

작동, 부품



전기식 에어리스 도장기

3A6546D

KO

전문가만 이 장비를 사용할 수 있습니다.
폭발 위험이 있는 환경 또는 위험 장소에서 사용이 금지되어 있습니다.
건축 페인트 및 코팅제의 휴대용 에어리스 도장에 사용합니다.

Ultra 395 PC, Ultimate NOVA 395 PC, Ultra 395 PC Pro

3300 psi (228 bar, 22.8 MPa) 최대 허용 작동 압력

추가 모델 정보는 3 페이지를 참조하십시오.



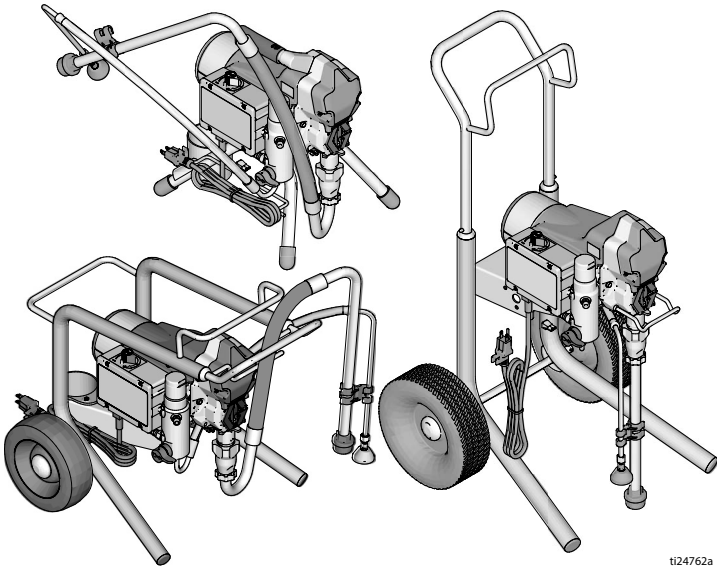
중요 안전 지침

장비 사용 전에 이 설명서, 관련 설명서 및 장치에 있는 경고 및 지침을 모두 읽으십시오. 제어장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오. 이 지침을 잘 보관해 두십시오.

관련 설명서

Gun- 3A6285(컨트롤러 PC)

펌프 - 334599



ti24762a








순정 Graco 교체용 부품만 사용하십시오.
Graco 순정품이 아닌 교체용 부품을 사용하면 보증이 무효화될 수 있습니다.

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

목차

모델	3
경고	4
구성품 식별	8
스탠드 모델	8
Lo-Boy 모델	9
Hi-Boy 모델	10
접지	11
전력 요구사항	11
연장 코드	11
통	11
감압 절차	12
방아쇠 잠금	13
설정	14
시동	17
작동	19
스프레이 팁 설치	19
분무	19
압력 제어	20
스프레이 패턴 품질	20
스프레이 기술	20
스프레이 건 격발	21
스프레이 건 표준	21
스프레이 팁 막힘 제거	21
디지털 디스플레이	22
청소	24
유지보수	27
사용 기간 만료 후 재활용 및 처리	27
문제 해결	28
기계적 / 유체 흐름	28
전기	31
스탠드 도장기	41
스탠드 도장기 부품 목록	43
395 Lo-Boy 도장기	44
395 Lo-Boy 도장기 부품 목록	46
Hi-Boy 도장기	47
Hi-Boy 도장기 부품 목록	49
제어 박스	50
제어 박스 부품 목록	51
부속품 및 라벨	52
참고	53
배선도	54
100/120V	54
230V	55
기술 사양	56
캘리포니아 제안 65	57
Graco 표준 보증	58
Graco 정보	59

모델

	VAC	모델	스탠드 	Lo-Boy 	Hi-Boy 
 Intertek 110474 CAN/CSA C22.2 No. 68 인증 취득 UL 1450 에 따름	120 USA	Ultra 395 PC	17E844	17E845	17E846
		Ultimate NOVA 395 PC	826237	826238	826239
	230 ANZ	Ultra 395 PC Pro	17E881		
	230 AP	Ultra 395 PC	26C968		
	100 JP/TW	Ultra 395 PC	26C969		

경고

경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

⚠ 경고

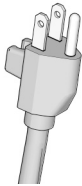


접지

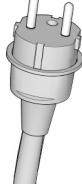
이 제품은 접지해야 합니다. 전기 회로 단락이 발생할 경우, 접지하면 전류가 빠져나갈 전선이 제공되므로 감전의 위험이 줄어듭니다. 이 제품에는 적절한 접지선과 함께 접지 플러그로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정 및 법령에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

- 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전의 위험이 있습니다.
- 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지 선을 플랫 블레이드 단자에 연결하지 마십시오.
- 녹색 (노란색 줄이 있을 수도 있음) 절 표면의 절연물이 있는 와이어가 접지 선입니다.
- 접지 지침을 완전히 이해할 수 없거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 대해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 정비 요원에게 문의하십시오.
- 제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 콘센트를 설치해야 합니다.
- 이 제품은 공칭 전압이 120 V 또는 230 V 인 회로용이며, 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.

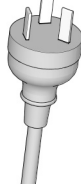
120V US



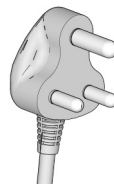
230V



230V ANZ



230V 인도



t124583c

- 제품은 플러그와 동일한 구성을 갖는 콘센트에 연결해야 합니다.
- 본 제품이 3 대 2 어댑터를 사용하지 마십시오.

연장 코드 :

- 접지 플러그가 있는 3 선 연장 코드와 제품의 플러그를 꽂을 수 있는 접지 콘센트만 사용하십시오.
- 연장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오. 연장 코드가 필요할 경우 제품이 사용하는 전류를 전달하기 위해 최소 12 AWG (2.5 mm²) 를 사용하십시오.
- 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강해지고 전력 손실과 과열이 발생하게 됩니다.

⚠ 경고



화재 및 폭발 위험



솔벤트 및 페인트 솔벤트와 같이 작업 구역에서 발생하는 가연성 연무는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:

- 화염이나 담배, 모터, 전기 장비 등의 점화원 근처에서 가연성 또는 연소성 재료를 스프레이하지 마십시오.
- 장비 내부를 통과해 흐르는 페인트나 용제는 정전기를 유발할 수 있습니다. 정전기는 페인트나 용제 연기가 있는 상태에서 화재 또는 폭발 위험을 야기합니다. 펌프, 호스 어셈블리, 스프레이 건 및 스프레이 영역 주변이나 그 안에 있는 물체를 포함한 스프레이 시스템의 모든 부품은 정전기 방전과 스파크로부터 보호하기 위해 접지시켜야 합니다. Graco의 전도성 또는 접지된 고압 에어리스 페인트 도장기 호스를 사용하십시오.
- 정전기 방전을 방지하기 위해 모든 용기와 수집 시스템을 접지해야 합니다. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 통 라이너를 사용하지 마십시오.
- 접지된 콘센트에 연결하고 접지된 연장 코드를 사용하십시오. 3 대 2 어댑터는 사용하지 마십시오.
- 할로젠 탄화수소가 포함된 페인트 또는 용제를 사용하지 마십시오.
- 밀폐된 공간에서 인화성 또는 가연성 액체를 스프레이하지 마십시오.
- 스프레이 장소를 잘 환기하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오.
- 도장기는 스파크를 발생시킵니다. 도장, 세척, 청소 또는 정비할 때 분무 영역과 6.1m(20ft) 이상 떨어지고 환기가 잘 되는 장소에 펌프 어셈블리를 보관하십시오. 펌프 어셈블리에는 분무하지 마십시오.
- 스프레이 영역에서 흡연하거나 스파크 또는 연기가 나타나는 곳에서 스프레이하지 마십시오.
- 스프레이 영역에서 조명 스위치, 엔진 또는 기타 유사한 스파크를 생성하는 제품을 조작하지 마십시오.
- 작업구역은 청결하게 유지하고 페인트 또는 용제 통, 형걸 조각 및 기타 가연성 물질이 없게 하십시오.
- 스프레이되는 페인트와 용제의 성분을 잘 알아 두십시오. 페인트 및 용제와 함께 제공된 안전보건자료(SDS)와 용기 라벨을 모두 잘 읽으십시오. 페인트 및 용제 제조업체의 안전 지침을 준수하십시오.
- 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.

⚠ 경고



피부 주입 위험

고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있습니다. 주입이 발생한 경우 **즉시 의료적 조치를 받으십시오.**



- 사람이나 동물에게 건을 겨누거나 스프레이하지 마십시오.
- 손과 기타 신체 부위를 배출구 가까이 두지 마십시오. 예를 들어, 신체의 어떤 부위에도 누출을 막으려 하지 마십시오.



- 노즐 팁 가드를 항상 사용하십시오. 노즐 팁 가드가 제 위치에 장착되지 않은 상태에서 스프레이하지 마십시오.



- Graco 노즐 팁을 사용하십시오.
- 노즐 팁을 청소 및 교환할 때는 주의하십시오. 도장 도중 노즐 팁이 막힐 경우에는, **감압 절차**에 따라 장치를 끄고 감압시킨 후 노즐 팁을 제거하고 나서 청소합니다.



- 전원이 차단된 후에도 장비는 압력을 유지합니다. 전력이 공급되거나 가압된 상태로 장비를 방치하여 두지 마십시오. 장비를 방치하거나 사용하지 않을 때, 그리고 부품을 정비, 청소 또는 제거하기 전에 **감압 절차**를 실시하십시오.

- 호스 및 부품의 손상 흔적 여부를 점검하십시오. 손상된 호스 또는 부품을 교체하십시오.
- 이 시스템은 **3300 psi** 를 발생할 수 있습니다. 최소 **3300 psi** 를 정격으로 하는 Graco 교체 부품이나 부속품을 사용하십시오.

- 스프레이하지 않을 때는 항상 트리거 잠금장치를 잠그십시오. 트리거 잠금장치가 제대로 작동하는지 확인하십시오.

- 장치를 작동하기 전에 모든 연결부가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오.

- 빨리 장치 작동을 정지하고 압력을 배출하는 방법을 잘 알아 두십시오. 제어장치에 대해 완전히 숙지해야 합니다.



장비 오용 위험

장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.



- 도장 시에는 항상 적절한 장갑, 호흡용보호구, 마스크를 착용하십시오.

- 어린이 주변에서 작동하거나 스프레이하지 마십시오. 항상 장비 주변에 어린이가 없도록 하십시오.

- 몸을 지나치게 빨거나 불안정한 지지면 위에서 서 있지 마십시오. 항상 안정된 발 디딤과 균형을 유지하십시오.

- 작업 중에 반드시 주의를 기울여야 합니다.

- 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오.

- 호스를 꼬거나 과도하게 구부리지 마십시오.

- Graco 가 지정한 사양을 벗어난 온도나 압력에 호스를 노출하지 마십시오.








- 호스를 사용해서 장비를 끌어당기거나 들어 올리지 마십시오.

- 25ft 보다 짧은 호스로 스프레이하지 마십시오.

- 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다.

- 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오.

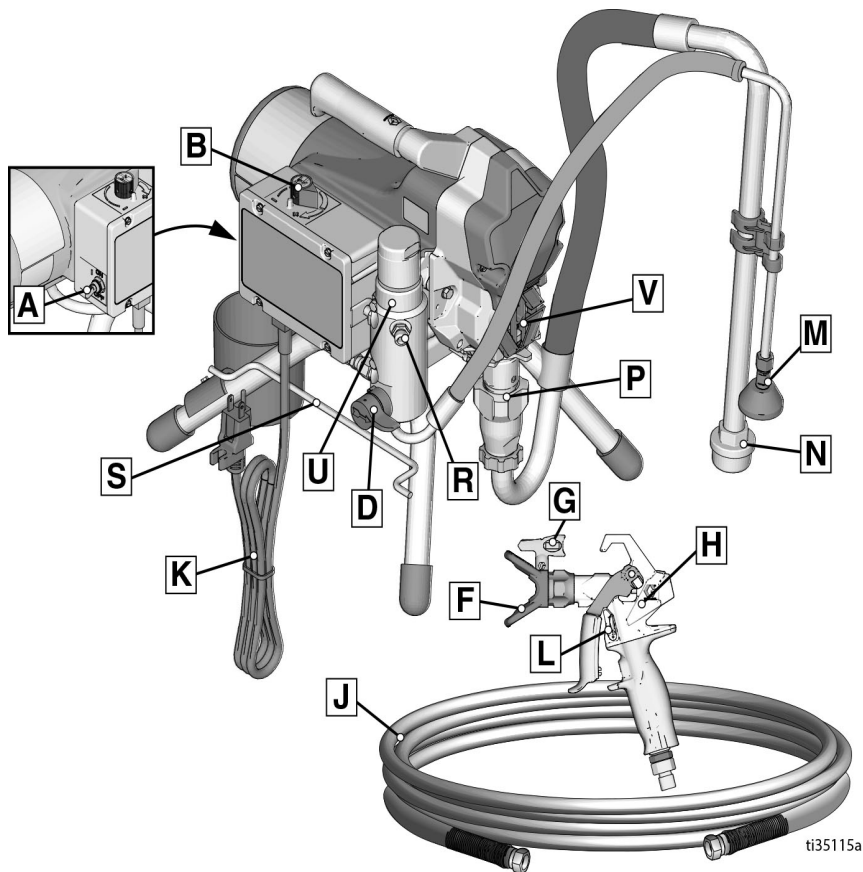
⚠ 경고

 	<p>감전 위험</p> <p>이 장비는 접지해야 합니다. 시스템의 접지, 셋업 또는 사용이 올바르게 않으면 감전 사고가 발생할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 장비를 수리하기 전에 전원을 끄고 전원 코드를 뽑으십시오. 접지된 전기 콘센트에만 연결하십시오. 3선 연장 코드만 사용하십시오. 전원 및 연장 코드의 접지된 단자가 손상되지 않아야 합니다. 비를 맞지 않도록 하십시오. 실내에 보관하십시오.
	<p>가압 알루미늄 부품 위험</p> <p>가압 장비의 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 발생하여 장비가 파손될 수 있습니다. 이 경고를 준수하지 않으면 사망, 심각한 부상 또는 재산 손실을 초래할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 1,1,1-트리클로로에탄과 염화 메틸렌, 기타 할로젠화 탄화수소 솔벤트 혹은 솔벤트 등을 포함하는 유체는 사용하지 마십시오. 염소 표백제를 사용하지 마십시오. 다른 많은 유체에는 알루미늄과 반응할 수 있는 화학물질이 함유될 수 있습니다. 재료 공급업체에 문의하여 호환성을 확인하십시오.
 	<p>움직이는 부품으로 인한 위험</p> <p>이동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 베이거나 절단될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 움직이는 부품에 가까이 접근하지 마십시오. 보호대 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오. 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 수리하려면 먼저 감압 절차를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.
	<p>유독성 유체 또는 연기 위험</p> <p>유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 증상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 안전보건자료 (SDS) 를 읽어 사용 중인 유체에 대한 특정 위험 요소를 숙지하십시오. 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.
	<p>개인 보호 장비</p> <p>작업 구역에서는 눈 부상, 청각 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 심각한 부상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비에는 다음이 포함되며 이에 국한되지 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 보안경 및 청각 보호대 유체 및 용제 제조업체의 권장에 따른 호흡용보호구, 보호의류, 장갑.

