

Pistola de pulverización Fusion[®] PC

3A7471G

ES

Pistola de pulverización con purga de aire y mezcla mediante impacto, multicomponente con cartucho de fluido ProConnect™ para dispensar espuma y poliurea inflamables. Únicamente para uso profesional.

No aprobado para uso en lugares con atmósferas explosivas dentro de Europa.

Presión máxima de fluido 3500 psi (24,5 MPa; 245 bar)

Presión

Gama de presión de entrada de aire de 80-130 psi

(0,56-0,9 MPa; 5,6-9,0 bar)

Temperatura máxima del fluido 200 °F (94 °C)

Consulte la página 4 para obtener información sobre el modelo.



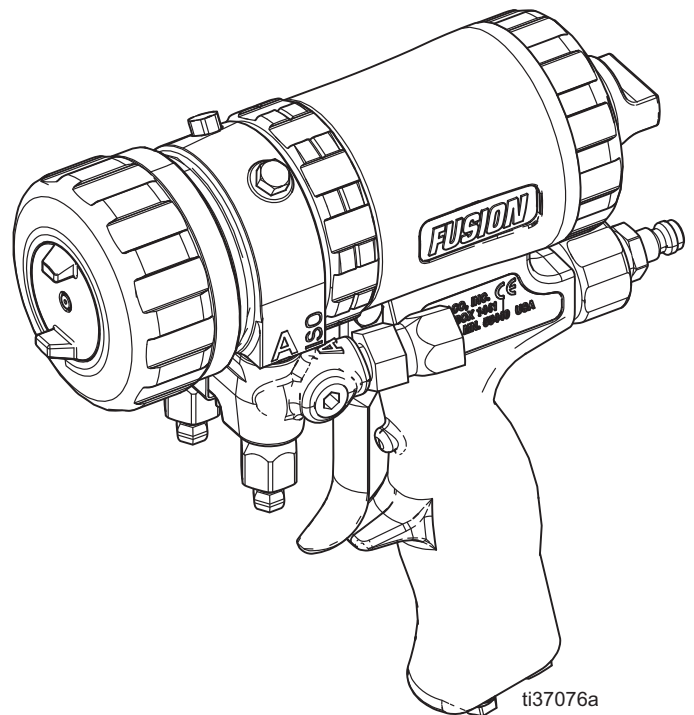
Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual y todos los manuales relacionados antes de utilizar el equipo. Guarde estas instrucciones.



Información médica importante

Lea la tarjeta de indicaciones médicas facilitada con la pistola. Contiene información para un doctor sobre cómo tratar las lesiones por inyección. Téngala a mano cuando maneje el equipo.



Índice

Manuales relacionados	3	Inspeccione el Bloqueo de seguridad del pistón	27
Modelos	4	Limpieza del colector de fluido	27
Pistolas con patrón redondo	4	Limpieza de los conductos	28
Pistolas de patrón plano	5	Limpieza del silenciador	28
Pistola sin accesorios	5	Inspeccione el pistón	28
Advertencias	6	Inspeccione la válvula de aire	29
Información importante sobre los isocianatos (ISO)	9	Desmonte el extremo delantero	30
Condiciones de los isocianatos	9	Conecte el extremo delantero	30
Autoinflamación del material	10	Kit de herramientas suministrado	31
Mantenga los componentes A y B separados	10	Resolución de problemas	32
Sensibilidad de los isocianatos a la humedad	10	Piezas	35
Resinas espumosas con agentes espumantes de 245 fa	10	Vistas detalladas	37
Cambio de materiales	10	Kits de cámara de mezcla	38
Descripción general	11	Kits de boquillas planas	39
Teoría de funcionamiento	11	Kits de rejillas de filtro de la válvula de retención	39
Identificación de componentes	12	Kit de brocas	39
Instalación	13	Kit de broca de limpieza de la empuñadura	39
Puesta a tierra	13	Líquidos de almacenamiento de cartuchos aceptables	39
Ensamble la pistola de pulverización	13	Kits de cartuchos	39
Configuración	14	Herramientas de cartucho Fusion PC	39
Configuraciones opcionales	17	Kits de brocas	40
Funcionamiento	19	Kits de escariador	41
Procedimiento de descompresión	19	Accesorios	42
Cierre de seguridad del pistón	20	Kits de boquillas de extensión	42
Gire el cabezal del aire	20	Kits de sello para boquilla de extensión	42
Pérdida de presión de aire	20	Kit de cabezal de aire para boquilla de extensión	42
Lavado de la pistola	20	Kit mural del espárrago con patrón plano	42
Parada diaria	21	Kit de boquilla de vertido	43
Mantenimiento	22	Kit de limpieza de pistola	43
Mantenimiento preventivo	22	Kits de adaptador de manguera	43
Limpieza de la boquilla de la cámara de mezcla	22	Kit de conversión de salpicado	43
Inspeccione las válvulas de retención	23	Funda de pistola	43
Limpie los puertos de impacto de la cámara de mezcla	24	Lubricante para reacondicionar la pistola	43
Retire el cartucho de fluido	24	Cartucho engrasador para el cierre de la pistola	43
Reinstale o vuelva a colocar el cartucho de fluido	25	Colector de lavado	43
Inspeccione el cartucho de fluido	26	Kit del bidón de lavado de disolvente	44
Pruebe la restricción del cartucho de fluido	26	Kit de lata de lavado de disolvente	44
Almacene el cartucho de fluido	27	Herramienta de limpieza de boquillas	44
Limpie la superficie de la pistola	27	Colector de circulación	44
Limpieza del cabezal de aire	27	Especificaciones técnicas	45
Lubricación	27	Flujo de aire por cámara de mezcla	45
		California Proposition 65	46
		Garantía estándar de Graco	48

Manuales relacionados

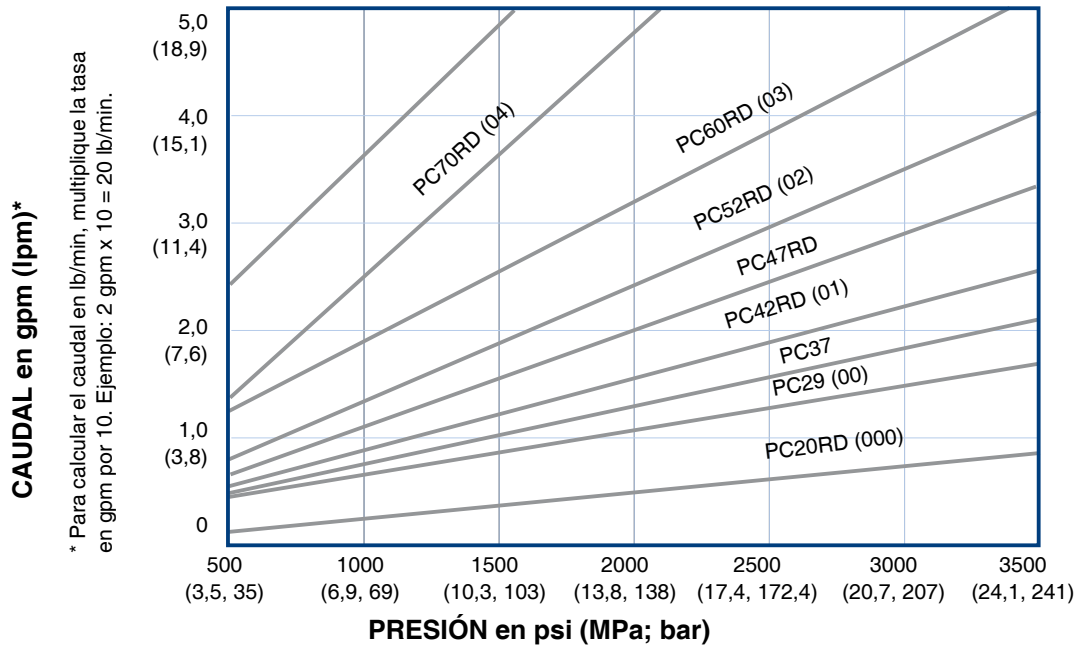
Manual en inglés	Descripción
309550	Manual de instrucciones de la pistola de pulverización Fusion AP
3A7318	Kit de conversión de Fusion PC
309963	Kit de lavado de solvente Fusion
309818	Kit del colector de circulación
311071	Kit de espuma mural con pasador y kit TP100

Modelos

Pistolas con patrón redondo

Pistola (Pieza, Serie)	Cámara de mezcla			
	Número de pieza	Tamaño de puerto de impacto pulg. (mm)	Tamaño equivalente	Patrón a 61 cm (24 pulg.) del objetivo pulg. (mm)
25P587, A	PC29RD	0,029 (0,70)	00	8 (203)
25R084, A	PC37RD	0,037 (0,94)	00-01	9 (227)
25P588, A	PC42RD	0,042 (1)	01	11 (279)
25P590, A	PC47RD	0,0469 (1,18)	01-02	11 (279)
25P589, A	PC52RD	0,052 (1,3)	02	12 (305)
25R085, A	PC60RD	0,060 (1,50)	03	14 (356)

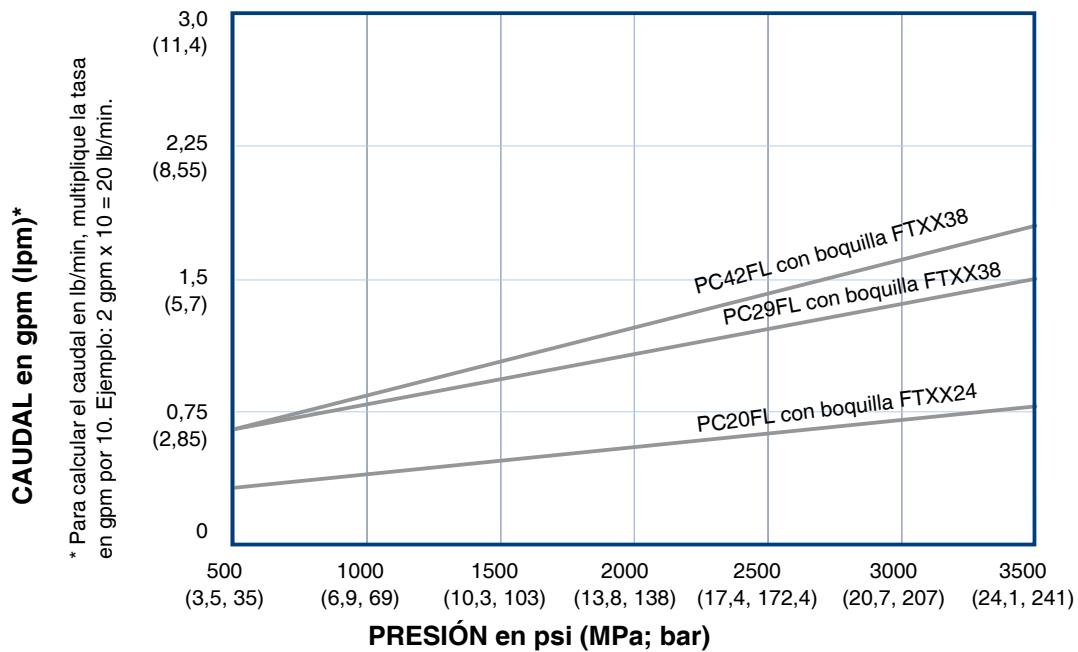
Cámaras de mezcla de patrón redondo por presión y caudal



Pistolas de patrón plano

Pieza de pistola, serie	Cámara de mezcla			Boquilla plana		
	Número de pieza	Tamaño de puerto de impacto pulg. (mm)	Tamaño equivalente	Número de pieza	Tamaño del patrón pulg. (mm)	Tamaño del orificio pulg. (mm)
25R086, A	PC29FL	0,029 (0,70)	00	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)

Cámaras de mezcla de patrón plano por presión y caudal



Pistola sin accesorios

Pieza de pistola, serie
25P591, A

* Las pistolas incluyen los mismos accesorios que las pistolas estándar sin cámara de mezcla y sin brocas. Se proporciona un casquillo redondo del aire (c).

Advertencias

Las advertencias siguientes corresponden a la configuración, utilización, conexión a tierra, mantenimiento y reparación de este equipo. El signo de exclamación le indica que se trata de una advertencia general, y el símbolo de peligro se refiere a un riesgo específico de procedimiento. Cuando aparezcan estos símbolos en el cuerpo de este manual o en las etiquetas de advertencia, consulte nuevamente estas advertencias. Los símbolos y advertencias de peligros específicos de un producto no incluidos en esta sección pueden aparecer a lo largo de este manual donde corresponda.

 <h2 style="margin: 0;">ADVERTENCIA</h2>	
	<p>PELIGRO POR VAPORES O FLUIDOS TÓXICOS</p> <p>Los fluidos o gases tóxicos pueden causar lesiones graves o la muerte si entran en contacto con los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Consulte las hojas de datos de seguridad (SDS) para ver instrucciones sobre la manipulación de los fluidos que se utilizan y sus peligros específicos, como los efectos a una exposición prolongada. • Cuando pulverice o realice el mantenimiento del equipo, o se encuentre en la zona de trabajo, mantenga la zona siempre bien ventilada y utilice siempre equipo de protección individual apropiado. Consulte las advertencias sobre Equipo de protección individual de este manual. • Guarde los fluidos peligrosos en un envase adecuado que haya sido aprobado. Proceda a su evacuación siguiendo las directrices pertinentes.
	<p>EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL</p> <p>Use siempre equipo de protección individual apropiado y proteja su piel cuando pulverice, realice el mantenimiento del equipo o se encuentre en la zona de trabajo. El equipo de protección ayuda a evitar lesiones graves, incluidas las ocasionadas por la exposición a largo plazo o por la inhalación de emanaciones, brumas y vapores tóxicos, y reacciones alérgicas, quemaduras, lesiones oculares y pérdida auditiva. Este equipo de protección incluye, entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un respirador bien ajustado, que puede incluir un respirador con suministro de aire, guantes impermeables a sustancias químicas, ropa y calzado de protección según recomendaciones del fabricante del fluido y la autoridad reguladora local. • Protección ocular y auditiva.
    	<p>PELIGRO DE INYECCIÓN EN LA PIEL</p> <p>El fluido a alta presión procedente del aparato dispensador, de mangueras con fugas o de componentes dañados puede perforar la piel. Esto puede considerarse como un simple corte, pero se trata de una lesión grave que puede dar como resultado una amputación. Obtenga tratamiento quirúrgico de inmediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ponga el cierre de seguridad del pistón cuando no pulverice. • No apunte nunca la pistola hacia nadie ni hacia ninguna parte del cuerpo. • No coloque la mano sobre la boquilla de pulverización. • No intente tapar o desviar posibles fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o con un trapo. • Siga el Procedimiento de descompresión cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar el equipo o realizar tareas de servicio. • Apriete todas las conexiones antes de accionar el equipo. • Revise a diario las mangueras y acoplamientos. Sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas.



ADVERTENCIA

**PELIGRO DE QUEMADURAS**

Las superficies del equipo y el fluido que se calienta pueden alcanzar altas temperaturas durante el funcionamiento. Para evitar quemaduras graves:

- No toque el fluido caliente ni el equipo.




**PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN**

Las emanaciones inflamables (como las de disolvente o pintura) en la **zona de trabajo** pueden incendiarse o explotar. La circulación de pintura o el disolvente por el equipo puede generar chispas estáticas. Para evitar incendios y explosiones:



- Utilice el equipo únicamente en áreas bien ventiladas.
- Elimine toda fuente de ignición como luces piloto, cigarrillos, lámparas eléctricas portátiles y plásticos protectores (fuente potencial de chispas por electricidad estática).
- Conecte a tierra todos los equipos en el lugar de trabajo. Consulte las instrucciones de.
- Nunca pulverice ni enjuague con disolvente a alta presión.
- Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina.
- No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni apague ni encienda las luces cuando haya vapores inflamables.
- Utilice únicamente mangueras puestas a tierra.
- Sostenga la pistola firmemente contra un lado de un cubo conectado a tierra al disparar dentro de este. No use bolsas de cubos, salvo que sean antiestáticos o conductores.
- **Detenga la operación inmediatamente** si se producen chispas de electricidad estática o siente una descarga eléctrica. No utilice el equipo hasta haber identificado y corregido el problema.
- Mantenga un extintor de incendios que funcione correctamente en el lugar de trabajo.

