

# 25N836 丸型スプレーキット (8mm) および25N837 ミディアム丸型スプ レーキット (12 mm)

3A7419B  
JA

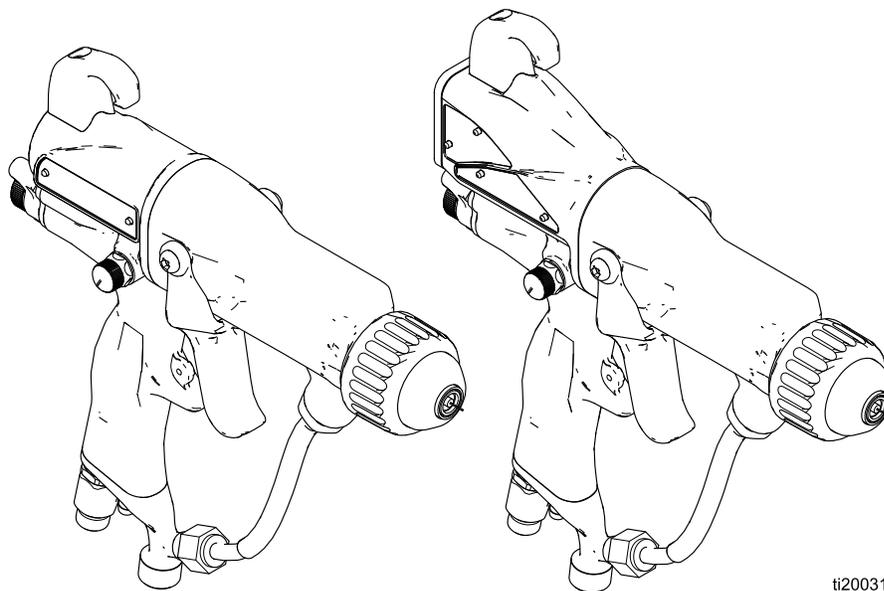
Pro Xp™ 静電エアスプレーガンを丸型のスプレーパターンに変換するには。  
Fまたは一般目的では使用しないでください。



### 重要な安全指示

装置を使用する前に、本取扱説明書内およびPro Xp™ 静電エア  
スプレーガン取扱説明書のすべての警告と指示をお読みくださ  
い。これらの指示は保管してください。

0.7 MPa (7.0 bar, 100 psi) 最高使用液  
圧:  
100 psi (0.7 MPa, 7.0 bar) 最高使用空  
気圧



ti20031a

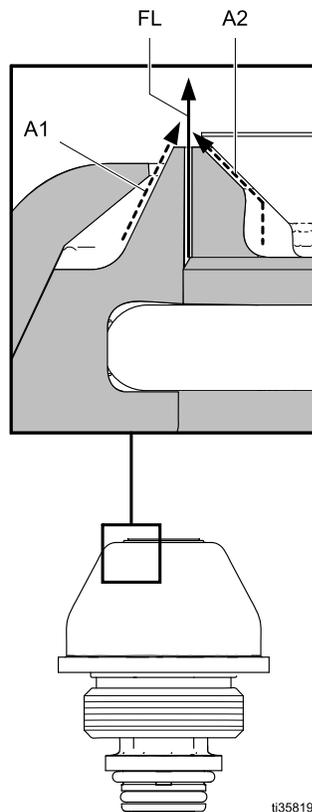
## 関連の説明書

説明書番号	説明
3A2494	Pro Xp 静電エアスプレーガン
3A2495	Pro Xp 静電エアアシストスプレーガン
3A2496	WB100 絶縁システムと Pro Xp 60 WB ガン
3A2497	WB3000 絶縁システムと Pro Xp 60 AA WB ガン
333010	Pro Xp 自動エアスプレーガン
333011	Pro Xp 自動 AA エアスプレーガン
333012	Pro Xp 自 c 動水媒介エアスプレーガンおよび WB100 絶縁システム
333013	Pro Xp 自動水媒介 AA スプレーガンおよび WB3000 絶縁システム

## 概要

最良の仕上げと移送効率を得るために、丸型スプレーキットには、渦巻き、低速、丸型コーンのパターンがあります。ファンバルブはパターンサイズを調整するために使用できます。丸型スプレーキットは、低い生産レートから中程度の生産レートで最もよく機能します。

