

PerformAA™ Püskürtme Tabancası

3A8620B

TR

Çeşitli solvent bazlı ve su bazlı boya ve kaplamaların son kat uygulaması için hava destekli ve havasız püskürtme tabancaları. Sadece profesyonel kullanım içindir.

100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maksimum çalışma hava basıncı.

Maksimum çalışma akışkan basıncını da içeren model bilgileri için sayfa 3'e bakın.



Önemli Güvenlik Talimatları

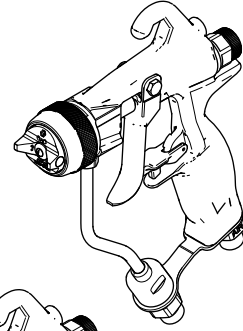
Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.



Önemli Tıbbi Bilgiler

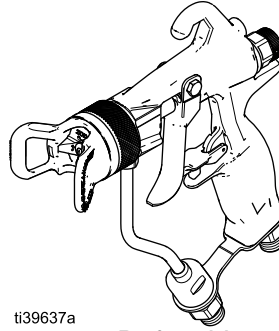
Tabancayla birlikte verilen tıbbi uyarı kartını okuyun. Doktorlara yönelik enjeksiyon yaralanmaları tedavi bilgileri içermektedir. Cihazı çalıştırırken yanınızda bulundurun.

PerformAA 15
Hava Destekli
Havasız

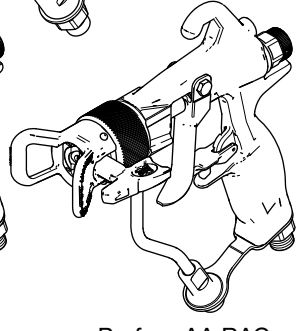


ti39637a

PerformAA 50
Hava Destekli
Havasız



PerformAA RAC
Hava Destekli



II 2 G Ex h IIB T6 Gb

İçindekiler

Modeller	3
Uyarılar	5
Püskürtme Tabancasına Genel Bakış	7
Parça Tanımlaması	8
Tipik Kurulum	9
Tipik Kurulum Aksesuarları.....	10
Ayar	11
Püskürtme Kabinini Havalandırma.....	11
Püskürtme Tabancasını Topraklama.....	11
Püskürtme Tabancasını Bağlama.....	11
Kullanım Öncesi Yıkama.....	12
Püskürtme Memesi ve Hava Başlığı Kurulumu.....	13
Reverse-a-Clean® (RAC) Kurulumu.....	14
Çalıştırma	15
Basınç Tahliye Prosedürü.....	15
Tetik Kilidi.....	15
Püskürtme Tabancasının Çalıştırılması.....	16
Püskürtme Tabancasını Çalıştırma Prosedürü.....	16
Püskürtme Son Kat Uygulaması.....	18
Bakım	19
Günlük Tabanca Bakımı.....	19
Yıkama Prosedürü.....	21
Hat İçi Akışkan Filtresi Temizleme Prosedürü.....	21
Temizleme Prosedürü.....	22
Reverse-A-Clean (RAC) Meme Bakımı.....	24
Sorun Giderme	25
Püskürtme Kalıbı Sorun Giderme.....	25
Kaçak Sorununu Giderme.....	28
Sıvılarla ilgili Sorun Giderme.....	29

Onarım	30
Hava Kartuşu Değişirme Prosedürü.....	30
Tetikleme Prosedürü.....	30
Hava Başlığı Tertibatı Onarım Prosedürü.....	31
U-Cup Değişirme Prosedürü.....	31
Hava Kartuşu Onarımı.....	32
Fan Tüpünün Değiştirilmesi.....	34
Sıvı Kartuşunun Değiştirilmesi.....	34
Sıvı Kartuşunun Onarımı.....	35
Püskürtme Memesi Contasının Değiştirilmesi.....	39
RAC Dönüştürme Talimatları.....	39
Parçalar	40
PerformAA 15 Hava Destekli Tabanca Modelleri.....	40
PerformAA 50 Hava Destekli Tabanca Modelleri.....	42
PerformAA RAC Hava Destekli Tabanca Modelleri.....	44
PerformAA Havasız Tabanca Modelleri.....	46
Hava Kartuşu Tertibatı.....	48
Sıvı Kartuşu Tertibatı.....	49
Sıvı Kartuşu Tanımlaması.....	50
Akışkan Borusu Tertibatı Parçaları.....	51
Püskürtme Memesi Çizelgeleri	52
PerformAA 15, PerformAA 50 ve PerformAA Havasız Püskürtme Memeleri.....	52
PerformAA RAC SwitchTips.....	55
Hava Başlığı Seçim Kılavuzu	56
Hava Akışı	57
Kitler ve Aksesuarlar	58
Boyutlar	61
Teknik Özellikler	64
California Proposition 65	65
Standart Graco Garantisi	66

Modeller

PerformAA™ 15 Hava Destekli Tabanca Modelleri

Orta basınçlı tabanca, (aksi belirtilmediği sürece) karbür yuva ve bilya, 100 mesh hat içi akışkan filtresi, indeksli hava başlığı ve AXM veya AXF püskürtme memesi seçimini içerir.

Model	Maksimum Çalışma Akışkan Basıncı (MPa, bar)	Hava Başlığı	Hava Başlığı Parça Numarası	Sıvı Fırdöndü Konektörü dahildir
26B500	1500 (10.5, 105)	Genel Son Kat (GF)	2GF042	
26B501	1500 (10.5, 105)	Genel Son Kat (GF)	2GF042	✓
26B502	1500 (10.5, 105)	Ahşap Vernik (WL)	2WL042	
26B503	1500 (10.5, 105)	Ahşap Vernik (WL)	2WL042	✓
26B505	1500 (10.5, 105)	Düşük Viskozite (LV)	2LV042	✓
26B504*	1500 (10.5, 105)	Genel Son Kat (GF)	2GF042	

* Plastik yataklı, paslanmaz çelik Bilyalı Tabanca

PerformAA™ 50 Hava Destekli Tabanca Modelleri

Yüksek basınçlı tabanca, (aksi belirtilmediği sürece) karbür yuva ve bilya, 100 mesh hat içi akışkan filtresi ve AXM veya AXF püskürtme memesi seçimini içerir.

Model	Maksimum Çalışma Akışkan Basıncı (MPa, bar)	Hava Başlığı	Hava Başlığı Parça Numarası	Sıvı Fırdöndü Konektörü dahildir
26B510	5000 (34.5, 345)	Genel Son Kat (GF)	2GF042	
26B511	5000 (34.5, 345)	Genel Son Kat (GF)	2GF042	✓
26B512	5000 (34.5, 345)	Ahşap Vernik (WL)	2WL042	✓
26B513	5000 (34.5, 345)	Yüksek Viskozite (HV)	2HV042	✓
26B514	5000 (34.5, 345)	Su Bazlı (WB)	2WB042	✓
26B515	5000 (34.5, 345)	Hızlı Kurutma (QD)	2QD042	✓
26B516	5000 (34.5, 345)	Düşük Viskozite (LV)	2LV042	✓
26B509*	5000 (34.5, 345)	Genel Son Kat (GF)	2GF042	

* Yüksek debili uygulamalar için hat içi akışkan filtresi olmayan tabanca

PerformAA™ RAC Hava Destekli Tabanca Modelleri

Yüksek basınçlı tabanca, karbür yuva/bilya ve LTX veya FFLP RAC SwitchTip seçimini içerir.

Model	Maksimum Çalışma Akışkan Basıncı (MPa, bar)	Hava Başlığı	Hava Başlığı Tertibatı	Sıvı Fırdöndü Konektörü dahildir
26B517	5000 (34.5, 345)	Reverse-a-Clean® (RAC) (Tersine Çevir ve Temizle)	26B869	
26B518	5000 (34.5, 345)	Reverse-a-Clean® (RAC) (Tersine Çevir ve Temizle)	26B869	✓

PerformAA™ Havasız Tabanca Modelleri

Havasız tabanca, karbür yuva ve bilya, 100 mesh hat içi akışkan filtresi ve AXM veya AXF püskürtme memesi seçimini içerir.

Model	Maksimum Çalışma Akışkan Basıncı (MPa, bar)	Hava Başlığı	Hava Başlığı Parça Numarası	Sıvı Fırdöndü Konektörü dahildir
26B519	1500 (10.5, 105)	Havasız (AL)	2AL042	
26B520	5000 (34.5, 345)	Havasız (AL)	2AL042	

Uyarılar

Aşağıdakiler, bu ekipmanın kurulumu, kullanımı, topraklaması, bakımı ve onarımı ile ilgili genel uyarılardır. Daha özel ilave uyarılar, gerekli oldukça, bu kılavuzun ilgili bölümlerinde yer almaktadır. Kılavuzda yer alan semboller bu genel uyarılara atıfta bulunur. Kılavuz boyunca bu semboller görüldüğünde, belirli tehlikelerin açıklaması için bu sayfalara bakın.

 <h2 style="margin: 0;">UYARI</h2>	
   	<p>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</p> <p>Çalışma alanındaki solvent ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. • Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. • Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. Püskürtme Tabancasını Topraklama, talimatlarına bakın. • Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya yıkamayın. • Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun. • Ortamda yanıcı dumanlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın. • Sadece topraklanmış hortumlar kullanın. • Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. • Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. • Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.
    	<p>DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ</p> <p>Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş komponentlerden fıskıran yüksek basınçlı sıvı, cildin içine işleyebilir. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. Derhal cerrahi tedavi görün.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Meme kelebeği ya da tetik kelebeği takılı olmadan püskürtme yapmayın. • Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın. • Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın. • Elinizi püskürtme memesinin üzerine koymayın. • Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın. • Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. • Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın. • Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.

UYARI



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç veya alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Özellikler**'e başvurun.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Özellikler**'e başvurun. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında eksiksiz bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin.
- Makine enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm ekipmanları kapatın ve **Basınç Tahliye Prosedürü** uygulayın.
- Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun.
- Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Yürürlükteki tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



ZEHİRLİ SIVI YA DA DUMAN TEHLİKESİ

Göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları ya da solunmaları durumunda zehirli sıvılar ya da dumanlar ciddi yaralanmalara ya da ölüme sebep olabilir.

- Kullandığınız sıvının kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'leri) okuyun.
- Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre atın.



KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN

Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:

- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
- Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen maskeler, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

Püskürtme Tabancasına Genel Bakış

Hava destekli püskürtme tabancası, havasız ve havalı püskürtme kavramlarını birleştirmektedir.

Havasız ve hava destekli püskürtme:

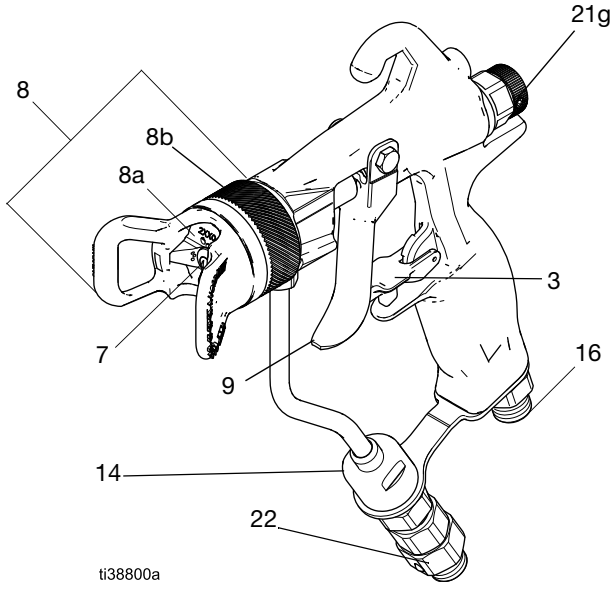
- Hidrolik kuvvet, yüksek basınçlı sıvıyı püskürtme memesi deliğinden iter.
- Püskürtme memesi, sıvıyı püskürtme kalıbına dönüştürür. Akışkan debisi ve kalıp genişliği püskürtme memesinin büyüklüğüne, akışkanın viskozitesine ve akışkan basıncına bağlıdır. Bkz. **Püskürtme Memesi Çizelgeleri**, sayfa 52.

Hava destekli püskürtme:

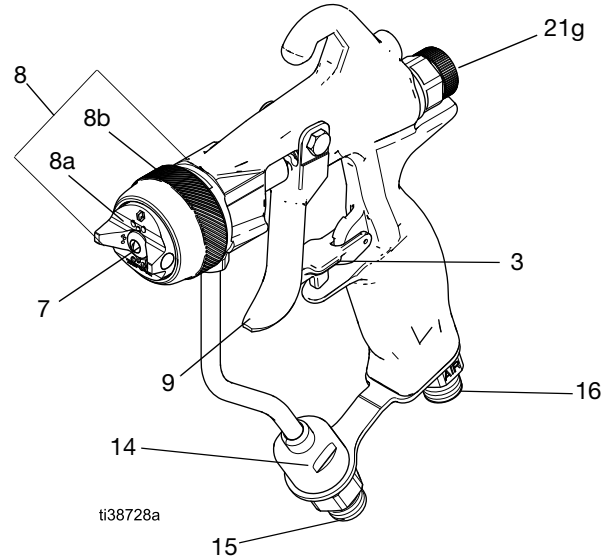
- Hava başlığından gelen hava, sıvıyı daha da atomize eder ve düzgün bir model oluşturmak için boya uçlarının modele atomizasyonunu tamamlar. Hava kapakları, farklı kaplama özellikleri için son kat kalitesini optimize eder. Farklı son kat ihtiyacını karşılamak için birden fazla hava başlığı mevcuttur. Bkz. **Hava Başlığı Seçim Kılavuzu**, sayfa 56.
- Fan ayar düğmesi, kalıbın genişliğini ayarlayabilir.
- Hava destekli püskürtme tabancası, havalı püskürtme tabancasından farklı bir kalıp genişliği ayarlama prosedürüne sahiptir.
- Daha fazla hava kullanılarak kalıp genişliği azaltılır.
- Kalıp genişliği, daha az hava kullanılarak veya daha büyük boyutlu püskürtme memesi kullanılarak artırılır.

Püskürtme tabancasında yerleşik bir öne ve geriye alma işlemi vardır. Tetiklendiğinde, sıvı boşalmadan önce tabancadan hava çıkar. Tetik bırakıldığında, hava akışı durmadan önce sıvı akışı durur. Bu durum, püskürtmenin atomize olmasını sağlamaya yardımcı olur ve hava başlığında sıvı birikmesini önler.

Parça Tanımlaması



ŞEKİL 1: Sıvı firdöndü bulunan PerformAA 50



ŞEKİL 2: Sıvı firdöndü bulunmayan PerformAA 15

Parça	Amaç
Tetik Kilidi (3)	Tabancanın püskürtme işlevini önlemek için tetiği (9) kilitler.
Püskürtme Memesi (7)	Sıvıyı atomize eder ve kalıp genişliğini şekillendirir. Bkz. Püskürtme Memesi Çizelgeleri , sayfa 52.
Hava Başlığı Tertibatı (8)	Monte edilmiş hava başlığı: hava başlığı (8a), tutma halkası (8b), meme kelebeği ve contalar.
Hava Başlığı (8a)	Püskürtme memesini (7) tutar ve boya uçlarının atomizasyonunu tamamlar. Bkz. Hava Başlığı Seçim Kılavuzu , sayfa 56.
Tutma Halkası (8b)	Hava başlığı tertibatını tabancaya bağlar. Yüksek basınçlı tabanca tutma halkaları, vücut parçalarını püskürtme memesinden uzak tutmak için meme kelebeği içerir.
Tetik (9)	Püskürtme tabancasını etkinleştirir.
Hat İçi Akışkan Filtresi (14)	Son kat sıvı filtrasyonunu sağlar.
Sıvı Giriş Bağlantısı (15)	Akışkan besleme hortumu için 1/4-18 npsm.
Tabanca Hava Girişi (16)	Tabanca hava besleme hortumu için 1/4-18 npsm (R 1/4-19) giriş. npsm ve bsp dişli firdöndü konektörlerle uyumludur.
Fan Ayar Düğmesi (21g)	Fan kalıbı şeklini ve genişliğini ayarlar.
Sıvı Firdöndü Konektörü (22)	Tabancanın manevra kabiliyetini artırır. Seçili modellere dahildir. Bkz. Modeller , sayfa 3.

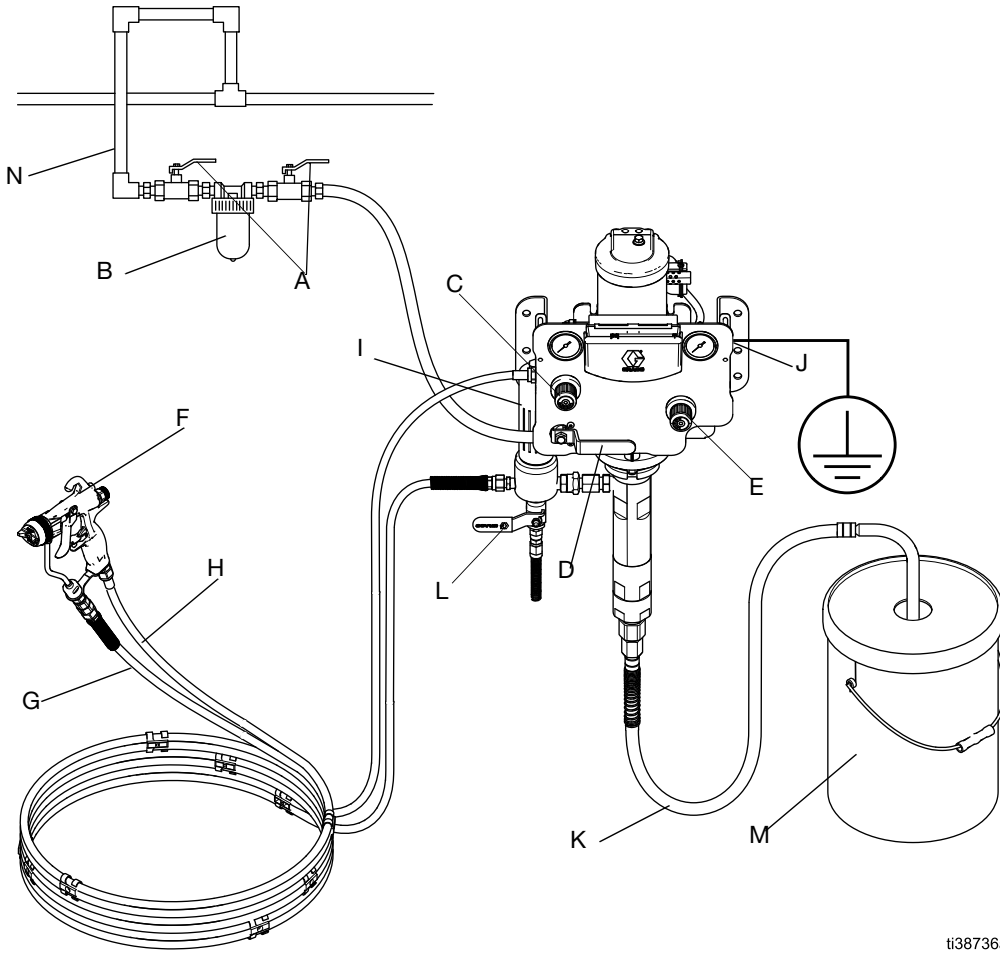
Tipik Kurulum

NOT: Tipik kurulum ŞEKİL 3'te gösterilmiştir ve hava destekli püskürtme sistemlerinin seçimi ve kurulumu için yalnızca bir kılavuz niteliğindedir. Gereksinimlerinize uyacak bir sistemin planlanmasında yardımcı olması için Graco distribütörü ile irtibata geçin.

Efsane:

- A Hava Kesme Valfi
- B Hava Hattı Filtresi
- C Tabanca Hava Basıncı Regülatörü
- D Sızdırma Tipi Ana Hava Valfi

- E Pompa Hava Basıncı Regülatörü
- F Hava Destekli Püskürtme Tabancası
- G Tabanca Akışkan Besleme Hortumu
- H Tabanca Hava Besleme Hortumu
- I Akışkan Filtresi
- J Topraklama Kablosu
- K Emiş Hortumu
- L Akışkan Tahliye Valfi
- M Boya Besleme Kovası
- N Hava Hattı



ti38736a

ŞEKİL 3: Tipik kurulum (PerformAA 15 model 26B501 gösterilmiştir)

Tipik Kurulum Aksesuarları

Gerekirse, aksesuarları ŞEKİL 3'te gösterilen adaptörleri kullanarak monte edin.

Hava Hattı Aksesuarları

- Sızdırma tipi ana hava valfi (D): valf kapatıldığında pompa ile tabanca arasında sıkışmış havanın tahliyesi için sisteminizde bulunması gerekir.

NOT: Valfe pompadan kolaylıkla erişilebildiğinden ve valfin hava regülatöründen gelen akımın aşağısında olduğundan emin olun.



- Pompa hava basıncı regülatörü (E): pompa hızını ve sıvı çıkış basıncını kontrol etmek eder. Pompaya yakın bir noktaya yerleştirin.
- Hava hattı filtresi (B): basınçlı hava beslemesinden zararlı kırı ve nemi giderir. Kuru, temiz bir hava beslemesi sağlar.
- Tabanca hava besleme hortumu (H): hava beslemesini tabancaya bağlar. Hortumdaki aşırı basınç düşüşünü en aza indirmek için 3/16 inç (5 mm) iç çapı olan veya daha büyük bir hava hortumu kullanın.
- Tabanca hava basıncı regülatörü (C): tabancaya giden hava basıncını kontrol eder.
- Hava kesme valfi (A): tabancaya ve pompaya giden havayı keser.

Akışkan Hattı Aksesuarları

- Akışkan filtresi (I): Pompadan çıkan sıvıdaki parçacıkları filtreleyen 60 veya 100 mesh (250 mikron) paslanmaz çelik filtre. Daima temiz akışkan filtresi kullanın.
- Akışkan tahliye valfi (L): hortum ve tabancadaki akışkan basıncını tahliye eder
- Akışkan kesme valfi (gösterilmemiştir): akışkan debisini keser. Tabancaya giden akışkan hattına monte edilebilir.
- Akışkan basınç regülatörü (gösterilmemiştir): akışkan basıncının daha hassas ayarlanabilmesi için. Tabancaya giden akışkan hattına monte edilebilir.

NOT: Akışkan regülatörü olmayan sistemler, aşağıdaki formüle göre pompa hava regülatörü ile akışkan basıncını kontrol eder:

$$\text{Pompa Oranı} \times \frac{\text{Pompa Hava}}{\text{Regülatörü Ayarı}} = \text{Akışkan Basıncı}$$

- Tabanca akışkan besleme hortumu (G): pompadan püskürtme tabancasına sıvı akışını sağlar.
- Sıvı firdöndü konektörü (22): tabancanın daha kolay hareket etmesi için. Bazı modellerde firdöndü konektör bulunur. Bkz. **Modeller**, sayfa 3.

Ayar

Püskürtme Kabinini Havalandırma



Havalandırma hava akışı minimum gerekli değerin üstünde çıkana kadar tabancayı çalıştırmayın. Tabancayla püskürtme yaparken, tabancayı devir daim ederken veya temizlerken, yanıcı ve toksik buharların birikmesini önlemek için temiz hava sirkülasyonunu sağlayın. Havalandırma hava akışı gerekli minimum değerin üstüne çıkana kadar çalışmayı önlemek için tabanca akışkan beslemesini kilitleyin.

Püskürtme kabininde havalandırma sistemi olmalıdır.

