

# PerformAA™ Auto Air Assist-spuitpistolen

3A8649C

NL

***Air assist-spuitpistolen voor het aanbrengen van diverse solventgedragen en watergedragen verven en coatings met een fijne afwerking. Uitsluitend voor professioneel gebruik.***

*Maximale vloeistofwerkdruk: 4000 psi (28 Mpa, 280 bar).*

Maximale luchtdruk 100 psi (0,7 MPa, 7 bar).

Zie pagina 3 voor informatie over modellen.



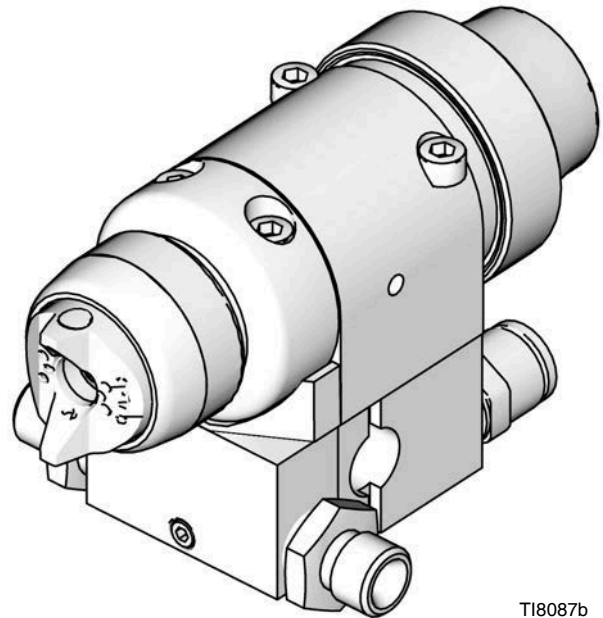
## **Belangrijke veiligheidsinstructies**

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding voordat u het apparaat gebruikt. Bewaar deze instructies.



## **Belangrijke medische informatie**

Lees de medische waarschuwingskaart die bij het pistool wordt geleverd. Hierop staat informatie voor artsen over de behandeling van verwondingen door vloeistofinjectie. Houd de kaart bij u wanneer u met de apparatuur werkt.



T18087b

Model 26B570 spuitpistool  
gemonteerd op model  
288217 spruitstuk



II 2 G Ex h IIB T6 Gb

# Inhoudsopgave

<b>Modellen</b> .....	<b>3</b>	<b>Onderhoud</b> .....	<b>22</b>
<b>Waarschuwingen</b> .....	<b>4</b>	Demontage .....	22
<b>Installatie</b> .....	<b>6</b>	De diffuserzitting vervangen .....	24
De spuitcabine ventileren .....	6	Hermontage .....	24
Het pistool en het spuitstuk configureren .....	6	Spuittip pakking vervangen .....	25
De luchtfittingen installeren .....	7	<b>Onderdelen</b> .....	<b>26</b>
Aarding .....	7	<b>Compatibele Air Assist-spruitstukken</b> .....	<b>28</b>
Pistool monteren .....	8	<b>Selectietabel spuittips</b> .....	<b>32</b>
Luchtleidingen aansluiten .....	9	AXP-spuittips .....	32
Vloeistofslang aansluiten .....	10	AXF-spuittips .....	33
<b>Opstellen</b> .....	<b>11</b>	AXP- en AXF-spuittipconstructie en -sets .....	33
Spoel voor gebruik .....	11	LTX- en FFLP RAC-spuittips .....	34
Een spuittip en een luchtkap kiezen .....	11	Brede (WR) RAC-spuittips .....	35
Een spuittip en een luchtkap installeren .....	11	RAC-spuittipconstructie en -sets .....	35
Procedure voor uitlijningsgereedschap luchtkap 12		<b>Selectietabel luchtkappen</b> .....	<b>36</b>
Stelpen van de luchtkap .....	12	<b>Sets en toebehoren</b> .....	<b>37</b>
Reverse-A-Clean® (RAC) spuittip-installatie ..	13	<b>Afmetingen</b> .....	<b>40</b>
<b>Bediening</b> .....	<b>14</b>	<b>Lay-out van montagegaten</b> .....	<b>41</b>
Drukontlastingsprocedure .....	14	Verdeelstukken .....	42
Het spuitpatroon aanpassen .....	14	<b>Technische specificaties</b> .....	<b>47</b>
<b>Onderhoud</b> .....	<b>16</b>	<b>California Proposition 65</b> .....	<b>48</b>
Dagelijks pistoolonderhoud .....	16	<b>Luchtstroom</b> .....	<b>49</b>
Algemeen onderhoud van de apparatuur .....	16	<b>Standaard Graco-garantie</b> .....	<b>50</b>
Spoelen en schoonmaken .....	16		
<b>Probleemoplossing</b> .....	<b>19</b>		
Algemene problemen .....	19		
Problemen met het spuitpatroon .....	21		

# Modellen

## PerformAA Auto Air Assist-modellen

Pistool inclusief hardmetalen zitting en kogel, luchtkap met indexering, en AXP-spuittip naar keuze (tenzij anders vermeld).

Een spuitstuk is nodig om het spuitpistool te installeren en te bedienen. Spuitstukken worden afzonderlijk verkocht. Zie **Pistoolspruitstukken**, pagina 37.

Model	Luchtkap	Luchtkap, onderdeelnr.
26B570	Algemene afwerking (AA)	2GF042
26B571	Lak (HL)	2WL042
26B572*	Algemene afwerking (AA)	2GF042
26B573‡	Reverse-A-Clean® (RAC)	249478
26B574	Lage viscositeit (LV)	2LV042
26B575	Watergedragen (WG)	2WB042
26B576	Sneldrogend (SD)	2QD042
26B577	Hoge viscositeit (HV)	2HV042
<p>*Pistool met kunststofzitting, RVS kogel; ontworpen om niet-schurend of zuur-gekatalseerd materiaal met lage viscositeit te hanteren.</p> <p>‡ Inclusief keuze uit LTX of FFLP Reverse-a-Clean-spuittip (RAC).</p>		

# Waarschuwingen

Hieronder staan algemene waarschuwingen die te maken hebben met de installatie, het gebruik, de aarding, het onderhoud en de reparatie van deze apparatuur. Daarnaast zijn er specifieke waarschuwingen te vinden in de handleiding, waar dit van toepassing is. Symbolen die in de hoofdtekst van deze handleiding worden afgebeeld, hebben betrekking op deze algemene waarschuwingen. Waar deze symbolen in de handleiding voorkomen, wordt u verwezen naar deze bladzijden voor een beschrijving van het specifieke gevaar.

 <h2 style="margin: 0;">WAARSCHUWING</h2>	
   	<p><b>BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR</b></p> <p>Ontvlambare dampen, zoals dampen van oplosmiddelen en verf, in het <b>werkgebied</b> kunnen ontbranden of exploderen. Verf of oplosmiddelen die door het apparaat stromen, kunnen statische elektriciteit opwekken. Ter voorkoming van brand en explosies:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes.</li> <li>• Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangsers (deze kunnen statische vonkoverslag geven).</li> <li>• Aard alle apparatuur in het werkgebied. Zie de instructies onder <b>Aarding</b>.</li> <li>• Spuit of spoel nooit oplosmiddelen onder hoge druk.</li> <li>• Houd het werkgebied vrij van vuil, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine.</li> <li>• Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit als er ontvlambare dampen aanwezig zijn.</li> <li>• Alleen geaarde slangen gebruiken.</li> <li>• Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. Gebruik geen emmervoeringen, tenzij ze antistatisch of geleidend zijn.</li> <li>• <b>Stop onmiddellijk met werken</b> als u statische vonken ziet of een schok voelt. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem is verholpen.</li> <li>• Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat in het werkgebied aanwezig is.</li> </ul>
  	<p><b>GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID</b></p> <p>Vloeistof die onder hoge druk uit het doseerapparaat, uit lekkende slangen of uit beschadigde componenten komt, dringt via de huid door tot in het lichaam. Dit kan eruitzien als een gewone snijwond, maar het gaat om ernstig letsel dat zelfs kan leiden tot amputatie. <b>Raadpleeg onmiddellijk een chirurgisch specialist.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Richt het doseerapparaat niet op een persoon of op lichaamsdelen.</li> <li>• Plaats nooit uw hand op de vloeistofuitlaat.</li> <li>• Probeer lekkage nooit met uw handen of lichaam, handschoenen of een doek te stoppen.</li> <li>• Voer altijd de <b>Drukontlastingsprocedure</b> uit wanneer u stopt met doseren en vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur.</li> <li>• Draai altijd eerst alle vloeistofkoppelingen goed vast voordat u de apparatuur gaat bedienen.</li> <li>• Kijk slangen en koppelingen elke dag na. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.</li> </ul>
	<p><b>GEVAAR VAN GIFTIGE VLOEISTOF OF DAMPEN</b></p> <p>Giftige materialen of dampen kunnen ernstig of zelfs dodelijk letsel veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of worden ingeademd of ingeslikt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lees de veiligheidsinformatiebladen (MSDS of VIB) zodat u de specifieke gevaren van de gebruikte vloeistoffen kent.</li> <li>• Bewaar gevaarlijke vloeistof in goedgekeurde containers en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.</li> </ul>

# WAARSCHUWING



## GEVAAR VAN VERKEERD GEBRUIK VAN DE APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan leiden tot ernstig of dodelijk letsel.



- Bedien het systeem niet als u moe, of onder invloed van drugs, alcohol of geneesmiddelen bent.
- Overschrijd nooit de maximale werkdruk of de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie de **Technische specificaties** van alle apparatuurhandleidingen.
- Gebruik materialen en oplosmiddelen die geschikt zijn voor de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie de **Technische specificaties** van alle apparatuurhandleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of verkoper van het materiaal om het veiligheidsinformatieblad (MSDS) waarop alle informatie staat.
- Schakel alle apparatuur uit en volg de **Drukontlastingsprocedure** wanneer de apparatuur niet wordt gebruikt.
- Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze uitsluitend door originele reserveonderdelen van de fabrikant.
- Breng geen veranderingen of aanpassingen in de apparatuur aan. Door veranderingen of aanpassingen kunnen goedkeuringen van instanties ongeldig worden en kan de veiligheid in gevaar komen.
- Zorg dat alle apparatuur gekeurd en goedgekeurd is voor de omgeving waarin u de apparatuur gebruikt.
- Gebruik de apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem voor meer informatie contact op met uw distributeur.
- Leid slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt en uit de buurt van scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.
- Zorg dat er geen kink in slangen komt, buig ze niet te ver door en trek het apparaat nooit vooruit aan de slang.
- Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied.
- Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.



## PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN

Draag de juiste beschermingsmiddelen als u in het werkgebied aanwezig bent, om u te beschermen tegen ernstig letsel, zoals oogletsel, gehoorbeschadiging, inademing van giftige dampen en brandwonden. Deze beschermingsmiddelen bestaan uit (maar zijn niet beperkt tot):

- Gezicht- en gehoorbescherming.
- Ademhalingsfilters, beschermende kleding en handschoenen, zoals aanbevolen door de fabrikant van materialen en oplosmiddelen.

# Installatie

## De spuitcabine ventileren



Gebruik het pistool alleen als de ventilatieluchtstroom hoger is dan de minimale vereiste waarde. Zorg voor ventilatie met verse lucht om te voorkomen dat brandbare of giftige dampen blijven hangen tijdens het spuiten, het spoelen of het reinigen van het pistool. Vergrendel de vloeistoftoevoer van het pistool om inschakeling te voorkomen, tenzij de ventilatieluchtstroom hoger is dan de minimaal vereiste waarde.

