मार्क	
62	24Y428 फ्रेम, कार्ट, 1095/1595	1	17G989	अल्टीमेट	
71	लेबल, अल्टीमैक्स	1	117	187437 लेबल, टोक	1
	17E732 अल्ट्रा 1095		123	276980 ग्रोम्पेट, कवर	2
	17E734 अल्ट्रा 1595		124	119250 पेच, शोल्डर, हेक्स, बॉशर	3
	17E740 अल्टीमेट 1095		126	15D088 पंखा, मोटर	1
	17E742 अल्टीमेट 1595		127	115477 पेच, मशीन, टोर्क्स, पैन, एच.डी.	1
	17E747 मार्क V		128▲	टैग, चेतावनी (नहीं दिखाया गया है)	1
	17E749 मार्क VII		222385	अंग्रेज़ी, फ्रेंच, स्पैनिश	
72	लेबल, अल्टीमैक्स II, 1095/1595	1	17A134	अंग्रेज़ी, चीनी, कोरियाई	
	17E733 अल्ट्रा 1095		17R476	अंग्रेज़ी, स्पैनिश, पुर्तगाली	
	17E735 अल्ट्रा 1595		159	278075 ब्रेकेट, तार	1
	17E741 अल्टीमेट 1095		160	15Y118 लेबल, अमेरिका में निर्मित	1
	17E743 अल्टीमेट 1595				
	17E748 मार्क V				
	17E750 मार्क VII				

▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध हैं।

मार्क X HD IronMan पाटर्स

रेफरेंस	टार्क
1	40-45 इंच-पोंड (4.5 - 5.0 न्यूटन•मीटर)
2	55-60 इंच-पोंड (6.2 - 6.7 न्यूटन•मीटर)
3	200-230 इंच-पोंड (22.6 - 25.9 न्यूटन•मीटर)
4	190-210 इंच-पोंड (21.4 - 23.7 न्यूटन•मीटर)
5	22-28 इंच-पोंड (2.4 - 3.1 एन•मी)
6	25-30 फुट पोंड (33.8 - 40.6 न्यूटन•मीटर)
7	130-150 इंच-पोंड (14.6 - 16.9 न्यूटन•मीटर)
8	90-110 इंच-पोंड (10.1 - 12.4 एन•मी)
9	65-85 इंच-पोंड (7.3 - 9.6 न्यूटन•मीटर)



पृष्ठ 70-72 देखें।

ti35113a

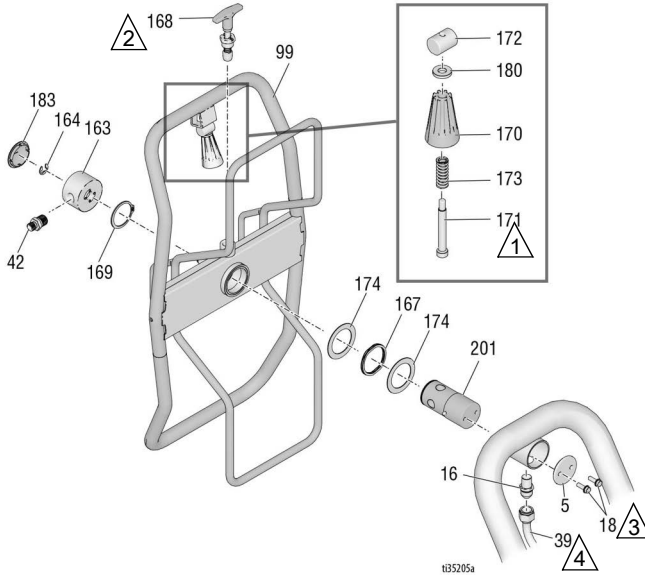
मार्क X HD IronMan पाटर्स की सूची

रेफरेंस	पाट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस	पाट	विवरण	मात्रा
6	15C753	पेच, मशीन, टॉर्क्स, हेक्स	6	84	258909	मोटर, इलेक्ट्रिक; इसमें 125, 126, 127 शामिल हैं	1
7	105510	वॉशर, लॉक, स्प्रिंग	2	85	24V086	रॉड, कनेक्टिंग	1
8	15E891	क्लिप, रिटेनिंग	2	87	241920	डिफ्लेक्टर, थ्रेडेड	1
10	156306	वॉशर, प्लेट	2	89	288035	गियर, संयोजन; इसमें 28, 30 शामिल हैं	1
11	17E687	व्हील	2	90	287990	हाउसिंग, ड्राइव; 6, 36, 90a समेत	1
12	112600	वॉशर, लॉक, स्प्रिंग	4	91	17H837	पंप, विस्थापन	1
14	17E790	पेच, कैप, सॉकेट हेड	4	93	244240	होज़, निकासी; इसमें 87 शामिल है	1
15	101550	पेच, कैप, एससीएच	2	94	24V029	किट, होज़, cpld, 1/2 इंच; इसमें 19 शामिल है	1
17	276974	कैप, लेग	2	99	24A250	हैंडल, कार्ट	1
18	108795	पेच, pnh	4	105	16X696	हैगर, स्टैड, कार्ट	1
19	102982	पैकिंग, ओ-रिंग	1	106	15C982	सीएएम, कार्ट	2
22	116038	वॉशर, वेब स्प्रिंग	2	107	114531	पेच, मशीन, हेक्स वॉशर एचडी	4
23	117791	पेच, कैप, flng hd	2	108	16X209	प्लेट, फ्रंट, PCII, 7900	1
24	111040	नट, लॉक, डाले	4	110	17E926	लेबल, IronMan सीरीज़	1
28	114672	वॉशर, थ्रस्ट	2	1123	276980	ग्रोम्पेट, कवर	2
30	114699	वॉशर, थ्रस्ट	1	124	119250	पेच, थोल्डर, हेक्स, वॉशर	3
31	118444	पेच, मशीन, स्लॉट हेक्स वाश एच.डी.	5	125	15G845	स्पेसर, स्टैंडऑफ़	2
36	116192	वॉशर, थ्रस्ट	1	126	15V577	पंखा, मोटर	1
37	100057	पेच, कैप, हेक्स एचडी	4	127	122347	रिंग, रिटेनिंग	1
41	24U755	फिटिंग, पंप, QD	1	128▲		टैग, चेतावनी (नहीं दिखाया गया है)	1
48	15V573	स्ट्रेनर, (1-11 1/2 एनपीएसएम)	1	222385		अंग्रेज़ी, फ्रेंच, स्पैनिश	
51	24V025	कवर, ड्राइव, प्लास्टिक, पेटेड; इसमें 31 शामिल है	1	17A134		अंग्रेज़ी, चीनी, कोरियाई	
55	16C457	हैगर, पेल	1	17R476		अंग्रेज़ी, स्पैनिश, पुर्तगाली	
56	16X324	क्लैम्प, पंप, बड़ा	1	159	278075	ब्रेकेट, तार	1
58	287282	शील्ड, मोटर, पेटेड; इसमें 123, 124 शामिल हैं	1	160	15Y118	लेबल, अमेरिका में निर्मित	1
62	24Y428	फ्रेम, कार्ट	1	180	112746	नट, लॉक, पतला पैटर्न	2
71	17E751	लेबल, फ्रंट	1				
72	17E752	लेबल, साइड	1				
77	16X203	क्लिप, निकासी लाइन	1				
83	24V089	हाउसिंग, बियरिंग; इसमें 7, 12, 14, 15, 31, 55, 56, 77, 108, 117, 180 शामिल हैं	1				

▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध हैं।

ProContractor QuikReel

रेफरेंस	टाईक
△1	130-150 इंच-पॉइंड (14.6 - 16.9 न्यूटन•मीटर)
△2	25-35 फुट-पॉइंड (33.8 - 47.4 एन•मी)
△3	120-130 इंच-पॉइंड (13.5 - 14.6 एन•मी)
△4	38-42 फुट पॉइंड (51.5 - 56.9 न्यूटन•मीटर)

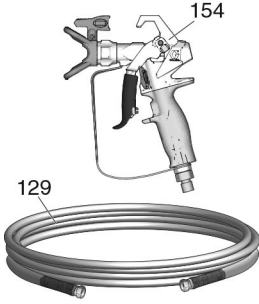


QuikReel पार्ट्स की सूची

रेफरेंस	पार्ट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस	पार्ट	विवरण	मात्रा
5	16C975	प्लेट, धुरी माउंट	1	164	122347	रिंग, रिटेनिंग, बाहरी	1
16	121311	फिटिंग, कनेक्टर, एनपीटी x JIC	1	167	122534	स्प्रिंग, लहर	1
18	260212	पेच, हेक्स बॉशर एचडी	2	168	24E400	पिन, पॉप, लॉक आउट	1
39		ट्यूब, गठन, अल्ट्रा, प्लैटिनम	1	169	122524	रिंग, रिटेनिंग, बाहरी	1
	24V095	695/795 मॉडल्स		170	278085	हैंडल, स्विचेल	1
	24J081	1095/मार्क V मॉडल्स		171	122518	पिन	1
	16M441	मार्क X		172	15X618	नट, पिन	1
42		अडैप्टर	1	173	122542	स्प्रिंग	1
	164672	695/795/1095/1595		174	122607	बॉशर, फ्लैट	2
	196178	मार्क IV/मार्क V		180	122669	बॉशर	1
	159239	मार्क VII/मार्क X		183	122787	कैप	1
99	24B691	रील, होज़, अल्ट्रा	1	201	24E016	ट्यूब, होज़ रील, धुरी	1
163	24B248	कैप, स्विचेल, पूरा	1				

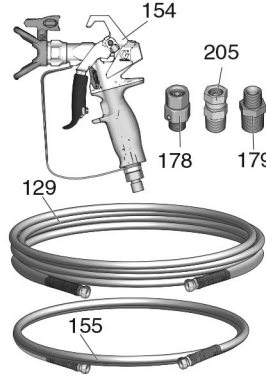
स्प्रे गन और होज़

695-1595 मॉडल

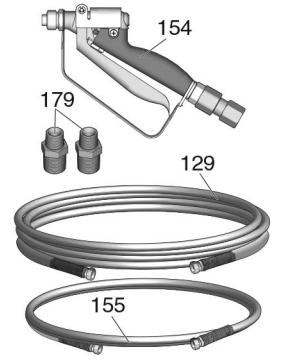


ti34939b

मार्क IV-मार्क VII मॉडल

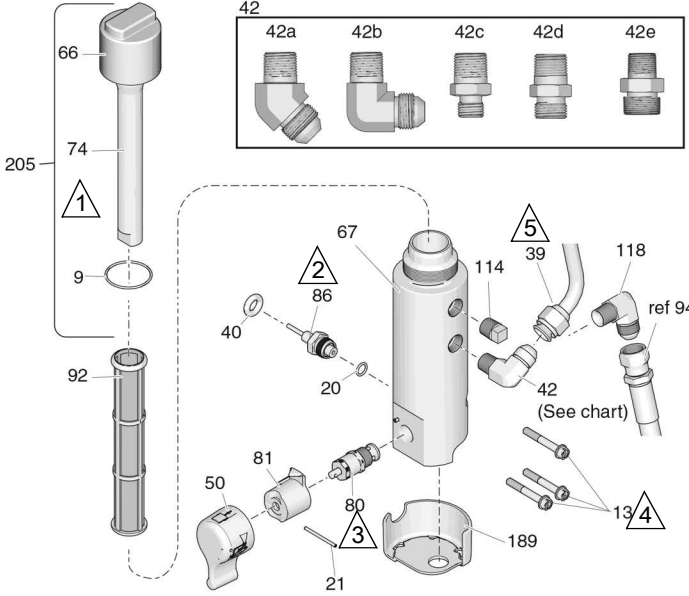


मार्क X मॉडल

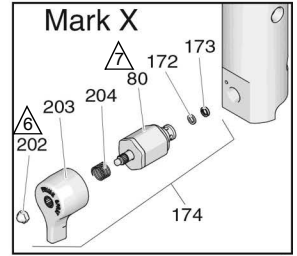


स्प्रे गन और होज़ पार्ट्स की सूची

रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा
129	होज़, युग्मित	1	241705	मार्क V/मार्क VII	
240794	अल्ट्रा, 1/4" x 50'		246468	मार्क IV	
826079	अल्टीमेट, 1/4" x 50'		245820	मार्क X	
245225	मार्क IV/मार्क V, 3/8" x 50'		155	होज़, ह्विप	1
278499	मार्क VII/मार्क X, 1/2" x 50'		241735	मार्क IV/मार्क V, 1/4" x 3'	
154	स्प्रे गन:	1	191239	मार्क VII/मार्क V, 3/8" x 11'	
17Y042	अल्ट्रा, उत्तरी अमेरिका		178	स्विवेल	1
17Y043	अल्ट्रा, उत्तरी अमेरिका		179	बुशिंग	1
17Y044	अल्ट्रा, एशिया		110476	मार्क IV/मार्क V	1
26D846	अल्ट्रा, एशिया		159239	मार्क VII	1
17Y043	अल्ट्रा, यूरोप		159239	मार्क X	2
826252	695/795/1095/1595 अल्टीमेट		205	110476 अडेप्टर (केवल मार्क VII)	1
826291	695/795/1095/1595 अल्टीमेट				



रेफरेंस	टार्क
1	90-110 इंच-फुट (10.1 - 12.4 एन·मी)
2	35-45 फुट फुट (47.4 - 61.0 एन·मी)
3	190-210 इंच-फुट (21.4 - 23.7 न्यूटन·मीटर)
4	100-120 इंच-फुट (11.2 - 13.5 एन·मी)
5	38-42 फुट फुट (51.5 - 56.9 न्यूटन·मीटर)
6	15-25 इंच-फुट (1.6 - 2.8 एन·मी)
7	365-385 इंच-पाउंड (41.2 - 43.5 न्यूटन·मीटर)