Havalandırma hava akışı minimum değerlerin altına düştüğünde tabancanın çalışmasını engellemek için tabanca akışkan beslemesini havalandırmayla birlikte elektriksel olarak kilitleyin. Hava egzoz hız gerekliliklerine ilişkin tüm yerel kanun ve mevzuatı kontrol edin ve izleyin. Yılda en az bir kez kilitlemenin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.

Püskürtme Tabancasını Topraklama



Ekipman, statik kıvılcım riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Statik kıvılcım, buharın tutuşmasına veya patlamasına neden olabilir. Topraklama, elektrik akımı için bir kaçış teli sağlar.

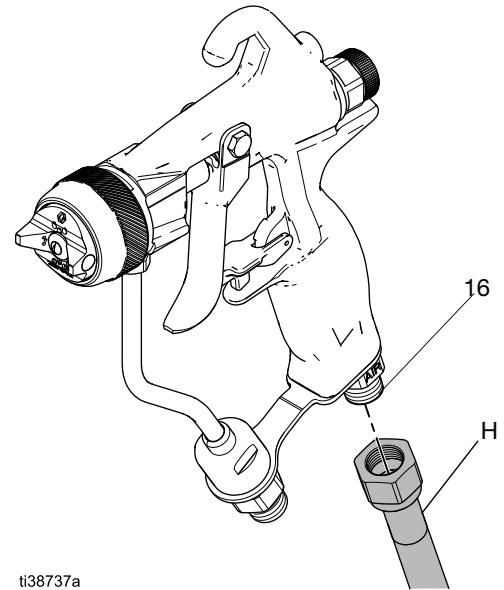
Püskürtme tabancasını, uygun şekilde topraklanmış bir akışkan besleme hortumu ve pompaya bağlayarak topraklayın. Ayrıntılı topraklama talimatları için yerel elektrik yönetmeliklerine ve pompa kılavuzuna bakın. Sadece elektrik iletkenliği olan akışkan hortumları kullanın.

Püskürtme Tabancasını Bağlama

Hava destekli modeller: Püskürtme Tabancasını Bağlama prosedürünün tüm adımlarını izleyin.

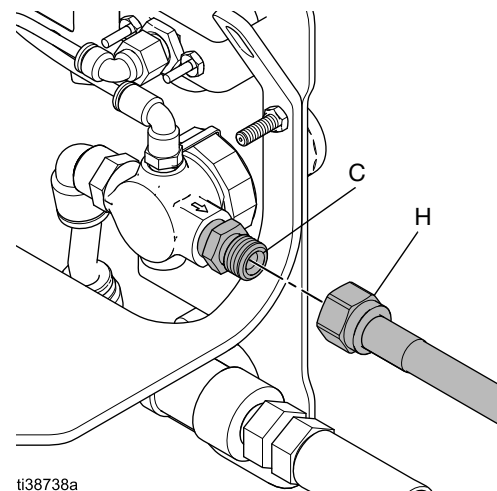
Havasız modeller: 3. adımdan başlayarak Püskürtme Tabancasını Bağlama prosedürünü izleyin.

1. Tabanca hava besleme hortumunu (H) tabanca hava girişine (16) bağlayın. Bkz. ŞEKİL 4.



ŞEKİL 4: Hava hortumunu tabancaya bağlama

2. Tabanca hava besleme hortumunun (H) diğer ucunu tabanca hava basıncı regülatörüne (C) veya hava kesme valfi (A) çıkışına bağlayın. Bkz. ŞEKİL 5.



ŞEKİL 5: Hava hortumunu tabanca hava basıncı regülatörüne bağlama

NOT: Tabanca akışkan besleme hortumundan (G) hava üfleyin ve tabancaya bağlamadan önce uygun bir solventle yıkayın.

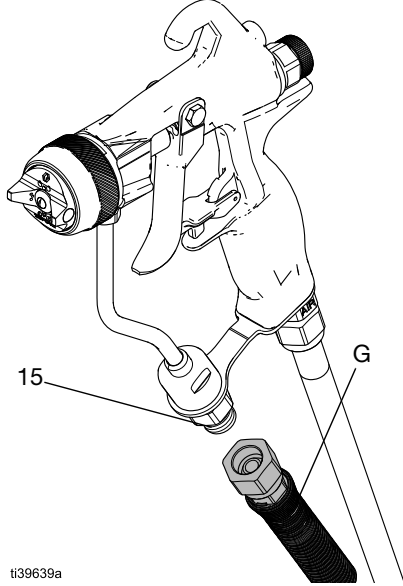
3. Tabanca akışkan besleme hortumunu (G) sıvı giriş bağlantısına (15) veya sıvı firdöndü konektörüne (22) bağlayın. Bkz. ŞEKİL 6.

NOT: Kit 189018'e sahip sıvı firdöndü konektöründen (22) farklı bir sıvı firdöndü konektörü satın alın.

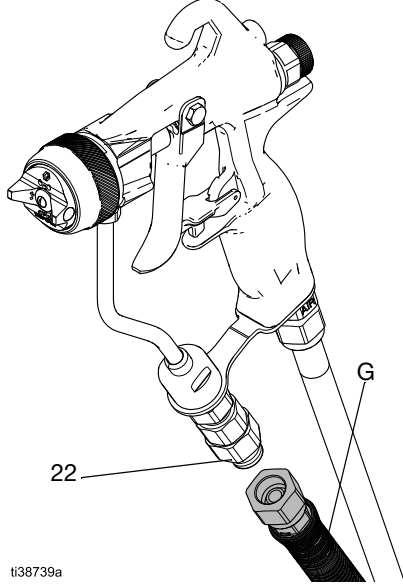
Kullanım Öncesi Yıkama

Ekipman, parçaları korumak için akışkan kanallarında bırakılmış olan hafif yağla test edilmiştir. Sıvının yağla kirlenmesini önlemek için ekipmanı kullanmadan önce uygun bir solventle yıkayın. Bkz. **Yıkama Prosedürü**, sayfa 21.

Basınç Tahliye Prosedürü, sayfa 15 uygulayın.



t139639a



t138739a

ŞEKİL 6: Tabanca akışkan besleme hortumunu bağlama

4. Tabanca akışkan besleme hortumunun (G) diğer ucunu pompa akışkan çıkışına bağlayın.

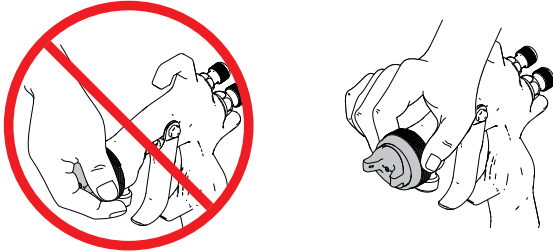
Püskürtme Memesi ve Hava Başlığı Kurulumu



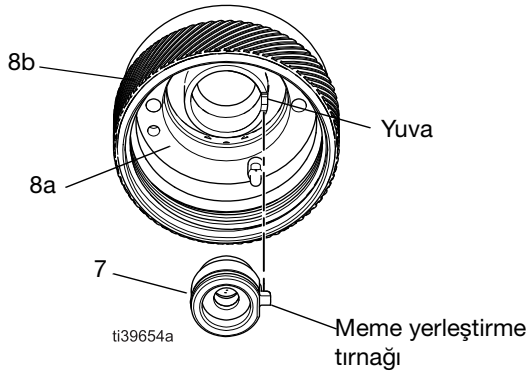
Deri enjeksiyonu nedeniyle ortaya çıkacak ciddi yaralanmaları önlemek için püskürtme memesini ve hava başlığı tertibatını takıp çıkarırken elinizi püskürtme memesinin önüne getirmeyin.

RAC püskürtme tabancası kurulumunu tamamlamak için bkz. **Reverse-a-Clean® (RAC) Kurulumu**, sayfa 14.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Tetik kilidini (3) devreye alın. Bkz. ŞEKİL 12, sayfa 15.
3. Hava başlığı tertibatını (8) ve püskürtme memesini (7) sökün.

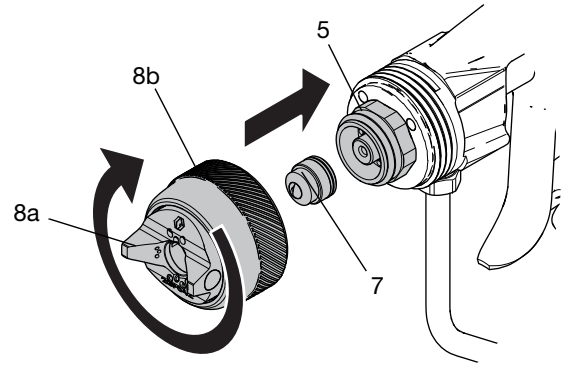


4. Püskürtme memesini (7), meme yerleştirme tırnağı hava başlığı yatağında olacak şekilde hava başlığına (8a) takın. Bkz. ŞEKİL 7.



ŞEKİL 7: Püskürtme memesi ve hava başlığı kurulumu (arkadan görünüm)

5. Hava başlığı tertibatını (8) püskürtme tabancasına takın.

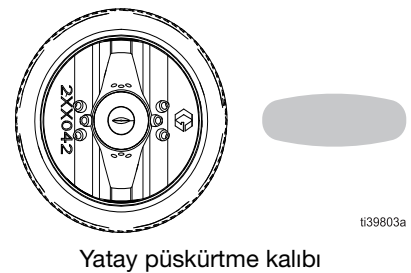
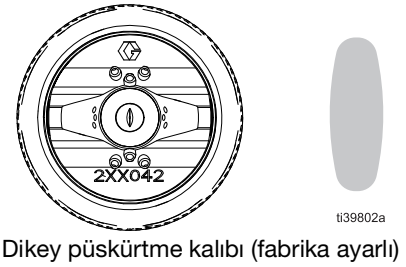


ti39674a

ŞEKİL 8: Hava başlığı ve tutma halkası kurulumu

6. Hava başlığını (8a) yatay veya dikey püskürtme kalıbı konumuna çevirin. Bkz. ŞEKİL 9.

NOT: PerformAA 15 modelleri, hava başlığı hizalama pimi (8e) ile hassas bir şekilde konumlandırılabilir. Bkz. **Hizalama Pimi Ayarı**, sayfa 14.



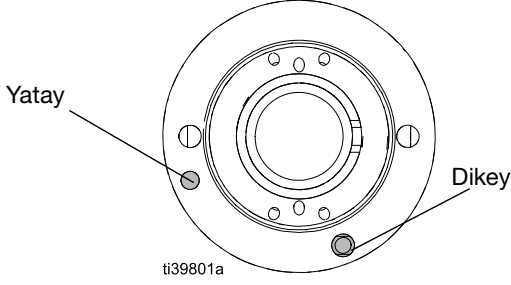
ŞEKİL 9: Püskürtme kalıbı konumları

7. Püskürtme memesi (7) ile sıvı kartuşu (5) arasında düzgün bir sızdırmazlık sağlamak için tutma halkasını (8b) elle sıkıca sıkın.

Hizalama Pimi Ayarı

Hava başlığı hizalama pimi (8e) fabrikada dikey püskürtme kalıbı konumuna ayarlanmıştır. Bkz. ŞEKİL 9

1. Hava başlığı hizalama pimini (8e) kargaburun pense ile sökün.
2. Hizalama pimini (8e) istediğiniz konuma getirin. Bkz. ŞEKİL 10.



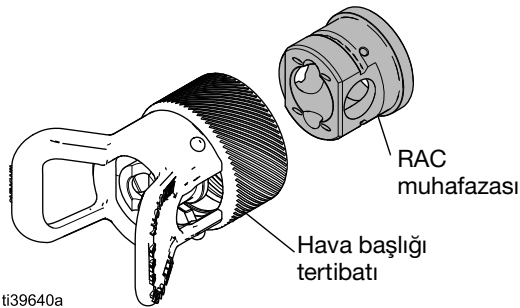
ŞEKİL 10: Hava başlığı hizalama pimi konumları

3. Yeniden takmak için düşük mukavemetli diş sızdırmazlık malzemesi kullanın.
4. 1,5-2,5 inç-lb (0,2-0,3 N•m) torkla sıkın. **Aşırı sıkmayın.**

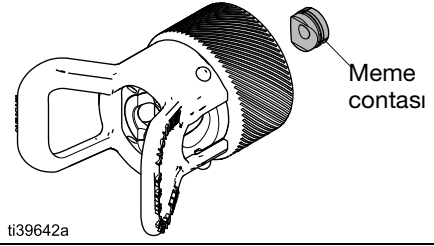
Reverse-a-Clean® (RAC) Kurulumu

Herhangi bir hava destekli veya havasız PerformAA 50 tabanca modelini, RAC Dönüştürme Kiti 26B722 ile RAC tabanca modeline dönüştürün. Bkz. **Reverse-a-Clean Kitleri**, sayfa 59.

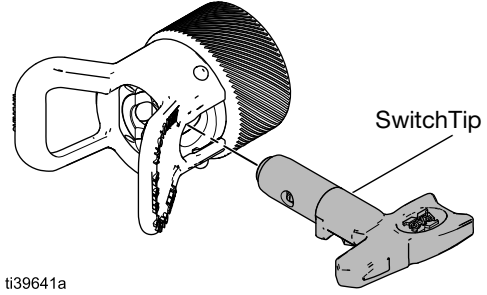
1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Tetik kilidini (3) devreye alın. Bkz. ŞEKİL 12, sayfa 15.
3. RAC muhafazasını hava başlığı tertibatına yerleştirin.



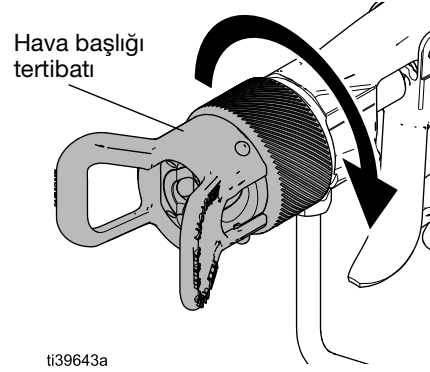
4. Meme contasını yerleştirin.



5. RAC SwitchTip'i yerleştirin.



6. Hava başlığı tertibatını tabancaya vidalayın ve elle sıkıca sıkın.



Çalıştırma

Bu talimat kılavuzunun tamamındaki **Uyarılar** ve 5 sayfada başlayan uyarıları okuduğunuzdan ve bunlara uyduğunuzdan emin olun.

Tabancayla birlikte verilen cüzdan boyutundaki uyarı kartının (222385) her zaman bu ekipmanın operatörünün yanında olmasını sağlayın. Bu kart cilde püskürtme yaralanmasının ortaya çıkması durumunda müdahale hakkında önemli bilgiler içerir.

Basınç Tahliye Prosedürü

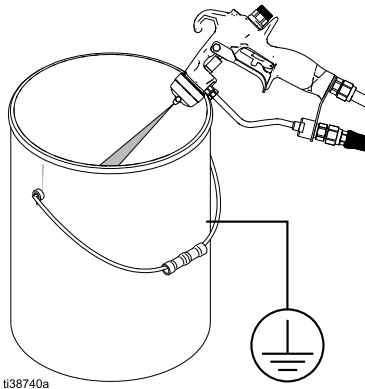


Bu sembolü gördüğünüz zaman Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.



Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı akışkandan ve akışkan sıçramasından kaynaklanan, cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmesini durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya onarmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

1. Tetik kilidini (3) devreye alın. Bkz. ŞEKİL 12.
2. Pompayı kapatın. Pompa el kitabına bakın.
3. Tabanca hava beslemesini kesin.
4. Tetik kilidini (3) devre dışı bırakın. Bkz. ŞEKİL 12.
5. Tabancanın metal kısmını topraklanmış metal bir kovaya sıkıca bastırın. Basıncı tahliye etmek için tabancayı tetikleyin. Bkz. ŞEKİL 11.



ŞEKİL 11: Tabanca basıncını tahliye edin

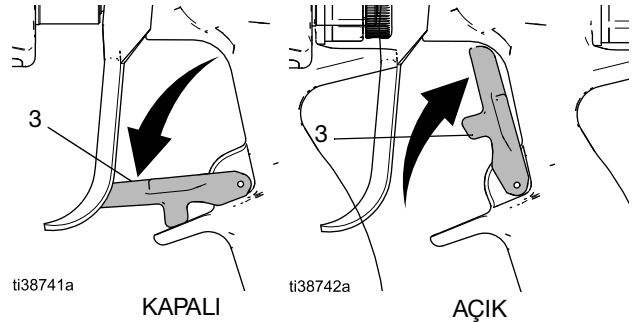
İsteğe bağlı: Tahliye edilecek sıvıyı toplamak için atık konteynerini hazırlayıp sistemdeki tüm akışkan tahliye valflerini açın.

6. Tetik kilidini (3) devreye alın. Bkz. ŞEKİL 12.
7. Püskürtme memesi (7) veya tabanca akışkan besleme hortumunun (G) tıkanıp tıkanmadığından şüpheleniyorsanız veya basınç tam tahliye edilmediyse:
 - a. Basıncı kademeli olarak tahliye etmek için tutma halkası (8b) veya hortum ucu kaplinini (22) ÇOK YAVAŞÇA gevşetin.
 - b. Somunu veya kaplini (22) tamamen gevşetin.
 - c. Hortumdaki veya memedeki tıkanıklığı temizleyin.

NOT: Püskürtme tabancasını çalıştırmadan önce açık olan tüm akışkan tahliye valflerini kapatın.

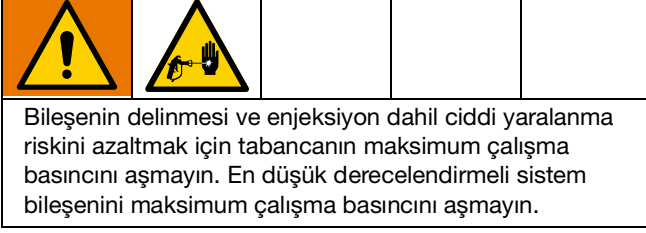
Tetik Kilidi

Düşmesi veya çarpılması durumunda tabancanın kazara tetiklenmesini önlemek için püskürtmeyi durdurduktan sonra daima tetik kilidini (3) kapatın.



ŞEKİL 12: Tetik kilidi konumları

Püskürtme Tabancasının Çalıştırılması



PerformAA 15 ve PerformAA 50 Hava Desteği

Püskürtme Tabancasını Çalıştırma Prosedürü'nü izleyin.

PerformAA RAC

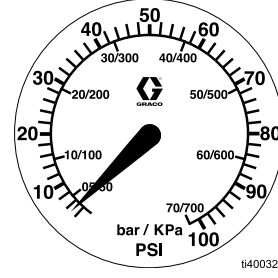
Püskürtme Tabancasını Çalıştırma Prosedürü 1-4 ve 6-8 adımlarını izleyin. Farklı bir püskürtme memesi ile kalıp genişliğini ayarlayın. Bkz. **Püskürtme Memesi Çizelgeleri**, sayfa 52.

PerformAA Havasız

Püskürtme Tabancasını Çalıştırma Prosedürü 1-4 adımlarını izleyin. Farklı bir püskürtme memesi ile kalıp genişliğini ayarlayın. Bkz. **Püskürtme Memesi Çizelgeleri**, sayfa 52.

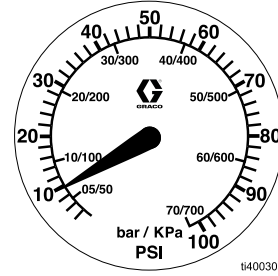
Püskürtme Tabancasını Çalıştırma Prosedürü

1. Hava basıncı kapalıyken başlayın.



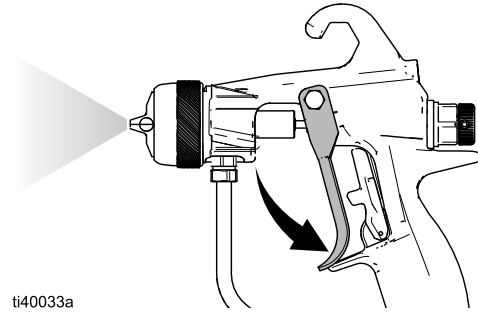
ŞEKİL 13: Hava basıncı kapalı

2. Akışkan basıncını, düşük başlatma basıncına ayarlayın.



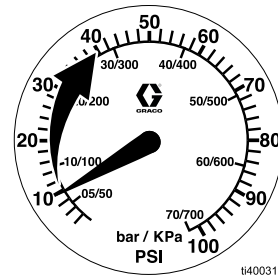
ŞEKİL 14: Düşük başlatma basıncı

3. Atomizasyonu kontrol etmek için tabancayı tetikleyin; henüz kalıp şeklini ayarlamayın.



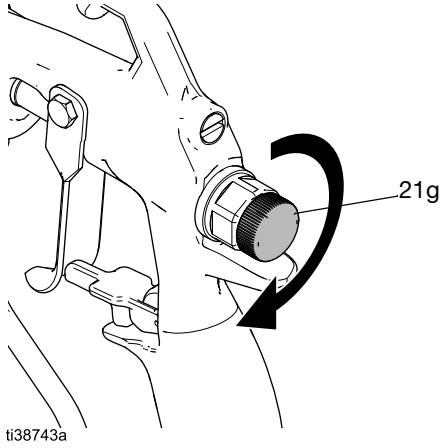
ŞEKİL 15: Atomizasyon kontrolü

4. Tabanca istenen atomizasyon seviyesinde püskürene kadar akışkan basıncını yavaşça artırın.



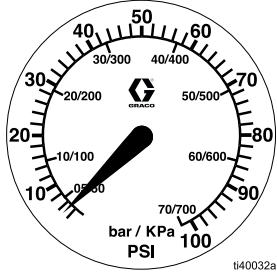
ŞEKİL 16: Akışkan basıncını artırma

5. Fan ayar düğmesini (21g) tamamen kapanana kadar saat yönünde çevirin.



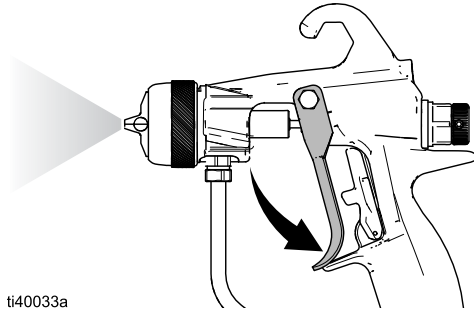
ŞEKİL 17: Fan ayar düğmesini kapatın

6. Tetiklendiğinde hava atomizasyon basıncını yaklaşık 5 psi (34 kPa, 0,34 bar)'a ayarlayın.



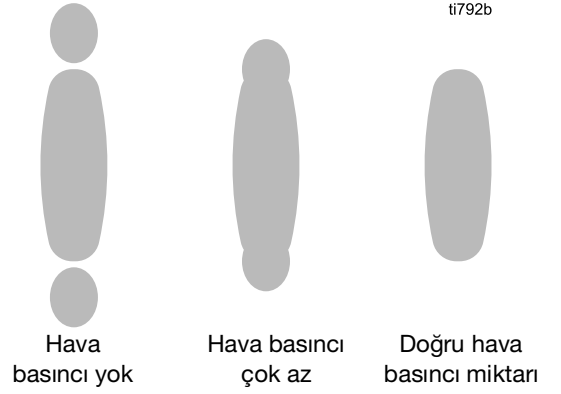
ŞEKİL 18: Hava atomizasyon basıncı ayarı

7. Püskürtme kalıbını kontrol etmek için tabancayı püskürtün.



ŞEKİL 19: Püskürtme kalıbını kontrol edin

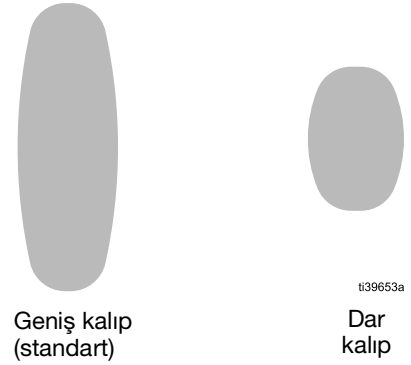
8. Uzantılar tamamen atomize olana ve püskürtme kalıbına çekilene kadar giriş hava basıncını yavaşça artırın. Bkz. ŞEKİL 20.



