

इलेक्ट्रिक वायुहीन स्प्रेयर

3A7492D

HI

केवल व्यावसायिक उपयोग के लिए।

विस्फोटक वायुमंडल या खतरनाक स्थानों पर उपयोग के लिए अनुमोदित नहीं है।
आर्किटेक्चरल पेंट और कोटिंग्स के पोर्टेबल वायुहीन छिड़काव के लिए।

अल्ट्रा 395 पीसी, अल्टीमेट नोवा 395 पीसी, अल्ट्रा 395 पीसी प्रो
3300 psi (228 बार, 22.8 MPa) अधिकतम कार्य दबाव

मॉडल की अतिरिक्त जानकारी के लिए पृष्ठ 3 देखें।



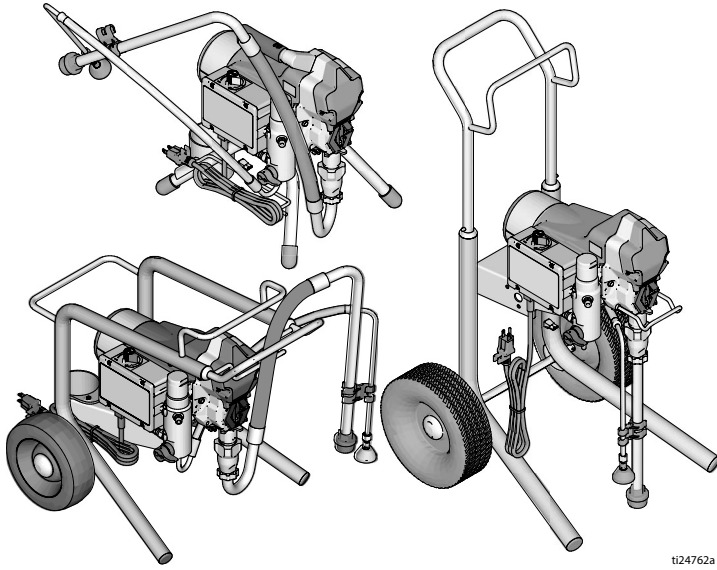
सुरक्षा के महत्वपूर्ण निर्देश

उपकरण का प्रयोग करने से पहले, इस मैनुअल, संबंधित मैनुअलों में और ईकाई पर सभी चेतावनियां और निर्देश पढ़ें। उपकरणों के नियंत्रण और समुचित उपयोग से परिचित हों। इन निर्देशों को सुरक्षित करें।

गन- 3A6285 (ठेकेदार PC)

सम्बंधित मैनुअल

पम्प - 334599



ti24762a








केवल वास्तविक ग्राको प्रतिस्थापन पाटर्स का प्रयोग करें।
गैर ग्राको प्रतिस्थापन पाटर्स का उपयोग वारंटी समाप्त कर सकता है।

सामग्री

मॉडल	3
चेतावनियाँ	4
घटक की पहचान	8
स्टैंड मॉडल	8
लो-ब्याँव मॉडल	9
हाय-ब्याँव मॉडल	10
ग्राउंडिंग	11
ऊर्जा की आवश्यकताएं	11
एक्सटेंशन तार	11
वाल्टियाँ	11
दबाव राहत प्रक्रिया	12
ट्रिगर लॉक	13
सेटअप	14
चालू करें	17
ऑपरेशन	19
स्प्रे टिप स्थापना	19
स्प्रे	19
दबाव नियंत्रण को समायोजित करें	20
स्प्रे पैटर्न गुणवत्ता	20
स्प्रे तकनीकें	20
स्प्रे गन को सक्रिय करना	21
निशाना लगाने वाली स्प्रे गन	21
स्प्रे टिप अटकाव को साफ़ करें।	21
डिजिटल डिस्प्ले	22
साफ़-सफाई	24
रख-रखाव	27
जीवन के अंत में पुनरावर्तन और निपटान	27
समस्या निवारण	28
मैकेनिकल/द्रव का प्रवाह	28
विद्युत	31
स्टैंड स्प्रेअर	40
स्टैंड स्प्रेअर पार्ट्स सूची	42
395 लो-ब्याँव स्प्रेअर	43
395 लो-ब्याँव स्प्रेअर भागों की सूची	45
हाय-ब्याँव स्प्रेअर	46
हाय-ब्याँव स्प्रेअर भागों की सूची	48
नोट्स	49
नियंत्रण बॉक्स	50
नियंत्रण बॉक्स पार्ट्स की सूची	51
एक्सेसरीज़ और लेबल	52
नोट्स	53
तारों का आरेख	54
100/120V	54
230V	55
तकनीकी विनिर्देश	56
कैलिफ़ोर्निया प्रतिज्ञा 65	57
ग्राको स्टैंडर्ड वारंटी	58
ग्राको जानकारी	59

मॉडल

	वी.ए.सी.	मॉडल	स्टैंड 	लो-ब्याँव 	हाय-ब्याँव 
 Intertek 110474 CAN/CSA C22.2 संख्या 68 के लिए प्रमाणित निम्न की पुष्टि करता है	120 अमेरिका	अल्ट्रा 395 PC	17E844	17E845	17E846
		अल्टीमेट NOVA 395 PC	826237	826238	826239
	230 ANZ/KO	अल्ट्रा 395 PC प्रो	17E881		
	230 AP	अल्ट्रा 395 PC	26C968		
	100 JP/TW	अल्ट्रा 395 PC	26C969		

चेतावनियाँ

निम्न चेतावनियाँ इस उपकरण के सेटअप, उपयोग, ग्राउंडिंग, रखरखाव, और मरम्मत के लिए हैं। विस्मयादिबोधक बिंदु प्रतीक आपको एक सामान्य चेतावनी के लिए सावधान करता है और खतरे का प्रतीक प्रक्रिया-विशिष्ट जोखिमों का हवाला देते हैं। जब ये प्रतीक इस पुस्तिका या चेतावनी लेबल में दिखाई देते हैं, तो वापस इन चेतावनियों को देखें। उत्पाद-विशिष्ट खतरे के प्रतीक और चेतावनियाँ, जो इस खंड में शामिल नहीं हैं, वे इस पूरी पुस्तिका में जहाँ भी लागू हों, दिखाई दे सकती हैं।

⚠ चेतावनी



ग्राउंडिंग

यह उत्पाद ग्राउंड किया जाना चाहिए। एक बिजली के शॉर्ट सर्किट की घटना में, ग्राउंडिंग विद्युत करंट के लिए एक एस्केप तार प्रदान करके बिजली के झटके का खतरा कम करता है। यह उत्पाद एक उपयुक्त ग्राउंडिंग प्लग वाली ग्राउंडिंग तार से सुसज्जित है। प्लग को उस आउटलेट में लगाया जाना चाहिए जो अच्छी तरह से स्थापित है और सभी स्थानीय नियमों और विधानों के अनुसार ग्राउंड है।

- ग्राउंडिंग प्लग की अनुचित स्थापना बिजली के झटके का खतरा उत्पन्न करने में सक्षम है।
- जब तार या प्लग की मरम्मत या उन्हें बदलने की आवश्यकता हो, तो ग्राउंडिंग तार को किसी फ्लैट ब्लेड टर्मिनल से न जोड़ें।
- पीली धारियों वाली या उनके बिना हरे पेंट की बाहरी सतह वाली इन्सुलेशन सहित तार ग्राउंडिंग तार होती है।
- जब ग्राउंडिंग निर्देश पूरी तरह से समझ न आएँ, या उत्पाद के पूरी तरह ग्राउंड होने पर संदेह हो, तो एक योग्य बिजली मिस्त्री या पेशेवर से जांच करवाएं।
- प्रदान किए गए प्लग में परिवर्तन न करें; यदि यह आउटलेट में फिट नहीं होता, तो किसी योग्य बिजली मिस्त्री से एक उचित आउटलेट स्थापित करवाएं।
- इस उत्पाद को एक मात्र 120 V या 230 V सर्किट पर उपयोग किया जाता है और इसमें नीचे चित्र में दिए प्लग के समान एक ग्राउंडिंग प्लग होता है।

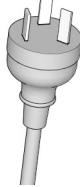
120V US



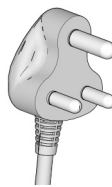
230V



230V ANZ



230V भारत



ti24583c

- उत्पाद को केवल प्लग के समान समाकृति वाले आउटलेट प्लग से ही जोड़ें।
- इस उत्पाद के साथ 3-से-2 एडाप्टर का प्रयोग न करें।

एक्सटेंशन तार:

- केवल 3-तार एक्सटेंशन तार का उपयोग करें जिसमें एक ग्राउंडिंग प्लग और एक ग्राउंडिंग निधान हो जिसमें उत्पाद पर प्लग लगता हो।
- सुनिश्चित करें कि आपकी एक्सटेंशन तार क्षतिग्रस्त नहीं है। यदि एक्सटेंशन तार की आवश्यकता है तो 12 AWG का प्रयोग करें (2.5 मिलीमीटर²) उत्पाद द्वारा खींचे गए करंट को चलाने के लिए न्यूनतम।
- एक छोटी तार की वजह से लाइन वोल्टेज में कमी और बिजली का नुकसान और ज़रूरत से ज्यादा गर्म होना हो सकता है।

⚠ चेतावनी



आग और विस्फोट का खतरा

कार्यक्षेत्र में ज्वलनशील धुएं जैसे कि विलायक और पेंटिन धुएं से आग लग सकती है या विस्फोट हो सकता है। आग और विस्फोट को रोकने में मदद करने के लिए:



• ज्वलनशील या दहनशील सामग्री को एक खुली लौ या सिगरेट, मोटर्स, और बिजली के उपकरण जैसे प्रज्वलन के स्रोतों के पास न छिड़कें।



• उपकरण में से प्रवाहित होने वाले पेंट या विलायक अचल बिजली उत्पन्न करने में सक्षम हैं। अचल बिजली पेंट या विलायक धुएं की उपस्थिति में आग या विस्फोट का खतरा पैदा करती है। पंप, होज़ असेंबली, स्प्रे गन, और स्प्रे क्षेत्र के आसपास की वस्तुओं सहित स्प्रे प्रणाली के सभी पार्ट्स अचल डिस्चार्ज और चिंगारियों से सुरक्षा के लिए ग्राउंड किए जाएंगे। ग्राको प्रवाहकीय या ज़मीनी उच्च दबाव वायुहीन पेंट स्प्रेयर पाइपों का प्रयोग करें।



• अचल डिस्चार्ज को रोकने के लिए सत्यापित करें कि सभी कंटेनर और संग्रह प्रणाली ग्राउंड की गई है। बाल्टी लाइनर्स का उपयोग तब तक न करें जब तक कि वे अचल रोधी या प्रवाहकीय न हों।

• एक ग्राउंड किए गए आउटलेट से कनेक्ट करें और ग्राउंड किए गए एक्सटेंशन तार का उपयोग करें। 3-से-2 एडाप्टर का प्रयोग न करें।

• हेलाजिनेटिड हाइड्रोकार्बन युक्त एक पेंट या विलायक का प्रयोग न करें।

• एक सीमित क्षेत्र में दहनशील तरल या ज्वलनशील स्प्रे न करें।

• स्प्रे क्षेत्र को अच्छी तरह हवादार रखें। क्षेत्र में ताज़ा हवा की अच्छी आपूर्ति रखें।

• स्प्रेयर से चिंगारी निकलती है। छिड़काव, फ्लशिंग, सफाई या सर्विसिंग के समय पंप असेंबली को एक अच्छे हवादार क्षेत्र में स्प्रे क्षेत्र से कम से कम 20 फुट (6.1 मी) दूरी पर रखें। पंप असेंबली पर स्प्रे न करें।

• स्प्रे क्षेत्र में धूम्रपान न करें या जहां स्पाक्स या लौ मौजूद हो, वहाँ स्प्रे न करें।

• स्प्रे क्षेत्र में प्रकाश स्विच, इंजन, या इस तरह के स्पार्क पैदा करने वाले समान उत्पादों को संचालित न करें।

• क्षेत्र को साफ और पेंट या विलायक कंटेनर, लत्ता, और अन्य ज्वलनशील सामग्री से मुक्त रखें।

• स्प्रे किए जाने वाले पेंट और विलायक की सामग्री की मात्रा जानें। पेंट और विलायक के साथ प्रदान किए सभी सुरक्षा डाटा शीट (एसडीएस) और कंटेनर के लेबल पढ़ें। निर्माता द्वारा दिए पेंट और विलायकों के सुरक्षा निर्देशों का पालन करें।

• कार्य क्षेत्र में क्रियाशील आग बुझाने के यंत्र को रखें।

⚠ चेतावनी



त्वचा में इंजेक्ट होने का खतरा

उच्च दबाव वाली स्प्रे शरीर में ज़हर फैलाने और गंभीर शारीरिक चोट का कारण बनने में सक्षम है। यदि इंजेक्ट होता है, तो तत्काल शल्य चिकित्सा उपचार प्राप्त करें।



- गन, या स्प्रे का रख किसी भी व्यक्ति या जानवर की ओर न करें।
- हाथ और शरीर के अन्य पार्ट्स को डिस्चार्ज से दूर रखें। उदाहरण के लिए, शरीर के किसी भी पार्ट्स से लीक को रोकने की कोशिश न करें।



- हमेशा नोज़ल टिप गार्ड का उपयोग करें। जगह में नोज़ल टिप गार्ड के बिना स्प्रे न करें।



- ग्राको नोज़ल टिप्स का उपयोग करें।
- नोज़ल टिप्स को साफ़ करते और बदलते समय सावधानी बरतें। स्प्रे करते समय नोज़ल के बंद होने की स्थिति में, नोज़ल टिप को साफ़ करने से पहले निकालने और यूनिट बंद करने से पहले दबाव से राहत के लिए दबाव राहत प्रक्रिया का पालन करें।



- पाँवर बंद होने के बाद उपकरण दबाव बनाए रखता है। पहुंच से बाहर होने पर उपकरण को सक्रिय या दबाव अधीन न छोड़ें। उपकरण खाली रखे हुए या उपयोग में न होने की स्थिति में और पार्ट्स की सर्ვისिंग, सफाई, या बदलने से पहले दबाव राहत प्रक्रिया का पालन करें।

- क्षति के लक्षणों के लिए होज़ और पार्ट्स की जाँच करें। किसी भी क्षतिग्रस्त होज़ या पार्ट को बदलें।
- यह प्रणाली 3300 psi के उत्पादन में सक्षम है। ग्राको प्रतिस्थापन पार्ट्स या सामान का प्रयोग करें जिनका न्यूनतम दर्जा 3300 psi हो।
- जब छिड़काव न कर रहे हों तो हमेशा ट्रिगर लॉक को संलग्न रखें। सत्यापित करें कि ट्रिगर लॉक ठीक से कार्य कर रहा है।
- यूनिट के संचालन से पहले यह सत्यापित करें कि सभी कनेक्शन सुरक्षित हैं।
- जल्दी से यूनिट बंद करना और खून के दबाव को रोकना सीखें। नियंत्रणों को पूरी तरह समझें।










उपकरण के दुरुपयोग का खतरा

दुरुपयोग मौत या गंभीर चोट का कारण बन सकता है।



- पेंट करते समय हमेशा उचित दस्ताने, आंखों की सुरक्षा, और एक श्वासयंत्र या मुँखाटा पहनें।
- बच्चों के निकट संचालन या स्प्रे न करें। बच्चों को हर समय उपकरणों से दूर रखें।
- उपकरण की अत्यधिक पास न जाएं या किसी अस्थिर चीज़ पर खड़े न हों। हर समय प्रभावी आधार और संतुलन बनाए रखें।
- सावधान रहें और देखें कि आप क्या कर रहे हैं।
- थकान या ड्रम्स या शराब के प्रभाव में विस्तार तारोंयूनिट संचालित न करें।
- होज़ को अधिक मोड़ें नहीं और गाँठ न लगाएँ।
- होज़ को ग्राको द्वारा निर्दिष्ट मात्रा से अधिक तापमान या दबाव के संपर्क में न लाएँ।
- उपकरण को खींचने या उठाने के लिए एक शक्तिशाली सदस्य के रूप में होज़ का प्रयोग न करें।
- 25 फीट से कम लंबाई वाले होज़ से स्प्रे न करें।
- उपकरण में बदलाव या संशोधन न करें। बदलाव या संशोधन एजेंसी की मंजूरी को क्षति पहुंचा सकता है और सुरक्षा खतरें उत्पन्न कर सकता है।
- यह सुनिश्चित करें कि जिस वातावरण में आप उपकरणों को उपयोग कर रहे हैं, उसके लिए सभी उपकरण मूलकित और प्रमाणित हैं।

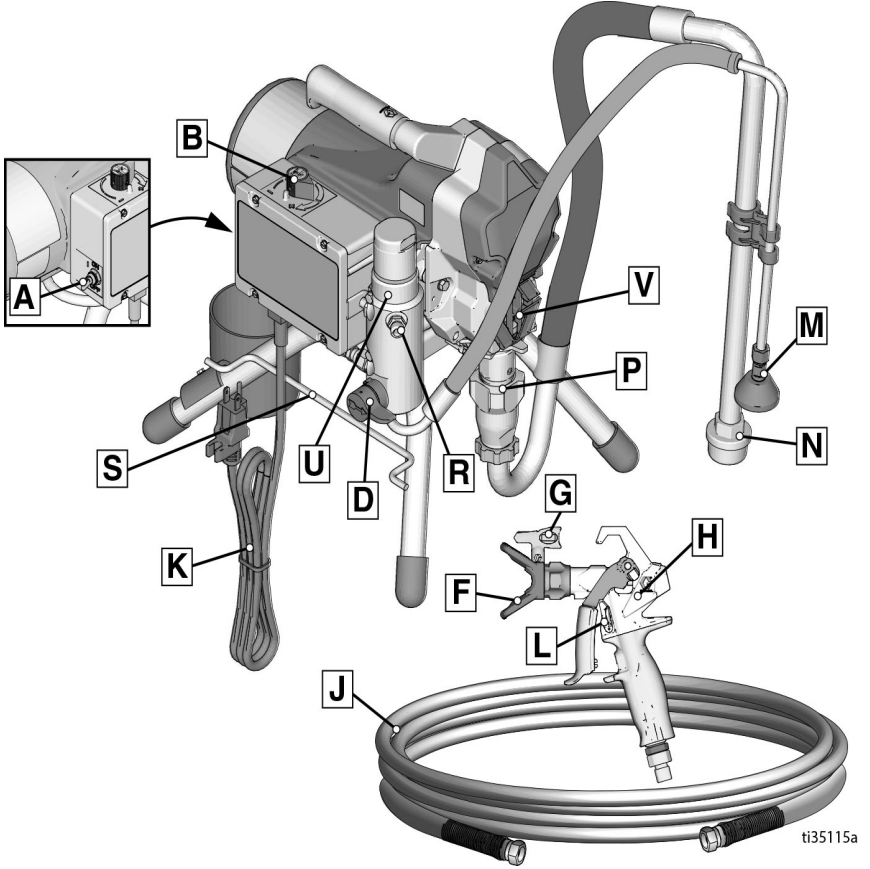
⚠ चेतावनी

 	<p>बिजली के झटके का खतरा</p> <p>यह उपकरण ग्राउंड किया जाना चाहिए। सिस्टम की गलत तरीके से ग्राउंडिंग, स्थापना या उपयोग की वजह से बिजली का झटका लग सकता है।</p> <ul style="list-style-type: none"> • उपकरण की सर्विसिंग करने से पहले उसे बंद करें और बिजली की तार को डिस्कनेक्ट करें। • केवल ग्राउंड किए हुए बिजली के आउटलेट से कनेक्ट करें। • केवल 3-तार वाले विस्तार तारों का प्रयोग करें। • सुनिश्चित करें कि प्रॉक्स बिजली और विस्तार तारों पर बरकरार हैं। • बारिश के संपर्क में न लाएँ। घर के अंदर स्टोर करें।
	<p>दबावपूर्ण एल्यूमीनियम के पार्ट्स का खतरा</p> <p>दबावपूर्ण उपकरण में एल्यूमीनियम के साथ असंगत तरल का उपयोग गंभीर रासायनिक प्रतिक्रिया और उपकरण के टूटने का कारण बन सकता है। इस चेतावनी का पालन करने में विफलता के परिणाम स्वरूप मौत, गंभीर चोट या संपत्ति का नुकसान हो सकता है।</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1,1-ट्राइक्लोरोईथेन, मिथाइलिन क्लोराइड, अन्य हेलाजिनेटिड हाइड्रोकार्बन विलायकों या ऐसे विलायकों युक्त तरलों का उपयोग न करें। • क्लोरीन ब्लीच का प्रयोग न करें। • कई अन्य तरलों में वे रसायन हो सकते हैं जो एल्यूमीनियम के साथ प्रतिक्रिया कर सकते हैं। संगतता के लिए अपने माल के आपूर्तिकर्ता से संपर्क करें।
 	<p>कार्यशील पार्ट्स का खतरा</p> <p>कार्यशील पार्ट्स, उंगलियों और शरीर के अन्य पार्ट्स में चुटकी काट सकते हैं या काट या अलग कर सकते हैं।</p> <ul style="list-style-type: none"> • गतिशील पार्ट्स से उचित दूरी बनाए रखें। • सुरक्षा गार्ड या कवर के बिना उपकरणों का संचालन न करें। • उपकरण चेतावनी के बिना शुरू हो सकते हैं। उपकरण की जाँच, स्थानांतरण, या सर्विसिंग से पहले दबाव निकासी प्रक्रिया का पालन करें और बिजली के सभी स्रोतों को डिस्कनेक्ट कर दें।
	<p>विषाक्त द्रव या धुएँ का खतरा</p> <p>यदि विषाक्त तरल या धुआँ आँखों में या त्वचा पर छिड़का जाए या साँस द्वारा या निगलने से ग्रहण किया जाए, तो गंभीर चोट या मौत हो सकती है।</p> <ul style="list-style-type: none"> • जो तरल आप उपयोग कर रहे हैं उसके विशिष्ट खतरों के बारे में जानने के लिए सुरक्षा डेटा शीट (SDSs) पढ़ें। • खतरनाक तरल को अनुमोदित कंटेनर में स्टोर करें और लागू दिशा-निर्देशों के अनुसार निपटान करें।
	<p>व्यक्तिगत रक्षात्मक उपकरण</p> <p>कार्य क्षेत्र में आँख की चोट, सुनने की क्षमता में कमी, जहरीले धुआँ निगलने, और जलन सहित गंभीर चोट से रक्षा में मदद करने के लिए उपयुक्त सुरक्षा उपकरण पहनें। इन सुरक्षा उपकरण में यह शामिल है, परन्तु यह इसी तक ही सीमित नहीं है:</p> <ul style="list-style-type: none"> • सुरक्षात्मक आँख का कवर, और सुनने की रक्षा। • तरल और विलायक निर्माता द्वारा अनुशंसित श्वासयंत्र, सुरक्षात्मक कपड़े और दस्ताने।