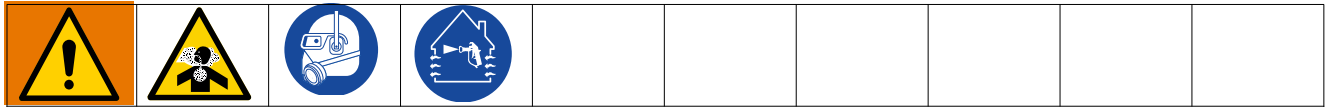
ADVERTENCIA

 	<p>PELIGROS DEBIDOS A LA UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO</p> <p>La utilización incorrecta puede provocar la muerte o lesiones graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No utilice la unidad cuando se encuentre fatigado o bajo la influencia de drogas o alcohol. • No exceda la presión máxima de trabajo o el rango de temperatura del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte las Especificaciones técnicas en todos los manuales del equipo. • Utilice fluidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte las Especificaciones técnicas en todos los manuales del equipo. Lea las advertencias de los fabricantes de los fluidos y los solventes. Para una información completa sobre su material, pida la Hoja de datos de seguridad (SDS) al distribuidor o al minorista. • Apague todos los equipos y siga el Procedimiento de descompresión cuando el equipo no esté en uso. • Revise el equipo a diario. Repare o sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas únicamente con piezas de repuesto originales del fabricante. • No altere ni modifique el equipo. Las alteraciones o modificaciones pueden anular las aprobaciones de las agencias y crear peligros para la seguridad. • Asegúrese de que todos los equipos tengan los valores nominales y las homologaciones aprobadas acorde al entorno en que los utiliza. • Use el equipo únicamente para el fin para el que ha sido diseñado. Si desea obtener información adicional, llame a su distribuidor. • Desvíe las mangueras y el cable de zonas de tráfico intenso, de curvas pronunciadas, de piezas en movimiento y superficies calientes. • No retuerza o doble en exceso las mangueras, ni las use para arrastrar el equipo. • Mantenga a niños y mascotas alejados de la zona de trabajo en todo momento. • Cumpla con todas las normas de seguridad correspondientes.
	<p>PELIGRO DE PIEZAS DE ALUMINIO PRESURIZADAS</p> <p>El uso de fluidos incompatibles con el aluminio en el equipo presurizado puede provocar reacciones químicas severas y la rotura del equipo. Cualquier incumplimiento de esta advertencia puede causar la muerte, lesiones graves o daños a la propiedad.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No use 1,1,1 tricloroetano, cloruro de metileno u otros disolventes de hidrocarburos halogenados o productos que contengan dichos disolventes. • No use blanqueador clorado. • Muchos otros fluidos pueden contener sustancias químicas que pueden reaccionar con el aluminio. Consulte con su proveedor de materiales para comprobar la compatibilidad.

Información importante sobre los isocianatos (ISO)

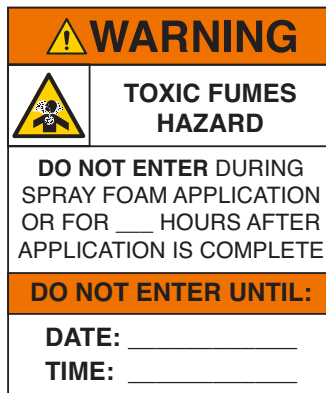
Los isocianatos (ISO) son catalizadores usados en materiales de dos componentes.

Condiciones de los isocianatos



Pulverizar o dispensar fluidos que contengan isocianatos crea brumas, vapores y partículas atomizadas potencialmente dañinas.

- Lea atentamente las advertencias y las Hojas de datos de seguridad (SDS) del fabricante del fluido para conocer las precauciones y peligros específicos relacionados con los isocianatos.
- El uso de isocianatos implica procesos potencialmente peligrosos. No pulverice con este equipo a menos que esté capacitado y calificado, y que haya leído y comprendido la información en este manual y en las instrucciones de aplicación y las SDS del fabricante del fluido.
- El uso de un equipo desajustado o sometido a un mantenimiento inadecuado puede hacer que el material se seque de forma incorrecta, lo que puede provocar la formación de gases y olores desagradables. Se debe mantener y ajustar el equipo cuidadosamente siguiendo las instrucciones de este manual.
- Para evitar la inhalación de vapores, brumas y partículas atomizadas de isocianatos, todos los presentes en la zona de trabajo deben usar protección respiratoria adecuada. Utilice siempre un respirador bien ajustado, que puede incluir un respirador con suministro de aire. Ventile el área de trabajo de acuerdo con las instrucciones que figuran en las SDS del fabricante del fluido.
- Evite el contacto de la piel con los isocianatos. Todas las personas presentes en la zona de trabajo deben usar guantes impermeables a sustancias químicas, ropa y calzado de protección según recomendaciones del fabricante del fluido y la autoridad reguladora local. Siga las recomendaciones del fabricante del fluido, incluyendo las relativas al tratamiento de la ropa contaminada. Después de pulverizar, lávese siempre las manos y la cara antes de comer o de beber.
- El peligro de la exposición a los isocianatos continúa después de pulverizar. Las personas que no lleven equipo de protección individual apropiado deben permanecer fuera de la zona de trabajo durante o después de la aplicación, y el tiempo especificado por el fabricante del fluido. Generalmente, este tiempo es de un mínimo de 24 horas.
- Advierta a otras personas que puedan entrar en la zona de trabajo de esta exposición a los isocianatos. Siga las recomendaciones del fabricante del fluido y de la autoridad reguladora local. Se recomienda colgar un aviso como el siguiente fuera de la zona de trabajo:



Autoinflamación del material



Algunos materiales podrían autoinflamarse si se aplican demasiado espesos. Consulte las advertencias del fabricante del producto y las hojas de datos de seguridad (SDS).

Mantenga los componentes A y B separados



La contaminación cruzada puede generar material curado en las tuberías de fluido, lo que puede causar lesiones graves o daños al equipo. Para evitar la contaminación cruzada:

- **Nunca** intercambie las piezas húmedas del componente A y del componente B.
- Nunca utilice disolvente en un lado si este ha sido contaminado desde el otro lado.

Sensibilidad de los isocianatos a la humedad

La exposición a la humedad causará que los ISO se curen parcialmente, formando cristales pequeños, duros y abrasivos que quedan suspendidos en el fluido. Con el tiempo, se forma una película en la superficie y los ISO comenzarán a gelificarse, aumentando la viscosidad.

AVISO

Los ISO parcialmente endurecidos reducirán el rendimiento y la vida útil de todas las piezas húmedas.

- Utilice siempre un contenedor sellado con un secador con desecante en el orificio de ventilación, o una atmósfera de nitrógeno. **Nunca** almacene los ISO en un contenedor abierto.
- Mantenga el vaso de lubricante o el depósito (si está instalado) de la bomba ISO lleno con el lubricante apropiado. El lubricante crea una barrera entre el ISO y la atmósfera.
- Use únicamente mangueras a prueba de humedad compatibles con los ISO.
- Nunca utilice disolventes recuperados que puedan contener humedad. Mantenga siempre cerrados los contenedores de disolvente cuando no estén en uso.
- Lubrique siempre las piezas roscadas con un lubricante apropiado cuando las vuelva a armar.

NOTA: La cantidad de formación de película y la velocidad de cristalización varían según la mezcla de los ISO, la humedad y la temperatura.

Resinas espumosas con agentes espumantes de 245 fa

Algunos agentes de soplado formarán espuma a temperaturas por encima de los 33 °C (90 °F) cuando no están a presión, especialmente si se agitan. Para reducir la formación de espuma, reduzca al mínimo el precalentamiento en los sistemas de circulación.

Cambio de materiales

AVISO

El cambio de los tipos de material usados en su equipo requiere una especial atención para evitar daños e interrupciones en el equipo.

- Cuando cambie materiales, limpie el equipo varias veces para asegurarse de que esté perfectamente limpio.
- Limpie siempre los filtros de malla de entrada después de la limpieza.
- Verifique la compatibilidad química con el fabricante del material.
- Al cambiar entre epoxis y uretanos o poliureas, desarme y limpie todos los componentes de fluido y cambie las mangueras. Los epoxis suelen tener aminas en el lado B (endurecedor). Las poliureas con frecuencia tienen aminas en el lado B (resina).

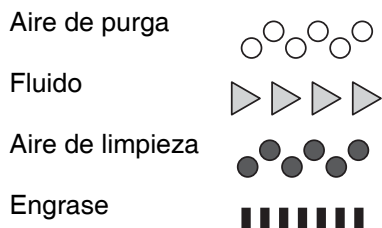
Descripción general

Teoría de funcionamiento

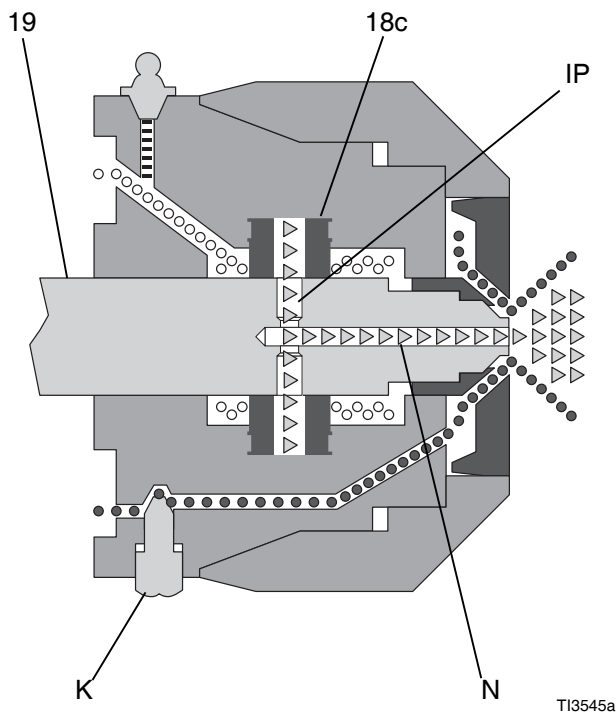
Pistola disparada (pulverización de fluido)

La cámara de mezcla (19) se mueve hacia atrás, interrumpiendo el flujo del aire de purga. Los orificios de mezcla interna (IP) están alineados con los orificios de fluido de los sellos laterales (18c), permitiendo que el fluido fluya a través de la boquilla de la cámara de mezcla (N).

Leyenda



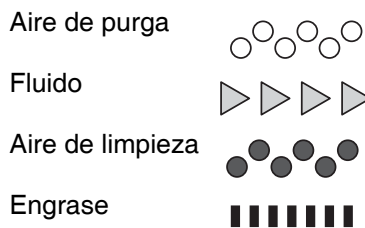
NOTA: Las rutas de flujo no se muestran a escala.



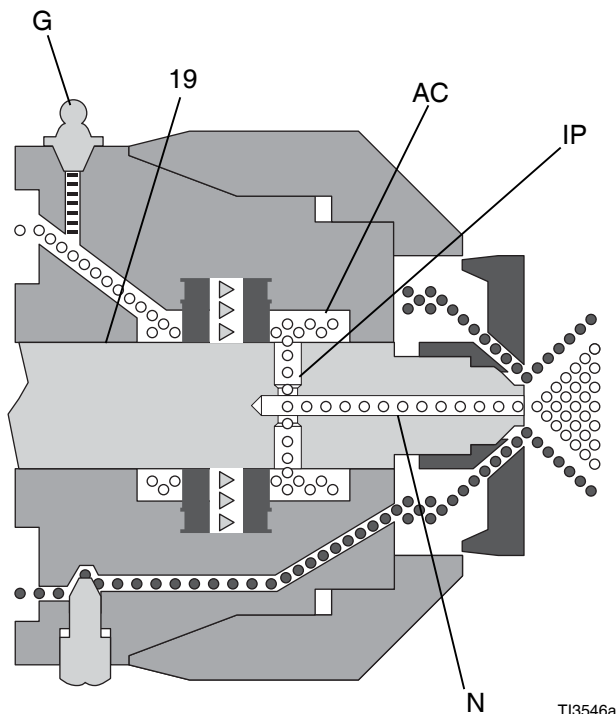
Pistola sin disparar (purga de aire)

La cámara de mezcla (19) se mueve hacia adelante, interrumpiendo el flujo de fluido. Los orificios de mezcla interna (IP) se abren hacia la cámara de aire (AC), permitiendo que el aire de purga fluya a través de la boquilla de la cámara de mezcla (N).

Leyenda



NOTA: Las rutas de flujo no se muestran a escala.



Identificación de componentes

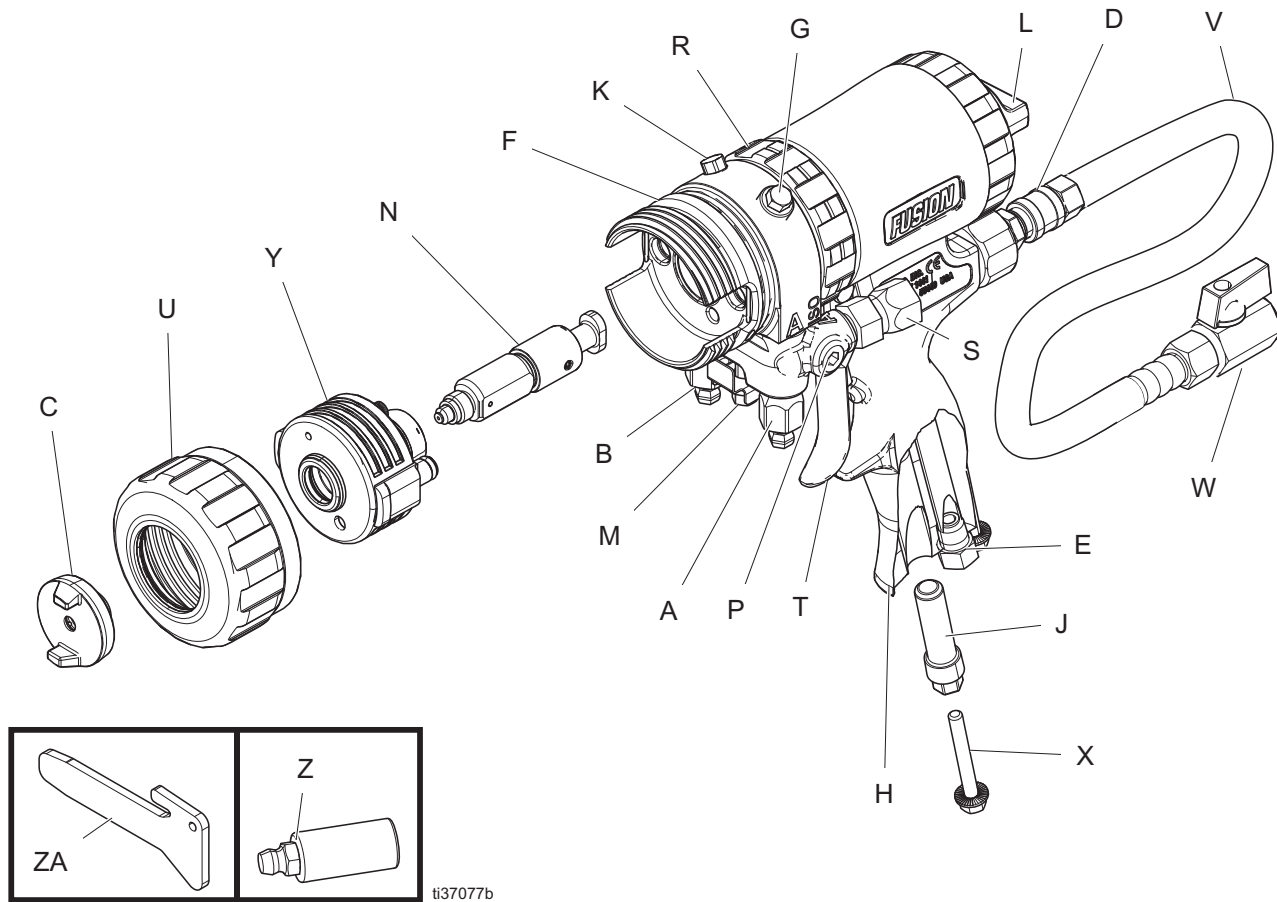


FIG. 1 Identificación de componentes

Leyenda




- A Válvula de fluido del lado A (ISO)
- B Válvula de fluido del lado B (RESINA)
- C Cabezal de aire
- D Acoplamiento de desconexión rápida de la línea de aire
- E Silenciador
- F Alojamiento de fluido
- G Racor de engrase (debajo de la tapa)
- H Manillar
- J Soporte de tornillo sin fin/Entrada de aire opcional
- K Válvula neumática de limpieza
- L Cierre de seguridad del pistón
- M Colector de fluido de la pistola
- N Cámara de mezcla

Leyenda

- P Entradas de fluido opcionales (lado A representado)
- R Anillo de bloqueo
- S Racores giratorios de entrada del fluido (lado A representado)
- T Gatillo
- U Anillo de retención delantero
- V Manguera flexible de aire de la pistola
- W Válvula de aire
- X Tornillo sin fin
- Y Cartucho de fluido PC
- Z Herramienta de engrase
- ZA Herramienta divisora

Instalación

Puesta a tierra

				
---	---	---	--	--

El equipo se debe conectar a tierra para reducir el riesgo de chispas de electricidad estática. Las chispas de electricidad estática pueden ocasionar el encendido o la explosión de las emanaciones. La conexión a tierra proporciona un cable de escape para la corriente eléctrica.

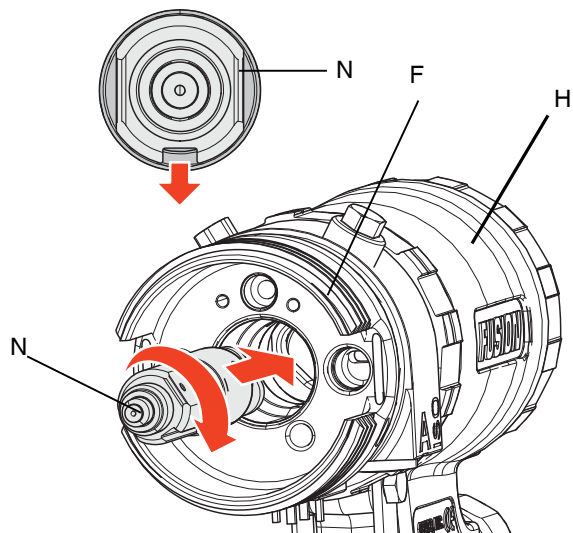
Pistola pulverizadora: conéctela a tierra mediante la conexión a una bomba y a una manguera de fluido correctamente conectadas a tierra.