- 部品番号 No. 25N836 小パターン (8 mm)**  
 低エアフローにおける噴霧化を改善するために、デュアルの内側および外側の噴霧化エアの設計を使用しています。4 インチ未満の小さなパターンを生成します。8 オンス/分未満の流量に最適です。
- 部品番号 No. 25N837 中パターン (12 mm)**  
 低エアフローにおける噴霧化を改善するために、デュアルの内側および外側の噴霧化エアの設計を使用しています。6 インチ未満の小さなパターンを生成します。12 オンス/分未満の流量に最適です。



品目	説明
FL	液体流量
A1	外側のエアフロー
A2	内側のエアフロー

# 取り付け

 <b>警告</b>				
				
<p><b>火事や爆発の危険性</b> 火事や爆発を防止するために、このキットを取り付ける前に、静電ガンをオフにして、静電ガン操作説明書の洗淨手順に従ってください。</p> <p><b>加圧された装置の危険性</b> 本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。噴射など、加圧された液体による深刻な傷害を防ぐため、このキットを取り付ける前に、静電ガン操作説明書の圧力開放手順に従ってください。</p>				

1. 静電ガン操作説明書に記載の通り、ガンを洗淨してください。
2. 静電ガン操作説明書の圧力開放手順に従ってください。
3. 保持リングとエアキャップを取り外してください。  
**注:** ガンから排液し、ガンに残った塗料や溶剤がエアパッセージに入るのを防ぐため、ノズルを外す際、ガンの引き金を引いてください。
4. ガンの引き金を引きながら、塗料ノズルを外してください。  
**注:** 小さいOリング(4c)には非シリコーングリース、部品番号 111265 を使用します。潤滑剤を過度に塗布しないでください。導電性コンタクトリング(4b)を潤滑しないでください。
5. 導電性コンタクトリング(4b)とOリング(4a)が丸型スプレーノズル(4)に取り付けられていることを確認してください。Oリング(4a)に潤滑剤を軽く塗布します。

6. 電極ニードルが手で締まっていることを確認してください。
7. ガンに付属しているマルチツールで液体ノズル(4)を取り付けている間に、ガンの引き金を引いてください。液体ノズルシートがガンバレルに収まるまで締めてください(手で締めてからさらに 1/8 ~ 1/4 回転)。
8. Oリング(4cと4d)が所定の場所に配置されていることを確認してください。内側のエアキャップ(3)を電極にスライドし、ノズルに締め付けてください。
9. 丸型スプレーのディフューザー(3c)を押して、エアキャップ(5)を取り付けてください。保持リング(6)を再度設置してください。

**注意:** ★印がついた品目は、参照のために表示されており、キットには含まれていません。

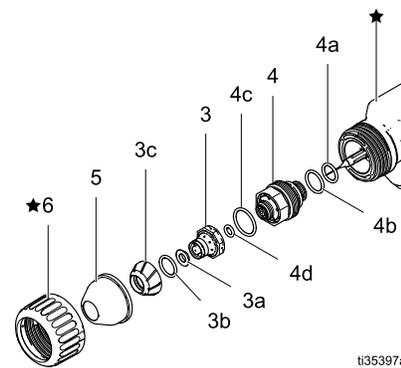


Figure 1 丸型スプレーのエアキャップ、ディフューザー、ノズル

10. ガン操作説明書に記載の通り、ガンの抵抗をテストしてください。

## 液体とエアフローの調整

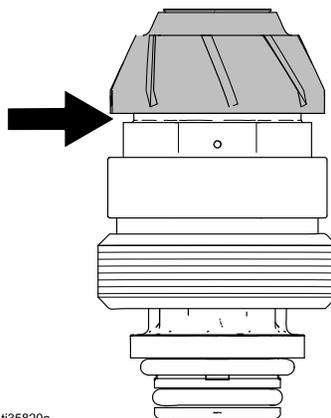
多くの丸形スプレーの用途では、非常に低いエアキャップの流量を使用して、パターン速度を最小化し、効率を最大化することが望ましいです。この手順に従って、最も効率のよいパターンを達成してください。

1. バルブをフルに時計回りに回転することにより、ファンバルブを閉じてください。これにより、外側のエアフローを制御します。
2. 噴霧化バルブをフルに時計回りに閉じてから、1回転開いてください。これにより、内側のエアフローを制御します。
3. ES オン/オフバルブを開いてから、ガンエア入口圧力を調整して、ガンインレットで 45 psi を保持してください。LED インジケーターが緑色のままになるはずですが。
4. ES オン/オフスイッチをオフにします。
5. 希望の液体流量レートを達成するためにガンへの液体圧力を調整してください。
6. テストパターンをスプレーして、噴霧化レベルをチェックしてください。
  - 噴霧化を向上するために、噴霧化バルブを時計回りに回転することにより、内側のエアフロー噴霧化を増やしてください。
  - エアフローがさらに必要な場合は、ガンインレット圧力を増やしてください。
7. パターンサイズを削減するには、ファンバルブを開くことにより、外側のエアを追加して、エアフローを増やしてください。
8. スプレーの開始の準備が整ったら、ES オン/オフスイッチをオンにしてください。