घटक की पहचान

घटक की पहचान

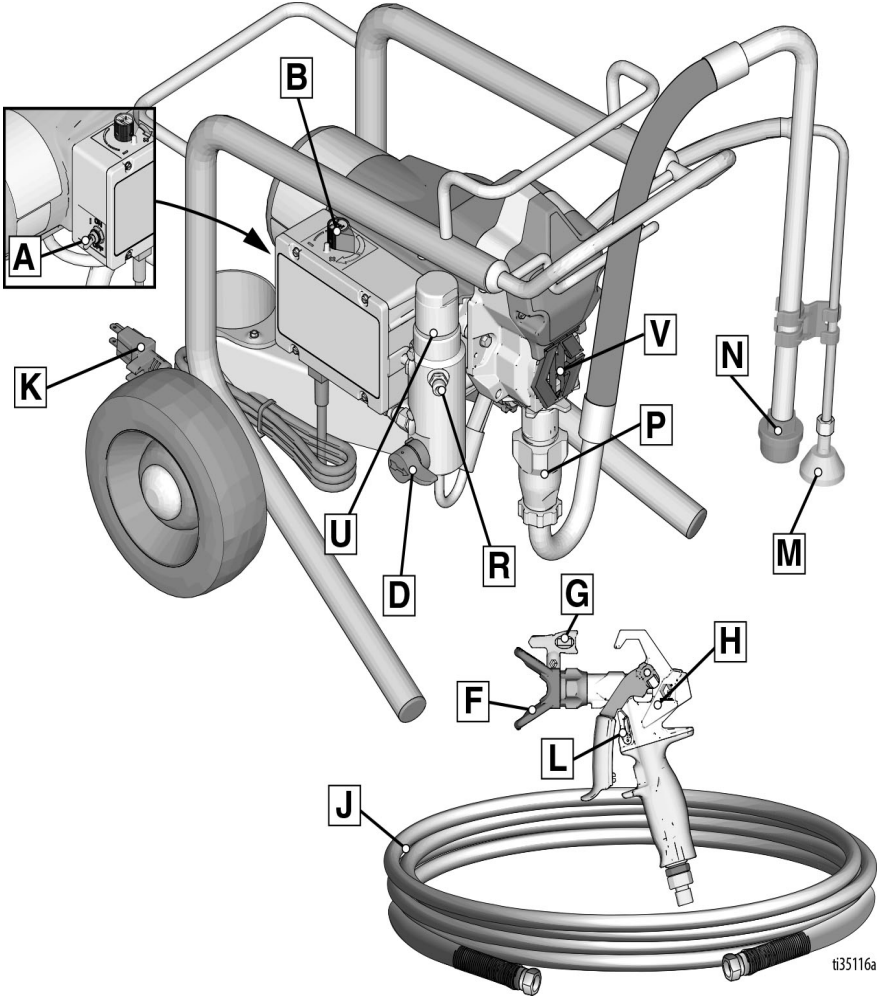
स्टैंड मॉडल



A	ऑन/ऑफ़ स्विच
B	दबाव नियंत्रण
D	मुख्य वाल्व
F	टिप गार्ड
G	स्प्रे टिप
H	गन
J	वायुहीन होज़
K	पाँवर कॉर्ड
L	ट्रिगर लॉक
M	ड्रेन ट्यूब

N	द्रव आवक
P	पम्प
R	द्रव आउटलेट
S	पाँवर कॉर्ड रैप
U	फ़िल्टर
V	उंगली गार्ड / टीएसएल भराव बिंदु
	मॉडल/सीरियल टैग (नहीं दिखाया गया, यूनिट के तल पर स्थित है।)

लो-ब्याँव मॉडल

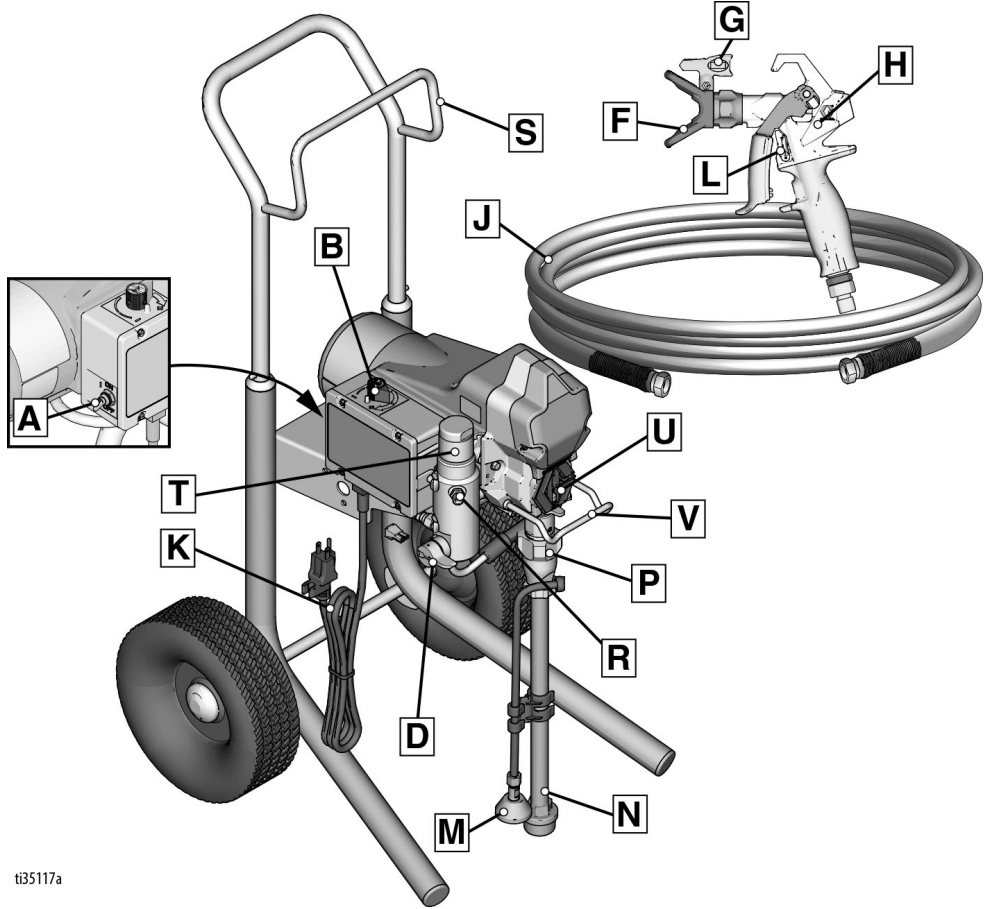


A	ऑन/ऑफ़ स्विच
B	दबाव नियंत्रण
D	मुख्य वाल्व
F	टिप गार्ड
G	स्प्रे टिप
H	गन
J	वायुहीन होज़
K	पाँवर कॉर्ड
L	ट्रिगर लॉक

M	ड्रेन ट्यूब
N	द्रव आवक
P	पम्प
R	द्रव आउटलेट
U	फ़िल्टर
V	उंगली गार्ड / टीएसएल भराव बिंदु
	मॉडल/सीरियल टैग (नहीं दिखाया गया, यूनिट के तल पर स्थित है।)

घटक की पहचान

हाय-ब्याँव मॉडल



ti35117a

हाय-ब्याँव मॉडल

A	ऑन/ऑफ़ स्विच
B	दबाव नियंत्रण
D	मुख्य वाल्व
F	टिप गार्ड
G	स्प्रे टिप
H	गन
J	वायुहीन होज़
K	पाँवर कॉर्ड
L	ट्रिगर लॉक
M	ड्रेन ट्यूब

N	द्रव आवक
P	पम्प
R	द्रव आउटलेट
S	हैंडल
T	फ़िल्टर
U	उंगली गार्ड / टीएसएल भराव बिंदु
V	बाल्टी की हुक
	मॉडल/सीरियल टैग (नहीं दिखाया गया, यूनिट के तल पर स्थित है।)

ग्राउंडिंग



स्थिर चिंगारी और पॉवर के झटके के जोखिम को कम करने के लिए उपकरण ग्राउंड किया जाना चाहिए। विद्युत या स्थिर चिंगारी आग लगने या विस्फोट करने के लिए धुआं पैदा कर सकती है। एक अनुचित ग्राउंड विद्युतीय झटके का कारण बन सकता है। उचित ग्राउंड विद्युतीय प्रवाह के लिए निकास तार प्रदान करता है।

यह स्प्रेअर एक उपयुक्त ग्राउंडिंग प्लग वाली ग्राउंडिंग तार से सुसज्जित है।

प्लग को उस आउटलेट में लगाया जाना चाहिए जो अच्छी तरह से स्थापित है और सभी स्थानीय तारों और जिसे स्थानीय नियमों के अनुसार ग्राउंड किया गया है।

प्रदान किए गए प्लग में परिवर्तन न करें; यदि यह आउटलेट में फिट नहीं होता, तो किसी योग्य बिजली मिस्त्री से एक उचित आउटलेट स्थापित करवाएं।

ऊर्जा की आवश्यकताएं

- 110-120V यूनिट को 100-120 VAC, 50/60 हर्ट्ज, 15A, 1 फेस की आवश्यकता होती है।
- 230V इकाइयों को 230 VAC, 50/60 हर्ट्ज, 7A, 1 फेस की आवश्यकता होती है।

एक्सटेंशन तार

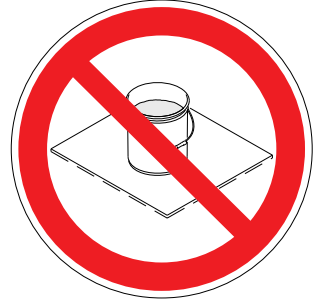
एक बिना क्षतिग्रस्त ग्राउंडसंपर्क सहित एक एक्सटेंशन तार का प्रयोग करें। यदि एक एक्सटेंशन तार आवश्यक हो, तो कम से कम एक 3-तार, 12 AWG (2.5 मिलीमीटर²) उपयोग करें।

नोट: छोटे माप या लंबी विस्तार तारें स्प्रेअर के प्रदर्शन को कम कर सकती हैं।

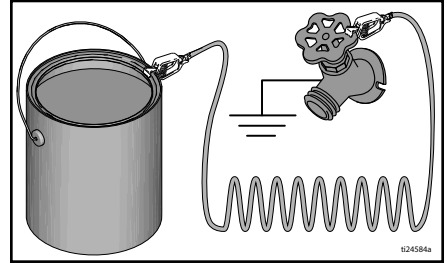
बाल्टियाँ

द्रावक एवं तेल वाले तरल पदार्थों के लिए: स्थानीय नियमों का पालन करें। केवल ज़मीन पर कंक्रीट की तरह रखे प्रवाहकीय धातुई बाल्टियों का प्रयोग करें।

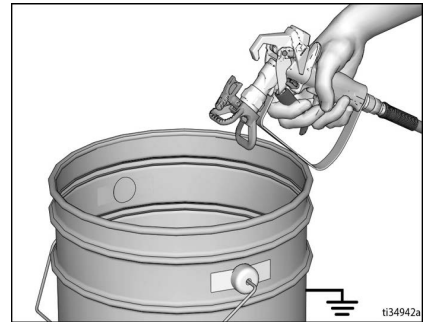
गैर प्रवाहकीय सतह जैसे कि कागज या गत्ते पर बाल्टी को न रखें जिससे ग्राउंडिंग निरंतरता में रुकावट उत्पन्न होती है।



हमेशा किसी धातु की बाल्टी को ग्राउंड करें ग्राउंड वायर को बाल्टी से कनेक्ट करें। एक छोर को बाल्टी पर दबाएं और दूसरे छोर को एक सही पृथ्वी ग्राउंड जैसे कि पानी की पाईप पर दबाएं।



जब स्प्रेअर को फ्लश या दबाव को कम किया जाता है तो ग्राउंड की निरंतरता बनाए रखने के लिए स्प्रे गन के धातु वाले हिस्से को ग्राउंडेड धातु की बाल्टी के किनारे पर मजबूती से पकड़े रखें, फिर गन को चालू करें।

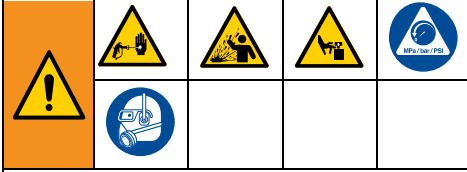


दबाव राहत प्रक्रिया

दबाव राहत प्रक्रिया



आप जब भी यह चिन्ह देखें तो दबाव राहत प्रक्रिया का पालन करें।

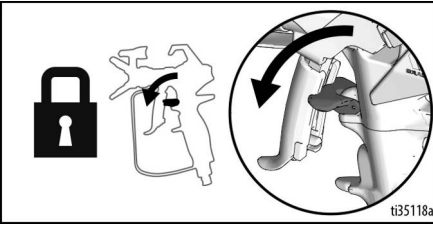


यह उपकरण मैन्युअल तौर पर दबाव की राहत मिलने तक दबावपूर्ण रहता है। दबावयुक्त द्रव से गंभीर चोट को रोकने में मदद करने के लिए, जैसे कि त्वचा इंजेक्शन, छिड़काव द्रव और गतिशील पार्ट्स, जब भी स्प्रेयर बंद होता है और स्प्रेयर को साफ करने या जाँच से पहले, और उपकरण की सर्विस करने से पहले दबाव राहत प्रक्रिया का पालन करें।

1. ऑन/ऑफ स्विच को ऑफ की स्थिति पर लाएं।



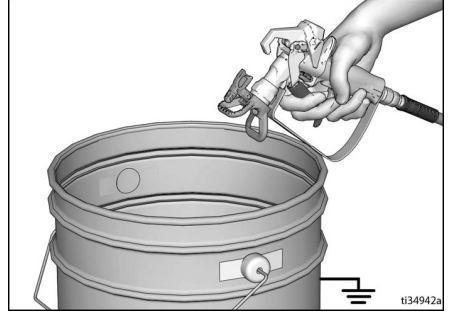
2. ट्रिगर लॉक को संलग्न करें।



3. दबाव नियंत्रण को सबसे कम सेटिंग पर घुमाएँ। ट्रिगर लॉक को पृथक करें।

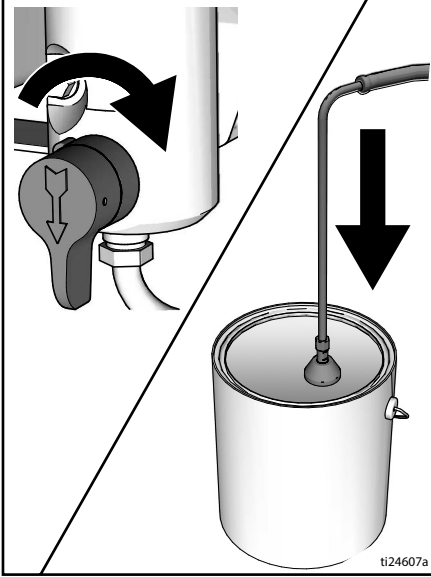


4. ग्राउंड किए हुए धातु पेल की ओर गन के धातु के हिस्से को मजबूती से पकड़ें। दबाव को निकालने के लिए गन को ट्रिगर करें।



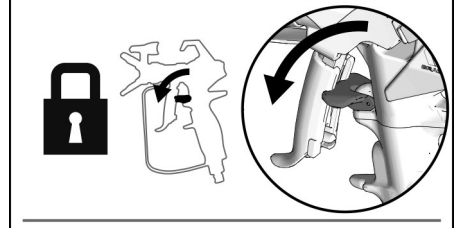
5. ट्रिगर लॉक को संलग्न करें।

6. मुख्य वाल्व को बंद करें। निकासी ट्यूब को पेल में रखो। मुख्य वाल्व को नीचे (खाली) की स्थिति में तब तक रखें जब तक आप फिर से स्प्रे करने के लिए तैयार नहीं होते हैं।



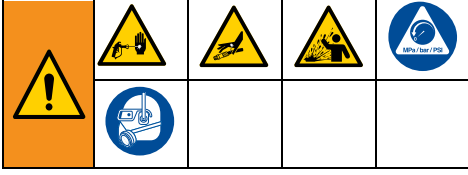
ट्रिगर लॉक

जब स्प्रेयर को गलती से हाथ से या गिरकर या टकराकर गन को ट्रिगर होने से रोकने के लिए बंद किया जाए, तो हमेशा ट्रिगर लॉक को प्रयोग में लायें।



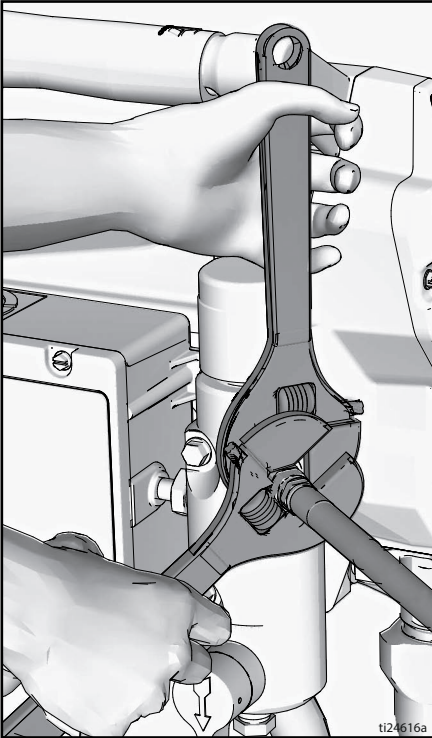
7. यदि आप स्प्रे टिप महसूस करते हैं या होज़ भरी हो या दबाव से पूरी तरह से राहत नहीं मिली हो:
- बहुत धीरे धीरे दबाव छोड़ने के लिए नट या होज़ के छोर की कपलिंग को बनाए रखने के लिए ढीला करें।
 - नट या कपलिंग को पूरी तरह से ढीला करें।
 - होज़ या टिप में रुकावट को हटाएँ।

सेटअप

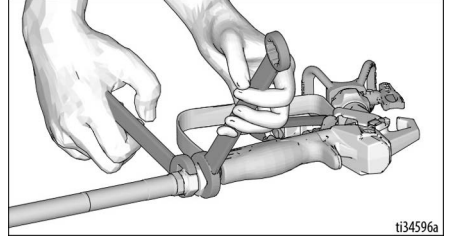


जब पहली बार या लंबी अवधि के भंडारण के बाद स्प्रेयर को खोल रहे हैं तो सेटअप प्रक्रिया का पालन करें। जब पहले सेटअप किया जाता है तो द्रव के आउटलेट से शिपिंग प्लग को निकाल लें।