Dosificador: Siga las instrucciones del manual de su dosificador.

Ensamble la pistola de pulverización

1. Instale la cámara de mezcla (N).
 - a. Lubrique las superficies de sellado y la rampa del alojamiento del fluido (F) y de la cámara de mezcla (N). Consulte el apartado **Lubricante para reacondicionar la pistola** en la página 43.
 - b. Haga coincidir los lados A y B de la cámara de mezcla (N) con los lados correspondientes del alojamiento del fluido (F). Introduzca el extremo enchavetado de la cámara de mezcla en la ranura del mango (H).

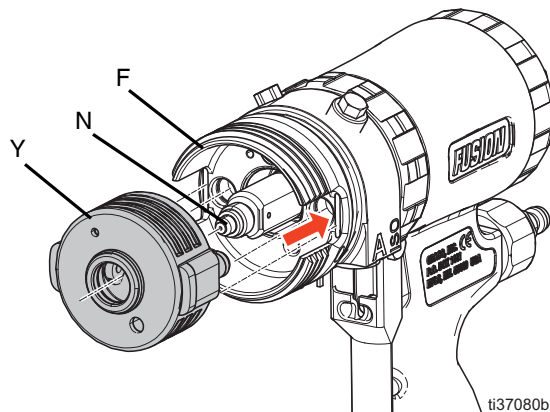
NOTA: La ranura en la cámara de mezcla debe mirar hacia abajo.



2. Ponga el cierre de seguridad del pistón (L). Consulte el apartado **Cierre de seguridad del pistón** en la página 20.

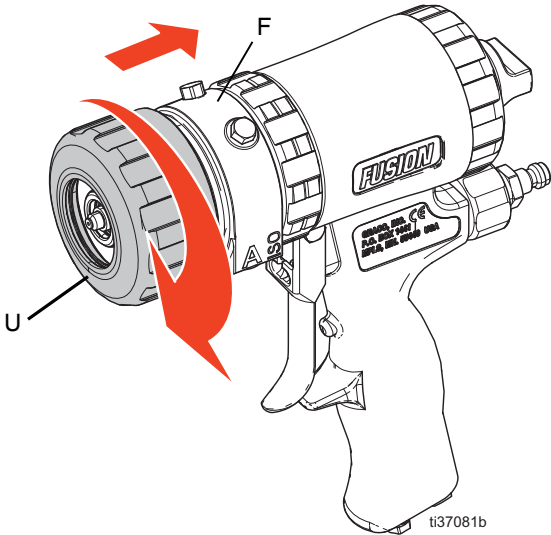


3. Instale el cartucho de fluido PC (Y).
 - a. Alinee el cartucho de modo que se deslice sobre la cámara de mezcla (N) hasta que los sellos laterales encajen en la rampa.
 - b. Presione el cartucho de fluido PC (Y) sobre la cámara de mezcla (N). Los puertos de fluido en el cartucho engancharán la carcasa de fluido (F). Se sentirá resistencia a medida que se presionen los sellos laterales.



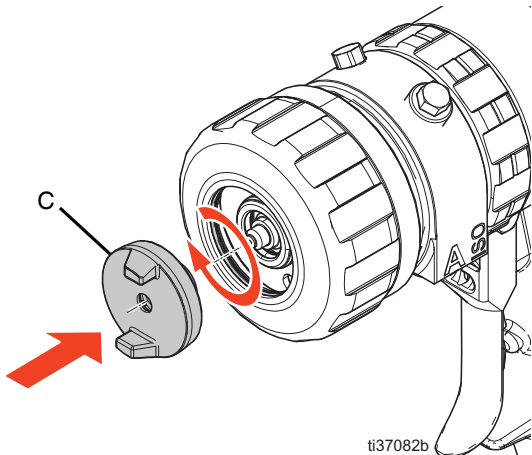
- c. Enganche completamente el cartucho de fluido (Y) en la carcasa de fluido (F) hasta que la cara posterior del cartucho esté al ras con esta.

4. Instale el anillo de retención delantero (U).
 - a. Lubrique el anillo de retención delantero (U). Consulte el apartado **Lubricante para reacondicionar la pistola** en la página 43.
 - b. Apriete el anillo de retención delantero (U) hasta que el cartucho de fluido PC (Y) esté completamente enganchado y seguro en la carcasa del fluido (F).



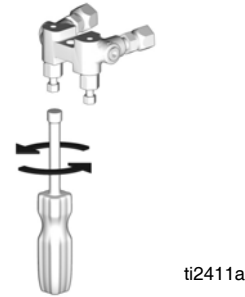
<p>Para evitar daños en la junta tórica del fluido o lesiones por salpicaduras de productos químicos, verifique que el cartucho de fluido (Y) esté completamente enganchado en la carcasa del fluido (F) y que el anillo de retención delantero (U) esté apretado.</p>				

5. Instale el cabezal de aire (C).

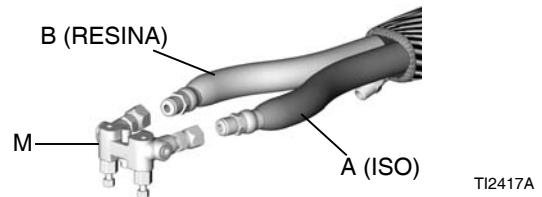


Configuración

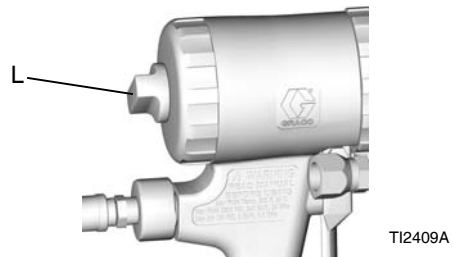
1. Cierre las válvulas de fluido A y B.



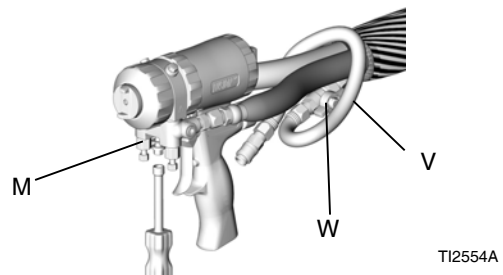
2. Conecte las mangueras de fluido A (ISO) y B (RESINA) al colector de fluido (M).



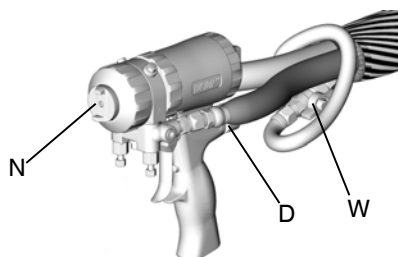
3. Ponga el cierre de seguridad del pistón (L). Consulte el apartado **Cierre de seguridad del pistón** en la página 20.



4. Conecte la manguera flexible de aire de la pistola (V) y la válvula neumática (W) a la manguera de aire principal. Acople el colector de fluido (M) a la pistola.



- Conecte el acoplador rápido de la línea de aire (D). Encienda el suministro de aire. Abra la válvula neumática (W). El aire debe fluir desde la boquilla de la cámara de mezcla (N).



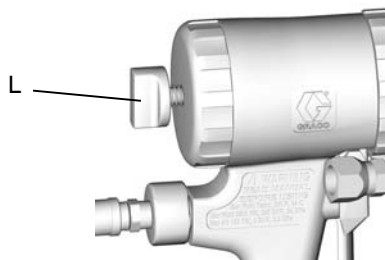
TI2414-1A

NOTA: Si se escucha un ruido excesivo o se siente aire proveniente del anillo de retención (U), el cartucho de fluido (Y) no está completamente enganchado en la carcasa del fluido (F).



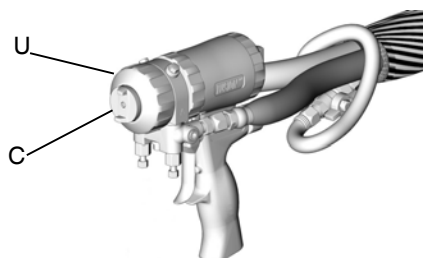
Un cartucho de fluido suelto puede provocar daños en el equipo y salpicaduras de productos químicos. Para evitar daños en la junta tórica del fluido o lesiones por salpicaduras de productos químicos, verifique que el cartucho de fluido esté completamente enganchado en la carcasa del fluido y que el anillo de retención delantero (U) esté apretado.

- Quite el cierre de seguridad del pistón (L). Consulte el apartado **Cierre de seguridad del pistón** en la página 20.



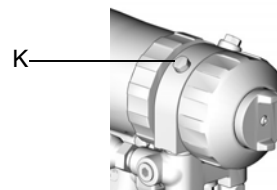
TI2410A

- Dispare la pistola para comprobar el recorrido completo por la cámara de mezcla. La parte delantera del cabezal de aire (C) debería aproximadamente al ras que el anillo de retención delantero (U).



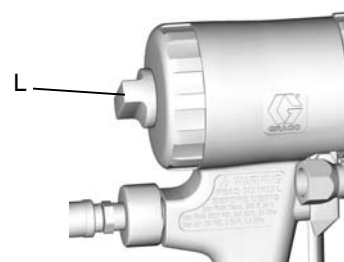
TI2414-1A

- Abra la válvula neumática de limpieza (K) gire 1/4-1/2 de vuelta y dispare la pistola para comprobar que el aire de limpieza está fluyendo. Ajuste tanto como guste.



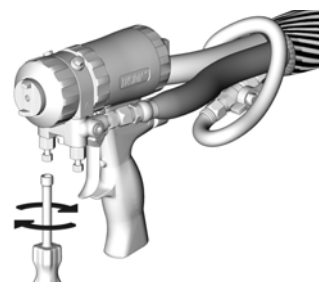
TI2413A

- Ponga el cierre de seguridad del pistón (L). Consulte el apartado **Cierre de seguridad del pistón** en la página 20.



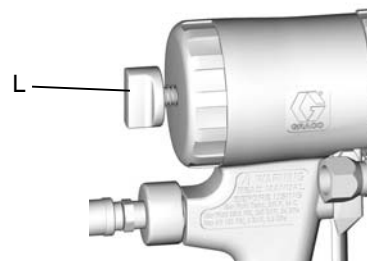
TI2409A

- Encienda el dosificador.
- Abra la válvula de fluido B (RESINA) (aproximadamente tres medias vueltas). Después abra la válvula de fluido A (ISO).



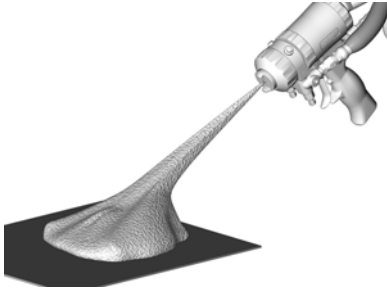
TI2414A

- Quite el cierre de seguridad del pistón (L), Consulte el apartado **Cierre de seguridad del pistón** en la página 20.



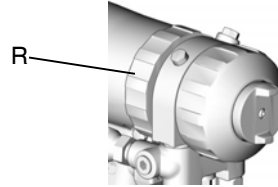
TI2410A

13. Realice una pulverización de prueba sobre un cartón. Ajuste la presión y la temperatura hasta conseguir los resultados deseados.



T12645A

14. Aplique una capa de lubricante sobre la parte delantera de la pistola y el anillo de cierre (R), o utilice la cubierta de la pistola para impedir acumulación de exceso de pulverización y facilitar el desarmado. Vea la página **Lubricante para reacondicionar la pistola**, página 43, para pedir el lubricante y la cubierta de la pistola.



15. La pistola está lista para pulverizar.

Configuraciones opcionales

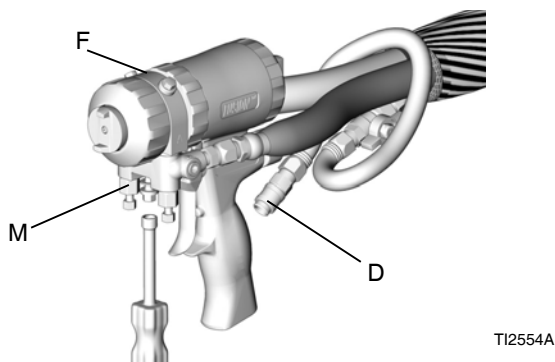
Cambie la posición del colector de fluido

El colector de fluido está montado en la parte inferior de la pistola, con el lado A situado en la izquierda, visto desde la posición del operario, detrás de la pistola. Si lo desea, el colector puede colocarse en la parte superior de la pistola. Al hacerlo, las piezas del lado A (racor giratorio de fluido, válvula de retención, cartucho de sellado lateral y cámara de mezcla) pasarán a estar en la derecha.

AVISO

Para evitar la contaminación cruzada en la pistola, no intercambie las piezas del componente A (isocianato) y del componente B (resina). La contaminación cruzada puede causar la presencia de material curado en la pistola. El material curado puede dañar las superficies de sellado, bloquear los conductos de fluido y evitar el funcionamiento de la pistola.

1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Desconecte el acoplador rápido de la línea de aire (D) y retire el colector de fluido (M).



3. **Desmonte el extremo delantero**, página 30.
4. Gire la carcasa del fluido (F) 180 grados.
5. **Conecte el extremo delantero**, página 30.
6. Vuelva a colocar el colector de fluido. Vuelva a conectar la tubería de aire. Puede volver a utilizar la pistola.

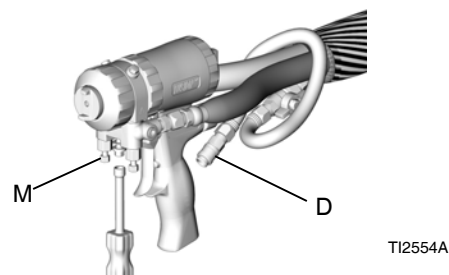
Cambie la posición de la manguera

Los racores giratorios de entrada de fluido y el racor de desconexión rápida del aire apuntan hacia la parte trasera de la pistola. Si lo desea, estas posiciones pueden intercambiarse de forma que el recorrido de las mangueras vaya hacia abajo.

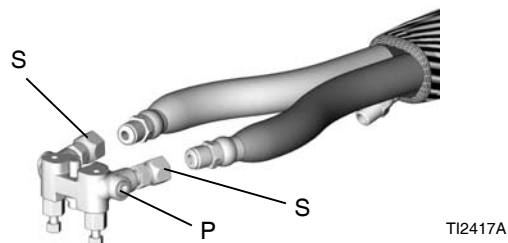
AVISO

Para evitar la contaminación cruzada en la pistola, no intercambie las piezas del componente A (isocianato) y del componente B (resina). La contaminación cruzada puede causar la presencia de material curado en la pistola. El material curado puede dañar las superficies de sellado, bloquear los conductos de fluido y evitar el funcionamiento de la pistola.

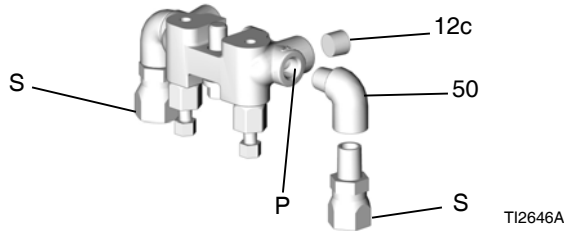
1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Libere la presión del sistema. Siga el **Procedimiento de descompresión** del manual del dosificador.
3. Desconecte la línea de aire (D) y retire el colector de fluido (M).



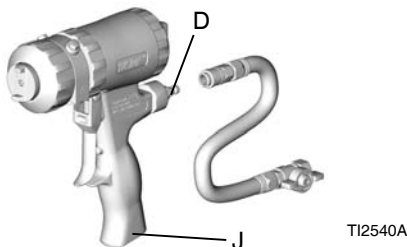
4. Desconecte las mangueras de fluido de los racores giratorios de entrada (S). Retire los racores giratorios. Retire los tapones de las entradas opcionales (P).



5. Aplique sellador de roscas en los tapones (12c), los codos (50) y las roscas macho de los racores giratorios de la entrada de fluido (S). Instale los codos (50) en las entradas opcionales de fluido (P), dirigidos hacia abajo. Instale los racores giratorios (S) en los codos. Asegúrese de instalar el racor giratorio A (más pequeño) en el lado A. Instale los tapones incluidos en el lugar donde se encuentran los racores giratorios. Apriete todas las piezas a 235-245 in-lb (26,6-27,7 N•m).



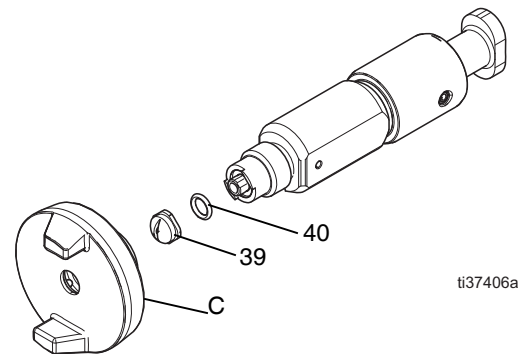
6. Conecte las mangueras A y B en los racores giratorios A y B.
7. Retire el acoplador rápido de la línea de aire (D) y el tapón de aire opcional (J). Invierta las posiciones. Aplique sellador de roscas y apriete a un par de 125-135 in-lb (14-15 N•m).