구성품 식별

구성품 식별

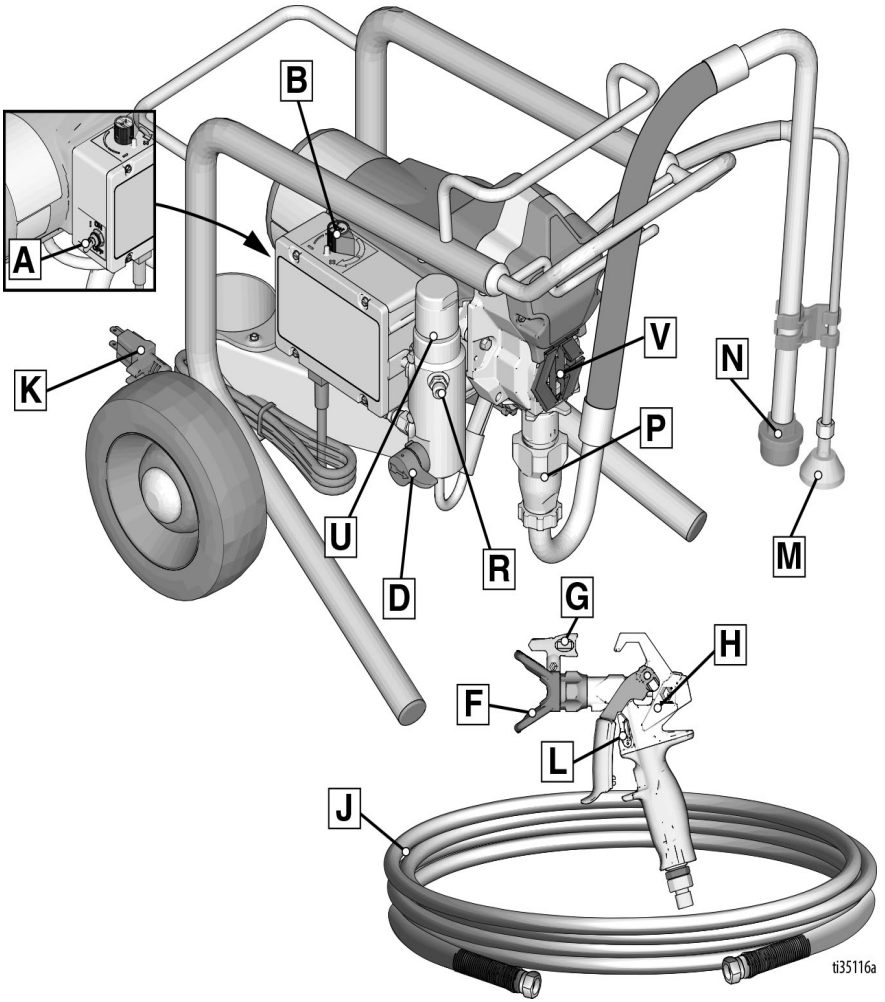
스탠드 모델



A	ON/OFF 스위치
B	압력 제어
D	프라이밍 밸브
F	팁 가드
G	스프레이 팁
H	건
J	에어리스 호스
K	전원 코드
L	트리거 잠금장치
M	드레인 튜브

N	유체 흡입구
P	펌프
R	유체 토출구
S	전원 코드 랩
U	필터
V	뿜거 가드 / TSL 보급 지점
	모델 / 시리얼 태그 (나와 있지 않음, 장치의 하단에 있음)

Lo-Boy 모델



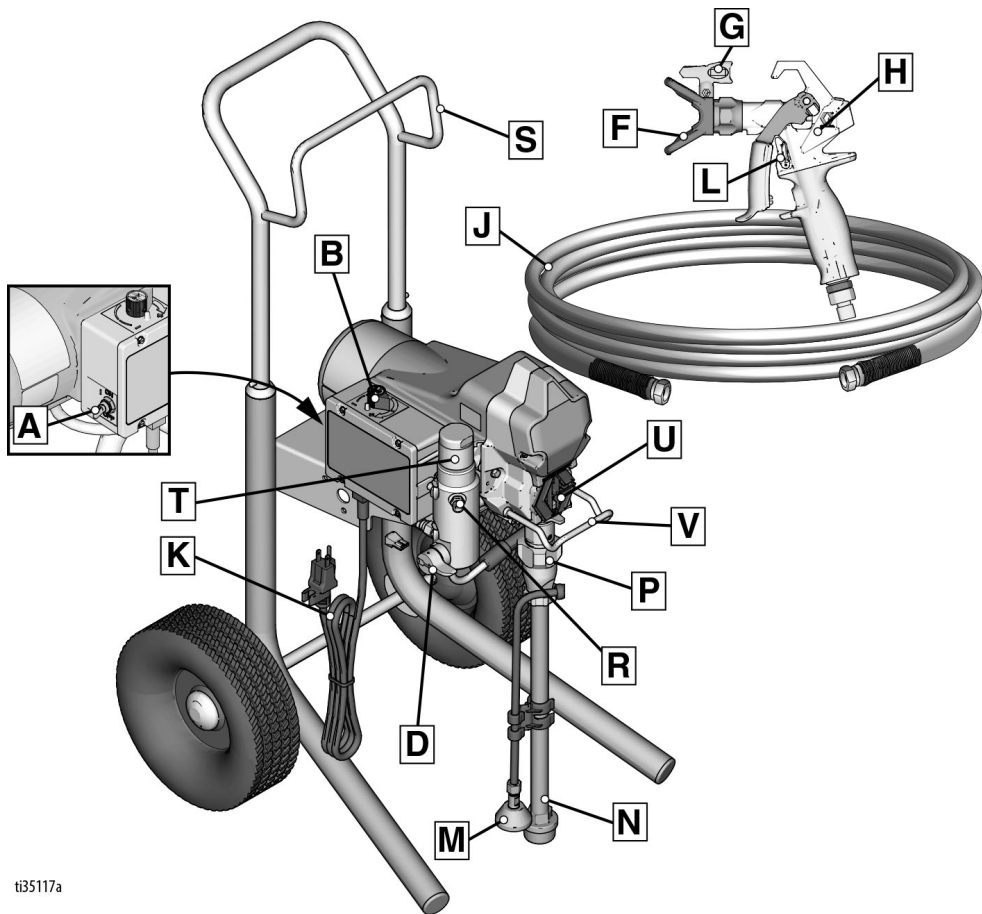
t35116a

A	ON/OFF 스위치
B	압력 제어
D	프라임 밸브
F	팁 가드
G	스프레이 팁
H	건
J	에어리스 호스
K	전원 코드
L	트리거 잠금장치

M	드레인 튜브
N	유체 흡입구
P	펌프
R	유체 토출구
U	필터
V	핑거 가드 / TSL 보급 지점
	모델 / 시리얼 태그 (나와 있지 않음, 장치의 하단에 있음)

구성품 식별

Hi-Boy 모델



ti35117a

Hi-Boy 모델

A	ON/OFF 스위치
B	압력 제어
D	프라임 밸브
F	팁 가드
G	스프레이 팁
H	건
J	에어리스 호스
K	전원 코드
L	트리거 잠금장치
M	드레인 튜브

N	유체 흡입구
P	펌프
R	유체 토출구
S	행거
T	필터
U	핑거 가드 / TSL 보급 지점
V	통 고리
	모델 / 시리얼 태그 (나와 있지 않음, 장치의 하단에 있음)

접지

				
<p>정전기 스파크나 감전 위험을 줄이기 위해 장비를 접지해야 합니다. 전기 또는 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 부적절한 접지는 감전을 유발할 수 있습니다. 적절한 접지는 전류가 빠져나갈 전선을 제공합니다.</p>				

이 분무기에는 접지선과 해당 접지 플러그로 구성된 전원 코드가 장착되어 있습니다.

플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 콘센트를 설치해야 합니다.

전력 요구사항

- 110-120 V 장치에는 100-120 VAC, 50/60 Hz, 15 A, 단상이 필요합니다.
- 230 V 장치에는 230 VAC, 50/60 HZ, 7 A, 단상이 필요합니다.

연장 코드

접지 접촉부가 손상되지 않은 연장 코드를 사용하십시오. 연장 코드가 필요한 경우 3 선 12 AWG(2.5mm²) 이상을 사용하십시오. **참고:** 작은 게이지나 긴 연장 코드를 사용하면 도장기 성능이 저하될 수 있습니다.

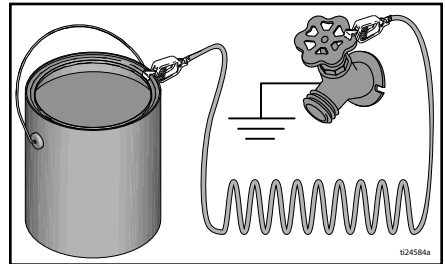
통

솔벤트 및 유성 유체: 지역 규정을 따르십시오. 전도성이 있는 금속 통을 사용하고 반드시 콘크리트와 같은 접지된 바닥 위에 놓습니다.

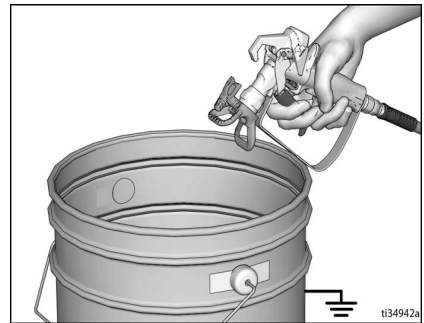
종이 또는 마분지 같이 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안 됩니다.



금속성 통은 항상 접지하십시오. 접지선을 통에 연결하십시오. 한 쪽 끝을 통에 묶고 다른 한 쪽 끝을 수도관과 같은 실제 지면에 결속시킵니다.



도장기를 세척하고 감압할 때 접지 연속성을 유지하려면: 스프레이 건의 금속 부분을 접지된 금속통 옆에 단단히 고정된 후 건을 트러거합니다.

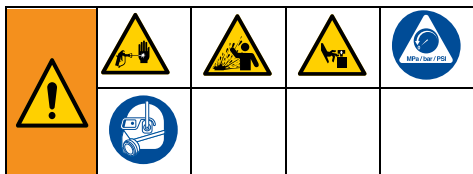


감압 절차

감압 절차

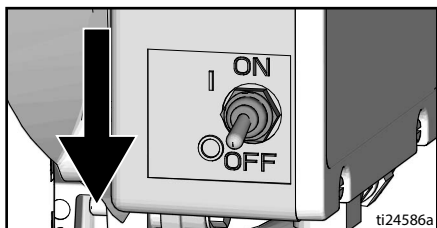


이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

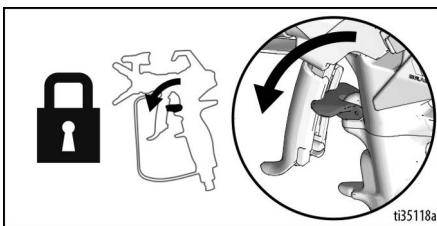


수동으로 감압할 때까지 이 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 주입, 유체 튀김 및 이동 부품과 같은 가압 유체로 인한 심각한 부상을 방지하기 위해 도장기를 멈추고 도장기를 청소/점검하기 전 및 장비를 정비하기 전에 감압 절차를 실시하십시오.

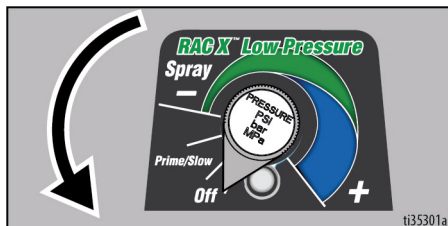
1. 켜기/끄기 스위치를 **OFF** 위치로 돌립니다.



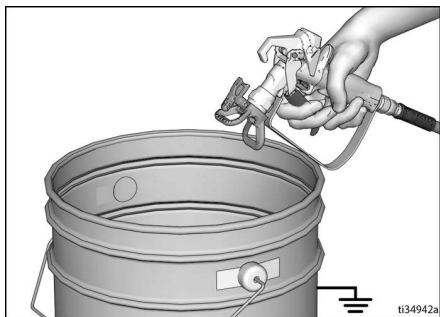
2. 방아쇠 잠금을 잠그십시오.



3. 압력 제어장치를 최저 설정으로 돌립니다. 트리거 잠금을 푸십시오.

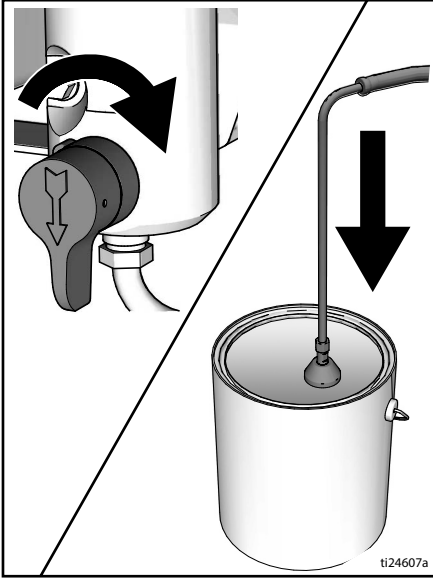


4. 접지된 금속 통에 건의 금속 부분을 단단히 고정합니다. 건을 트리거하여 감압합니다.



5. 트리거 잠금장치를 잠그십시오.

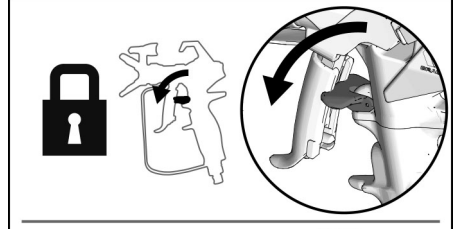
6. 프라임 밸브를 아래로 돌립니다. 통에 드레인 튜브를 놓으십시오. 프라임 밸브는 다시 분무할 준비가 될 때까지 아래 (드레인) 위치에 두십시오.



7. 스프레이 팁 또는 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않았다고 의심되는 경우.
- 팁 가드 고정 너트 또는 호스 엔드 커플링을 매우 천천히 풀어 서서히 감압하십시오.
 - 너트 또는 커플링을 완전히 푸십시오.
 - 호스 또는 팁 장애물을 제거하십시오.

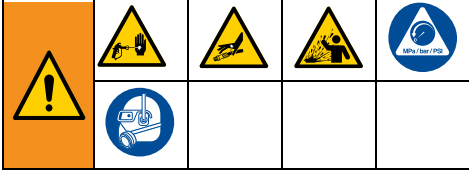
방아쇠 잠금

도장기를 중지할 때는 항상 방아쇠 잠금을 잠궈서 손에 의해 또는 떨어뜨리거나 부딪혀서 우발적으로 건이 발사되지 않도록 하십시오.



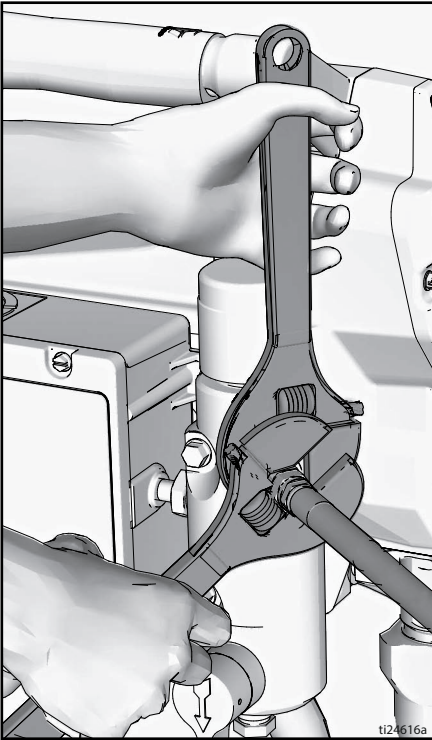
설정

설정

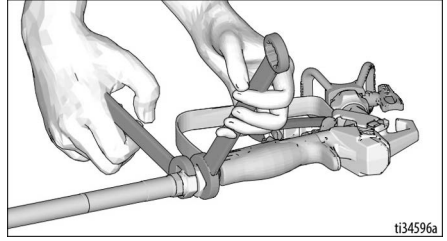


처음 도장기 포장을 풀 때 또는 장기간 보관 후 셋업 절차를 수행하십시오. 처음 셋업을 수행할 때는 유체 배출구에서 배송 플러그를 제거합니다.

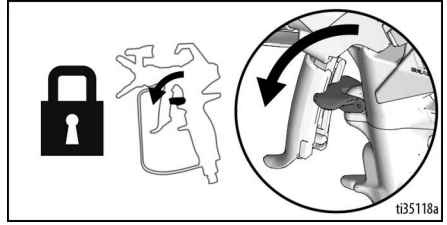
1. Graco 에어리스 호스를 유체 배출구에 연결합니다. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.



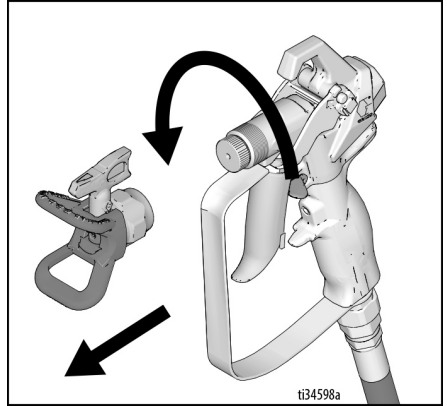
2. 호스의 반대쪽 끝을 건에 연결합니다.



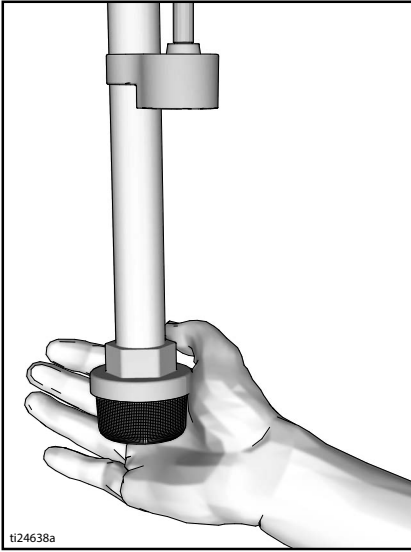
3. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.
4. 방아쇠 잠금을 잠그십시오.



5. 팁 가드를 제거합니다.



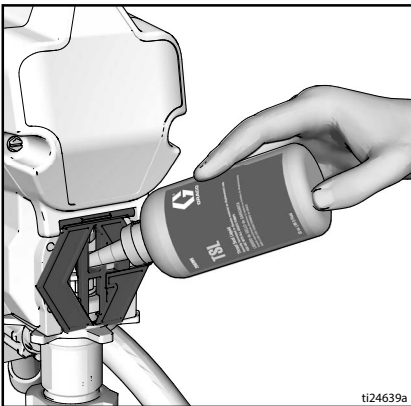
6. 처음 도장기 포장을 풀 때는 흡입구 스트레이너의 포장재를 제거합니다. 장기간 보관 후에는 흡입구 스트레이너에 막힘 및 잔해물이 있는지 확인합니다.



ti24638a

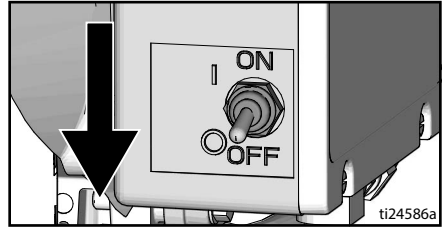
7. 패키지가 빨리 마모되지 않도록 스포트 패킹 너트를 TSL 로 채우십시오. 매일 또는 스프레이할 때마다 이렇게 하십시오.

- TSL 병 노즐을 도장기 앞에 있는 핑거 가드의 상단 중앙 개구부에 놓습니다.
- 병을 압착하고 TSL 을 충분히 분배하여 펌프 로드와 패킹 너트 사이의 간격을 메웁니다.