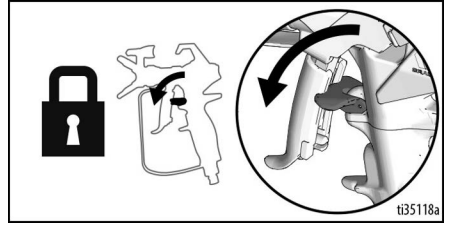
1. द्रव के आउटलेट के लिए ग्राको वायुहीन होज़ को जोड़ें। सुरक्षित रूप से कसने के लिए रिंच का प्रयोग करें।



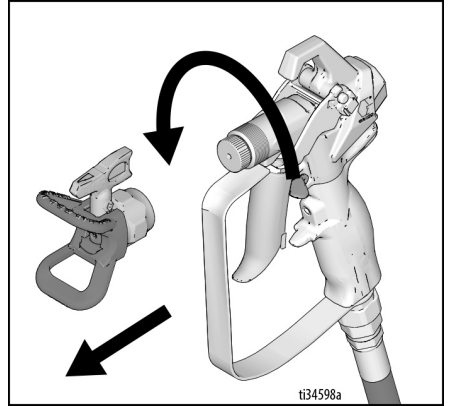
2. होज़ के दूसरे छोर को गन से जोड़ें।



3. सुरक्षित रूप से कसने के लिए रिंच का प्रयोग करें।
4. ट्रिगर लॉक संलग्न करें।

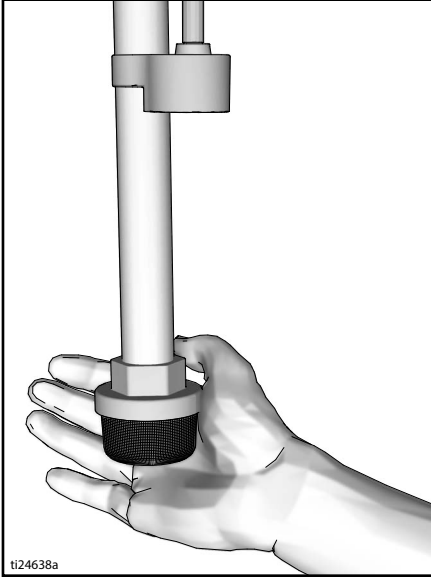


5. टिप गार्ड निकालें।



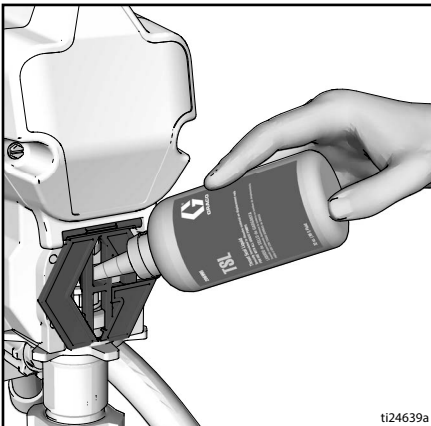
6. जब स्प्रेयर को पहली बार खोल रहे हैं तो इनलेट झरनी से पैकेजिंग सामग्री को हटा दें। लंबी अवधि

के भंडारण के बाद रुकावट और मलबे के लिए इनलेट झरनी की जांच करें।



7. समय पूर्व पैकिंग को फटने से रोकने के लिए टीएसएल के साथ श्रोत पैकिंग नट डालें। इस रोजाना या जब आप स्प्रे करो तब उपयोग करें।

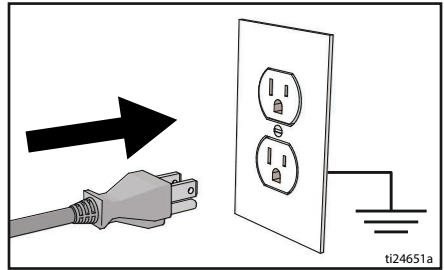
- टीएसएल बोटल नोक को स्प्रेयर के सामने उंगली गार्ड में शीर्ष मध्य स्थान पर रखें।
- पंप रॉड और पैकिंग नट सील के बीच की खाली जगह को भरने के लिए पर्याप्त टीएसएल भरने के लिए बोटल को निचोड़ें।



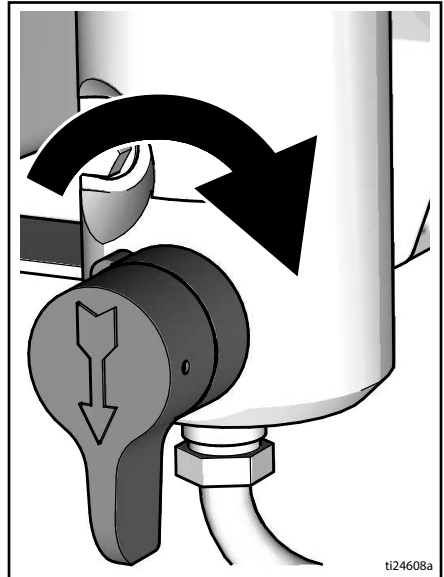
8. सुनिश्चित करें कि कुछ ऑन/ऑफ स्विच ऑफ हैं।



9. उचित ग्राउंड किए हुए विद्युतीय आउटलेट में विद्युत आपूर्ति तार को प्लग करें।



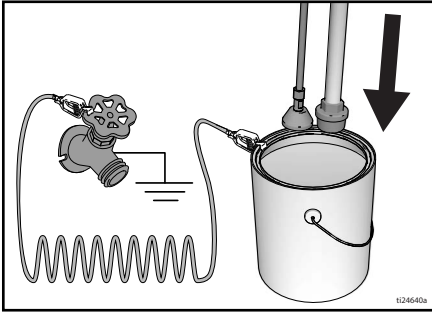
10. मुख्य वाल्व को नीचे की ओर घुमाएँ।



11. फ्लशिंग द्रव से आंशिक रूप से भरे हुए ग्राउंड किए हुए धातु के पेल में निकासी ट्यूब के साथ द्रव आवक रखें। देखें ग्राउंडिंग, पृष्ठ 11।

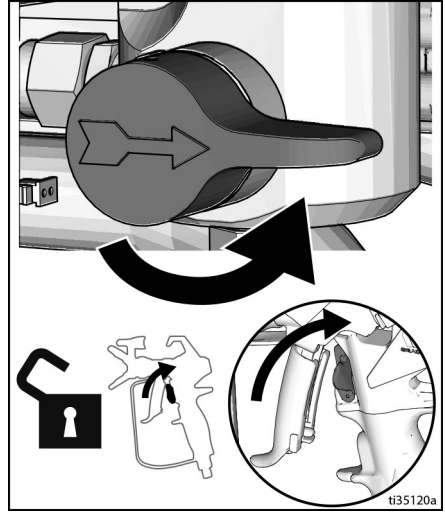
नोट: नए स्प्रेयर को भंडारण किए हुए द्रव के साथ भेज दिया गया है जिन्हें स्प्रेयर का उपयोग करने से पहले मिनरल स्पिरिट के साथ बाहर प्लावित किया जाना चाहिए।

सामग्री के साथ संगतता के लिए फ्लशिंग द्रव की जाँच करें जिसका छिड़काव किया जाना है। एक संगत द्रव के साथ एक माध्यमिक फ्लश आवश्यक हो सकता है। लेटेक्स पेंट के लिए पानी या तेल आधारित पेंट के लिए मिनरल स्पिरिट।



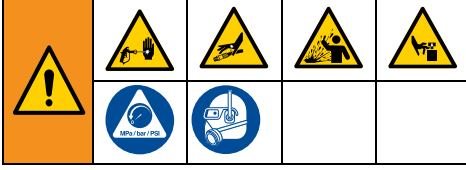
12. दबाव नियंत्रण को सबसे कम सेटिंग पर घुमाएँ।
 13. ऑन/ऑफ स्विच को **ऑन** स्थिति पर करें।
 14. मोटर को चालू करने के लिए दबाव बढ़ाएँ 1/2 घुमाएँ। एक मिनट के लिए स्प्रेयर के माध्यम से तरल पदार्थ को बहने दें।

15. मुख्य वाल्व को क्षैतिज पर करें। ट्रिगर लॉक हटाएँ।



16. ग्राउंड किए हुए धातु पेल की ओर गन के धातु के हिस्से को मजबूती से पकड़ें। गन को ट्रिगर करें और तब तक फ्लश करें जब तक साफ न हो जाए।
 17. ऑन/ऑफ स्विच को **ऑफ** स्थिति पर करें।
 18. ट्रिगर लॉक संलग्न करें।
 19. स्प्रेयर खाली पेल से भंडारित द्रव को फ्लशिंग करने के बाद। फ्लशिंग द्रव से आंशिक रूप से भरे हुए ग्राउंड किए हुए धातु के पेल में निकासी ट्यूब के साथ द्रव आवक को बदलें। फ्लश पानी आधारित पेंट के लिए पानी या तेल आधारित पेंट को फ्लश करने के लिए मिनरल स्पिरिट का प्रयोग करें।
 20. ऑन/ऑफ स्विच को **ऑन** स्थिति पर करें।
 21. मुख्य वाल्व को क्षैतिज पर करें। ट्रिगर लॉक हटाएँ।
 22. ग्राउंड किए हुए धातु पेल की ओर गन के धातु के हिस्से को मजबूती से पकड़ें। गन को ट्रिगर करें और एक मिनट के लिए फ्लश करें।
 23. ऑन/ऑफ स्विच को **ऑफ** स्थिति पर करें।
 24. ट्रिगर लॉक संलग्न करें।
 25. स्प्रेयर अब स्टार्टअप और स्प्रे करने के लिए तैयार है।

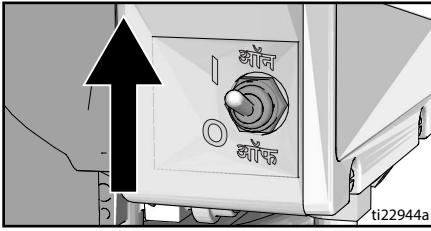
चालू करें



1. करें दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12।
2. दबाव नियंत्रण को सबसे कम दबाव पर करें।

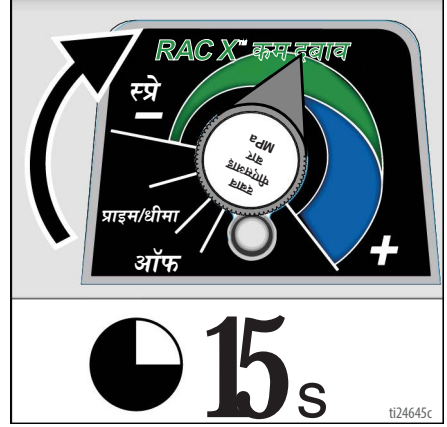


3. ऑन/ऑफ स्विच को ऑन स्थिति पर करें।

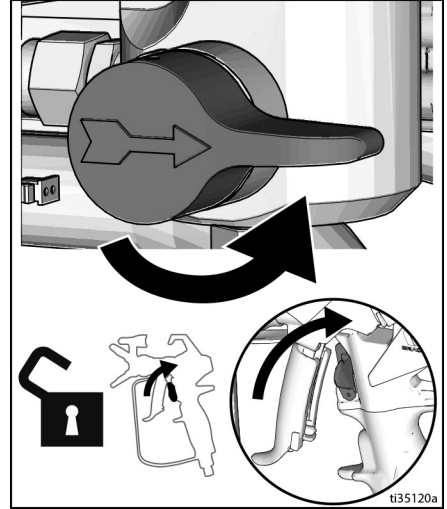


4. पेंट पेल में द्रव आवक को रखें। ड्रेन ट्यूब को अपशिष्ट बाल्टी में रखें।

5. मोटर को चालू करने के लिए दबाव बढ़ाएं 1/2 घुमाएं। पेंट के ड्रेन ट्यूब से बाहर निकलने तक स्प्रेअर के माध्यम से पेंट को घूमने दें।

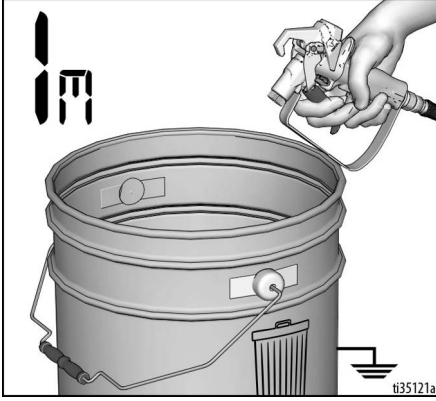


6. मुख्य वाल्व को क्षैतिज पर करें। ट्रिगर लॉक हटाएँ।

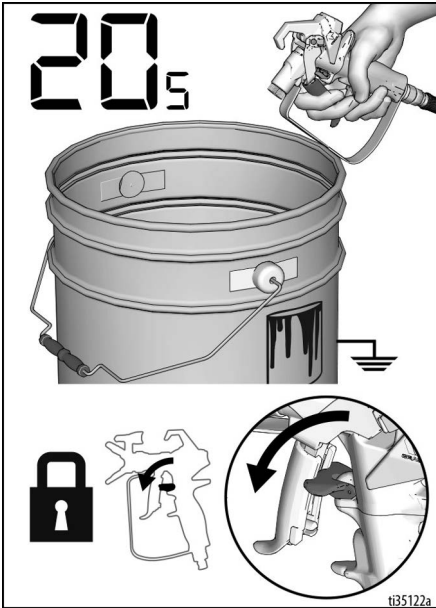


चालू करें

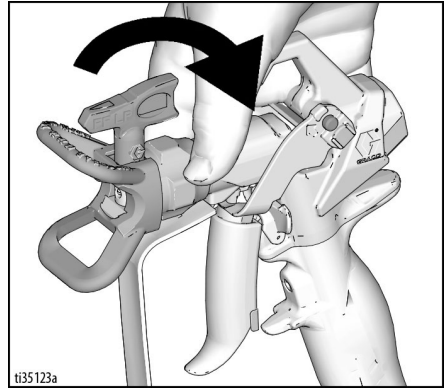
7. ग्राउंड धातु अपशिष्ट पेल की ओर गन करें। पेंट दिखाई देने तक गन को ट्रिगर करें।



8. गन को पेंट पेल की ओर करें और 20 सेकंड के लिए ट्रिगर करें। ट्रिगर को छोड़ें और स्प्रेयर को दबाव बनाने की अनुमति दें। ट्रिगर लॉक संलग्न करें।



9. रिसाव का निरीक्षण करें। यदि रिसाव होता है, करेंदबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12, तब सभी फिटिंग को कसें और स्टार्टअप प्रक्रिया को दोहराएँ। यदि यहां कोई रिसाव नहीं होता है तो अगले कदम के साथ जारी रखें।
10. गन पर टिप पेंच लगाएं और कसें। देखें स्प्रे टिप स्थापना, पृष्ठ 19। गन को असेम्बल करने के निर्देशों के लिए, अलग गन मैनुयुल देखें।

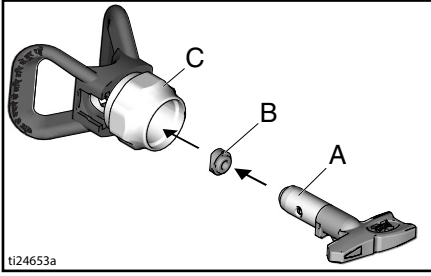


ऑपरेशन

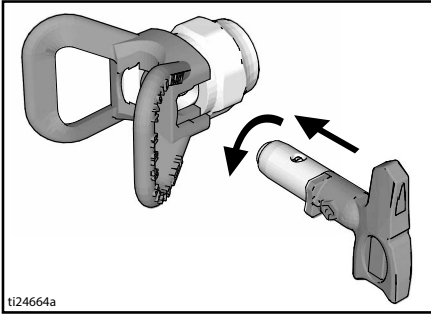
स्प्रे टिप स्थापना



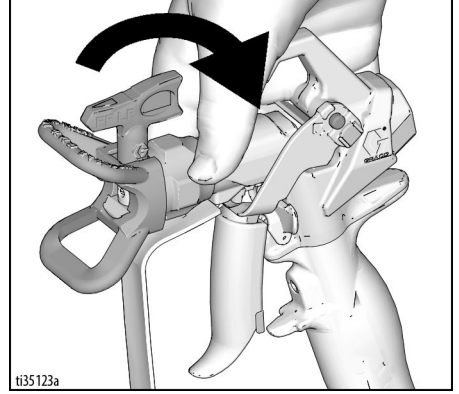
- करें दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12।
- वनसील™ (B) को टिप गार्ड में (C) डालने के लिए स्प्रे टिप (A) का प्रयोग करें।



- स्प्रे टिप डालें।

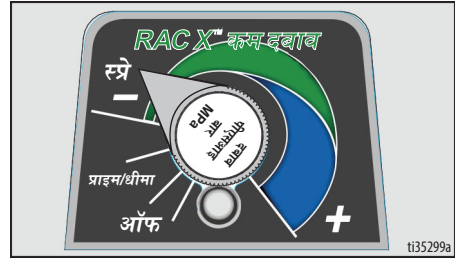


- गन पर असेंबली को कसें। कसें।



स्प्रे

- दबाव नियंत्रण नॉब को स्प्रे स्थिति में घुमाएं।

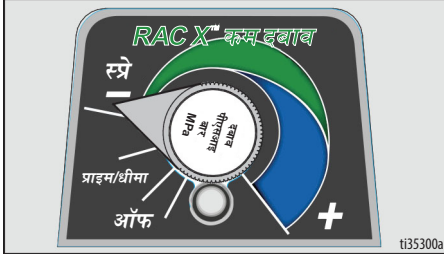


- ट्रिगर लॉक हटाएँ।



दबाव नियंत्रण को समायोजित करें

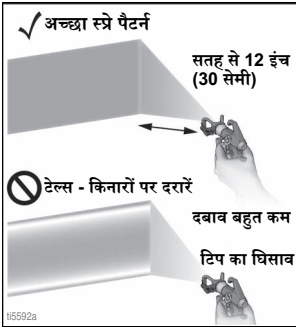
1. सबसे निचले सर्वश्रेष्ठ स्प्रे नतीजों के लिए, दबाव नियंत्रण नॉब को सबसे निचली स्प्रे सेटिंग पर एडजस्ट करते हुए शुरूआत करें।
2. आवश्यकता होने पर, दबाव नियंत्रण नॉब सेटिंग को सबसे निचली स्प्रे सेटिंग तक बढ़ाएं जिसके कारण स्वीकारयोग्य स्प्रे पैटर्न बन जाए।



स्प्रे पैटर्न गुणवत्ता

अच्छा स्प्रे पैटर्न समान रूप से वितरित होता है क्योंकि यह सतह पर लगता है।

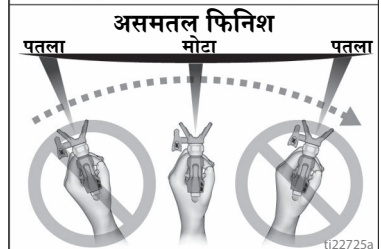
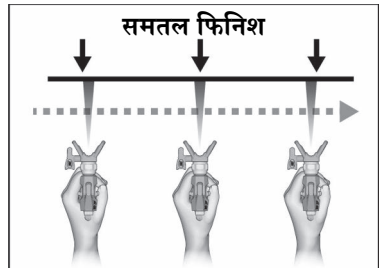
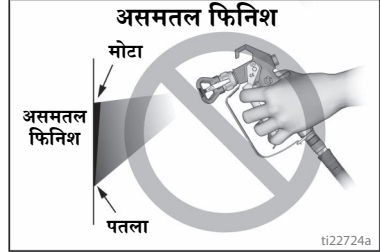
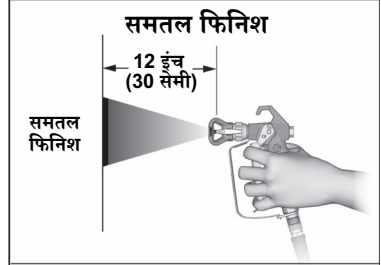
- स्प्रे एटमाईज़ किया हुआ होना चाहिए (समान रूप से वितरित, किनारों पर कोई दरार नहीं)।
- आवश्यकता होने पर स्प्रे के बराबर होने तक और किनारों पर खाली स्थान खत्म होने तक दबाव नियंत्रण नॉब को बढ़ाएं।
- स्प्रे टिप को पहना जा सकता है या उससे छोटी टिप की आवश्यकता हो सकती है।
- सामग्री को पतला करने की आवश्यकता हो सकती है। यदि सामग्री को पतला करना आवश्यक है तो निर्माता की सिफारिशों का पालन करें।