ŞEKİL 20: Atomize uzantılar

NOT: Çoğu püskürtme malzemesi, özellikle düşük viskoziteli malzemeler, tipik olarak 7 ila 10 psi (48 - 69 kPa, 0,48 - 0,7 bar)'da atomize olur. Hava basıncının çok yüksek ayarlanması, hava başlığında malzeme birikmesine neden olur ve püskürtme verimini düşürür.

9. Gerekirse kalıp genişliğini ayarlayın.

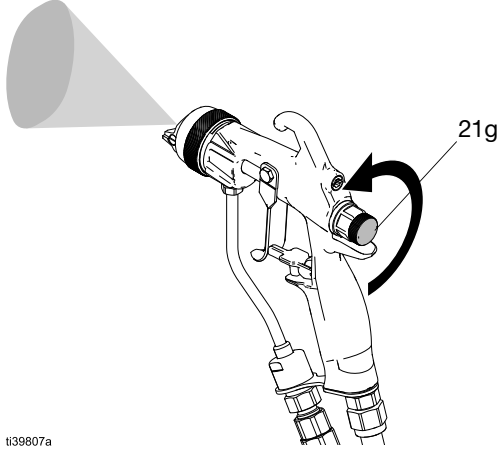


ŞEKİL 21: Püskürtme kalıbı genişlikleri

Dar Kalıp

Fan ayar düğmesini (21g) saat yönünün tersine çevirin (açık). Bkz. ŞEKİL 22.

Kalıp hâlâ yeterince dar değilse tabancaya gelen hava basıncını biraz artırın veya farklı boyutlu meme kullanın. Bkz. **Püskürtme Memesi Çizelgeleri**, sayfa 52.

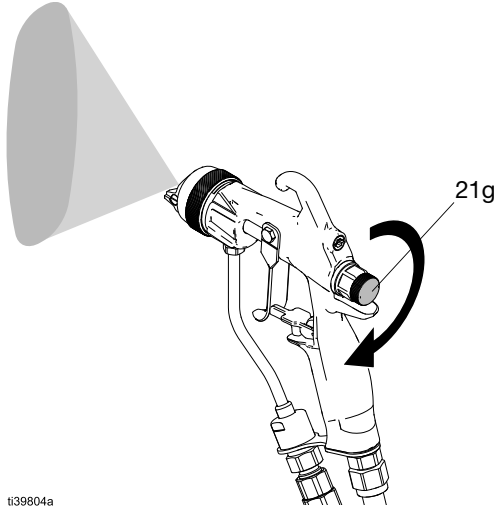


t139807a

ŞEKİL 22: Dar kalıp genişliği

Geniş Kalıp

Fan ayar düğmesini (21g) saat yönünde çevirin (kapalı). ŞEKİL 23.

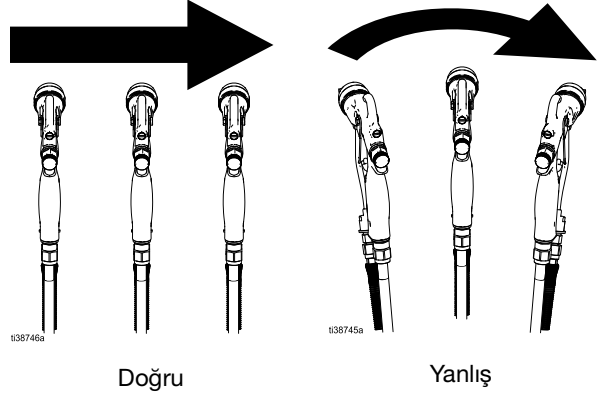


t139804a

ŞEKİL 23: Geniş kalıp genişliği

Püskürtme Son Kat Uygulaması

1. Püskürtülen maddeden yaklaşık 8 ila 12 inç (200 - 300 mm) mesafe bırakın.
2. Tabancayı yüzeye dik tutun.
3. Tetiği (9) devreye alın.
4. Pürüzsüz, eşit ve paralel şekilde püskürtün. Eşit kaplama için her katı %50 oranında üst üste getirin. **Katı, ark şeklinde atmayın.** Ark, düzensiz kaplamaya neden olur. Bkz. ŞEKİL 24.



ŞEKİL 24: Püskürtme teknikleri

NOT: Bu püskürtme tabancası, çapraz kaplama olmadan tüm kaplamaları eşit şekilde uygular.

HVLP Doğrulaması

Birçok hava kalitesi yetkilisi, hava destekli püskürtmeyi verimli bir süreç olarak ve çevresel düzenlemelere uygun olarak kabul eder.

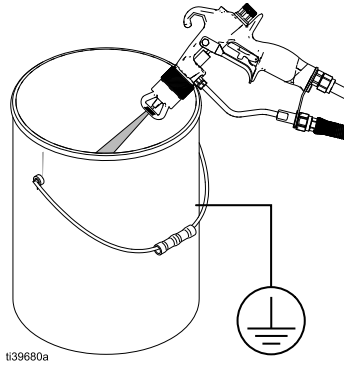
HVLP gerekliliklerine uymak için hava başlığındaki hava basıncı 10 psi (0,7 bar, 07 MPa)'dan az olmalıdır. Hava başlığı hava basıncını doğrulamak için HVLP Doğrulama Kiti kullanın. Bkz. **Hava Başlığı Seçim Kılavuzu**, sayfa 56. HVLP Doğrulama Kitleri yalnızca test amaçlıdır. Gerçek püskürtme uygulaması için kullanmayın.

Bakım



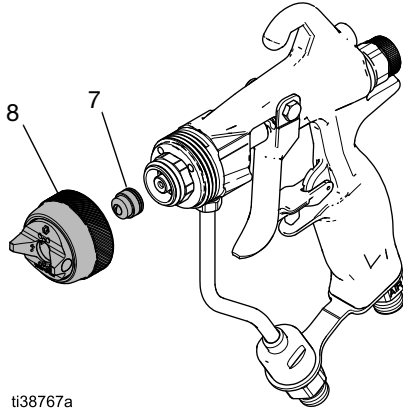
Günlük Tabanca Bakımı

1. **Basıncı Tahliye Prosedürü**, sayfa 15'teki bölümü uygulayın.



ŞEKİL 25: Basıncı tahliye edin

2. Hava başlığı tertibatını (8) ve püskürtme memesini (7) sökün.

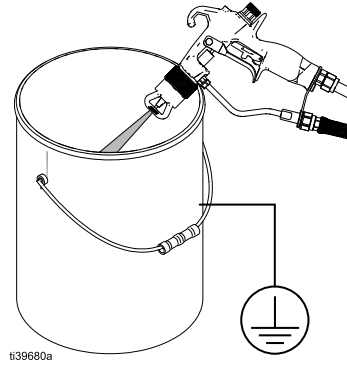


ŞEKİL 26: Hava başlığı tertibatını ve püskürtme memesini sökün

3. Tabancayı uyumlu bir solvent ile yıkayın. **Yıkama Prosedürü**, sayfa 21'deki bölümü uygulayın.

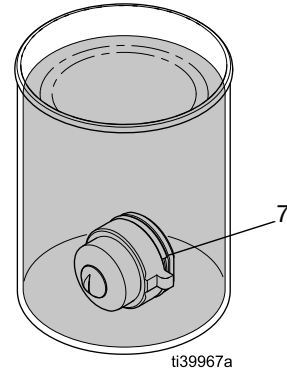
UYARI

Formik veya propiyonik asitli metilen klorür, alüminyum ve naylon bileşenlere zarar verir. Tabancayı yıkamak veya temizlemek için kullanmayın.



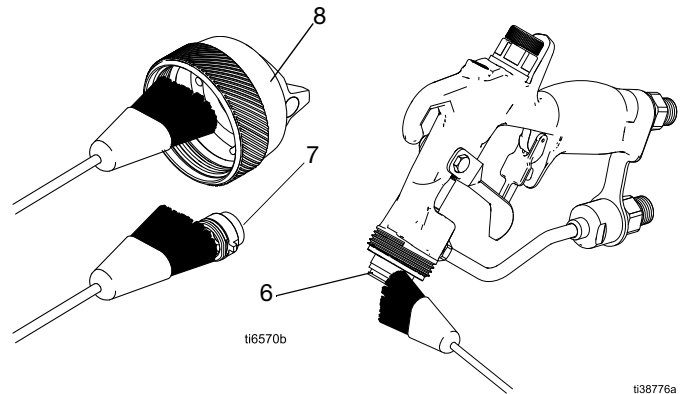
ŞEKİL 27: Tabancayı yıkayın

4. Püskürtme memesini (7) uyumlu bir solventle yıkayın.



ŞEKİL 28: Püskürtme memesinin yıkanması

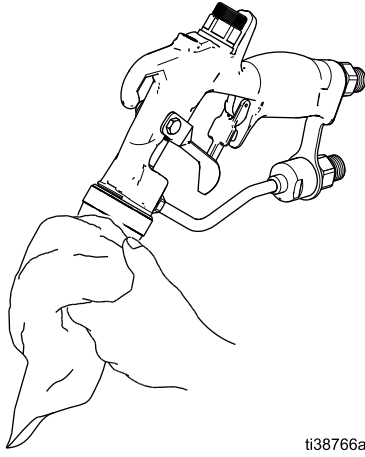
5. Hava başlığını (8a), püskürtme memesini (7) ve sıvı kartuşun (6) dışını yumuşak bir fırça ile temizleyin. Bkz. **Temizleme Prosedürü**, sayfa 22.



ŞEKİL 29: Parçaları yumuşak bir fırça ile temizleme

NOT: Solventin hava geçiş yollarına girmesini önlemek için tabancayı baş aşağı tutun. Tabanca hava geçişlerinde kalan solvent, düşük kaliteli bir boya kaplamasına neden olabilir.

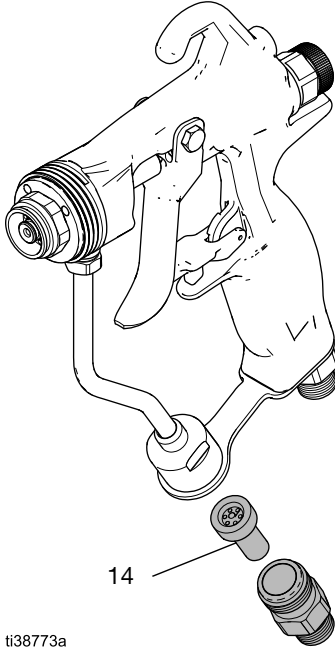
6. Tabancanın dışını yumuşak bir bezle temizleyin.



ti38766a

ŞEKİL 30: Tabancanın dışını temizleyin

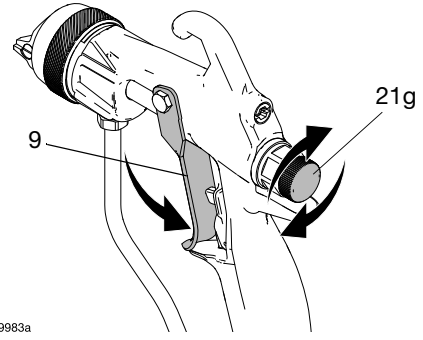
7. Hat içi akışkan filtresini (14) temizleyin veya değiştirin. Bkz. **Hat İçi Akışkan Filtresi Temizleme Prosedürü**.



ti38773a

ŞEKİL 31: Hat içi akışkan filtresini kontrol edin

8. Tetiği (9) ve fan ayar düğmesinin (21g) hareketini kontrol edin. Gerekirse yağlayın veya onarın. Bkz. ŞEKİL 32.



ti39983a

ŞEKİL 32: Tetik ve fan ayar düğmesi kontrolü

9. Akışkan hortumlarında sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Bağlantıları sıkın veya gerekirse ekipmanı değiştirin.

NOT: Tabanca hava geçitlerine solvent girmesine neden olan temizleme yöntemi kullanmayın. Tabanca hava geçişlerinde kalan solvent, düşük kaliteli bir boya kaplamasına neden olabilir.



ti38755a



ti22387a



ti38747a



ti38758a

- Temizlerken tabancayı yukarı doğru tutmayın.
- Tabancayı solvante batırılmış bir bezle silmeyin; fazla solventi sıkın.
- Tabancayı solvante batırmayın.
- Hava başlığı deliklerini temizlemek için metal aletler kullanmayın; bunlar çizilebilir. Çizikler püskürtme kalıbını bozabilir.

Yıkama Prosedürü

Yangın ve patlama riskinin önüne geçmek için mutlaka ekipmanın ve atık konteynerinin topraklamasını yapın. Statik kıvılcımları ve sıçrama sıvısı kaynaklı yaralanmaları engellemek için mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın.

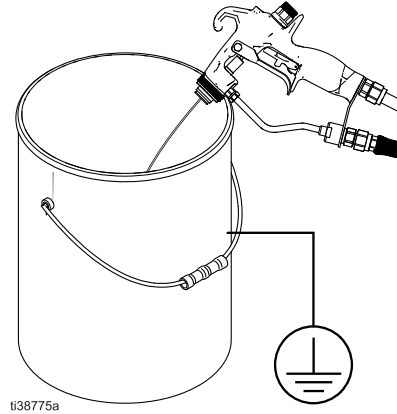
- Renk değiştirmeden önce, sıvı ekipmanın içinde kurumadan önce, günün sonunda, depolamadan önce ve ekipmanı onarmadan önce yıkayın.
 - Mümkün olan en düşük basınçta yıkayın. Konektörlerde sızıntı olup olmadığını kontrol edin ve gerekiyorsa sıkın.
 - Dağıtılan sıvı ve ekipmandaki ıslak parçalar ile uyumlu bir akışkanla yıkayın.
1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15'teki bölümü uygulayın.
 2. Tutma halkasını (8b), hava başlığını (8a) ve püskürtme memesini (7) sökün.
 3. Hava beslemesini kesin.
İsteğe bağlı: Hava besleme hortumunu (H) tabancadan ayırın.
 4. Sıvı kaynağını solvent olarak değiştirin veya akışkan hattını ayırın ve tabancaya solvent besleme hattı bağlayın.

UYARI

Formik veya propiyonik asitli metilen klorür, alüminyum ve naylon bileşenlere zarar verir. Tabancayı yıkamak veya temizlemek için kullanmayın.

5. Tabancayı topraklanmış metal bir kaba doğrultün. Tabancanın metal bir parçasını topraklanmış metal kabın kenarına sıkıca bastırın.
6. Akışkan basıncını yavaşça artırın.

7. Tabancadan temiz solvent akana dek yıkayın.



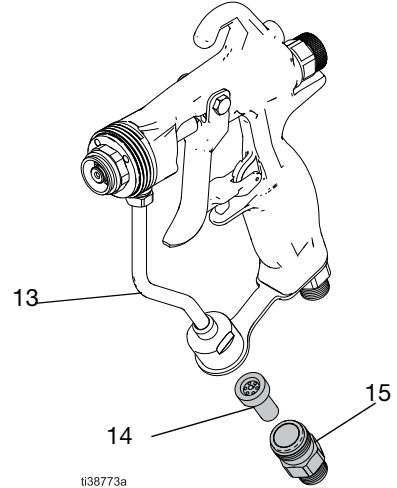
ti38775a

ŞEKİL 33: Tabancayı metal kap içinde yıkayın

8. Solvent beslemesini kesin.
9. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.

Hat İçi Akışkan Filtresi Temizleme Prosedürü

1. Sıvı giriş bağlantısını (15) sökün.
2. Hat içi akışkan filtresini (14) akışkan borusu tertibatından (13) çıkarın.
3. Filtreyi temizleyin ya da değiştirin.
4. Sıvı giriş bağlantısını (15) takın. 175-185 inç-lb (20-21 N•m) torkla sıkın.

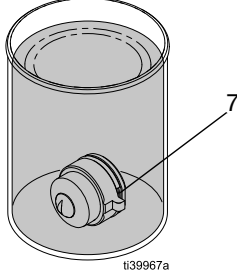


ti38773a

ŞEKİL 34: Hat içi akışkan filtresini temizleyin

Temizleme Prosedürü

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Hava başlığı tertibatını (8) ve püskürtme memesini (7) sökün.
3. Tabancayı uyumlu bir solvent ile yıkayın. Bkz. **Yıkama Prosedürü**, sayfa 21.
4. Püskürtme memesini (7) uyumlu bir solventle yıkayın.



ti39967a

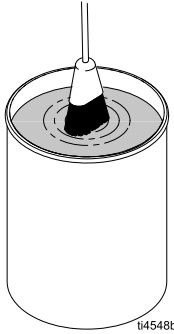
ŞEKİL 35: Püskürtme memesinin yıkanması

5. Yumuşak bir fırçanın ucunu uyumlu bir solvente batırın.

NOT: Fırçanın kıllarını sürekli olarak solvente batırmayın.

UYARI

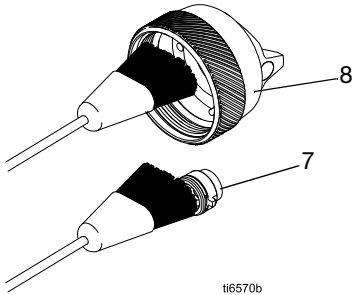
Hava başlığı tertibatının parçalarını temizlemek için metal aletler kullanmayın. Metal aletler hava başlığını çizebilir ve püskürtme kalibinin bozulmasına neden olabilir.



ti4548b

ŞEKİL 36: Fırçayı solvente batırın

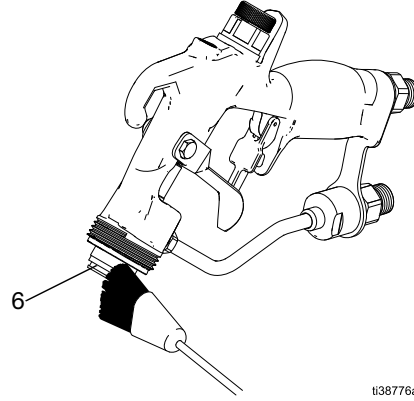
6. Hava başlığı tertibatını (8) ve püskürtme memesini (7) temizleyin



ti6570b

ŞEKİL 37: Hava başlığı tertibatını ve püskürtme memesini temizleyin

- a. Parçaları yumuşak bir fırça ile temizleyin.
 - b. Hava başlığı (8a) deliklerini temizlemek için tıkanmayan bir iğne veya kürdan gibi yumuşak bir alet kullanın.
 - c. Deliği temizlemek için püskürtme memesinden (7) hava üfleyin.
7. Tabancayı aşağıya doğrultun ve dağıtıcının (6) dışını yumuşak bir fırça ve uygun solvent ile temizleyin.

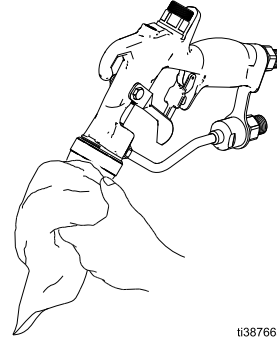


ti38776a

ŞEKİL 38: Dağıtıcının dışını temizleyin

8. Tabancayı aşağı doğru tutun ve tabancanın dışını yumuşak bir bez ve uygun solvent ile temizleyin.

NOT: Tabancayı solvente batırmayın.



ti38766a

ŞEKİL 39: Tabancanın dışını temizleyin

9. Gerekirse sıvı kartuşunu (6) takın.

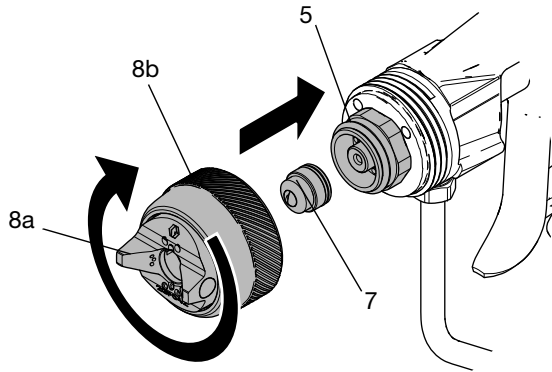
- a. Sıvı kartuşunu (6) çıkarmak için bkz. **Sıvı Kartuşunu Çıkarma Prosedürü**, sayfa 34.

UYARI

Yatağın hasar görmesini önlemek amacıyla sıvı kartuşunu çıkarmak veya sıkılmak için her zaman tabancayı tetikleyin.

- b. Yumuşak bir fırça ve uygun bir solventle temizleyin.
- c. Bkz. **Sıvı Kartuşunu Takma Prosedürü**, sayfa 35. 175-185 inç-lb (20-21 N•m) torkla sıkın.

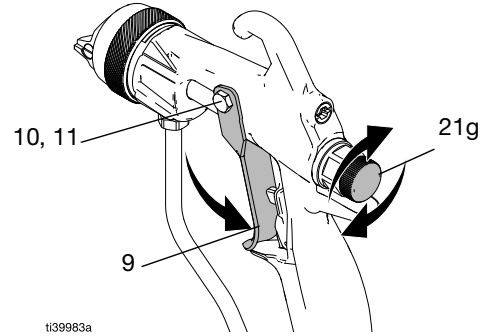
10. Püskürtme memesini (7) ve hava başlığı tertibatını (8) yeniden monte edin ve takın. Bkz. **Püskürtme Memesi ve Hava Başlığı Kurulumu**, sayfa 13.



ti39674a

ŞEKİL 40: Püskürtme memesi ve hava başlığını yeniden takın

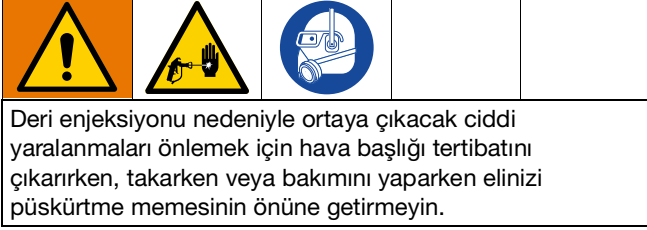
11. Hat içi akışkan filtresini temizleyin. Bkz. **Hat İçi Akışkan Filtresi Temizleme Prosedürü**, sayfa 21.
12. Tetiği (9) ve fan ayarı (21g) hareketini kontrol edin.
13. Tetik temas noktalarını yağlayın: pivot pimi (10), pivot somunu (11), iğne mili ve pul. Bkz. **Tetiği Takın**, sayfa 30.



ti39983a

ŞEKİL 41: Tetik ve fan ayar düğmesi kontrolü

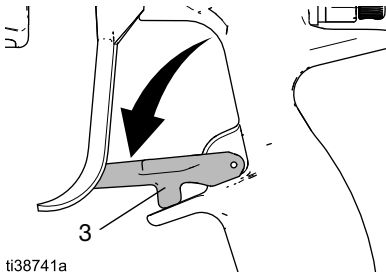
Reverse-A-Clean (RAC) Meme Bakımı



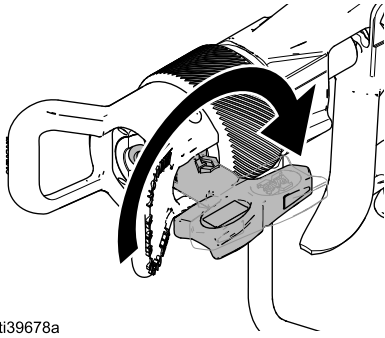
NOT: RAC meme yatağı contasını (33a) uzun süre solvent içinde bekletmeyin, aksi takdirde şişme meydana gelebilir.