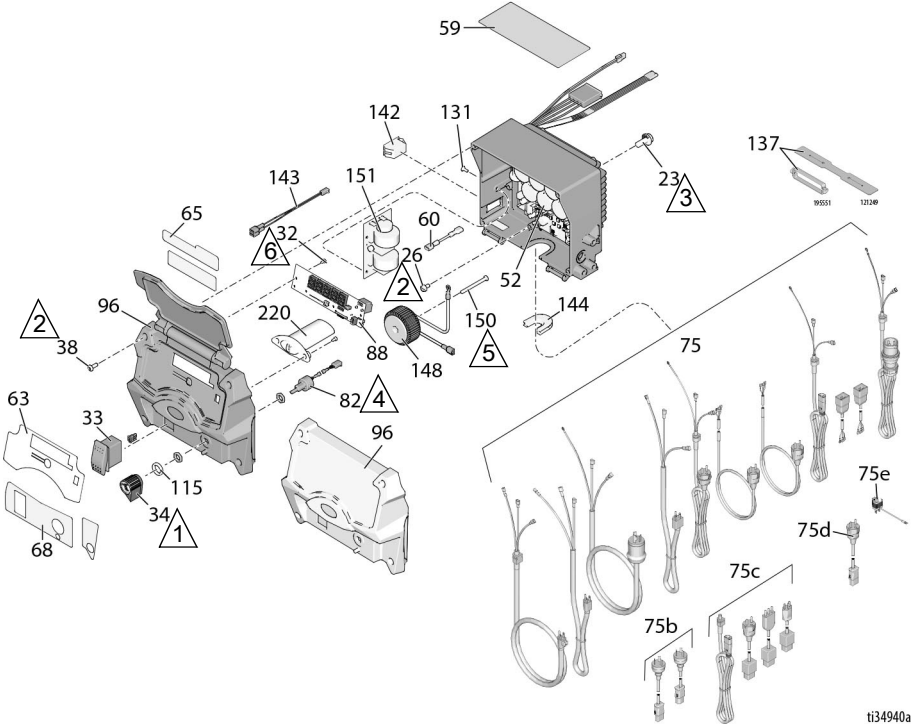
122913d

फ़िल्टर पाटर्स की सूची

रेफरें			मात्रा	रेफरें			मात्रा
स	पार्ट	विवरण		स	पार्ट	विवरण	
9	117285	पैकिंग, ओ-रिंग	1	86	243222	ट्रांसड्यूसर, दबाव नियंत्रण; इसमें 20 शामिल है	1
13	16U013	पेंच, कैप, सांकेट हेड	3	92		फिल्टर, तरल	1
20	111457	पैकिंग, ओ-रिंग	1	244071	30 जाल		
21	15C972	पिन, अंडाकार	1	244067	60 जाल, मूल उपकरण		
39		ट्यूब, गठन	1	244068	100 जाल		
	24V095	695/795 मांडल		244069	200 जाल		
	24J081	1095/मार्क V मांडल		114	104813	प्लग, पाइप, 3/8	1
	16M441	मार्क X		118	125926	फिटिंग, एल्बो	1
40	121889	गोमेट, ट्रांसड्यूसर	1	172	193709	सीट, वाल्व	1
42		फिटिंग		173	193710	सील, सीट, वाल्व	1
42a	122533	1095/1595/मार्क V/मार्क VII (ProContractor सीरीज़)	1	174	245103	किट, मरम्मत, वाल्व, मार्क X; इसमें 80, 172, 173, 202, 203, 204 शामिल हैं	1
42b	125926	695/795/मार्क IV/मार्क X (ProContractor सीरीज़)	1	189	17A197	गार्ड, आधार, फिल्टर (ProContractor/IronMan सीरीज़)	
42c	164672	695/795/1095/1595 (मानक और IronMan सीरीज़)	1	202	116424	नट, मार्क X	1
42d	196178	मार्क IV/मार्क V (मानक और IronMan सीरीज़)	1	203	15G563	हेडल, वाल्व, मार्क X	1
42e	183285	मार्क VII/मार्क X (मानक और IronMan सीरीज़)	1	204	114708	स्प्रिंग, कम्प्रेसन, मार्क X	1
50		किट, हेडल; इसमें 21, 81 शामिल हैं	1	205	287285	किट, मरम्मत, कैप, फिल्टर इसमें 9, 66, 74 शामिल हैं	
	24E234	मानक सीरीज़		206	115523	गेज, प्रेशर (दिखाई नहीं गई)	1
66	17E680	कैप, फिल्टर	1	207		फिटिंग, टी स्विचेल (दिखाई नहीं गई)	
67	16T543	आधार, फिल्टर	1	119783	695/795/1095/1595		1
74	15C766	ट्यूब, प्रसार	1	127518	मार्क IV, मार्क V, मार्क VII, मार्क X		1
80	24B156	वाल्व, मुख्य, एचडी	1	208		फिटिंग (दिखाई नहीं गई)	
	287879	वाल्व, प्राइम, मार्क X	1	162453	695/795/1095/1595		1
81		आधार, वाल्व	1	196178	मार्क IV, मार्क V		1
	24A382	मानक सीरीज़		183285	मार्क VII, मार्क X		1

नियंत्रण

रेफरेंस	टार्क	रेफरेंस	टार्क
①	10-15 इंच-पौंड (1.1 - 1.7 न्यूटन•मीटर)	④	30-35 इंच-पौंड (3.3 - 3.9 न्यूटन•मीटर)
②	40-45 इंच-पौंड (4.5 - 5.0 न्यूटन•मीटर)	⑤	15-20 इंच-पौंड (1.7 - 2.2 न्यूटन•मीटर)
③	200-230 इंच-पौंड (22.6 - 25.9 न्यूटन•मीटर)	⑥	2-3 इंच-पौंड (0.2 - 0.4 एन•मी)



ti34940a

नियंत्रण बॉक्स पार्टस की सूची

रेफरेंस	स	पार्ट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस	स	पार्ट	विवरण	मात्रा
	23	117791	पेंच, कैप, फ्लैन्ज हेड	2		253103	मार्क VII/मार्क X मॉडलस	1	
	26	114391	पेंच, ग्राउंडिंग	1		242001	EU CEE 7/7	1	
	32	115522	पेंच, मशीन, पीएनएच (ProContractor/IronMan सीरीज़)	3		75e	244285	जापान	1
	33	116752	स्विच, रॉकर, ऑन/ऑफ	1		75f	17N232	695/796/1095/मार्क IV/मार्क V	1
		15D527	स्विच, रॉकर, मार्क X	1		82	256219	पोर्टेशियोमीटर, असेम्बली	1
	34	116167	नॉब, पोर्टेशियोमीटर	1		88	16Y496	डिस्के	1
	38	16V095	पेंच, #10, टैपटाइट फिल	4		96	17H886	डिस्के के साथ; इसमें 32, 38, 63, 65, 68, 88, 196 शामिल हैं	1
	52*		नियंत्रण, बोर्ड बैटरी के साथ इसमें 23, 26, 60, 131, 142, 144 शामिल हैं	1		17H887	डिस्के के बिना; इसमें 38, 63, 68, 196 शामिल हैं	1	
		25N545	120V मॉडलस			115	15C973	गैस्केट	1
		25N546	240V मॉडलस			131	16T482	रिवेट, स्लैप	2
59▲			लेबल, चेतावनी	1		137		रिटर्नर, प्लग अडैप्टर	1
		16T784	उत्तरी अमेरिका	1		195551	695/795/1095/मार्क IV/मार्क V	1	
		15G596	यूरोप	1		121249	मार्क VII/मार्क X मॉडलस	1	
		16Y762	ANZ / कोरिया	1	142		स्विच/प्लग	1	
		16Y761	जापान	1		16T483	695/795/1095/मार्क IV/मार्क X, उत्तरी अमेरिका (प्लग)	1	
		26A970	हिन्दी / इंडोनेशिया			126029	मार्क VII/मार्क X मॉडलस (10/16 ऐम्प)	1	
60		16T541	जम्पर वायर	1		120059	1595/मार्क V 120V (15/20 ऐम्प)	1	
63		17E725	लेबल, नियंत्रण बॉक्स का कवर, अल्ट्रा (डिस्के के साथ)	1		143	15G935	कनेक्टर, इलेक्ट्रिकल (1595/मार्क V)	1
		17E726	लेबल, नियंत्रण बॉक्स का कवर, अल्ट्रा (डिस्के के बिना)	1	144		तनाव से राहत	1	
65		17E724	लेबल, दृक्कन, अल्ट्रा (डिस्के के साथ)	1		16T546	695/795/1095/मार्क IV/मार्क V अंतर्राष्ट्रीय मॉडलस	1	
68		17E723	लेबल, नियंत्रण	1		16T547	695/795/1095/मार्क V, घरेलू मॉडलस	1	
		16Y786	लेबल, नियंत्रण (मानक सीरीज़)	1		16T547	695/795/1095, जापानी मॉडल	1	
75			कॉर्ड, पॉवर			16T544	मार्क VII/मार्क X अंतर्राष्ट्रीय मॉडलस	1	
		17E804	120V मॉडलस, 695, 795, 1095, मार्क IV	1		116171	1595/मार्क V/मार्क X, उत्तरी अमेरिकी मॉडलस	1	
		17E804	जापानी मॉडलस 695, 795, 1095	1		116171	मार्क V, जापानी मॉडलस	1	
		17E805	120V मॉडलस, 1595, मार्क V	1	145	117745	बुशिंग, तनाव से राहत (मार्क VII/मार्क X, अंतर्राष्ट्रीय मॉडलस)	1	
		17E805	जापानी मॉडलस, मार्क V	1		148	24V030	किट, मरम्मत, कॉइल; इसमें 150 शामिल है	1
		17E806	मार्क X NEMA L6-30	1		150	16U215	पेंच, मशीन, फ्लैट हैड बोर्ड, फिल्टर	1
		17E807	120V CSA मॉडलस, 1595, मार्क V	1	151		25N516	230V अंतर्राष्ट्रीय मॉडलस	1
		17E808	EU CEE 7/7	1			25N517	110V अंतर्राष्ट्रीय मॉडलस	1
		17E809	मार्क VII EU CEE 7/7	1			25N518	मार्क X अंतर्राष्ट्रीय मॉडलस	1
		17E810	मार्क X EU CEE 7/7	1		220	17Y277	गाइड, हल्का, BlueLink	1
		17E811	EU मल्टीकॉर्ड	1					
		17E812	मार्क VII मल्टीकॉर्ड	1					
		17E813	मार्क X मल्टीकॉर्ड	1					
		17E814	यूके	1					
75b			चीन/ऑस्ट्रेलिया						
		242005	695/795/1095/मार्क IV/मार्क V	1					
		17A242	मार्क X	1					
75c			इटली/डेनमार्क/स्विट्ज़रलैंड						
		287121	695/795/1095/मार्क IV/मार्क V	1					