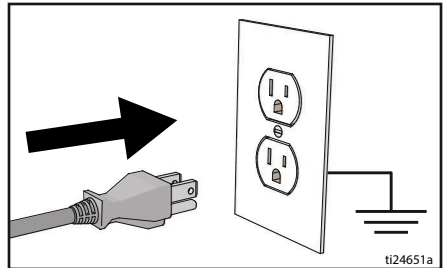
ti24639a

8. 켜기/끄기 스위치가 OFF 위치에 있는지 확인합니다.



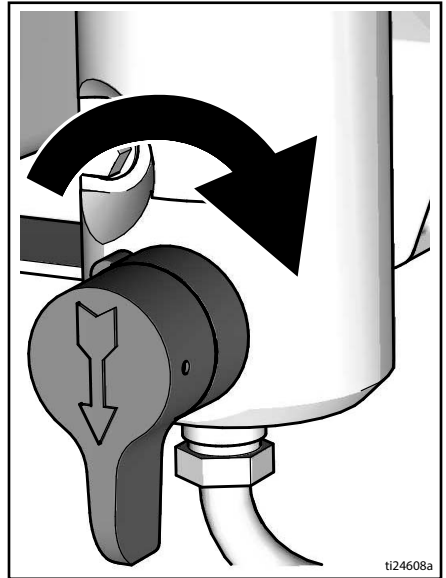
ti24586a

9. 전원 공급 플러그를 올바르게 접지된 전기 콘센트에 꽂으십시오.



ti24651a

10. 프라임 밸브를 아래로 돌립니다.

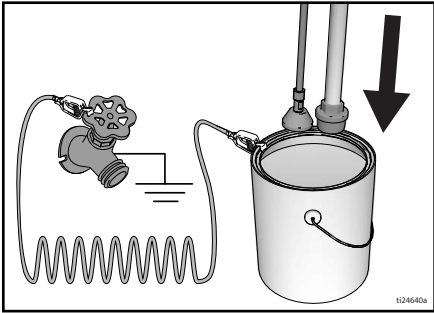


ti24608a

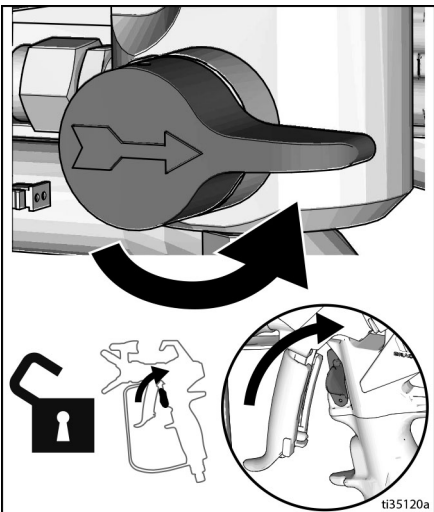
11. 세척액을 일부 채운 접지된 금속통에 드레인 튜브와 함께 유체 흡입구를 넣습니다. **접지**, 11 페이지를 참조하십시오.

참고: 새 도장기는 도장기를 사용하기 전에 광유로 세척해야 하는 보관 유체와 함께 제공됩니다.

세척액을 스프레이할 재료와 함께 사용해도 되는지 확인하십시오. 함께 사용해도 되는 유체로 2차 세척을 실시해야 할 수 있습니다. 라텍스 페인트에는 물을 사용하고 유성 페인트에는 광유를 사용합니다.

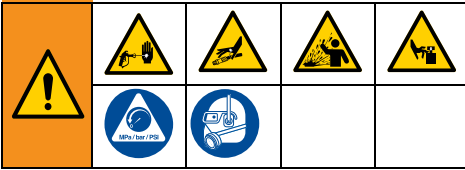


12. 압력 제어장치를 최저 설정으로 돌립니다.
13. ON/OFF 스위치를 **ON** 위치로 돌립니다.
14. 압력을 1/2 만큼 늘려 모터를 구동합니다. 유체가 1 분 동안 도장기를 흐르도록 하여 세척합니다.
15. 프라임 밸브를 가로 방향으로 돌리십시오. 방아쇠 잠금을 푸십시오.

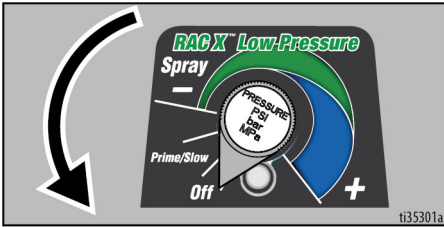


16. 접지된 금속 통에 건의 금속 부분을 단단히 고정합니다. 깨끗할 때까지 건을 트리거하고 세척합니다.
17. 켜기 / 끄기 스위치를 **끄기** 위치로 돌립니다.
18. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.
19. 도장기에서 보관 용액을 세척해 낸 후 통을 비웁니다. 세척액을 일부 채운 접지된 금속통에서 유체 흡입구를 드레인 튜브로 교체합니다. 수성 페인트를 세척하는 데는 물을 사용하고 유성 페인트를 세척하는 데는 광유를 사용하십시오.
20. ON/OFF 스위치를 **ON** 위치로 돌립니다.
21. 프라임 밸브를 가로 방향으로 돌리십시오. 트리거 잠금장치를 푸십시오.
22. 접지된 금속 통에 건의 금속 부분을 단단히 고정합니다. 건을 트리거하고 1 분 동안 세척합니다.
23. 켜기 / 끄기 스위치를 **끄기** 위치로 돌립니다.
24. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.
25. 이제 도장기가 구동되고 스프레이할 준비가 되었습니다.

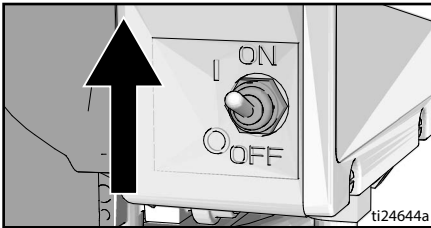
시동



1. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.
2. 압력 조절기를 최저 압력으로 돌리십시오.

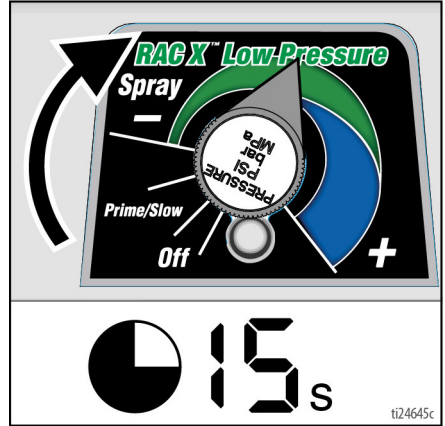


3. ON/OFF 스위치를 ON 위치로 돌립니다.

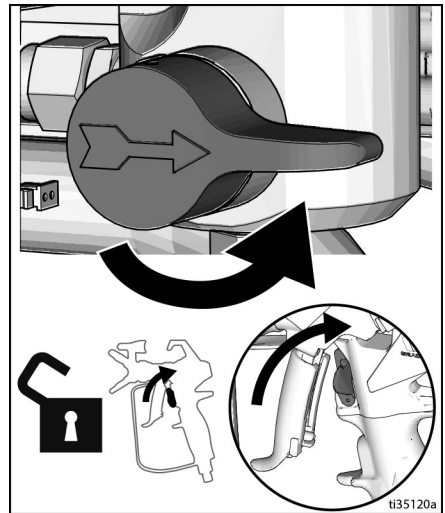


4. 유체 흡입구를 페인트통에 놓습니다. 폐기물 통에 드레인 튜브를 놓습니다.

5. 압력을 1/2 만큼 늘려 모터를 구동합니다. 드레인 튜브 밖으로 페인트가 흘러나올 때까지 페인트를 도장기에서 순환시킵니다.

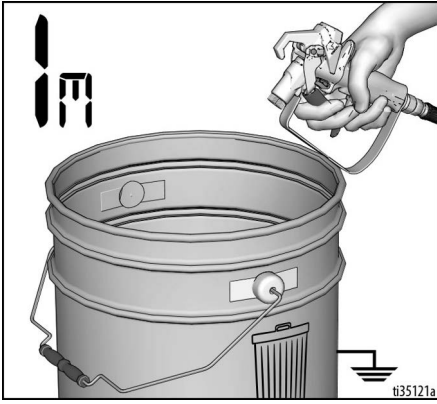


6. 프라임 밸브를 가로 방향으로 돌리십시오. 방아쇠 잠금을 푸십시오.

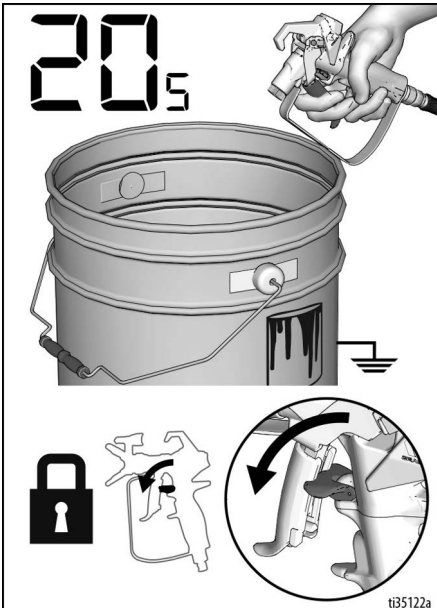


시동

7. 접지된 금속 폐기물통에 고정된 상태로 건을 잡으십시오. 페인트가 나타날 때까지 건을 트리거합니다.

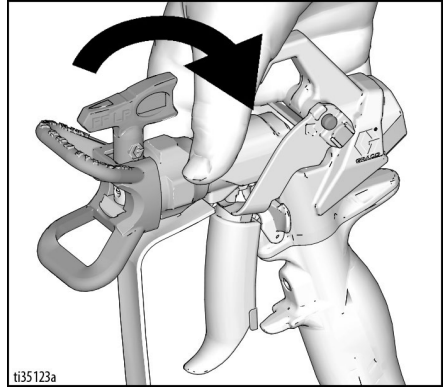


8. 페인트 통으로 건을 옮겨 20 초 동안 트리거합니다. 트리거를 놓고 도장기가 압력을 높이도록 합니다. 방아쇠 잠금을 잠그십시오.



고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있습니다. 손이나 형검으로 누출 부위를 막지 마십시오.

9. 누출 부위가 있는지 검사하십시오. 누출이 발생하면 **감압 절차**, 12 페이지를 수행한 후 모든 피팅을 조이고 구동 절차를 반복하십시오. 누출이 없으면 다음 단계로 계속하십시오.
10. 팁 어셈블리를 건에 끼워 조입니다. **스프레이 팁 설치**, 19 페이지를 참조하십시오. 건 조립 지침은 별도의 건 설명서를 참조하십시오.

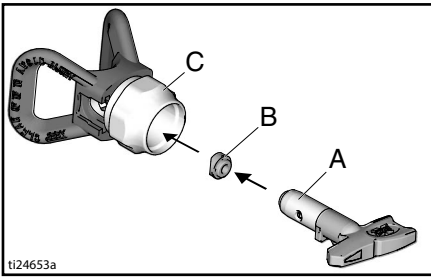


작동

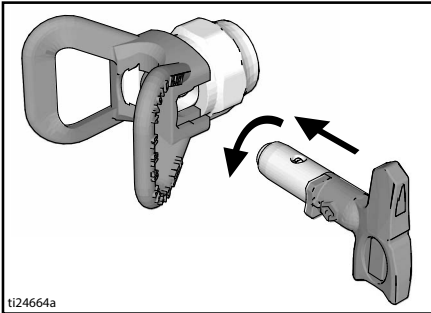
스프레이 팁 설치



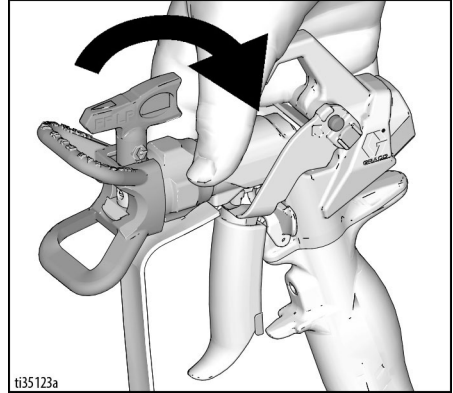
1. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.
2. 스프레이 팁 (A) 을 사용하여 OneSeal™ (B) 을 팁 가드 (C) 에 삽입하십시오.



3. 스프레이 팁을 삽입합니다.



4. 어셈블리를 건에 끼웁니다. 조입니다.



분무

1. 압력 제어장치 노브를 **SPRAY** 위치로 돌리십시오.



2. 방아쇠 잠금을 푸십시오.



압력 제어

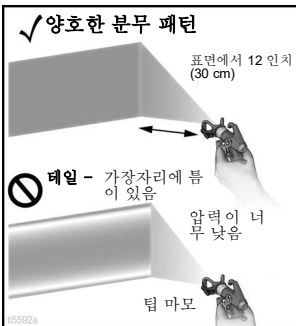
1. 과도 분무 없이 최고의 분무 결과를 얻기 위해 압력 제어장치 노브가 가장 낮은 분무 설정으로 조정된 상태로 시작하십시오.
2. 필요시 압력 제어장치 노브 설정을 허용되는 스프레이 패턴이 되게 하는 가장 낮은 분무 설정으로 높이십시오.



스프레이 패턴 품질

스프레이 패턴이 양호하면 표면에 고르게 퍼집니다.

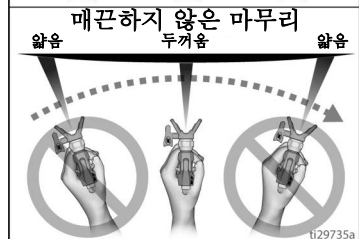
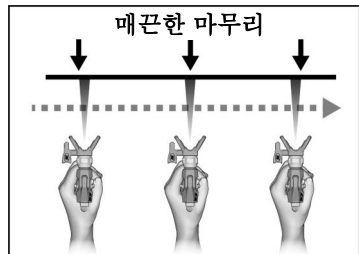
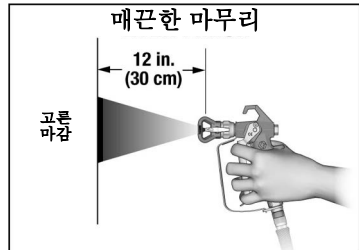
- 스프레이가 무화되어야 합니다 (가장자리 틈 없이 균일하게 도포).
- 필요시 분무가 매끈하고 가장자리에 틈이 없을 때까지 압력 제어장치 노브를 높이십시오.
- 스프레이 팁이 마모되었거나 더 작은 팁이 사용되었습니다.
- 재료를 붉게 해야 할 수 있습니다. 재료를 붉게해야 할 경우 제조업체의 권장사항을 따르십시오.



스프레이 기술

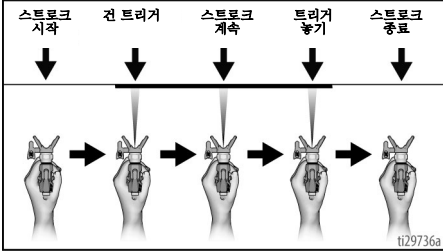
패 판지 조각을 사용하여 이 기본 도장 기술을 연습해본 다음 도장면에 대한 스프레이를 시작하십시오.

- 표면으로부터 30cm(12 인치) 위에서 스프레이 건을 잡고 면에 일직선으로 겨냥합니다. 직 분무 각도에서 스프레이 건을 기울이면 고르지 못한 마감이 야기됩니다.
- 손목을 구부려 스프레이 건의 전면을 일직선이 되게 합니다. 스프레이 건을 부채꼴 모양으로 각도를 주어 직접 분무하면 마감이 고르지 않게 됩니다.



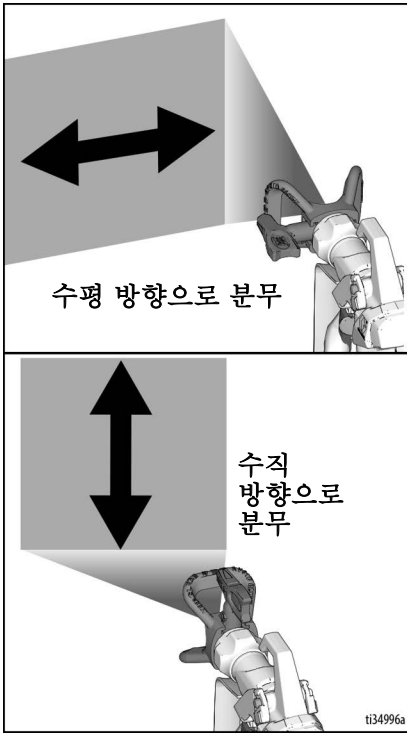
스프레이 건 격발

스트로크를 시작한 후에 트리거를 당깁니다. 스트로크가 끝나기 전에 트리거를 놓습니다. 스프레이 건의 트리거를 당겼을 때와 놓을 때 건이 움직여야 합니다.



스프레이 건 조준

스프레이 건의 분무 중심을 이전 스트로크의 하단 가장자리에 겨냥하여 매 스트로크의 절반 가량이 덧칠해 지도록 합니다.

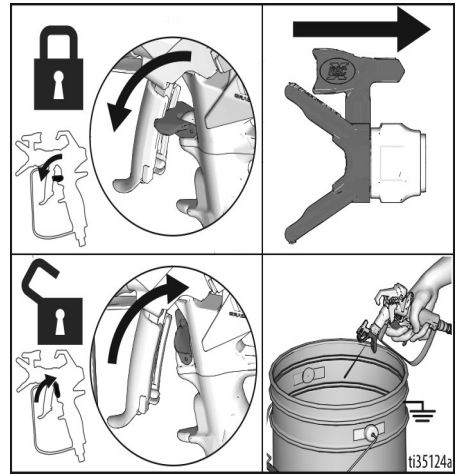


스프레이 팁 막힘 제거

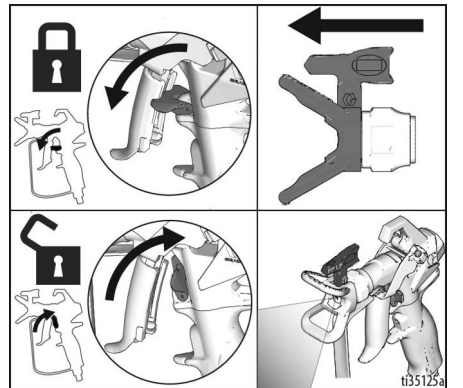
--	--	--	--	--

부상을 방지하려면, 손이나 형겅에 건을 겨냥하지 마십시오!