8. Vuelva a colocar el colector de fluido. Vuelva a conectar el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

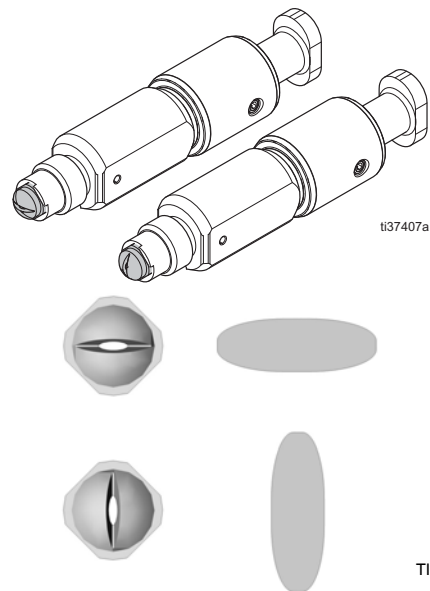
Reposicione o reemplace las boquillas de pulverización plana

1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Retire el cabezal de aire (C) y la boquilla de pulverización plana (39). Inspeccione la junta tórica (40).



NOTA: Si la boquilla está atascada, haga palanca con un destornillador pequeño o sáquela con unos alicates. La boquilla está templada para resistir los daños.

3. Para limpiar, empape la boquilla con un solvente compatible, vea **Limpieza de la boquilla de la cámara de mezcla**, página 22. Limpie cuidadosamente con la herramienta de limpieza de boquillas 15D234, **Herramienta de limpieza de boquillas**, página 44 para que encaje en la configuración de la boquilla.
4. Vuelva a colocar la boquilla horizontal o verticalmente, o instale una boquilla de tamaño diferente.




NOTA: Las boquillas están marcadas en la parte trasera con los tres últimos dígitos del número de pieza. Consulte el apartado **Kits de boquillas planas** en la página 39.

5. Vuelva a instalar el cabezal de aire y apriételo a mano.

NOTA: La alineación de los puertos de aire de limpieza en el cabezal de aire no afecta al funcionamiento.

Funcionamiento

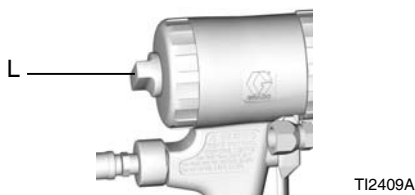
Procedimiento de descompresión

 Siga el Procedimiento de descompresión siempre que vea este símbolo.

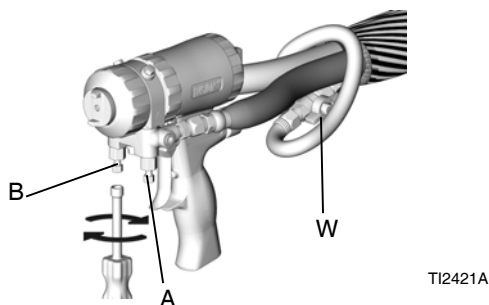


Este equipo seguirá presurizado hasta que se libere manualmente la presión. Para ayudar a evitar lesiones graves por fluido presurizado, como la inyección en la piel y salpicaduras de fluido, siga el **Procedimiento de descompresión** cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o dar servicio al equipo.

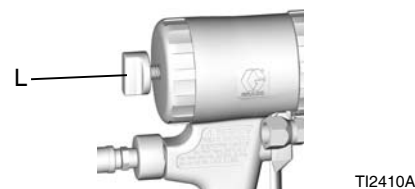
1. Ponga el cierre de seguridad del pistón (L). Consulte el apartado **Cierre de seguridad del pistón** en la página 20.



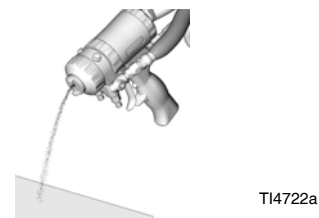
2. Cierre las válvulas del fluido A y B. Deje abierta la válvula neumática (W).



3. Desacople el cierre de seguridad del pistón (L). Consulte el apartado **Cierre de seguridad del pistón** en la página 20.



4. Dispare la pistola hacia el cartón o en el recipiente de desecho para aliviar la presión.



5. Ponga el cierre de seguridad del pistón (L). Consulte el apartado **Cierre de seguridad del pistón** en la página 20.



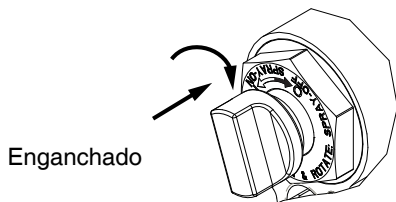
NOTA: Después de aliviar la presión en la pistola de pulverización, el fluido en la manguera y el dosificador permanecen bajo presión. Siga el **Procedimiento de descompresión** del manual del dosificador para aliviar la presión en el sistema.

Cierre de seguridad del pistón



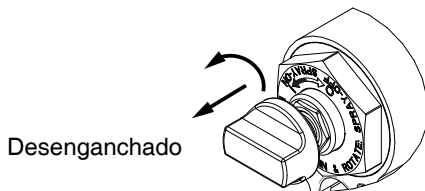
El fluido a alta presión procedente de aparatos dispensadores puede perforar la piel. Para ayudar a prevenir lesiones graves causadas por fluido a presión, ponga siempre el cierre de seguridad del pistón y cierre las válvulas de cierre de material cuando deje de pulverizar para evitar que la pistola se dispare por accidente.

Para acoplar el cierre de seguridad del pistón: presione la perilla y gírela en el sentido de las agujas del reloj. Si está enganchado, la pistola no funcionará.



r_257826_313266_1_2b

Para desacoplar el cierre de seguridad del pistón: presione la perilla hacia dentro y gírela en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que salte. Habrá una separación entre el botón y el cuerpo de la pistola.

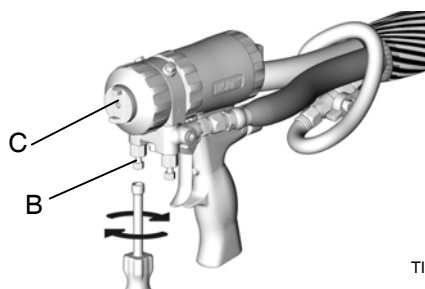


r_257826_313266_1_1b

Gire el cabezal del aire



Siga siempre el **Procedimiento de descompresión**, página 19, antes de girar el cabezal de aire (C).

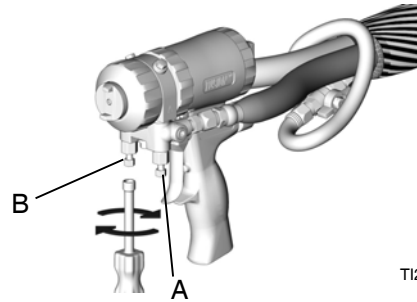


TI2421A

Pérdida de presión de aire

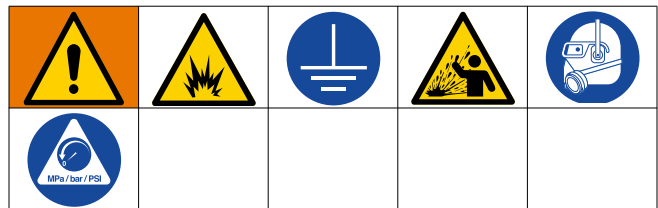
En caso de que se produzca la pérdida de presión de aire, la pistola seguirá pulverizando. Para apagar la pistola, siga uno de los procedimientos siguientes:

- Ponga el cierre de seguridad del pistón. Consulte el apartado **Lavado de la pistola** en la página 20.
- Cierre las válvulas de fluido A y B.



TI2421A

Lavado de la pistola



Para evitar incendios y explosiones, conecte siempre a tierra el equipo y el recipiente de residuos. Para evitar chispas estáticas y lesiones por salpicaduras, lave siempre con la presión más baja posible.

1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Desconecte la pistola de la manguera.
3. Conecte la pistola al bloque del colector de fluido (52).
4. Lave con un solvente compatible en un balde metálico puesto a tierra, sujetando una pieza del colector de fluido (M) firmemente contra el lateral del balde. Al lavar, utilice la menor presión de fluido posible.
5. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
6. Desconecte la pistola del bloque del colector de lavado.

NOTA: Para un lavado más a fondo, existen disponibles como accesorio kits de lavado con solvente 218669 y 248229 como accesorio. Los kits se conectan al colector de lavado 15B817. Consulte el manual del Kit de lavado con solvente para obtener instrucciones detalladas sobre el lavado.

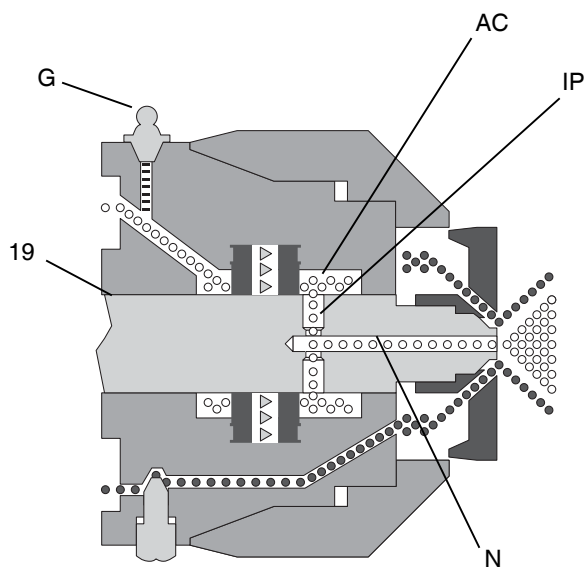
Parada diaria



Engrase a diario la pistola para evitar el curado de dos componentes y mantener limpios los conductos de fluido. El aire de purga transporta niebla de grasa a través de la cámara de mezcla (AC), por los puertos de impacto (IP), y por la boquilla de la cámara de mezcla (N), revistiendo todas las superficies interiores.

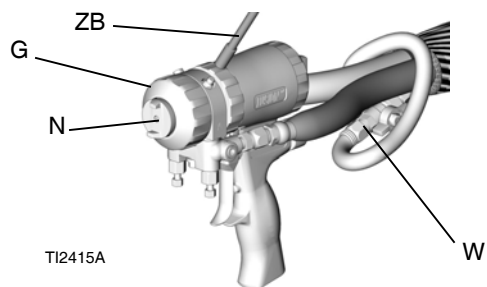
Leyenda

Aire de purga	
Fluido	
Aire de limpieza	
Engrase	



1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Deje el aire encendido y deje de disparar la pistola.
3. Retire la tapa del racor de engrase. Utilice la pistola engrasadora (ZB), dispense grasa en el racor (G) hasta que salga una niebla de grasa por la boquilla de la cámara de mezcla (N).

NOTA: No engrase en exceso. Utilice dos disparos como máximo. Evite que la niebla de grasa pulverice el material pintado.



4. Vuelva a colocar la tapa de engrase.
5. Apague la válvula de aire (W).

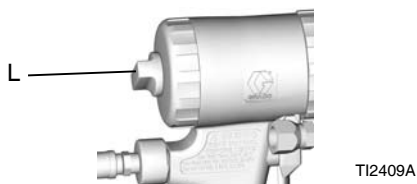
Mantenimiento

Mantenimiento preventivo

Cronograma recomendado	Procedimiento de mantenimiento
A diario	Lavado de la pistola, página 20.
	Limpieza del cabezal de aire, página 27.
Semanalmente	Inspeccione las válvulas de retención, página 23. Revise las juntas tóricas y los filtros.
	Inspeccione el Bloqueo de seguridad del pistón, página 27.
Según sea necesario	Limpie los puertos de impacto de la cámara de mezcla, página 24. Revise las juntas tóricas.
	Lubricación, página 27.
	Inspeccione el cartucho de fluido, página 26.
	Limpieza del colector de fluido, página 27.

Limpieza de la boquilla de la cámara de mezcla

1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Ponga el cierre de seguridad del pistón (L). Consulte el apartado **Cierre de seguridad del pistón** en la página 20.



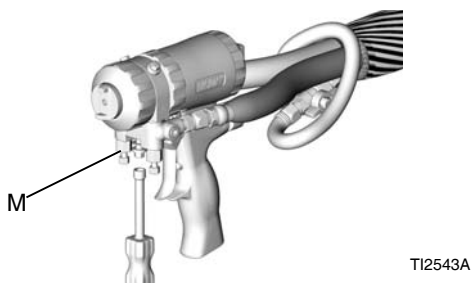
3. Utilice la broca del tamaño adecuado para limpiar la boquilla de la cámara de mezcla (N). Si fuera necesario, limpie cuidadosamente el cabezal de aire (C) con un cepillo duro.

NOTA: Consulte TABLA 1 y **Kits de brocas**, página 40.

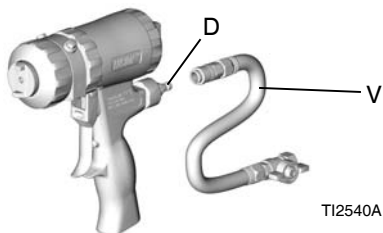
Pulverización circular		Pulverización con chorro plano	
Número de piezas de la cámara de mezcla	Tamaño de la broca pulg. (mm)	Número de piezas de la cámara de mezcla	Tamaño de la broca pulg. (mm)
PC20RD	N.º 58, 0,042 (1,00)	PC20FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC29RD	N.º 55, 0,052 (1,30)	PC29FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC37RD	N.º 55, 0,052 (1,30)		
PC42RD	N.º 53, 0,060 (1,50)	PC42FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC47RD	1/16, 0,0625 (1,59)		
PC52RD	N.º 50, 0,070 (1,75)		
PC60RD	N.º 44, 0,086 (2,15)		
PC70RD	3/32, 0,094 (2,35)		

Inspeccione las válvulas de retención

1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Siga el procedimiento **Lavado de la pistola**, página 20, para quitar el producto químico residual.
3. Retire el colector de fluido (M). Deje el aire conectado.



4. Desconecte la manguera flexible de aire de la pistola (V) del acoplador rápido de la línea de aire (D).



AVISO

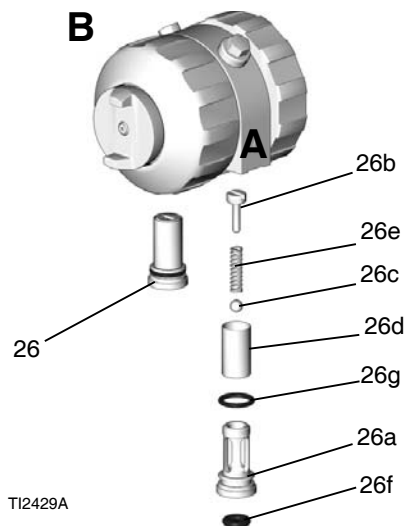
Para evitar la contaminación cruzada en la pistola, no intercambie las piezas del componente A (isocianato) y del componente B (resina). La contaminación cruzada puede causar la presencia de material curado en la pistola. El material curado puede dañar las superficies de sellado, bloquear los conductos de fluido y evitar el funcionamiento de la pistola.

5. Extraiga las válvulas de retención (26) de su muesca.



Si las juntas tóricas (26f, 26g) de la válvula de retención están dañadas podrían producirse fugas externas. Para evitar posibles fugas y lesiones graves a causa de la inyección cutánea, reemplace cualquier junta tórica dañada.

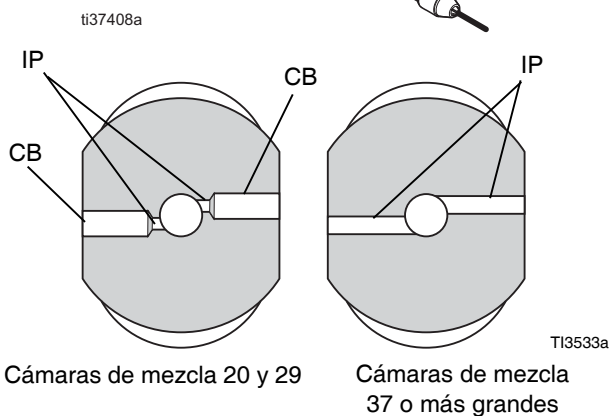
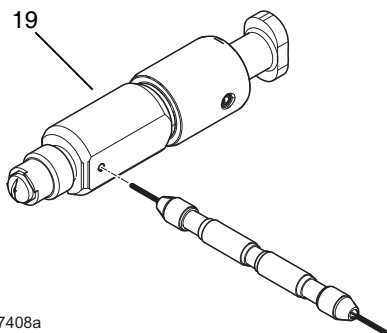
6. Deslice el filtro (26d) hacia afuera. Limpie e inspeccione las piezas. Inspeccione minuciosamente las juntas tóricas (26f, 26g). Si fuera necesario, retire el tornillo (26b) y desarme completamente la válvula de retención.



7. Vuelva a montar las válvulas de retención. El tornillo (26b) debería estar al mismo nivel (con un margen de 1/16 pulg. o 1,5 mm) de la superficie del alojamiento (26a). Lubrique liberalmente las juntas tóricas (26f, 26g) y vuelva a instalarlas cuidadosamente en el alojamiento de fluido.
8. Acople el colector de fluido. Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

Limpie los puertos de impacto de la cámara de mezcla

1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Siga el procedimiento **Lavado de la pistola**, página 20, para quitar el producto químico residual.
3. Siga el procedimiento **Retire el cartucho de fluido**, página 24
4. Aplique las brocas a los puertos de impacto (IP).
5. Algunas cámaras de mezcla podrían tener orificios escariados (CB) y necesitar brocas de dos tamaños para limpiar completamente los puertos de impacto (IP). Consulte TABLA 2, página 24, para seleccionar el tamaño apropiado de la broca. Vea también **Kits de brocas**, página 40.