स्प्रे तकनीकें

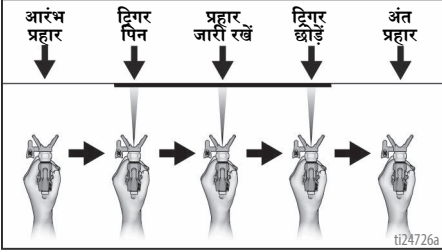
सतह को स्प्रे करने से पहले इन बुनियादी छिड़काव तकनीकों का अभ्यास करने के लिए रद्दी कार्डबोर्ड के एक टुकड़े का उपयोग करें।

- सतह से स्प्रे गन को 12 इंच (30 सेंटीमीटर) की दूरी पर रखें और सीधा सतह पर निशाना लगाएं। गन को सीधे स्प्रे एंगल पर झुकाने से असमान फिनिश होती है।
- स्प्रे गन को सीधा रखने के लिए कलाई को मोड़ें। एंगल पर सीधे स्प्रे करने के लिए गन को फैनिंग करने से असमान फिनिश होती है।



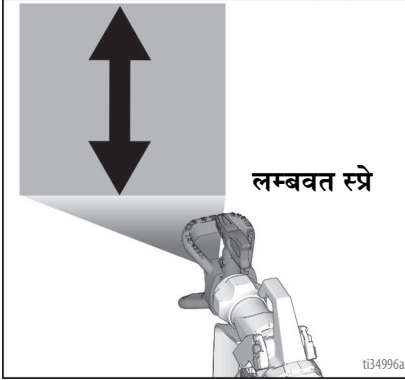
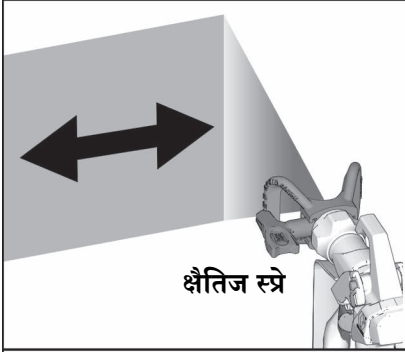
स्प्रे गन को सक्रिय करना

स्ट्रोक शुरू करने के बाद गन चलाएँ। स्ट्रोक खतम होने से पहले ट्रिगर को छोड़ें। ट्रिगर को खींचने और छोड़ते समय स्प्रे गन चलती रहनी चाहिए।



निशाना लगाने वाली स्प्रे गन

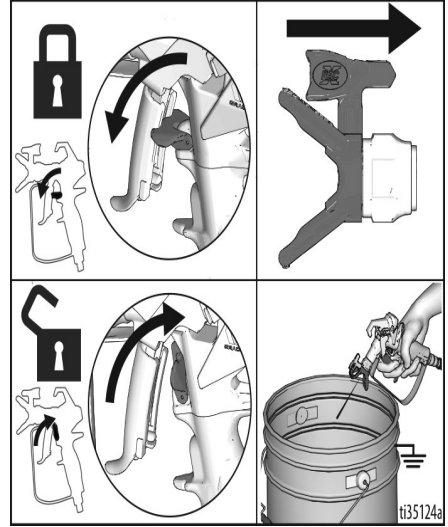
गन के स्प्रे के सेण्टर को पिछले स्ट्रोक के निचले किनारे पर निशाना लगाएँ, जिससे प्रत्येक स्ट्रोक का आधा भाग ओवरलैप होगा।



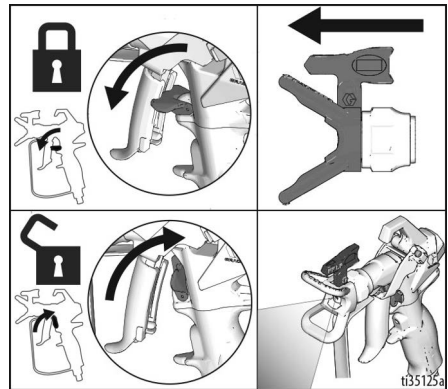
स्प्रे टिप अटकाव को साफ़ करें।



1. ट्रिगर को छोड़ें। ट्रिगर लॉक संलग्न करें। स्प्रे टिप को घुमाएँ। ट्रिगर लॉक हटाएँ। मैलापन साफ करने के लिए कचरे के क्षेत्र में गन को ट्रिगर करें।



2. ट्रिगर लॉक संलग्न करें। स्प्रे टिप को मूल स्थिति में लेकर आएँ। ट्रिगर लॉक हटाएँ और छिड़काव जारी रखें।



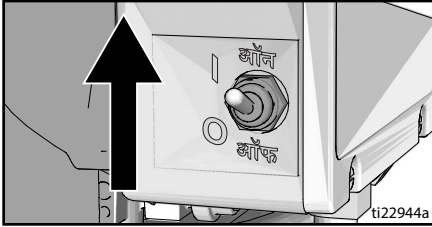
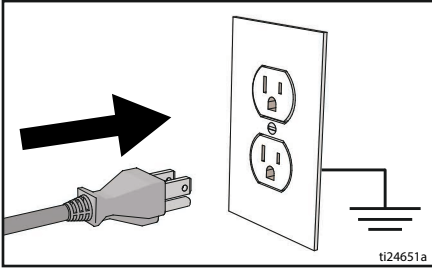
डिजिटल डिस्प्ले

अधिकांश मॉडल डिजिटल डिस्प्ले से लैस हैं। यह खंड इस सुविधा का उपयोग करने के बारे में व्याख्या करता है।



दबाव डिस्प्ले

1. करें दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12।
2. ग्राउंड किए हुए आउटलेट में स्प्रेयर को प्लग करें।
ऑन/ऑफ स्विच को **ऑन** स्थिति पर करें।

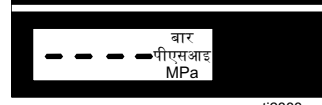


3. दबाव डिस्प्ले किया हुआ है। डैश से भाव है कि दबाव 200 psi (14 बार, 1.4 Mpa) से कम है।



ti2786a

4. दबाव की ईकाईयों (psi, बार या MPa) को बदलने के लिए डिस्प्ले बटन को दबाए रखें।



ti2888a

संग्रहित डेटा डिस्प्ले

1. ऑन/ऑफ स्विच को **ऑफ** स्थिति पर करें।



2. संग्रहित डेटा मोड में जाने के लिए, डिस्प्ले बटन को दबाएँ और ऑन/ऑफ स्विच को **ऑन** स्थिति पर करें।



ti22944a

3. स्प्रेअर मॉडल संख्या डेटा प्वाइंट 1 के बाद है जो कि समय की घंटों में ईकाई है।



4. डेटा प्वाइंट 2 को डिस्प्ले करने के लिए डिस्प्ले बटन को दुबारा दबाएं। मोटर चलाने का समय घंटों में दिया गया है।



5. डेटा प्वाइंट 3 को डिस्प्ले करने के लिए डिस्प्ले बटन को दुबारा दबाएं। यह अंतिम एरर कोड होगा।



ti2824a

6. अंतिम एरर कोड को मिटाने के लिए, डिस्प्ले बटन को दबाएं रखें।

7. डेटा प्वाइंट 4 को डिस्प्ले करने के लिए डिस्प्ले बटन को दुबारा दबाएं। सॉफ्टवेयर संशोधन दिखाया गया है।



8. डेटा प्वाइंट 1 पर वापिस जाने के लिए डिस्प्ले बटन को दुबारा दबाएं।

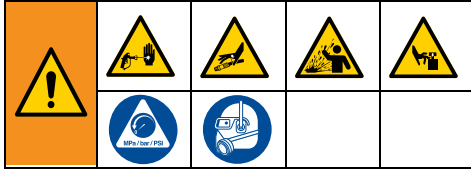


9. संग्रहीत डेटा से बाहर निकलने के लिए ऑन/ऑफ स्विच को ऑफ स्थिति पर करें।

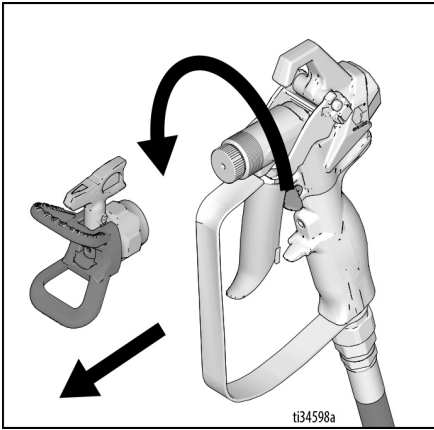


ti24726a

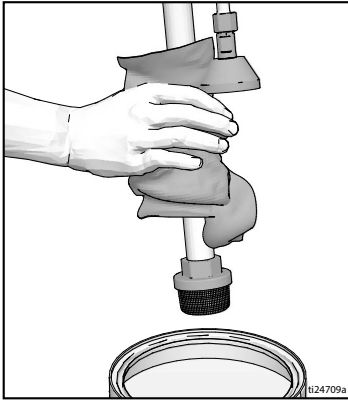
साफ़-सफाई



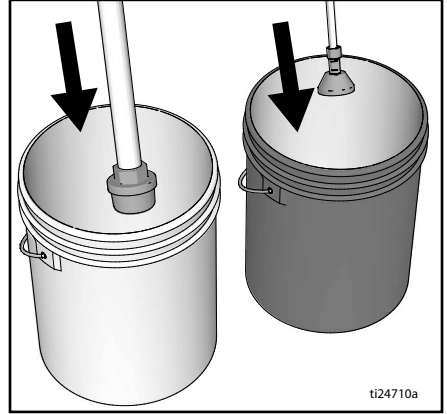
- करें दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12।
- टिप गार्ड और स्प्रे टिप को निकालें। अतिरिक्त जानकारी के लिए अलग गन मैनुअल देखें।



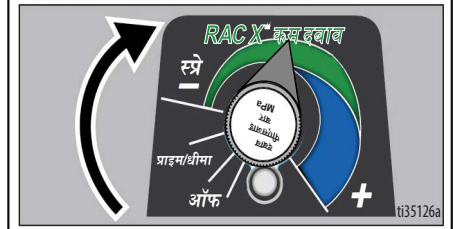
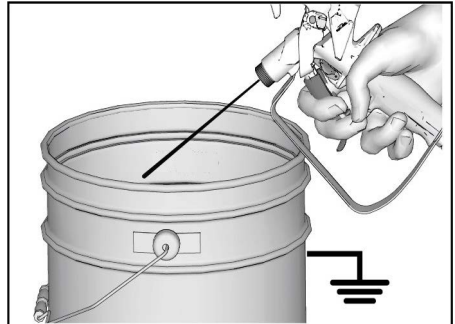
- पेंट से द्रव आवक और निकासी ट्यूब को निकालें, बाहर निकले अतिरिक्त पेंट को साफ़ करें।



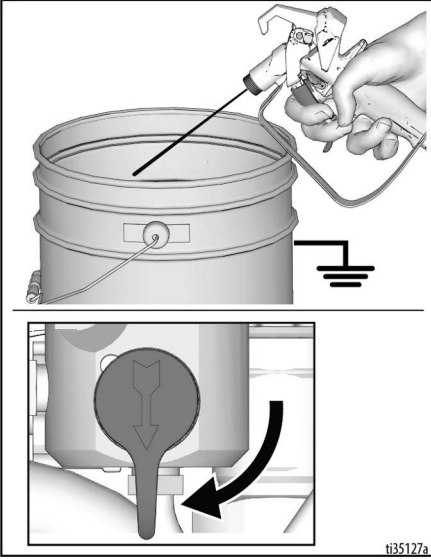
- द्रव आवक को फ्लशिंग द्रव में रखें। पानी आधारित पेंट के लिए पानी और तेल आधारित पेंट के लिए मिनरल स्पिरिट का प्रयोग करें। ड्रेन ट्यूब को अपशिष्ट बाल्टी में रखें।



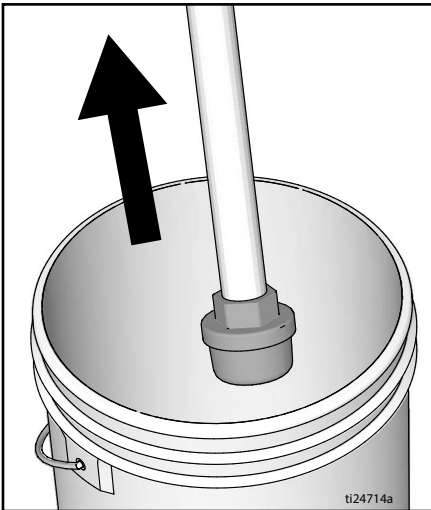
- मुख्य वाल्व को क्षैतिज पर करें।
- मोटर को चालू करने के लिए दबाव बढ़ाएं 1/2 घुमाएं। गन को बाल्टी की विपरीत दिशा में पकड़ें। ट्रिगर लॉक हटाएँ। गन को ट्रिगर करें और दबाव को बढ़ाएं जब तक पंप स्थिर चलता है और फ्लशिंग द्रव दिखाई देता है।



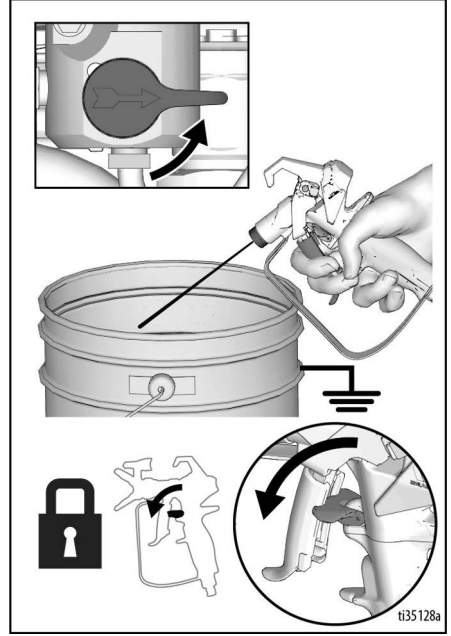
- गन को ट्रिगर करना बंद करें। गन को व्यर्थ पेल की ओर करें, गन का रुख पेल की ओर करके पकड़ें, सिस्टम को पूरी तरह फ्लश करने के लिए गन को ट्रिगर करें।
- गन का ट्रिगर दबाना जारी रखते हुए मुख्य वाल्व को नीचे की ओर घुमाएँ। फिर गन का ट्रिगर छोड़ें। फ्लशिंग तरल को निकासी नाली में से निकलने वाले द्रव के साफ़ होने तक घुमने दें।



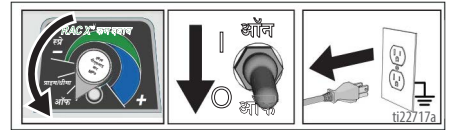
- द्रव आवक को फ्लशिंग द्रव से ऊपर रखें।



- मुख्य वाल्व को क्षैतिज पर करें। होज़ से परज द्रव के लिए फ्लशिंग पेल में गन को ट्रिगर करें।
- ट्रिगर लॉक संलग्न करें।

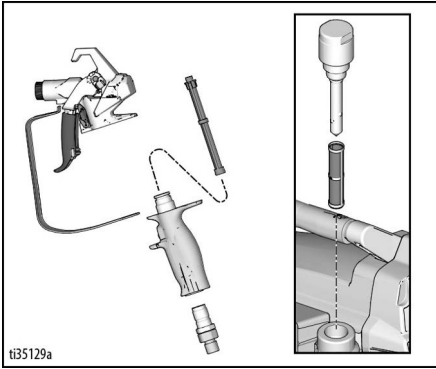


- दबाव नियंत्रण नॉब को सबसे निचले दबाव की सेटिंग में लाएँ और ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑफ़ की स्थिति पर करें। स्प्रेयर की पाँवर को डिस्कनेक्ट करें।

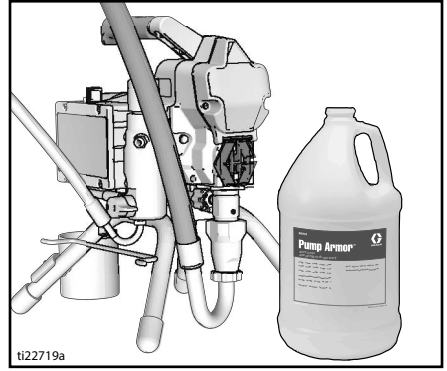


साफ़-सफाई

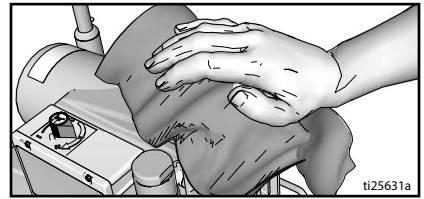
13. यदि स्थापित है, तो गन और स्प्रेयर से फिल्टर निकालें। सफाई और निरीक्षण करें। फिल्टर स्थापित करें। अलग गन मैनुअल देखें।



14. यदि पानी के साथ फ्लशिंग कर रहे हैं, तो ठंड या क्षरण को रोकने के लिए एक सुरक्षात्मक कोटिंग करने के लिए फिर से मिनरल स्पिरिट या पंप कवच के साथ फ्लश करें।



15. पानी या खनिज स्पिरिट्स में भिगोए हुए कपड़े से स्प्रेयर, होज़ और गन को साफ कर लें।



रख-रखाव

अपने स्प्रेयर का समुचित संचालन सुनिश्चित करने के लिए नियमित रखरखाव महत्वपूर्ण है। रखरखाव में दिनचर्या कार्यों करना शामिल है जो आपके स्प्रेयर को संचालित रखते हैं और भविष्य में किसी भी परेशानी से बचाते हैं।



करें दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12, रख-रखाव करने से पहले।

गतिविधि	अंतराल
स्प्रेयर फिल्टर, द्रव इनलेट झरनी, और गन फिल्टर का निरीक्षण/साफ करें।	रोजाना या हर बार स्प्रे करने पर
रुकावट के लिए मोटर शील्ड के झरोखों का निरीक्षण करें।	रोजाना या हर बार स्प्रे करने पर
टीएसएल भरने वाले बिंदु के माध्यम से टीएसएल भरें।	रोजाना या हर बार स्प्रे करने पर
पहनने के लिए मोटर ब्रशों की जांच करें। ब्रशों की कम से कम लंबाई 1/2 इंच (13मिलीमीटर) होनी चाहिए। नोट: मोटर की दोनों तरफ ब्रश एक ही दर से खराब नहीं होते। दोनों ब्रशों की जांच करें।	प्रत्येक 1000 गैलन (3785 लीटर)
स्प्रेयर स्टाल की जाँच करें। स्प्रेयर गन ट्रिगर नहीं होने के साथ, स्प्रेयर मोटर स्टाल होनी चाहिए ना कि पुनःआरंभ जब तक कि गन को फिर से ट्रिगर नहीं किया जाता। अगर स्प्रेयर गन के ट्रिगर ना होने के साथ शुरू हो जाता है, तो आंतरिक/बाहरी रिसाव के लिए पंप का निरीक्षण करें और रिसाव के लिए मुख्य वाल्व की जाँच करें।	प्रत्येक 1000 गैलन (3785 लीटर)
थ्रोट पैकिंग समायोजन जब पंप पैकिंग से अत्यधिक उपयोग के बाद रिसाव शुरू होता है, पैकिंग के नट को रिसाव बंद होने या कम होने तक कसें। यह पुनः पैकिंग की आवश्यकता पड़ने से पहले लगभग 100 गैलन की अतिरिक्त ऑपरेशन की अनुमति देता है। पैकिंग नट को ओ-रिंग हटाने बिना कसा जा सकता है।	उपयोग के आधार पर आवश्यक

जीवन के अंत में पुनरावर्तन और निपटान

उत्पाद के उपयोगी जीवन के अंत में, उसे ज़िम्मेदार ढंग से विघटित करें और पुनरावर्तन करें।

तैयारी:

- करें दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12।
- लागू विनियमों के अनुसार तरल पदार्थों को सुखाएं और उनका निपटान करें। सामग्री निर्माता की सुरक्षा डेटा शीट को देखें।

विघटित करें और पुनरावर्तन करें:

- मोटर, सर्किट बोर्डों, डिस्प्ले, और अन्य इलेक्ट्रॉनिक अंगों को हटाएं। लागू विनियमों के अनुसार पुनरावर्तन करें।
- घर के और व्यवसायिक कचरे के साथ इलेक्ट्रॉनिक अंगों का निपटान ना करें।
- बाकी के उत्पाद को पुनरावर्तन सुविधा में डिलीवर करें।