1. 트리거를 놓습니다. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 스프레이 팁을 돌리십시오. 트리거 잠금장치를 푸십시오. 클로그 청소를 위해 폐기 영역에 건을 트리거합니다.



2. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 스프레이 팁을 원래 위치로 되돌리십시오. 방아쇠 잠금을 풀고 도장을 계속하십시오.



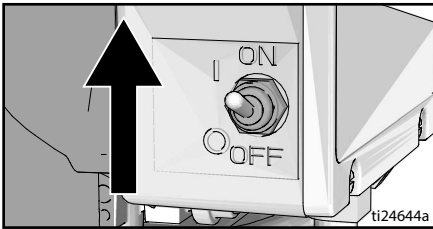
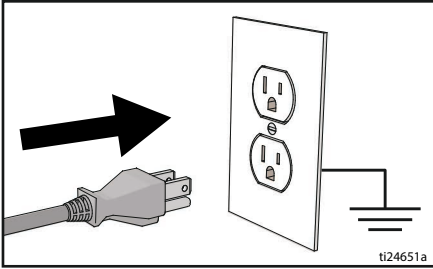
디지털 디스플레이

일부 모델에는 디지털 디스플레이가 장착되어 있습니다. 이 절에서는 이 기능을 사용하는 방법에 대해 설명합니다.

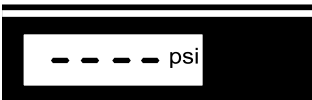


압력 표시

1. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.
2. 접지된 콘센트에 도장기를 연결하십시오. 켜기 / 끄기 스위치를 **ON** 위치로 돌립니다.

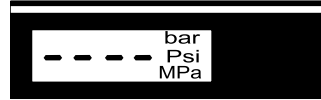


3. 압력이 표시됩니다. 대시가 표시되면 압력이 200psi(14bar, 1.4MPa) 미만임을 나타냅니다.



ti2786a

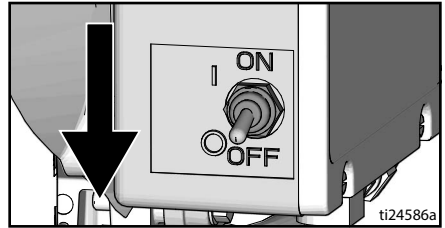
4. 표시 버튼을 계속 누르고 있으면 압력 단위 (psi, bar 또는 MPa) 가 바뀝니다.



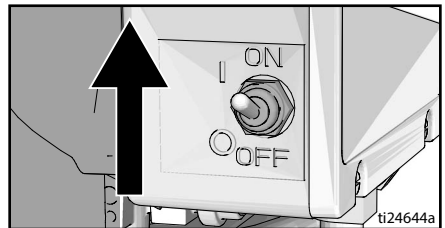
ti2888a

저장된 데이터 표시

1. 켜기 / 끄기 스위치를 **끄기** 위치로 돌립니다.



2. 저장된 데이터 모드를 시작하려면 표시 버튼을 계속 누르고 켜기 / 끄기 스위치를 **켜기** 위치로 돌립니다.



ti24644a

3. 도장기 모델 번호와 장치 전원 켜짐 시간 (hour) 인 Data Point 1 이 차례로 표시됩니다.



4. 데이터 포인트 2 를 표시하려면 표시 버튼을 누르십시오. 모터 작동 시간 (hour) 이 표시됩니다.



5. 데이터 포인트 3 를 표시하려면 표시 버튼을 누르십시오. 이것이 마지막 오류 코드가 될 것입니다.



ti2824a

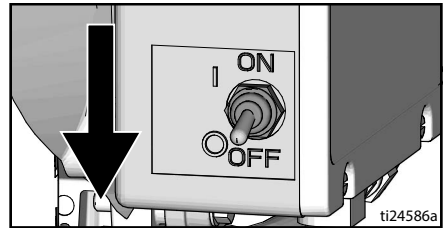
6. 마지막 오류 코드를 지우려면 표시 버튼을 길게 누르십시오.
7. 데이터 포인트 4 를 표시하려면 표시 버튼을 누르십시오. 소프트웨어 개정이 표시됩니다.



8. 데이터 포인트 1 로 돌아가려면 표시 버튼을 누르십시오.

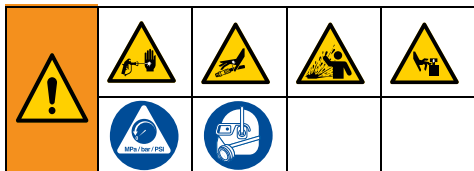


9. 켜기/끄기 스위치를 **끄기** 위치로 돌려서 저장된 데이터가 나오게 됩니다.

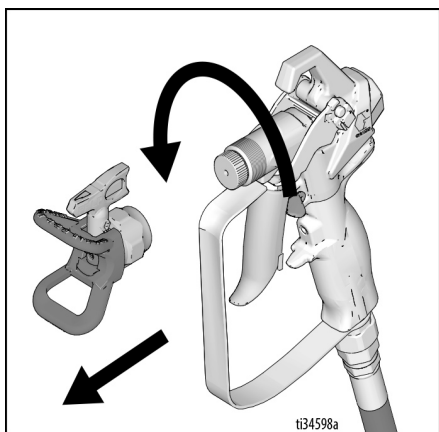


청소

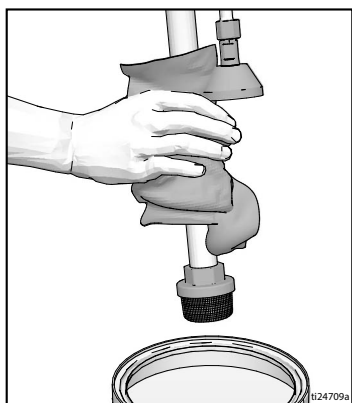
청소



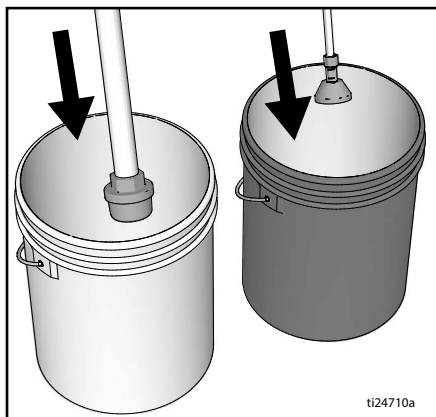
1. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.
2. 팁 가드와 스프레이 팁을 제거합니다. 자세한 내용은 별도의 건설명서를 참조하십시오.



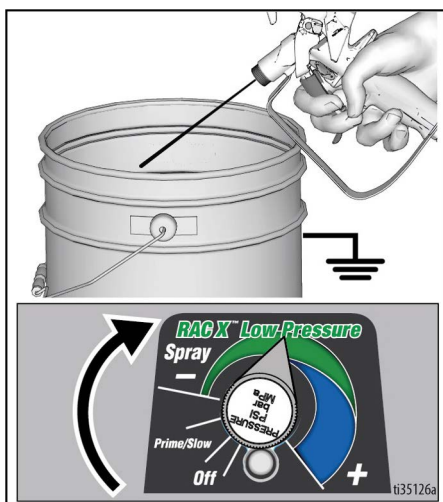
3. 유체 흡입구 및 드레인 튜브를 페인트에서 꺼내고 외부의 과도한 페인트를 닦아냅니다.



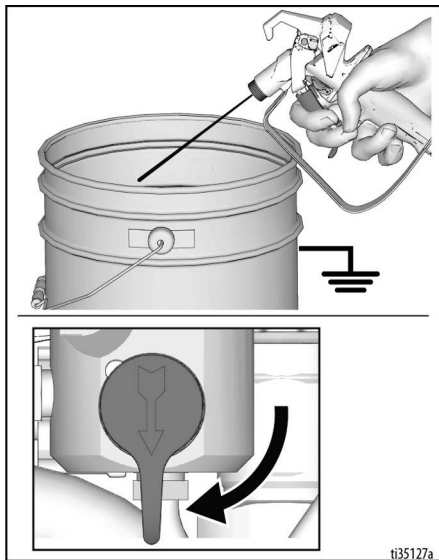
4. 유체 흡입구를 세척액에 놓습니다. 수성 페인트에는 물을 사용하고 유성 페인트에는 광유를 사용합니다. 폐기물 통에 드레인 튜브를 놓습니다.



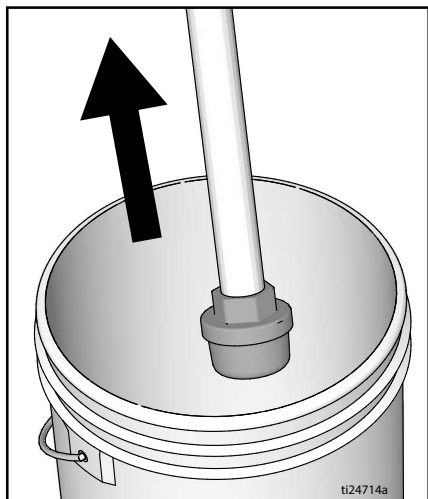
5. 프라임 밸브를 가로 방향으로 돌리십시오.
6. 압력을 1/2 만큼 늘려 모터를 구동합니다. 페인트 통에 건을 고정시킵니다. 트리거 잠금장치를 푸십시오. 펌프가 안정적으로 작동하고 세척 유체가 나타날 때까지 건을 트리거하고 압력을 높입니다.



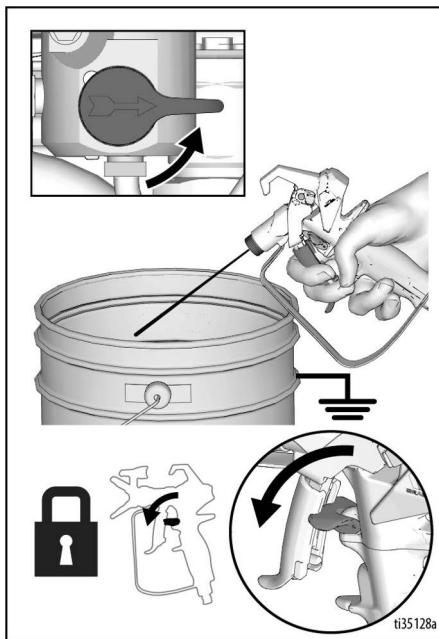
7. 건 트리거를 중지합니다. 건을 폐기물통으로 옮기고 통에 대고 건을 잡은 후, 건을 트리거하여 시스템을 완전히 세척합니다.
8. 건을 계속 트리거하면서 프라임 밸브를 아래로 돌립니다. 그런 다음 건 트리거를 놓습니다. 드레인 튜브에서 흘러나오는 세척액이 깨끗할 때까지 유체를 순환시킵니다.



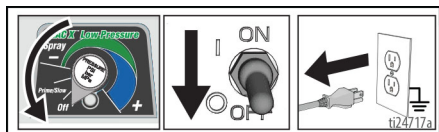
9. 유체 흡입구를 세척액 위로 올립니다.



10. 프라임 밸브를 가로 방향으로 돌리십시오. 건을 세척 통으로 트리거하여 호스에서 유체를 제거합니다.
11. 방아쇠 잠금을 잠그십시오.

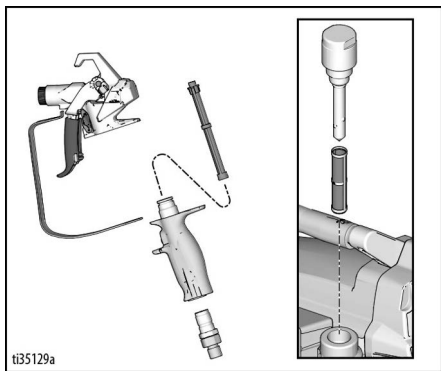


12. 압력 제어장치 노브를 가장 낮은 압력 설정으로 돌리고 켜기 / 끄기 스위치를 켜기 위치로 돌립니다. 도장기 전원을 차단하십시오.

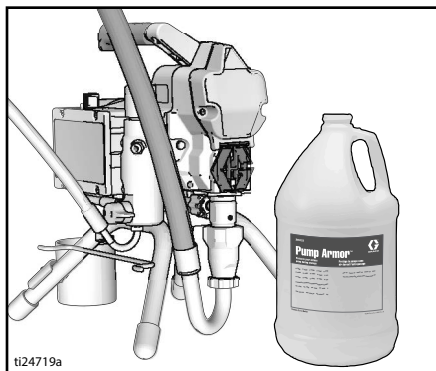


청소

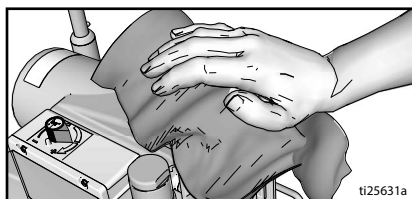
13. 건과 도장기에서 필터를 제거하십시오 (설치한 경우). 청소 및 검사하십시오. 필터를 설치하십시오. 개별 건 설명서를 참조하십시오.



14. 물로 세척한 경우 광유성 또는 Pump Armor 로 다시 세척하면 보호 코팅이 형성되어 결빙이나 부식을 방지할 수 있습니다.



15. 물이나 광유성을 적신 헝겊으로 도장기, 호스 및 스프레이 건을 닦습니다.



유지보수

도장기가 적절하게 작동하도록 하기 위해서는 일상적인 유지보수가 중요합니다. 유지보수는 도장기를 계속 작동시키는 일상적인 조치를 실시하는 것을 포함하며 향후 문제를 방지합니다.



유지보수 실행 전 **감압 절차**, 12 페이지를 실행하십시오.

동작	간격
도장기 필터, 유체 흡입구 스트레이너 및 건 필터를 검사하고 청소합니다.	매일 또는 스프레이할 때마다
모터 차폐 환기구가 막혔는지 검사합니다.	매일 또는 스프레이할 때마다
TSL 보급 지점을 통해 TSL 을 추가하여 채웁니다.	매일 또는 스프레이할 때마다
모터 브러시의 마모를 검사합니다. 브러시 길이는 최소 13mm(1/2 인치)여야 합니다. 참고: 브러시는 모터 양쪽에서 같은 비율로 마모되지 않습니다. 두 브러시를 모두 점검하십시오.	3785 리터 (1000 갤런) 마다
도장기 스톱을 점검합니다. 도장기 건을 트리거하지 않은 상태에서 도장기 모터는 스톱되어야 하고 건을 다시 트리거할 때까지 재시작되지 않아야 합니다. 건을 트리거하지 않은 상태에서 도장기가 다시 구동될 경우 펌프의 내부 / 외부 누출 여부를 검사하고 프라임 밸브의 누출 여부를 점검하십시오.	3785 리터 (1000 갤런) 마다
스포트 패킹 조절 장시간 사용 후 펌프 패킹에서 누출이 시작되면 누출이 멈추거나 줄어들 때까지 패킹 너트를 조이십시오. 이렇게 하면 패킹을 교환할 때까지 약 100 갤런을 추가 스프레이할 수 있습니다. O-링을 제거하지 않고 패킹 너트를 조일 수 있습니다.	사용에 따라 필요 시

사용 기간 만료 후 재활용 및 처리

제품의 사용 기간이 만료되면 제품을 분해하여 재활용할 책임이 있습니다.

분해 및 재활용:

준비:

- **감압 절차**, 12 페이지를 실시합니다.
- 해당 규정에 따라 유체를 배출하고 처리하십시오. 재료 제조업체의 안전 데이터 시트를 참조합니다.

- 모터, 회로 보드, 디스플레이 및 기타 전자 구성요소를 제거하십시오. 해당 규정에 따라 재활용하십시오.
- 전자 구성요소를 가정용 또는 상업용 폐기물과 함께 처리하지 마십시오.
- 남은 제품을 재활용 시설로 보내십시오.

문제 해결

문제 해결

기계적 / 유체 흐름



1. 점검하거나 수리하기 전에 **감압 절차**, 12 페이지를 실시하십시오.
2. 장치를 분해하기 전에 발생할 수 있는 모든 문제와 원인을 확인하십시오.