Número de piezas de la cámara de mezcla	Tamaño de broca para el orificio de mezcla interna (IP) pulg. (mm)	Tamaño de la broca del conducto avellanado (CB) pulg. (mm)
PC20RD	N.º 76, 0,020 (0,50)	N.º 53, 0,060 (1,50)
PC29RD	N.º 69, 0,029 (0,70)	N.º 53, 0,060 (1,50)
PC37RD	N.º 63, 0,037 (0,94)	N/D
PC42RD	N.º 58, 0,042 (1,00)	N/D
PC47RD	N.º 56, 0,0469 (1,18)	N/D
PC52RD	N.º 55, 0,052 (1,30)	N/D
PC60RD	N.º 53, 0,060 (1,50)	N/D
PC70RD	N.º 50, 0,070 (1,75)	N/D
PC20FL	N.º 76, 0,020 (0,50)	N.º 53, 0,060 (1,50)
PC29FL	N.º 69, 0,029 (0,70)	N.º 53, 0,060 (1,50)
PC42FL	N.º 58, 0,042 (1,00)	N/D

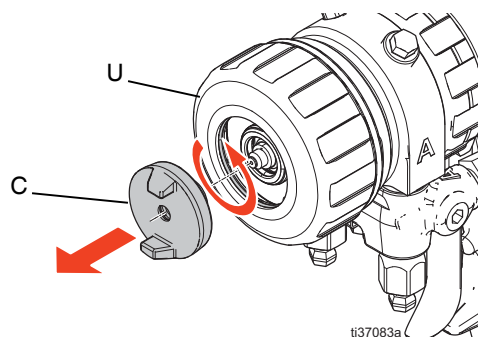
6. Siga el procedimiento **Ensamble la pistola de pulverización**, página 13 Puede volver a utilizar la pistola.

Retire el cartucho de fluido

1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Verifique que las válvulas de fluido estén cerradas.
3. Ponga el cierre de seguridad del pistón (L). Consulte el apartado **Cierre de seguridad del pistón** en la página 20.



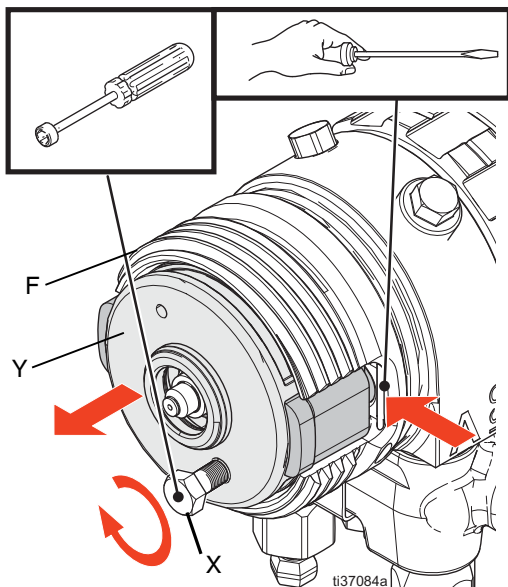
4. Apague la válvula de aire.
5. Saque el cabezal de aire (C).
6. Quite el anillo de retención delantero (U).



AVISO

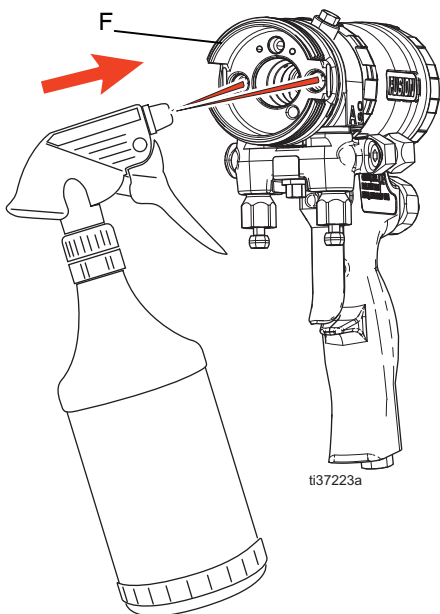
Para evitar la contaminación cruzada en la pistola, no intercambie las piezas del componente A (isocianato) y del componente B (resina). La contaminación cruzada puede causar la presencia de material curado en la pistola. El material curado puede dañar las superficies de sellado, bloquear los conductos de fluido y evitar el funcionamiento de la pistola.

7. Retire el cartucho de fluido PC (Y) tirando de él hacia delante o insertando un destornillador en las ranuras de la palanca. Las superficies de sellado y los controles opuestos causarán resistencia.



NOTA: Si se requiere una fuerza excesiva para extraer el cartucho de fluido PC, use la llave para tuercas y el tornillo de fijación (X) provistos para sacar el cartucho del alojamiento de fluido (F).

8. Limpie la cara del alojamiento del fluido (F) con un solvente compatible.



AVISO

Para evitar que haya material curado en los orificios del fluido, limpie los puertos laterales A y B del alojamiento del fluido (F) antes de insertar un nuevo cartucho. La exposición al aire puede provocar material curado en la pistola. El material curado puede hacer que los componentes de la pistola se peguen entre sí, lo cual dificulta su extracción y daña las superficies de sellado.

9. Retire la cámara de mezcla (N) e inspeccione las superficies de sellado. Verifique que los puertos de impacto estén limpios y que no haya arañazos en la superficie. Consulte el apartado **Limpie los puertos de impacto de la cámara de mezcla** en la página 24.
10. Vaya al procedimiento **Reinstale o vuelva a colocar el cartucho de fluido**, página 25.

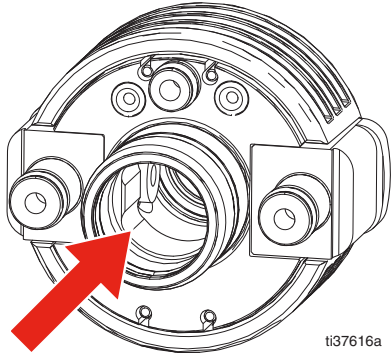
Reinstale o vuelva a colocar el cartucho de fluido

Identifique el problema con el cartucho de fluido PC y determine los pasos a seguir.

- **Si la pistola no pulveriza producto químico cuando se dispara:** Siga el procedimiento **Inspeccione el cartucho de fluido**.
- **Si la pistola pulveriza solo un producto químico cuando se dispara:** Siga el procedimiento **Inspeccione el cartucho de fluido**.
- **Si la pistola vierte productos químicos cuando se deja de disparar:** Reemplace el cartucho de fluido. Siga el procedimiento **Ensamble la pistola de pulverización**, página 13

Inspeccione el cartucho de fluido

Si la pistola no pulveriza ningún producto químico o solo pulveriza uno cuando se dispara, inspeccione el cartucho de fluido PC para ver si hay algún producto químico que haya reaccionado en las superficies de sellado laterales.

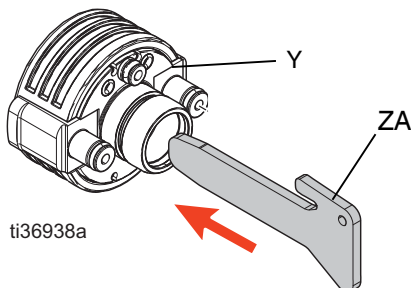


- Si el producto químico que ha reaccionado (espuma o poliurea) se encuentra cerca de los sellos laterales: Reemplace el cartucho de fluido. Siga el procedimiento **Ensamble la pistola de pulverización**, página 13
- Si el producto químico que ha reaccionado (espuma o poliurea) se encuentra cerca de los sellos laterales: Siga el procedimiento **Pruebe la restricción del cartucho de fluido**, página 26

Pruebe la restricción del cartucho de fluido

Si no se encuentra espuma o productos químicos en el cartucho de fluido, compruebe la restricción del cartucho de fluido con la herramienta de engrase (Z).

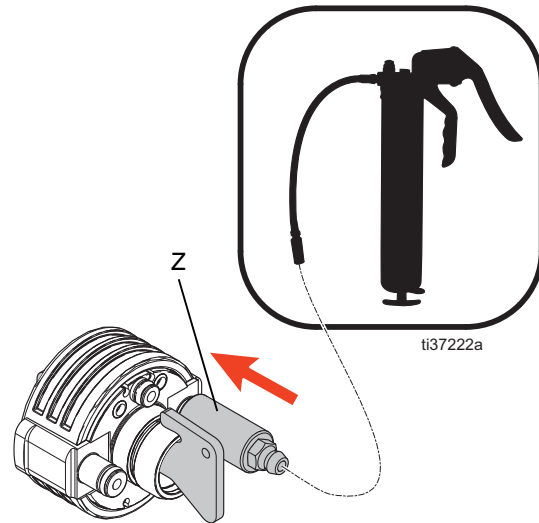
1. Inserte la herramienta divisora (ZA) desde la parte posterior del cartucho (Y) de manera que quede en posición vertical. La herramienta divisora (ZA) evita que el producto químico llegue al sello del lado opuesto.



AVISO

Para evitar la contaminación cruzada en la pistola, no intercambie las piezas del componente A (isocianato) y del componente B (resina). La contaminación cruzada puede causar la presencia de material curado en la pistola. El material curado puede dañar las superficies de sellado, bloquear los conductos de fluido y evitar el funcionamiento de la pistola.

2. Guíe la herramienta de engrase (Z) sobre el puerto de fluido del lado B y bombee grasa.



- Si sale grasa sale del sello lateral interno: No hay obstrucción ni restricción en la ruta de flujo y el cartucho debe reutilizarse.
 - Si la herramienta de engrase se fuerza hacia atrás fuera del puerto de fluido: La ruta de flujo está restringida y el cartucho debe reemplazarse.
3. Retire y limpie la herramienta de engrase (Z) para evitar la contaminación y repita el paso anterior para el lado A.
 4. Retire la herramienta de engrase (Z) y la herramienta divisora (ZA). Límpielas y almacénelas para el próximo uso.
 5. Siga el procedimiento **Ensamble la pistola de pulverización**, página 13, para reemplazar o reinstalar el cartucho de fluido y preparar la pistola para pulverizar.

Almacene el cartucho de fluido

Si un cartucho de fluido utilizable se ha expuesto a un producto químico y se ha retirado de la pistola, almacénelo en un entorno libre de humedad.

1. Enjuague cualquier químico residual con un solvente compatible.
2. Sumerja el cartucho en un líquido de almacenamiento aceptable. Consulte el apartado **Líquidos de almacenamiento de cartuchos aceptables** en la página 39.

AVISO

Para evitar la presencia de material curado en las superficies de sellado y los pasajes, almacene los cartuchos en un entorno libre de humedad. La exposición al aire puede provocar que haya material curado en la pistola. El material curado puede obstruir los pasajes y dañar los sellos.

AVISO

Las juntas tóricas de aire en el cartucho no son resistentes a los productos químicos. Remojar el cartucho en solvente hará que las juntas tóricas se hinchen.

Limpie la superficie de la pistola

Mantenga limpia la pistola con la funda accesorio.

La aplicación de una capa ligera de lubricante facilitará la limpieza.

Limpie el exterior de la pistola con disolvente compatible.

Utilice N-metil-pirrolidona (NMP), Dynasolve CU-6 de la marca Dynaloy®, Dzolv de la marca SB Versaflex® o un producto equivalente para ablandar el material curado.

Limpieza del cabezal de aire

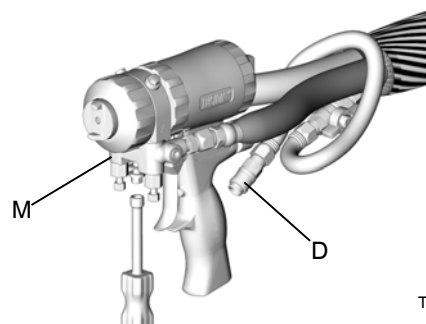
Empape el cabezal de aire con disolvente compatible. Limpie los orificios con la broca N.º 58 (0,042).

Lubricación

Lubrique abundantemente todas las juntas tóricas, sellos y roscas. Lubrique las roscas y el exterior del anillo de bloqueo (11). Consulte **Lubricante para reacondicionar la pistola**, página 43 para pedir lubricante.

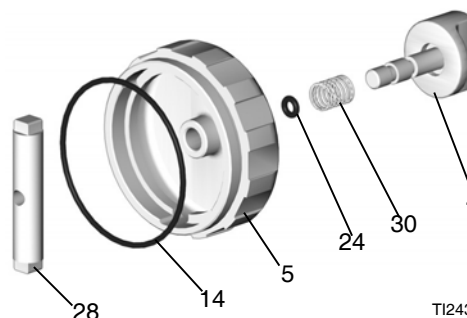
Inspeccione el Bloqueo de seguridad del pistón

1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Desconecte el acoplador rápido de la línea de aire (D) y retire el colector de fluido (M).



TI2554A

3. Desenrosque la tapa del cilindro (5). Sujete el tope del pistón (28) con la llave y desenrosque el cierre de seguridad (4). Inspeccione el muelle (30) y las juntas tóricas (14, 24).

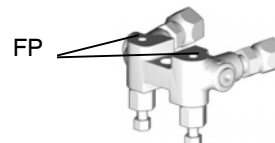


TI2433A

4. Lubrique generosamente las juntas tóricas y vuelva a montar. Limpie las roscas con disolvente o con alcohol. Aplique Loctite® de resistencia media o equivalente a las roscas del tope (28) y vuelva a montar.
5. Acople el colector de fluido.
6. Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

Limpieza del colector de fluido

Limpie las superficies de sellado del colector de fluido con disolvente de fluido y un cepillo siempre que los desmonte de la pistola. Asegúrese de limpiar los dos puertos de fluido (FP) de la superficie de acoplamiento superior. Tenga cuidado de no dañar las superficies de sellado planas. Si quedara expuesta, recubra con grasa la izquierda, para proteger contra la humedad.



TI2411-1A

Limpeza de los conductos

Si fuera necesario, limpie los conductos del alojamiento de fluido y el asa con brocas. Consulte en TABLA 3 y en la página FIG. 2 el diámetro y la ubicación de los conductos. Todas las brocas están disponibles en un kit accesorio. Consulte **Accesorios**, página 42.

Tabla 3: Diámetro del conducto		
Descripción del conducto	Ref. Letra	Diámetro pulg. (mm)
Entrada de aire opcional	ZB	7/16, 1/8 (11,0, 3,1)
Purga de aire	ZC	1/8 (3,1)
Pistón, aire	ZD, ZE	1/8 (3,1)
Escape de aire	ZF	11/32, 1/8 (8,7, 3,1)
Calibre de la válvula neumática	ZG	9/32 (7,1)
Aire de limpieza	ZH	3/32 (2,35)
Engrase	ZJ	3/32 (2,35)
Aire de purga de la carcasa de fluido	ZK	5/32 (3,97)

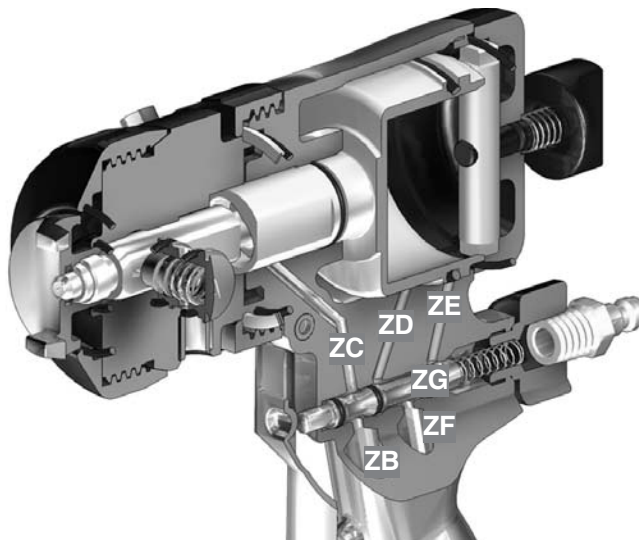


Fig. 2 Conductos de la empuñadura de la pistola

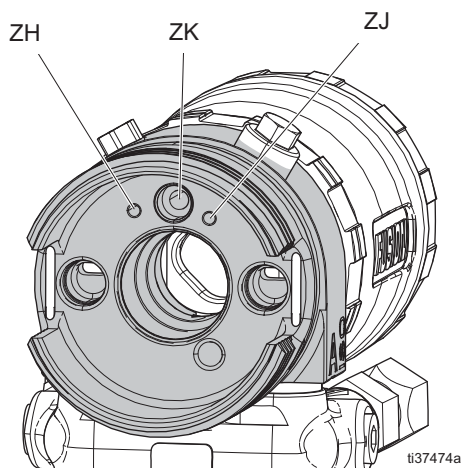


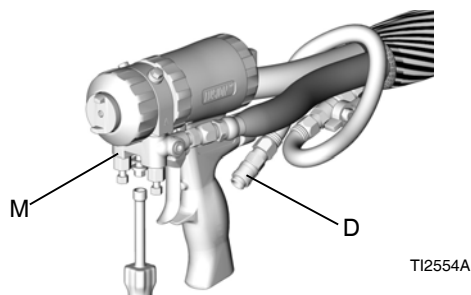
Fig. 3 Conductos del alojamiento de fluido

Limpeza del silenciador

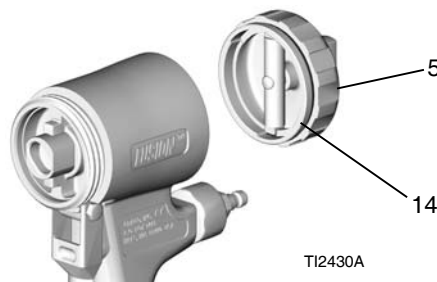
Retire y limpie el silenciador (E) con un solvente compatible.