De spuitcabine moet een ventilatiesysteem hebben.

Vergrendel de vloeistoftoevoer elektrisch met de ventilatoren om te voorkomen dat het pistool inschakelt terwijl de ventilatieluchtstroom onder de minimale waarden ligt. Controleer en houd u aan alle plaatselijke wetten en voorschriften met betrekking tot de snelheidsvereisten voor de luchtuitlaat. Controleer de werking van het vergrendelingssysteem ten minste eenmaal per jaar.

## Het pistool en het spuitstuk configureren

Het pistool wordt geleverd met een interne vloeistofplug en dichtingen (5, 6, 7). Om het pistool in een circulatiesysteem te gebruiken, moet u de interne plug verwijderen. Laat in een niet-circulerend systeem de dop op zijn plaats om de spoeltijd tot een minimum te beperken.

### Circulatiesysteem

1. Breng zelfhechtend smeermiddel 222955 aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spuitstuk (101) en de kniestukken (107) die niet geassembleerd zijn meegeleverd.
2. Installeer de kniestukken (107) in beide vloeistofpoorten van het spuitstuk (101).
3. Sluit de vloeistoftoevoerslang aan op het ene kniestuk en de vloeistofretourslang op het andere. De vloeistofpoorten van het spuitstuk zijn omkeerbaar.
4. Installeer het pistool op het spuitstuk met de vier schroeven (17). Begin alle vier de schroeven aan

te draaien en draai de voorste twee schroeven en vervolgens de achterste twee schroeven vast tot 65 in-lb (7,3 N•m).

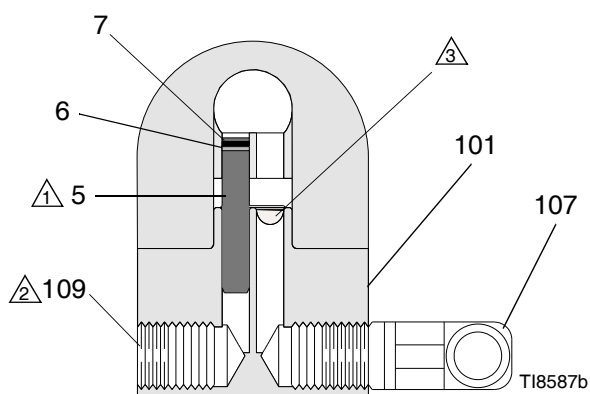
### Niet-circulerend systeem

1. Zie AFB. 1. Breng zelfhechtend smeermiddel 222955 aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spuitstuk (101), de plug (109) en het kniestuk (107) die niet geassembleerd zijn meegeleverd.
2. Installeer een kniestuk (107) in de ene vloeistofpoort van het spuitstuk (101) en een plug (109) in de andere poort.
3. Installeer de interne plug (5) in de vloeistofpoort van het pistool aan dezelfde kant als de plug van het spuitstuk.
4. Sluit de vloeistoftoevoerslang aan op het kniestuk van het spuitstuk (107).
5. Installeer het pistool op het spuitstuk met de vier schroeven (17). Begin alle vier de schroeven aan te draaien en draai de voorste twee schroeven en vervolgens de achterste twee schroeven vast tot 65 in-lb (7,3 N•m).

① Verwijder wanneer gebruikt in een systeem met circulatie.

② Te vervangen door een reduceernippel (107) wanneer gebruikt in een systeem met circulatie.

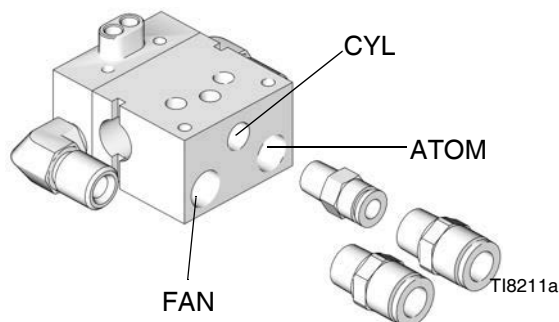
③ Installeer de optionele filter in de vloeistofinlaatpoort. Zie **Sets en toebehoren**, pagina 37.



**AFB. 1: Opstelling van systeem zonder circulatie afgebeeld (doorsnede-aanzicht)**

## De luchtfittingen installeren

1. Installeer de meegeleverde 1/4 in. (6 mm) buisfitting in de luchtpoort van de cilinder (CYL).
2. Installeer 3/8 in. (8 mm) buisfittingen in de luchtpoort voor de verneveling (ATOM) en voor de ventilator (FAN).



**AFB. 2: Luchtfittinginstallatie**

## Aarding



De apparatuur moet worden geaard om het risico op statische vonken te beperken. Statische vonken kunnen ervoor zorgen dat dampen ontbranden of ontploffen. Aarding biedt de elektrische stroom een ontsnapingsdraad.

De volgende aardingsinstructies zijn minimumeisen voor een systeem. Het kan zijn dat in uw systeem nog andere apparatuur of objecten voorkomen, die dan ook geaard moeten worden. Raadpleeg uw lokale elektrische voorschriften voor gedetailleerde aardingsvoorschriften voor uw gebied en type apparatuur. Uw systeem moet worden geaard op een echt aardingspunt.

**Spuitspuit:** Aard het spuitpistool door het op een geaarde montage te monteren, zoals een zuiger, robot of stationaire steun, en sluit het aan op een correct geaarde materiaalslang en pomp.

**Pomp:** Aard de pomp door een massadraad en een massaklem aan te sluiten tussen de pomp en een goede massa, zoals staat aangegeven in de afzonderlijke instructiehandleiding voor de pomp.

**Toevoer luchtcompressoren en hydraulische voeding:** Aard de luchtcompressoren en onderdelen voor de hydraulische voeding conform de aanwijzingen van de fabrikant.

**Lucht-, vloeistof- en hydraulische slangen die op de pomp zijn aangesloten:** Gebruik alleen elektrisch geleidende slangen met een maximale gezamenlijke slanglengte van 30,5 m (100 ft) voor een goede doorlopende aarding. Controleer ten minste wekelijks de elektrische weerstand van de lucht- en vloeistofslangen. Als de totale weerstand op de massa meer dan 25 megaohm is, vervang de slang dan onmiddellijk. Gebruik een meter die de weerstand op dit niveau kan meten.

**Vloeistof toevoerhouder:** Aard de houder voor de vloeistof toevoer conform de ter plekke geldende voorschriften.

**Te spuiten voorwerp:** Aard het te spuiten object conform de ter plekke geldende voorschriften.

**Emmers met oplosmiddel:** Aard alle vaten voor oplosmiddel die worden gebruikt bij het spoelen conform de ter plekke geldende voorschriften. Gebruik alleen metalen emmers, die geleidend zijn. Plaats het vat niet op een niet-geleidend oppervlak, zoals papier of karton, omdat dat de aardingsweg onderbreekt.

## Pistool monteren

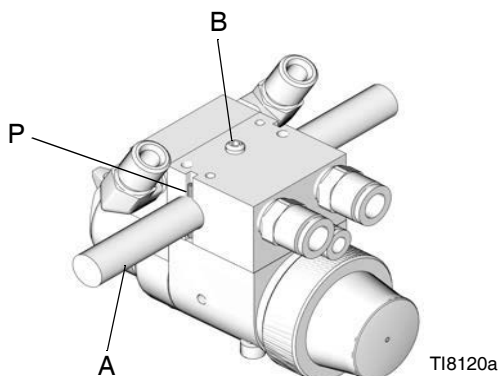
### Monteren op een zuigerarmstang

Het pistool monteren op een zuigerarmstang [maximale diameter 0,5 in. (13 mm)]:

1. Breng de montagegastang (A) aan door het gat in het spuitstuk zoals te zien is in AFB. 3.

**OPMERKING:** Gebruik de 1/8 in. stelpen (P) als hulpmiddel bij het richten van het pistool.

2. Zet het pistool vast op de stang door de schroef (B) aan te draaien.



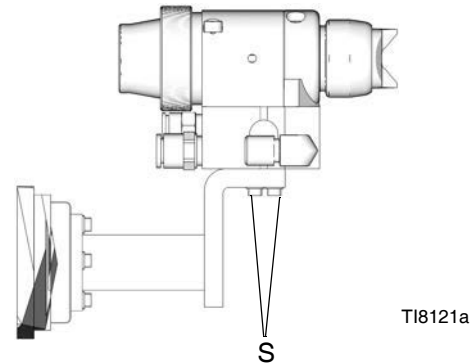
**AFB. 3: Monteren op een zuigerarm**

### Stationaire steun

Om het pistool op een stationaire steun te monteren (zie AFB. 4. en **Lay-out van montagegaten**, pagina 41):

1. Lijn het spuitstuk uit met de stelpennen. Zoek de stelpennen en -gaten volgens de illustratie **Lay-out van montagegaten** op pagina 41.
2. Bevestig het pistool aan de houder met twee M5 x 0,8 moerbouten (S). De bouten moeten lang genoeg zijn om de gaten met schroefdraad te

laten grijpen in het spuitstuk van het pistool tot op een diepte van 1/4 in. (6 mm).



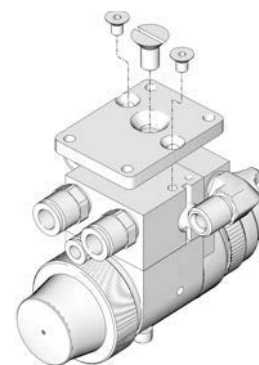
**AFB. 4: Stationaire steunmontage**

### Plaat met verloopstuk voor installatie achteraf

Met de montage achteraf op een plaat met verloopstuk kan het spuitstuk op allerlei boutpatronen worden bevestigd.

Om het pistool te monteren met behulp van de plaat met verloopstuk voor installatie achteraf (set 288197):

1. Monteer de plaat met verloopstuk op het spuitstuk met de drie schroeven in de set (AFB. 5).
2. Zet de plaat vast op het montageoppervlak met vier M5 x 0,8 moerbouten. Raadpleeg de **Lay-out van montagegaten**, pagina 41.



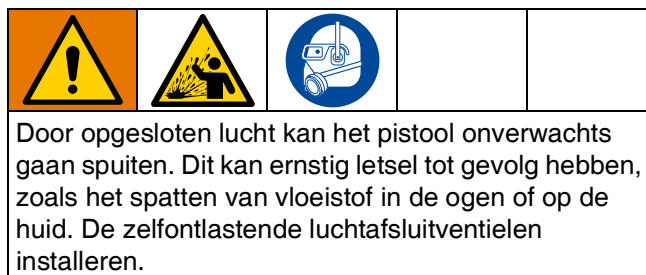
**AFB. 5: Plaat met verloopstuk voor installatie achteraf**

TI8180a



## Luchtleidingen aansluiten

1. Installeer een lucht-/waterscheider en een luchtfilter om zeker te zijn van de toevoer van schone, droge lucht naar het pistool. Vuil en vocht in de leiding kunnen de kwaliteit van het spuitwerk verknoeien.
  2. Installeer een luchtdrukregelaar in de luchttoevoerleiding naar elk pistool.
  3. Bij spuitstukken met gescheiden ventilator- en vernevelingspoorten moet de lucht voor de pistoolcilinder, de ventilator en de verneveling gescheiden worden aangevoerd en gereguleerd. Voor het aanpasbare handbediende ventielspruitstuk is slechts één toevoerleiding nodig voor de lucht voor zowel de vernevelingslucht als de lucht voor de ventilator.
- OPMERKING:** Voor een goede werking moet de luchtdruk in de cilinder minimaal 50 psi (0,34 MPa, 3,4 bar) bedragen. Stel de verstuivingslucht naar behoefte in voor volledige verstuiving van het hele patroon. De tipgrootte is de primaire regelaar van de patroongrootte. Gebruik de ventilatielucht alleen als dat nodig is om de patroongrootte enigszins aan te passen.
4. Installeer een zelfontlastend hoofdluftafsluitventiel in de hoofdluftleiding. Installeer in iedere luchtleiding naar een pomp een apart zelfontlastend ventiel, zodat lucht kan ontsnappen die opgesloten is komen te zitten tussen het ventiel en de pomp nadat het ventiel is gesloten.