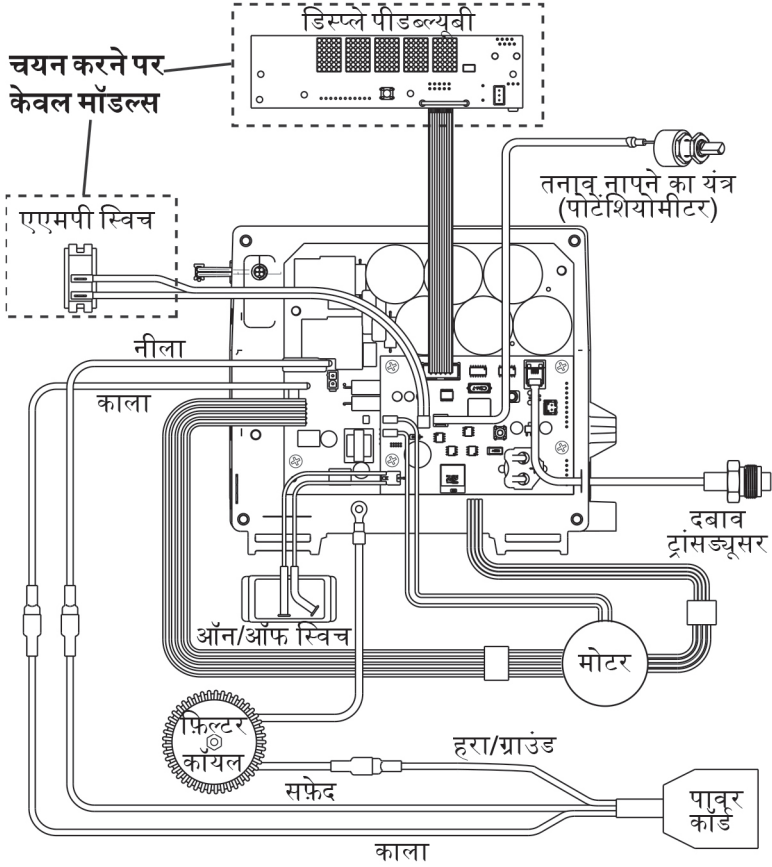
* बैटरी CR2032 का उपयोग करें

▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध है।

तारों के आरेख

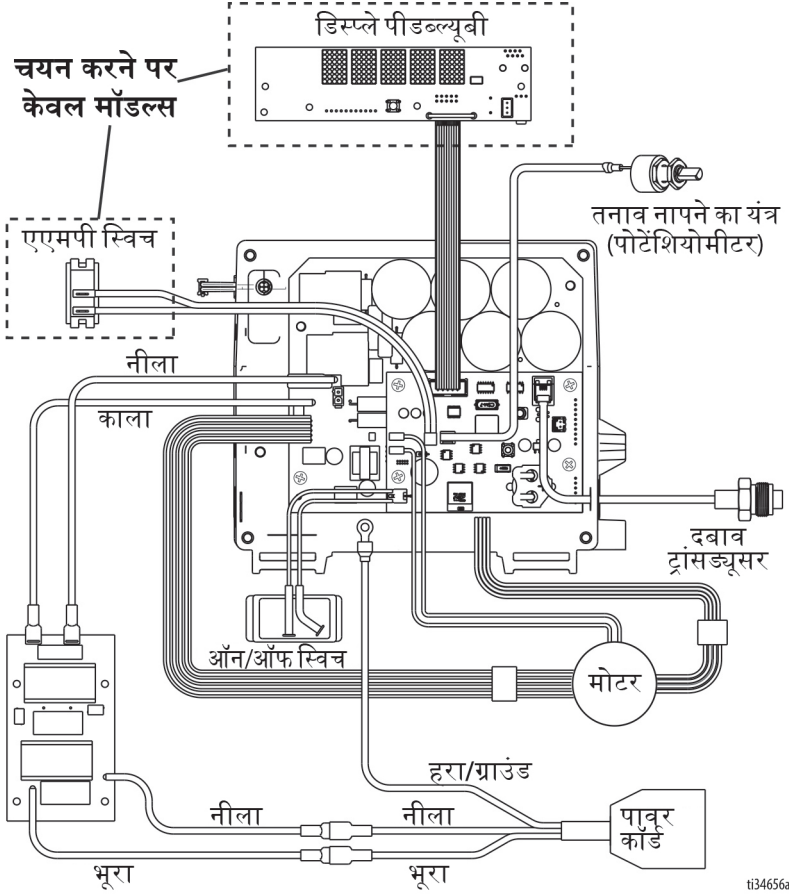
तारों के आरेख

695-1595/मार्क IV HD-V HD 120V मॉडल



ti34657a

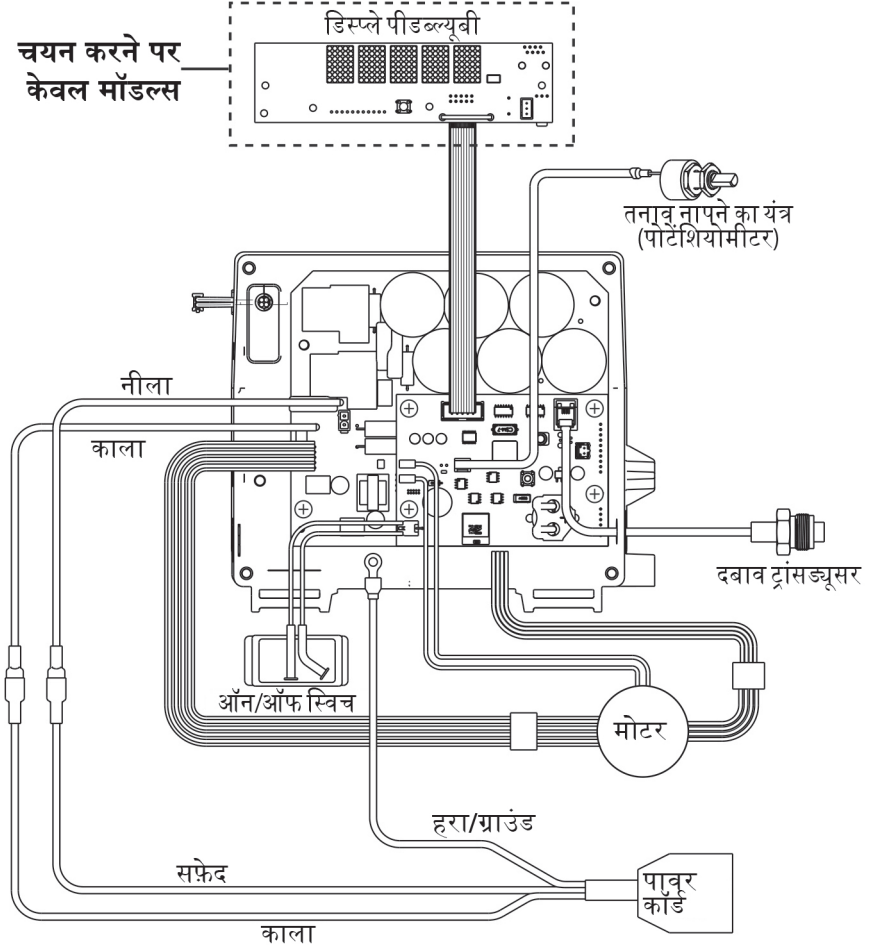
695-1095/मार्क IV HD-VII HD 110V/230V मॉडल्स



ti34656a

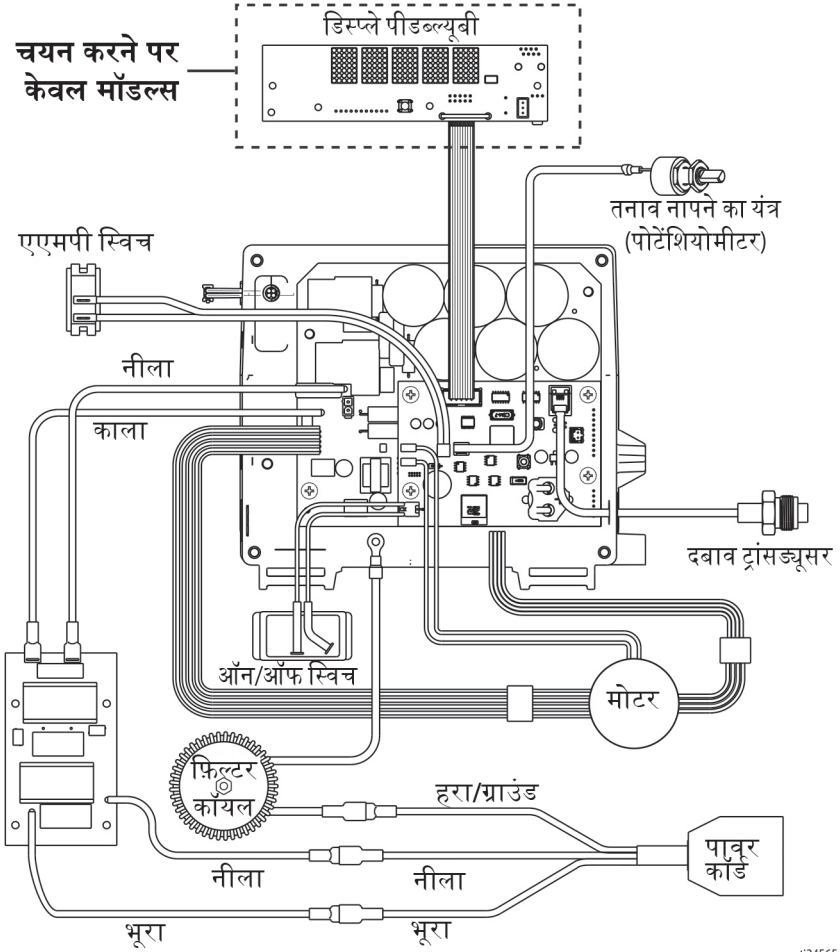
तारों के आरेख

मार्क X HD (उत्तरी अमेरिका)



t13654a

मार्क X HD (अंतर्राष्ट्रीय)



ti34565a

तकनीकी विनिर्देश

695 स्प्रेयर

	यू.एस.	मीट्रिक
स्प्रेयर		
अधिकतम वितरण	0.95 जीपीएम	3.6 एलपीएम
अधिकतम टिप आकार	0.031	0.031
द्रव आउटलेट एनपीएसएम	1/4 इंच	1/4 इंच
चक्र	226 प्रति गैलन	60 प्रति लीटर
जेनरेटर न्यूनतम	5000 W	5000 W
120V, A, हर्ट्ज	15, 50/60	
230V, A, हर्ट्ज	10, 50/60	
आयाम		
वज़न:		