문제	점검 사항 점검 결과가 정상이면 다음 단계로 이동합니다.	필요한 조치 점검 결과가 정상이 아니면 이 부분을 참조하십시오.
제어 보드 상태 표시등이 깜박이거나 꺼진 다음 도장기에 전원이 공급됩니다.	결함 조건이 있습니다.	전기 , 31 페이지에서 결함 해결을 결정합니다.
펌프 출력이 낮습니다.	스프레이 팁이 마모되었습니다.	감압 절차 , 12 페이지를 실시한 후 팁을 교체합니다. 별도의 견 또는 팁 설명서를 참조합니다.
	스프레이 팁이 막혔습니다.	감압하십시오. 스프레이 팁을 점검하고 청소하십시오.
	페인트 공급.	펌프를 채우고 다시 프라이밍하십시오.
	흡입구 스트레이너가 막혔습니다.	제거해서 청소한 후 다시 설치하십시오.
	흡입구 밸브 볼과 피스톤 볼이 올바르게 장착되어 있지 않습니다.	흡입구 밸브를 제거해서 청소하십시오. 볼과 시트의 폐입 여부를 확인하고, 필요한 경우 교체합니다. 펌프 설명서를 참조하십시오. 사용 전에 페인트를 여과하여, 펌프 막힘 현상을 일으킬 수 있는 입자를 제거하십시오.
	유체 필터 또는 팁 필터가 막혔거나 더럽습니다.	필터를 청소합니다.
	프라이م 밸브에서 누출이 있습니다.	감압 절차 , 12 페이지를 실시한 후 프라이م 밸브를 수리합니다.
	건 트리거를 놓을 때 펌프가 연속적으로 스트로크하지 않는지 확인하십시오. (프라이م 밸브에 누출 없음.)	펌프를 정비하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
스토프 패킹 너트 주변에 누출이 발생했습니다. 패킹이 마모되었거나 손상된 것일 수 있습니다.	패킹을 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오. 또한 경화된 페인트 또는 폐임이 있는지 피스톤 밸브 시트를 점검하고 필요한 경우 교체하십시오. 패킹 너트 / 습식 컵을 조이십시오.	

문제	점검 사항 점검 결과가 정상이면 다음 단계로 이동합니다.	필요한 조치 점검 결과가 정상이 아니면 이 부분을 참조하십시오.
펌프 출력이 낮습니다.	펌프 로드가 손상되었습니다.	펌프를 수리하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	스톨 압력 낮음.	압력 노브를 시계 방향으로 완전히 돌립니다. 완전히 시계 방향으로 돌아갈 수 있도록 압력 제어 장치 노브가 제대로 설치되어 있어야 합니다. 문제가 계속되면 압력 변환기를 교체하십시오.
	피스톤 패킹이 마모 또는 손상되었습니다.	패킹을 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	펌프의 O-링이 마모 또는 손상되었습니다.	O-링을 교체합니다. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	흡입구 밸브 볼이 재료로 뒤범벅되어 있습니다.	흡입구 밸브를 청소하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	무거운 재료 때문에 호스에서 압력이 크게 떨어졌습니다.	호스의 전체 길이를 줄이십시오.
	연장 코드가 올바른 크기인지 확인하십시오.	연장 코드 , 11 페이지를 참조하십시오.
	느슨한 모터 브러시 및 단자.	단자 나사를 조이십시오. 리드가 손상된 경우 브러시를 교체하십시오.
	모터 브러시 마모. (브러시 길이는 최소 13mm(1/2 인치)여야 합니다.)	브러시를 교체하십시오.
	모터 브러시 스프링이 파손되었고 잘못 정렬되었습니다. 스프링의 롤링된 부분은 브러시 상단에 정면으로 놓여야 합니다.	스프링이 파손된 경우 교체합니다. 브러시와 스프링을 다시 정렬합니다.
브러시 홀더에 모터 브러시가 연결됩니다.	브러시 홀더를 청소하고, 작은 청소용 브러시로 탄소 먼지를 제거하십시오. 브러시 홀더의 슬롯에 맞춰 브러시 리드를 정렬하여 브러시가 수직으로 자유롭게 움직이게 하십시오.	
모터가 작동하지만 펌프가 스트로크하지 않습니다.	커넥팅 로드 어셈블리가 손상되었습니다. 펌프 설명서를 참조하십시오.	커넥팅 로드 어셈블리를 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	기어 또는 드라이브 하우징이 손상되었습니다.	드라이브 하우징 어셈블리와 기어가 손상되었는지 검사하고 필요하면 교체하십시오.
스포트 패킹 너트로 페인트가 과도하게 누출됨	스포트 패킹 너트가 느슨합니다.	스포트 패킹 너트 스페이서를 제거하십시오. 누출이 멈출 때까지 스포트 패킹 너트를 조이십시오.
	스포트 패킹이 마모 또는 파손되었습니다.	패킹을 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	변위 로드가 마모되었거나 손상되었습니다.	로드를 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.

문제 해결

문제	점검 사항 점검 결과가 정상이면 다음 단계로 이동합니다.	필요한 조치 점검 결과가 정상이 아니면 이 부분을 참조하십시오.
유체가 건에서 분출되고 있습니다.	펌프 또는 호스에 공기가 있습니다.	모든 유체 연결부를 점검하고 조이십시오. 프라이밍 동안 가능한 천천히 펌프를 순환시키십시오.
	스프레이 팁이 부분적으로 막혔습니다.	팁을 깨끗이 하십시오. 스프레이 팁 막힘 제거 , 21 페이지를 참조하십시오.
	유체 공급이 적거나 없습니다.	유체 공급장치를 다시 채우십시오. 펌프를 프라이밍하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오. 펌프가 건조한 상태로 가동되지 않도록 유체 공급장치를 자주 점검하십시오.
펌프를 프라이밍하기가 어려움	펌프 또는 호스에 공기가 있습니다.	모든 유체 연결부를 점검하고 조이십시오. 프라이밍 동안 가능한 천천히 펌프를 순환시키십시오.
	흡입구 밸브에서 누출이 있습니다.	흡입구 밸브를 청소하십시오. 볼시트가 패이거나 마모되지 않았고 볼이 제대로 끼워졌는지 확인하십시오. 밸브를 다시 조립하십시오.
	펌프 패키징이 마모되었습니다.	펌프 패키징을 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	페인트가 너무 진합니다.	공급업체 권장사항에 따라 페인트를 묽게 만드십시오.
도장기를 5~10 분 동안 작동했다가 멈춥니다.	펌프 패키징 너트가 너무 조여져 있습니다. 펌프 패키징 너트가 너무 조여 있을 때 펌프 로드의 패키징이 펌프 동작을 제한하고 모터를 과부하시킵니다.	펌프 패키징 너트가 느슨해졌습니다. 스톱트 주변의 누출 여부를 점검하십시오. 필요한 경우, 펌프 패키징을 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.

전기

증상 : 도장기가 작동되지 않거나 작동을 중지하거나 종료되지 않습니다.



감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.

1. 도장기를 올바른 전압의 접지된 콘센트에 꽂으십시오.
2. 켜기/끄기 스위치를 **끄기**로 돌리고 30 초간 기다렸다가 전원을 다시 **켜기**로 돌립니다. 이렇게 하면 도장기가 정상 실행 모드가 됩니다.
3. 압력 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌립니다.

4. 제어 박스 커버를 제거하여 제어 보드 상태 표시등을 확인합니다. 어떤 코드인지 판단하려면 제어 보드 상태 표시등을 참조하십시오. 켜기/끄기 스위치를 **끄기** 위치로 돌리고 제어 커버를 제거한 다음 전원을 다시 **켜기**로 돌립니다. 상태 표시등을 관찰하십시오. LED 깜박임의 총 수는 오류 코드와 같습니다 (예 : 깜박임 두 번은 CODE 02).



문제 해결 도중에는 전기 부품이나 이동 부품에 접근하지 마십시오. 문제 해결을 위해 커버를 제거한 상태에서는 감전 위험을 방지하기 위해 전원 코드를 뽑은 후 7 초 정도 기다려 잔류하는 전기가 방출되도록 해야 합니다.

문제	점검 사항	점검 방법
도장기가 전혀 작동되지 않습니다. 그리고 제어 보드 상태 표시등이 켜지지 않습니다.	흐름도를 참조하십시오 (페이지 38).	
도장기가 종료되지 않습니다. 그리고 제어 보드 상태 표시등이 2 회 반복해서 깜박입니다.	제어 보드	제어 보드를 교체하십시오.

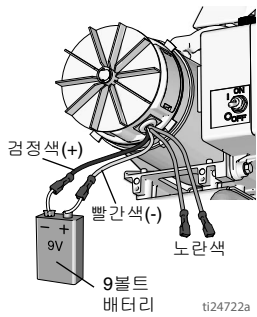
문제 해결

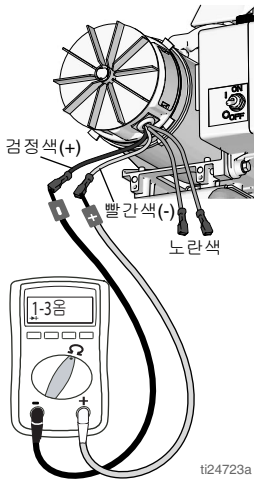
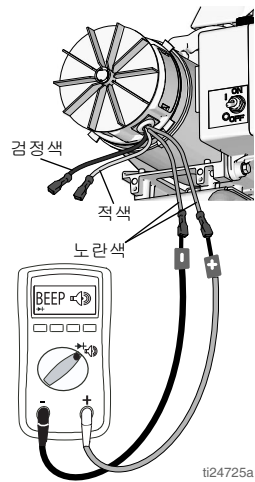
문제	점검 사항	점검 방법
<p>도장기가 전혀 작동되지 않습니다</p> <p>그리고</p> <p>제어 보드 상태 표시등이 2 회 반복해서 깜박입니다.</p>	<p>변환기 또는 변환기 연결을 점검하십시오.</p>	<p>시스템에 압력이 없는지 확인하십시오 (감압 절차, 12 페이지 참조). 유체 경로가 막혔는지 점검하십시오 (예: 필터 막힘).</p> <p>금속 브레이드가 없는 에어리스 페인트 스프레이 호스를 사용하십시오. 작은 호스나 금속 브레이드 호스를 사용하면 고압 스파이크가 발생할 수 있습니다.</p> <p>켜기/끄기 스위치를 끄기 위치로 돌리고 도장기의 전원을 차단하십시오.</p> <p>변환기 및 제어 보드와의 연결을 점검하십시오.</p> <p>제어 보드 소켓에서 변환기를 분리하십시오. 변환기 및 제어 보드 접촉부가 깨끗하고 고정되었는지 확인하십시오.</p> <p>변환기를 제어 보드 소켓에 다시 연결하십시오. 전원을 연결하고 켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌리고 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌리십시오. 도장기가 적절하게 작동되지 않으면 켜기/끄기 스위치를 끄기 위치로 돌리고 다음 단계로 이동하십시오.</p> <p>새 변환기를 설치하십시오. 전원을 연결하고 켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌리고 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌리십시오. 도장기가 적절하게 작동되지 않으면 제어 보드를 교체하십시오.</p>

문제	점검 사항	점검 방법
<p>도장기가 전혀 작동되지 않습니다</p> <p>그리고</p> <p>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 3 회 깜박입니다.</p>	<p>변환기 또는 변환기 연결을 점검하십시오 (제어 보드가 압력 신호를 감지하지 못하고 있음).</p>	<p>켜기/끄기 스위치를 끄기 위치로 돌리고 도장기의 전원을 차단하십시오.</p> <p>변환기 및 제어 보드와의 연결을 점검하십시오.</p> <p>제어 보드 소켓에서 변환기를 분리하십시오. 변환기 및 제어 보드 접촉부가 깨끗하고 고정되었는지 확인하십시오.</p> <p>변환기를 제어 보드 소켓에 다시 연결하십시오. 전원을 연결하고 켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌리고 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌리십시오. 도장기가 작동되지 않으면 켜기/끄기 스위치를 끄기 위치로 돌리고 다음 단계로 이동하십시오.</p> <p>확인된 작동 변환기를 제어 보드 소켓에 연결하십시오.</p> <p>켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌리고 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌리십시오. 도장기가 작동될 경우 새 변환기를 설치하십시오. 도장기가 작동되지 않으면 제어 보드를 교체하십시오.</p>
<p>도장기가 전혀 작동되지 않습니다</p> <p>그리고</p> <p>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 4 회 깜박입니다.</p>	<p>전압 공급장치를 도장기에 연결하십시오 (제어 보드가 다중 전압 서지를 감지함).</p>	<p>켜기/끄기 스위치를 끄기 위치로 돌리고 도장기의 전원을 차단하십시오.</p> <p>적절한 전압 공급장치를 찾아서 전자 장치의 손상을 방지하십시오.</p>

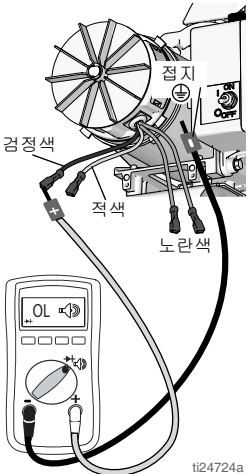
문제 해결

문제	점검 사항	점검 방법
<p>도장기가 전혀 작동되지 않습니다</p> <p>그리고</p> <p>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 5회 깜박입니다.</p>	<p>제어 장치에서 모터 작동을 명령하지만 모터 샤프트가 회전하지 않습니다. 로터가 잠긴 상태이거나, 모터와 제어장치 사이에 열린 연결이 있거나, 모터 또는 제어 보드에 문제가 있거나, 모터의 암페어 요구량이 지나칠 수 있습니다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 펌프를 제거하고 도장기를 작동해 보십시오. 모터가 작동되면 잠겨거나 동결된 펌프 또는 동력 전달장치를 점검하십시오. 도장기가 작동되지 않으면 2 단계로 계속하십시오. 2. 커기 / 켜기 스위치를 끄기 위치로 돌리고 도장기의 전원을 차단하십시오. 3. 모터 커넥터를 제어 보드 소켓에서 분리하십시오. 모터 커넥터 및 제어 보드 접촉부가 깨끗하고 고정되었는지 점검하십시오. 접촉부가 깨끗하고 고정되었으면 4 단계로 계속하십시오. 4. 두 모터 회선상에 DC 전압계를 연결합니다. 빨간색과 검정색이 모터 팬을 회전시키고 전압이 전압계에 등록되는지 확인하십시오. 전압이 나타나지 않으면 브러시를 확인하십시오. 정상이면 모터를 교체하십시오. 전압이 나타나면 5 단계로 이동하십시오. 5. 9-12 V 배터리를 모터 리드에 연결하여 회전 테스트를 실시하십시오. 모터 리드는 스타일과 크기에 따라 다를 수 있습니다. 카본 브러시로 들어가는 두 회선 (일반적으로 빨간색과 검정색)을 찾습니다. 배터리가 모터 리드에 연결될 때 모터는 회전합니다.



문제	점검 사항	점검 방법
		<p>6. 빨간색 및 검정색 리드를 모터에서 저항계 (Ohm)로 연결합니다. 열림을 확인하면서 모터를 회전하십시오. 열림이 발견되면 모터를 교체하십시오.</p>  <p>검정색(+) 빨간색(-) 노란색</p> <p>ti24723a</p> <p>7. 모터 열 보호를 확인하십시오. 이 테스트를 위해 모터는 주변 온도여야 합니다. 모터에서 저항계 (Ohm)로 노란색 리드를 연결합니다. 저항계는 모터 유형에 따라 연속성 또는 옴 (Ohms)을 나타내야 합니다.</p>  <p>검정색 적색 노란색</p> <p>ti24725a</p>

문제 해결

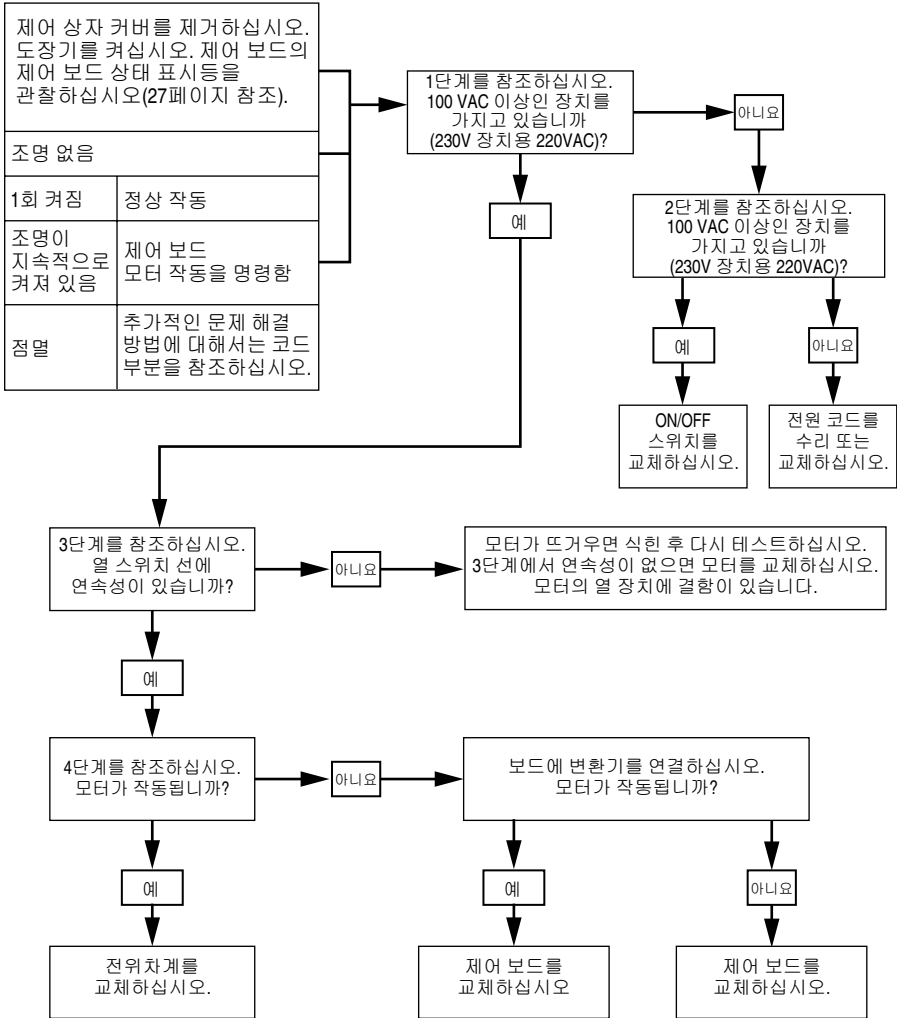
문제	점검 사항	점검 방법
		<p>8. 저항계를 사용하여 모터의 단락을 점검합니다. (-) 저항계 리드를 모터 케이스에 연결합니다. (+) 저항계 리드를 각 모터 회선으로 이동합니다. 저항계는 모든 회선에서 열림을 판독해야 합니다.</p>  <p>ti24724a</p> <p>9. 모터 컨버터를 제어 보드 소켓에 다시 연결하십시오. 전원을 연결하고 켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌리고 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌리십시오. 모터가 작동하지 않으면 제어 보드를 교체하십시오.</p>
<p>도장기가 전혀 작동되지 않습니다</p> <p>그리고</p> <p>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 6 회 깜박입니다.</p>	<p>모터가 뜨겁거나 모터 열 장치가 고장났습니다.</p>	<p>도장기를 식히십시오. 도장기가 식은 후 작동할 경우 과열의 원인을 해결하십시오. 적절하게 환기되는 시원한 곳에 도장기를 보관하십시오. 모터 공기 흡입구가 막히지 않도록 해야 합니다. 도장기가 여전히 작동하지 않으면 모터를 교체하십시오.</p>
<p>도장기가 전혀 작동되지 않습니다</p> <p>그리고</p> <p>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 8 회 깜박입니다.</p>	<p>도장기의 전압 공급기를 점검합니다 (도장기 작업을 위한 인입 전압이 너무 낮음).</p>	<p>켜기/끄기 스위치를 끄기 위치로 돌리고 도장기의 전원을 차단합니다.</p>