5. Installeer een zelfontlastend luftafsluitventiel op elke toevoerleiding naar een pistool, stroomafwaarts van de luftregelaar van het pistool, om de lufttoevoer naar het pistool te kunnen afsluiten.
6. Bij spuitstukken met aparte ventilator- en vernevelingspoorten moet u een afzonderlijke lufttoevoerleiding aansluiten op de vernevelingsluftinlaat (D) en de cilinderluftinlaat (C) van het pistool. Sluit indien gewenst een lufttoevoerleiding aan op de luftinlaat van de ventilator (E). Zie AFB. 6. Voor het handbediende ventielspruitstuk is slechts één toevoerleiding nodig voor de luft voor zowel de vernevelingsluft als de luft voor de ventilator.

**OPMERKING:** De vernevelingsluftinlaat en de ventilatorluftinlaat van het pistool zijn compatibel met buizen met een buitendiameter van 3/8 in. (9,5 mm). De luftinlaat van de cilinder is geschikt voor een buis met een buitendiameter van 1/4 in. (6,3 mm).

## Vloeistofslang aansluiten

**OPMERKING:** Er moet (een) vloeistofafvoerventiel(en) in het systeem aanwezig zijn om te helpen met het ontlasten van de druk in de verdringerpomp, de slang en het pistool; het overhalen van de trekker is niet altijd voldoende om de druk te ontlasten.

**OPMERKING:** Er moet een vloeistofdrukregelaar worden aangebracht in het systeem als de maximale werkdruk van de pomp boven de maximale vloeistofwerkdruk van het pistool uitkomt (zie voorpagina).

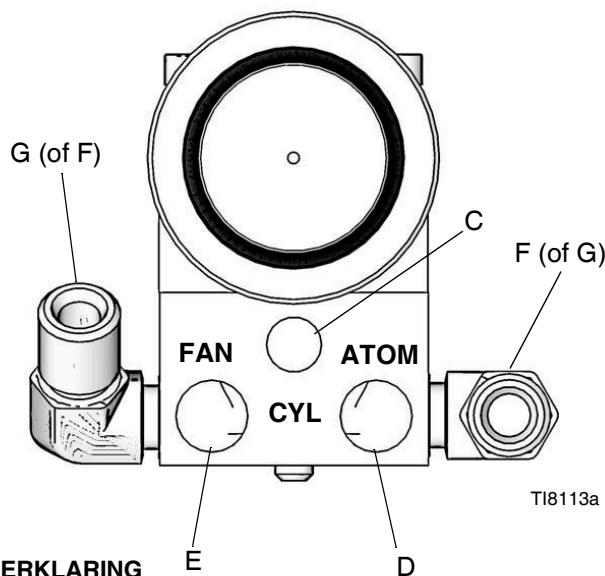
Blaas de vloeistofslang door met lucht en spoel hem met oplosmiddel voordat u de slang aansluit. Gebruik een oplosmiddel dat geschikt is in combinatie met de te spuiten vloeistof.

1. Installeer een vloeistoffilter en (een) afvoerventiel(en) dicht bij de vloeistofuitlaat van de pomp.
2. Installeer een vloeistofdrukregelaar om de vloeistofdruk naar het pistool te regelen.

**OPMERKING:** Bepaalde toepassingen hebben een fijnregeling van de vloeistofdruk nodig. Met een vloeistofdrukregelaar kunt u de vloeistofdruk nauwkeuriger regelen dan mogelijk is bij het reguleren van de luchtdruk naar de pomp.

3. Installeer een vloeistofafsluitventiel om de vloeistoftoevoer naar het pistool af te sluiten.
4. Installeer een geïntegreerd filter in de vloeistofinlaat van het pistool (F), om te voorkomen dat de spuittip verstopt raakt door deeltjes in de vloeistof. Zie AFB. 6.
5. **In een systeem met circulatie:** sluit een gearde vloeistoftoevoerslang aan op de vloeistoffitting van het pistool. Sluit een gearde retourslang aan op de andere poort.

**In een systeem zonder circulatie:** verwijdert u de vloeistofuitlaatfitting van het pistool (G) en verstopt u de uitlaatpoort met de bijgeleverde pijpplug (109).



### VERKLARING

- C De luchtinlaat van de cilinder is geschikt voor een buis met een buitendiameter van 1/4 in. (6,3 mm)
- D Vernevelingsluchtinlaat: 1/4-18,6 npsm
- E Ventilatorluchtinlaat: 1/4-18,6 npsm
- F Vloeistofinlaat: 1/4-18 nptf of #5 JIC (1/2-20 unf)
- G Vloeistofuitlaat (alleen circulatiepistool): 1/4-18 nptf of #5 JIC (1/2-20 unf)

### AFB. 6: Aan de zijkant gemonteerde Air Assist-spruitstukpoorten

# Opstellen

## Spoel voor gebruik

De apparatuur is getest met lichte olie, die in de vloeistofdoorgangen is achtergebleven om de onderdelen te beschermen. Voorkom dat de vloeistof met olie wordt vervuild door de apparatuur voor het eerste gebruik met een geschikt oplosmiddel te spoelen. Zie **Spoelen en schoonmaken**, pagina 16.

Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14.

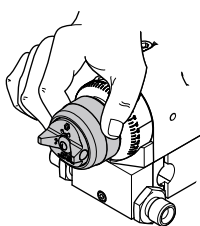
## Een spuittip en een luchtkap kiezen

De vloeistofstroom en de patroonbreedte hangen af van de maat van spuittip, de viscositeit van de vloeistof en de druk ervan. Zie **Selectietabel spuittips**, pagina 32. Neem contact op met uw Graco-leverancier voor hulp bij het kiezen van een geschikte spuittip voor uw toepassing.

## Een spuittip en een luchtkap installeren



Plaats uw hand niet voor de spuittip bij het installeren of verwijderen van de spuittip en tipbeschermer om ernstige verwondingen als gevolg van injectie door de huid te voorkomen.



ti40136a

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14.

2. Een spuittip in het pistool installeren. Lijn het lipje van de tip uit met de gleuf op de luchtkap.



TI6847A

### AFB. 7: Installatie spuittip en luchtkap

3. Draai de luchtkap voor een horizontaal, verticaal of hoekig spuitpatroon.

**OPMERKING:** Stel de sproeipatronen met de hand bij tot de juiste positie voordat u het optionele luchtkapuitlijningsgereedschap gebruikt.

Verticaal  
sproeipatroon  
(fabrieksinstelling)



Horizontaal  
sproeipatroon



TI6558A

### AFB. 8: Sproeipatroonposities

4. Draai de borgring van de luchtkap (8) stevig met de hand vast om te zorgen voor een goede afdichting tussen de tippakking en de diffuser (10).

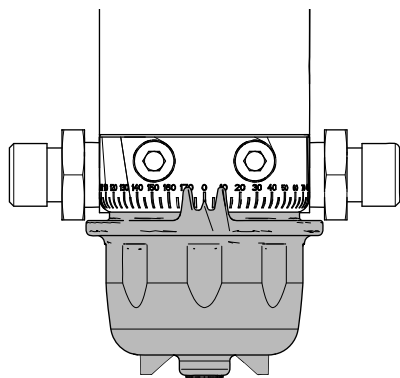
**Optioneel:** Gebruik een luchtkapuitlijningsgereedschap om het sproeipatroon snel in te stellen op een exacte hoek. Zie **Procedure voor uitlijningsgereedschap luchtkap**, pagina 12.

## Procedure voor uitlijningsgereedschap luchtkap

Gebruik een uitlijningsgereedschap (26B736) om snel exacte sproeipatroonhoeken in te stellen.

**OPMERKING:** Het uitlijningsgereedschap wordt afzonderlijk verkocht.

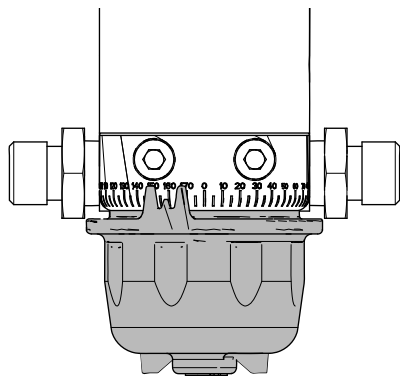
1. Plaats het uitlijningsgereedschap op de vastgedraaide borgring (8).



ti40301a

**AFB. 9: Uitlijningsgereedschap op een luchtkap in de verticale stand (0°)**

2. Draai het uitlijningsgereedschap naar de gewenste hoek voor het sproeipatroon.



ti40302a

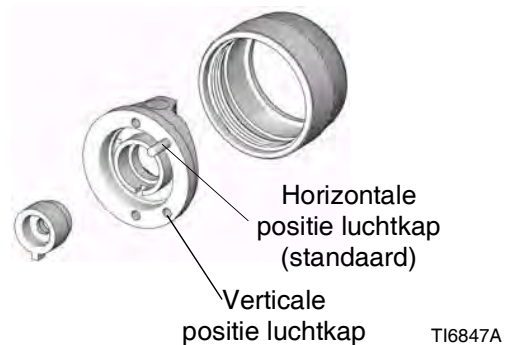
**AFB. 10: 160° hoekig sproeipatroon**

3. Verwijder het uitlijningsgereedschap.

## Stelpen van de luchtkap

Luchtkappen worden in de fabriek afgesteld met een stelpen om de luchtkap te positioneren. De standaardstand van de stelpen voor de luchtkap is voor een verticaal spuitpatroon.

Om de richting van het spuitpatroon te veranderen, moet u de stelpen losschroeven met een punttang en hem in de gewenste stand draaien. Zie AFB. 11. Bij het herplaatsen van de pen moet u lichte schroefdraadafdichting gebruiken. Draai aan tot 1,5-2,5 in-lb (0,2-0,3 N•m). **Draai niet te vast.**



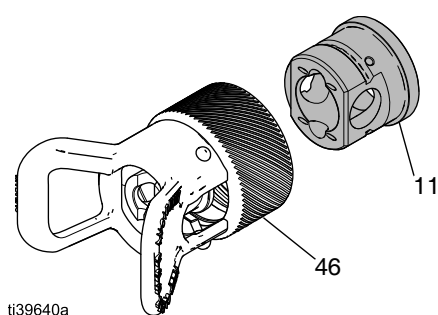
**AFB. 11: Posities van de stelpen van de luchtkap**

## Reverse-A-Clean® (RAC) spuitip-installatie

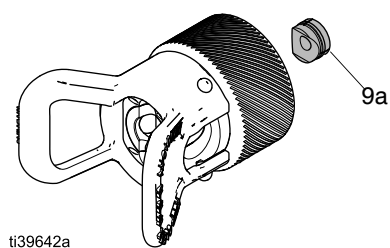
Converteer elk air assist-pistoolmodel naar een RAC-pistoolmodel met RAC-conversieset 287917. Zie **Sets en toebehoren**, pagina 37.