मानक सीरीज़ लो-बॉय	94 पौंड	43 किलो
मानक सीरीज़ हाई-बॉय	93 पौंड	42 किलो
ProContractor सीरीज़	103 पौंड	47 किलो
ऊंचाई:		
मानक सीरीज़ लो-बॉय	27.5 इंच	69.9 सेंटीमीटर
मानक सीरीज़ हाई-बॉय	28.5 इंच (हैंडल डाउन) 38.75 इंच (हैंडल अप)	72.4 सेंटीमीटर (हैंडल डाउन) 98.4 सेंटीमीटर (हैंडल अप)
ProContractor सीरीज़	39 इंच	99 सेमी
लंबाई:		
मानक सीरीज़ लो-बॉय	37 इंच	94 सेमी
मानक सीरीज़ हाई-बॉय	26 इंच	66 सेमी
ProContractor सीरीज़	29.5 इंच	75 सेमी
चौड़ाई:	22.5 इंच	57.2 सेंटीमीटर
प्रमाणित पार्ट		
	ज़िंक- और निकल चूहाया हुआ कार्बन स्टील, नायलॉन, स्टेनलेस स्टील, पीटीएफई, एसिटाल, चमड़ा, यूएचएमडब्ल्यूपीई, एल्यूमीनियम, टंगस्टन कार्बाइड, पीक, पीतल	
शोर का स्तर:		
ध्वनि शक्ति	91 dBa*	91 dBa*
ध्वनि दबाव	82 dBa*	82 dBa*
	*आईएसओ 3744 अनुसार; 3.1 फुट की ऊंचाई मापी गई है	*आईएसओ 3744 के अनुसार; 1 मी की ऊंचाई मापी गई है