문제	점검 사항	점검 방법
기본적인 전기 문제	모터 리드가 확실하게 고정되고 올바르게 결합되어 있습니다.	느슨한 단자를 교체하고 리드에 크립핑합니다. 단자가 확실히 연결되었는지 확인하십시오. 회로 보드 단자를 청소하십시오. 리드를 단단히 다시 연결하십시오.
	느슨한 모터 브러시 리드 연결 및 단자의 경우.	단자 나사를 조이십시오. 리드가 손상된 경우 브러시를 교체하십시오.
	브러시는 최소 13mm(1/2 인치)여야 합니다. 참고: 브러시는 모터 양쪽에서 같은 비율로 마모되지 않습니다. 두 브러시를 모두 점검하십시오.	브러시를 교체하십시오.
	모터 브러시 스프링이 과손되었거나 잘못 정렬되었습니다. 스프링의 롤링된 부분은 브러시 상단에 정면으로 놓여야 합니다.	스프링이 과손된 경우 교체합니다. 브러시와 스프링을 다시 정렬합니다.
	브러시 홀더에 모터 브러시가 연결되었을 수 있습니다.	브러시 홀더를 청소하십시오. 작은 청소용 브러시로 탄소 먼지를 제거합니다. 브러시 홀더의 슬롯에 맞춰 브러시 리드를 정렬하여 브러시가 수직으로 자유롭게 움직이게 하십시오.
	모터 전기자 정류자에 탄 자국과 흠이 있고 매우 거칩니다.	모터를 제거하십시오. 가능한 경우 모터 구입처에서 정류기의 외장을 교체합니다.

문제 해결

도장기가 작동하지 않습니다.

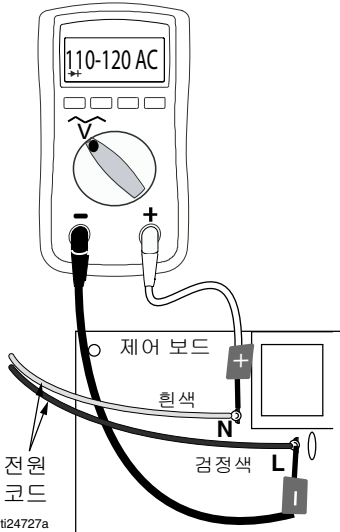
(다음 페이지에서 단계 참조)



ti24726a

1단계:

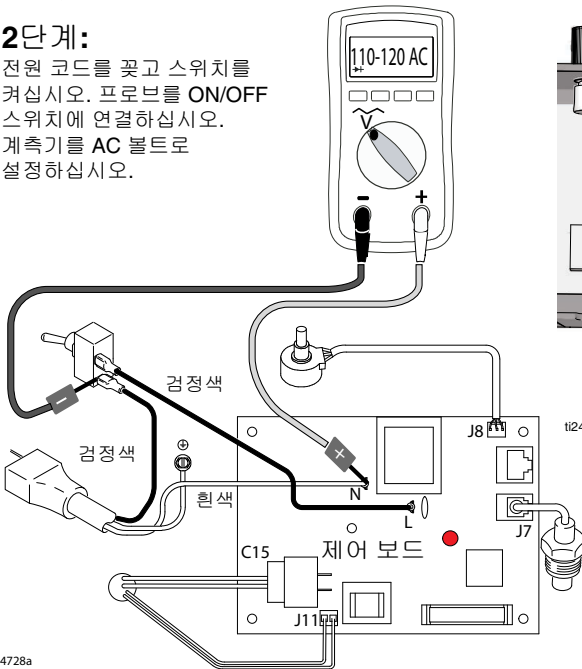
전원 코드를 꽂고 스위치를 켜십시오.
프로브를 제어 보드의 L과 N에
연결하십시오. 계측기를 AC 볼트로
설정하십시오.



ti24727a

2단계:

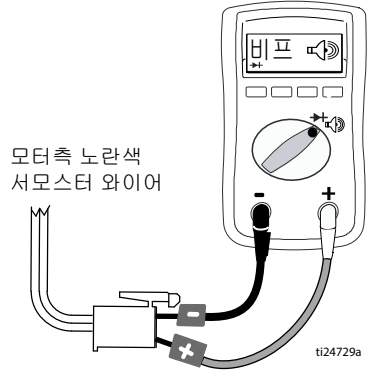
전원 코드를 꽂고 스위치를
켜십시오. 프로브를 ON/OFF
스위치에 연결하십시오.
계측기를 AC 볼트로
설정하십시오.



ti24728a

3단계:

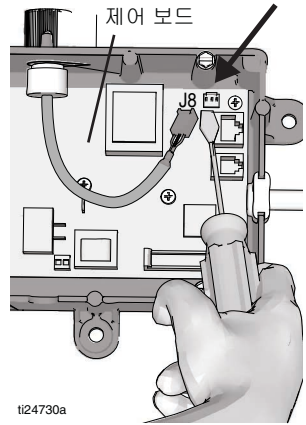
모터 열 스위치를 확인하십시오.
노란색 선을 분리하십시오. 계측기를
연속성을 판독해야 합니다.
참고: 판독 중 모터를 식혀야 합니다.



ti24729a

4단계:

전원 차계를 분리하십시오.
전원 코드를 꽂고 스위치를
켜십시오.



ti24730a

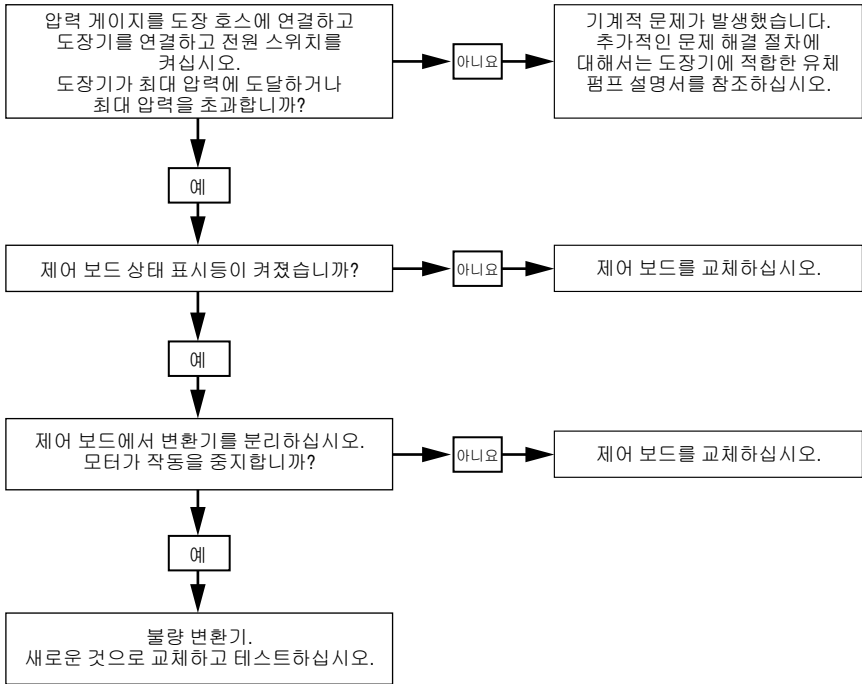
문제 해결

도장기가 종료되지 않습니다.

1. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다. 프레임 밸브를 열림 (아래)으로 두고 켜기 / 끄기 스위치를 끄기로 돌립니다.

2. 사용 가능한 경우 제어 보드 상태 표시등을 볼 수 있도록 제어함 커버를 제거하십시오.

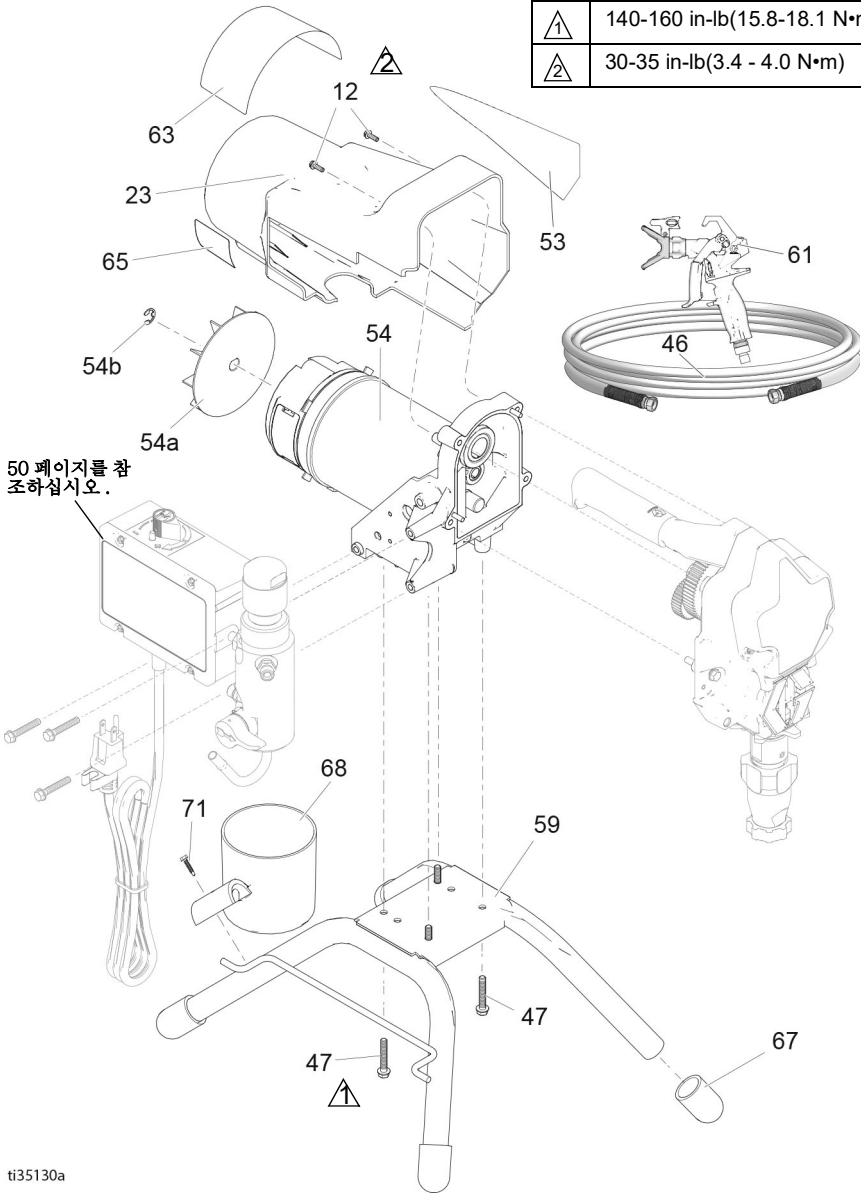
문제 해결 절차



ti24731a

스탠드 도장기

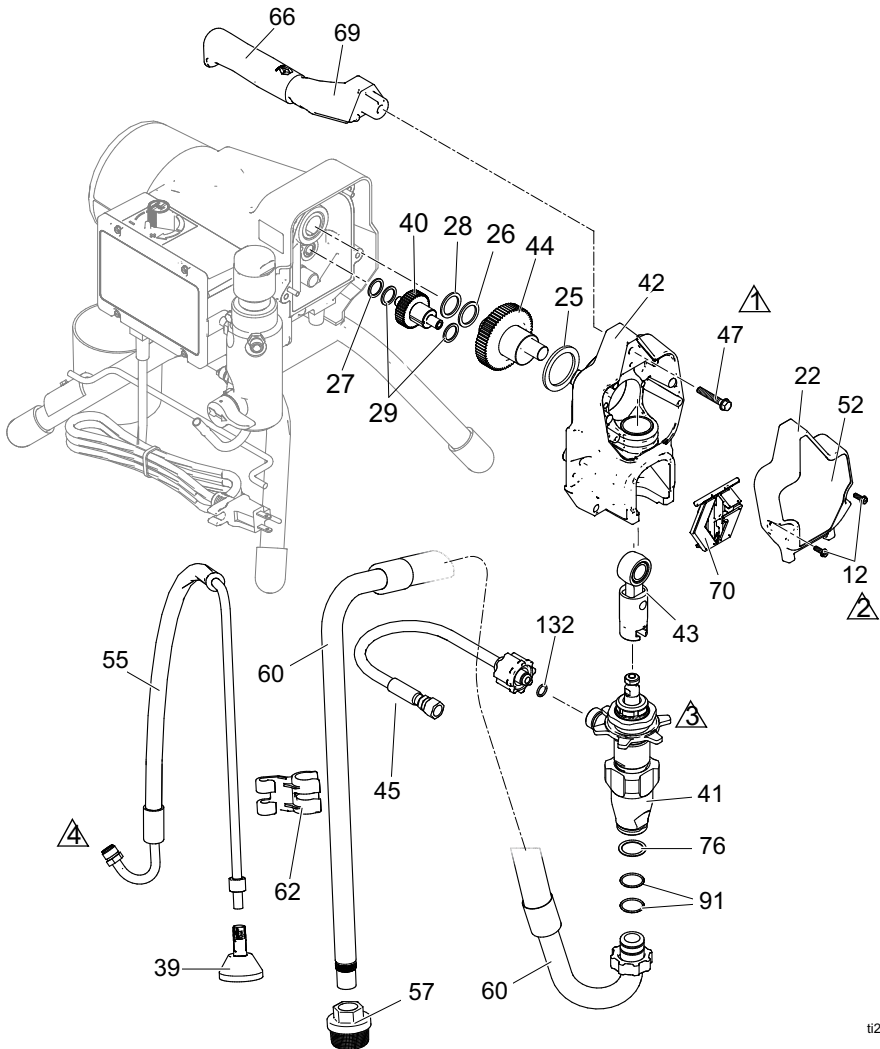
참조	토크
	140-160 in-lb(15.8-18.1 N•m)
	30-35 in-lb(3.4 - 4.0 N•m)



ti35130a

스탠드 도장기

참조	토크
	140-160 in-lb(15.8-18.1 N•m)
	30-35 in-lb(3.4 - 4.0 N•m)
	해머 조임
	25-30 ft-lb(33.9 - 40.7 N•m)



ti24753a

스탠드 도장기 부품 목록



참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
12	117501	나사, 일치, 육각 와셔 헤드	4		287060	230V	
22	17C539	커버, 정면, 도장됨	1	54a	118716	링, 리테이닝	1
23	15B465	실드, 모터, 도장됨	1	54b	248189	팬, 모터, 54a 포함	1
25	180131	베어링, 스퍼스트	1	55	246381	호스, 드레인, 스탠드, 39.62 포함	1
26	107434	베어링, 스퍼스트	1	57	246385	스트레이너, 7/8-14 unf	1
27	116073	와셔, 스퍼스트	1	59	15E823	프레임, 스탠드 장착, 67 포함	1
28	116074	와셔, 스퍼스트	1	60	246386	키트, 호스 흡입, 57, 62, 76, 91 포함	1
29	116079	베어링, 스퍼스트	2	61	50 페이지를 참조하십시오	건, 스프레이	1
33	206994	유체, TSL(표시 안 됨)	1	62	276888	클립, 드레인 라인	1
34▲	50 페이지를 참조하십시오	카드, 의료 경고 (표시 안 됨)	1	63▲	50 페이지를 참조하십시오	라벨, 위험	1
39	241920	디플렉터, 나사산형	1	65▲	50 페이지를 참조하십시오	라벨, 경고	1
40	249194	기어, 리듀서	1	66	116139	그립, 핸들	1
41		펌프, 변위, PC	1	67	15G857	캡, 다리	4
	17C487	복미		68	287903	컵, 흡입 / 드레인	1
	17C488	아시아 /ANZ/ 일본		69	287072	핸들, 도장기, 47, 66 포함	1
42	24W817	하우징, 드라이브, PC, 47 포함	1	70	17C483	커버, 펌프 로드	1
43	24W640	로드, 커넥팅, PC	1	71	122667	나사, 드릴, 육각 와셔 헤드	1
44	24X020	기어, 크랭크샤프트, 25 포함	1	76	115099	와셔, 호스	1
45	24W830	키트, 호스, cpdl, PC, 132 포함	1	91	117559	O- 링	2
46	50 페이지를 참조하십시오	호스, 연결, 1/4in. x 50ft	1	132	16H137	패킹, O- 링	1
47	117493	나사, 일치, 육각 와셔 헤드	9	206994	유체, TSL, 8oz(표시 안 됨)		1
52	50 페이지를 참조하십시오	라벨, 전면	1				
53	50 페이지를 참조하십시오	라벨, 측면	1				
54*	287015	모터, 54a, 54b 포함 110V / 120V	1				