**OPMERKING:** Vervang de zitting en de pakking indien nodig. Zie **RAC-spuittipconstructie en -sets**, pagina 35.

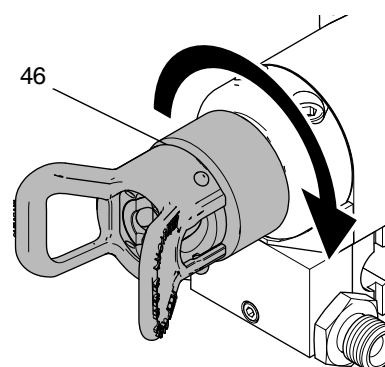
1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14.
2. Plaats de RAC-behuizing (11) in de tipbeschermer (46).



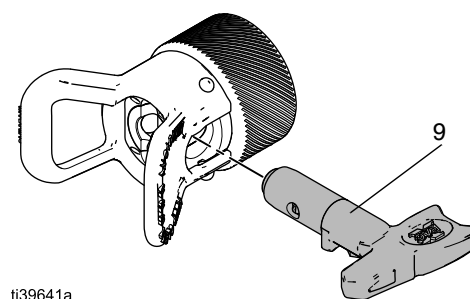
3. Plaats de pakkingzitting van de tip (9a).



4. Schroef de luchtkapbeschermer (46) op het pistool en draai het stevig met de hand vast.




5. Plaats de RAC SwitchTip (9).



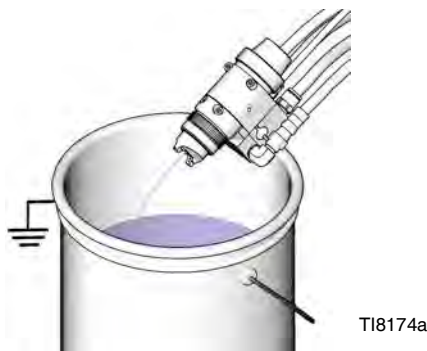
# Bediening

## Drukontlastingsprocedure

 Voer altijd de Drukontlastingsprocedure uit als u dit symbool ziet.

				
<p>Het systeem blijft onder druk staan totdat deze handmatig wordt ontlast. Voorkom ernstig letsel door vloeistof onder druk, zoals injectie door de huid, opspattende vloeistof en bewegende onderdelen, door de drukontlastingsprocedure uit te voeren wanneer u stopt met spuiten en voordat u de apparatuur reinigt, controleert of er onderhoud aan uitvoert.</p>				

1. Sluit de lucht- en vloeistoftoevoer naar het pistool af.
2. Sluit het zelfontlastend hoofdvluchtventiel (moet in het systeem aanwezig zijn).
3. Druk een metalen deel van het pistool stevig tegen een geaarde metalen emmer. Druk de trekker van het pistool in om de druk te ontlasten.



**AFB. 12: Drukontlasting**

4. Open het afvoerventiel van de pomp (moet in het systeem aanwezig zijn) om de vloeistofdruk in de verdringerpomp te ontlasten. Open ook het afvoerventiel verbonden met de vloeistofdrukmeter (in een systeem voorzien van een vloeistofregelaar) om de druk te ontlasten in de slang en het pistool. Houd een opvangbak klaar om het afgetapte materiaal op te vangen.

5. Laat het/de afvoerventiel(en) open staan tot u weer gaat spuiten.
6. Als u vermoedt dat de spuittip of de slang volledig is verstopt of dat de druk niet helemaal is ontlast:
  - a. Maak heel langzaam de borgmoer of de koppeling aan het uiteinde van de slang los om de druk geleidelijk te ontlasten.
  - b. Draai de koppeling volledig los.
  - c. Verwijder de verstopping uit de slang of tip.

## Het spuitpatroon aanpassen

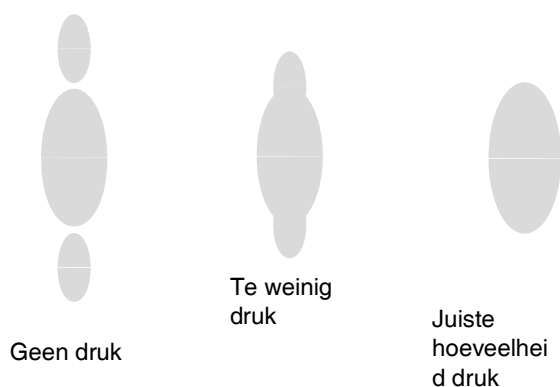
				
<p>Om ernstig letsel door injectie door de huid te voorkomen, mag u uw hand niet voor de spuittip houden wanneer u het spuitpistool bedient.</p>				

Het air assist-spuitspistool combineert de principes van airless spuiten en spuiten d.m.v. lucht. De spuittip vormt de vloeistof in een spuitpatroon, net als een conventionele tip voor airless spuiten. Lucht uit de luchtkap verstuift de vloeistof nog fijner, zodat een gelijkmatiger patroon ontstaat.

Zo nodig kan de ventilatorlucht worden gebruikt om het patroonformaat enigszins bij te stellen.

**OPMERKING:** Air assist-spuitspistolen verschillen van luchtspuitspistolen in die zin dat de breedte van het patroon wordt verminderd als de ventilator wordt aangezet. Om de patroonbreedte te vergroten, gebruikt u minder ventilatorlucht of een groter formaat van spuittip.

1. Stel de vloeistofdruk in op 300 psi (2,1 MPa, 21 bar) met de vloeistofregelaar.
2. Druk de trekker van het pistool in om de verstuving te controleren; pas de patroonvorm nog niet aan.
3. Verhoog langzaam de vloeistofdruk net tot het punt waarop verdere toename van de vloeistofdruk de verneveling van de vloeistof niet aanzienlijk verbetert.



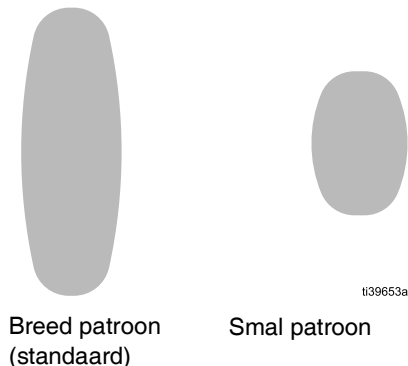
TI0792

### AFB. 13: Correct sproeipatroon

- Zet de verstuifde lucht aan en stel de luchtdruk in op ongeveer 10 psi (70 kPa, 0,7 bar). Controleer het spuitpatroon en stel de luchtdruk bij tot de slierten aan het einde volledig worden verneveld en in het spuitpatroon worden getrokken. Zie AFB. 13. Gebruik maximaal een luchtdruk van 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) voor het pistool.

**OPMERKING:** Voor HVLP gebruik niet meer dan 10 psi bij de luchtkap. Meet de vernevelingsdruk 3 bij de luchtkap met de HVLP-verificatieset 249140.

- Pas de patroonbreedte aan indien gewenst.



### AFB. 14: Spuitpatroonbreedte

Voor een *smaller patroon* moet u lucht naar de luchtinlaat van de ventilator van het pistool voeren (of het afstelventiel voor de ventilator op verstelbare spruitstukken openen). De tipgrootte is de primaire regelaar van de patroongrootte. Gebruik de ventilatielucht alleen als dat nodig is om de patroongrootte enigszins aan te passen.

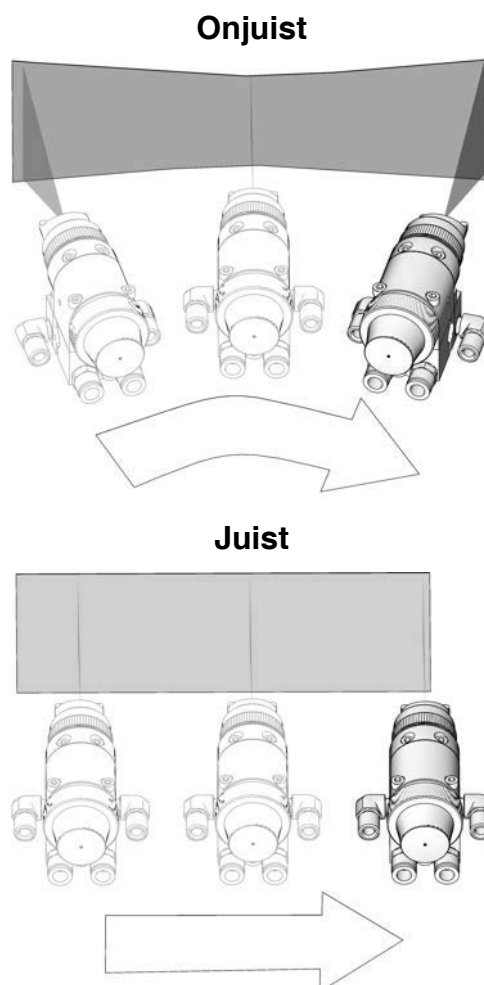
## Toepassing spuitafwerking

Het spuitpistool is voorzien van een in- en uitschakelvertraging. Bij het overhalen van de trekker begint eerst de lucht te stromen en daarna de vloeistof. Indien de trekker voor luchtactivering losgelaten wordt, dan stopt eerst de vloeistof en dan pas de luchtstroom. Dit helpt om een goede verstuiving te krijgen en voorkomt dat er zich vloeistof zou ophopen op de luchtkap en tip.

Stel de systeembesturing, indien deze automatisch is, zo in dat het pistool begint te spuiten vlak voordat het werkstuk wordt geraakt en stopt zodra het werkstuk is gepasseerd. Houd het pistool op een constante afstand, 8 tot 10 in. (200 tot 250 mm), van het oppervlak van het te spuiten object.

Voor de beste resultaten bij het aanbrengen van vloeistof:

- Houd het pistool loodrecht en 8 tot 10 in. (200 tot 250 mm) van het te spuiten object vandaan.
- Gebruik gladde, parallelle streken over het te spuiten oppervlak met 50% overlapping. Zie AFB. 15.



TI8098a

### AFB. 15: Juiste spuitmethode

# Onderhoud

## Dagelijks pistoolonderhoud



Om het risico op letsel te verminderen, dient u steeds de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14 uit te voeren als u de opdracht krijgt om de druk te ontlasten.

Volg dagelijks de algemene procedures voor het onderhoud van het systeem en voor het doorspoelen en schoonmaken.

### LET OP

Methyleenchloride met mierenzuur (methaanzuur) of propionzuur (propaanzuur) wordt afgeraden als spoel- of reinigingsvloeistof voor dit pistool omdat deze zuren onderdelen van aluminium of nylon zullen aantasten.

## Algemeen onderhoud van de apparatuur

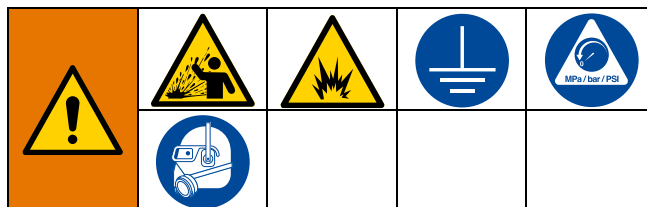


Om het risico op letsel te verminderen, dient u steeds de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14 uit te voeren als u de opdracht krijgt om de druk te ontlasten.