795 स्प्रेयर

	यू.एस.	मीट्रिक
स्प्रेयर		
अधिकतम वितरण	1.1 gpm	4.2 एलपीएम
अधिकतम टिप आकार	0.033	0.033
द्रव आउटलेट एनपीएसएम	1/4 इंच	1/4 इंच
चक्र	195 प्रति गैलन	52 प्रति लीटर
जेनरेटर न्यूनतम	5000 W	5000 W
120V, A, हर्ट्ज	15, 50/60	
230V, A, हर्ट्ज	10, 50/60	
आयाम		
वज़न:		
मानक सीरीज़ लो-बॉय	98 पौंड	45 किलो
मानक सीरीज़ हाई-बॉय	97 पौंड	44 किलो
ProContractor सीरीज़	107 पौंड	49 किलो
ऊंचाई:		
मानक सीरीज़ लो-बॉय	27.5 इंच	69.9 सेंटीमीटर
मानक सीरीज़ हाई-बॉय	28.5 इंच (हैंडल डाउन) 38.75 इंच (हैंडल अप)	72.4 सेंटीमीटर (हैंडल डाउन) 98.4 सेंटीमीटर (हैंडल अप)
ProContractor सीरीज़	39 इंच	99 सेमी
लंबाई:		
मानक सीरीज़ लो-बॉय	37 इंच	94 सेमी
मानक सीरीज़ हाई-बॉय	26 इंच	66 सेमी
ProContractor सीरीज़	29.5 इंच	75 सेमी
चौड़ाई:		
	22.5 इंच	57.2 सेंटीमीटर
प्रमाणित पार्ट		
	ज़िंक- और निकल चढ़ाया हुआ कार्बन स्टील, नायलॉन, स्टेनलेस स्टील, पीटीएफई, एसिटाल, चमड़ा, यूएचएमडब्ल्यूपीई, एल्यूमीनियम, टंगस्टन कार्बाइड, पीक, पीतल	
शोर का स्तर:		
ध्वनि शक्ति	91 dBa*	91 dBa*
ध्वनि दबाव	82 dBa*	82 dBa*
	*आईएसओ 3744 अनुसार; 3.1 फुट की ऊंचाई मापी गई है	*आईएसओ 3744 के अनुसार; 1 मी की ऊंचाई मापी गई है

1095 स्प्रेयर

	यू.एस.	मीट्रिक
स्प्रेयर		
अधिकतम वितरण	1.2 gpm	4.5 एलपीएम
अधिकतम टिप आकार	0.035	0.035
द्रव आउटलेट एनपीएसएम	1/4 इंच	1/4 इंच
चक्र	123 प्रति गैलन	33 प्रति लीटर
जेनरेटर न्यूनतम	5000 W	5000 W
120V, A, हर्ट्ज	15, 50/60	
230V, A, हर्ट्ज	10, 50/60	
आयाम		
वजन:		
मानक सीरीज़	116 पौंड	53 किलो
ProContractor सीरीज़	131 पौंड	59 किलो
IronMan सीरीज़	120 पौंड	54 किलो
ऊंचाई:		
मानक और IronMan सीरीज़	29.5 इंच (हैंडल डाउन) 38.5 इंच (हैंडल अप)	74.9 सेंटीमीटर (हैंडल डाउन) 97.8 सेंटीमीटर (हैंडल अप)
ProContractor सीरीज़	39 इंच	99 सेमी
लंबाई:		
मानक और IronMan सीरीज़	26 इंच	66 सेमी
ProContractor सीरीज़	28 इंच	71 सेमी
चौड़ाई:	24 इंच	61 सेमी
प्रमाणित पार्ट		
	ज़िंक- और निकल चढ़ाया हुआ कार्बन स्टील, नायलॉन, स्टेनलेस स्टील, पीटीएफई, एसिटाल, चमड़ा, यूएचएमडब्ल्यूपीई, एल्यूमीनियम, टंगस्टन कार्बाइड, पीक, पीतल	
शोर का स्तर:		
ध्वनि शक्ति	91 dBa*	91 dBa*
ध्वनि दबाव	82 dBa*	82 dBa*
	*आईएसओ 3744 अनुसार; 3.1 फुट की ऊंचाई मापी गई है	*आईएसओ 3744 के अनुसार; 1 मी की ऊंचाई मापी गई है

1595 स्प्रेयर

	यू.एस.	मीट्रिक
स्प्रेयर		
अधिकतम वितरण	1.35 gpm	5.1 एलपीएम
अधिकतम टिप आकार	0.039	0.039
द्रव आउटलेट एनपीएसएम	1/4 इंच	1/4 इंच
चक्र	110 प्रति गैलन	29 प्रति लीटर
जेनरेटर न्यूनतम	5000 W	5000 W
120V, A, हर्ट्ज	20, 50/60	
आयाम		
वज़न:		
मानक सीरीज़	124 पौंड	56 किलो
ProContractor सीरीज़	138 पौंड	63 किलो
IronMan सीरीज़	128 पौंड	28 किलो
ऊंचाई:		
मानक और IronMan सीरीज़	29.5 इंच (हैंडल डाउन) 38.5 इंच (हैंडल अप)	74.9 सेंटीमीटर (हैंडल डाउन) 97.8 सेंटीमीटर (हैंडल अप)
ProContractor सीरीज़	39 इंच	99 सेमी
लंबाई:		
मानक और IronMan सीरीज़	26 इंच	66 सेमी
ProContractor सीरीज़	28 इंच	71 सेमी
चौड़ाई:		
मानक और IronMan सीरीज़	24 इंच	61 सेमी
ProContractor सीरीज़	24 इंच	61 सेमी
प्रमाणित पार्ट		
	ज़िंक- और निकल चढ़ाया हुआ कार्बन स्टील, नायलॉन, स्टेनलेस स्टील, पीटीएफई, एसिटाल, चमड़ा, यूएचएमडब्ल्यूपीई, एल्यूमीनियम, टंगस्टन कार्बाइड, पीक, पीतल	
शोर का स्तर:		
ध्वनि शक्ति	91 dBa*	91 dBa*
ध्वनि दबाव	82 dBa*	82 dBa*
	*आईएसओ 3744 अनुसार; 3.1 फुट की ऊंचाई मापी गई है	*आईएसओ 3744 के अनुसार; 1 मी की ऊंचाई मापी गई है

मार्क IV HD स्प्रेयर

	यू.एस.	मीट्रिक
स्प्रेयर		
अधिकतम वितरण	1.1 gpm	4.2 एलपीएम
अधिकतम टिप आकार		
उत्तरी अमेरिकी मॉडल्स	0.033	0.033
अंतर्राष्ट्रीय मॉडल्स	0.031	0.031
द्रव आउटलेट एनपीएसएम	3/8 इंच	3/8 इंच
चक्र	195 प्रति गैलन	52 प्रति लीटर
जेनरेटर न्यूनतम	5000 W	5000 W
120V, A, हर्ट्ज	15, 50/60	
230V, A, हर्ट्ज	10, 50/60	
आयाम		
वज़न:		
मानक सीरीज़	101 पौंड	46 किलो
ProContractor सीरीज़	109 पौंड	49 किलो
ऊंचाई:		
मानक सीरीज़	28.5 इंच (हैंडल डाउन) 38.75 इंच (हैंडल अप)	72.4 सेंटीमीटर (हैंडल डाउन) 98.4 सेंटीमीटर (हैंडल अप)
ProContractor सीरीज़	39 इंच	99 सेमी
लंबाई:		
मानक सीरीज़	26 इंच	66 सेमी
ProContractor सीरीज़	29.5 इंच	75 सेमी
चौड़ाई:	22.5 इंच	57.2 सेंटीमीटर
प्रमाणित पार्ट		
	ज़िंक- और निकल चढ़ाया हुआ कार्बन स्टील, नायलॉन, स्टेनलेस स्टील, पीटीएफई, एसिटाल, चमड़ा, यूएचएमडब्ल्यूपीई, एल्यूमीनियम, टंगस्टन कार्बाइड, पीक, पीतल	
शोर का स्तर:		
ध्वनि शक्ति	91 dBa*	91 dBa*
ध्वनि दबाव	82 dBa*	82 dBa*
	*आईएसओ 3744 अनुसार; 3.1 फुट की ऊंचाई मापी गई है	*आईएसओ 3744 के अनुसार; 1 मी की ऊंचाई मापी गई है