Inspeccione el pistón

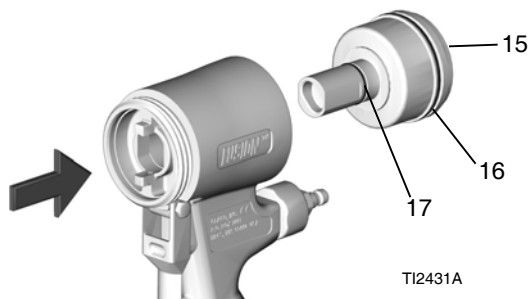
1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Desconecte la línea de aire (D) y retire el colector de fluido (M).



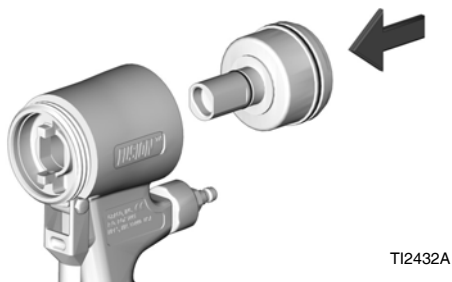
3. Siga el procedimiento **Desmóntele el extremo delantero**, página 30
4. Desenrosque la tapa del cilindro (5) e inspeccione la junta tórica (14).



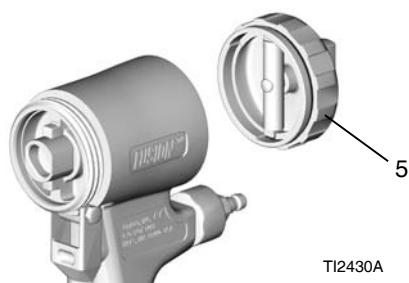
5. Empuje el eje del pistón para retirar el pistón (15).
6. Inspeccione la junta tórica (16) y la junta tórica del eje (17). Reemplace las juntas tóricas si están desgastadas o dañadas.



- Lubrique de forma abundante las juntas tóricas del pistón. Vuelva a colocar el pistón. El eje está provisto de chavetas para facilitar la instalación. Empuje firmemente para asentar el pistón.



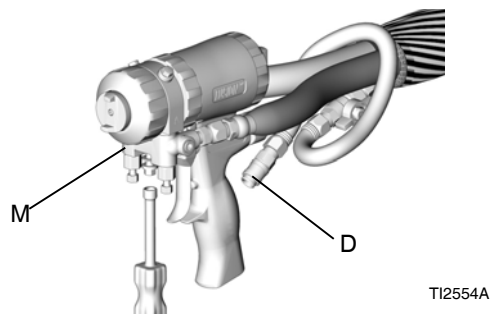
- Instale la tapa del cilindro (5).



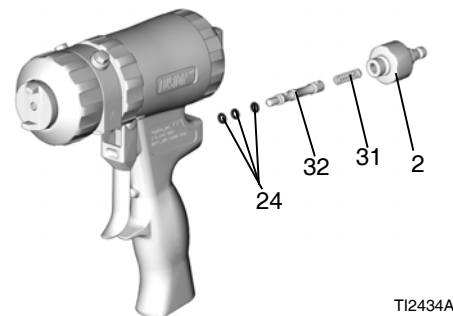
- Siga el procedimiento **Conecte el extremo delantero**, página 30
- Acople el colector de fluido. Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

Inspeccione la válvula de aire

- Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
- Desconecte la línea de aire (D) y retire el colector de fluido (M).



- Desenrosque el tapón de la válvula de aire (2) y retire el resorte (31). Utilice una herramienta de pequeño diámetro, empuje el carrete (32) para sacarlo por la parte delantera. Inspeccione las juntas tóricas (24).



- Lubrique generosamente las juntas tóricas y vuelva a montar. Apriete el tapón (2) a 125-135 pulg-lb (14-15 N•m).
- Acople el colector de fluido.
- Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

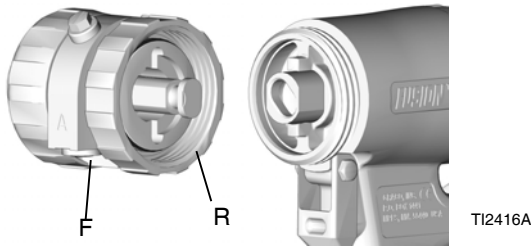
Desmonte el extremo delantero

1. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 19.
2. Siga el procedimiento **Lavado de la pistola**, página 20

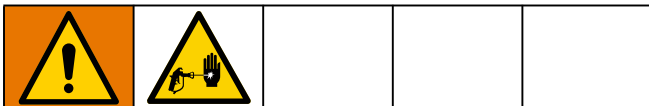
AVISO

Si el anillo de bloqueo (R) está agarrotado debido a acumulaciones de material, no lo fuerce girando toda la parte delantera. Las lengüetas de posición (Z) podrían romperse. Sumerja la parte delantera de la pistola en disolvente para ablandar el material curado y liberar el anillo de bloqueo.

3. Desenrosque el anillo de cierre (R) hasta aflojar el extremo delantero de la pistola. Gire el alojamiento de fluido (F) 1/8 de vuelta en sentido horario. Desenrosque completamente el anillo de cierre y retire el extremo delantero de la pistola.

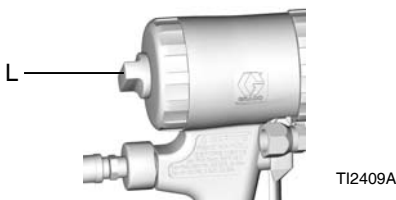


Conecte el extremo delantero

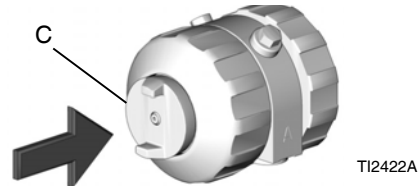


La fijación inadecuada del extremo delantero puede provocar lesiones graves por inyección en la piel. Para evitar lesiones, verifique que el extremo delantero esté bien sujeto y que el anillo de bloqueo esté ajustado contra el mango antes de operar la pistola.

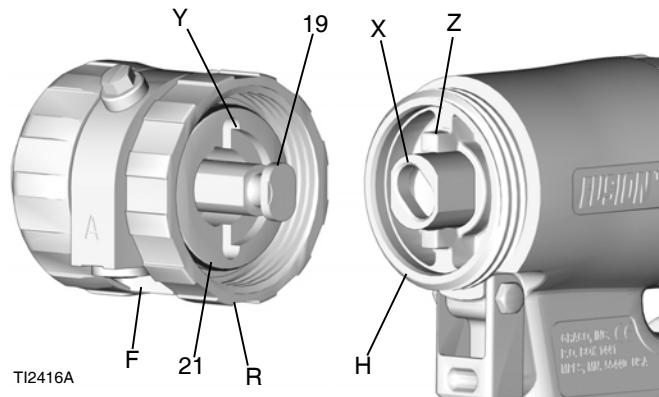
1. Ponga el cierre de seguridad del pistón (L). Consulte el apartado **Cierre de seguridad del pistón** en la página 20.



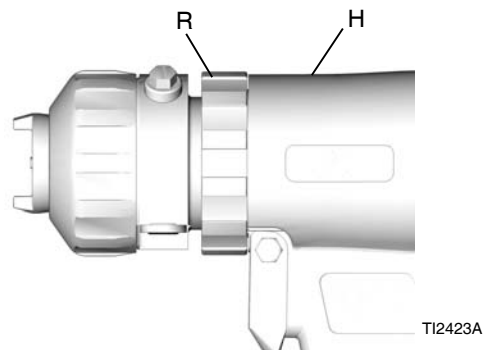
2. Empuje el cabezal de aire (C) hasta que esté nivelado con la parte delantera de la pistola. Esto garantiza que la cámara de mezcla esté completamente hacia atrás.



3. Compruebe que la junta tórica (21) está colocada. Lubrique abundantemente la junta tórica, las roscas y el anillo de bloqueo (R) y el asa (H), y el exterior del anillo de bloqueo. Oriente la carcasa de fluido (F) según sea necesario dependiendo del soporte del colector de fluido (se muestra el soporte inferior).
4. Introduzca el extremo de chaveta de la cámara de mezcla (19) en el hueco (X). Enrosque a mano el anillo de bloqueo en el asa lo más posible.

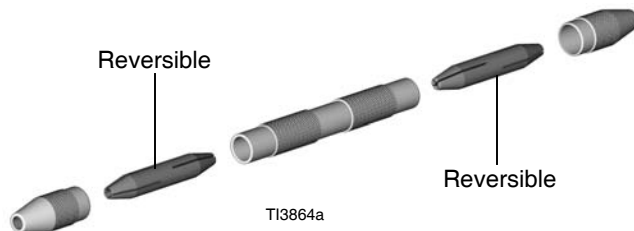


5. Gire el alojamiento de fluido 1/8 de giro en sentido horario para engranar las ranuras (Y) y las lengüetas (Z). Empuje el extremo delantero para asegurarse de que está bien asentado. Siga enroscando el anillo de cierre (R) en la empuñadura (H) hasta que esté seguro. Cuando está bien montado, el anillo de cierre está ceñido contra la empuñadura.



Kit de herramientas suministrado

- Llave para tuercas hexagonales, 5/16
- Destornillador, hoja de 1/8
- * Broca de boquillas. Tamaños diversos dependiendo del tamaño de la boquilla.
- * Broca del puerto de impacto; diversos tamaños dependiendo en el tamaño del puerto. Consulte el apartado TABLA 1 en la página 22.
- 117661 Tornillo de mano; doble mordaza reversible



- 551189 Pistola engrasadora; con 3 onzas de grasa
- 15B817 Colector de lavado
- * No se incluye con la pistola sin accesorios

Resolución de problemas



AVISO

Para evitar la contaminación cruzada en la pistola, no intercambie las piezas del componente A (isocianato) y del componente B (resina). La contaminación cruzada puede causar la presencia de material curado en la pistola. El material curado puede dañar las superficies de sellado, bloquear los conductos de fluido y evitar el funcionamiento de la pistola.

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, página 19, antes de revisar el equipo o realizar tareas de mantenimiento o reparación de la pistola.
2. Revise todos los problemas y causas posibles antes de desmontar la pistola.

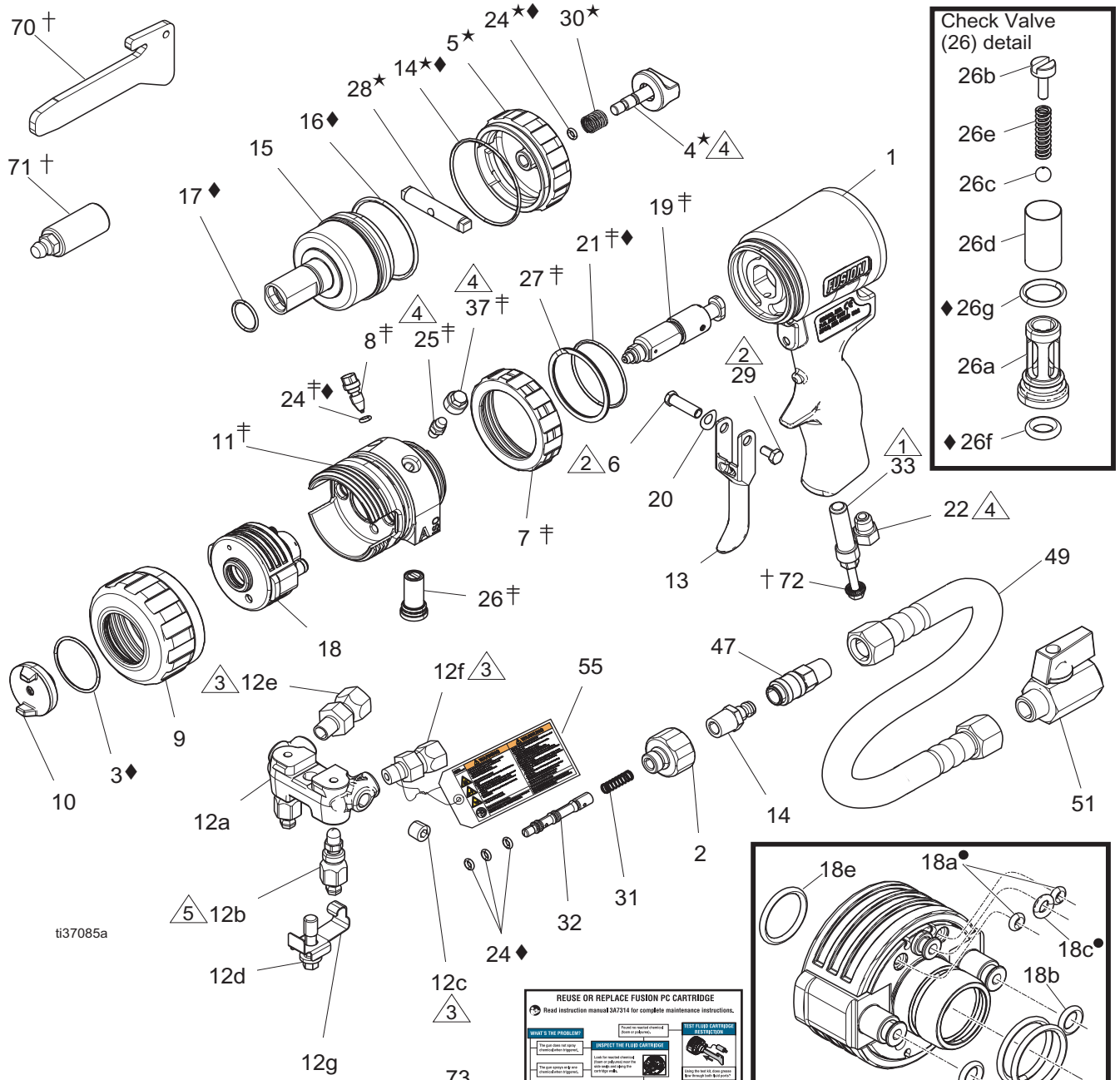
Problema	Causa	Solución
La pistola no se acciona completamente al dispararse	El cierre de seguridad está acoplado.	Desenganche el cierre de seguridad, Consulte Cierre de seguridad del pistón , página 20.
	El silenciador (22) está obstruido.	Limpie el silenciador. Consulte el apartado Limpieza del silenciador en la página 28.
	Las juntas tóricas de la válvula neumática (24) están dañadas.	Reemplace las juntas tóricas de la válvula neumática. Consulte el apartado Inspeccione la válvula de aire en la página 29.
	Hay material curado dentro del cartucho (18).	Inspeccione el cartucho de fluido (18) y la cámara de mezcla (19) en busca de rasguños. Consulte el apartado Inspeccione el cartucho de fluido en la página 26. Cámbielo.
	El anillo de retención (9) no toca fondo.	Apriete el anillo de retención hasta que toque fondo.
No se pulveriza fluido cuando se acciona completamente la pistola.	Las válvulas de fluido (12b) están cerradas.	Abra las válvulas de fluido.
	Los puertos de impacto están obstruidos.	Limpie los puertos de impacto Consulte el apartado Limpie los puertos de impacto de la cámara de mezcla en la página 24.
	Las válvulas de retención (26) están tapadas.	Limpie las válvulas de retención. Consulte el apartado Inspeccione las válvulas de retención en la página 23.
	El cartucho (18) está obstruido.	Retire el cartucho de fluido , página 24, luego Pruebe la restricción del cartucho de fluido , página 26.
La pistola actúa lentamente	El silenciador (22) está obstruido.	Limpie el silenciador. Consulte el apartado Limpieza del silenciador en la página 28.
	Las juntas tóricas del pistón (16, 17) están dañadas.	Sustituya las juntas tóricas del pistón. Consulte el apartado Piezas en la página 35.
	La válvula de aire está sucia, o las juntas tóricas (24) están dañadas.	Limpie la válvula de aire o cambie las juntas tóricas. Consulte el apartado Inspeccione la válvula de aire en la página 29.