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14.
2. Reinig dagelijks de vloeistof- en het luchtleidingsfilters.
3. Controleer het pistool en de vloeistofslangen op lekkage. Draai fittingen vast of vervang indien nodig apparatuur.

4. Spoel het pistool voordat u van kleur wisselt of ophoudt met spuiten.

## Spoelen en schoonmaken



Aard de apparatuur en afvalcontainer altijd om brand en ontploffingen te voorkomen. Houd metaal-op-metaal contact tussen het pistool en de spoelbak. Om statische vonken en letsel door opspattend vloeistof te voorkomen, moet u altijd de spuittip verwijderen en met de laagst mogelijke druk spoelen.

Dit pistool is niet verstelbaar. Voor een goede afsluiting moet de zuigerkap (27) op de behuizing (1) worden vastgedraaid tot hij op de bodem ligt.

- Spoel vóór een kleurwisseling, voordat het materiaal kan indrogen in het apparaat, aan het einde van de dag, vóór opslag en voordat u de apparatuur gaat herstellen.
- Spoel op de laagst mogelijke druk. Controleer de connectors op lekken en draai ze aan waar nodig.
- Spoel met een vloeistof die compatibel is met de vloeistof die u afgeeft en met de bevochtigde onderdelen van de apparatuur.
- Reinig de voorzijde van de tip regelmatig tijdens het werk om verfophoping te voorkomen.



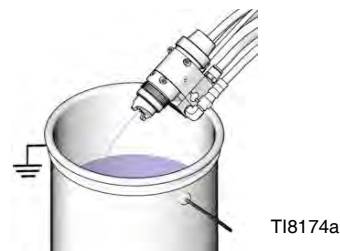
**OPMERKING:** Oplosmiddel dat is blijven zitten in de luchtleidingen van het pistool kan een slechte laklaag tot gevolg hebben. Gebruik geen reinigingsmethode waardoor oplosmiddel in de luchtdoorgangen van het pistool zou kunnen komen.



- Richt pistool niet omhoog bij het reinigen.
  - Veeg het pistool niet schoon met een doek gedrenkt in oplosmiddel; wring de doek goed uit.
  - Dompel het pistool niet onder in een oplossing.
  - Gebruik geen metalen gereedschap om de luchtkapgaten schoon te maken; Dit kan krassen veroorzaken. Krassen kunnen het spuitpatroon verstoren.
1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14.
  2. Zet de pistoolventilator en de vernevelingslucht uit.

Om ernstig letsel door injectie door de huid te voorkomen, mag u uw hand niet voor de spuittip plaatsen bij het verwijderen, installeren of onderhouden van de luchtkap en spuittip.				

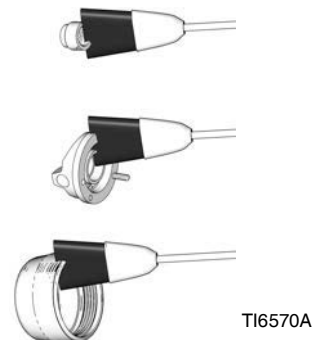
3. Verwijder de borgring (8) van de luchtkap, de luchtkap zelf (30) en de spuittip (9).
4. Koppel de vloeistoftoevoerslang en de luchttoevoerslang los van het pistool.
5. Sluit de oplosmiddeltoevoerslang aan op het pistool.
6. Richt het pistool naar beneden in een geaarde metalen emmer. Druk een metalen deel van het pistool stevig tegen de geaarde metalen emmer. Verhoog de vloeistofdruk langzaam. Blijf spoelen tot er helder oplosmiddel uit het pistool komt.



7. Schakel de oplosmiddeltoevoer uit.
8. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, 14.
9. Haal de oplosmiddeltoevoerslang los van het pistool.
10. Dompel het uiteinde van een zachte borstel in een geschikt oplosmiddel. Maak de borstel niet steeds opnieuw nat met het oplosmiddel en gebruik geen metalen borstel.



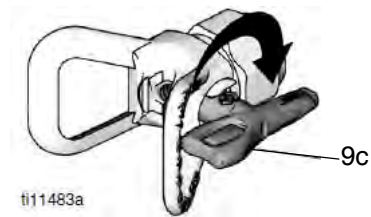
11. Reinig de voorkant van het pistool met de zachte borstel en oplosmiddel en houd het pistool daarbij naar beneden gericht.
12. Borstel de klemring van de luchtkap (8), de luchtkap (30) en de spuittip (9) af met een zachte borstel. Gebruik voor het schoonmaken van de luchtkapgaten een zacht stuk gereedschap, zoals een tandenstoker, om beschadiging van kritische oppervlakken te voorkomen. Blaas lucht door de spuittip om er zeker van te zijn dat de opening schoon is. Reinig de luchtkap en de spuittip ten minste dagelijks. Bij bepaalde toepassingen moet vaker worden gereinigd.



13. Installeer de borgring van de luchtkap (8), de luchtkap (30) en de spuittip (9).
14. Bevochtig een zachte doek met oplosmiddel en wring het overtollige oplosmiddel eruit. Houd het pistool omlaag gericht en veeg de buitenkant van het pistool af.

### Een verstopte RAC-tip verwijderen

1. Kantel de tip 180 graden zodat de pijl op de tipcilinder (9c) naar achteren wijst.
2. Activeer het pistool in een geaarde metalen afvalcontainer of op de grond om de verstopping te verwijderen.
3. Draai de spuittip 180° terug naar de stand Spray (spuiten).
4. Als de RAC-tip nog steeds verstopt is, volg dan de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14, en verwijder de spuittip voor reiniging.



# Probleemoplossing



Om het risico op letsel veroorzaakt door injectie door de huid te verminderen, dient u steeds de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14, te volgen als u de opdracht krijgt om de druk te ontlasten. Plaats uw hand niet voor de spuittip bij het monteren of verwijderen van de spuittip en luchtkapconstructie, om ernstige verwondingen als gevolg van injectie door de huid te voorkomen.

**OPMERKING:** Kijk alle mogelijke oplossingen in de foutopsporingstabellen na voordat u het pistool uit elkaar haalt.

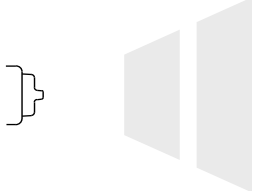
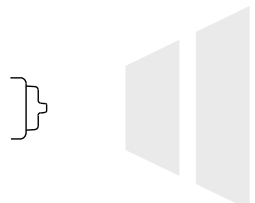

Bepaalde foutieve patronen worden veroorzaakt door een foutieve balans tussen lucht en vloeistof. Raadpleeg **Problemen met het spuitpatroon**, pagina 21.

## Algemene problemen

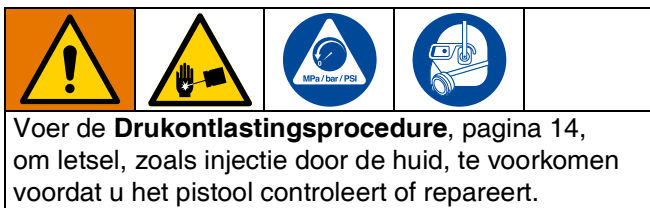
Probleem	Oorzaak	Oplossing
Er lekt vloeistof door de ventilatiegaten.	Versleten pakkingen of naald.	Vervang de naaldconstructie (14).
Luchtlekkage door ontluuchtingsgat.	Versleten O-ring (23) of pakking (15).	Controleer en vervang onderdelen indien nodig.
Luchtlekkage aan de achterkant van het pistool.	Versleten O-ringen (22, 23).	Vervang de O-ringen.
De lucht wordt niet geactiveerd.	De zuigersteel is losgekoppeld van het hoofddeel van de zuiger (20).	Vervang de zuigerconstructie.
De lucht wordt niet uitgeschakeld.	De zuigerconstructie zit niet goed. Kapotte terugslagveer (29). Gezwellen O-ring (22). Versleten O-ringen van de zuigersteel (25, 26). De bodempakking (16) is stuk.	Reinig/onderhoud de zuigerconstructie. Vervang versleten of gezwollen O-ringen. Vervang de veer. Vervang de O-ringen. Vervang de O-ringen. Vervang de pakking.
Er lekt vloeistof uit de voorkant van het pistool.	De vloeistofnaald (14) is vuil, versleten of beschadigd. Vuile of versleten diffuserzitting (10).	Reinig of vervang de vloeistofnaald. Reinig of vervang de diffuserzitting. Om de dichting te verbeteren bij het spuiten van lichtgewicht materialen en om de levensduur van de dichting bij het spuiten van zuurgekatalyseerde materialen te verlengen, kunt u de optionele RVS kogel en plastic zitting gebruiken.
Er zit vloeistof in de gaten van de luchtkap.	De spuittip lekt. Diffuserzitting (10) is onvoldoende aangedraaid.	Controleer of de houder (8) of de RAC-luchtkapconstructie (30) vastzitten. Zo ja, vervang dan de spuittip (9). Draai de diffuserzitting vast.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
<p>De vloeistofnaald wordt niet geactiveerd.</p>	<p>Losse of ontbrekende vloeistofnaalदाanslag (21) of stelschroef (19).</p> <p>Gebroken vloeistofnaald (14).</p> <p>Luchtlekkage rond zuiger (20).</p> <p>Gezwellen O-ring van de zuiger (22).</p> <p>Onvoldoende luchtdruk op de trekker.</p> <p>De spuittip (9) is verstopt.</p> <p>Vloeistoffilter verstopt.</p> <p>De plug (5) zit niet goed in de vloeistofpoort.</p>	<p>Vervang de aanslag of draai de stelschroef vast.</p> <p>Vervang de vloeistofnaald.</p> <p>Plaats de O-ring (22) terug op de zuigerconstructie (20).</p> <p>Vervang de O-ring. De zuiger niet onderdompelen in oplosmiddel.</p> <p>Verhoog de luchtdruk of reinig de luchtleiding.</p> <p>Installeer de spuittip en de luchtkap (30).</p> <p>Reinig of vervang het filter.</p> <p>Verplaats de plug naar de vloeistofpoort zodat het klopt met de manier waarop het spuitstuk is aangesloten, behalve als u een pistool met circulatiesysteem gebruikt. Als dat zo is, dan moeten alle vloeistofpoorten in het pistool en op het spuitstuk open zijn.</p>
<p>De vloeistof wordt niet uitgeschakeld.</p>	<p>Versleten O-ring (25).</p> <p>De zuigerkap (27) is niet volledig vastgedraaid.</p> <p>Veer (28) niet op zijn plaats.</p> <p>Gezwellen O-ring van de zuiger (22).</p>	<p>Vervang de O-ring.</p> <p>Draai de zuigerkap vast tot hij op de bodem zit.</p> <p>Controleer de veerpositie.</p> <p>Vervang de O-ring. De zuiger niet onderdompelen in oplosmiddel</p>

## Problemen met het spuitpatroon

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Sputterend spuiten. 	Onvoldoende vloeistoftoevoer. Lucht in de verftoevoerleiding.	Stel de vloeistofregelaar bij of vul de vloeistoftoevoertank. Controleer de slangverbindingen van de sifon en draai ze vast, ontlucht de verfleiding.
Het spuiten komt er spuuggewijs uit. 	Versleten diffuserzitting (10) of naaldkogel (14). Vuile spuittip (9) of luchtkap (30).	Controleer de diffuserzitting en de naald op slijtage. Vervang waar nodig. Om de dichting te verbeteren bij het spuiten van lichtgewicht materialen en om de levensduur van de dichting bij het spuiten van zuurgekatalyseerde materialen te verlengen, moet u de naald (RVS) die alleen verkrijgbaar is met een kogel van 1/8 in. en de diffuserzitting (plastic) gebruiken. Zie <b>Onderdelen</b> , pagina 26. Reinigen.
Onregelmatig patroon. 	Vloeistofophoping of spuittip gedeeltelijk verstopt. Aan de defecte kant van het patroon zijn de gaten van de luchthoorn constructie of gedeeltelijk verstopt.	Reinig de spuittip. Zie pagina 16. Reinig de luchthoorgaten met oplosmiddel en een zachte borstel. Zie pagina 16.
Patroon naar één kant geduwd, dezelfde kant van de luchtkap wordt vuil.	Gaten van de luchthoorn gedeeltelijk of constructie verstopt.	Reinig de luchthoorgaten met oplosmiddel en een zachte borstel. Zie pagina 16.