## エアキャップの清掃

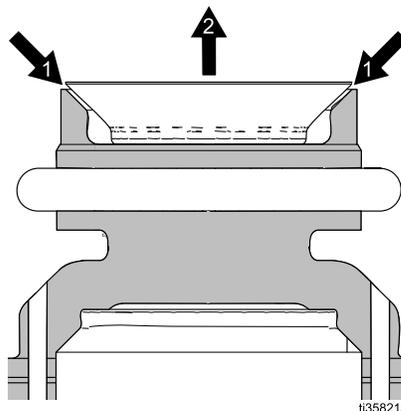
エアキャップを清掃するには、以下を行ってください。

1. 静電ガン操作説明書の圧力開放手順に従ってください。
2. 保持リングと外側のエアキャップを取り外してください。
3. 内側のエアキャップのネジを緩めて、内側のエアキャップとディフューザーを取り外してください。
4. 互換性のある溶剤に部品を浸して、エアでパッセージを吹き飛ばしてください。
5. プラグされているパッセージがあるような場合は、ドライバーを使用して内側のエアキャップからディフューザーをこじ開けて、内側の液体流量パッセージを点検してください。



t135820a

6. 薄いツールを使用して、内側のエアキャップからディフレクターをこじ開けて、内側のエアフローパッセージを露出してください。部品のエッジを損傷したり歪めたりしないようによく注意してください。



t135821a

7. 清掃後に、すべてのOリングが所定の場所に配置されていることを確認してください。エアキャップを再度組み立ててください。

# California Proposition 65

カリフォルニア州居住者

**WARNING:** 発がんおよび生殖への悪影響 — [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

# Graco 標準保証

Graco は、直接お買い上げいただいたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付したすべての装置の材質および仕上がりに欠陥がないことを保証します。Graco により公表された特殊的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 か月間、Graco により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換いたします。但し、パレル、ハンドル、引き金、フック、内部電源、およびオルタネーター（タービン軸受を除く）の一切の不備は、販売日から 36 ヶ月間で修理もしくは交換するものとします。本保証は、Graco の明示の推奨に従って、装置が設置、操作、およびオペレーター保守されている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な摩耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適切な設計、製造、設置、操作またはメンテナンスが原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本保証は、Graco 販売代理店に、主張された欠陥を検証するために、欠陥があると主張された装置が前払いで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco はすべての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げただけのお客様に返却されます。装置の検査により材質または仕上がりの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

**本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものです。**

保証違反の場合の Graco 社のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為は、販売日時から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

**Graco によって販売されているが、製造されていないアクセサリ、装置、材料、または部品に関しては、Graco は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性のすべての黙示保証は免責されるものとします。** 販売されているが Graco によって製造されていないアイテム（電動モーター、スイッチ、ホースなど）がある場合、それらのメーカーの保証の対象となります。Graco は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Graco の過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

## GRACO カナダのお客様の場合

カナダのお客様は、現在および将来のドキュメント、通知、および直接間接に締結、提供または実施される法的な手順が英語で作成されることに同意したものとみなされます。Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

## Graco 情報

Graco 製品についての最新情報入手先：[www.graco.com](http://www.graco.com) 特許についての情報入手先：[www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents)

注文については、Graco 販売代理店にお問い合わせください。または、電話にて最寄りの販売代理店をご確認ください。

電話：612-623-6921 または無料通話：1-800-328-0211 ファックス：612-378-3505

本書に記載されているすべての文章および画像データは、出版の時点で入手可能な最新の製品情報が反映されています。

Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を留保します。

特許についての情報入手先：[www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents)

原文の取扱説明書。本説明書には英語の表記があります。MM 3A6829

**Graco 本社：** ミニアポリス

**海外拠点：** ベルギー、中国、日本、韓国

**GRACO INC. GRACO INC. および子会社**・P.O. BOX 1441・MINNEAPOLIS MN 55440-1441・USA

Copyright 2019, Graco Inc. すべての Graco 製造場所は ISO 9001 に登録されています。

[www.graco.com](http://www.graco.com)

改訂 B、2019-04