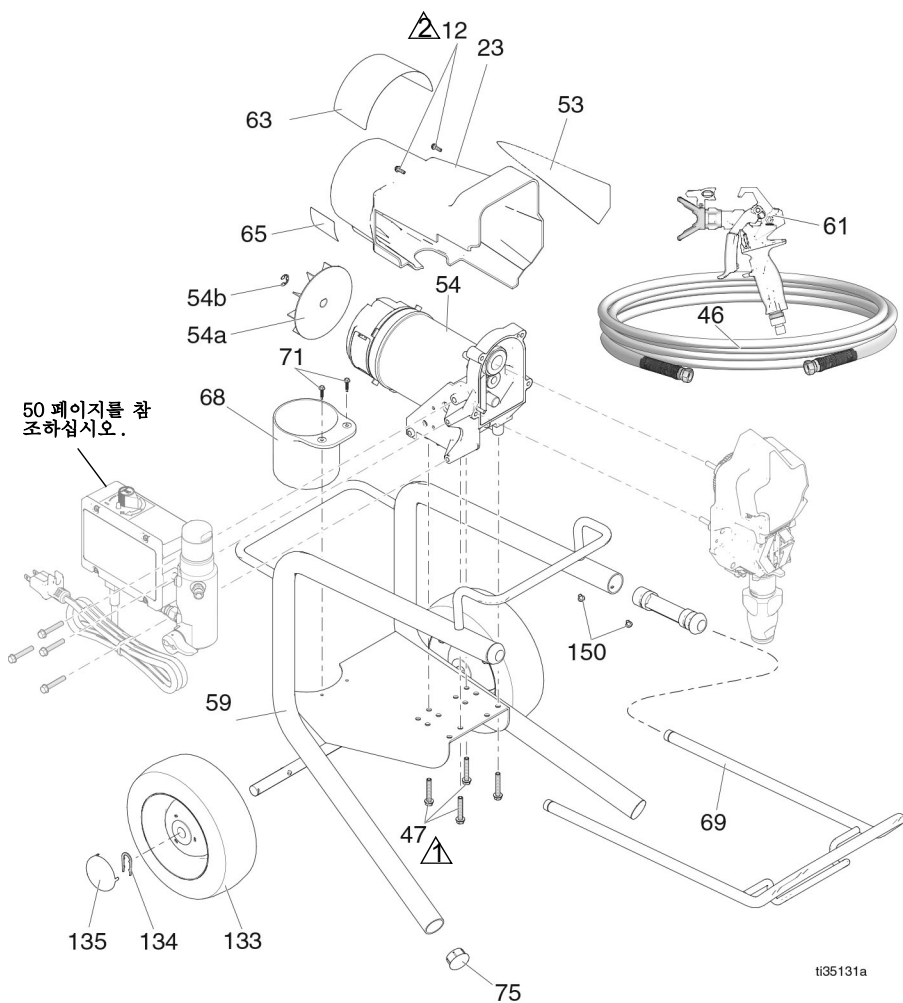
* 모터 브러시 키트의 경우 287735 주문

▲교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

395 Lo-Boy 도장기

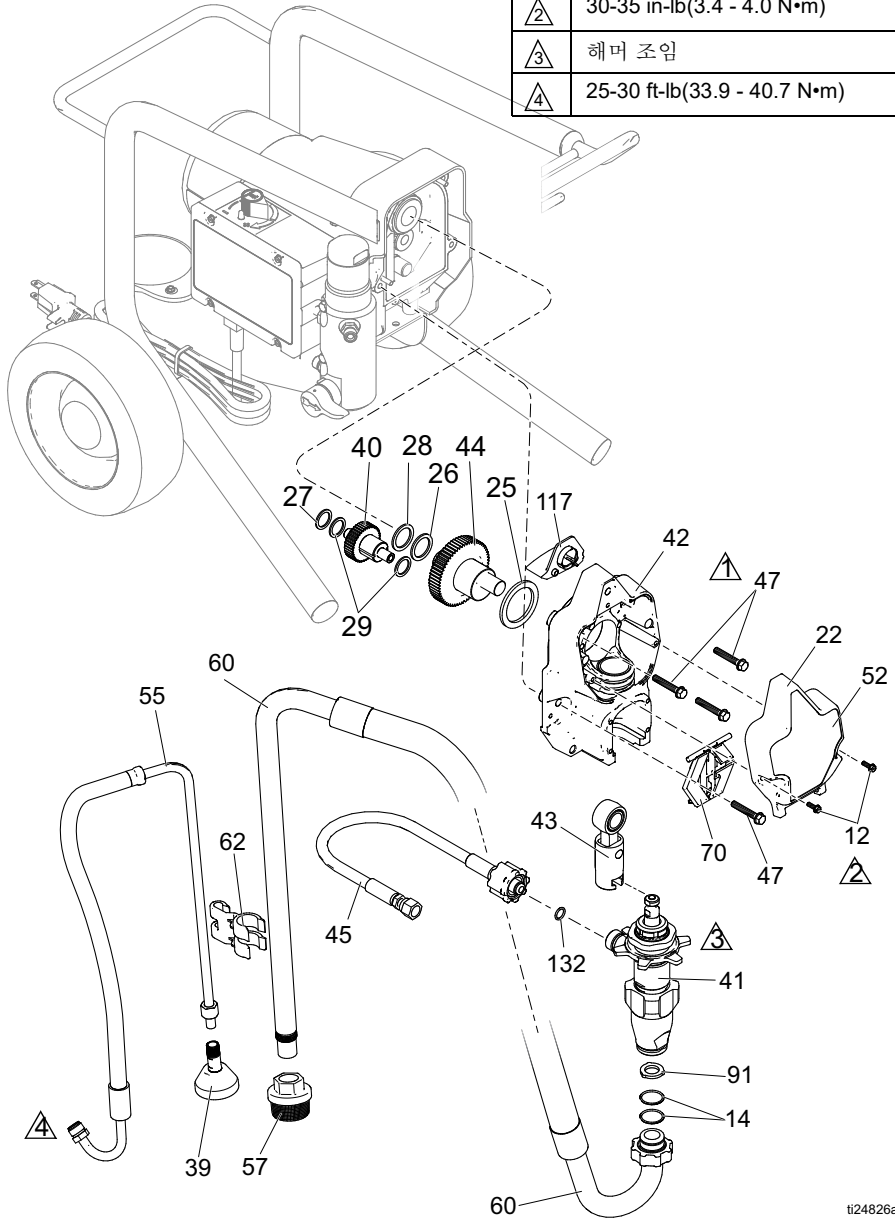
395 Lo-Boy 도장기

참조	토크
	140-160 in-lb(15.8-18.1 N·m)
	30-35 in-lb(3.4 - 4.0 N·m)



ti35131a

참조	토크
①	140-160 in-lb(15.8-18.1 N·m)
②	30-35 in-lb(3.4 - 4.0 N·m)
③	해머 조임
④	25-30 ft-lb(33.9 - 40.7 N·m)



ti24826a

395 Lo-Boy 도장기

395 Lo-Boy 도장기 부품 목록

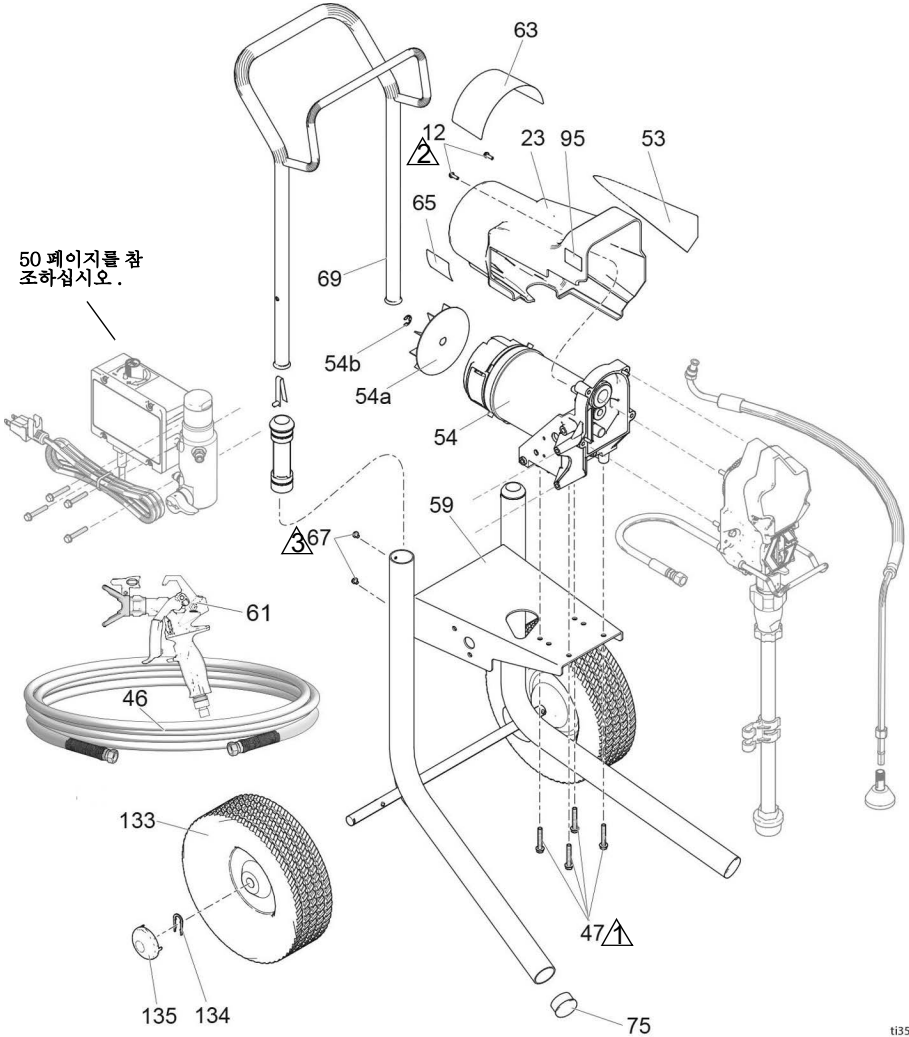
참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
12	117501	나사, 일치, 육각 와셔 헤 드	4	54a	118716	링, 리테이닝	1
14	117559	O-링	2	54b	248189	팬, 모터, 54a 포함	1
22	17C539	커버, 정면, 도장됨	1	55	246381	호스, 드레인, 스탠드, 39, 62 포함	1
23	15B465	키트, 쉴드, 모터, 도장 됨	1	57	246385	스트레이너, 7/8-14 unf	1
25	180131	베어링, 스러스트	1	59	246250	프레임, 카트, lo	1
26	107434	베어링, 스러스트	1	60	246386	키트, 호스 흡입, 14, 57, 62, 91 포함	1
27	116073	와셔, 스러스트	1	61	50 페이지 를 참조하 십시오	건, 스프레이 (표시 안 됨)	1
28	116074	와셔, 스러스트	1	62	276888	클립, 드레인 라인	1
29	116079	베어링, 스러스트	2	63▲	50 페이지 를 참조하 십시오	라벨, 위험	1
33	206994	유체, TSL(표시 안 됨)	1	65▲	50 페이지 를 참조하 십시오	라벨, 경고	1
34▲	50 페이지 를 참조하 십시오	카드, 의료 경고 (표시 안 됨)	1	68	15B870	캡, 흡입 / 드레인	1
39	241920	디플렉터, 나사산형	1	69	287488	핸들, 어셈블리, lo 카트	1
40	249194	기어, 리듀서	1	70	17C483	커버, 펌프 로드	1
41	17C487	펌프, 변위, PC, 북미	1	71	122667	나사, 드릴, 육각 와셔 헤 드	2
42	24W817	하우징, 드라이브, PC, 47 포함	1	75	107310	플러그, 튜브	2
43	24W640	로드, 커넥팅, PC	1	91	115099	와셔, 호스	1
44	24X020	기어, 크랭크샤프트, 25 포함	1	117	15G447	플러그, 쉴드, 도장	1
45	24W830	키트, 호스, cpld, PC, 132 포함	1	132	16H137	패킹, O-링	1
46	50 페이지 를 참조하 십시오	호스, 연결, 1/4in. x 50ft	1	133	195766	휠, 반공압	2
47	117493	나사, 일치, 육각 와셔 헤 드	8	134	15B999	클립, 고정	2
52	50 페이지 를 참조하 십시오	라벨, 전면	1	135	104811	캡, 허브	2
53	50 페이지 를 참조하 십시오	라벨, 측면	1	150	109032	SCREW, 팬 헤드	4
54*	287015	모터, 54a, 54b 포함	1		206994	유체, TSL, 8oz(표시 안 됨)	1

* 모터 브러시 키트의 경우 **287735** 주문

▲교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니
다.

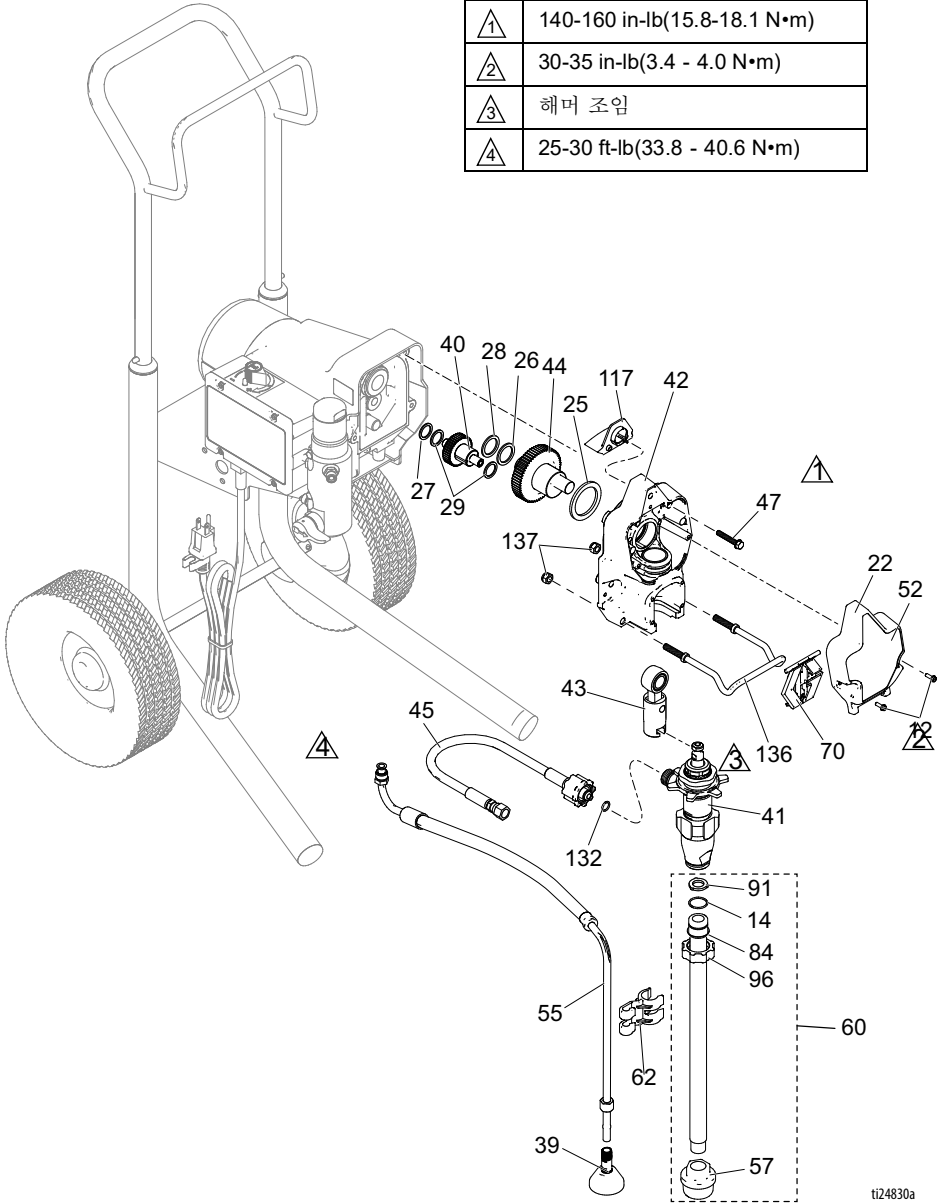
Hi-Boy 도장기

참조	토크
①	140-160 in-lb(15.8-18.1 N•m)
②	30-35 in-lb(3.4 - 4.0 N•m)
③	23-27 in-lb(2.6 - 3.1 N•m)



ti35132a

참조	토크
	140-160 in-lb(15.8-18.1 N•m)
	30-35 in-lb(3.4 - 4.0 N•m)
	해머 조임
	25-30 ft-lb(33.8 - 40.6 N•m)



ti24830a

Hi-Boy 도장기 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
12	117501	나사, 일치, 육각 와셔 헤 드	4	54b	248189	팬, 모터, 54a 포함	1
14	103413	O- 링	1	55	287952	호스, 드레인, 39 포함	1
22	17C539	커버, 정면, 도장됨	1	57	246385	스트레이너, 7/8-14 unf	1
23	15B465	실드, 모터, 도장됨	1	59	17C485	프레임, 카드, hi	1
25	180131	베어링, 스러스트	1	60	17C992	키트, 스타터 튜브, 14, 57, 84, 91, 96 포함	1
26	107434	베어링, 스러스트	1	61	50 페이지 를 참조하 십시오	건, 스프레이	1
27	116073	와셔, 스러스트	1	62	276888	클립, 드레인 라인	1
28	116074	와셔, 스러스트	1	63▲	50 페이지 를 참조하 십시오	라벨, 위험	1
29	116079	베어링, 스러스트	2	65▲	50 페이지 를 참조하 십시오	라벨, 경고	1
33	206994	유체, TSL(표시 안 됨)	1	67	109032	SCREW, 팬 헤드	4
34▲	50 페이지 를 참조하 십시오	카드, 의료 경고 (표시 안 됨)	1	69	287489	핸들	1
39	241920	디플렉터, 나사산형	1	70	17C483	커버, 펌프 로드	1
40	249194	기어, 리듀서	1	75	108691	플러그, 튜브	2
41	17C487	펌프, 변위, PC, 북미	1	84	15B652	와셔, 흡입	1
42	24W817	하우징, 드라이브, PC, 47 포함	1	91	115099	와셔, 호스	1
43	24W640	로드, 커벡팅, PC	1	96	15E813	너트, 잼	1
44	24X020	기어, 크랭크샤프트, 25 포함	1	117	15G447	플러그, 쉘드, 도장	1
45	24W830	키트, 호스, cpld, PC, 132 포함	1	132	16H137	패킹, O- 링	1
46	50 페이지 를 참조하 십시오	호스, 연결, 1/4in. x 50ft	1	133	106062	휠	2
47	117493	나사, 일치, 육각 와셔 헤 드	8	134	15B999	클립, 고정	2
52	50 페이지 를 참조하 십시오	라벨, 전면	1	135	104811	캡, 허브	2
53	50 페이지 를 참조하 십시오	라벨, 측면	1	136	17C990	행거, 통	1
54*	287015	모터, 54a, 54b 100-120V 포함	1	137	111040	너트, 잠금장치, 인서트, 나일론	2
54a	118716	링, 리테이닝	1		206994	유체, TSL, 8oz(표시 안 됨)	1