# Onderhoud



**OPMERKING:** Volg de onderhoudsopmerkingen in AFB. 17 bij het weer in elkaar zetten van het pistool.

Er zijn pistoolreparatiesets verkrijgbaar. Zie pagina 37. Referentienummers die in de onderhoudsprocedures gemarkeerd zijn met een sterretje (\*), zitten in de reparatieset voor de luchtdichting 288171. Referentienummers die in de onderhoudsprocedures gemarkeerd zijn met het symbool (†) zitten in de vloeistofreparatieset 288136.

## Benodigheden voor onderhoud

- 1/16 in. inbussleutel - bijgeleverd
- 3 mm inbussleutel
- Verstelbare sleutel
- 4 mm inbussleutel
- 5/16 in. dopsleutel
- Tang
- Smeermiddel onderdeelnr. 111265; zie **Sets en toebehoren**, pagina 37, te bestellen
- Geschikt oplosmiddel

## Demontage

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14.
2. Schroef de vier schroeven (17) los en haal het pistool van het spuitstuk.
3. Schroef de klemring van de luchtkap los (8). Verwijder de luchtkap (30) en de spuittip (9). Zie AFB. 17.

*Model 26B573:* Schroef de luchtkap (30) los. Verwijder de RAC-spuittip (9) en de RAC-behuizing (11). Zie **Onderdelen**, pagina 26.

4. Controleer of de pakking van de tip (9a) op zijn plaats zit. Vervang de tipafdichting indien deze beschadigd is.

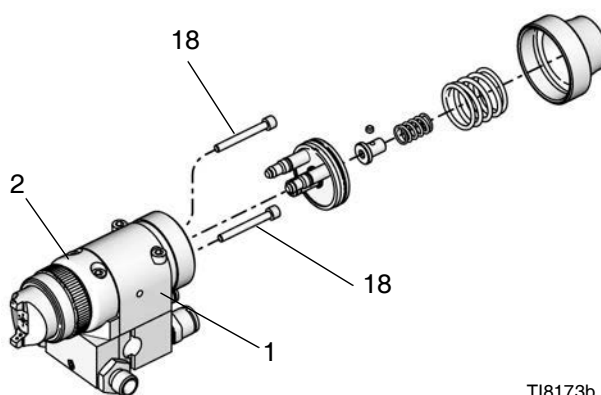
5. Verwijder de kap (27) uit de zuigerbehuizing (1). Verwijder de veren (28 en 29).
6. Draai met de meegeleverde sleutel (38) de stelschroef (19) van de vloeistofnaald los. Verwijder de naaldaanslag (21).
7. Druk de trekker van het pistool in (of verwijder de kap (27) en de veren (28, 29)) om de naaldbehuizing van de zitting af te trekken, terwijl u de diffuser (10) van de pistoolbehuizing (1) af trekt.
8. Schroef de naaldconstructie (14) los en trek het constructie met een 5/16 in. dopsleutel recht uit de voorkant van het pistool.

### LET OP

Zorg ervoor dat u de naald recht houdt wanneer u deze uit het pistool haalt. Als de naald verbogen is, moet deze worden vervangen.

9. Verwijder de zuiger. Trek de zuiger (20) met behulp van een tang uit de zuigerbehuizing (1). Zie AFB. 16.
10. Als de pakking (15) moet worden vervangen, schroef dan de twee schroeven (18) los en haal de vloeistofbehuizing (2) en de zuigerbehuizing (1) uit elkaar. Controleer de pakking (16) en vervang deze indien nodig.

**OPMERKING:** De pakking (16) is met kleefmiddel op het constructie aangebracht; als u de pakking (16) vervangt, moet u er daarom voor zorgen dat u een vervangende pakking bij de hand heeft.



T18173b

**AFB. 16: Reparatie van de pakking**

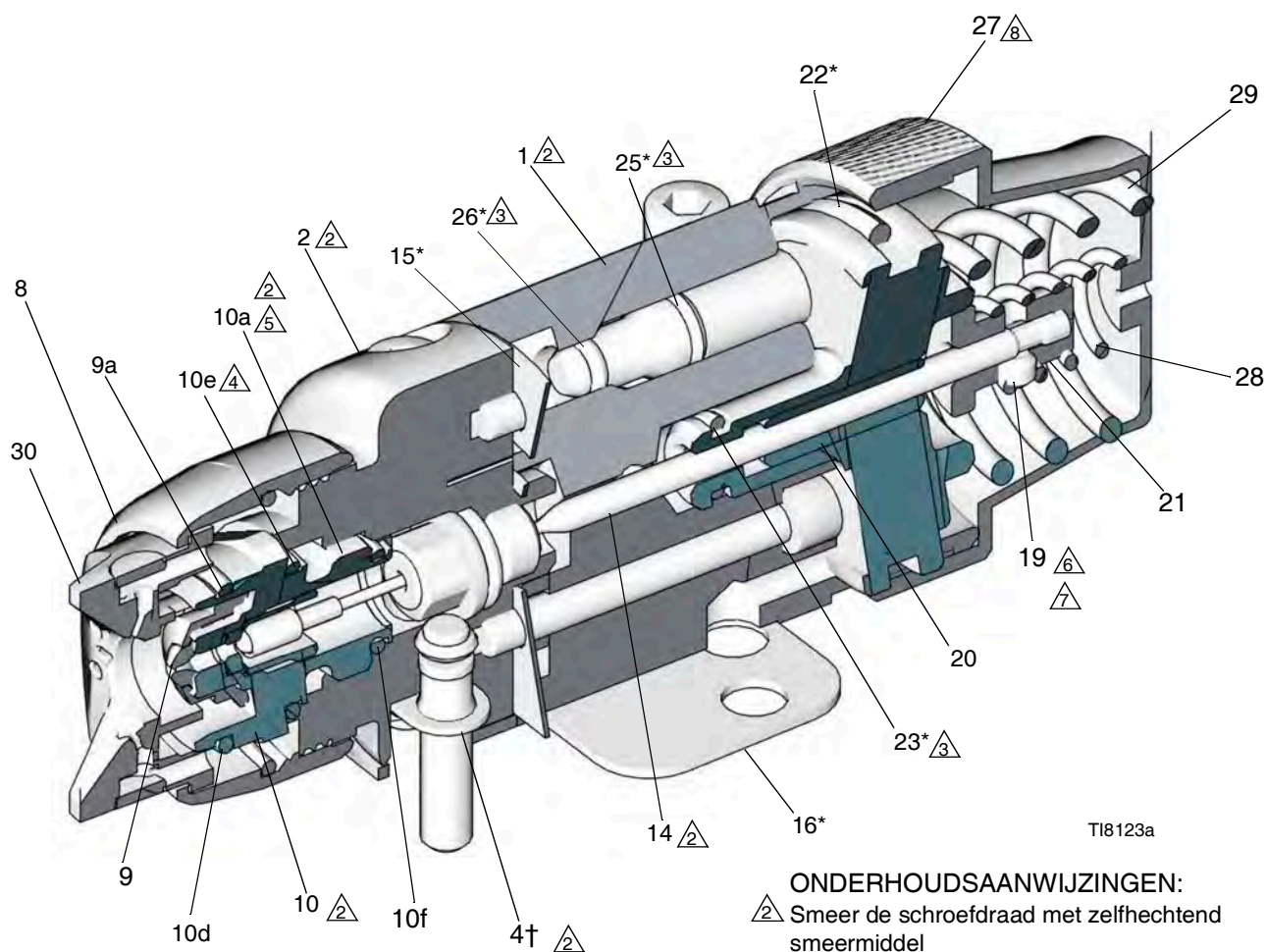
11. Verwijder de grote O-ring (22) van de zuiger en de kleinere O-ring (23) van de zuigeras. Verwijder de twee O-ringen (25, 26) van elk van de zuigerstelen. Controleer of de stelen stevig op hun plaats zitten. Als ze loszitten, moet de hele zuigerconstructie (20) worden vervangen.

12. Voer de volgende toepasselijke stap uit:

a. *Pistolen in een niet-circulerend systeem:* Verwijder de plug van de vloeistofuitlaatpoort (5) en de pakking (4) van de vloeistofbehuizing (2). Verwijder de O-ring (6) en de reserve O-ring (7) van de plug.








b. *Pistolen in een circulerend systeem:* Verwijder de pakking (4) uit de vloeistofbehuizing (2).

13. Reinig alle onderdelen en vervang versleten onderdelen. Smeer bij het in elkaar zetten de schroefdraad met zelfhechtend smeermiddel.



TI8123a

#### ONDERHOUDSAANWIJZINGEN:

-  Smeer de schroefdraad met zelfhechtend smeermiddel
-  Vet in met lichte olie
-  Niet smeren
-  Draai aan tot 155-165 in-lb (18-19 N•m)
-  Breng halfpermanent anaëroob dichtmiddel aan
-  Draai aan tot 4-5 in-lb (0,45-0,56 N•m)
-  Draai de kap (27) vast tot de bodem

\* inbegrepen bij de 288171 luchtdichtingsreparatieset

† inbegrepen bij de 288136 vloeistofreparatieset

**AFB. 17: Model 26B572 opengewerkte tekening**

## De diffuserzitting vervangen

Reinig de delen met een oplosmiddel dat geschikt is voor gebruik met de onderdelen en met de te spuiten vloeistof. Zie **Sets en toebehoren**, pagina 37.

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14.
2. Verwijder het pistool van het spuitstuk.
3. Verwijder de borgring (8) van de luchtkap, de luchtkap zelf (30) en de spuittip (9).
4. Druk de trekker van het pistool in (of verwijder de kap (27) en de veren (28, 29)) om de naaldbehuizing van de zitting af te trekken, terwijl u de diffuser (10) van de pistoolbehuizing (1) af trekt.
5. Controleer of de O-ringen (10d, 10e, 10f) op hun plaats zitten. Verwijder de O-ringen voorzichtig van de behuizing van de diffuser (10) en vervang ze indien nodig.
6. Verwijder de moer van de zitting (10c), de zitting (10b) en de pakking van de zitting (10g) (alleen hardmetalen zitting) met behulp van een 7/32 in. inbussleutel.
7. Kijk de zitting (10b) en de pakking van de zitting (10g) na en vervang ze indien nodig.
8. Plaats de zittingpakking (10g) (alleen hardmetalen zitting), zitting (10b) en zittingmoer (10c) terug. Draai aan tot 45-50 in-lb (5,1-5,7 N•m). Zorg ervoor dat u de moer niet te strak aandraait.