Problema	Causa	Solución
La pistola se retrasa, y después dispara abruptamente.	Producto químico o material se ha curado alrededor de los sellos laterales en el cartucho de fluido (18).	Consulte el apartado Inspeccione el cartucho de fluido en la página 26. Cámbielo.
	El anillo de retención (9) no toca fondo.	Apriete el anillo de retención hasta que toque fondo.
	Hay material curado dentro del cartucho (18).	Inspeccione el cartucho de fluido (18) y la cámara de mezcla (19) en busca de rasguños. Consulte el apartado Inspeccione el cartucho de fluido en la página 26. Cámbielo.
	El anillo de retención (9) no toca fondo.	Apriete el anillo de retención hasta que toque fondo.
Pérdida ó deformación del patrón de pulverización redondo.	La boquilla de la cámara de mezcla está sucia.	Limpie la boquilla de la cámara de mezcla. Consulte Limpieza de la boquilla de la cámara de mezcla , página 22.
Pérdida o deformación del patrón de pulverización plano.	La boquilla de pulverización está tapada.	Limpie con un solvente compatible. Consulte el apartado Reposicione o reemplace las boquillas de pulverización plana en la página 18.
	La boquilla está desgastada.	Reemplace la boquilla de pulverización plana. Consulte el apartado Reposicione o reemplace las boquillas de pulverización plana en la página 18.
	La boquilla de la cámara de mezcla está sucia.	Limpie la boquilla de la cámara de mezcla. Consulte Limpieza de la boquilla de la cámara de mezcla página 22.
Fugas entre la boquilla plana y la cámara de mezcla.	La boquilla no está bien asentada.	Vuelva a montar. Consulte el apartado Reposicione o reemplace las boquillas de pulverización plana en la página 18.
	Falta la junta tórica (40) o está dañada.	Reemplace la junta tórica de la boquilla de pulverización plana. Consulte el apartado Reposicione o reemplace las boquillas de pulverización plana en la página 18.
Desequilibrio de presión.	Los puertos de impacto están obstruidos.	Limpie los puertos de impacto Consulte el apartado Limpie los puertos de impacto de la cámara de mezcla en la página 24.
	Las válvulas de retención (26) están tapadas.	Limpie las válvulas de retención. Consulte el apartado Inspeccione las válvulas de retención en la página 23.
	Las viscosidades no son iguales.	Ajustar la temperatura para compensar.
	El cartucho (18) está obstruido.	Retire el cartucho de fluido , página 24, luego Pruebe la restricción del cartucho de fluido , página 26.
Fluido A o B dentro del cartucho.	Los sellos laterales del cartucho de fluido (18) están dañados.	Cámbielos. Consulte el apartado Inspeccione el cartucho de fluido en la página 26.
	La cámara de mezcla (19) está dañada.	Cámbiela. Consulte el apartado Retire el cartucho de fluido en la página 24.
	Las juntas tóricas de los sellos laterales del cartucho de fluido (18) están dañadas.	Reemplace el cartucho de fluido. Consulte el apartado Inspeccione el cartucho de fluido en la página 26.
	La tapa de aire está apretada mientras las válvulas de fluido (12b) están abiertas.	Cerrar primero las válvulas.

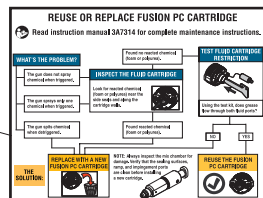
Problema	Causa	Solución
Niebla de fluido procedente de la cámara de mezcla o del cabezal de aire.	Los sellos laterales del cartucho de fluido (18) están dañados.	Cámbielos. Consulte el apartado Inspeccione el cartucho de fluido en la página 26.
	Las juntas tóricas de los sellos laterales del cartucho de fluido (18) están dañadas.	Sustituya las juntas tóricas de los sellos laterales. Consulte el apartado Inspeccione el cartucho de fluido en la página 26.
	La cámara de mezcla (19) está dañada.	Reemplace la cámara de mezcla. Consulte el apartado Retire el cartucho de fluido en la página 24.
Sobrepulverización excesiva.	Demasiado aire de limpieza.	Reduzca el aire de limpieza. Consulte el apartado Configuración en la página 14.
Acumulación rápida de material en el cabezal de aire.	Los agujeros de la tapa de aire están tapados.	Limpie los agujeros de la tapa de aire. Consulte el apartado Limpieza del cabezal de aire en la página 27.
	Demasiado poco aire de limpieza.	Aumente el aire de limpieza. Consulte el apartado Configuración en la página 14.
	La junta tórica delantera del cartucho de fluido (18e) está dañada o falta.	Reemplace la junta tórica del alojamiento de fluido. Consulte el apartado Piezas en la página 35.
	La junta tórica delantera (3) está dañada.	Reemplace la junta tórica delantera. Consulte el apartado Piezas en la página 35.
Reducción en el aire de limpieza.	La junta tórica delantera (3) está dañada.	Reemplace la junta tórica delantera. Consulte el apartado Piezas en la página 35.
Aire de limpieza excesivo cuando las válvulas de fluido están cerradas y la pistola está disparada.	La junta tórica delantera del cartucho de fluido (18e) está dañada o falta.	Reemplace la junta tórica delantera del cartucho de fluido solamente. Consulte el apartado Piezas en la página 35.
El flujo de fluido no se interrumpe cuando las válvulas de fluido están cerradas.	Las válvulas de fluido (12b) están dañadas.	Cambie las válvulas de fluido. Consulte el apartado Piezas en la página 35.
Explosión de aire procedente del silenciador cuando se dispara la pistola.	Normal.	No se requiere acción alguna.
Fuga de aire continua por el silenciador.	Las juntas tóricas de la válvula neumática (24) están dañadas.	Reemplace las juntas tóricas de la válvula. Consulte el apartado Inspeccione la válvula de aire en la página 29.
	Las juntas tóricas del pistón (16, 17) están dañadas.	Sustituya las juntas tóricas del pistón. Consulte el apartado Piezas en la página 35.
Fugas de aire por la parte delantera de la válvula neumática.	Las juntas tóricas de la válvula neumática (24) están dañadas.	Reemplace las juntas tóricas de la válvula. Consulte el apartado Inspeccione la válvula de aire en la página 29.
Fuga de aire alrededor del anillo de cierre.	La junta tórica (21) está dañada.	Sustituya la junta tórica. Consulte el apartado Piezas en la página 35.
No se puede apretar el anillo de retención (9) hasta que toca fondo.	El cabezal de aire (10) se monta antes del anillo de retención (9).	Instale primero el anillo de retención (9), y después el cabezal de aire (10). Consulte el apartado Ensamble la pistola de pulverización en la página 13.
Fugas excesivas de aire por los laterales de la pistola.	El anillo de retención (19) está flojo.	Ajuste el anillo de retención.
	Falta la junta tórica (18a, 18c) en la parte posterior del cartucho.	Reemplace las juntas tóricas. Consulte el apartado Piezas en la página 35.
	La junta tórica OD del cartucho posterior (18d) está dañada o falta.	Sustituya la junta tórica. Consulte el apartado Piezas en la página 35.
Se está escapando fluido o químico de los laterales de la pistola.	La junta tórica de fluido (18b) está dañada/ausente.	Sustituya la junta tórica. Consulte el apartado Piezas en la página 35.

Piezas

NOTA: Se muestra la pistola de patrón redondo. Consulte **Vistas detalladas**, página 37 para ver piezas adicionales y vistas detalladas



- 1 Apriete a un par de 125-135 in-lb (14-15 N•m).
- 2 Apriete a un par de 20-30 in-lb (2,3-3,4 N•m).
- 3 Apriete a un par de 235-245 in-lb (26,6-27,7 N•m).
- 4 Apriete a un par de 35-45 in-lb (4-5 N•m).
- 5 Apriete a un par de 32-40 ft-lb (43-54 N•m).



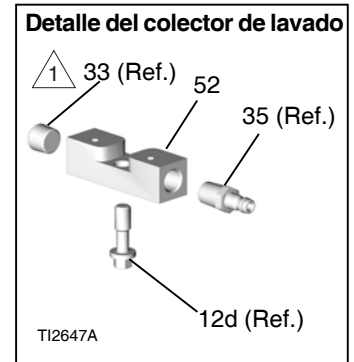
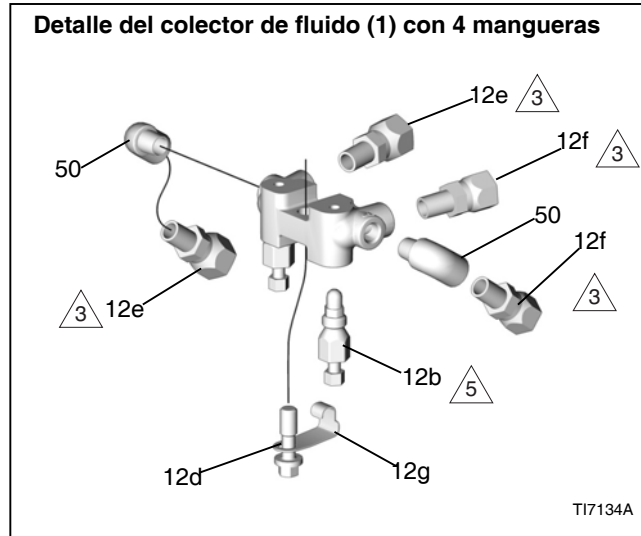
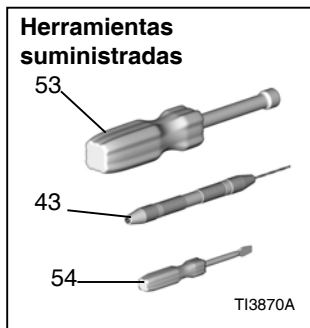
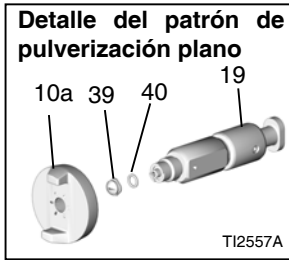
Lista de piezas

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1	15K365	MANGO	1	26a	----	ALOJAMIENTO	1
2	15B208	TAPÓN, válvula de aire	1	26b	15B214	TORNILLO; 5/16-18 x 1/2 pulg. (13 mm)	1
3♦	248137	JUNTA TÓRICA, PTFE, paquete de 6	1	26c	257420	BOLA; carburo, paquete de 10	1
4★	15B206	CIERRE, seguridad	1	26d	----	REJILLA, consulte , página 39	1
5★	15B204	TAPA, cilindro	1	26e	117490	MUELLE	1
6	192272	CLAVIJA	1	26f♦	248133	JUNTA TÓRICA, cara de válvula de retención; paquete de 6	1
7‡	26C775	ANILLO, bloqueo, Fusion PC, azul	1	26g♦	248129	JUNTA TÓRICA, alojamiento de la válvula de retención; paquete de 6	1
8‡	15B223	VALVULA, limpieza de aire	1	27‡	116550	ANILLO, retención	1
9	19Y302	ANILLO, retén	1	28★	15B205	TOPE, pistón	1
10	15B210	CABEZAL DE AIRE, para pistolas con patrón redondo	1	29	203953	TORNILLO, 10-24 x 3/8 pulg. (10 mm)	1
11‡	----	ALOJAMIENTO, fluido, Fusion PC	1	30★	114070	MUELLE	1
12	246012	COLECTOR, fluido, 2 mangueras, incluye 12a-12g	1	31	117485	MUELLE	1
12a	----	COLECTOR	1	32	15B202	CARRETE, válvula	1
12b	246356	VÁLVULA, fluido	2	33	26C937	TAPÓN, portaherramientas Fusion PC, 1/4 NPT	1
12c	100139	TAPÓN, tubo; 1/8-27 npt	2	35	117509	DESCONEXIÓN RÁPIDA, macho, aire; 1/4 npt(m); solamente para pistola con patrón redondo y plano	1
12d	15B221	PERNO; 5/16-24	1	36▲	222385	TARJETA, advertencia, no se muestra	1
12e	117634	RACOR GIRATORIO, lado B; 1/8 npt(m) x número 6 JIC(h)	1	37‡	15B689	CUBIERTA, racor grasa	1
12f	117635	RACOR GIRATORIO, lado A; 1/8 npt(m) x número 5 JIC(h)	1	46	117792	PISTOLA ENGRASADORA, no mostrada	1
12g	15B993	MUELLE, anillo, cierre	1	47	117510	ACOPLAMIENTO, tubería de aire	1
13	15B209	GATILLO	1	49	15B772	MANGUERA, aire; 1/4 npsm (fbe); 18 pulg. (0,46 m)	1
14★♦	248136	JUNTA TÓRICA, tapa del cilindro, paquete de 6	1	51	15B565	VÁLVULA, bola, 1/4 npt (m x h)	1
15	15B203	PISTÓN	1	55▲	172479	PLACA, advertencia	1
16♦	248135	JUNTA TÓRICA, pistón, paquetes de 6	1	56▲	15D235	CARTEL, instrucción, no se muestra	1
17	248134	JUNTA TÓRICA, eje del pistón; paquete de 6	1	57	117773	CARTUCHO DE GRASA, 3 oz., no se muestra Las hojas SDS están disponibles en www.graco.com .	1
18	----	CARTUCHO, Fusion PC; consulte Kits de brocas , página 40	3	58	248279	GRASA, tubo, 4 oz, no se muestra. Las hojas SDS están disponibles en www.graco.com .	1
18a•	----	JUNTA TÓRICA, cara	1	70†	----	HERRAMIENTA, divisora	1
18b	25P851	JUNTA TÓRICA, fluido, paquete de 6	1	71†	----	HERRAMIENTA, engrase	1
18c•	----	JUNTA TÓRICA, aire	1	72†	----	TORNILLO, sin fin	1
18d•	----	JUNTA TÓRICA, trasera	1	73	----	ETIQUETA, guía de solución de problemas	1
18e	248131	JUNTA TÓRICA, delantera, paquete de 6	1				
19	PCxxxx	CÁMARA, mezcla; consulte Kits de cartuchos , página 39	1				
20	15C480	ARANDELA, ondulada	1				
21‡♦	248132	JUNTA TÓRICA, paquete de 6	1				
22	119626	SILENCIADOR	1				
23	248131	JUNTA TÓRICA, paquete de 6	1				
24‡★♦	246354	JUNTA TÓRICA, paquete de 6	1				
25‡	100846	ACCESORIO, grasa	1				
26‡	246731	VALVULA, retención, lado A, incluye 26a-26g	1				
	246352	VALVULA, retención, lado B, incluye 26a-26g	1				

▲Puede pedir sin cargo alguno etiquetas, tarjetas y adhesivos de seguridad de repuesto.

Símbolo	Kit	Descripción	Se incluye en el kit : Ref. (Cant.)
•	25P850	KIT, cartucho, juntas tóricas (no resistentes a los productos químicos)	18a (2), 18c (1), 18d (2)
†	25P660	KIT, Fusion PC, cartucho, herramientas	70 (1), 71 (1), 72(1)
‡	19Y303	KIT, alojamiento de fluido, Fusion PC	11 (1), 24 (1), 8 (1), 25 (1), 37 (1), 27 (1), 21 (1), 26; Lado A y B (2), 7 (1)
★	248064	CONJUNTO, parada de seguridad	4 (1), 5 (1), 14 (1), 24 (1), 28 (1), 30 (1)
♦	18C115	KIT, Fusion PC, pistola, juntas tóricas	3 (1), 14 (1), 16 (1), 21 (1), 24 (5), 26f (2), 26g (2)

Vistas detalladas



- Apriete a un par de 125-135 in-lb (14-15 N•m).
- Apriete a un par de 235-245 in-lb (26,6-27,7 N•m).
- Apriete a un par de 32-40 ft-lb (43-54 N•m).

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
10a	15B801	CABEZAL DE AIRE, para pistolas con patrón plano	1	43	117661	MORDAZA, pasador, mandriles dobles reversibles	1
39	FTxxxx	BOQUILLA, plana, consulte Kits de boquillas planas , página 39	1	50	112307	CODO, de calle; 1/8 npt (m x h)	2
40	246360	JUNTA TÓRICA, PTFE, solo modelos con boquilla plana, paquete de 3, consulte Kits de boquillas planas , página 39	1	52	15B817	COLECTOR, lavado de pistola	1
				53	117642	LLAVE DE TUERCA, hex, 5/16	1
				54	118575	DESTORNILLADOR, hoja de 1/8	1

Kits de cámara de mezcla

Patrón redondo

Kits de cámara de mezcla (incluye broca)	Tamaño del orificio de la boquilla	Tamaño de la broca para boquillas pulg. (mm)	Tamaño de puerto de impacto	Tamaño de la broca para el puerto de impacto pulg. (mm)	Tamaño del orificio escariado	Tamaño de la broca para el orificio escariado pulg. (mm)
PC20RD	0,042	N.º 58 (1,00)	0,020	N.º 76 (0,50)	0,060	N.º 53 (1,50)
PC29RD	0,052	N.º 55 (1,3)	0,029	N.º 69 (0,7)	0,06	N.º 53 (1,5)
PC37RD	0,052	N.º 55 (1,30)	0,037	N.º 63 (0,94)	N/D	N/D
PC42RD	0,06	N.º 53 (1,5)	0,042	N.º 58 (1)	N/D	N/D
PC47RD	0,0635	1/16 (1,59)	0,0469	N.º 56 (1,18)	N/D	N/D
PC52RD	0,07	N.º 50 (1,75)	0,052	N.º 55 (1,3)	N/D	N/D
PC60RD	0,086	N.º 44 (2,15)	0,060	N.º 53 (1,50)	N/D	N/D
PC70RD	0,094	3/32 (2,35)	0,070	N.º 50 (1,75)	N/D	N/D

Patrón plano

Kit de cámara de mezcla (incluye brocas y junta tórica)	Tamaño del orificio de la boquilla	Tamaño de la broca para boquillas, pulg. (mm)	Tamaño de puerto de impacto	Tamaño de la broca para el puerto de impacto, pulg. (mm)	Tamaño del orificio escariado	Tamaño de la broca para el orificio escariado, pulg. (mm)
PC20FL	0,094	3/32 (2.35)	0,020	N.º 76 (0,50)	0,060	N.º 53 (1,50)
PC29FL	0,094	3/32 (2.35)	0,029	N.º 69 (0,70)	0,060	N.º 53 (1,50)
PC42FL	0,094	3/32 (2.35)	0,042	N.º 58 (1,00)	N/D	N/D

Patrón ancho

Las pistolas de pulverización con cámaras de mezcla de patrón ancho pulverizan patrones de mayor diámetro que las pistolas con las cámaras de mezcla estándar.