Tıkanmış RAC memesini temizleme

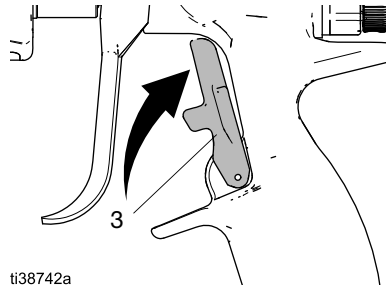
1. Tetiği bırakın ve tetik kilidini (3) devreye alın.



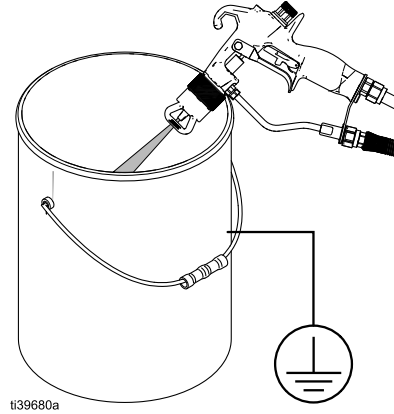
2. SwitchTip'i döndürün ve tutma halkasını sıkın.



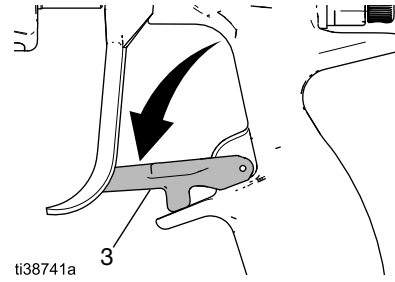
3. Tetik kilidini (3) devre dışı bırakın.



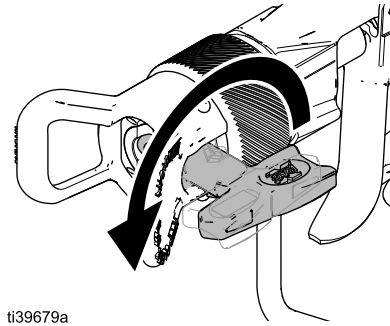
4. Tıkanıklığı temizlemek için tabancayı kovaya tetikleyin.



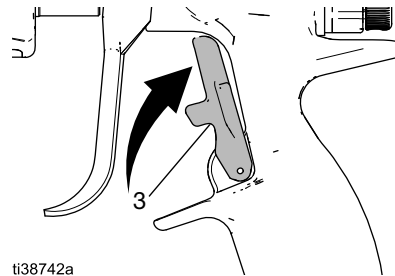
5. Tetik kilidini (3) devreye alın



6. SwitchTip'i orijinal konumuna döndürün. Tutma halkasını sıkın.



7. Tetik kilidini (3) devre dışı bırakın ve püskürtmeye devam edin.



Sorun Giderme



Deri enjeksiyonu nedeniyle ortaya çıkacak riski azaltmak için basıncı tahliye etmeniz istendiğinde her zaman **Basıncı Tahliye Prosedürü**, sayfa 15'teki bölümü uygulayın. Deri enjeksiyonu nedeniyle ortaya çıkacak ciddi yaralanmaları önlemek için hava başlığı tertibatını ve püskürtme memesini takip çıkarırken elinizi püskürtme memesinin önüne getirmeyin.

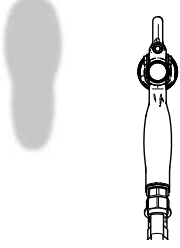
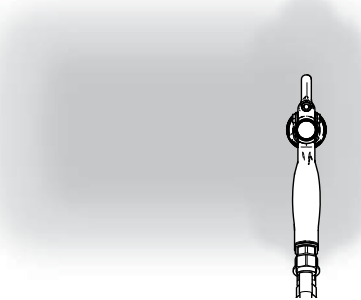
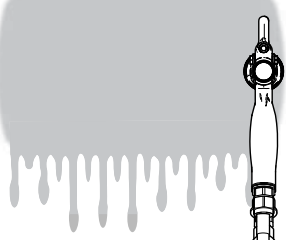
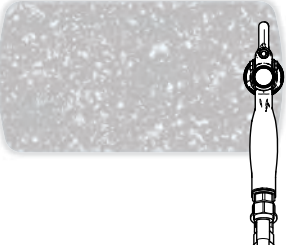
Giderme

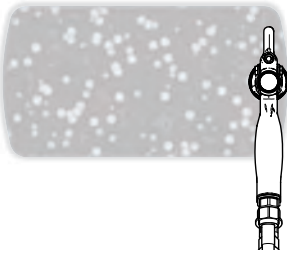
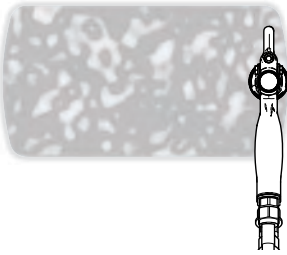
Tabancanın kontrol veya onarımını yapmadan önce **Basıncı Tahliye Prosedürü**, sayfa 15, uygulayın.

NOT: Hava başlığı tertibatını ve püskürtme memesini sökmeden önce olası tüm sorunları ve nedenlerini kontrol edin. Hava ve sıvı dengesizliği, uygun olmayan hava kalıplarına neden olabilir.

Püskürtme Kalıbı Sorun

Sorun	Olası Nedenleri	Çözümleri	Önemi
<p>Kalıptaki uzantılar ve çizgiler</p>	<ul style="list-style-type: none"> Uzantılar tamamen atomize edilmemiş Meme aşınmış Meme tıkanmış Akışkan basıncı çok düşük 	<ul style="list-style-type: none"> Memeyi temizleyin Meme aşınmasını/debiyi kontrol edin Akışkan basıncını artırın Meme orifis boyutunu düşürün 	<ul style="list-style-type: none"> Eşit ve harmanlanmış son kat Eşit boya kalınlığı ve kapsama alanı Transfer verimliliğini korur Kuru püskürtmeyi azaltır Meme, hava başlığı ve tabancanın temizliğini artırır
<p>Düzensiz püskürtme kalıbı</p>	<ul style="list-style-type: none"> Kirli veya tıkalı hava başlığı delikleri Meme aşınmış Meme tıkanmış Operatör püskürtme tekniği 	<ul style="list-style-type: none"> Hava başlığını temizleyin Memeyi temizleyin Memeyi aşınma/debi açısından kontrol edin Operatör tekniğini gözden geçirin 	<ul style="list-style-type: none"> Eşit ve harmanlanmış son kat Çizgileri giderin Eşit boya kalınlığı ve kapsama alanı

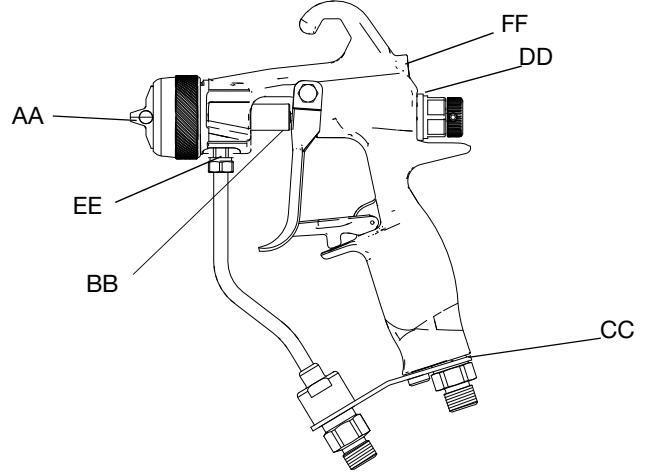
Sorun	Olası Nedenleri	Çözümleri	Önemi
Düzensiz kalıp 	<ul style="list-style-type: none"> Püskürtme memesi kısmen tıkalı Kirli veya tıkalı hava başlığı delikleri 	<ul style="list-style-type: none"> Memeyi temizleyin ya da değiştirin Hava başlığını temizleyin veya değiştirin Farklı tipteki hava başlıklarını test edin 	<ul style="list-style-type: none"> Eşit ve harmanlanmış son kat %50 eşit örtüşme Eşit boya kalınlığı ve kapsama alanı
Donuklaştırma, tozuma veya kuru püskürtme 	<ul style="list-style-type: none"> Atomizasyon havası çok fazla Akışkan basıncı çok yüksek Yanlış meme boyutu 	<ul style="list-style-type: none"> Hava basıncını azaltın Akışkan basıncını düşürün Meme orifis boyutunu artırın 	<ul style="list-style-type: none"> Transfer verimliliğini artırın Tozumu azaltın Püskürtme kabini temizliğini iyileştirin
Boya tekrarları veya Boya Kaplama Kalınlığı 	<ul style="list-style-type: none"> Akışkan debisi çok fazla Meme aşınmış Yanlış meme boyutu Operatör püskürtme tekniği 	<ul style="list-style-type: none"> Meme aşınmasını ve debiyi kontrol edin Meme orifis boyutunu düşürün Operatör tekniğini gözden geçirin 	<ul style="list-style-type: none"> Tekrarları en aza indirir Transfer verimliliğini korur Eşit boya kalınlığı ve kapsama alanı %50 eşit örtüşme
Kaba son kat veya lekelenme 	<ul style="list-style-type: none"> Atomizasyon havası çok fazla Fan kalıp ayarı çok fazla Tabanca ile parça arasında mesafe çok fazla 	<ul style="list-style-type: none"> Hava basıncını düşürün Meme kalıp boyutunu düşürün Tabanca ve parça mesafesini ayarlayın 	<ul style="list-style-type: none"> Parçadaki boyanın ıslaklığını artırır Malzemenin eşit şekilde akmasını sağlar Eşit / harmanlanmış son kat

Sorun	Olası Nedenleri	Çözümleri	Önemi
<p>Sürüklenmiş Hava/ Düzgün Olmayan Kaplama/ İnce Son Kat</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Atomizasyon havası çok fazla Boya beslemesinin aşırı karıştırılması 	<ul style="list-style-type: none"> Hava basıncını düşürün Farklı tipte hava başlığını test edin Boya beslemesi karışımını azaltın 	<ul style="list-style-type: none"> Hava kapakları, belirli malzemelere belirli malzemelere uygun miktarda hava verme Son kat görünümünü iyileştirir Malzemedeki hava baloncuklarını giderir
<p>Portakallanma</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Boya kaplaması çok kalın Atomizasyon havası çok fazla 	<ul style="list-style-type: none"> Akışkan basıncını düşürün Farklı tipte hava başlığını test edin Meme orifis boyutunu düşürün Hava basıncını düşürün 	<ul style="list-style-type: none"> Eşit / harmanlanmış son kat Son kat görünümünü iyileştirir Hava başlıkları, belirli malzemelere uygun miktarda hava vermek üzere tasarlanmıştır

Kaçak Sorununu Giderme

Tabancanın kontrol veya onarımını yapmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15, uygulayın.

NOT: Hava başlığı tertibatını ve püskürtme memesini sökmeden önce olası tüm sorunları ve nedenlerini kontrol edin. Hava ve sıvı dengesizliği, uygun olmayan hava kalıplarına neden olabilir.



ŞEKİL 42 Kaçak belirleme

Kaçağın Konumu		Neden	Çözüm	Prosedür Referansları
AA	Hava başlığı (tabanca tetiklenmediğinde)	Hava valfi o ringi hasarlı, aşınmış, eksik veya kirlidir	O ringi temizleyin	Hava Kartuşu Onarımı , sayfa 32
			Hava kartuşu muhafazasını temizleyin	ŞEKİL 43, sayfa 30
			Tüm hava valfi tertibatını değiştirin	Hava Kartuşu Değişirme Prosedürü , sayfa 30
		U-cup contası hasarlı, aşınmış, eksik veya kirlidir	U-cup'ı temizleyin	ŞEKİL 47, sayfa 31
			Tüm hava valfi tertibatını değiştirin	Hava Valfi Değişirme , sayfa 33
			Tabanca kabzasının u-cup sızdırmazlık yüzeyini temizleyin	Temizleme Prosedürü , sayfa 22 ŞEKİL 44, sayfa 30
		Hava başlığı tertibatı onarım veya bakım gerektiriyor	Tutma halkasını sıkın	Püskürtme Memesi ve Hava Başlığı Kurulumu , sayfa 13.
Püskürtme memesini değiştirin				
		Püskürtme memesi contasını değiştirin	Püskürtme Memesi Contasının Değiştirilmesi , sayfa 39	
BB	Tabanca tetiği	U-cup hasarlı, aşınmış, eksik veya kirlidir	U-cup conta yatağının çevresindeki kabzayı temizleyin.	Temizleme Prosedürü , sayfa 22
			U-cup'ı değiştirin	U-Cup Değişirme Prosedürü , sayfa 31
CC	Tabanca hava girişi	Hava giriş bağlantısı tam torkla sıkılmamış	175-185 inç-lb (20-21 N•m) torkla sıkın	ŞEKİL 53, sayfa 36
DD	Fan ayar düğmesi	Hava kartuşu tam torkla sıkılmamış	220-230 inç-lb (24-25 N•m) torkla sıkın	ŞEKİL 43, sayfa 30
EE	Akışkan borusu (hava başlığının yanında)	Hasarlı veya aşınmış dış bandı	Sıvı kartuşuna tekrar dış bandı uygulayın	Sıvı Kartuşunun Onarımı , sayfa 35 ŞEKİL 53
FF	Fan borusu	Hasarlı, aşınmış, eksik veya kirlili fan tapası o ringi	Fan tapası o ringi ve fan borusu tapasını değiştirin veya temizleyin	Fan Tüpünün Değiştirilmesi , sayfa 34

Sıvılarla ilgili Sorun Giderme

Tabancanın kontrol veya onarımını yapmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15, uygulayın.

NOT: Hava başlığı tertibatını ve püskürtme memesini sökmeden önce olası tüm sorunları ve nedenlerini kontrol edin. Hava ve sıvı dengesizliği, uygun olmayan hava kalıplarına neden olabilir

Sorun	Neden	Çözüm
Sıvı paketleme alanının arkasından sıvı sızıntısı	Aşınmış salmastralar veya iğne mili	Sıvı kartuşunu değiştirin. Bkz. Sıvı Kartuşunun Değiştirilmesi , sayfa 34.
		Sıvı kartuşu salmastrasını onarın. Bkz. Sıvı Kartuşunun Onarımı , sayfa 35.
Tabancanın ön kısmından sıvı sızıntısı	İğne bilyası kirli, aşınmış veya hasarlı	İğne tertibatını değiştirin. Bkz. Sıvı Kartuşunun Değiştirilmesi , sayfa 34.
		Sıvı kartuşunu onarın. Bkz. Sıvı Kartuşunun Onarımı , sayfa 35.
	Yatak aşınmış	Sıvı kartuşunu değiştirin. Bkz. Sıvı Kartuşunun Değiştirilmesi , sayfa 34.
Yatak ve yatak contasını değiştirin. Bkz. Sıvı Kartuşunun Onarımı , sayfa 35.		
	Karbür yuvalı uygun sızdırmazlık için akışkan viskozitesi çok düşük	Plastik yatak ve paslanmaz çelik bilyalı sıvı kartuşu 26B701'i takın (yalnızca 1500 psi dereceli modeller).
Hava geçiş yollarında sıvı	Püskürtme memesi contası sızdırıyor	Tutma halkasını sıkın. Bkz. ŞEKİL 8. Püskürtme memesi veya püskürtme memesi contasını değiştirin. Bkz. Püskürtme Memesi Contasının Değiştirilmesi , sayfa 39.
	Yatak muhafazasının etrafından sızdırıyor	Yatak contasını değiştirin (sadece karbür modeller). Bkz. Sıvı Kartuşunun Onarımı , sayfa 35. Yatak tertibatı her çıkarıldığında conta değiştirilmelidir.
Yavaş şekilde sıvı kesme	Sıvı iğne komponentlerinde sıvı birikmesi	Sıvı kartuşunu değiştirin. Bkz. Sıvı Kartuşunun Değiştirilmesi , sayfa 34.
		Sıvı iğnesi tertibatını değiştirin. Bkz. Sıvı Kartuşunun Onarımı , sayfa 35.
		Sıvı kartuşunu temizleyin. Bkz. Temizleme Prosedürü , sayfa 22.
Tetiklendiğinde akışkan çıkış gücü yok	Püskürtme memesi tıkalı	Püskürtme memesini temizleyin. Bkz. Günlük Tabanca Bakımı , sayfa 19.
	Akışkan hortumu tıkalı	Bkz. Basınç Tahliye Prosedürü , sayfa 15. Basıncı kademeli olarak tahliye etmek için hortum uç kaplinini çok yavaşça gevşetin. Somunu veya kaplini tamamen gevşetin. Hortumdaki tıkanıklığı temizleyin. Ardından tıkanıklığı gidermek için tamamen gevşetin.
	Akışkan filtresi tıkalı	Hat İçi Akışkan Filtresi Temizleme Prosedürü , sayfa 21 uygulayın.

Onarım

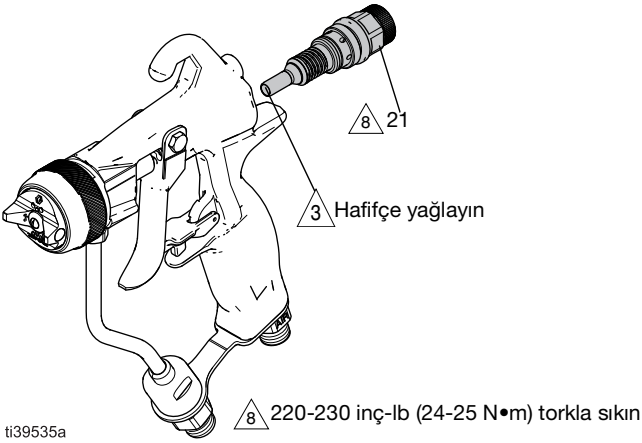


Tabancayı sökmeden önce sorun giderme çizelgesindeki olası tüm çözümleri kontrol edin. Bkz. **Sorun Giderme**, sayfa 25.

Hava Kartuşu Değişirme Prosedürü

Hava kartuşu tertibatını (21) ve u-cup'ı (2) değiştirmek için hava kartuşu yedek kitini kullanın. Bkz. **Sıvı Kartuşu Tamir Kitleri**, sayfa 58.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Tabanca aleti (29) ile tabanca gövdesinin arkasından hava kartuşu tertibatını (21) gevşetin.



ŞEKİL 43: Hava kartuşu kurulumu

3. Tertibatı (21) tabancadan dışarı kaydırın.
4. Gerekirse bkz. **U-Cup Değişirme Prosedürü**, sayfa 31.
5. Hava kartuşu ucunu yağlayın ve hava kartuşu tertibatını (21) tabancanın arkasına geçirin. 220 inç-lb (24 - 25 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 43.

Tetikleme Prosedürü

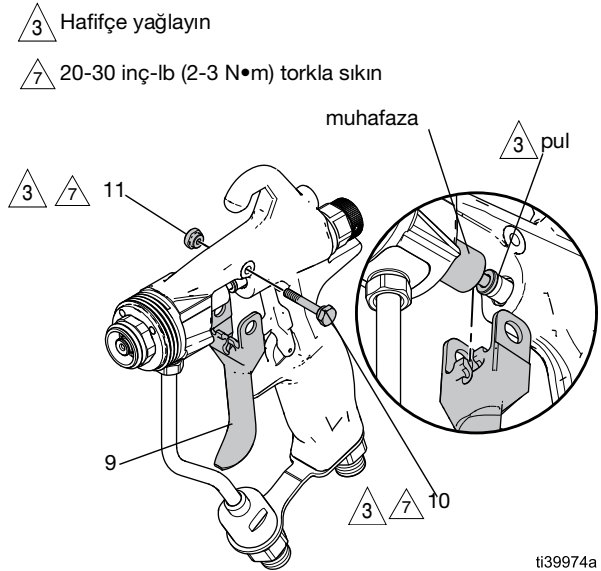
Tetik tertibatını çıkarmak ve takmak ya da tetik tertibatını 26B721 kitiyle değiştirmek için bu prosedürü izleyin.

Tetiği Çıkarma

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15'teki bölümü uygulayın.
2. Tetik somununu (11) gevşetmek için somun sürücüsünü (25) kullanın.
3. Tetiği (9) serbest bırakmak için tetik pimini (10) tabancadan çıkarın.

Tetiği Takın

1. Tetiği (9) pul ile muhafaza arasına yerleştirin.



ŞEKİL 44: Tetik yerleşimi

2. Tetik pimini (10) yerleştirin.
3. Tetik somununu (11) geçirin. Tetik pimini (10) ve tetik somununu (11) 20-30 inç-lb (2-3 N•m) torkla sıkın.

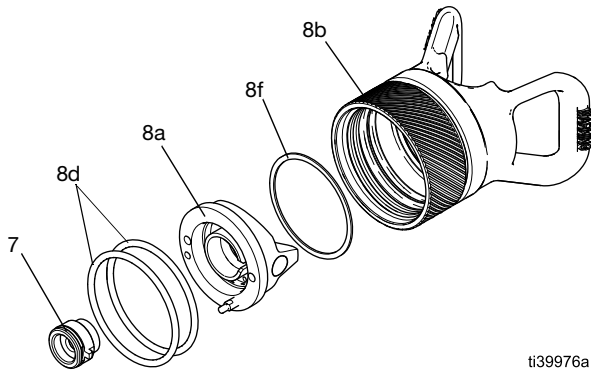
Hava Başlığı Tertibatı Onarım Prosedürü

Hava başlığı tertibatı (8) parçalarını gerekirse değiştirin. Bkz. **Hava Başlığı Seçim Kılavuzu**, sayfa 56.

NOT: RAC hava başlığı tertibatları onarılamaz.

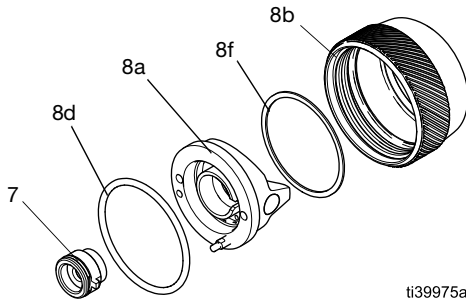
Hava Başlığını Sökme

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Hava başlığı tertibatını (8) tabancadan çıkarmak için tutma halkasını (8b) elle gevşetin.
3. Püskürtme memesini (7) tertibattan sökün.
4. Hava başlığını (8a) ve pulu (8f) tertibattan ayırmak için o-ringi (8d) pense ile çıkarın.



ti39976a

ŞEKİL 45: PerformAA 50 hava başlığı tertibatının parçaları ve püskürtme memesi



ti39975a

ŞEKİL 46: PerformAA 15 hava başlığı tertibatının parçaları ve püskürtme memesi

Hava Başlığını Takma

1. Pulu (8f) hava başlığının (8a) önüne yerleştirin.
2. Hava başlığını (8a) ve pulu (8f) tutma halkasına (8b) bastırın.
3. O-ringi (8d) tutma halkasının (8b) yuvasına takın.