**OPMERKING:** Wanneer u de hardmetalen zitting opnieuw installeert, moet het tapse uiteinde van de zitting (rode zijde) naar de pistoolspuittip toe gericht zitten.

De plastic zitting, standaard bij Model 26B572, kan in beide richtingen weer worden aangebracht. Keer de richting van de zitting echter niet om als die versleten is; ze moet worden vervangen.

## Hermontage

1. **Enkel pistolen in een niet-circulerend systeem:** Smeer de reserve O-ring (7†) en de O-ring (6†) en breng ze aan op de plug van de vloeistofuitlaatpoort (5). Installeer de plug in de vloeistofuitlaatpoort van de vloeistofbehuizing (2). Zie AFB. 1.
2. **Voor alle pistolen:** Breng een nieuwe pakking (4) aan in de vloeistofbehuizing (2).
3. Breng de O-ringen (22, 23) aan op de zuigerdichting (20). Installeer twee O-ringen (25, 26) op elk van de zuigerstelen. Smeer alle O-ringen, de zuiger en de zuigerstelen.

4. Lijn de pakking (15) uit zoals aangegeven in de opengewerkte tekening in Fig. 8.

Bij vervanging van pakking (15), plaats de pakking op de zuigerbehuizing (1) en monteer vervolgens het vloeistofhuis (2). Draai de twee schroeven (18) aan tot 30 in-lb (3,4 N•m)

5. Breng de zuiger (20) aan in de zuigerbehuizing (1).
6. Haal het beschermende papier van de kleverige zijde van de pakking (16\*) en kleef de pakking aan de onderkant van de zuigerbehuizing (1), waarbij u ervoor zorgt dat de drie gaten in de pakking goed uitlijnen op de corresponderende gaten in de behuizing.

### LET OP

Zorg ervoor dat u de naald recht houdt wanneer u hem in de zuigerbehuizing installeert. Als de naald verbogen is, moet deze worden vervangen.

7. Steek de naaldconstructie (14) in de voorzijde van de vloeistofbehuizing (2). Draai aan tot 50-60 in-lb (5,7-6,8 N•m).
8. Smeer de schroefdraad van de diffuserzitting (10). Schroef hem in de vloeistofbehuizing (2) en draai hem aan tot 65 in-lb (7,3 N•m).
9. Installeer de naaldaanslag (21) op de naald. Smeer de stelschroef (19) in met semi-permanent anaëroob afdichtmiddel en monteer de schroef in de naaldaanslag. Draai aan tot 4-5 in-lb (0,45-0,56 N•m). Trek aan de naald om te controleren of hij goed zit.
10. Installeer de veren (28, 29).
11. Smeer de schroefdraad van de zuigerbehuizing (1). Schroef de kap (27) op de behuizing tot deze aan de onderzijde eruit komt.
12. Monteer de standaardtip en luchtkap.
 

**Model 26B573:** Installeer de RAC-behuizing (11) en de RAC-spuittip (9) in de RAC-luchtkap (30). Plaats de blauwe tipbescherming zoals gewenst en schroef de luchtkap op het pistool tot de onderkant naar buiten wijst. Zie **Reverse-A-Clean® (RAC) spuittip-installatie**, pagina 13.
13. Installeer het pistool weer op het spuitstuk met behulp van de vier schroeven (17). Draai aan tot 65 in-lb (7,3 N•m).



## Spuittip pakking vervangen

Vervang de pakking van de AXP- of AXF-spuittip (9a) door een compatibel vervangingsonderdeel. Zie **AXP- en AXF-spuittipconstructie en -sets**, pagina 33.

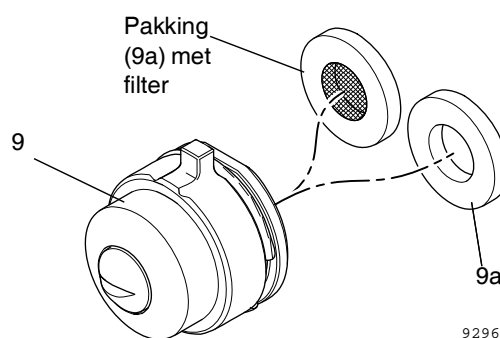
Volg de **Reverse-A-Clean® (RAC)**

**spuittip-installatie**, pagina 13 om de onderdelen van de RAC-spuittip te vervangen.

**OPMERKING:** Sommige AXP-spuittippakkingen hebben een filter. Zie **Selectietabel spuittips**, pagina 32.

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 14.
2. Verwijder de spuittip (9) van het pistool. Zie **Een spuittip en een luchtkap installeren**, pagina 11.
3. Gebruik een prikkend voorwerp om de pakking (9a) van de spuittip (9) te verwijderen.

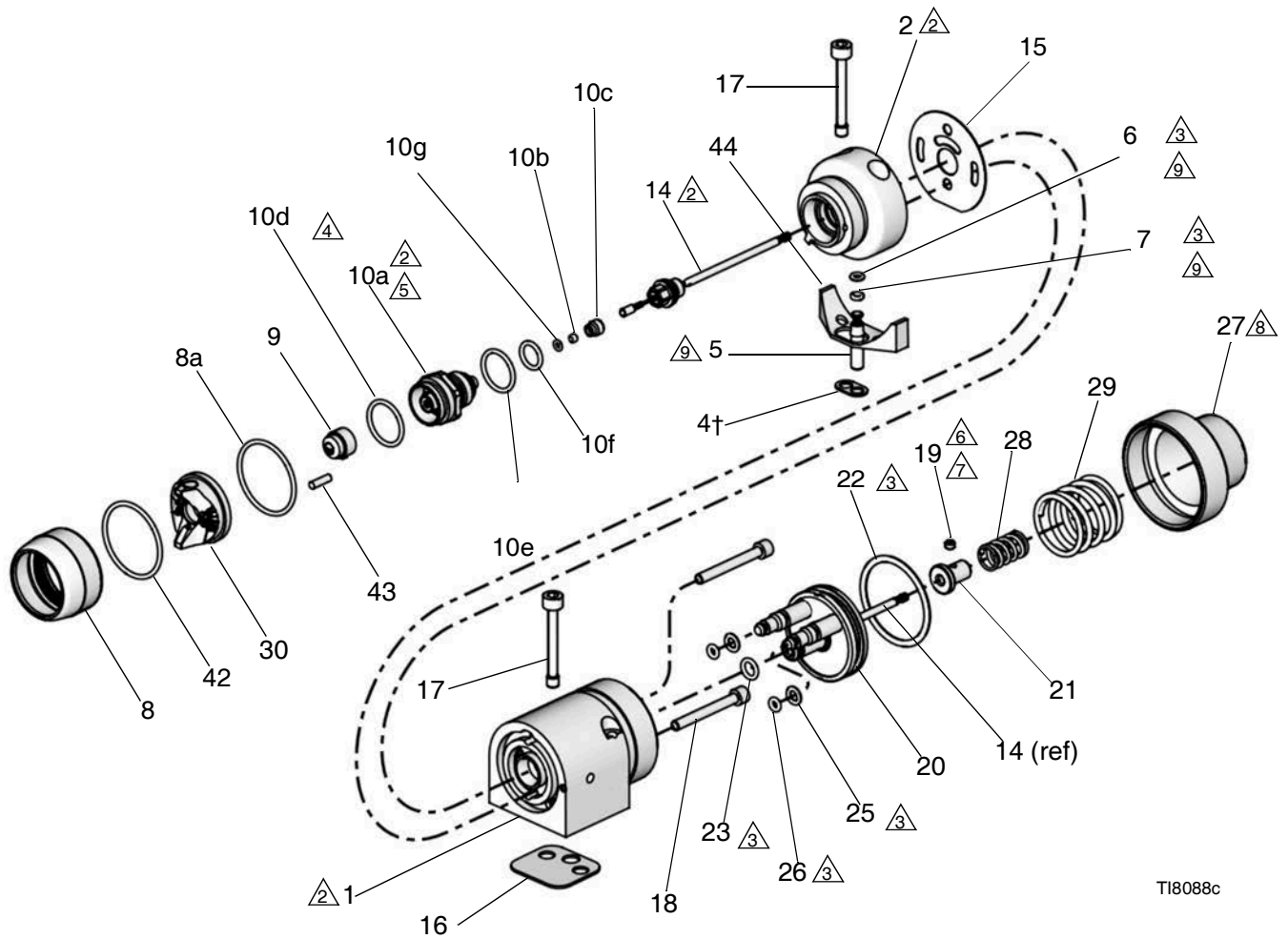
4. Druk de vervangingsafdichting (9a) in de spuittip (9).



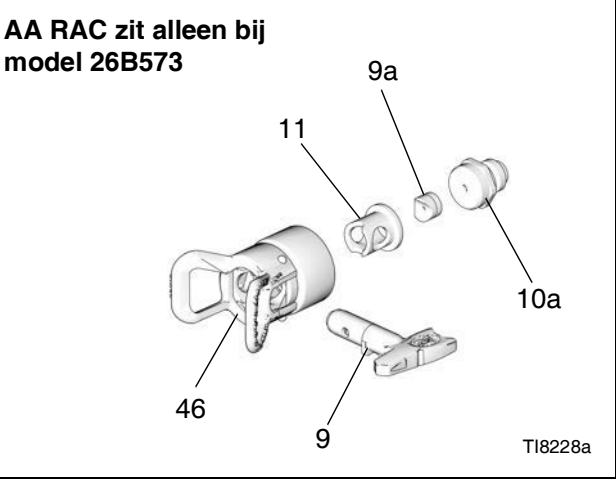
### **AFB. 18: Opties voor de pakking van de spuittip**

5. Installeer de spuittip (9) en luchtkap (8). Zie **Een spuittip en een luchtkap installeren**, pagina 11.

# Onderdelen



T18088c



T18228a

**ONDERHOUDSAANWIJZINGEN:**

- △2 Smeer de schroefdraad met zelfhechtend smeermiddel
- △3 Vet in met lichte olie
- △4 Niet smeren
- △5 Draai aan tot 65 in-lb (7,3 N•m)
- △6 Breng halfpermanent anaëroob dichtmiddel aan
- △7 Draai aan tot 4-5 in-lb (0,45-0,56 N•m)
- △8 Draai de kap (27) vast tot de bodem
- △9 Alleen gebruikt op niet-circulerende pistolen

Ref. nr.	Onderdeel nr.	Omschrijving	Aantal
1	—	LICHAAM	1
2	—	BEHUIZING, vloeistof, RVS	1
4	288200	PAKKING, vloeistof, plastic homopolymeer, set van 10	2
5	192687	PLUG, vloeistof, intern, RVS	1
6	114244	PAKKING, O-ring, fluorelastomeer	1
7	114340	RING, reserve-, PTFE	1
8	249134	RING, klem-, constructie	1
8a	109213	O-RING, PTFE (zie set 253032, pag. 37, voor set van 5)	1
9	—	SPUITTIP, naar keuze van de klant AXP of AXF, inclusief tipafdichting (9a, niet afgebeeld), zie <b>Selectietabel spuittips</b> , pagina 32 (alle modellen behalve 26B573)	1
	—	SPUITTIP, naar keuze van de klant LTX of FFLP, inclusief tipafdichting (9a), zie <b>Selectietabel spuittips</b> , pagina 32 (alleen model 26B573)	1
10	288192	DIFFUSER, constructie met hardmetalen zitting (alle modellen behalve 26B572 en 26B573)	1
	249132	DIFFUSER, constructie, met kunststof zitting (Model 26B572)	1
	249877	DIFFUSER, constructie, met RAC-zitting (Model 26B573)	1
10a	—	DIFFUSER, behuizing	1
10b	—	ZITTING	1
10c	—	MOER, zitting	1
10d	111116	PAKKING, O-ring, zitting; PTFE	1
10e	109450	PAKKING, O-ring; PTFE	1
10f	111457	PAKKING, O-ring; PTFE	1
10g	15F409	PAKKING, zitting (diffuser enkel bij hardmetalen zitting)	1
11	15J770	BEHUIZING, RAC (alleen model 26B573)	1
14	288190	NAALD, constructie, RVS kogel (alleen model 26B572)	1
	288191	NAALD, constructie, hardmetalen kogel (alle modellen behalve 26B572)	1
15	15H316	PAKKING, polyethyleen (voorkant)	1