समस्या निवारण

मैकेनिकल/द्रव का प्रवाह



1. जाँच या मरम्मत से पहले, दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12का पालन करें।
2. यूनिट को अलग करने से पहले सभी संभावित समस्याओं और कारणों की जाँच करें।

समस्या	क्या जाँच की जाए यदि जांच ठीक है, आगे की जांच की ओर बढ़ें	क्या करें जब जांच ठीक न हो, इस कॉलम को देखें
नियंत्रण बोर्ड स्थिति प्रकाश झिलमिला रहा है या प्रकाश बंद है और स्प्रेयर तक पावर जा रही है।	वृटि जैसी स्थिति मौजूद है।	विद्युत, पृष्ठ 31से वृटि सुधार का निर्धारण करें।
पंप की आउटपुट कम है	स्प्रे टिप घिसना।	पालन करेंदबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12, फिर टिप बदलें। अलग गन या टिप मैन्युअल देखें।
	स्प्रे टिप अवरुद्ध होना।	दबाव को कम करें। स्प्रे टिप की जांच करें और साफ करें।
	पेंट की आपूर्ति।	पंप को फिर से भरें और रीप्राइम करें।
	आवक झरनी का अवरुद्ध होना।	निकालें और साफ करें, फिर पुनः स्थापित करें।
	प्रवेश वाल्व बॉल और पिस्टन बॉल ठीक से सिटिंग नहीं हैं।	आवक वाल्व निकालें और साफ करें। छेदों के लिए बॉल और सीटों की जांच करें; यदि आवश्यक हो तो बदलें। पम्प मैनयुल को देखें। उपयोग करने से पहले पंप को अवरोधित कर सकने वाले कणों को हटाने के लिए उसे छान लें।
	द्रव फिल्टर या टिप फिल्टर अवरुद्ध या गंदा है।	फिल्टर को साफ करें।
	मुख्य वाल्व में रिसाव हो रहा है।	दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12का पालन करें, फिर मुख्य वाल्व की मरम्मत करें।
	सत्यापित करें कि जब गन ट्रिगर छोड़ा जाता है पंप स्टॉक नहीं करता है। (मुख्य वाल्व रिस नहीं रहा।)	सर्विस पंप। पम्प मैनयुल को देखें।
	श्रोत पैकिंग नट के आसपास रिसाव जो फटी या क्षतिग्रस्त पैकिंग का संकेत हो सकता है।	पैकिंग बदलें। पम्प मैनयुल को देखें। सख्त हो गए पेंट या खराब के लिए पिस्टन वाल्व सीट की जांच करें और यदि आवश्यक हो तो बदलें। पैकिंग नट/वेट-कप को कसें।

समस्या	क्या जाँच की जाए यदि जाँच ठीक है, आगे की जाँच की और बढ़ें	क्या करें जब जाँच ठीक न हो, इस कॉलम को देखें
पंप की आउटपुट कम है	पंप रॉड को नुकसान हुआ है।	पंप की मरम्मत करें। पम्प मैनुयल को देखें।
	कम स्टाल दबाव।	दबाव नाँव पूरी तरह से क्लॉकवाइज घुमाएँ। सुनिश्चित करें कि पूर्ण क्लॉकवाइज स्थिति के लिए दबाव नियंत्रण नाँव उचित रूप से स्थापित की गई है। यदि समस्या बनी रहती है, तो दबाव ट्रांसड्यूसर को बदलें।
	पिस्टन पैकिंग फटी या क्षतिग्रस्त है।	पैकिंग बदलें। पम्प मैनुयल को देखें।
	पंप में ओ-रिंग फटी या क्षतिग्रस्त है।	ओ-रिंग बदल दें। पम्प मैनुयल को देखें।
	आवक वाल्व बॉल सामग्री के साथ भरा हुआ है।	आवक वाल्व को साफ करें। पम्प मैनुयल को देखें।
	भारी सामग्री के कारण होज़ में दबाव बहुत कम हो गया है।	होज़ की कुल लंबाई कम करें।
	सही आकार के लिए विस्तार तार की जाँच करें।	देखें एक्सटेंशन तार, पृष्ठ 11।
	मोटर ब्रशों और टर्मिनलों को ढीला करें।	टर्मिनल पेचों को कसें। लीडों के खराब होने पर ब्रशों को बदलें।
	खराब हुए मोटर ब्रश। (ब्रशों की कम से कम लंबाई 1/2 इंच [13मिलीमीटर] होनी चाहिए)।	ब्रशों को बदलें।
	टूटे हुए और गलत ढंग से संरेखित मोटर ब्रश स्प्रिंग। स्प्रिंग का रोलड अंग वर्गमूल ढंग से ब्रश के ऊपर होना चाहिए।	टूटा होने पर स्प्रिंग को बदलें। स्प्रिंग को ब्रश के साथ दुबारा संरेखित करें।
मोटर ब्रश, ब्रश होल्डरों में बाध्यकारी हैं।	ब्रश होल्डरों को साफ करें, कार्बन धूल को छोटे क्लीनिंग ब्रश के साथ हटाएँ। खुली लंबरूप ब्रश गतिविधि को सुनिश्चित करने के लिए ब्रश होल्डर में सलॉट के साथ ब्रश लीड को संरेखित करें।	
मोटर चलती है, लेकिन पंप स्ट्रोक नहीं करता है	क्षतिग्रस्त रॉड को इकठा कर जोड़ना। पम्प मैनुयल को देखें।	कनेक्टिंग रॉड असेम्बली को बदलें। पम्प मैनुयल को देखें।
	गियर्स या ड्राइव हाऊसिंग क्षतिग्रस्त है।	क्षति के लिए हाऊसिंग ड्राइव असेम्बली और गियर का निरीक्षण करें और यदि आवश्यक हो तो बदलें।
श्रोत पैकिंग नट में अत्यधिक पेंट का रिसाव हो रहा है	श्रोत पैकिंग नट ढीला है।	श्रोत पैकिंग नट स्पेसर निकालें। श्रोत पैकिंग नट को सिर्फ उतना कसें जितना रिसाव को रोकने के लिए पर्याप्त है।
	श्रोत पैकिंग फटी या क्षतिग्रस्त है।	पैकिंग बदलें। पम्प मैनुयल को देखें।
	विस्थापन रॉड फटी या क्षतिग्रस्त है।	रॉड बदलें। पम्प मैनुयल को देखें।

समस्या निवारण

समस्या	क्या जाँच की जाए यदि जांच ठीक है, आगे की जांच की ओर बढ़ें	क्या करें जब जांच ठीक न हो, इस कॉलम को देखें
गन से द्रव निकल रहा है	पंप या होज़ में हवा।	जाँच करें और सभी द्रव संपर्क को कसों। प्रिमिंग के दौरान पंप को जितना संभव हो उतना धीरे-धीरे साइकिल करें।
	स्प्रे टिप आंशिक रूप से अवरुद्ध है।	टिप को साफ़ करें। देखें स्प्रे टिप अटकाव को साफ़ करें।, पृष्ठ 21।
	द्रव की आपूर्ति कम या खाली है।	द्रव की आपूर्ति फिर से भरना। मुख्य पंप। पम्प मैनुयल को देखें। अक्सर पंप को सूखा चलने से बचाने के लिए द्रव की आपूर्ति की जाँच करें।
पम्प मुख्य के लिए मुश्किल है	पंप या होज़ में हवा।	जाँच करें और सभी द्रव संपर्क को कसों। प्रिमिंग के दौरान पंप को जितना संभव हो उतना धीरे-धीरे साइकिल करें।
	आवक वाल्व रिसाव कर रहा है।	आवक वाल्व को साफ़ करें। सुनिश्चित करें कि बॉल सीट कटी या फटी हुई तो नहीं है और बॉल सीट उचित है। वाल्व को दोबारा जोड़ें।
	पंप पैकिंग फटी हुई है।	पंप पैकिंग बदलें। पम्प मैनुयल को देखें।
	पेंट बहुत गाढ़ा है।	आपूर्तिकर्ता की सिफारिशों के अनुसार पेंट को पतला करें।
स्प्रेयर 5 से 10 मिनट के लिए काम करता है फिर रुक जाता है	पंप पैकिंग नट बहुत कसा हुआ है। जब पंप पैकिंग का नट बहुत कसा हुआ होता है, तो पंप रांड पर पैकिंग पंप कार्रवाई को प्रतिबंधित और मोटर को ओवरलोड करती है।	पंप पैकिंग नट को ढीला करता है। श्रोत के चारों ओर रिसाव की जाँच करें। यदि आवश्यक हो, पंप पैकिंग को बदलें। पम्प मैनुयल को देखें।

विद्युत

लक्षण: स्प्रेयर नहीं चलता है, चलाना बंद करें, या बंद नहीं होगा।



करें दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12।

1. स्प्रेयर को ग्राउंड किए हुए आउटलेट की सही वोल्टेज में प्लग करें।
2. ऑन/ऑफ स्विच को **ऑफ** करें 30 सेकंड के लिए प्रतीक्षा करें और फिर पावर ब्रेक को फिर से **ऑन** करें (यह सुनिश्चित करता है कि स्प्रेयर सामान्य रन मोड में है)।
3. दबाव नियंत्रण नॉब को 1/2 क्लॉकवाइज मोड़ें।

4. नियंत्रण बोर्ड स्टेटस लाइट को देखने के लिए नियंत्रण बॉक्स कवर हटा दें। यह निर्धारित करने के लिए कि कौन सा कोड है, नियंत्रण बोर्ड स्टेटस लाइट को देखें। ऑन/ऑफ स्विच को **ऑफ** की स्थिति में लाएं, नियंत्रण कवर को हटा दें फिर पावर को **ऑन** करें। स्थिति लाइट का निरीक्षण करें। ब्लिंकिंग एलईडी की कुल गिनती त्रुटि कोड के बराबर है (उदाहरण के लिए: दो ब्लिंक कोड 02 के बराबर है)।

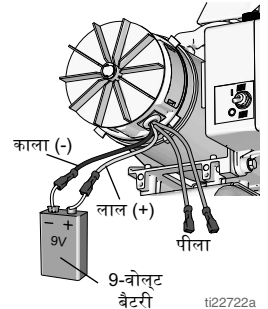
समस्या निवारण की प्रक्रिया के दौरान पावर और गतिशील पार्ट्स को दूर रखें। जब समस्या निवारण के लिए कवर निकाल जा रहे हों, तो बिजली के झटके के खतरों से बचने के लिए, पावर कॉर्ड को बंद करने के बाद संग्रहीत बिजली को प्रवाहित होने के लिए 7 सेकंड की प्रतीक्षा करें।				

समस्या	क्या जाँच की जाए	किस प्रकार जांच करें
स्प्रेयर नहीं चलता है तथा नियंत्रण बोर्ड की स्थिति रोशनी कभी नहीं चलती है	प्रवाह चार्ट देखें, पृष्ठ 37।	
स्प्रेयर बंद नहीं होता है तथा नियंत्रण बोर्ड स्थिति लाइट बार बार 2 बार झपकती है	नियंत्रण बोर्ड।	नियंत्रण बोर्ड को बदलें।

समस्या निवारण

समस्या	क्या जाँच की जाए	किस प्रकार जाँच करें
<p>स्प्रेयर नहीं चलता है तथा नियंत्रण बोर्ड स्थिति लाइट बार बार 2 बार झपकती है</p>	<p>ट्रांसज्यूसर या ट्रांसज्यूसर के संपर्क की जाँच करें</p>	<p>सुनिश्चित करें कि सिस्टम में कोई दबाव नहीं है (दिखेदबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12)। द्रव पथ की जाँच अवरोधों, जैसे कि अवरुद्ध फिल्टर, के लिए करें।</p> <p>बिना धातु वाले ब्रैड के साथ वायुहीन पेंट स्प्रे होज़ का प्रयोग करें। एक छोटी होज़ या धातु ब्रैड होज़ के परिणामस्वरूप उच्च दबाव स्पाइक हो सकती है।</p> <p>ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑफ़ करें, और स्प्रेयर की पावर काट दें।</p> <p>ट्रांसज्यूसर और नियंत्रण बोर्ड संपर्क की जाँच करें।</p> <p>नियंत्रण बोर्ड सॉकेट से ट्रांसज्यूसर डिस्कनेक्ट करें। जाँच करें कि ट्रांसज्यूसर और नियंत्रण बोर्ड के संपर्क स्पष्ट और सुरक्षित हैं।</p> <p>नियंत्रण बोर्ड सॉकेट को ट्रांसज्यूसर कनेक्ट करें। बिजली कनेक्ट करें, ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑन करें और नियंत्रण नाँब को 1/2 क्लॉकवाइज करें। यदि स्प्रेयर ठीक से नहीं चलता है, ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑफ़ करें और अगले चरण पर जाएँ।</p> <p>नई ट्रांसज्यूसर स्थापित करें। बिजली कनेक्ट करें, ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑन करें और नियंत्रण नाँब को 1/2 क्लॉकवाइज करें। यदि स्प्रेयर ठीक से नहीं चलता है तो नियंत्रण बोर्ड बदलें।</p>
<p>स्प्रेयर नहीं चलता है तथा नियंत्रण बोर्ड स्थिति लाइट बार बार 3 बार झपकती है</p>	<p>ट्रांसज्यूसर या ट्रांसज्यूसर संपर्क (नियंत्रण बोर्ड दबाव संकेत का पता नहीं लगा रहे हैं) की जाँच करें।</p>	<p>ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑफ़ करें, और स्प्रेयर की पावर काट दें।</p> <p>ट्रांसज्यूसर और नियंत्रण बोर्ड संपर्क की जाँच करें।</p> <p>नियंत्रण बोर्ड सॉकेट से ट्रांसज्यूसर डिस्कनेक्ट करें। जाँच करें कि ट्रांसज्यूसर और नियंत्रण बोर्ड कॉन्टैक्ट्स साफ़ और सुरक्षित हैं।</p> <p>नियंत्रण बोर्ड सॉकेट को ट्रांसज्यूसर कनेक्ट करें। बिजली को कनेक्ट करें, ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑन करें और नियंत्रण नाँब को 1/2 वारी क्लॉकवाइज घुमाएँ। यदि स्प्रेयर नहीं चलता है, ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑफ़ करें और अगले चरण पर जाएँ।</p> <p>बोर्ड सॉकेट को नियंत्रित करने के लिए पुष्टि से काम करने वाला ट्रांसज्यूसर कनेक्ट करें।</p> <p>ऑन/ऑफ़ स्विच को ऑन करें और नियंत्रण नाँब को 1/2 क्लॉकवाइज करें। यदि स्प्रेयर चलता है, तो नए ट्रांसज्यूसर को स्थापित करें। यदि स्प्रेयर नहीं चलता है तो नियंत्रण बोर्ड बदलें।</p>

समस्या	क्या जाँच की जाए	किस प्रकार जांच करें
स्प्रेयर नहीं चलता है तथा नियंत्रण बोर्ड स्थिति लाइट बार बार 4 बार झपकती है	स्प्रेयर के लिए वोल्टेज की आपूर्ति की जाँच करें (नियंत्रण बोर्ड कई वोल्टेज सुरगेस का पता लगाता है)।	ऑन/ऑफ स्विच को ऑफ करें, और स्प्रेयर की पाँवर काट दें। इलेक्ट्रॉनिक्स को नुकसान से रोकने के लिए अच्छी वोल्टेज आपूर्ति का पता लगाएं।
स्प्रेयर नहीं चलता है तथा नियंत्रण बोर्ड स्थिति लाइट बार बार 5 बार झपकती है	नियंत्रण मोटर को चलने की कमांड देता है लेकिन मोटर शाफ्ट घुमती नहीं है। संभवतः बंद रोटार की स्थिति है, मोटर और नियंत्रण के बीच एक खुला संबंध मौजूद है, मोटर या नियंत्रण बोर्ड के साथ समस्या है, या मोटर amp का निकलना अत्यधिक है।	<ol style="list-style-type: none"> 1. पंप को निकालें और स्प्रेयर चलाने का प्रयास करें। यदि मोटर चलती है, तो बंद या फ्रोजन पंप या ड्राइव ट्रेन की जाँच करें। यदि स्प्रेयर चलता नहीं है, तो चरण 2 को जारी रखें। 2. ऑन/ऑफ स्विच को ऑफ करें, और स्प्रेयर की पाँवर काट दें। 3. नियंत्रण बोर्ड सॉकेट से मोटर कनेक्टर को डिस्कनेक्ट करें। मोटर कनेक्टर और नियंत्रण बोर्ड संपर्कों के स्पष्ट और सुरक्षित करने की जाँच करें। यदि संपर्क स्पष्ट और सुरक्षित हैं, तो चरण 4 जारी रखें। 4. दो मोटर तारों के ऊपर DC वोल्टमीटर कनेक्ट करें – लाल और काली, मोटर पंखे को घुमाएँ और मीटर पर रजिस्टर करने के लिए वोल्टेज की जाँच करें। यदि वोल्टेज हाज़िर नहीं है तो ब्रशों को चेक करें। यदि ठीक है, मोटर को बदलें। यदि वोल्टेज हाज़िर है, तो चरण 5 पर जाएँ। 5. एक 9 – 12 वोल्ट बैटरी को मोटर लीड के साथ कनेक्ट कर के एक स्पिन टैस्ट करें। मोटर लीड के स्टाइल और आकार में अंतर हो सकता है। कार्बन ब्रशों में जा रही दो तारों, आम तौर पर लाल और काली को ढूँढें। बैटरी के मोटर लीड के साथ कनेक्ट होने पर मोटर घूमनी चाहिए।

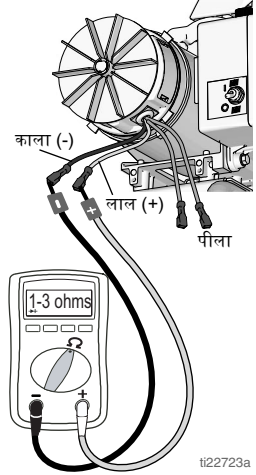


समस्या

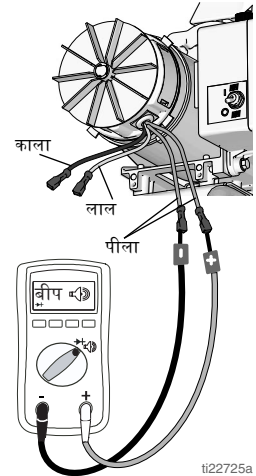
क्या जाँच की जाए

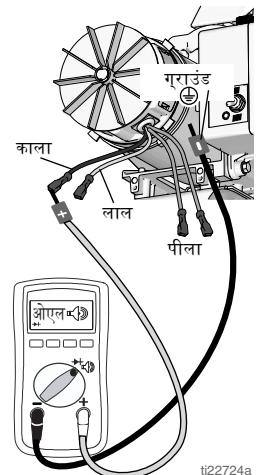
किस प्रकार जांच करें

6. मोटर की लाल और काली लीड को किसी ओहम मीटर के साथ कनेक्ट करें। खुले क्षेत्र देखने के लिए मोटर को घुमाएं। यदि खुला क्षेत्र मिल जाता है तो मोटर को बदलें।



7. मोटर की थर्मल सुरक्षा की जांच करें। इस जांच के लिए मोटर व्यापक तापमान पर होनी चाहिए। मोटर की पीली लीड्स को ओहम मीटर के साथ कनेक्ट करें। मीटर मोटर की किस्म पर आधारित होते हुए निरंतरता या ओहम्स बताएगा।