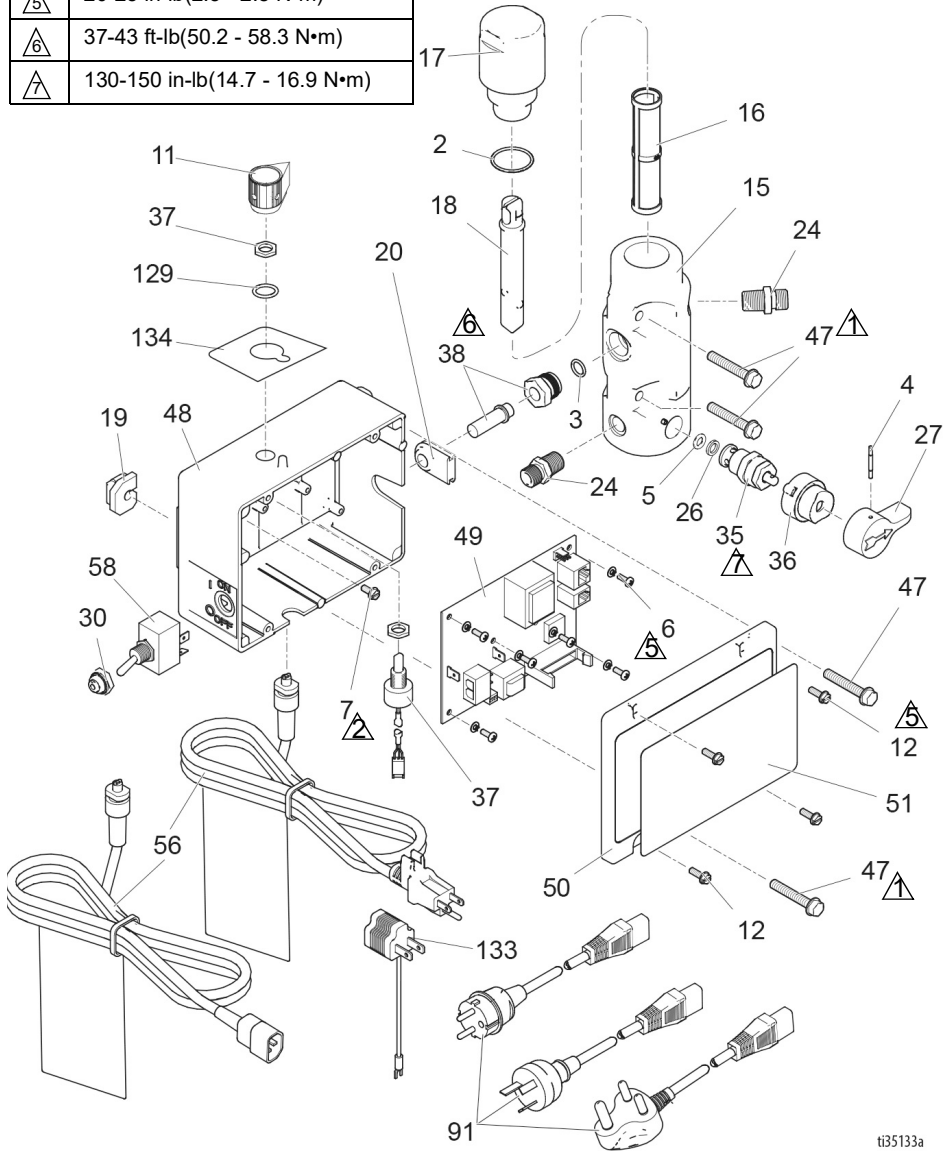
* 모터 브러시 키트의 경우 287735 주문

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니
다.

제어 박스

제어 박스

참조	토크
▲1	140-160 in-lb(15.8-18.1 N•m)
▲2	30-35 in-lb(3.4 - 4.0 N•m)
▲5	20-25 in-lb(2.3 - 2.8 N•m)
▲6	37-43 ft-lb(50.2 - 58.3 N•m)
▲7	130-150 in-lb(14.7 - 16.9 N•m)



ti35133a

제어 박스 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
2	117828	패킹, O- 링	1	37	17D888	전위차계, 어셈블리	1
3	111457	패킹, O- 링	1	38	243222	트랜듀서, 압력 제어, 3 포함	1
4	111600	PIN, 그루브	1	47	117493	나사, 일치, 육각 와셔 헤 드	4
5	277364	개스킷, 시트, 밸브	1	48	276868	상자, 제어장치	1
6	115494	나사, 기계, 필립스, 팬 헤드	6	49	246379	제어, 보드	1
7	115498	나사, 기계, 슬롯 / 육각 와셔 헤드	1		246380	120V, 미국 / 일본	
11	116167	노브, 전위차계	1		246380	230V, 아시아 / ANZ	
12	117501	나사, 일치, 육각 와셔 헤 드	4	50	276882	커버	1
15		다기관, 유체	1		287098	커버, 제어, 디스플레이 불포함	
	15G455	압력 게이지가 없는 모델				커버, 디지털, 디스플레이 이, 51 포함	
	15T811	압력 게이지가 있는 모델		51		LABEL, 제어	1
16		필터, 유체	1		15K393	ULTRA	
	246425	30 메쉬			15B373	Ultimate NOVA	
	246384	60 메쉬, 정품			15K400	디스플레이가 있는 모델	
	246382	100 메쉬		56	15J743	코드, 전원	1
	246383	200 메쉬			253373	미국 / 일본	
17	287902	캡, 다기관, 18 포함	1	58	195429	멀티코드, 아시아 / ANZ	1
18	15B071	인서트, 필터	1		117492	스위치, 전환	
19	15B118	부싱, 모터 회선	1		91	120V, 미국 / 일본	
20	15B120	그로멧, 변환기	1			230V 아시아 / ANZ	
24	162453	니플, (1/4npsm x 1/4npt)	2		242001	코드 세트, 어댑터	1
26	15E022	시트, 밸브	1		242005	유럽	
27	187625	핸들, 밸브, 드레인	1		17N232	호주	
30	195428	부트, 전환	1	129	158674	인도	1
35	239914	밸브, 드레인, 5, 26 포함	1	133	244285	O- 링, 패킹	1
36	224807	베이드, 밸브	1	134	17P737	어댑터, 일본 라벨, 압력, 조절	1

부속품 및 라벨

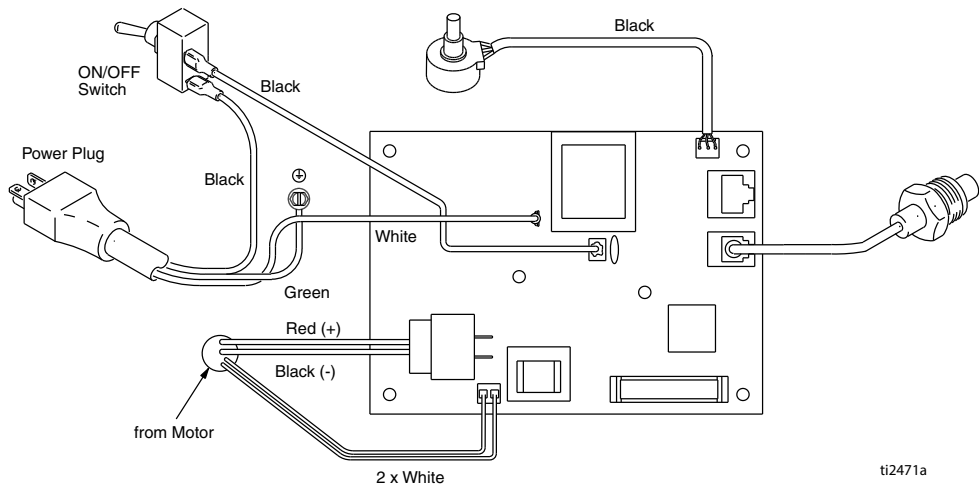
부속품 및 라벨

도장기 모델	참조 34 카드, 의료 경고 ▲	참조 46 호스, 1/4인치 x 50 ft	참조 52 라벨, 전면	참조 53 라벨, 측면	참조 61 건 분무	참조 63 라벨, 위험 ▲	참조 65 라벨, 경고 ▲
17E844 17E845 17E846	222385 #	240794	17E940	17E941	17Y043	15B516 &	195793 &
17E879	17A134 %	240794	17E940	17E941	17Y044	15H087 %	195792 @
17E880	17A134 %	240794	17E940	17E941	17Y044	15H086 *	195792 @
17E881	17A134 %	240794	17H890	17H891	17Y044	15H087 %	195792 @
826237 826238 826239	222385 #	826079	17E942	17E943	826291	15B516 &	195793 &
26C968	17A134 % 26A997 ❖	240794	17H890	17H891	26D846	15H087 % 26A9710 ❖	195792 @ 26A793 ❖
26C969	26A998 *	240794	17H890	17H891	26D846	15H086 *	195792 @
288526 - 키트, 부속품, 호퍼							
# - 영어, 스페인어, 프랑스어							
% - 영어, 중국어, 한국어							
& - 북미							
@ - 아시아 태평양							
* - 영어, 중국어, 일본어							
❖ - 영어, 인도네시아어, 힌디어							
▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.							

배선도

배선도

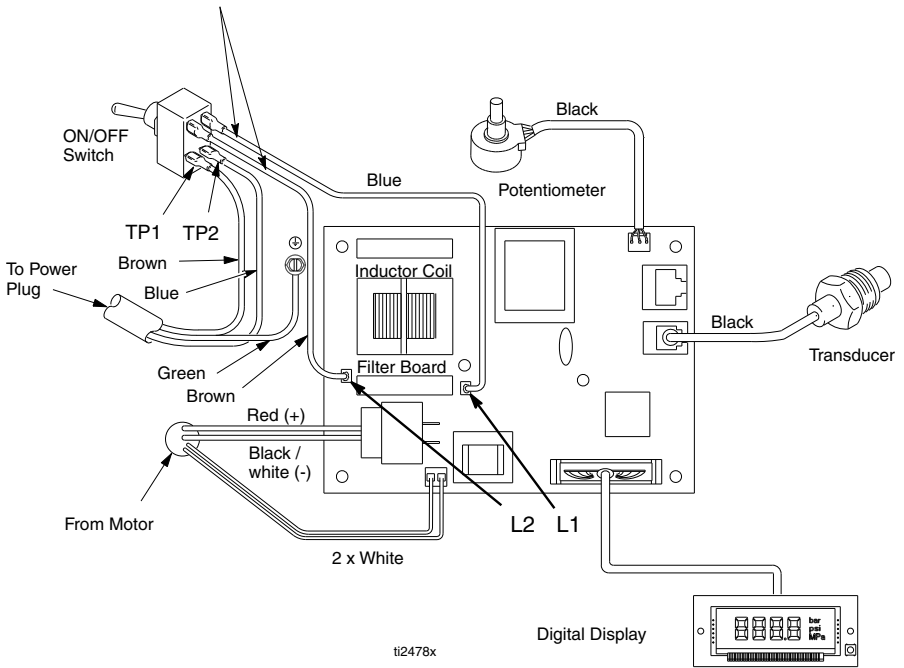
100/120V



230V

주의

필터 보드의 인덕터 코일에서 발생하는 열이 접촉되는 회선의 절연 기능을 훼손시킬 수 있습니다. 또한 노출된 회선이 단락과 구성품 손상을 유발할 수 있습니다. 따라서, 필터 보드의 인덕터 코일과 접촉하지 않도록 느슨한 회선을 모두 잘 묶어주십시오.



기술 사양

기술 사양

Ultra 395 PC, Ultimate NOVA 395 PC, Ultra 395 PC Pro		
도장기		
	US	미터식
최대 유체 작업 압력	3300 psi	228 bar, 22.8 MPa
최대 토출량	0.54 gpm	2.0 lpm
최대 팁 크기	0.023	0.023
유체 배출구 NPSM	1/4 인치	1/4 인치
주기 수	갤런당 700	리터당 185
발전기 최소	3000 W	3000 W
110-120V, A, Hz	1Ø, 15, 50/60	
220-240V, A, Hz	1Ø, 7, 50/60	
치수		
	US	미터식
높이		
스탠드	18.5 inch	47 cm
Lo-Boy	22.5 inch	57.2 cm
Hi-Boy	28.25 인치 (핸들 아래로) 38.25 인치 (핸들 위로)	71.8 cm(핸들 아래로) 97.2 cm(핸들 위로)
길이		
스탠드	16 inch	40.6 cm
Lo-Boy	26.5 inch	67.3 cm
Hi-Boy	23.25 inch	59.1 cm
폭		
스탠드	14 inch	35.6 cm
Lo-Boy	20 inch	50.6 cm
Hi-Boy	20.5 inch	52.1 cm
무게		
스탠드	43lb.	20 kg
Lo-Boy	63lb.	29kg
Hi-Boy	66lb.	30 kg
소음 **(dBa)@ 70 psi(0.48 MPa, 4.8 bar) 에서		
음압	90 dBa	
음력	100 dBa	
구성 재료		
모든 모델의 습식 재료	아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인리스강, PTFE, 아세텔, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, 폴리에틸렌, 불소 고무, 우레탄	
참고		

Ultra 395 PC, Ultimate NOVA 395 PC, Ultra 395 PC Pro

* 시작 압력 및 주기당 변위는 흡입 조건, 토출 수두, 공기 압력 및 유체 유형에 따라 다를 수 있습니다.

** 장비로부터 1 m(3 ft) 거리에서 측정된 음압.
ISO-3744 에 따라 측정된 사운드 파워.

모든 상표 또는 등록 상표는 각 상표 소유자의 자산입니다.

캘리포니아 제안 65



경고: 본 제품으로 인해 캘리포니아주에 암, 선천성 기형 또는 기타 생식 장애를 유발하는 것으로 알려진 화학물질에 노출될 수 있습니다. 자세한 내용은 www.P65Warnings.ca.gov 를 참조하십시오.

Graco 표준 보증

Graco 표준 보증

Graco 공인 대리점에서 원 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 Graco는 이 문서에서 언급한 모든 Graco 장비의 재료나 제작상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco 가 지정한 특수한, 확장된 또는 제한된 경우를 제외하고, 판매일로부터 12 개월 동안 Graco 는 결함으로 판단되는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco 에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수를 할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모나 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품으로 교체해서 일어나는 고장, 파손 또는 마모는 이 보증 내용이 적용되지 않으며, Graco 는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco 가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco 가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지 보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해서도 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 주장하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 주장한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 주장한 결함이 확인되면 Graco 는 결함 부품을 무료로 수리하거나 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 하자보증은 유일하며, 상품성에 대한 하자보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 하자보증을 포함하여 (여기에 제한되지 않음) 명시적이든 암시적이든 다른 모든 하자보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco 의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다. 구매자는 다른 구제책 (이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실을 포함하되 여기에 제한되지 않음) 을 사용할 수 없음에 동의합니다. 보증의 위반에 대한 모든 행동은 판매일로부터 2년 이내에 취해져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 액세서리, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성에 대한 모든 명시적 보증을 부인합니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다. Graco 는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다.

Graco의 계약 위반, 보증 위반 또는 부주의에 의한 것인지 여부에 관계없이 Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco 가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오 .
<http://www.graco.com/kr/ko.html>

특허 정보는 www.graco.com/patents 를 참조하십시오 .

주문하려면 Graco 대리점에 연락하거나 1-800-690-2894 로 전화하여 가장 가까운 대리점을 찾으십시오 .

본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의
가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다.

Graco 는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

원본 설명서의 번역본 . This manual contains Korean. MM 3A6519

Graco 본사 : Minneapolis

전 세계 지사 : 벨기에 , 중국 , 일본 , 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2018, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001 에 등록되었습니다 .

www.graco.com

개정판 D, 4 2023