NOT: Bazı modellerde iki adet o-ring (8d) bulunur. Bkz. ŞEKİL 45.

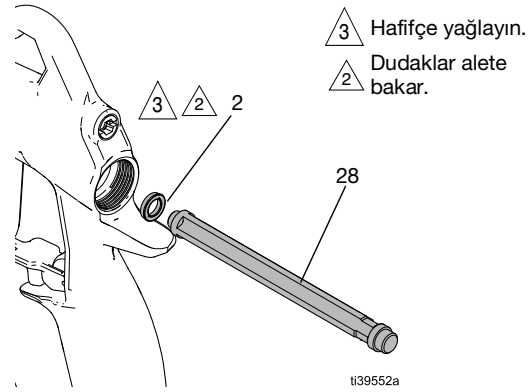
4. Püskürtme memesini (7) hava başlığına (8a) yerleştirin.
5. Hava başlığı tertibatını (8) tabancaya takın. Bkz. **Püskürtme Memesi ve Hava Başlığı Kurulumu**, sayfa 13.

U-Cup Değişirme Prosedürü

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Bkz. **Sıvı Kartuşunu Çıkarma Prosedürü**, sayfa 34.
3. Tabancanın önünden u-cup'a (2) erişmek için tabanca tetiğini (9) çıkarın. Bkz. **Tetiği Çıkarma**, sayfa 30.
4. U-cup'u (2) tabancanın önünden tabancanın arkasına doğru dışarı itmek için ince bir metal pense veya düz uçlu bir tornavida kullanın.

NOT: Çıkarma işlemi, u-cup'a (2) zarar verir. Yeniden kullanılamaz.

5. Conta takma aletine (28) yeni bir u-cup (2) yerleştirin, u-cup dudakları alete dönük olacak şekilde yerleştirin. Bkz. ŞEKİL 47.
6. U-cup (2) yerine oturana kadar u-cup'ı (2) tabancanın arkasına sıkıca itin.
7. Tabanca tetiğini (9) takın. Bkz. **Tetiği Takın**, sayfa 30.



ti39552a

ŞEKİL 47: U-cup montajı

Hava Valfi Değiştirme

Hava valfini (21a) 26B713 kitiyle değiştirin.

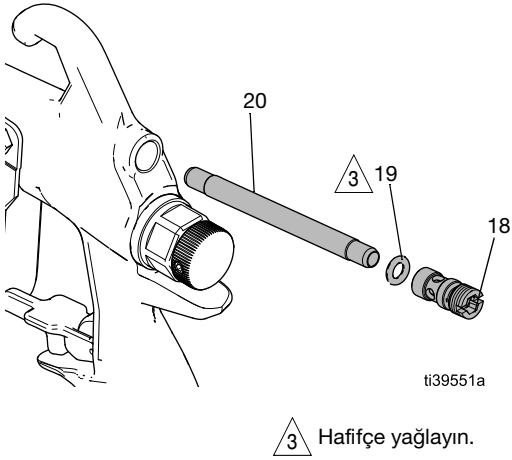
1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Tabanca aletini (29) kullanarak tabancanın arkasından hava kartuşu tertibatını (21) gevşetin.
3. Hava kartuşu tertibatını (21) tabancadan çıkarın. Bkz. ŐEKIL 43.
4. Bkz. **U-Cup Değiştirme Prosedürü**, sayfa 31.
5. Hava valfini (21a) ve yayı (21b) kartuş kutusundan (21d) çekin.
6. Yedek hava valfini (21a) yaya (21b) yerleştirin ve yayı (21b) kartuş kutusuna (21d) bastırın.
7. Hava valfini (21a) yağlayın ve hava kartuşu tertibatını (21) tabancanın arkasına takın. 220-230 inç-lb (24-25 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŐEKIL 43.

Fan Tüpünün Değişirilmesi

Fan borusunu 26B715 kitiyle değiştirin.

NOT: RAC püskürtme tabancalarında fan borusu kullanılmaz.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Fan borusu tapasını (18) gevşetmek için altıgen anahtar kullanın.
3. Fan borusu tapasını (18) tabancadan çıkarın. Fan borusunu (20) tabancadan sökün.
4. Tabanca gövdesine yedek bir fan borusu (20) yerleştirin.
5. Yedek fan borusu tapası (18) üzerindeki o-ringi (19) yağlayın.
6. Fan borusu tapasını (18) tabanca gövdesine geçirin. Altıgen anahtarla sıkın.



ŞEKİL 49 Fan borusu tertibatı

Sıvı Kartuşunun Değiştirilmesi

Sıvı kartuşunu (6) tamamen uyumlu yedek kit ile değiştirin. Bkz. **Sıvı Kartuşu Tertibatı**, sayfa 49.

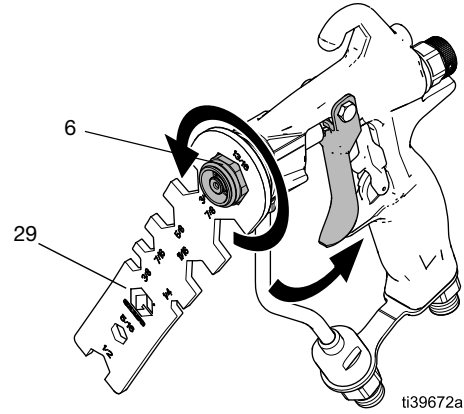
NOT: Sıvı kartuşları modele göre değişir. Bazı modellerde model tanımlama işaretleri bulunur. Bkz. **Sıvı Kartuşu Tanımlaması**, sayfa 50.

Sıvı Kartuşunu Çıkarma Prosedürü

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Sıvı ve hava hortumlarını tabancadan çıkarın.
3. Hava başlığı tertibatını (8) ve püskürtme memesini (7) çıkarmak için tutma halkasını (8b) elle gevşetin.

NOT: Hava başlığı tertibatını (8) ve püskürtme memesini (7) her gün temizleyin. Bkz. **Günlük Tabanca Bakımı**, sayfa 19.

4. Sıvı kartuşunu (6) tabanca aletiyle (29) gevşetirken kartuş serbestçe dönene kadar tabancayı tetikleyin.

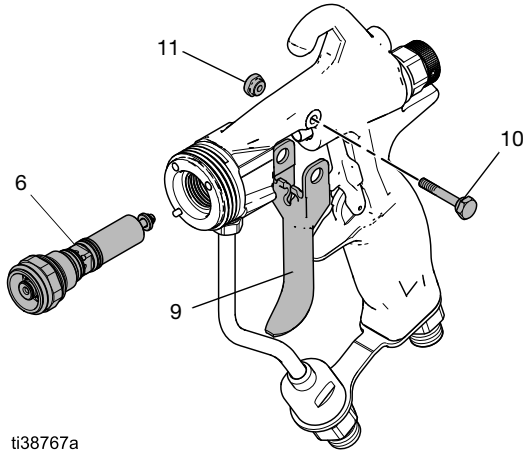


ŞEKİL 50: Sıvı kartuşunu çıkarma

UYARI

Yatağın hasar görmesini önlemek amacıyla sıvı kartuşunu çıkarmak veya sıkmak için her zaman tabancayı tetikleyin.

5. Sıvı kartuşunu (6) tabancadan çıkarmak için **Tetiği Çıkarma**, sayfa 30'daki talimatları izleyin.



ti38767a

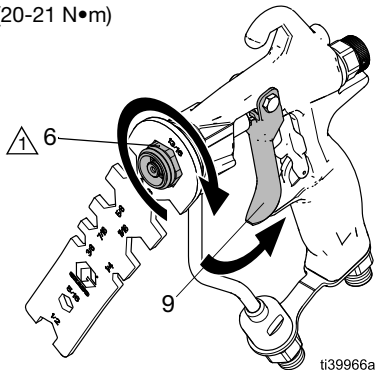
ŞEKİL 51: Sıvı kartuşunu serbest bırakmak için tetiği çıkarın

6. Sıvı kartuşunu (6) tabanca gövdesinden kaydırarak çıkarın.

Sıvı Kartuşunu Takma Prosedürü

1. Kartuş o-ringlerini (6e ve 6c) hafifçe yağlayın.
2. Tetik tertibatı (9), iğne pulu ile muhafaza arasında oturana kadar kartuşu tabanca gövdesine 1-2 tur vidalayın. Bkz. ŞEKİL 44: Tetik yerleşimi, sayfa 30.
3. Tetiği (9), tetik pimini (11) ve tetik somununu (10) pulun önüne takın. Bkz. **Tetiği Takın**, sayfa 30.

⚠ 175-185 inç-lb (20-21 N•m)
torkla sıkın



ti39966a

ŞEKİL 52: Kartuşu geçirirken tetiğe basın

4. Tetiğe (9) basın ve sıvı kartuşu (6) tabancaya geçirin. 175-185 inç-lb (20-21 N•m) torkla sıkın.

NOT: Kartuşu torkla sıkarken tetiğe basın.

5. Hava başlığı tertibatını (8) takın. Bkz. **Püskürtme Memesi ve Hava Başlığı Kurulumu**, sayfa 13.

Sıvı Kartuşunun Onarımı

Sıvı kartuşunu yeniden oluşturun veya sıvı kartuşu parçalarını uyumlu bir tamir kiti ile değiştirin. Bkz. **Sıvı Kartuşu Tamir Kitleri**, sayfa 58.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. **Sıvı Kartuşunu Çıkarma Prosedürü**, sayfa 34.
3. Tabanca aleti (29) ve mengene aleti ile iğne tertibatını (6b) ve dağıtıcı tertibatını (6a) ayırın.
4. İğne tertibatını (6b) dış o-ringler (6c) ve iç o-ringi (6c) çıkarın.

NOT: İç o-ring'e erişmek için iğnenin arkasını ileri doğru itin.

5. Aşınan başlık bandını iğne tertibatından (6b) çıkarın.
6. Dış dağıtıcı o-ringlerini (6d ve 6e) çıkarın.
7. Dağıtıcı (6a) parçalarını değiştirin.
 - a. Dağıtıcı muhafazasını (6m) anahtarla tutun ve altıgen anahtarla yatak somununu (6f) gevşetin.
 - b. Yatağı (6g), contayı (6h) ve yatak somununu (6f) dağıtıcı muhafazasından (6m) çıkarın.

NOT: Conta (6h) sıkışabilir. Çıkarmak için pense kullanın.

8. Dağıtıcıyı (6a) yeniden oluşturun.
 - a. Yatak contasını (6h) dağıtıcı muhafazasına (6m) bastırmak için pense kullanın.
 - b. Yatağı (6g) dağıtıcı muhafazasına (6m) yerleştirin.

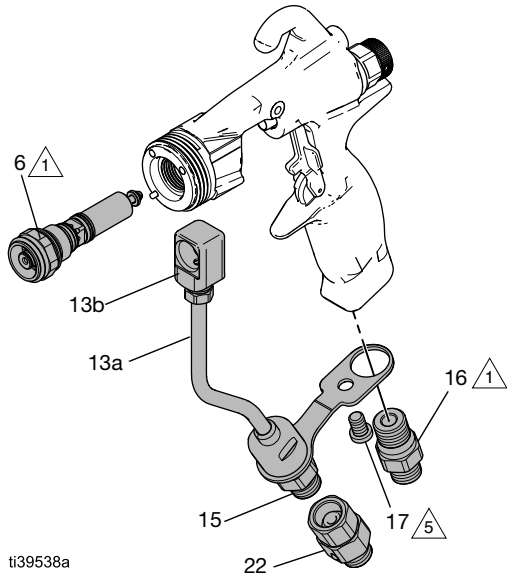
NOT: Yatağı (6g) her iki yönde de takın.

- c. Yatak somununu (6f) dağıtıcı muhafazasına (6m) yerleştirin. Dağıtıcı muhafazasını (6m) anahtarla tutun ve altıgen anahtarla yatak somununu (6f) 45-50 inç-lbs (5-6 N•m) torkla sıkın. Aşırı sıkmayın.
9. Yedek o-ringleri takın.
 - a. Dağıtıcı o-ringlerini (6d ve 6e) takın.
 - b. Pense kullanarak iğne tertibatının dışına iki o-ring (6c) takın.
 - c. Dahili o-ringi (6c) iğne tertibatına (6b) bastırın. O-ringi (6c) yerine bastırmak için pense kullanırken iğneyi ileri doğru itin.

Akışkan Borusu Tertibatının Değişirilmesi

Akışkan borusu tertibatını (13) değiştirin. Bkz. **Akışkan Borusu Tamir Kitleri**, sayfa 58.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Bkz. **Sıvı Kartuşunu Çıkarma Prosedürü**, sayfa 34.
3. Tabanca aleti (29) bulunan hava giriş bağlantısını (16) çıkarın.
4. Vidayı (17) 3/16 inç altıgen anahtarla çıkarın.
5. Akışkan borusu tertibatını (13) tabanca gövdesinden kaydırarak çıkarın.
6. Tabancaya yeni bir akışkan borusu tertibatı (13) takın.
7. Akışkan borusu vidasını (17) 3/16 inç altıgen anahtarla takın. 50-60 inç-lb (6-7 N•m) torkla sıkın.
8. Hava girişini (16) monte edin. 175-185 inç-lb (20-21 N•m) torkla sıkın.
9. Tabanca aleti (29) ile sıvı giriş bağlantısına (15) sıvı firdöndü (22) (kullanılıyorsa) takın.
10. Tetiği (9) ve sıvı kartuşu tertibatını (6) değiştirmek için **Sıvı Kartuşunu Takma Prosedürü**, sayfa 35 uygulayın.



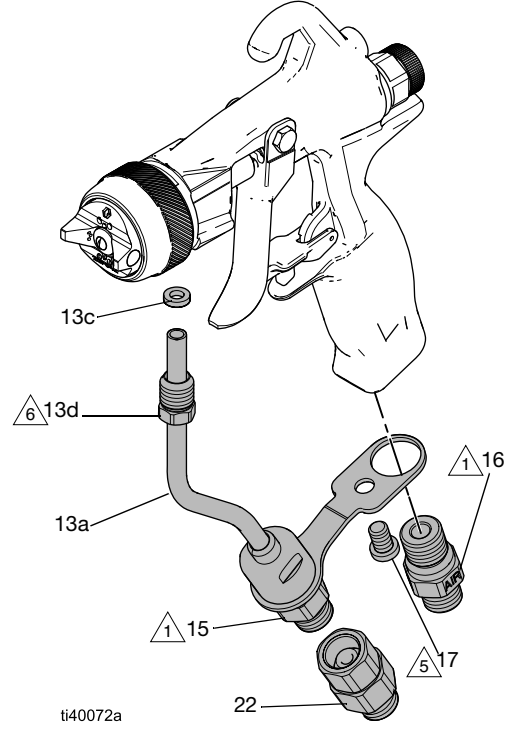
△₁ 175-185 inç-lb (20-21 N•m) torkla sıkın

△₅ 50-60 inç-lb (6-7 N•m) torkla sıkın

ŞEKİL 54: Akışkan borusunun değiştirilmesi

Akışkan Borusu Contasının Değiştirilmesi

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Akışkan borusu tertibatını (13) çıkarın.
 - a. Tabanca aleti (29) bulunan hava giriş bağlantısını (16) çıkarın.
 - b. Vidayı (17) 3/16 inç altıgen anahtarla çıkarın.
 - c. Tabanca aleti (29) veya anahtarla akışkan borusu somununun (13d) üst kısmını akışkan borusu kutusundan (13b) gevşetin.
 - d. Akışkan borusunu tabancadan ayırın.
3. Bir pense kullanarak akışkan borusu contasını (13c) kartuş ekinden (13b) çıkarın.
4. Yeni contayı (13c) kartuş ekine (13b) yerleştirin.
5. Püskürtme tabancasını takın.
 - a. Akışkan borusu somununu (13d) kartuş ekine (13b) takın. Henüz sıkmayın.
 - b. Akışkan borusu vidasını (17) 3/16 inç altıgen anahtarla takın. 50-60 inç-lb (6-7 N•m) torkla sıkın.
 - c. Akışkan borusu somununu (13d) kartuş ekine (13b) takın. 150-160 inç-lb (17-18 N•m) torkla sıkın.
 - d. Hava giriş bağlantısını (16) geçirin. 175-185 inç-lb (20-21 N•m) torkla sıkın.



△1 175-185 inç-lb (20-21 N•m) torkla sıkın

△5 50-60 inç-lb (6-7 N•m) torkla sıkın

△6 150-160 inç-lb (17-18 N•m) torkla sıkın

ŞEKİL 55: Akışkan borusu contasının değiştirilmesi

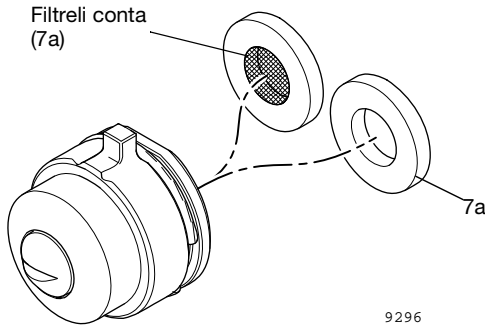
Püskürtme Memesi Contasının Değiştirilmesi

Püskürtme memesi contasını (7a) uyumlu bir yedek parça ile değiştirin. Bkz. **Püskürtme Memesi Kitleri**, sayfa 58.

RAC püskürtme memesi parçalarını değiştirmek için bkz. **Reverse-a-Clean® (RAC) Kurulumu**, sayfa 14.

NOT: Bazı AXM püskürtme memesi contaları filtre içerir. Bkz. **AXM Püskürtme Memesi Çizelgesi**, sayfa 53.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Püskürtme memesini (7) tabancadan ayırın. Bkz. **Hava Başlığını Sökme**, sayfa 31.
3. Bir pense kullanarak contayı (7a) püskürtme memesinden (7) çıkarın.
4. Yedek contayı (7a) püskürtme memesinin (7) içine doğru bastırın.



ŞEKİL 56: Püskürtme memesi conta seçenekleri

5. Püskürtme memesini ve hava başlığını takın. Bkz. **Hava Başlığını Takma**, sayfa 31

RAC Dönüştürme Talimatları

Herhangi bir hava destekli tabanca modelini dönüştürme kiti ile RAC tabanca modeline dönüştürün. Bkz. **Reverse-a-Clean Kitleri**, sayfa 59.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 15 uygulayın.
2. Hava başlığı tertibatını (8) sökün. Bkz. **Hava Başlığını Sökme**, sayfa 31.
3. Sıvı kartuşunu (6) çıkarın. Bkz. **Sıvı Kartuşunu Çıkarma Prosedürü**, sayfa 34.

NOT: Gerekliyse, u-cup'ı (2) değiştirin. Bkz. **U-Cup Değiştirme Prosedürü**, sayfa 31.

4. Hava kartuşunu çıkarın ve değiştirin. Bkz. **Hava Kartuşu Değiştirme Prosedürü**, sayfa 30.
5. Yedek Sıvı Kartuşunu (6) takın. Bkz. **Sıvı Kartuşunu Takma Prosedürü**, sayfa 35.
6. Yedek hava başlığı tertibatını (8) monte edin.
 - **Reverse-a-Clean® (RAC) Kurulumu**, sayfa 14.
 - **Püskürtme Memesi ve Hava Başlığı Kurulumu**, sayfa 13.

7. Fan borusu parçalarını değiştirin. Referans için bkz. **Fan Tüpünün Değiştirilmesi**, sayfa 34.

NOT: RAC püskürtme tabancalarında fan borusu kullanılmaz.

- a. Fan borusu tapasını (18) çıkarın.

- b. **RAC hava destek kitlerine hava desteği:** Hava borusunu (20) çıkarın.

Hava destek kitleri için RAC hava desteği: Fan borusunu (20) takın.

- c. Fan borusu tapasını (18) takın.

PerformAA 15 Hava Destekli Tabanca Modelleri

26B500, 26B501, 26B502, 26B503, 26B504 ve 26B505 Modelleri

Ref. No.	Parça No	Açıklama	Mkt.
1	---	GÖVDE, tabanca	1
2	188493	SALMASTRA, U-CUP, tabanca	1
3	249423	DURDURMA, TETİK (4 ögesini içerir)	1
4	115132	PİM, DÜBEL	2
6†	26B700	KARTUŞ, SIVI (26B500 ve 26B501 Modelleri)	1
	26B701	KARTUŞ, SIVI, 1500, SST Plastik (Model 26B504)	1
	26B702	KARTUŞ, SIVI, WL, LV (26B502, 26B503 ve 26B505 Modelleri)	1
7	---	PÜSKÜRTME MEMESİ, Müşteri Seçimi AXM veya AXF, Bkz. Püskürtme Memesi Çizelgeleri , sayfa 52	1
8	---	HAVA BAŞLIĞI, TER.; 8a, 8b, 8c ve 8d; bkz. Hava Başlığı Seçim Kılavuzu , sayfa 56	1
8a	2GF042	HAVA BAŞLIĞI, genel son kat (26B500, 26B501 ve 26B504 Modelleri)	1
	2WL042	HAVA BAŞLIĞI, ahşap vernik (26B502 ve 26B503 Modelleri)	1
	2LV042	HAVA BAŞLIĞI, düşük viskozite (Model 26B505)	1
8b	26B800	RİNG, TESPİT (8c ve 8d dahildir)	1
8c	15G320	PUL, PTFE	1
8d	109213	SALMASTRA, O-ring, PTFE	1
9	26B721	TETİK, TABANCA (10 ve 11 dahildir)	1

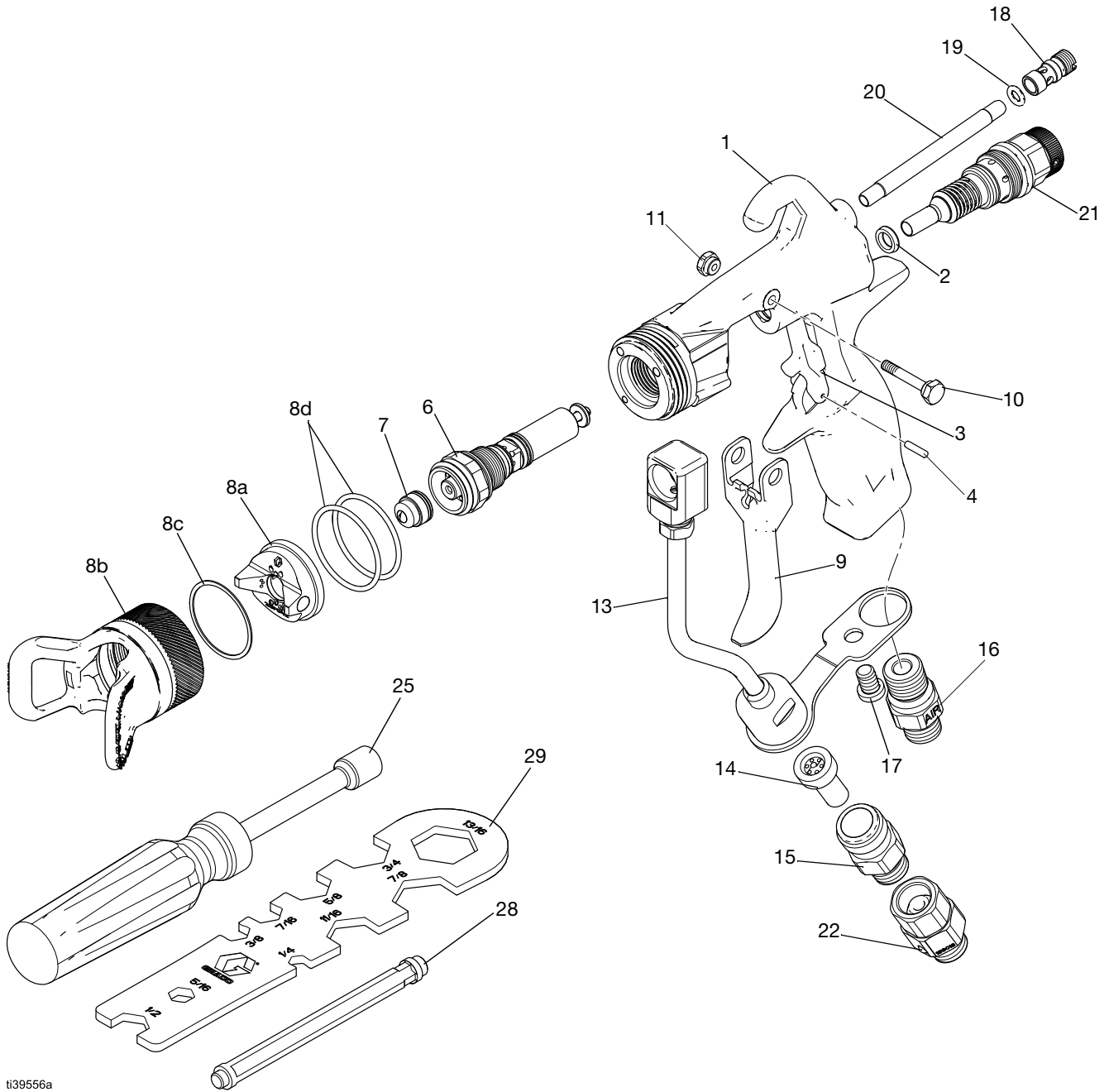
10	15F739	PİM, PİVOT	1
11	15F740	PİM, PİVOT, SOMUN	1
13	26B711	KIT, AKIŞKAN BÖRUSU, filtre (14, 15 ve 17 dahildir), Bkz. Akışkan Borusu Tertibatı Parçaları , sayfa 51.	1
14	205264	FİLTRE, MEME	1
15	24D437	BAGLANTI ELEMANI, HORTUM, filtre	1
16	26B867	BAĞLANTI ELEMANI, HAVA	1
17	119996	VIDA, BAŞLIK, SOKET, SOL, 1/4-20X3/8	1
18	---	TAPA, FAN HAVASI (26B715 satın alma kitine 18, 19 ve 20 dahildir)	1
19	112319	SALMASTRA, O-RİNG	1
20	---	BORU, FAN HAVASI (26B715 satın alma kitine 18, 19 ve 20 dahildir)	1
21	26B713	KARTUŞ, HAVA VALFİ (2 ve 28 ögesi dahildir) Bkz. Hava Kartuşu Tertibatı , sayfa 48	1
22	189018	FIRDONDU (26B501, 26B503, 26B505 Modelleri)	1
25	117642	ALET, SOMUN ANAHTARI, 5/16"	1
26▲	222385	ETİKET, GUVENLIK, UYARI, ORT. UYARI, gösterilmemiştir	1
27▲	172479	ETİKET, TALIMAT, gösterilmemiştir	1
28	192282	ALET, KURULUM, CONTA	1
29	15F446	ALET, TABANCA	1

† Bkz. **Sıvı Kartuşu Tertibatı**, sayfa 49.