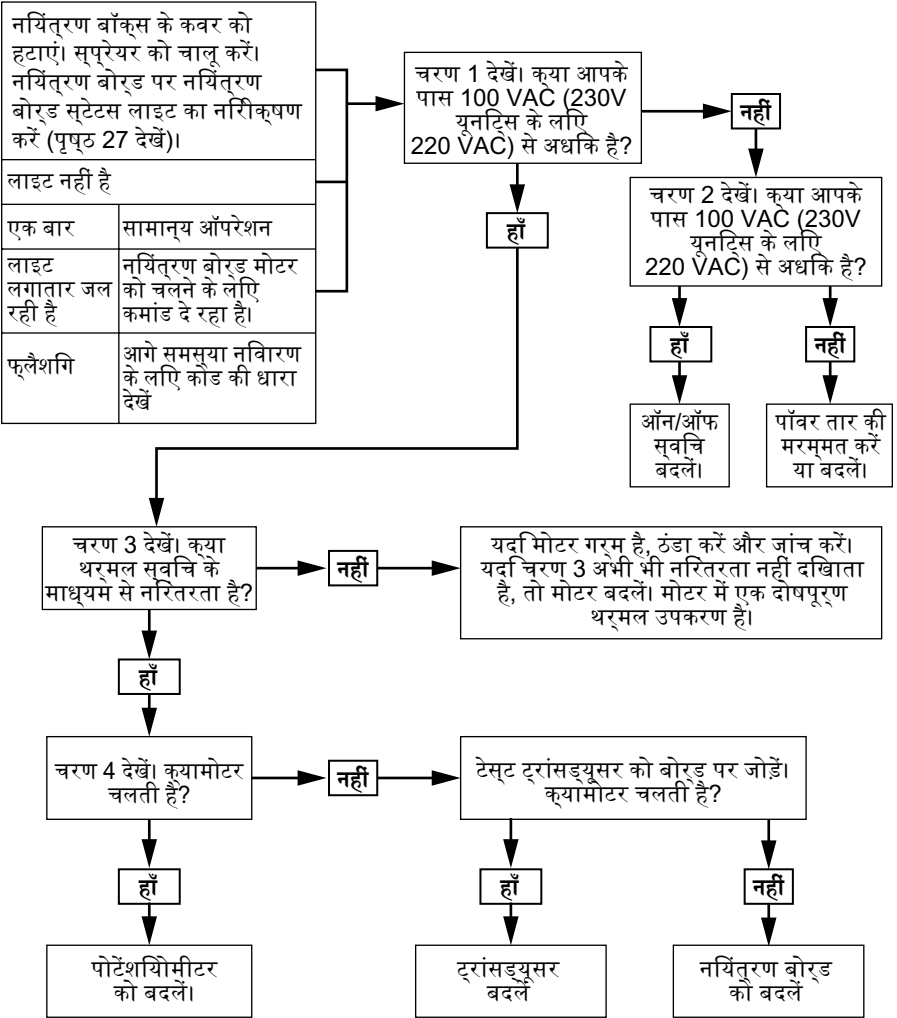
समस्या	क्या जाँच की जाए	किस प्रकार जाँच करें
		<p>8. शॉर्ट्स के लिए मोटर की जाँच करने के लिए ओहम मीटर का प्रयोग करें। (-) मीटर की लीड को मोटर केस के साथ कनेक्ट करें। (+) मीटर लीड को प्रत्येक मोटर तार तक लिजाएँ। मीटर सभी तारों के लिए खुला होना चाहिए।</p> 
		<p>9. बोर्ड सॉकेट को नियंत्रित करने के लिए मोटर कनेक्टर को पुनः कनेक्ट करें। बिजली को कनेक्ट करें, ऑन/ऑफ स्विच ऑन करें और नियंत्रण नाँव को 1/2 बारी क्लॉकवाइज घुमाएँ। यदि मोटर नहीं चलती है, तो नियंत्रण बोर्ड को बदलें।</p>
स्प्रेयर नहीं चलता है तथा नियंत्रण बोर्ड स्थिति लाइट बार बार झपकती है	मोटर गर्म है या मोटर थर्मल उपकरण में दोष है।	स्प्रेयर को ठंडा होने दें। यदि स्प्रेयर ठंडा होने पर चलता है, अधिक गर्म होने के कारण को ठीक करें। स्प्रेयर को अच्छा वेंटिलेशन वाले ठंडे स्थान में रखें। सुनिश्चित करें कि मोटर में हवा का आवक अवरुद्ध नहीं है। यदि स्प्रेयर अभी भी नहीं चलता है, तो मोटर को बदलें।
स्प्रेयर नहीं चलता है तथा नियंत्रण बोर्ड स्थिति लाइट बार बार 8 बार झपकती है	स्प्रेयर के लिए वोल्टेज की आपूर्ति की जाँच करें (स्प्रेयर ऑपरेशन के लिए दी गई वोल्टेज बहुत कम थी)	ऑन/ऑफ स्विच को ऑफ करें, और स्प्रेयर की पावर काट दें।

समस्या निवारण

समस्या	क्या जाँच की जाए	किस प्रकार जांच करें
साधारण विद्युतीय समस्याएं	मोटर की लीडस को सुरक्षित रूप से कसें और ठीक से बांधें	क्रिम्प से लीडस तक ढीले टर्मिनलों को बदलें। सुनिश्चित करें कि टर्मिनल मजबूती से जुड़े हुए हैं। सर्किट बोर्ड टर्मिनलों को साफ करें। लीडस को सुरक्षित रूप से दोबारा जोड़ें।
	ढीले मोटर ब्रश लीड कनेक्शनों और टर्मिनलों के लिए।	टर्मिनल पेचों को कसें। लीडों के खराब होने पर ब्रशों को बदलें।
	ब्रशों की लंबाई कम से कम 1/2 इंच [13मिलीमीटर] होनी चाहिए। नोट: मोटर की दोनों तरफ ब्रश एक ही दर से खराब नहीं होते। दोनों ब्रशों की जांच करें।	ब्रशों को बदलें।
	टूटे हुए और गलत ढंग से संरेखित मोटर ब्रश स्प्रिंग। स्प्रिंग का रोलड अंग वर्गमूल ढंग से ब्रश के ऊपर होना चाहिए।	टूटा होने पर स्प्रिंग को बदलें। स्प्रिंग को ब्रश के साथ दुबारा संरेखित करें।
	मोटर ब्रश, ब्रश होल्डरों में बाध्यकारी हो सकते हैं।	ब्रश होल्डरों को साफ करें। कार्बन को छोटों क्लीनिंग ब्रश के साथ हटाएं। खुली लंबरूप ब्रश गतिविधि को सुनिश्चित करने के लिए ब्रश होल्डर में सर्लॉट के साथ ब्रश लीड को संरेखित करें।
	जले हुए स्पाँट, गौज या चरम खुरदरापन के लिए मोटर आर्मचर कम्प्यूटेटर।	मोटर को हटाएं और यदि संभव हो तो मोटर शाँप से फिर से कम्प्यूटेटर को बनवाएं।

स्प्रेयर नहीं चलेंगे

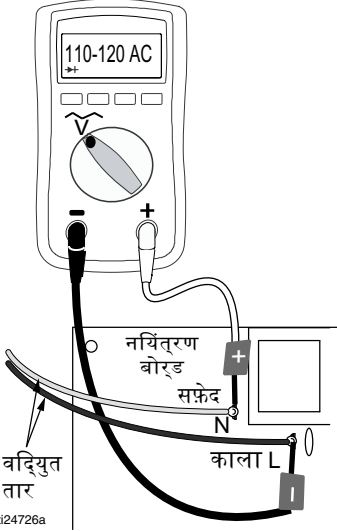
(चरणों के लिए निम्न पृष्ठ देखें)



ti24726a

चरण 1:

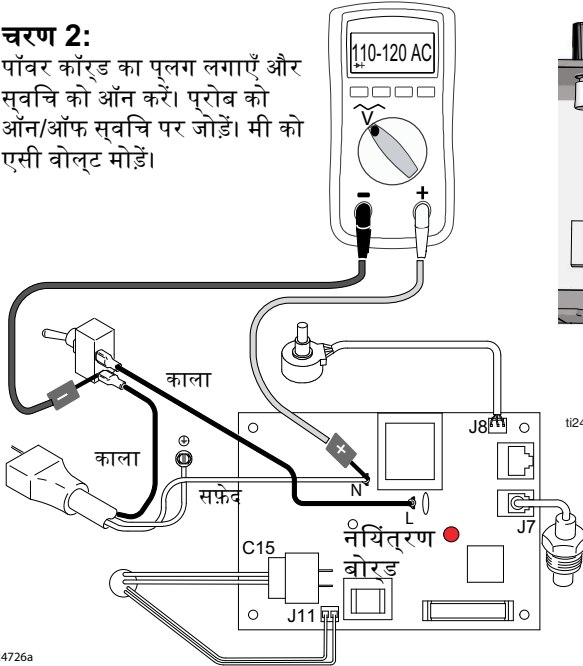
पाँवर कॉर्ड का प्लग लगाएँ और स्वचि को ऑन करें। नयितरण बोर्ड पर प्रोबों (सलाइयों) को L और N से कनेक्ट करें मी को एसी वोल्ट मोडें।



ti24726a

चरण 2:

पाँवर कॉर्ड का प्लग लगाएँ और स्वचि को ऑन करें। प्रोब को ऑन/ऑफ स्वचि पर जोड़ें। मी को एसी वोल्ट मोडें।

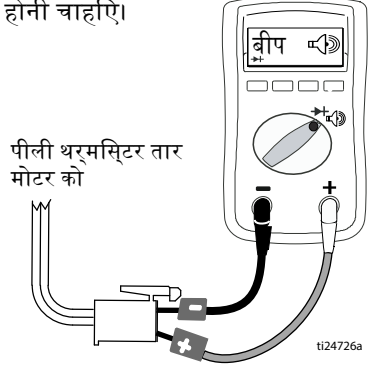


ti24726a

चरण 3:

मोटर थर्मल स्वचि की जांच करें। पीली तारों को निकालना। मीटर नरितरता को पढना चाहिए।

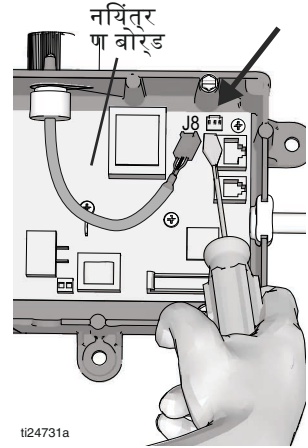
नोट: रीडिंग के दौरान मोटर शांत होनी चाहिए।



ti24726a

चरण 4:

पोटेंशियोमीटर को डिसकनेक्ट करें। पाँवर कॉर्ड का प्लग लगाएँ और स्वचि को ऑन करें।



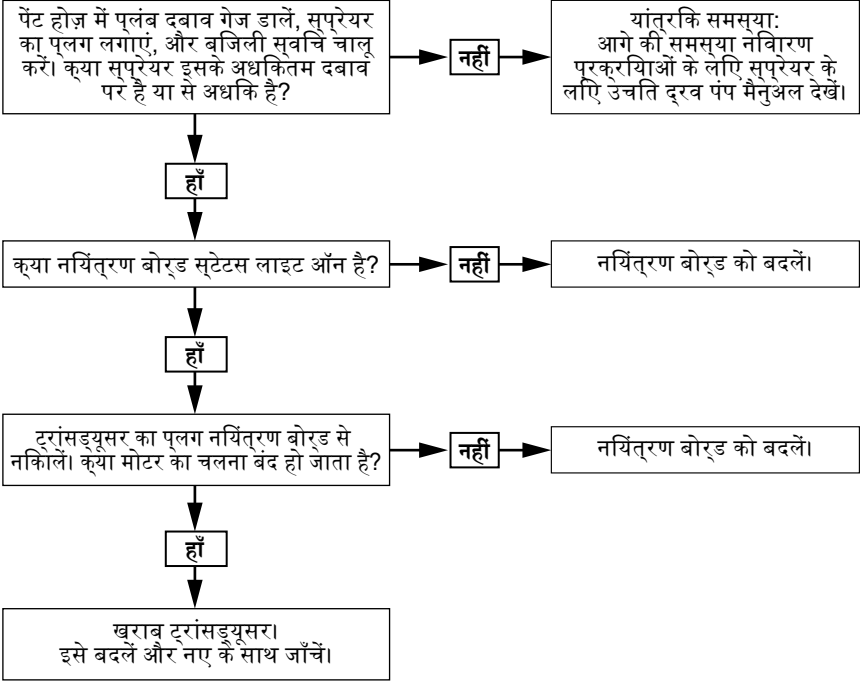
ti24731a

स्प्रेयर बंद नहीं होगा

1. करें दबाव राहत प्रक्रिया, पृष्ठ 12। मुख्य वाल्व को खुला छोड़ दें (नीचे) और ऑन/ऑफ स्विच को ऑफ करें।

2. नियंत्रण बॉक्स कवर निकालें ताकि नियंत्रण बोर्ड की स्टेटस लाइट देखी जा सके यदि उपलब्ध हो।



समस्या निवारण प्रक्रिया

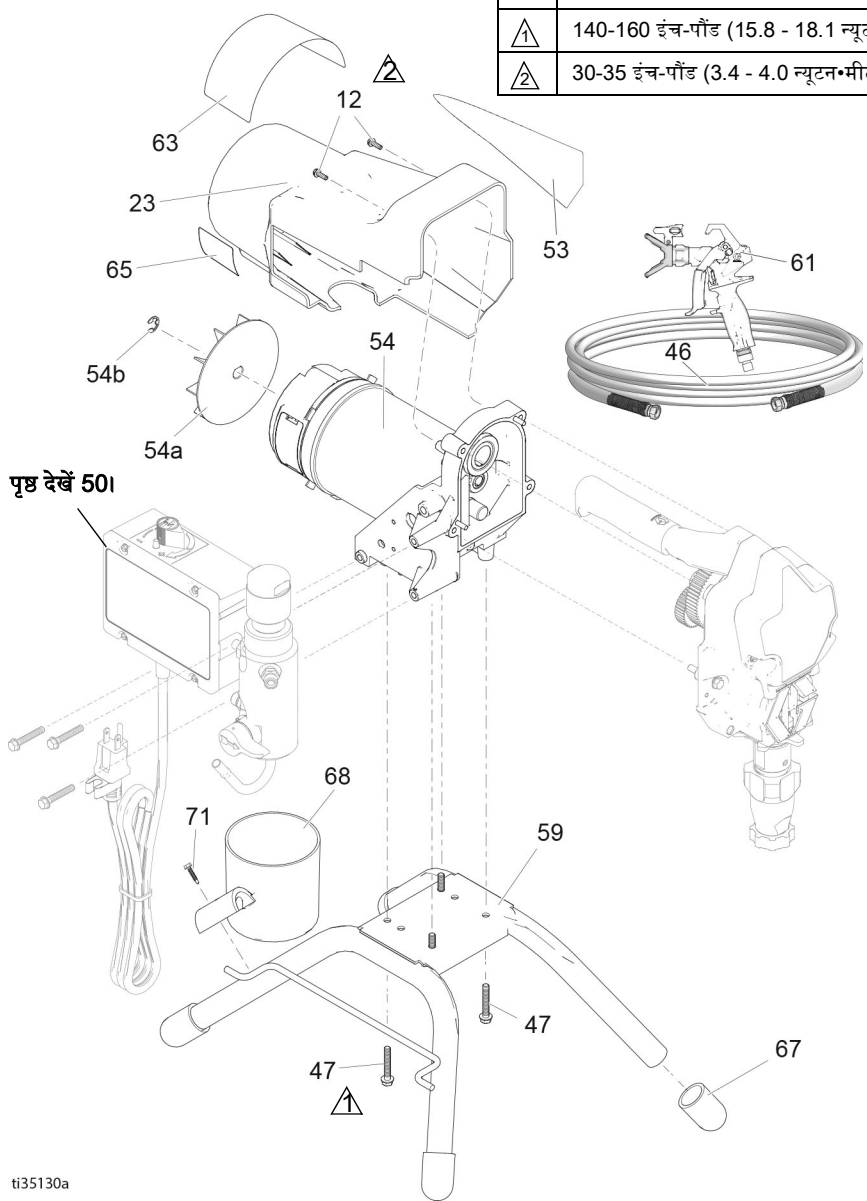


ti24731a

स्टैंड स्प्रेअर

स्टैंड स्प्रेअर

रेफरेंस	टार्क
	140-160 इंच-पौंड (15.8 - 18.1 न्यूटन-मीटर)
	30-35 इंच-पौंड (3.4 - 4.0 न्यूटन-मीटर)



ti35130a



स्टैंड स्प्रेयर पाटर्न सूची

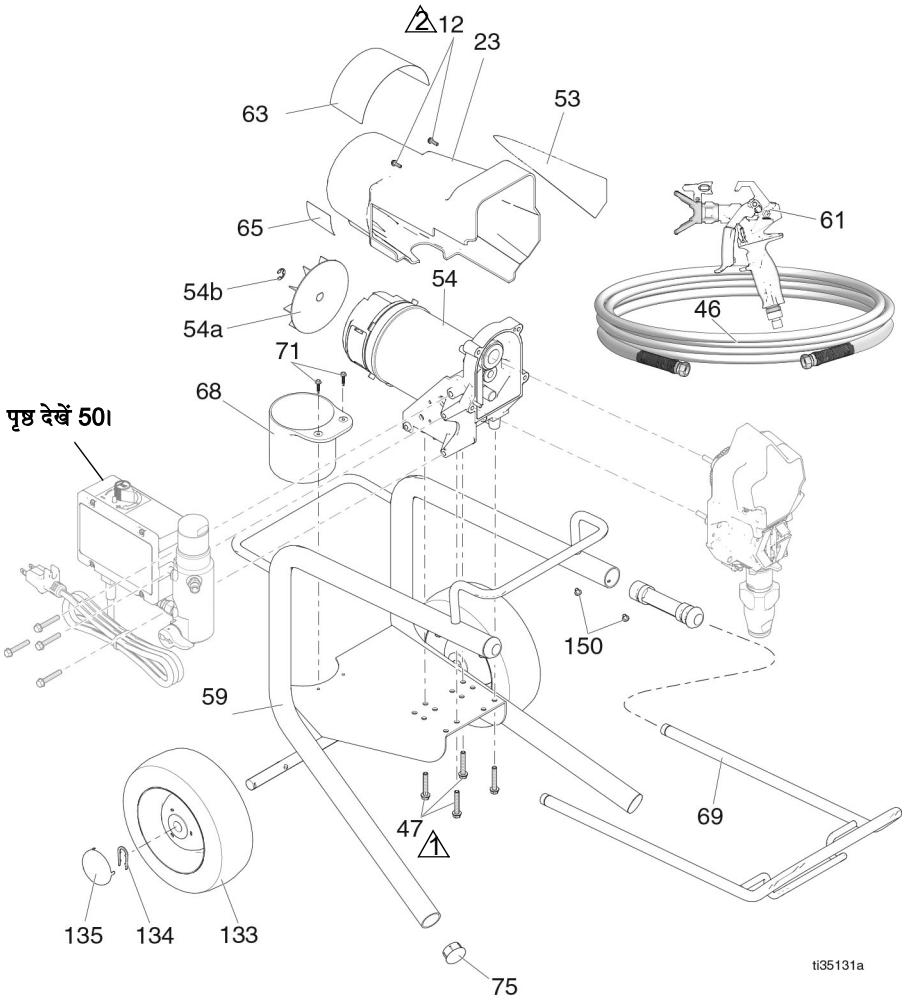
रेफरें				रेफरें			
स	पार्ट	विवरण	मात्रा	स	पार्ट	विवरण	मात्रा
12	117501	पेच, मच, हेक्स वाँशर एचडी	4		287060	230V	
22	17C539	कवर, सामने वाला, पेंट	1	54A	118716	रिंग, बनाए रखना	1
23	15B465	ढाल, मोटर, पेंट	1	54B	248189	फैन, मोटर, सहित 54a	1
25	180131	वेअरिंग, जोर	1	55	246381	होज़, नाली, स्टैंड, सहित 39, 62	1
26	107434	वेअरिंग, जोर	1	57	246385	झरनी, 7/8-14 यूएनएफ	1
27	116073	वाँशर, थ्रस्ट	1	59	15E823	फ्रेम, स्टैंडमाउंट, सहित 67	1
28	116074	वाँशर, थ्रस्ट	1	60	246386	किट, होज़ सक्शन, सहित 57, 62, 76, 91	1
29	116079	वेअरिंग, जोर	2	61	पृष्ठ देखें 49	गन, स्प्रे	1
33	206994	द्रव, टीएसएल (नहीं दिखाया गया)	1	62	276888	क्लिप, निकासी लाइन	1
34▲	पृष्ठ देखें 49	कार्ड, चिकित्सा चेतावनी (नहीं दिखाया गया है)	1	63▲	पृष्ठ देखें 49	लेबल, खतरे	1
39	241920	डिफ्लेक्टर, धागे में पिरोया	1	65▲	पृष्ठ देखें 49	लेबल, चेतावनी	1
40	249194	गियर, रिडियुसर	1	66	116139	ग्लिप, संभाल	1
41		पंप, विस्थापन, पीसी	1	67	15G857	कैप, लेग	4
	17C487	उत्तरी अमेरिका		68	287903	कप, सक्शन/निकासी	1
	17C488	एशिया/ANZ/जापान		69	287072	संभाल, स्प्रेयर, में 47, 66 शामिल हैं	1
42	24W817	हाऊसिंग, ड्राइव, पीसी, सहित 47	1	70	17C483	कवर, पंप रॉड	1
43	24W640	रॉड, जोड़ना, पीसी	1	71	122667	पेंच, ड्रिल, हेक्स वाँशर हेड	1
44	24X020	गियर, क्रैंकशाफ्ट, सहित 25	1	76	115099	वाँशर, होज़	1
45	24W830	किट, होज़, सीपीएलडी, पीसी, सहित 132	1	91	117559	ओ-रिंग	2
46	पृष्ठ देखें 49	होज़, सीपीएलडी, 1/4 इंच X 50 फीट	1	132	16H137	पैकिंग, ओ-रिंग	1
47	117493	पेच, मच, हेक्स वाँशर एचडी	9	206994	द्रव, टीएसएल, 8 औंस (नहीं दिखाया)		1
52	पृष्ठ देखें 49	लेबल, फ्रंट	1				
53	पृष्ठ देखें 49	लेबल, पक्ष	1				
54*	287015	मोटर, सहित 54a, 54b 110V / 120V	1				