मार्क V HD स्प्रेयर

	यू.एस.	मीट्रिक
स्प्रेयर		
अधिकतम वितरण	1.35 gpm	5.1 एलपीएम
अधिकतम टिप आकार		
उत्तरी अमेरिकी और यू.के. के मॉडल्स	0.039	0.039
अंतर्राष्ट्रीय मॉडल्स	0.035	0.035
द्रव आउटलेट एनपीएसएम	3/8 इंच	3/8 इंच
चक्र	110 प्रति गैलन	29 प्रति लीटर
जेनरेटर न्यूनतम	5000 W	5000 W
120V, A, हर्ट्ज	20, 50/60	
230V, A, हर्ट्ज	10, 50/60	
आयाम		
वज़न:		
मानक सीरीज़	125 पौंड	57 किलो
ProContractor सीरीज़	141 पौंड	64 किलो
IronMan सीरीज़	129 पौंड	59 किलो
ऊंचाई:		
मानक और IronMan सीरीज़	29.5 इंच (हैंडल डाउन) 38.5 इंच (हैंडल अप)	74.9 सेंटीमीटर (हैंडल डाउन) 97.8 सेंटीमीटर (हैंडल अप)
ProContractor सीरीज़	39 इंच	99 सेमी
लंबाई:		
मानक और IronMan सीरीज़	26 इंच	66 सेमी
ProContractor सीरीज़	28 इंच	71 सेमी
चौड़ाई:	24 इंच	61 सेमी
प्रमाणित पार्ट		
	ज़िंक- और निकल चूढ़ाया हुआ कार्बन स्टील, नायलॉन, स्टेनलेस स्टील, पीटीएफई, एसिटाल, चमड़ा, यूएचएमडबल्यूपीई, एल्यूमीनियम, टंगस्टन कार्बाइड, पीक, पीतल	
शोर का स्तर:		
ध्वनि शक्ति	91 dBa*	91 dBa*
ध्वनि दबाव	82 dBa*	82 dBa*
	*आईएसओ 3744 अनुसार; 3.1 फुट की ऊंचाई मापी गई है	*आईएसओ 3744 के अनुसार; 1 मी की ऊंचाई मापी गई है

मार्क VII HD स्प्रेयर

	यू.एस.	मीट्रिक
स्प्रेयर		
अधिकतम वितरण	1.58 gpm	6.0 एलपीएम
अधिकतम टिप आकार	0.041 इंच	0.041 इंच
द्रव आउटलेट एनपीएसएम	1/2 इंच	1/2 इंच
चक्र	97 प्रति गैलन	26 प्रति लीटर
जेनरेटर न्यूनतम	5000 W	5000 W
230V, A, हर्ट्ज	16, 50/60	
आयाम		
वज़न:		
मानक सीरीज़	132 पौंड	60 किलो
ProContractor सीरीज़	148 पौंड	67 किलो
IronMan सीरीज़	136 पौंड	62 किलो
ऊंचाई:		
मानक और IronMan सीरीज़	29.5 इंच (हैंडल डाउन) 38.5 इंच (हैंडल अप)	74.9 सेंटीमीटर (हैंडल डाउन) 97.8 सेंटीमीटर (हैंडल अप)
ProContractor सीरीज़	39 इंच	99 सेमी
लंबाई:		
मानक और IronMan सीरीज़	26 इंच	66 सेमी
ProContractor सीरीज़	28 इंच	71 सेमी
चौड़ाई:	24 इंच	61 सेमी
प्रमाणित पार्ट		
	ज़िंक- और निकल चढ़ाया हुआ कार्बन स्टील, नायलॉन, स्टेनलेस स्टील, पीटीएफई, एसिटाल, चमड़ा, यूएचएमडबल्यूपीई, एल्यूमीनियम, टंगस्टन कार्बाइड, पीक, पीतल	
शोर का स्तर:		
ध्वनि शक्ति	91 dBa*	91 dBa*
ध्वनि दबाव	82 dBa*	82 dBa*
	*आईएसओ 3744 अनुसार; 3.1 फुट की ऊंचाई मापी गई है	*आईएसओ 3744 के अनुसार; 1 मी की ऊंचाई मापी गई है

मार्क X HD स्प्रेयर

	यू.एस.	मीट्रिक
स्प्रेयर		
अधिकतम वितरण	2.1 जीपीएम	8.0 एलपीएम
अधिकतम टिप आकार	0.045 इंच	0.045 इंच
द्रव आउटलेट एनपीएसएम	1/2 इंच	1/2 इंच
चक्र	70 प्रति गैलन	19 प्रति लीटर
जेनरेटर न्यूनतम	5000 W	5000 W
230V, A, हर्ट्ज	16, 50/60	
आयाम		
वजन:		
मानक सीरीज़	150 पौंड	68 किलो
ProContractor सीरीज़	166 पौंड	75 किलो
IronMan सीरीज़	154 पौंड	70 किलो
ऊंचाई:		
मानक और IronMan सीरीज़	29.9 इंच (हैंडल डाउन) 40.1 इंच (हैंडल अप)	76 सेंटीमीटर (हैंडल डाउन) 102 सेंटीमीटर (हैंडल अप)
ProContractor सीरीज़	39 इंच	99 सेमी
लंबाई:		
मानक और IronMan सीरीज़	26 इंच	66 सेमी
ProContractor सीरीज़	30 इंच	75 सेमी
चौड़ाई:	24 इंच	61 सेमी
प्रमाणित पार्ट		
	ज़िंक- और निकल चढ़ाया हुआ कार्बन स्टील, नायलॉन, स्टेनलेस स्टील, पीटीएफई, एसिटाल, चमड़ा, यूएचएमडबल्यूपीई, एल्यूमीनियम, टंगस्टन कार्बाइड, पीक, पीतल	
शोर का स्तर:		
ध्वनि शक्ति	91 dBa*	91 dBa*
ध्वनि दबाव	82 dBa*	82 dBa*
	*आईएसओ 3744 अनुसार; 3.1 फुट की ऊंचाई मापी गई है	*आईएसओ 3744 के अनुसार; 1 मी की ऊंचाई मापी गई है

सभी ट्रेडमार्क या पंजीकृत ट्रेडमार्क उनके संबंधित स्वामियों की संपत्ति हैं।

अनुपालन

रेडियो फ्रीक्वेंसी अनुमोदन

ट्रांसमीटर फ्रीक्वेंसी (सभी मॉडल्स) 2.4GHz
ट्रांसमीटर पावर (सभी मॉडल्स): +8dBm






नोट: FCC/IC नोटिस (सभी मॉडल्स)
FCC ID: से युक्त QOQBGM13P
IC: से युक्त 5123A-BGM13P

संलग्न डिवाइस एफसीसी नियमों के भाग 15 और उद्योग कनाडा लाइसेंस-मुक्त आरएसएस मानक (ओं) का अनुपालन करता है। ऑपरेशन निम्नलिखित दो स्थितियों के अधीन है: (1) यह उपकरण हानिकारक हस्तक्षेप का कारण नहीं हो सकता है और (2) इस उपकरण को किसी भी हस्तक्षेप को स्वीकार करना होगा, जिसमें वह हस्तक्षेप भी शामिल है जो अवांछित संचालन का कारण हो सकता है।