▲ Yedek uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

PerformAA 50 Hava Destekli Tabanca Modelleri

26B509, 26B510, 26B511, 26B512 26B513, 26B514, 26B515 ve 26B516 Modelleri



ti39556a

PerformAA 50 Hava Destekli Tabanca Modelleri

26B509, 26B510, 26B511, 26B512 26B513, 26B514, 26B515 ve 26B516 Modelleri

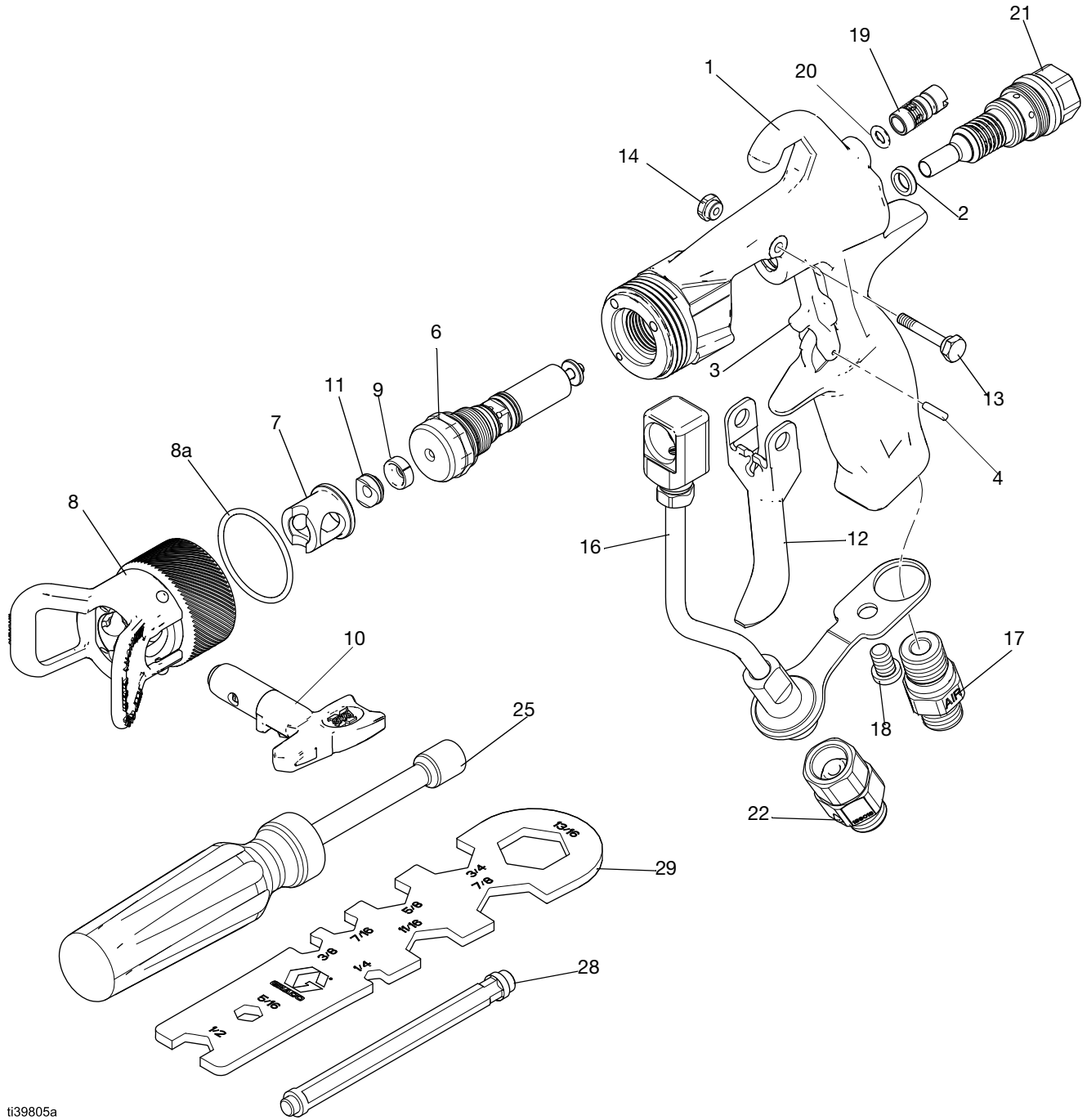
Ref. No.	Parça No	Açıklama	Mkt.
1	—	GÖVDE, tabanca	1
2	188493	SALMASTRA, U-CUP, TABANCA	1
3	249423	DURDURMA, TETİK (kite 4 ögesi dahildir)	1
4	115132	PİM, DÜBEL	1
6	26B700	KARTUŞ, SIVI, bkz. Sıvı Kartuşu Tertibatı , sayfa 49	1
7	—	PUSKÜRTME MEMESİ, Müşteri Seçimi AXM veya AXF, bkz. Püskürtme Memesi Çizelgeleri , sayfa 52	1
8		HAVA BAŞLIĞI, TER.;; 8a, 8b, 8c ve 8d; bkz. Hava Başlığı Seçim Kılavuzu , sayfa 56.	1
8a	2GF042	HAVA BAŞLIĞI, genel son kat (26B510, 26B511, 26B509)	1
	2WL042	HAVA BAŞLIĞI, ahşap vernik (26B512)	1
	2HV042	HAVA BAŞLIĞI, yüksek viskozite (26B513)	1
	2WB042	HAVA BAŞLIĞI, su bazlı (26B514)	1
	2QD042	HAVA BAŞLIĞI, hızlı kurutma (26B515)	1
	2LV042	HAVA BAŞLIĞI, düşük viskozite (26B516)	1
8b	26B801	TUTMA HALKASI (kite 8c ve 8d dahildir)	1
8c	15G320	PUL, PTFE	1
8d	109213	SALMASTRA, O-ring, PTFE	2
9	26B721	TETİK, TABANCA, (kite 10 ve 11 dahildir)	1
10	15F739	PİM, PİVOT	1
11	15F740	PİM, PİVOT, SOMUN	1

13	26B711	KİT, AKIŞKAN BORUSU, filtre, 26B509 hariç tüm modeller (kite 14, 15 ve 17 dahildir), bkz. Akışkan Borusu Tertibatı Parçaları , sayfa 51.	1
13	26B712	KİT, AKIŞKAN BORUSU, yüksek debi modeli 26B509 (kite 17 dahildir), bkz. Akışkan Borusu Tertibatı Parçaları , sayfa 51.	1
14	205264	FİLTRE, MEME (26B509'a dahil değildir), bkz. Hat İçi Akışkan Filtre Kitleri , sayfa 58	1
15	24D437	BAĞLANTI ELEMANI, HORTUM, FİLTRE (26B509'a dahil değildir)	1
16	26B867	BAĞLANTI ELEMANI, HAVA	1
17	119996	VIDA, BAŞLIK, SOKET, SOL, 1/4-20X3/8	1
18	—	TAPA, FAN HAVASI (26B715 satın alma kitine 18, 19 ve 20 dahildir)	1
19	112319	SALMASTRA, O-RİNG	1
20	—	BORU, FAN HAVASI (26B715 satın alma kitine 18, 19 ve 20 dahildir)	1
21	26B713	KARTUŞ, HAVA VALFİ (kite 2 ve 28 ögesi dahildir), bkz. Hava Kartuşu Tertibatı , sayfa 48	1
22	189018	FIRDÖNDÜ (26B511, 26B512, 26B513, 26B514, 26B515 ve 26B516 Modelleri)	1
25	117642	ALET, SOMUN ANAHTARI, 5/16"	1
26▲	222385	ETİKET, GUVENLİK, UYARI, ORT. UYARI, gösterilmemiştir	1
27▲	172479	ETİKET, TALİMAT, gösterilmemiştir	1
28	192282	ALET, KURULUM, CONTA	1
29	15F446	ALET, TABANCA	1

▲ Yedek uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

PerformAA RAC Hava Destekli Tabanca Modelleri

26B517 ve 26B518 Modelleri



ti39805a

PerformAA RAC Hava Destekli Tabanca Modelleri

26B517 ve 26B518 Modelleri

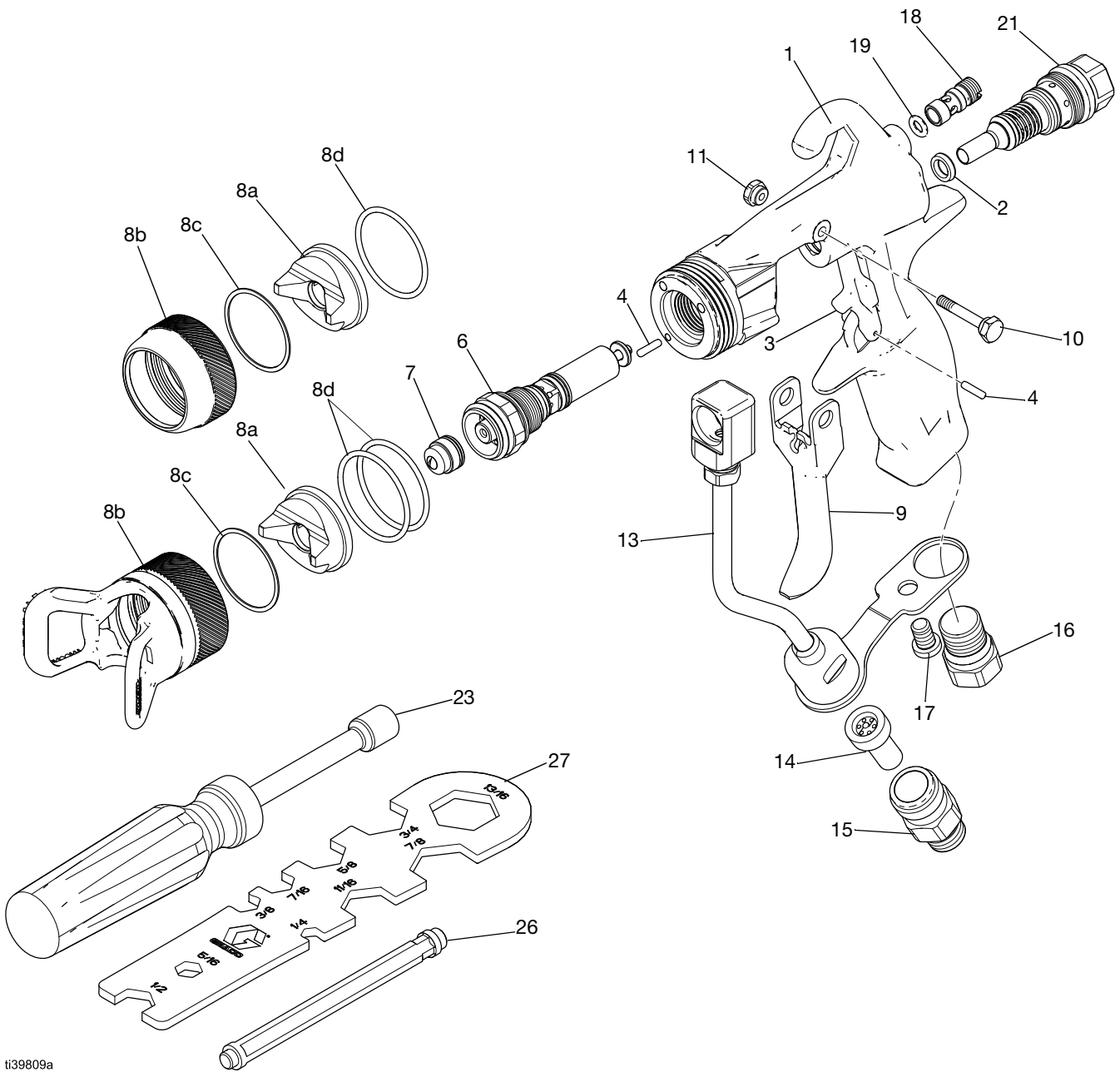
Ref No.	Parça No.	Açıklama	Mkt.
1	— —	GÖVDE, tabanca	1
2	188493	SALMASTRA, U-CUP, TABANCA	1
3	249423	DURDURMA, TETİK (kite 4 ögesi dahildir)	1
4	115132	PİM, DÜBEL	1
6	26B703	KARTUŞ, SIVI, bkz. Sıvı Kartuşu Tamir Kitleri , sayfa 58	1
7	15F442	MUHAFAZA, RAC	1
8	26B869	HAVA BAŞLIĞI, RAC, PERFORMAA (kite 7 dahildir)	1
8a	109213	SALMASTRA, O-ring, PTFE	1
9	15E557	CONTA, MEME	1
10	— —	PÜSKÜRTME MEMESİ, Müşteri Seçimi LTX veya FFLP, bkz. PerformAA RAC SwitchTips , sayfa 55.	1
11	15A981	YATAK, SİLİNDİR	1
12	26B721	TETİK, TABANCA (kite 13 ve 14 dahildir)	1
13	15F739	PİM, PİVOT	1
14	15F740	PİM, PİVOT, SOMUN	1

16	26B712	KİT, AKIŞKAN BORUSU, yüksek debi (18 dahildir). Bkz. Akışkan Borusu Tertibatı Parçaları , sayfa 51.	1
17	26B867	BAĞLANTI ELEMANI, HAVA	1
18	119996	VİDA, BAŞLIK, SOKET, SOL, 1/4-20X3/8	1
19	26B915	TAPA, FAN HAVASI; 19 ve 20 dahil	1
20	112319	SALMASTRA, O-RİNG	1
21	26B717	KARTUŞ, HAVA VALFİ, SABİT (kite 2 ve 28 ögesi dahildir), Hava Kartuşu Tertibatı , sayfa 48	1
22	189018	FIRDÖNDÜ (Model 26B518)	1
25	117642	ALET, SOMUN ANAHTARI, 5/16"	1
26▲	222385	ETİKET, GÜVENLİK, UYARI, ORT. UYARI, gösterilmemiştir	1
27▲	172479	ETİKET, TALİMAT, gösterilmemiştir	1
28	192282	ALET, KURULUM, CONTA	1
29	15F446	ALET, TABANCA	1

▲ Yedek uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

PerformAA Havasız Tabanca Modelleri

26B519 ve 26B520 Modelleri



t39809a

PerformAA Havasız Tabanca Modelleri

26B519 ve 26B520 Modelleri

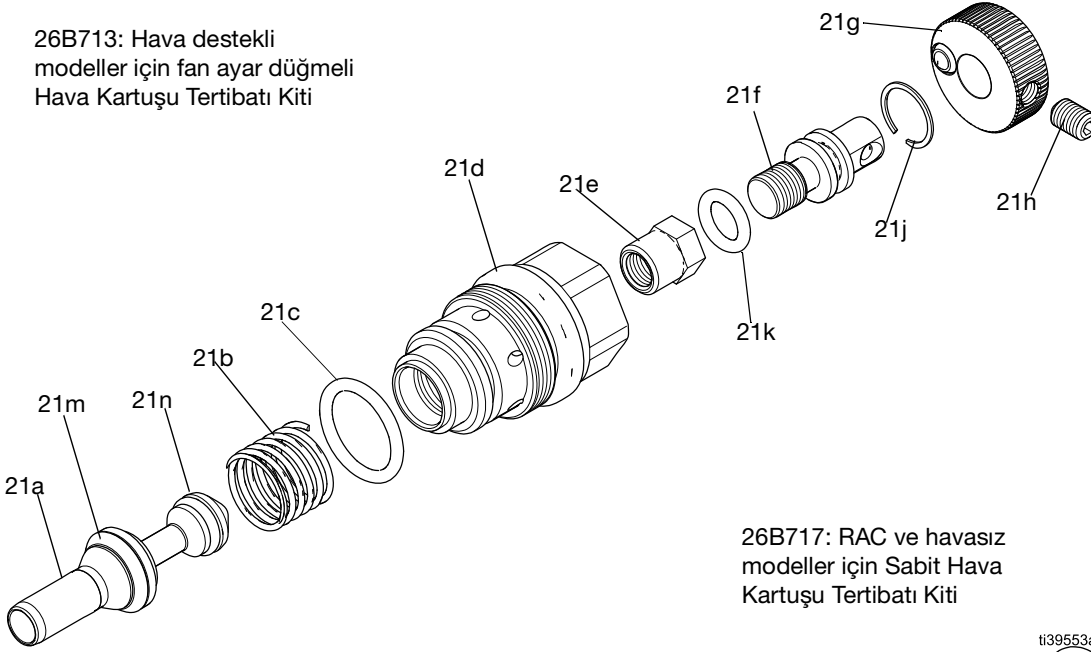
Ref. No.	Parça No	Açıklama	Mkt.
1	---	GÖVDE, tabanca	1
2	188493	SALMASTRA, U-CUP, tabanca	1
3	249423	DURDURMA, TETİK (kite 4 ögesi dahildir)	1
4	115132	PİM, DÜBEL, model 26B519	2
		PİM, DÜBEL, model 26B520	1
6	26B700	KARTUŞ, SIVI, bkz. Sıvı Kartuşu Tertibatı , sayfa 49	1
7	---	Püskürtme Memesi, Müşteri Seçimi AXM veya AXF, bkz. Püskürtme Memesi Çizelgeleri , sayfa 52	1
8	---	HAVA BAŞLIĞI, TER., havasız; 8a, 8b, 8c ve 8d dahil; bkz. Hava Başlığı Seçim Kılavuzu , sayfa 56	1
8a	2AL042	HAVA BAŞLIĞI, havasız	1
8b	26B800	TUTMA HALKASI, model 26B519 (kite 8c ve 8d dahildir)	1
	26B801	TUTMA HALKASI, model 26B520 (kite 8c ve 8d dahildir)	1
8c	15G320	PUL, PTFE	1
8d	109213	SALMASTRA, O-RİNG, PTFE (model 26B519)	1
		SALMASTRA, O-RİNG, PTFE (model 26B520)	2
9	26B721	TETİK, TABANCA, (kite 10 ve 11 ögeleri dahildir)	1
10	15F739	PİM, PİVOT	1

11	15F740	PİM, PİVOT, SOMUN	1
13	26B711	KİT, AKIŞKAN BORUSU, filtre (kite 14, 15 ve 17 dahildir), Bkz. Akışkan Borusu Tertibatı Parçaları , sayfa 51.	1
14	205264	FİLTRE, MEME, seçenekler için bkz. Hat İçi Akışkan Filtre Kitleri , sayfa 58	1
15	24D437	BAĞLANTI ELEMANI, HORTUM, filtre	1
16	26B868	TAPA, HAVA, HAVASIZ	1
17	119996	VİDA, BAŞLIK, SOKET, SOL, 1/4-20X3/8	1
18	---	TAPA, FAN HAVASI (26B915 satın alma kitine 18 ve 19 dahildir)	1
19	112319	SALMASTRA, O-RİNG	1
21	26B717	KARTUŞ, HAVA VALFİ, SABİT (kite 2 ve 28 ögesi dahildir) Bkz. Hava Kartuşu Tertibatı , sayfa 48	1
23	117642	ALET, SOMUN ANAHTARI, 5/16"	1
24▲	222385	ETİKET, GÜVENLİK, UYARI, ORT. UYARI, gösterilmemiştir	1
25▲	172479	ETİKET, TALİMAT	1
26	192282	ALET, KURULUM, CONTA	1
27	15F446	ALET, TABANCA	1

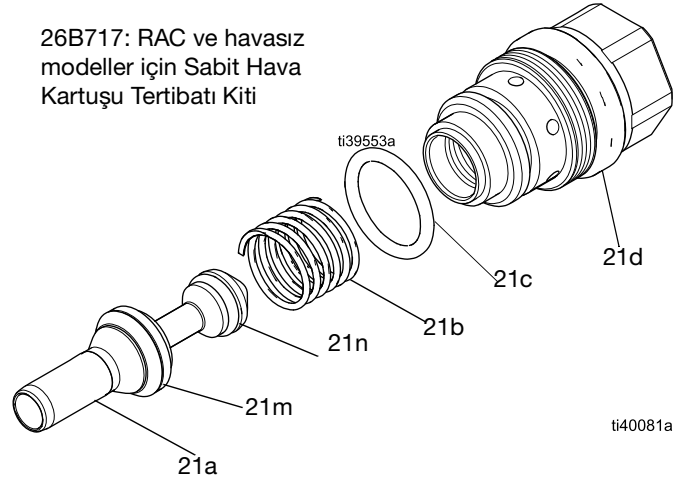
▲ Yedek uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