* मोटर ब्रश किट आर्डर 287735 के लिए।

▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध हैं।

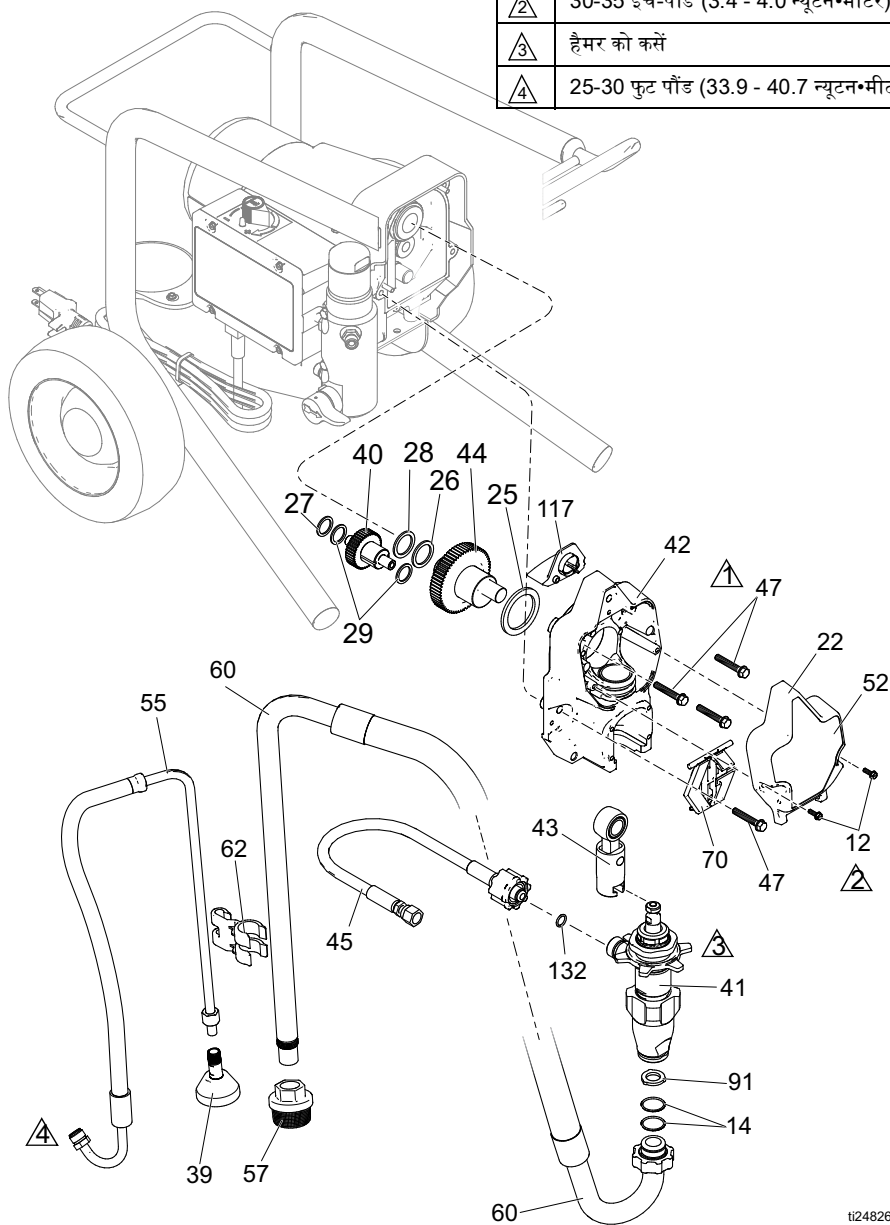
395 लो-ब्याँव स्प्रेअर

रेफरेंस	टाके
	140-160 इंच-पाँड (15.8 - 18.1 न्यूटन•मीटर)
	30-35 इंच-पाँड (3.4 - 4.0 न्यूटन•मीटर)



395 लो-ब्याँव स्प्रेअर

रेफरेंस	टाईक
⚠	140-160 इंच-पॉइंड (15.8 - 18.1 न्यूटन•मीटर)
⚠	30-35 इंच-पॉइंड (3.4 - 4.0 न्यूटन•मीटर)
⚠	हैमर को कसें
⚠	25-30 फुट पॉइंड (33.9 - 40.7 न्यूटन•मीटर)



ti24826a

395 लो-ब्याँव स्प्रेअर भागों की सूची

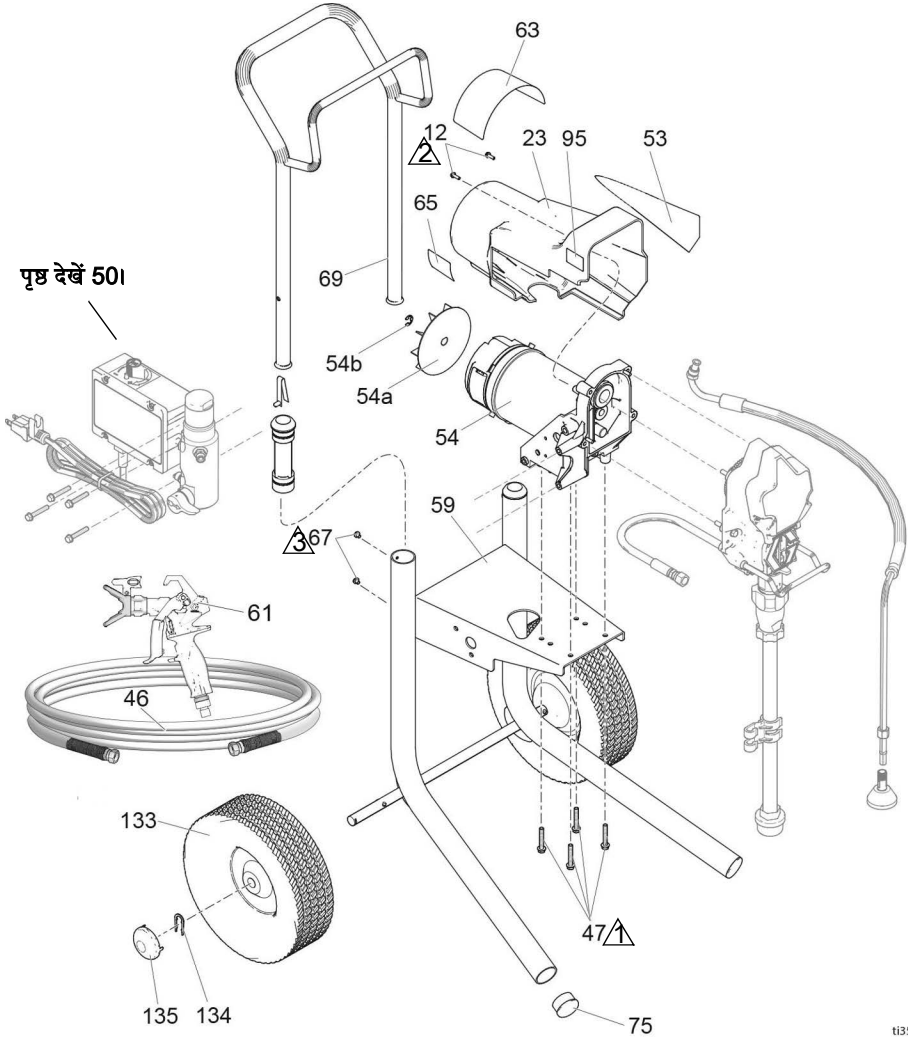
रेफरें				रेफरें			
स	पार्ट	विवरण	मात्रा	स	पार्ट	विवरण	मात्रा
12	117501	पेच, मच, हेक्स वाँशर एचडी	4	54B	248189	फैन, मोटर, सहित 54a	1
14	117559	ओ-रिंग	2	55	246381	होज़, नाली, स्टैंड, सहित 39, 62	1
22	17C539	कवर, सामने वाला, पेंट	1	57	246385	झरनी, 7/8-14 यूएनएफ	1
23	15B465	किट, शील्ड, मोटर, पेंटेड	1	59	246250	फ्रेम, कार्ट, लो	1
25	180131	वेअरिंग, जोर	1	60	246386	किट, होज़ सकशन में 14, 57, 62, 91 शामिल हैं	1
26	107434	वेअरिंग, जोर	1	61	पृष्ठ देखें 49	गन, स्प्रे (दिखाया नहीं गया)	1
27	116073	वाँशर, थ्रस्ट	1	62	276888	क्लिप, निकासी लाइन	1
28	116074	वाँशर, थ्रस्ट	1	63▲	पृष्ठ देखें 49	लेबल, खतरे	1
29	116079	वेअरिंग, जोर	2	65▲	पृष्ठ देखें 49	लेबल, चेतावनी	1
33	206994	द्रव, टीएसएल (नहीं दिखाया गया)	1	68	15B870	कप, सकशन/निकासी	1
34▲	पृष्ठ देखें 49	कार्ड, चिकित्सा चेतावनी (नहीं दिखाया गया है)	1	69	287488	हैंडल, असैम्बली, लो कार्ट	1
39	241920	डिफ्लेक्टर, धागे में पिरोया	1	70	17C483	कवर, पंप रॉड	1
40	249194	गियर, रिडियुसर	1	71	122667	पेंच, ड्रिल, हेक्स वाँशर हेड	2
41	17C487	पम्प, डिस्प्लेसमेंट, पीसी, उत्तरी अमेरिका	1	75	107310	प्लग, ट्यूबिंग	2
42	24W817	हाऊसिंग, ड्राइव, पीसी, सहित 47	1	91	115099	वाँशर, होज़	1
43	24W640	रॉड, जोड़ना, पीसी	1	117	15G447	प्लग, शील्ड, पेंटेड	1
44	24X020	गियर, क्रैकशाफ्ट, सहित 25	1	132	16H137	पैकिंग, ओ-रिंग	1
45	24W830	किट, होज़, सीपीएलडी, पीसी, सहित 132	1	133	195766	व्हील, अर्द्ध वायुचालित	2
46	पृष्ठ देखें 49	होज़, सीपीएलडी, 1/4 इंच X 50 फीट	1	134	15B999	क्लिप, बनाए रखना	2
47	117493	पेच, मच, हेक्स वाँशर एचडी	8	135	104811	कैप, हब	2
52	पृष्ठ देखें 49	लेबल, फ्रंट	1	150	109032	पेच, पैन हैचडी	4
53	पृष्ठ देखें 49	लेबल, पक्ष	1	206994	द्रव, टीएसएल, 8 औंस (नहीं दिखाया)	1	
54*	287015	मोटर, सहित 54a, 54b	1				
54A	118716	रिंग, बनाए रखना	1				

* मोटर ब्रश किट आर्डर 287735 के लिए।
 ▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध हैं।

हाय-ब्याँव स्प्रेअर

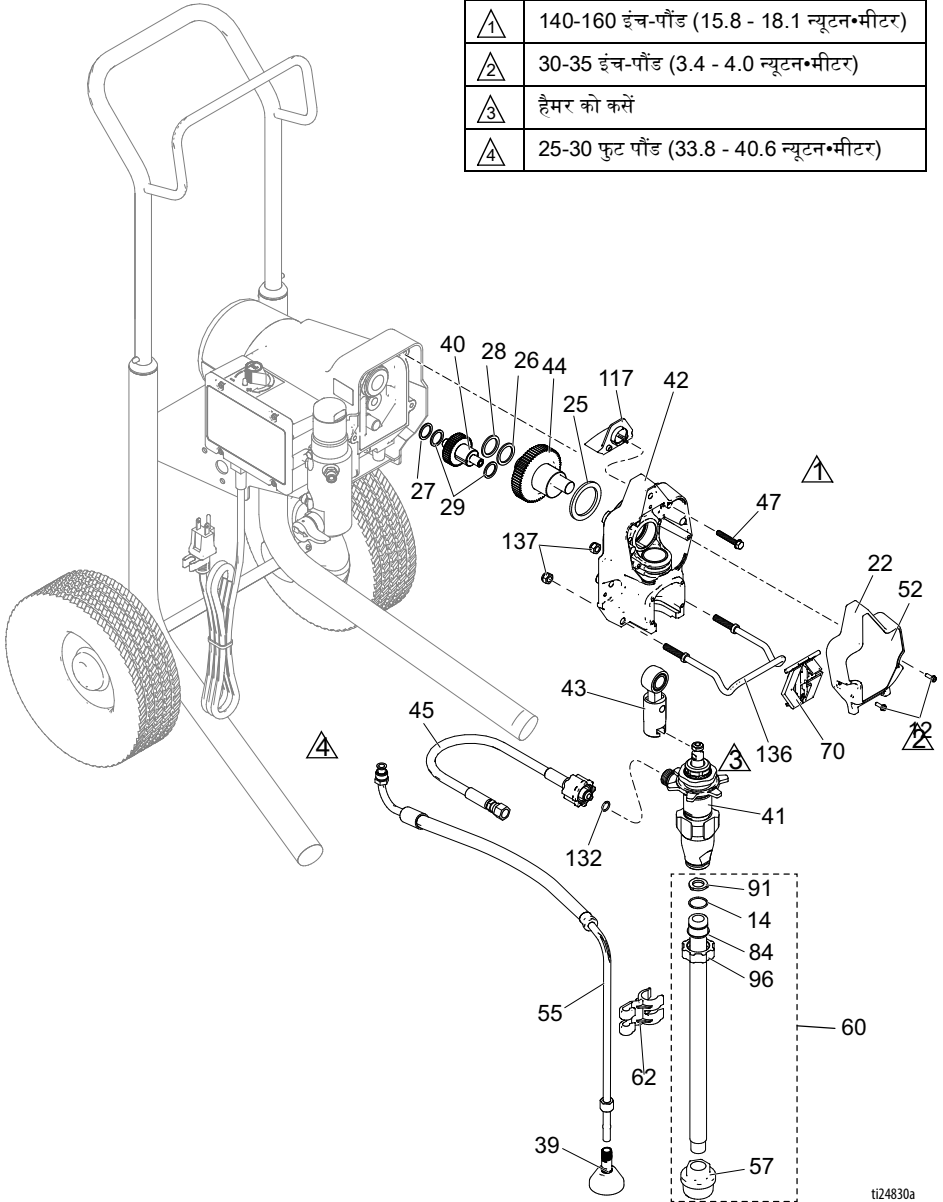
हाय-ब्याँव स्प्रेअर

रेफरेंस	टाके
①	140-160 इंच-फौंड (15.8 - 18.1 न्यूटन•मीटर)
②	30-35 इंच-फौंड (3.4 - 4.0 न्यूटन•मीटर)
③	23-27 इंच-फौंड (2.6 - 3.1 एन•मी)



ti35132a

रेफरेंस	टार्क
⚠1	140-160 इंच-फौंड (15.8 - 18.1 न्यूटन•मीटर)
⚠2	30-35 इंच-फौंड (3.4 - 4.0 न्यूटन•मीटर)
⚠3	हैमर को कसें
⚠4	25-30 फुट फौंड (33.8 - 40.6 न्यूटन•मीटर)



ti24830a

हाय-ब्याँव स्प्रेअर भागों की सूची

रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा	रेफरेंस पार्ट	विवरण	मात्रा	
12	117501	पेच, मच, हेक्स वॉशर एचडी	54B	248189	फैन, मोटर, सहित 54a	1
14	103413	ओ-रिंग	55	287952	वाल्व, निकासी 37, सहित 39	1
22	17C539	कवर, सामने वाला, पेंट	57	246385	झरनी, 7/8-14 यूएनएफ	1
23	15B465	ढाल, मोटर, पेंट	59	17C485	फ्रेम, कार्ट, हार्ड	1
25	180131	बेअरिंग, जोर	60	17C992	किट, स्टिंगर ट्यूब, सहित 14, 57, 84, 91, 96	1
26	107434	बेअरिंग, जोर	61	पृष्ठ देखें 49	गन, स्प्रे	1
27	116073	वॉशर, थ्रस्ट	62	276888	क्लिप, निकासी लाइन	1
28	116074	वॉशर, थ्रस्ट	63▲	पृष्ठ देखें 49	लेबल, खतरे	1
29	116079	बेअरिंग, जोर	65▲	पृष्ठ देखें 49	लेबल, चेतावनी	1
33	206994	द्रव, टीएसएल (नहीं दिखाया गया)	67	109032	पेच, पैन हैचडी	4
34▲	पृष्ठ देखें 49	कार्ड, चिकित्सा चेतावनी (नहीं दिखाया गया है)	69	287489	हैंडल	1
39	241920	डिफ्लेक्टर, धागे में पिरोया	70	17C483	कवर, पंप रॉड	1
40	249194	गियर, रिडियुसर	75	108691	प्लग, ट्यूबिंग	2
41	17C487	पम्प, डिस्प्लेसमेंट, पीसी, उत्तरी अमेरिका	84	15B652	वाशर, सकशन	1
42	24W817	हाऊसिंग, ड्राइव, पीसी, सहित 47	91	115099	वॉशर, होज़	1
43	24W640	रॉड, जोड़ना, पीसी	96	15E813	नट, जाम	1
44	24X020	गियर, क्रैकशाफ्ट, सहित 25	117	15G447	प्लग, शील्ड, पेंटेड	1
45	24W830	किट, होज़, सीपीएलडी, पीसी, सहित 132	132	16H137	पैकिंग, ओ-रिंग	1
46	पृष्ठ देखें 49	होज़, सीपीएलडी, 1/4 इंच X 50 फीट	133	106062	व्हील	2
47	117493	पेच, मच, हेक्स वॉशर एचडी	134	15B999	क्लिप, बनाए रखना	2
52	पृष्ठ देखें 49	लेबल, फ्रंट	135	104811	कैप, हब	2
53	पृष्ठ देखें 49	लेबल, पक्ष	136	17C990	हैंगर, पेल	1
54*	287015	मोटर, 490, सहित 54a, 54b, 100-120V	137	111040	नट, लॉक, इंस्टर्ट, नार्डलन	2
54A	118716	रिंग, बनाए रखना	206994	द्रव, टीएसएल, 8 औंस (नहीं दिखाया)	1	