Kit	Diámetro del patrón a 24 pulg. (609,6 mm) al objetivo pulg. (mm)	Caudal equivalente al tamaño de la cámara de mezcla	Tamaño de la broca para boquillas pulg. (mm)	Tamaño de la broca para impacto, pulg. (mm)
PC22WD	8 (203,2)	N/D	0,047 (1,20)	N.º 74, 0,022 (0,56)

Kits de boquillas planas

Boquilla de pulverización plana (Ref. 39)	Tamaño del patrón, pulg. (mm)
FT0424	caudal bajo, 8-10 (203-254)
FT0438	caudal medio, 8-10 (203-254)
FT0624	caudal bajo, 12-14 (305-356)
FT0638	caudal medio, 12-14 (305-356)
FT0838	caudal medio, 16-18 (406-457)
FT0848	caudal alto, 16-18 (406-457)

Guía de referencia de las piezas de la boquilla plana

Ejemplo de Número de Pieza:

FT	08	48
FT=Boquilla plana	x2=longitud del chorro (8x2=16 pulg.)	Tamaño del diámetro del orificio equivalente (0,048 pulg.)

Kits de rejillas de filtro de la válvula de retención

Cada kit incluye diez pantallas de filtro.

La pistola se envía con pantallas de filtro de malla 80.

Pieza	Descripción
246357	Malla 40 (0,015 pulg., 375 micras)
246358	Malla 60 (0,010 pulg., 238 micras)
246359	Malla 80 (0,007 pulg., 175 micras)

Kit de brocas

119386

El kit incluye 20 brocas de limpieza con tamaños que van desde #61 a #80.

Kit de broca de limpieza de la empuñadura

248969

El kit incluye las 5 brocas de longitud extraordinaria necesarias para limpiar los conductos de aire de la empuñadura de la pistola de purga de aire.

Líquidos de almacenamiento de cartuchos aceptables

Líquido de almacenamiento	Pieza
TSL	206994, 206995, 206996
Bomba de aceite ISO	217374, 218656

Kits de cartuchos

Pieza	Descripción	Cant.
19Y300	KIT, Fusion PC, cartucho, herramientas	1
19Y301	KIT, Fusion PC, cartucho, paquete de 3	3
19Y308*	KIT, Fusion PC, cartucho, paquete de 5	5

* Incluye herramienta de engrase (71), divisora (70) y tornillo sin fin (72).

Herramientas de cartucho Fusion PC

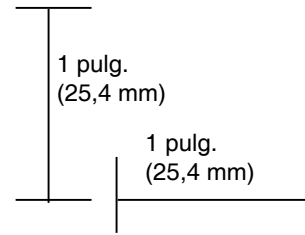
25P660

El kit incluye un tornillo sin fin de repuesto, una herramienta de engrase y una herramienta divisoria para facilitar la extracción del cartucho y la resolución de problemas.













Kits de brocas

Para limpiar los orificios de la pistola. Las ilustraciones son para comparar el diámetro. La longitud real puede variar.







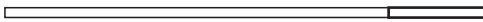

NOTA: Con su pistola no se utilizan todos los tamaños.



Pieza del kit	Cant.	Tamaño de la broca			Ilustración
		nominal	pulg.	mm	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	N.º 32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	N.º 39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	N.º 43	0,089	2,26	
246625	3	N.º 44	0,086	2,18	
248639	6	2.15 mm	0,085	2,15	
249114	6	N.º 45	0,082	2,08	
246811	3	2 mm	0,079	2,00	
246626	6	N.º 50	0,070	1,78	
249113	6	N.º 52	0,64	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	N.º 53	0,060	1,52	
249112	6	1.45 mm	0,057	1,45	
246809	6	N.º 54	0,055	1,40	
246628	6	N.º 55	0,052	1,32	
249764	6	1.20 mm	0,047	1,20	
246814	6	N.º 56	0,046	1,18	
246629	6	N.º 58	0,042	1,07	

Pieza del kit	Cant.	Tamaño de la broca			Ilustración
		nominal	pulg.	mm	
246808	6	N.º 60	0,040	1,02	
248640	6	N.º 61	0,039	0,99	
248618	6	N.º 63	0,037	0,94	
248891	6	66	0,033	0,84	
246807	6	67*	0,032	0,81	
246630	6	N.º 69	0,029	0,74	
248892	6	N.º 70	0,028	0,71	
246815	6	N.º 73	0,024	0,61	
276984	6	N.º 74	0,023	0,57	
246631	6	#76	0,020	0,51	
246816	6	N.º 77	0,018	0,46	
246817	6	N.º 81	0,013	0,33	

Kits de escariador

Pieza del kit	Cant.	Tamaño de escariador			Ilustración
		nominal	pulg.	mm	
25B041	1	N.º 32	0,116	2,90	
25B040	1	3/32	0,094	2,39	
25B039	1	N.º 44	0,086	2,18	
25B038	1	N.º 50	0,070	1,78	
25B037	1	1/16	0,062	1,59	
25B035	1	N.º 53	0,060	1,52	
25B034	1	N.º 55	0,052	1,32	
25B032	1	N.º 58	0,042	1,07	

Accesorios

Kits de boquillas de extensión

Los kits incluyen la extensión, el sello de la boquilla plana, la broca de limpieza y las instrucciones. El kits de sello para boquilla de extensión usa sellos de boquilla de extensión. Véase **Kits de sello para boquilla de extensión**, página 42, para obtener más información sobre compatibilidades.

NOTA: Los kits de boquilla de extensión requieren el Kit de tapa de aire de boquilla de extensión 248020 (se compra por separado).

Kit	Diámetro del orificio x Longitud, pulg. (mm)	Recomendado Cámaras de mezcla	Distancia de pulverización, ft (m)	Diámetro del patrón, pulg. (mm)
248010	0,042 x 0,50 (1,06 x 12,7)	PC20RD/PC20FL	4,57 (15)	10 (254)
248011	0,052 x 0,50 (1,32 x 12,7)	PC29RD/PC29FL	12 (3,66)	10 (254)
248012	0,060 x 0,50 (1,52 x 12,7)	PC42RD/PC42FL	12 (3,66)	12 (305)
248013	0,070 x 0,50 (1,78 x 12,7)	PC52RD	8 (2,44)	20 (508)
248014	0,042 x 1,0 (1,06 x 25,4)	PC20RD/PC20FL	4,57 (15)	10 (254)
248015	0,052 x 1,0 (1,32 x 25,4)	PC29RD/PC29FL	12 (3,66)	8 (203)
248016	0,060 x 1,0 (1,52 x 25,4)	PC42RD/PC42FL	12 (3,66)	8 (203)
248017	0,070 x 1,0 (1,78 x 25,4)	PC52RD	8 (2,44)	8 (203)

* Medido con gotas de menos de 203 mm (8 pulg.) en el centro de una corriente con presión estática de 1200 psi (8,4 MPa; 84 bar).

Kits de sello para boquilla de extensión

Los kits incluyen 5 sellos.

NOTA: Los sellos de la boquilla de extensión deben ser de la serie “B” o posterior para que sean compatibles con las cámaras de mezcla de Fusion PC de los kits de boquillas de extensión, kits de boquillas de vertido y kit de conversión de salpicado. Por cuestiones de identificación, se ha cambiado de blanco a negro el color de los sellos de las boquillas de extensión de la serie “B”.

Pieza del kit	Descripción
248018	Kit de sello para boquilla de extensión plana
248019	Kit de sello para boquilla de extensión redonda

Kit de cabezal de aire para boquilla de extensión

248020

Incluye cabezal de aire para utilizar con los kits de boquilla de extensión 248010-248017.

Kit mural del espárrago con patrón plano

249421

Para pulverizar chorros planos de alto caudal. Para usar solo con cámaras de mezcla de chorro plano: PC29FL, PC42FL. Incluye piezas adaptadoras y herramientas de limpieza. No se incluye la cámara de mezcla de chorro plano. Pídala por separado. Boquilla opcional FTM762 disponible para aplicaciones de bajo caudal y chorros más pequeños

NOTA: El kit debe ser de la serie “B” o posterior para ser compatible con la cámara de mezcla de Fusion PC.

24C358

Opción de pared de montante TP100 para pulverizar espuma de aislamiento en paredes de montante.

Kit de boquilla de vertido

248528

Para convertir la pistola de purga de aire para aplicaciones de vertido. Incluye la boquilla, sellos, tubos y brocas de limpieza.

NOTA: El kit de boquilla de vertido usa sellos de boquilla de extensión. Véase **Kits de sello para boquilla de extensión**, página 42, para obtener más información sobre compatibilidades.

Kit de limpieza de pistola

15D546

El kit incluye once herramientas y cepillos para limpiar la pistola.

Kits de adaptador de manguera

246944

Para conectar una pistola de otra marca a la manguera calentada de Graco.

248029

Para conectar las pistolas Fusion de Graco a un juego de mangueras de pistolas D de otras marcas.

246945

Para conectar la pistola Fusion a mangueras calentadas de otras marcas.

Kit de conversión de salpicado

248414

Para convertir la pistola de purga de aire Fusion en aplicaciones de pulverización de patrón redondo únicamente, gotas grandes, y bajo exceso de pulverización. Incluye cabezal de aire, boquilla, retén, sello y brocas de limpieza.

REMARQUE: El kit de salpicado usa sellos de boquilla de extensión. Véase **Kits de sello para boquilla de extensión**, página 42.

Funda de pistola

244914

Mantiene limpia la pistola mientras pulveriza. Paquete de 10.

Lubricante para reacondicionar la pistola

248279, 4 oz (113 gramos) (Cant. 10)

Lubricante de alta adhesión, impermeable, a base de litio. Las hojas SDS están disponibles en www.graco.com.

Cartucho engrasador para el cierre de la pistola

248280 Cartucho, 3 oz (Cant. 10)

La grasa de baja viscosidad especialmente formulada fluye fácilmente a través de los conductos de la pistola, para evitar el curado de los dos componentes y mantener limpios los conductos de fluido.

Colector de lavado

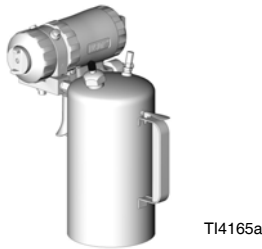
Bloque del colector 15B817

Consulte la ref. 52.

Kit del bidón de lavado de disolvente

248139, Copela de solvente de 1 cuarto de galón (0,95 litros)

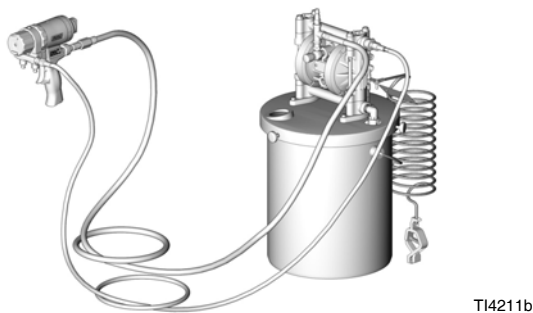
Completo con colector de lavado 15B817 para la pistola de lavado con solvente. Portátil para el lavado a distancia. Consulte el manual del kit de lavado con solvente. Consulte el apartado **Manuales relacionados** en la página 3.



Kit de lata de lavado de disolvente

248229 Cubo de 5 gal. (19 l)

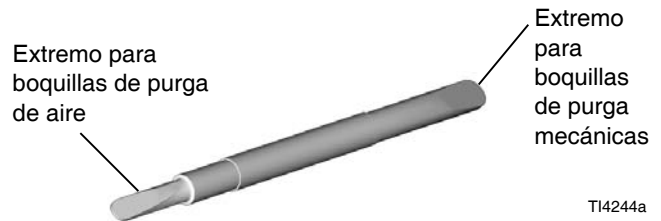
Incluye colector de lavado con válvulas de cierre A y B individuales, y el regulador de aire. Consulte el manual del kit de lavado con solvente. Consulte el apartado **Manuales relacionados** en la página 3.



Herramienta de limpieza de boquillas

15D234

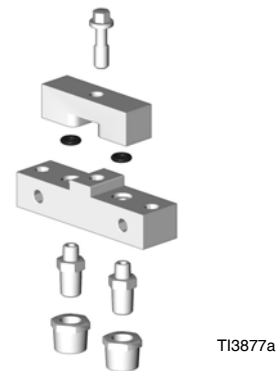
Diseñado para encajar en la cúpula interna CeramTip™ y en las ranuras de la boquilla plana.



Colector de circulación

246362

Acople al colector de fluido de la pistola para precalentar las mangueras. Consulte el Manual de instrucciones del Kit del colector de circulación. Consulte el apartado **Manuales relacionados** en la página 3.



Especificaciones técnicas

Pistola de pulverización Fusión PC		
	EE. UU.	Métrico
Presión máxima de trabajo del fluido	3500 psi	24,5 MPa, 245 bar
Presión mínima de entrada de aire	80 psi	0,56 MPa, 5,6 bar
Presión máxima de entrada de aire	130 psi	0,9 MPa, 9 bar
Gama de caudales de aire	Vea el cuadro siguiente	
Caudal típico de las pistolas con chorro redondo	Consulte el gráfico Pistolas con patrón redondo en la página 4	
Caudal típico de las pistolas con patrón plano	Consulte el gráfico Pistolas de patrón plano en la página 5	
Temperatura máxima del fluido	200 °F	94 °C
Tamaño de entrada de aire	Manguito de desconexión rápida de 1/4 npt	
Tamaño de la entrada del componente A (ISO)	-5 JIC	1/2-20 UNF
Tamaño de la entrada del componente B (Resina)	-6 JIC	9/16-18 UNF
Dimensiones	8,1 x 8,1 x 3,3 pulg.	206 x 206 x 84 mm
Peso	2,95 lb	1,3 kg
Piezas húmedas		
Pistola	Juntas tóricas químicamente resistentes aluminio, acero inoxidable, acero al carbono, carburo	
Puertos de aire/grasa de cartucho	Acero inoxidable, aluminio, aluminio anodizado, juntas tóricas no resistentes a productos químicos, nailon	
Puertos de fluido de cartucho	Acero inoxidable, juntas tóricas resistentes a los productos químicos, aluminio anodizado, aluminio, policarbonato, nailon	
Ruido		
Presión de sonido máxima	81,1 dB(A), utilizando AR5252 a 100 psi (0,7 MPa; 7 bar)	
Potencia máxima de sonido	91,0 dB(A), utilizando AR5252 a 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	
<i>Potencia acústica, medida según ISO-9416-2.</i>		
Notas		
Todas las marcas o marcas registradas son propiedad de sus respectivos fabricantes.		

Flujo de aire por cámara de mezcla

Presión de aire (sin disparar) psi (MPa, bar)	Tamaños de cámara de mezcla (scfm (m ³ /min))						
	PC20RD	PC29RD	PC37RD	PC42RD	PC52RD	PC60RD	PC70RD
80 (0,56, 5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)
100 (0,7, 7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
130 (0,9, 9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)

California Proposition 65

RESIDENTES DE CALIFORNIA

 **ADVERTENCIA:** Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov.

Garantía estándar de Graco

Graco garantiza que el producto al que se hace referencia en este documento y que ha sido fabricado por Graco y que lleva su nombre, está libre de defectos materiales y de elaboración en la fecha original de venta al comprador original. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, y durante un período de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza del equipo que Graco determine que es defectuosa. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable, del desgaste y ruptura o de cualquier avería, daño o desgaste causados por una instalación inadecuada, mala utilización, abrasión, corrosión, mantenimiento inadecuado o incorrecto, negligencia, accidente, manipulación o sustitución de componentes no aprobados por Graco. Graco tampoco será responsable de averías, daños o desgaste causado por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipo o materiales no proporcionados por Graco ni del diseño, manufactura, instalación, utilización o mantenimiento de estructuras, accesorios, equipo o materiales no proporcionados por Graco.

Esta garantía será efectiva bajo la devolución previo pago del equipo que se considera defectuoso a un distribuidor de Graco para la verificación de dicho defecto. Si se verifica que existe el defecto por el que se reclama, Graco reparará o reemplazará gratuitamente todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto en el material o la mano de obra, se harán reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, mano de obra y transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A ELLO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía son los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, pero sin limitarse a ello, daños accesorios o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida accesoria o emergente). Cualquier reclamación por incumplimiento de la garantía debe presentarse en los dos (2) años desde la fecha de compra.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos elementos vendidos pero no fabricados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, mangueras, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco proporciona al comprador asistencia razonable en la presentación de quejas por el incumplimiento de esas garantías.

Graco no se responsabiliza, bajo ninguna circunstancia, de los daños indirectos, imprevistos, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por incumplimiento del contrato o por incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

Información sobre Graco

Para consultar la información más reciente sobre los productos Graco, visite www.graco.com.

Para obtener información sobre patentes, visite www.graco.com/patents.

PARA HACER UN PEDIDO, póngase en contacto con el distribuidor de Graco o llame para identificar el distribuidor más cercano.

Teléfono: 612-623-6921 o el número gratuito: 1-800-328-0211, Fax: 612-378-3505

Todos los datos presentados por escrito y visualmente contenidos en este documento reflejan la información más reciente sobre el producto, disponible en el momento de la publicación.

Graco se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 3A7314

Oficinas centrales de Graco: Minneapolis

Oficinas internacionales: Bélgica, China, Japón, Corea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • EE. UU.

Copyright 2020, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.