Hava Kartuşu Tertibatı

26B713: Hava destekli modeller için fan ayar düğmeli Hava Kartuşu Tertibatı Kiti



26B717: RAC ve havasız modeller için Sabit Hava Kartuşu Tertibatı Kiti



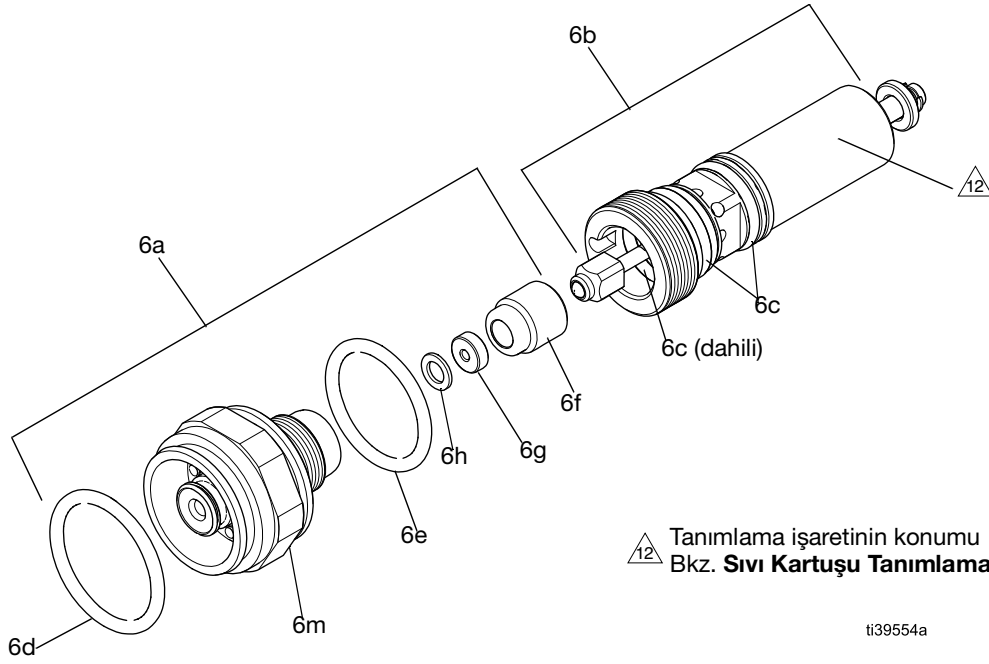
ti40081a

Ref. No.	Parça No	Açıklama	Mkt
2	188493	SALMASTRA, u-cup, tabanca (gösterilmemiştir)	1
21a	26B716	VALF, TER., HAVALI (21m, 21n, 2 ve 26 dahil)	1
21b	114069	YAY, SIKIŞTIRMA	1
21c	113746	SALMASTRA, O-RİNG	1
21d	—	MUHAFAZA, KARTUŞ	1
21e*	—	SOMUN, FAN AYARI	1
21*	—	GÖVDE, FAN VALFİ	1

21g*	26B914	DÜĞME, FAN AYARI (kite 21h dahildir)	1
21h*	GC2082	VİDA, ayar	1
21j*	19B708	HALKA, TESPİT, İÇ	1
21k*	111450	SALMASTRA, O-RİNG, fan valfi	1
21m	15F488	SALMASTRA, U-CUP, hava valfi	1
21n	111508	SALMASTRA, O RİNG	1
26	192282	ALET, MONTAJ, conta (gösterilmemiştir)	1

* 26B717'ye dahil değildir

Sıvı Kartuşu Tertibatı



△ Tanımlama işaretinin konumu
Bkz. **Sıvı Kartuşu Tanımlaması**, sayfa 50

ti39554a

Karbür bilyalı ve yataklı 26B700 Sıvı Kartuş Kiti PerformAA.

26B500, 26B501, 26B509, 26B510, 26B511, 26B512, 26B513, 26B514, 26B515, 26B516, 26B519, 26B520 modellerinde kullanılır. 6b üzerinde işaret olmadan tanımlanır. RAC modelleriyle Uyumlu değildir.

Ref. No.	Parça No	Açıklama	Mkt.
6a	26B707	KİT DAĞITICI karbür yuva; kit 1 o-ring (6c) içerir	1
6b	26B704	KİT, İĞNE TERTİBATI	1
6c+	111316	SALMASTRA, O-RİNG	3
6d+	111116	SALMASTRA, O-RİNG	1
6e+	116768	SALMASTRA, O-RİNG	1
6f	—	SOMUN YATAĞI, 26B710 satın alma kiti	1
6g	—	YATAK, KARBÜR, 26B710 satın alma kiti	1
6h+	—	CONTA, YATAK, 26B710 satın alma kiti	1

✦ Sıvı Kartuşu Conta Kitine (26B706) Dahildir.
Bkz. **Sıvı Kartuşu Tamir Kitleri**, sayfa 58.

Paslanmaz çelik bilyalı, plastik yataklı ve düşük viskoziteli yaylı 26B701 Sıvı Kartuş Kiti.

26B504 modelinde kullanın. 6B üzerinde iki işaret ile tanımlanır. PerformAA 50 veya RAC modelleri ile uyumlu değildir.

Ref. No.	Parça No	Açıklama	Mkt.
6a	26B708	KİT DAĞITICI, plastik yatak; kit 1 o-ring (6c) içerir	1
6b	26B705	KİT, İĞNE TERTİBATI, paslanmaz çelik	1
6c+	111316	SALMASTRA, O-RİNG	3
6d+	111116	SALMASTRA, O-RİNG	1
6e+	116768	SALMASTRA, O-RİNG	1
6f†	—	SOMUN, YATAK, 249424 satın alma kiti	1
6g†	—	YATAK, PLASTİK, 249424 satın alma kiti	1

✦ Sıvı Kartuşu Conta Kitine (26B706) Dahildir.
Bkz. **Sıvı Kartuşu Tamir Kitleri**, sayfa 58.

† Plastik Yatak Tamir Kitine (249424) dahildir.
Bkz. **Plastik Yatak Tamir Kitleri**, sayfa 58.

26B702 Sıvı Kartuşu Kiti: Karbür bilyalı ve yataklı ve düşük viskozite yağlı Ahşap Vernik ve Düşük Viskozite.

26B502, 26B503 ve 26B505 modellerinde kullanılır.
PerformAA 50 veya RAC modelleri ile uyumlu değildir.

Ref. No.	Parça No	Açıklama	Mkt.
6a	26B707	KİT DAĞITICI, karbür yuva, kit 1 o-ring (6c) içerir	1
6b	26B880	KİT, İĞNE TERTİBATI, ahşap Vernik, düşük viskozite	1
6c+	111316	SALMASTRA, O-RİNG	3
6d+	111116	SALMASTRA, O-RİNG	1
6e+	116768	SALMASTRA, O-RİNG	1
6f	—	SOMUN, YATAK 26B710 satın alma kiti	1
6g	—	YATAK KARBÜRÜ 26B710 satın alma kiti	1
6h+	—	CONTA, YATAK, 26B710 satın alma kiti	1

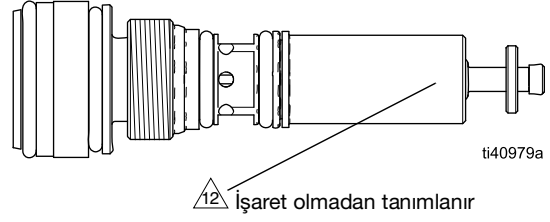
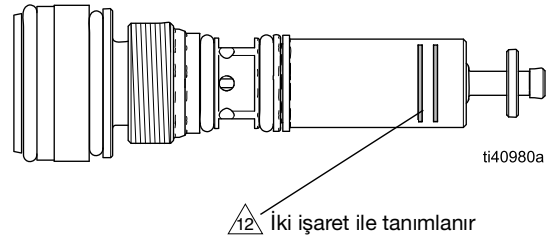
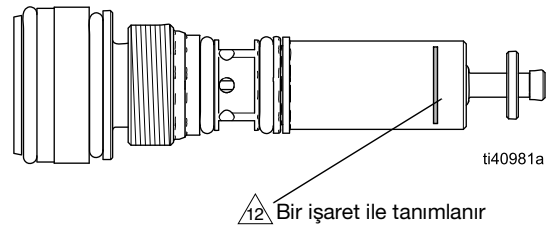
+ Sıvı Kartuşu Conta Kitine (26B706) Dahildir.
Bkz. **Karbür Yuva Tamir Kitleri**, sayfa 58

Karbür bilyalı ve yataklı 26B703 RAC Sıvı Kartuşu Kiti.

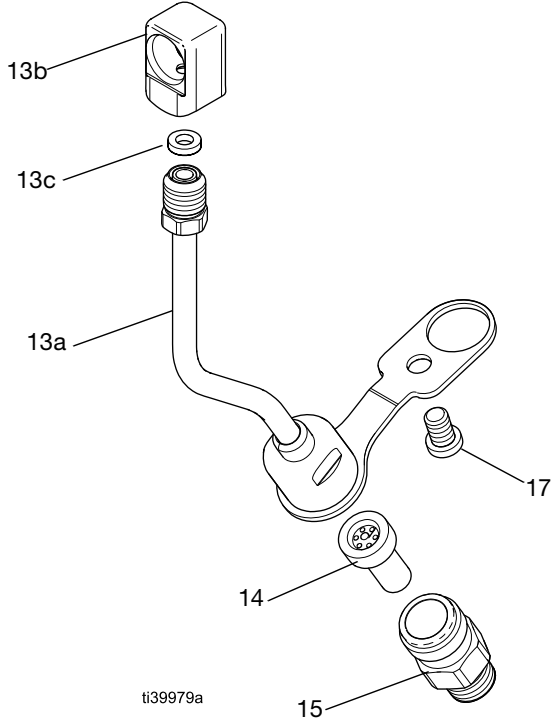
26B517 ve 26B518 modellerinde kullanılır. Diğer modellerle uyumlu değildir.

Ref. No.	Parça No	Açıklama	Mkt.
6a	26B709	KİT DAĞITICI, RAC, kit 1 o-ring (6c) içerir	1
6b	26B704	KİT, İĞNE, TERTİBAT	1
6c+	111316	SALMASTRA, O-RİNG	3
6e+	116768	SALMASTRA, O-RİNG	1
6f	—	SOMUN, YATAK 26B710 satın alma kiti	1
6g	—	YATAK, KARBÜR, 26B710 satın alma kiti	1
6h+	—	CONTA, YATAK, 26B710 satın alma kiti	1

+ Sıvı Kartuşu Conta Kitine (26B706) Dahildir.
Bkz. **Karbür Yuva Tamir Kitleri**, sayfa 58

Sıvı Kartuşu Tanımlaması**Model 26B700****Model 26B701****Model 26B702**

Akışkan Borusu Tertibatı Parçaları



ŞEKİL 57: Akışkan borusu tertibatı: model 26B711

26B711 Filtreli Akışkan Borusu Kiti

26B509, 26B517 ve 26B518 hariç tüm tabanca modellerinde kullanılır.

Ref. No.	Parça No	Açıklama	Mkt.
13a	24D436	AKIŞKAN BORUSU, 13c içerir	1
13b	—	YUVA, KARTUŞ, akışkan borusu	1
13c	115133	CONTA, akışkan borusu	1
14	205264	FİLTRE, MEME, Bkz. Hat İçi Akışkan Filtre Kitleri , sayfa 58	1
15	24D437	BAĞLANTI ELEMANI, HORTUM, FİLTRE	1
17	119996	VİDA, BAŞLIK, SOKET, SOL, 1/4-20X3/8	1





26B712 Yüksek Debi Akışkan Borusu Kiti

26B509, 26B517 ve 26B518 yüksek debi tabanca modellerinde kullanılır.

Ref. No.	Parça No	Açıklama	Mkt.
13a	249317	AKIŞKAN BORUSU	1
13b	—	YUVA, KARTUŞ, akışkan borusu	1
13c	115133	CONTA, akışkan borusu	1
17	119996	VİDA, BAŞLIK, SOKET, SOL, 1/4-20X3/8	1

Püskürtme Memesi Çizelgeleri

PerformAA 15, PerformAA 50 ve PerformAA Havasız Püskürtme Memeleri

				
Deri enjeksiyonu da dahil yaralanma riskini azaltmak için:				
<ul style="list-style-type: none">Püskürtme memesini veya hava başlığını çıkarmadan veya takmadan önce bkz. Basınç Tahliye Prosedürü, sayfa 15.PerformAA 15 tabancalarla Püskürtme Memesi Seçim Tablosunun gri gölgeli alanında püskürtme memelerini kullanmayın.Tabanca modeliniz için maksimum çalışma akışkan basıncını asla aşmayın.				

Gri gölgeli alandaki püskürtme memeleri yalnızca 5000 psi (34,5 MPa, 345 bar) dereceli püskürtme tabancaları ile kullanılabilir.

PerformAA modelleri aşağıdaki püskürtme memeleriyle uyumludur:

AXM Son Kat Püskürtme Makinesi Memeleri (AXMxxx): Yüksek son kat kalitesi uygulamaları için önerilir. **AXM Püskürtme Memesi Çizelgesi**, sayfa 53 kullanın.

AXF Son Kat Ön Delikli Püskürtme Memeleri (AXFxxx): AXF uçları, laklar dahil katman inceltme malzemelerinin atomize edilmesine yardımcı olan ön deliğe sahiptir. **AXF Son Kat Ön Delikli Püskürtme Memesi Çizelgesi**, sayfa 54 kullanın.

İstenecek memeyi sipariş edin, burada xxx = matris 1 veya 2'den 3 basamaklı sayıdır. Örnek: AXM611, 0,011 inç (0,279 mm) delikli ve maksimum 12 ila 14 inç (350 mm) püskürtme kalıplı AXM Son Kat Püskürtme Makinesi Memesidir.

Tablo 1: AXM Püskürtme Memesi Çizelgesi

Orifis Boyutu inç (mm)	* Akışkan Çıkış Gücü 2000 psi (14,0 MPa; 140 bar) fl oz/dk (litre/dakika)		❖12 inçte (305 mm) maksimum Kalıp Geniliği inç (mm)								
	600 psi'de (4,1 MPa, 41 bar)	1000 psi'de (7,0 MPa, 70 bar)	2 - 4 (75)	4 - 6 (150)	6 - 8 (200)	8 - 10 (250)	10 - 12 (300)	12 - 14 (350)	14 - 16 (400)	16 - 18 (450)	18 - 20 (500)
†0,007 (0,178)	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	107	207	307	—	—	—	—	—	—
†0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)	109	209	309	409	509	609	—	—	—
†0,011 (0,279)	9,5 (0,28)	12,5 (0,37)	111	211	311	411	511	611	711	—	—
0,013 (0,330)	12,0 (0,35)	16,0 (0,47)	113	213	313	413	513	613	713	—	—
0,015 (0,381)	16,0 (0,47)	21,0 (0,62)	—	215	315	415	515	615	715	815	—
0,017 (0,432)	20,0 (0,59)	26,5 (0,78)	—	217	317	417	517	617	717	817	917
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)	—	219	319	419	519	619	719	819	919
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)	—	—	321	421	521	621	721	821	921
‡0,023 (0,584)	40,0 (1,2)	51,9 (1,56)	—	—	—	423	523	623	723	—	923
‡0,025 (0,635)	50,0 (1,5)	64,8 (1,94)	—	—	—	425	525	625	725	825	—
‡0,027 (0,686)	58,5 (1,7)	75,8 (2,27)	—	—	—	—	527	627	—	827	—
‡0,029 (0,737)	68,0 (1,9)	88,2 (2,65)	—	—	—	—	—	629	—	—	—
‡0,031 (0,787)	78,0 (2,2)	101,1 (3,03)	—	—	—	431	—	631	—	—	—
‡0,033 (0,838)	88,0 (2,5)	114,1 (3,42)	—	—	—	—	—	633	—	—	—
‡0,035 (0,889)	98,0 (2,8)	127,1 (3,81)	—	—	—	435	—	—	—	—	—
‡0,037 (0,940)	108,0 (3,1)	140,0 (4,20)	—	—	—	—	—	—	737	—	—
‡0,039 (0,991)	118,0 (3,4)	153,0 (4,59)	—	—	—	—	539	639	—	839	—

* Memeler suda test edilmiştir.

❖ Hava Akışı OLMADAN ölçülmüştür. Hava desteği, kalıp uzunluklarını 1 inç ile 2 inç arasında azaltma eğilimindedir.

‡ Bu memeleri PerformAA 15 tabanca modelleriyle kullanmayın.

† 150 mesh meme filtresi dahildir.

Diğer basınç değerlerinde (P) akışkan çıkış gücü (Q) şu formülle hesaplanabilir: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ burada QT = seçilen orifis boyutu için yukarıdaki tablodan alınan akışkan çıkış gücüdür (fl oz/dk).

Tablo 2: AXF Son Kat Ön Delikli Püskürtme Memesi Çizelgesi

Orifis Boyutu inç (mm)	* Akışkan Çıkış Gücü 2000 psi (14,0 MPa; 140 bar) fl oz/dk (litre/dakika)		❖12 inçte (305 mm) Maksimum Kalıp Geniliği inç (mm)							
	600 psi'de (4,1 MPa, 41 bar)	1000 psi'de (7,0 MPa, 70 bar)	2 - 4 (75)	4 - 6 (150)	6 - 8 (200)	8 - 10 (250)	10 - 12 (300)	12 - 14 (350)	14 - 16 (400)	16 - 18 (450)
0,007 (0,178)	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	—	—	306	—	—	—	—	—
0,009 (0,229)	7,0 (0,21)	8,5 (0,25)	108	208	308	408	508	608	—	—
0,011 (0,279)	9,5 (0,28)	12,5 (0,37)	—	210	310	410	510	610	710	—
0,013 (0,330)	12,0 (0,35)	16,0 (0,47)	—	212	312	412	512	612	712	—
0,015 (0,381)	16,0 (0,47)	21,0 (0,62)	—	—	314	414	514	614	714	814
0,017 (0,432)	20,0 (0,59)	26,5 (0,78)	—	—	316	416	516	616	716	—
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)	—	—	—	—	518	—	—	—

* Memeler suda test edilmiştir.

❖ Hava Akışı OLMADAN ölçülmüştür. Hava desteği, kalıp uzunluklarını 1 inç ile 2 inç arasında azaltma eğilimindedir.

Diğer basınç değerlerinde (P) akışkan çıkış gücü (Q) şu formülle hesaplanabilir: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ burada QT = seçilen orifis boyutu için yukarıdaki tablodan alınan akışkan çıkış gücüdür (fl oz/dk).

PerformAA RAC SwitchTips

PerformAA RAC modelleri aşağıdaki RAC püskürtme memeleriyle uyumludur:

LTX RAC Püskürtme Memeleri (LTXxxx): Yüksek basınçlı RAC püskürtme tabancası modelleri için önerilir.

FFLP Son Kat Düşük Basınç (FFLPxxx): Daha az aşırı püskürtme ve tutarlı bir son kat için düşük basınçlı, son kat uygulamaları için önerilir.

LTX ve FFLP SwitchTips, seçilen tipik memelerdir ancak PerformAA RAC, Düşük Basınçlı (LPxxxx) ve Geniş (WRxxxx) memelerle de uyumludur.

İstenilen memeyi sipariş edin, burada xxx = matris tablosundan alınan 3 basamaklı püskürtme memesi Parça No.'sudur. Örnek: 0,009 inç (0,229 mm) delikli ve maksimum 2 ila 4 inç (100 mm) püskürtme kalıplı LTX RAC Püskürtme memesi için LTX209 sipariş edin.

RAC Dönüştürme Kiti 24C791 ile PerformAA 50 modellerini RAC Modeline dönüştürün. Standart ve asetal (solvente dayanıklı) conta kitleri mevcuttur. Bkz. **Reverse-a-Clean Kitleri**, sayfa 59.




Orifis Boyutu inç (mm)	* Akışkan Çıkış Gücü 2000 psi (14,0 MPa; 140 bar) fl oz/dk (litre/dakika)	❖12 inçte (305 mm) maksimum Kalıp Genişliği inç (mm)							
		2 - 4 (100)	4 - 6 (150)	6 - 8 (200)	8 - 10 (250)	10 - 12 (300)	12 - 14 (350)	14 - 16 (400)	16 - 18 (450)
LTX RAC Püskürtme Memeleri									
0,009 (0,229)	11,2 (0,33)	109	209	309	409	509	—	—	—
0,011 (0,279)	16,6 (0,49)	111	211	311	411	511	611	—	—
0,013 (0,330)	23,3 (0,69)	—	213	313	413	513	613	—	—
0,015 (0,381)	30,8 (0,91)	115	215	315	415	515	615	—	—
0,017 (0,432)	39,5 (1,17)	—	217	317	417	517	617	—	817
0,019 (0,483)	49,7 (1,47)	—	219	319	419	519	619	—	819
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)	—	221	321	421	521	621	721	821
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)	—	—	323	423	523	623	723	—
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)	—	225	325	425	525	625	—	—
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)	—	227	327	427	527	627	—	827
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)	—	—	329	429	529	629	729	—
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)	—	231	331	431	531	631	—	831
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)	—	—	—	433	533	633	—	833
0,035 (0,889)	168,4 (4,98)	—	235	335	435	535	635	735	835
FFLP Son Kat Düşük Basınçlı RAC Püskürtme Memeleri									
0,008 (0,203)	8,8 (0,26)	108	208	308	—	—	—	—	—
0,010 (0,254)	13,9 (0,41)	110	210	310	410	510	—	—	—
0,012 (0,305)	19,9 (0,59)	112	212	312	412	512	612	—	—
0,014 (0,356)	27,0 (0,80)	—	214	314	414	514	614	—	—
0,016 (0,406)	35,0 (1,04)	—	—	—	—	516	616	—	—
0,018 (0,457)	44,6 (1,32)	—	—	—	—	518	618	—	—
0,020 (0,51)	54,8 (1,62)	—	—	—	—	520	620	—	—

* Memeler suda test edilmiştir.

❖ Hava akışı OLMADAN ölçülmüştür. Hava desteği, kalıp uzunluklarını 1 inç ila 2 inç arasında azaltma eğilimindedir.

Diğer basınç değerlerinde (P) akışkan çıkış gücü (Q) şu formülle hesaplanabilir: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ burada QT = seçilen orifis boyutu için yukarıdaki tablodan alınan akışkan çıkış gücüdür (fl oz/dk).

Hava Başığı Seçim Kılavuzu

				
Yaralanma riskini azaltmak için memeyi ve/veya hava başığını çıkarmadan veya takmadan önce bkz. Basınç Tahliye Prosedürü , sayfa 15.				

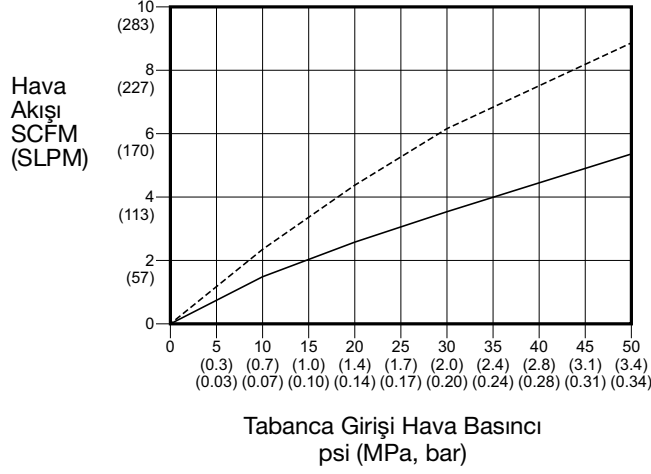
Hava başığları çok yönlüdür ve birden fazla hava başığı son kat gereksinimlerinizi karşılayabilir. Kaplama özelliklerine, son kat gereksinimlerine ve operatör tercihine göre hava başığı seçin.