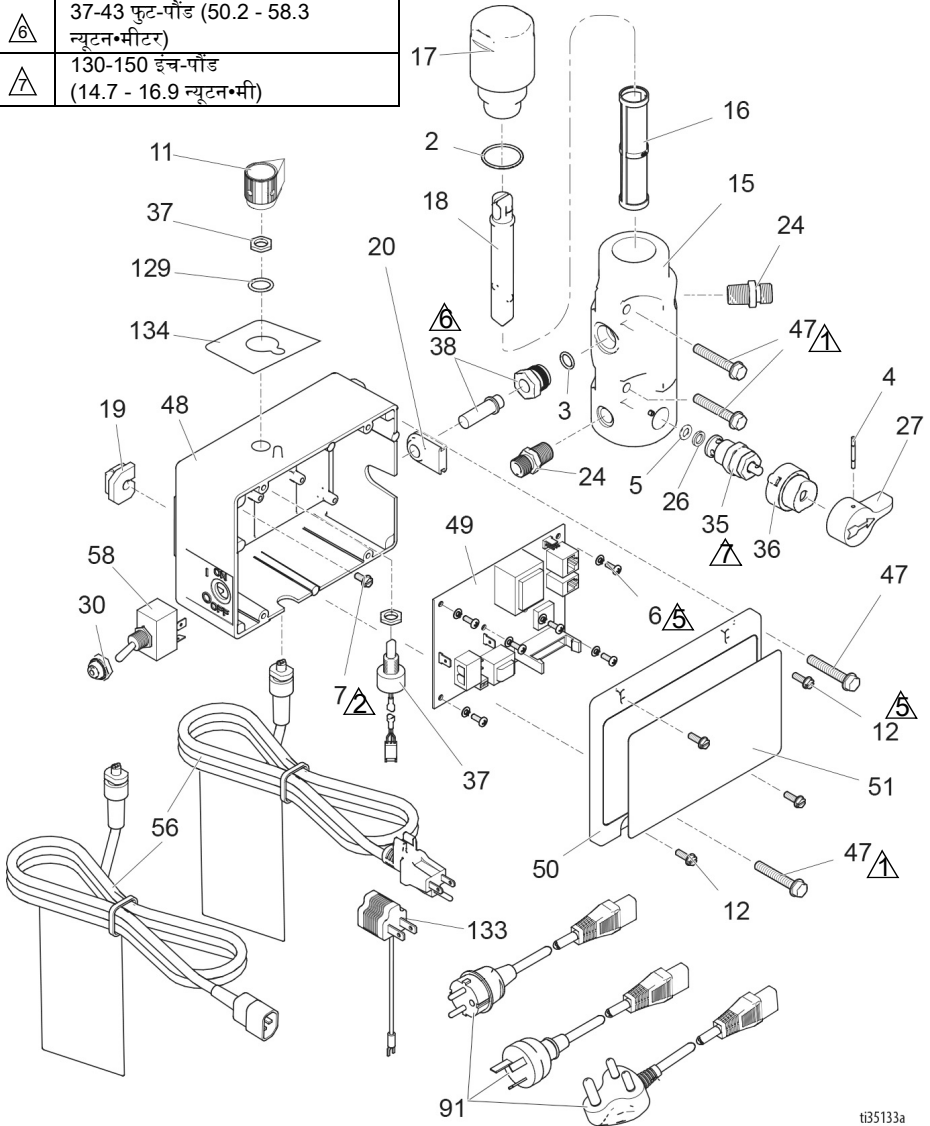
* मोटर ब्रश किट आर्डर 287735 के लिए।

▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध हैं।

नियंत्रण बॉक्स

नियंत्रण बॉक्स

रेफरेंस	टाईक
⚠	140-160 इंच-फौंड (15.8 - 18.1 न्यूटन•मीटर)
⚠	30-35 इंच-फौंड (3.4 - 4.0 न्यूटन•मीटर)
⚠	20-25 इंच-फौंड (2.3 - 2.8 न्यूटन•मी)
⚠	37-43 फुट-फौंड (50.2 - 58.3 न्यूटन•मीटर)
⚠	130-150 इंच-फौंड (14.7 - 16.9 न्यूटन•मी)



ti35133a

नियंत्रण बॉक्स पार्ट्स की सूची

रेफरें				रेफरें			
स	पार्ट	विवरण	मात्रा	स	पार्ट	विवरण	मात्रा
2	117828	पैकिंग, ओ-रिंग	1	37	17D888	पोटेंशियोमीटरटर, असेम्बली	1
3	111457	पैकिंग, ओ-रिंग	1	38	243222	ट्रांसड्यूसर, दबाव नियंत्रण, सहित 3	1
4	111600	पिन, अंडाकार	1	47	117493	पेच, मच, हेक्स वांशर एचडी	4
5	277364	पाल बांधने की रस्सी, सीट, वाल्ब	1	48	276868	बॉक्स, नियंत्रण	1
6	115494	पेच, मच, फिलिप्स, पैन एचडी	6	49		बोर्ड, नियंत्रण	1
7	115498	पेच, एम.सी.एच स्लॉट/हेक्स वाश एच.डी.	1		246379	120V, अमेरिका/जापान	
11	116167	नॉब, पोटेंशियोमीटर	1		246380	230V, एशिया/ANZ	
12	117501	पेच, मच, हेक्स वांशर एचडी	4	50		कवर	1
15		मैनीफोल्ड, द्रव	1		276882	कवर, नियंत्रण, डिस्प्ले के बिना	
	15G455	दबाव नापने के यंत्र के बिना मॉडल			287098	कवर, डिजीटल, डिस्प्ले सहित 51	
	15T811	दबाव नापने के यंत्र वाले मॉडल		51		लेबल, नियंत्रण	1
16		फिल्टर, तरल	1		15K393	अल्ट्रा	
	246425	30 जाल			15B373	अल्टीमेट नोवा	
	246384	60 जाली, मूल		56	15K400	डिस्प्ले के साथ मॉडल कॉर्ड, पावर	1
	246382	100 जाल			15J743	अमेरिका/जापान	
	246383	200 जाल			253373	मल्टीकोर्ड, एशिया/ANZ	
17	287902	कैप, कई गुणा, सहित 18	1	58		स्विच, टॉगल	1
18	15B071	सम्मिलित करें, फिल्टर	1		195429	120V, अमेरिका/जापान	
19	15B118	बशिंग मोटर तार	1		117492	230V एशिया/ANZ	
20	15B120	ग्रोमेट, ट्रांसड्यूसर	1	91		तार का सेट, एडाप्टर	1
24	162453	निपल, (1/4 एनएसपीएम x 1/4 एनपीटी)	2		242001	यूरोप	
26	15E022	सीट, वाल्व	1		242005	ऑस्ट्रेलिया	
27	187625	हैंडल, वाल्व, नाली	1		17N232	भारत	
30	195428	बूट, टॉगल	1	129	158674	ओ-रिंग, पैकिंग	1
35	239914	वाल्ब, निकासी सहित 5, 26	1	133	244285	अडैप्टर, जापान	1
36	224807	आधार, वाल्व	1	134	17P737	लेबल, दबाव, एडजस्टमेंट	

एक्सेसरीज़ और लेबल

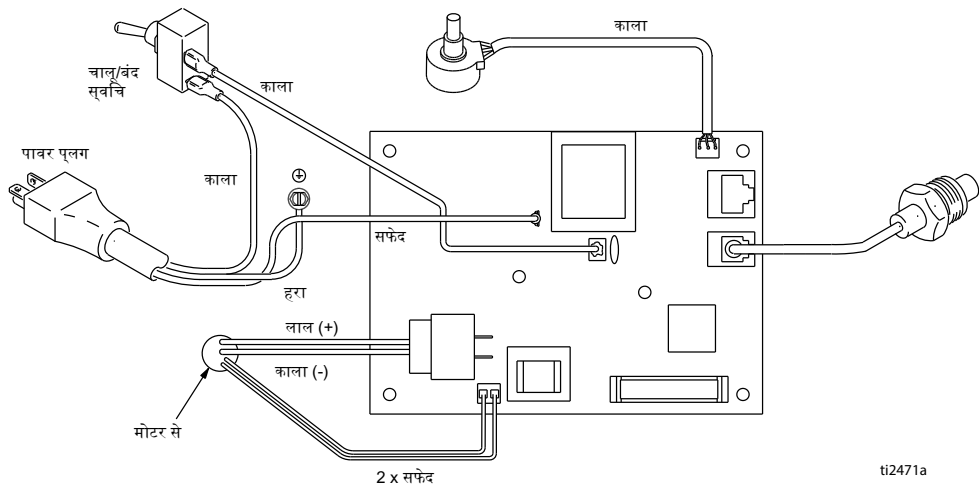
एक्सेसरीज़ और लेबल

स्ट्रेयर मॉडल	रेफरेंस 34 कार्ड, मैट्रिकल अलर्ट ▲	रेफरेंस 46 होज़, 1/4 इंच x 50 फीट	रेफरेंस 52 लेबल, फ्रंट	रेफरेंस 53 लेबल, पासा	रेफरेंस 61 गन, स्ट्रे	रेफरेंस 63 लेबल, खतरे ▲	रेफरेंस 65 लेबल, चेतावनी ▲
17E844 17E845 17E846	222385 #	240794	17E940	17E941	17Y043	15B516 &	195793 &
17E879	17A134 %	240794	17E940	17E941	17Y044	15H087 %	195792 @
17E880	17A134 %	240794	17E940	17E941	17Y044	15H086 *	195792 @
17E881	17A134 %	240794	17H890	17H891	17Y044	15H087 %	195792 @
826237 826238 826239	222385 #	826079	17E942	17E943	826291	15B516 &	195793 &
26C968	17A134 % 26A997 ❖	240794	17H890	17H891	26D846	15H087 % 26A9710 ❖	195792 @ 26A793 ❖
26C969	26A998 *	240794	17H890	17H891	26D846	15H086 *	195792 @
288526 – क्रिट, एक्सेसरी, हॉपर							
# – अंग्रेजी, स्पैनिश, फ्रेंच							
% – अंग्रेजी, चीनी, कोरियाई							
उत्तरी अमेरिका							
@ – एशिया पैसिफिक							
* – अंग्रेजी, चीनी, जापानी							
❖ – अंग्रेजी, इंडोनेशियन, हिंदी							
▲ रिप्लेसमेंट सुरक्षा लेबल, टैग, और कार्ड बिना किसी कीमत पर उपलब्ध हैं।							

तारों का आरेख

तारों का आरेख

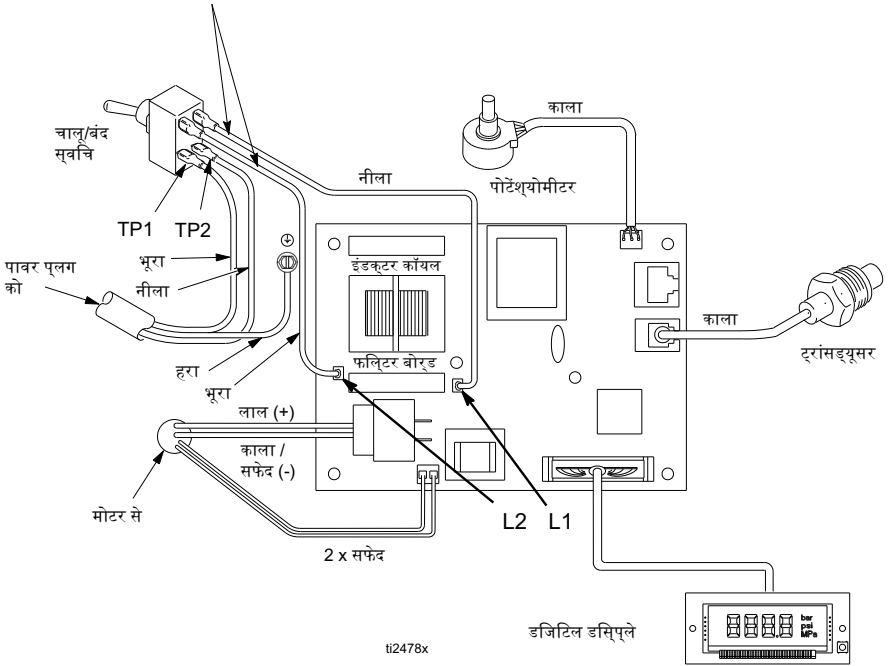
100/120V



230V

नोटिस

फिल्टर बोर्ड के इंडक्टर तार से पैदा हुई गर्मी तार के इन्सुलेशन को नष्ट कर सकती है, जो इसके संपर्क में आता है। खुल्ली तारें शॉर्ट्स और उपकरण के नुकसान का कारण बन सकती हैं। ढीली तारों को बंडल करें और बांधें ताकि कोई भी फिल्टर बोर्ड के इंडक्टर तार के साथ संपर्क में न आए।



तकनीकी विनिर्देश

तकनीकी विनिर्देश

अल्ट्रा 395 पीसी, अल्टीमेट नोवा 395 पीसी, अल्ट्रा 395 पीसी प्रो		
स्प्रेयर		
	अमेरिका	मीट्रिक
अधिकतम तरल का कार्य दबाव	3300 psi	228 बार, 22.8 Mpa
अधिकतम वितरण	0.54 जीपीएम	2.0 एलपीएम
अधिकतम टिप आकार	0.023	0.023
द्रव आउटलेट एनपीएसएम	1/4 इंच	1/4 इंच
चक्र	700 प्रति गैलन	185 प्रति लीटर
जेनरेटर न्यूनतम	3000 W	3000 W
110-120V, A, हर्ट्ज		1Ø, 15, 50/60
220-240V, A, हर्ट्ज		1Ø, 7, 50/60
आयाम		
	अमेरिका	मीट्रिक
ऊंचाई		
स्टैंड	18.5 इंच	47 सेमी
लो-ब्र्याँव	22.5 इंच	57.2 सेंटीमीटर
हाय-ब्र्याँव	28.25 इंच (हैंडल डाउन) 38.25 इंच (हैंडल अप)	71.8 सेंटीमीटर (हैंडल डाउन) 97.2 सेंटीमीटर (हैंडल अप)
लंबाई		
स्टैंड	16 इंच	40.6 सेमी
लो-ब्र्याँव	26.5 इंच	67.3 सेमी
हाय-ब्र्याँव	23.25 इंच	59.1 सेंटीमीटर
चौड़ाई		
स्टैंड	14 इंच	35.6 सेमी
लो-ब्र्याँव	20 इंच	50.6 सेमी
हाय-ब्र्याँव	20.5 इंच	52.1 सेंटीमीटर
वजन		
स्टैंड	43 पौंड	20 किलो
लो-ब्र्याँव	63 पौंड	29 किलो
हाय-ब्र्याँव	66 पौंड	30 किलो
शोर** (dBa) @ 70 psi (0.48 MPa, 4.8 बार)		
ध्वनि का दबाव		90 dBa
ध्वनि की शक्ति		100 dBa
निर्माण की सामग्री		
सभी मॉडलों पर आर्द्रक सामग्री	जिंक - और निकल चढ़ाया हुआ कार्बन स्टील, नायलॉन, स्टेनलेस स्टील, पीटीएफई, असेटल, चमड़ा, यूएचएमडब्ल्यूपीई, एल्यूमीनियम, टंगस्टन कार्बाइड, पॉलीथीन, फ्लुओरोइलास्टोमेर, उरेथाने	
नोट्स		

अल्ट्रा 395 पीसी, अल्टीमेट नोवा 395 पीसी, अल्ट्रा 395 पीसी प्रो

* स्टार्टअप दबाव और प्रति चक्र विस्थापन सक्शन स्थिति, मुक्ति शीर्ष, हवा का दबाव, और द्रव के प्रकार के आधार पर भिन्न-भिन्न हो सकते हैं।

** उपकरणों से ध्वनि दबाव 3 फीट (1 मीटर) पर मापा जाता है।
ध्वनि शक्ति ISO-9614 अनुसार मापी जाती है।

सभी ट्रेडमार्क या पंजीकृत ट्रेडमार्क उनके मालिकों की संपत्ति हैं।

कैलिफ़ोर्निया प्रतिज्ञप्ति 65



चेतावनी: इस उत्पाद में ऐसा रसायन शामिल है जिसे कैलिफ़ोर्निया राज्य में कैंसर, जन्म-दोष या अन्य प्रजनन समस्याओं का जनक माना जाता है। अधिक जानकारी के लिए, www.P65Warnings.ca.gov पर जाएं

ग्राको स्टैंडर्ड वारंटी

ग्राको इस दस्तावेज़ में संदर्भित सभी उपकरणों की वारंटी डेटा है, जो ग्राको द्वारा निर्मित है और उपयोग के लिए मूल खरीद की बिक्री की तारीख पर सामग्री और कारीगरी में दोष से मुक्त होते हैं। किसी भी विशेष अपवाद या ग्राको द्वारा प्रकाशित सीमित वारंटी के साथ, ग्राको इसके द्वारा निर्धारित उपकरण के किसी पार्ट्स की बिक्री, मरम्मत या बदले जाने की तिथि से बारह महीने की अवधि के लिए दोष रहित होने की वारंटी देता है। इस वारंटी तभी लागू होती है जब उपकरण ग्राको की लिखित सिफारिशों के अनुसार स्थापित, संचालित और बनाए रखा जाता है।

यह वारंटी सामान्य घिसावट या दोषपूर्ण स्थापना, दुरुपयोग, घर्षण, जंग, अपर्याप्त या अनुचित रखरखाव, लापरवाही, दुर्घटना, छेड़छाड़, या गैर ग्राको घटक पार्ट्स के प्रतिस्थापन के कारण किसी भी खराबी, क्षति घिसावट को कवर नहीं करती और इसके लिए ग्राको उत्तरदायी नहीं होगा। ग्राको अपनी सामग्री की ग्राको द्वारा आपूर्ति न किए जाने वाली संरचनाओं, सामान, उपकरण या सामग्री के साथ असंगति के कारण होने वाली खराबी, नुकसान या घिसावट, या अनुचित डिजाइन, निर्माण, स्थापना, संचालन या संरचनाओं, सहायक उपकरण, उपकरणों के रखरखाव के लिए उत्तरदायी नहीं होगा।

इस वारंटी की शर्त है दोषपूर्ण होने के दावे के अधीन उपकरणों की ग्राको के एक अधिकृत वितरक को दोष के सत्यापन के लिए प्रीपेड वापसी की जाए है। यदि दावा किया दोष सत्यापित होता है, तो ग्राको किसी भी दोषपूर्ण पार्ट्स की निःशुल्क मरम्मत करेगा या उन्हें बदल देगा। उपकरण मूल क्रेता परिवहन प्रीपेड को लौटा दी जाएगी। यदि उपकरणों के निरीक्षण से सामग्री या कारीगरी में कोई दोष नहीं पाया जाता है, तो मरम्मत उचित खर्च पर की जाएगी, जिसमें पार्ट्स, श्रम, और परिवहन लागत शामिल हो सकती है।

यह वारंटी विशेष है, और यह एक विशेष उद्देश्य के लिए अनुरूपता या फिटनेस की वारंटी सहित किसी अन्य वारंटी, एक्सप्रेस या निहित के बदले में है, परन्तु यह इसी तक ही सीमित नहीं है।

वारंटी के किसी भी उल्लंघन के लिए ग्राको का एक मात्र दायित्व और खरीदार का एकमात्र उपाय ऊपर उल्लिखित अनुसार होगा। खरीदार इस बात से सहमत है कि कोई अन्य उपाय (कम लाभ, कम बिक्री, व्यक्ति या संपत्ति की क्षति के कारण आकस्मिक या परिणामी हानि, या अन्य आकस्मिक या परिणामी क्षति सहित, परन्तु इसी तक ही सीमित नहीं है) उपलब्ध नहीं होगा। वारंटी के उल्लंघन से संबंधित कोई भी कार्रवाई बिक्री की तारीख से दो (2) साल के भीतर की जानी चाहिए।

ग्राको कोई भी वारंटी नहीं देता, और ग्राको द्वारा निर्मित न होने वाले सामान, उपकरण, सामग्री या बेचे गए घटकों के संबंध में एक विशेष उद्देश्य के लिए निहित बिक्री और उपयुक्तता की वारंटियां देता है। यह वस्तुएँ, जो ग्राको द्वारा बेची जाती हैं, लेकिन इनका निर्माण नहीं किया जाता है (जैसे कि बिजली की मोटरें, स्विच, होज़, आदि), उनके निर्माता की वारंटी अधीन हैं, यदि कोई है। ग्राको इस वारंटी के उल्लंघन के लिए कोई भी दावा करने में क्रेता को उचित सहायता प्रदान करेगा।

किसी भी स्थिति में ग्राको द्वारा आपूर्ति की गई वस्तुओं या इसके द्वारा निर्मित या बेची गई वस्तुओं की प्रस्तुती, प्रदर्शन, या उपयोग के कारण होने वाली प्रत्यक्ष, अप्रत्यक्ष, आकस्मिक, विशेष या परिणामी क्षति के लिए ग्राको उत्तरदायी नहीं होगा भले ही यह अनुबंध के उल्लंघन, वारंटी के उल्लंघन, ग्राको की लापरवाही, या अन्य किसी कारण से हो।

ग्राको जानकारी

ग्राको उत्पादों के बारे में नवीनतम जानकारी के लिए www.graco.com पर जाएँ।

पेटेंट संबंधित जानकारी के लिए, www.graco.com/patents देखें।

कोई आदेश देने के लिए, अपने ग्राको वितरक से संपर्क करें या सबसे नज़दीकी वितरक का पता लगाने के लिए 1-800-690-2894 पर कॉल करें।

इस दस्तावेज में निहित सभी लिखित और विसुअल डेटा प्रकाशन के समय पर उत्पाद की नवीनतम उपलब्ध जानकारी को दर्शाता है।
ग्राको नोटिस के बिना किसी भी समय परिवर्तन करने का अधिकार सुरक्षित रखता है।

मूल This manual contains Hindi. MM 3A6519

ग्राको मुख्यालय: मिनीपोलिस
अंतर्राष्ट्रीय कार्यालय: बेल्जियम, चीन, जापान, कोरिया

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

कॉपीराइट 2018, ग्राको इन्कापोरिशन सभी ग्राको विनिर्माण स्थान ISO 9001 पर पंजीकृत हैं।

www.graco.com
संशोधन D, April 2023