अनुपालन के लिए जिम्मेदार पार्टी द्वारा स्पष्ट रूप से अनुमोदित हुए बिना परिवर्तन या संशोधन उपकरण को संचालित करने के लिए उपयोगकर्ता के अधिकार को निष्प्रभाव कर सकते हैं।

इस उपकरण को हानिकारक हस्तक्षेप से सुरक्षा प्रदान नहीं की जाती है और यह ठीक से अधिकृत प्रणालियों पर हस्तक्षेप नहीं कर सकता है।

इस उपकरण में होमोलोगेशन कोड ANATEL 01330-19-03402 वाला बोर्ड BGM13P22A मौजूद है।

		 TA-2018/3767 अनुमोदित		 R 209-J00282
<p>R-R-CE8-AR0573A R-R-CE8-AR1050A R-R-CE8-AR1050B R-R-CE8-AR1050C R-R-CE8-AR1050D R-C-BGT-BGM13P22</p>				

कैलिफ़ोर्निया प्रतिज्ञति 65



चेतावनी: इस उत्पाद में ऐसा रसायन शामिल है जिसे कैलिफ़ोर्निया राज्य में कैंसर, जन्म-दोष या अन्य प्रजनन समस्याओं का जनक माना जाता है। अधिक जानकारी के लिए www.P65Warnings.ca.gov पर जाएं।

ग्राको स्टैंडर्ड वारंटी

ग्राको इस दस्तावेज़ में संदर्भित सभी उपकरणों की वारंटी डेटा है, जो ग्राको द्वारा निर्मित है और उपयोग के लिए मूल खरीद की बिक्री की तारीख पर सामग्री और कारीगरी में दोष से मुक्त होते हैं। किसी भी विशेष अपवाद या ग्राको द्वारा प्रकाशित सीमित वारंटी के साथ, ग्राको इसके द्वारा निर्धारित उपकरण के किसी पार्ट्स की बिक्री, मरम्मत या बदले जाने की तिथि से बारह महीने की अवधि के लिए दोष रहित होने की वारंटी देता है। इस वारंटी तभी लागू होती है जब उपकरण ग्राको की लिखित सिफारिशों के अनुसार स्थापित, संचालित और बनाए रखा जाता है।

यह वारंटी सामान्य घिसावट या दोषपूर्ण स्थापना, दुरुपयोग, घर्षण, जंग, अपर्याप्त या अनुचित रखरखाव, लापरवाही, दुर्घटना, छेड़छाड़, या गैर ग्राको घटक पार्ट्स के प्रतिस्थापन के कारण किसी भी खराबी, क्षति घिसावट को कवर नहीं करती और इसके लिए ग्राको उत्तरदायी नहीं होगा। ग्राको अपनी सामग्री की ग्राको द्वारा आपूर्ति न किए जाने वाली संरचनाओं, सामान, उपकरण या सामग्री के साथ असंगति के कारण होने वाली खराबी, नुकसान या घिसावट, या अनुचित डिजाइन, निर्माण, स्थापना, संचालन या संरचनाओं, सहायक उपकरण, उपकरणों के रखरखाव के लिए उत्तरदायी नहीं होगा।

इस वारंटी की शर्त है दोषपूर्ण होने के दावे के अधीन उपकरणों की ग्राको के एक अधिकृत वितरक को दोष के सत्यापन के लिए प्रीपेड वापसी की जाए है। यदि दावा किया दोष सत्यापित होता है, तो ग्राको किसी भी दोषपूर्ण पार्ट्स की निःशुल्क मरम्मत करेगा या उन्हें बदल देगा। उपकरण मूल क्रेता परिवहन प्रीपेड को लौटा दी जाएगी। यदि उपकरणों के निरीक्षण से सामग्री या कारीगरी में कोई दोष नहीं पाया जाता है, तो मरम्मत उचित खर्च पर की जाएगी, जिसमें पार्ट्स, श्रम, और परिवहन लागत शामिल हो सकती है।

यह वारंटी विशेष है, और यह एक विशेष उद्देश्य के लिए अनुरूपता या फिटनेस की वारंटी सहित किसी अन्य वारंटी, एक्सप्रेस या निहित के बदले में है, परन्तु यह इसी तक ही सीमित नहीं है।

वारंटी के किसी भी उल्लंघन के लिए ग्राको का एक मात्र दायित्व और खरीदार का एकमात्र उपाय ऊपर उल्लिखित अनुसार होगा। खरीदार इस बात से सहमत है कि कोई अन्य उपाय (कम लाभ, कम बिक्री, व्यक्ति या संपत्ति की क्षति के कारण आकस्मिक या परिणामी हानि, या अन्य आकस्मिक या परिणामी क्षति सहित, परन्तु इसी तक ही सीमित नहीं है) उपलब्ध नहीं होगा। वारंटी के उल्लंघन से संबंधित कोई भी कार्रवाई बिक्री की तारीख से दो (2) साल के भीतर की जानी चाहिए।

ग्राको कोई भी वारंटी नहीं देता, और ग्राको द्वारा निर्मित न होने वाले सामान, उपकरण, सामग्री या बेचे गए घटकों के संबंध में एक विशेष उद्देश्य के लिए निहित बिक्री और उपयुक्तता की वारंटियाँ देता है। यह वस्तुएँ, जो ग्राको द्वारा बेची जाती हैं, लेकिन इनका निर्माण नहीं किया जाता है (जैसे कि बिजली की मोटर्स, स्विच, होज़, आदि), उनके निर्माता की वारंटी अधीन हैं, यदि कोई है। ग्राको इस वारंटी के उल्लंघन के लिए कोई भी दावा करने में क्रेता को उचित सहायता प्रदान करेगा।

किसी भी स्थिति में ग्राको द्वारा आपूर्ति की गई वस्तुओं या इसके द्वारा निर्मित या बेची गई वस्तुओं की प्रस्तुती, प्रदर्शन, या उपयोग के कारण होने वाली प्रत्यक्ष, अप्रत्यक्ष, आकस्मिक, विशेष या परिणामी क्षति के लिए ग्राको उत्तरदायी नहीं होगा भले ही यह अनुबंध के उल्लंघन, वारंटी के उल्लंघन, ग्राको की लापरवाही, या अन्य किसी कारण से हो।

ग्राको जानकारी

ग्राको उत्पादों के बारे में नवीनतम जानकारी के लिए www.graco.com पर जाएँ।

पेटेंट संबंधित जानकारी के लिए, www.graco.com/patents देखें।

कुछ ऑर्डर करने के लिए, अपने ग्राको वितरक से संपर्क करें या सबसे नज़दीकी वितरक का पता लगाने के लिए 1-800-690-2894 पर कॉल करें।



इस दस्तावेज़ में निहित सभी लिखित और विजुअल डेटा प्रकाशन के समय पर उत्पाद की नवीनतम उपलब्ध जानकारी को दर्शाता है। ग्राको नोटिस के बिना किसी भी समय परिवर्तन करने का अधिकार सुरक्षित रखता है।

मूल निर्देश। This manual contains Hindi. MM 3A7496

ग्राको मुख्यालय: मिनीपोलिस

अंतर्राष्ट्रीय कार्यालय: बेल्जियम, चीन, जापान, कोरिया

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

कॉपीराइट 2018, ग्राको Inc. सभी ग्राको विनिर्माण स्थान ISO 9001 पर पंजीकृत हैं।

www.graco.com

संशोधन G, April 2023