Parça No.	Renk	Açıklama	Tipik Viskozite Aralığı	Optimum Kullanım Önerileri	HVLP Doğrulama Kiti
2GF042	PTFE Nikel	Genel Son Kat (GF)	20-360 cP	Uzantıları daha düşük basınçlarda atomize eder	2GF044
2WL042	Siyah	Ahşap Vernik (WL)	20-360 cP	Püskürtme ahşap son üst katlar ve vernik	2WL044
2WB042	Mavi	Su Bazlı (WB)	20-360 cP	Su bazlı malzemelerle bile ıslak film oluşumu için su bazlı akışkan akışını ayırın	2WB044
2LV042	Gümüş	Düşük Viskozite (LV)	20-70 cP	Düşük viskoziteli malzemelerin dağılımını teşvik edin	2LV044
2HV042	Mavi Gri	Yüksek Viskozite (HV)	360+ cP	Yüksek katı malzemelerle ıslak film oluşturun	2HV044
2QD042	Yeşil	Hızlı Kuruma (QD)	20-360 cP	Hızlı kuruyan malzemelerle transfer verimliliğini koruyun ve hava kabarcıklarını en aza indirin	2QD044
2TC042	PTFE Nikel	Son Kat (TC)	20-360 cP	Püskürtme ahşap son üst katlar	2TC044
2AL042	Siyah	Havasız (AL)	Geçerli değil	Havasız püskürtme uygulaması	---

Hava Akışı

Parça numaraları için bkz. **Hava Başlığı Seçim Kılavuzu**.

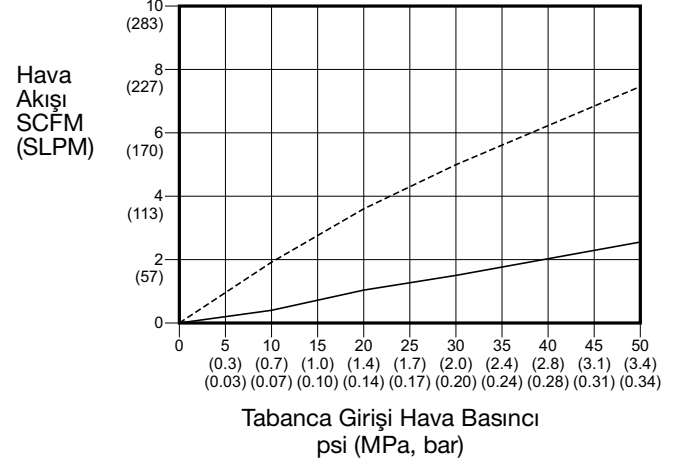
Genel Son Kat (GF), Ahşap Vernik (WL) ve Son Kat (TC) Hava Başlıkları



--- Fan Açık

— Fan Kapalı

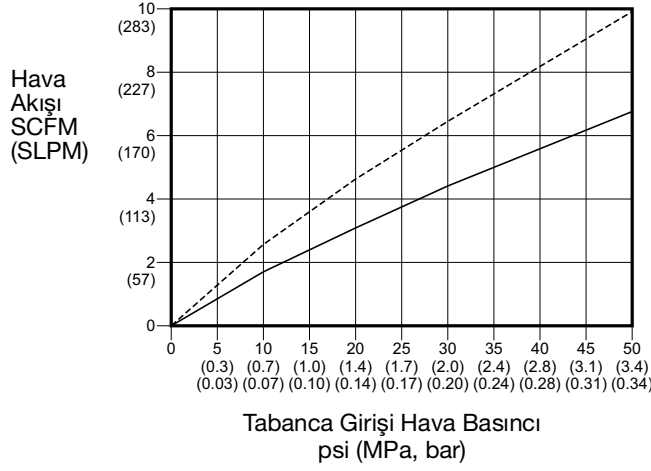
Hızlı Kuruyan (QD) ve Yüksek Viskoziteli (HV) Hava Başlıkları



--- Fan Açık

— Fan Kapalı

Düşük Viskozite (LV) ve Su Bazlı (WB) Hava Başlıkları



--- Fan Açık

— Fan Kapalı

Kitler ve Aksesuarlar

Sıvı Kartuşu Tamir Kitleri

Karbür Yuva Tamir Kitleri

26B707	Dağıtıcı Yedek Kiti, Karbür	Muhafaza, o-ringler (3 boy), somun ve karbür yuva
26B710	Karbür Yuva Tamir Kiti	Somun, conta (mkt 2) ve karbür yuva
288619	Karbür Yuva Conta Kiti	Karbür yuva için contalar (10 paket)

Plastik Yatak Tamir Kitleri

26B708	Dağıtıcı Yedek Kiti, Plastik	Muhafaza, o-ringler (3 boy), somun ve plastik yatak
249424	Plastik Yatak Tamir Kiti	Somun ve plastik yatak (10 paket)

Tutma Halkası Kitleri

26B800	PerformAA 1500 modelleri için tutma halkası kiti	Tutma halkası, pul, o-ring
26B801	PerformAA 5000 modelleri için tutma halkası kiti	Meme kelebeği bulunan tutma halkası, pul, 2 o-ring
241812	Tutma halkası conta kiti	Yedek pul ve o-ringler (her biri 5'er paket)

Conta Kitleri

26B706	Akışkan Conta Yedek Kiti	Dağıtıcı tertibatı, iğne tertibatı, yatak ve akışkan borusu için yedek contalar
26B720	Akışkan ve Hava Contası Onarım Kiti	Yedek akışkan contaları, hava contaları ve montaj aleti

Akışkan Borusu Tamir Kitleri

26B711	Akışkan Borusu Tertibatı, filtrelili	Akışkan rakoru, filtre, boru, conta, boru ekleme kartuşu ve vida
26B712	Yüksek Debi Akışkan Borusu Tertibatı	Boru, conta, boru ekleme kartuşu ve vida

Hat İçi Akışkan Filtre Kitleri

238563	60 Mesh Hat İçi Akışkan Filtreleri	Yedek filtreler (3 paket)
238561	100 Mesh Hat İçi Akışkan Filtreleri	Yedek filtreler (3 paket)
25N892	150 Mesh Hat İçi Akışkan Filtreleri	Yedek filtreler (3 paket)
25N894	200 Mesh Hat İçi Akışkan Filtreleri	Yedek filtreler (3 paket)

Hava Kartuşu Kitleri

26B713	Hava Kartuşu Yedek Kiti (hava destekli modeller için fan ayar düğmeli)	Hava kartuşu tertibatı, u-cup ve kurulum aracı
26B717	Sabit Hava Kartuşu Tertibatı Kiti (RAC ve Havasız modeller)	Hava kartuşu tertibatı, u-cup ve kurulum aracı
26B716	Hava Valfi Tertibatı Yedek Kiti	Hava valfi, u-cup ve montaj aleti
26B715	Fan Borusu Tamir Kiti (hava destekli modeller için)	Fan borusu, o-ring ve fan tapası
26B915	Fan Borusu Tamir Kiti (RAC ve havasız modeller)	O-ring ve fan tapası
26B714	Hava Kartuşu Tamir Kiti	Hava valfi tertibatı, u-cup, montaj aleti, hava kartuşu o-ringleri, fan borusu o-ringi ve c klips

Püskürtme Memesi Kitleri

26C713	Püskürtme Memesi Conta Kiti	Yedek sızdırmazlık pulları (10 paket)
241804	Püskürtme Memesi Filtre Kiti	0,007, 0,009 ve 0,011 (10 paket) AXM püskürtme memesi orifis boyutları için yedek filtreler

Reverse-a-Clean Kitleri

26B709	RAC Dağıtıcı Yedek Kiti	Muhafaza, o-ringler (2 boy), somun ve karbür yuva
26B869	RAC Hava Başlığı Tertibatı	Hava başlığı, tutma halkası ve meme muhafazası
246453	RAC Conta	Yedek standart RAC contaları (5 paket)
248936	Asetal RAC Conta (solvente dayanıklı)	Plastik (asetal) yedek RAC contaları (5 paket)
26B722*	RAC Dönüştürme Kiti: AA - RAC AA	Muhafaza, hava başlığı tertibatı, sıvı kartuşu u-cup ve montaj aleti.
26B723*	RAC Dönüştürme Kiti: Havasızdan RAC Havasıza	Muhafaza, hava başlığı tertibatı ve sıvı kartuşu.
26B793*	RAC Dönüştürme Kiti: RAC'den Hava Destekliye (5000 psi)	Sıvı kartuşu, GF hava başlığı tertibatı, hava kartuşu, u-cup, montaj aleti ve fan borusu.
26B718	RAC Hava Contası Onarım Kiti	Hava valfi, u-cup conta, o-ringler ve montaj aleti.

* Memeyi ayrıca satın alın.

Tabanca Parça Kitleri

26B721	Tetik Tamir Kiti	Tetik, tetik pimi ve tetik somunu
249423	Tetik Durdurma Kiti	Tetik durdurma ve kavela
189018	Sıvı Fırdöndü Konektörü	5800 psi (40 MPa, 400 bar) maksimum çalışma basıncı konektörü. 1/4-18 npsm. 17-4 PH paslanmaz çelik ıslak parçalar
26B374	Sıvı Fırdöndü Konektörü, JIC	1/2-20 JIC akışkan rakoru; 5800 psi (40 MPa 400 bar) maks. çalışma basıncı konektörü
24C356	Akışkan Rakoru Kiti	1/2-20 JIC dişli sıvı giriş bağlantısı

Temizlik Aksesuarları

101892	Tabanca Fırçası
15C161	Nihai Tabanca temizleme Kiti
249598	Tıkanma Açma İğnesi Kiti
15G093	PerformAA 15 Tabanca Yıkama Eki
15G346	PerformAA 50 Tabanca Yıkama Eki
111265	Tabanca Yağlayıcı; 4 oz
15T544	O-Ring Cımbızı

Hava Hızlı Bağlantı Elemanı

26B722	Tabanca ve Hortum Konektörleri	100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maksimum çalışma basıncı
26B728	Tabanca Konektörü	9/16-18 unf dış; 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maksimum çalışma basıncı
26B729	Hortum Konektörü	1/4-18 npsm dış; 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maksimum çalışma basıncı

Bilgi İşareti Aksesuarları

19C703	Çalıştırma ve Günlük Bakım Hızlı Kılavuzu
19C704	Püskürtme Tabancası Kalıbı Hızlı Kılavuzu
19C705	Püskürtme Kalıbı Test Sayfası (tekli)
19C706	Püskürtme Kalıbı Test Sayfası (25'li paket)

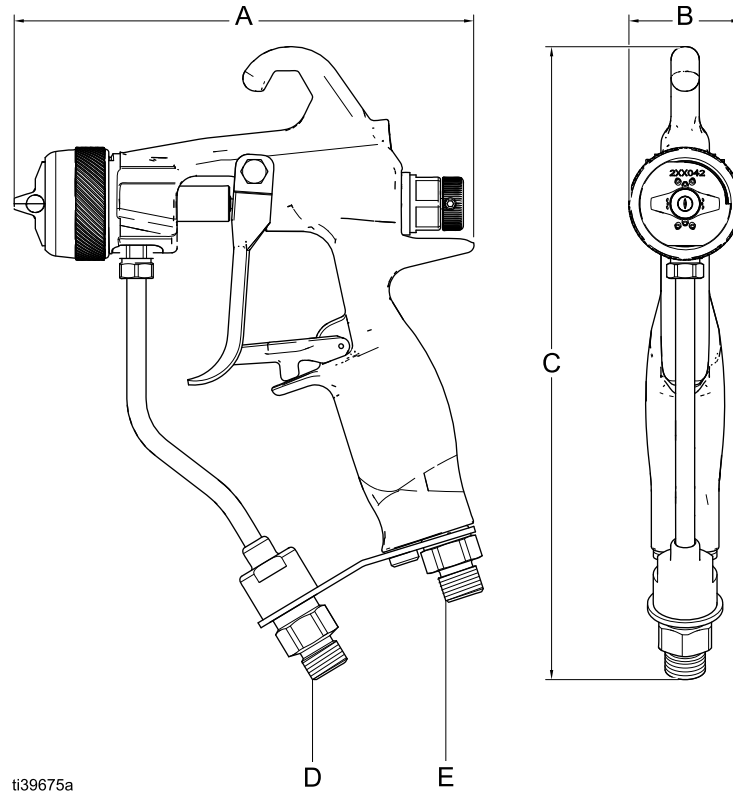
Sistem Aksesuarları

249473	Hava Bağlantı Elemanı ve Boru Kiti	3/8 inç ila 1/4 itmeli kilit bağlantı elemanı, 25 ft (7,62 m) uzunluğunda, naylon boru
256389	Hava Hortumu	1/4-18 npsm (fbe), 1/4 inç (6 mm) iç çap, 52 ft (15,85 m) uzunluğunda poliüretan boru, 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maksimum çalışma basıncı
256390	Hava Hortumu	1/4-18 npsm (fbe), 1/4 inç (6 mm) iç çap, 27 ft (8,23 m) uzunluğunda poliüretan boru, 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maksimum çalışma basıncı
241812	Akışkan Hortumu	3300 psi (2,2 MPa, 227 bar) maksimum çalışma basıncı, 1/4-18 npsm (fbe), 3/16 inç (5 mm) ID, 25 ft (7,62 m) uzunluğunda, poliüretan kaplamalı naylon boru
24B562	Akışkan Hortumu	3300 psi (2,27 MPa, 227 bar) maksimum çalışma basıncı, 1/4-18 npsm (fbe), 3/16 inç (5 mm) ID, 50 ft (15,24 m) uzunluğunda, poliüretan kaplamalı naylon boru
24A446	Akışkan Hortumu	4100 psi (2,8 MPa, 283 bar) maksimum çalışma basıncı, 1/4-18 npsm (fbe), 1/4 inç (6,3 mm) ID, 23 ft (7,01 m) uzunluğunda, poliüretan kaplamalı naylon boru
24A412	Akışkan Hortumu	5600 psi (3,8 MPa, 386 bar) maksimum çalışma basıncı, 1/4-18 npsm (fbe), 1/4 inç (6,3 mm) ID, 25 ft (7,62 m) uzunluğunda, poliüretan kaplamalı naylon boru
24A413	Akışkan Hortumu	5600 psi (3,8 MPa, 386 bar) maksimum çalışma basıncı, 1/4-18 npsm (fbe), 1/4 inç (6,3 mm) ID, 50 ft (15,24 m) uzunluğunda, poliüretan kaplamalı naylon boru
26B598	Akışkan Kamçı Hortum	5000 psi (3,4 MPa, 345 bar) maksimum çalışma basıncı, 1/4-18 npsm (fbe), 3/16 inç (4,8 mm) ID, 2 ft (0,6 m) uzunluğunda, poliüretan kaplamalı naylon boru
166846	Kamçı Hortum Adaptörü	7250 psi (50 MPa, 500 bar) maksimum çalışma basıncı kamçı hortum adaptörü, 1/4-18 npsm x 1/4-18 npt (erkek).
238694	Yüksek Basıncılı Sıvı Bilyalı Valf	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar) maksimum çalışma basıncı, 3/8 npt (mbe), PTFE contaları, paslanmaz çelik

Boyutlar

Perform AA 15 Hava Destekli ve Havasız Tabanca Modelleri	A	B	C	D	E
26B500, 26B501, 26B502, 26B503, 26B505, 26B504, 26B519*	6 inç (252,4 mm)	1,5 inç (38,1 mm)	8,2 inç (208,3 mm)	1/4-18 npsm (m)	1/4-18 npsm (R1/4-19) bileşik erkek diş

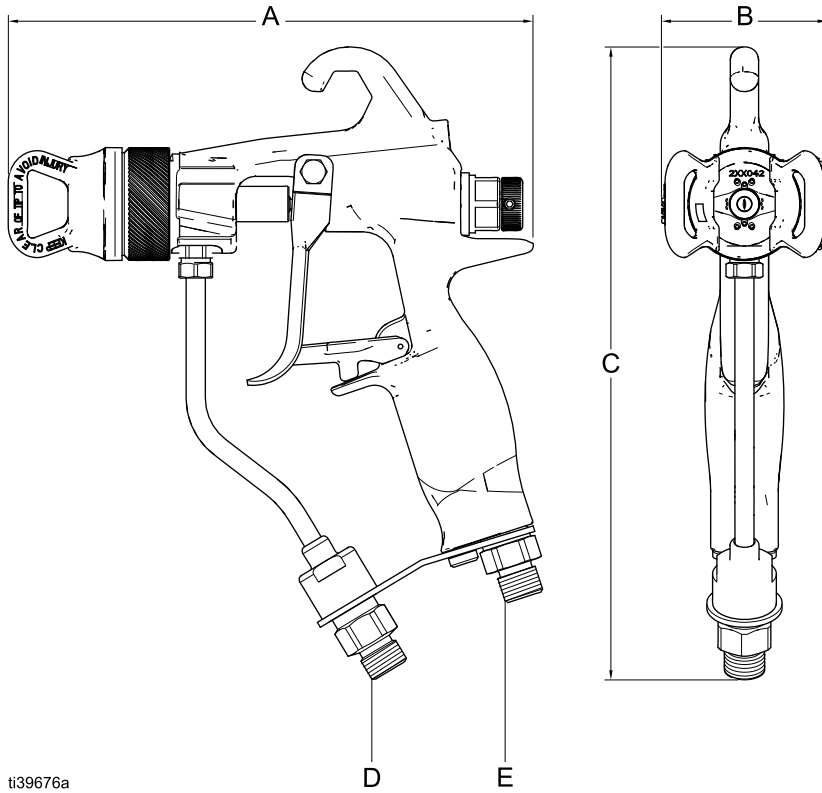
* Boyut E geçerli değildir



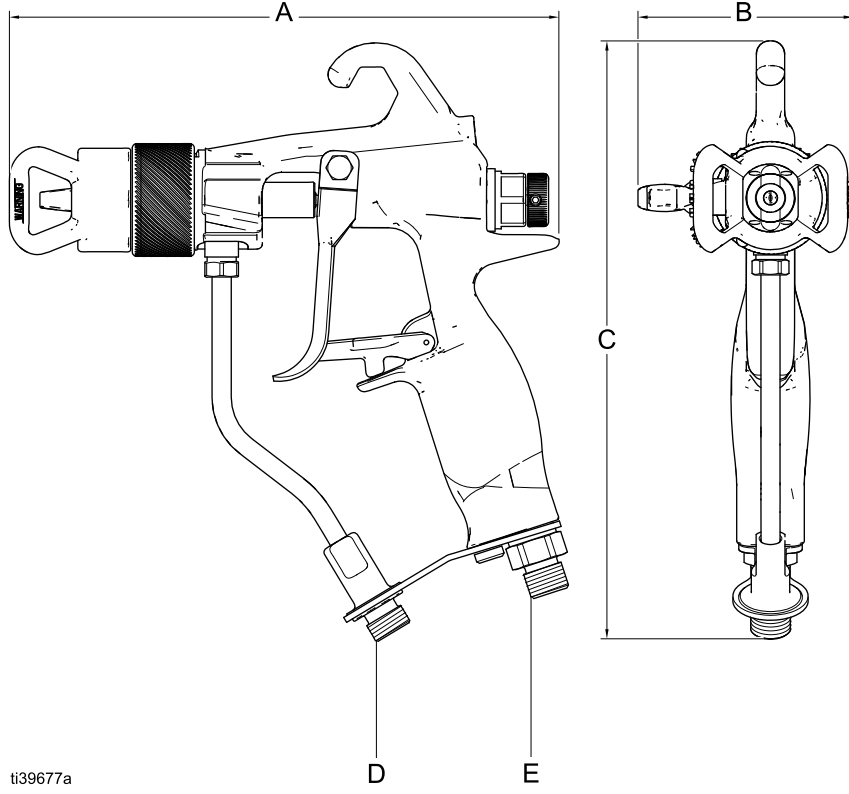
Boyutlar

PerformAA 50 Hava Destekli ve Hava-sız Tabanca Modelleri	A	B	C	D	E
26B510, 26B511, 26B512, 26B513, 26B514, 26B515, 26B516, 26B509, 26B520*	6,8 inç (172,7 mm)	2,2 inç (55,9 mm)	8,2 inç (208,3 mm)	1/4-18 npsm (m)	1/4-18 npsm (R1/4-19) bileşik erkek diş

* Boyut E geçerli değildir.



PerformAA RAC Hava Destekli Tabanca Modelleri	A	B	C	D	E
26B517, 26B518	7,2 inç (182,9 mm)	2,8 inç (71,1 mm)	7,8 inç (198,1 mm)	1/4-18 npsm (m)	1/4-18 npsm (R1/4-19) bileşik erkek diş




Teknik Özellikler

PerformAA Püskürtme Tabancaları		
	ABD	Metrik
Maksimum çalışma akışkan basıncı		
PerformAA 15 hava destekli modelleri	1500 psi	10,5 MPa, 105 bar
PerformAA 50 hava destekli modelleri	5000 psi	34,5 MPa, 345 bar
Perform AA RAC hava destekli modelleri	5000 psi	34,5 MPa, 345 bar
PerformAA havasız model 26B519	1500 psi	10,5 MPa, 105 bar
PerformAA havasız model 26B520	5000 psi	34,5 MPa, 345 bar
Maksimum çalışma hava basıncı	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Maksimum akışkan sıcaklığı	110°F	43°C
Gürültü (dBa)		
20 psi'de ses basıncı (138 kPa, 1,4 bar)	62,6 dBa	
100 psi'de ses basıncı (0,7 MPa, 7 bar)	75,8 dBa	
20 psi'de ses gücü (138 kPa, 1,4 bar)	72,3 dBa	
100 psi'de ses gücü (0,7 MPa, 7 bar)	89,3 dBa	
<i>Tüm okumalar, fan valfi tamamen kapalı (tam fan boyutunda), 20 psi (138 kPa, 1,4 bar) ve 100 psi'de (0,7 MPa, 7 bar) ve varsayılan operatör konumunda alınmıştır.</i>		
<i>ISO-9614-2'e göre ölçülen ses gücü.</i>		
Giriş/Çıkış Boyutları		
Hava girişi boyutu	1/4-18 npsm (R1/4-19) bileşik erkek diş	
Akışkan girişi boyutu	1/4-18 npsm (m)	
Yapı Malzemeleri		
Islak malzemeler: 26B504 hariç tüm modeller	Paslanmaz Çelik, Karbür, Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen, Geliştirilmiş Plastik, PTFE, Naylon, Floroelastomer	
Islak malzemeler: 26B504 modeli	Paslanmaz Çelik, Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen, Geliştirilmiş Plastik, PTFE, Naylon, Floroelastomer	
Ağırlık		
PerformAA 15 modelleri	17,1 oz	480 gram
PerformAA 50 modelleri	17,4 oz	490 gram

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKINLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmesi, çalıştırılması ve bakımının yapılması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrif veya Graco'nunkiler haricindeki komponent parçalarının kullanılmasından kaynaklanan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarı ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Hakkında

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Telefon: 612-623-6921 **veya Ücretsiz Hat:** 1-800-328-0211, **Faks:** 612-378-3505

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A8099

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2021, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon B, Şubat 2022