Ref. nr.	Onderdeel nr.	Omschrijving	Aantal
16	114134	PAKKING, polyethyleen (onderkant)	1
17	15H317	SCHROEF, montage-spruitstuk (M5)	4
18	15H318	SCHROEF, SHCS	4
19	114137	SCHROEF, stel-; 6-32, 1/8 in. lang	1
20	240895	ZUIGER, montage	1
21	192452	AANSLAG, naald, RVS	1
22	115066	PAKKING, O-ring, fluorelastomeer	1
23	111450	PAKKING, O-ring, fluorelastomeer	1
25	112319	PAKKING, O-ring, fluorelastomeer	2
26	111504	PAKKING, O-ring, fluorelastomeer	2
27	192453	KAP, zuiger	1
28	114138	VEER, druk-	1
29	114139	VEER, druk-	1
30	2GF042	KAP, LUCHT-, constructie, algemene afwerking (model 26B570 en 26B572)	1
	2WL042	KAP, LUCHT-, constructie, lak (model 26B571)	1
	249478	KAP, LUCHT-, constructie, RAC (model 26B573)	1
	2LV042	KAP, LUCHT-, constructie, lage viscositeit (model 26B574)	1
	2WB042	KAP, LUCHT-, constructie, watergedragen (model 26B575)	1
	2QD042	KAP, LUCHT-, constructie, sneldrogend (26B576)	1
	2HV042	KAP, LUCHT-, constructie, hoge viscositeit (model 26B577)	1
38	114141	SLEUTEL, inbus- (niet afgebeeld)	1
42	15G320	SLUITRING, PFTE, buitendiameter 1,2 in. (zie set 253032, pag. 37, voor set van 5)	1
43	15G618	PEN, positioneer-, schroefdraad (alle modellen behalve 26B572 en 26B573)	1
44	15H702	INZETSTUK, plastic	1
46	249478	BESCHERMER, RAC, (alleen model 26B573)	1
26▲	222385	LABEL, VEILIGHEID, WAARSCHUWING, MED. WAARSCHUWING, niet afgebeeld	1

▲ Vervangende veiligheidslabels, -plaatjes en -kaarten zijn gratis verkrijgbaar.

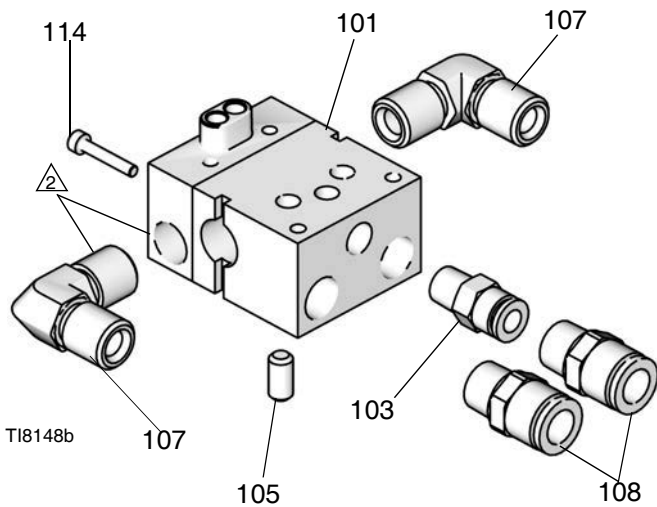
# Compatibele Air Assist-spruitstukken

De spruitstukken zijn niet inbegrepen bij het spuitpistool. Afzonderlijk aan te schaffen.

## Spruitstuk met vloeistofpoort aan de zijkant

**Model 288217 (Noord-Amerika)**  
**Model 288218 (internationaal)**

⚠ Breng zelfhechtend smeermiddel (222955) aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spruitstuk (101) en op alle fittingen en/of pluggen die in de vloeistofpoorten worden gebruikt.



**Model 288217 (Noord-Amerika)**  
**Model 288218 (internationaal)**

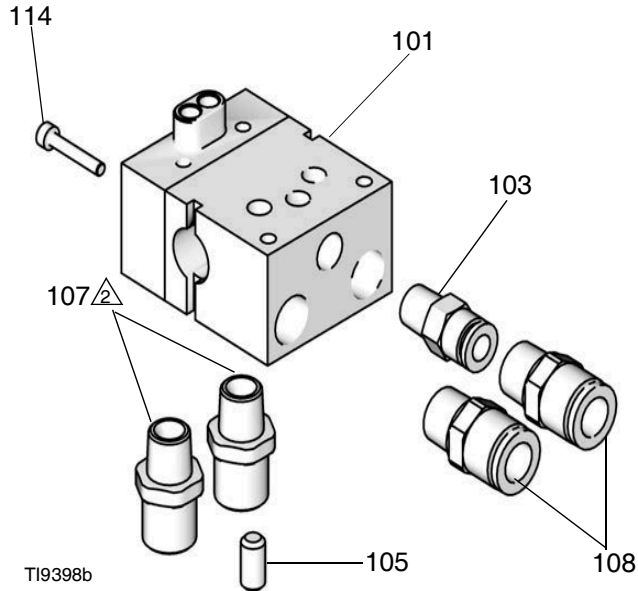
Ref. nr.	Onderdeel nr.	Omschrijving	Aantal
101	---	SPRUITSTUK, met vloeistofpoorten aan de zijkant	1
103	120388	FITTING; buis, luchtinlaat; buitendiameter buis 1/4 in. x 1/8 npt(m) (enkel model 288217)	1
	120538	FITTING, buis, luchtinlaat; buitendiameter buis 6 mm x 1/8 npt(m) (alleen model 288218)	
105	114246	SCHROEF, stel-; 5/16; 0,437 in. lang	1
107	114342	KNIESTUK, straat, 1/4 in. npt (alleen model 288217)	1
	114247	FITTING, kniestuk, mannelijk; #5 JIC x 1/4 npt (enkel model 288218)	
108	120389	FITTING, buis, luchtleiding; buitendiameter buis 3/8 in. x 1/4 npt (enkel model 288217)	2
	120537	FITTING, buis, luchtleiding; buitendiameter buis 8 mm x 1/4 npt (alleen model 288218)	
109*	101970	PLUG, pijp, RVS; 1/4-18 ptf, bijgeleverd om de vloeistofuitlaatpoort van applicaties zonder circulatie te verstoppen	3
114	120453	SCHROEF, SCHS, M3 x 18	1

\* Niet afgebeeld.

## Spruitstuk met poort aan de onderkant

### Model 288221

⚠ Breng zelfhechtend smeermiddel (222955) aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spruitstuk (101) en op alle fittingen en/of pluggen die in de vloeistofpoorten worden gebruikt.



### Model 288221

Ref. nr.	Onder-deel nr.	Omschrijving	Aantal
101	---	SPRUITSTUK, met vloeistofpoorten aan de onderkant	1
103	120388	FITTING; buis, luchtleiding; buitendiameter buis 1/4 in. x 1/8 npt(m)	1
105	114246	SCHROEF, stel-; 5/16; 0,437 in. lang	1
107	166846	NIPPEL, RVS; 1/4 npsm, rechte pijpschroefdraad x 1/4 npt	2
108	120389	FITTING, buis, luchtleiding; buitendiameter buis 3/8 in. x 1/4 npt	2
109*	101970	PLUG, pijp, RVS; 1/4-18 ptf, bijgeleverd om de vloeistofuitlaatpoort van applicaties zonder circulatie te verstoppen	1
114	120453	SCHROEF, SCHS, M3 x 18	1

\* Niet afgebeeld.

## Hoge druk, spruitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant

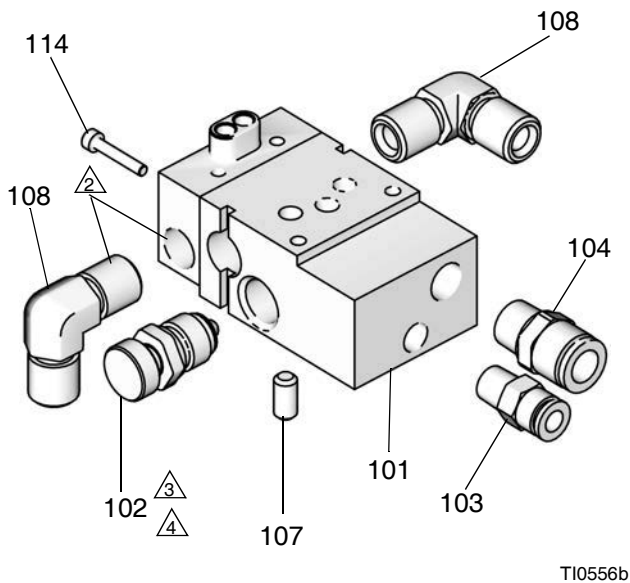
**Model 288224 (Noord-Amerika)**  
**Model 24C343 (internationaal)**

Hogedruk air-assist-spruitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant en een ventilatorafstelventiel.

⚠ Breng zelfhechtend smeermiddel (222955) aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spruitstuk (101) en op alle fittingen en/of pluggen die in de vloeistofpoorten worden gebruikt.

⚠ Installeer met het ventiel volledig naar de buitenste stand linksom gedraaid.

⚠ Draai aan tot 125-135 in-lb (14-15 N•m).



**Model 288224 (Noord-Amerika)**  
**Model 24C343 (internationaal)**

Ref. nr.	Onderdeel nr.	Omschrijving	Aantal
101	----	SPRUITSTUK, ventilator verstelbaar	1
102	244029	VENTIEL, ventilator, constructie	1
103	120388	FITTING; buis, luchtleiding; buitendiameter buis 1/4 in. x 1/8 npt(m) (alleen model 288224)	1
	120538	FITTING, buis, luchtleiding; buitendiameter buis 6 mm x 1/8 npt(m) (alleen model 24C343)	
104	120389	FITTING, buis, luchtleiding; buitendiameter buis 3/8 in. x 1/4 npt (alleen model 288224)	1
	120537	FITTING, buis, luchtleiding; buitendiameter buis 8 mm x 1/4 npt (alleen model 24C343)	
	15D916*	FITTING, buis, luchtleiding, 4 mm OD buis x 1/4 npt; los verzonden (alleen model 24C343)	
107	114246	SCHROEF, stel-; 5/16; 0,437 in. lang	1
108	114342	KNIESTUK, mannelijk, 1/4 - 18 npt (alleen model 288224)	2
	114247	KNIESTUK, mannelijk, #5 JIC x 1/4-18 npt (alleen model 24C343)	
109*	101970	PLUG, pijp, RVS; 1/4-18 ptf, bijgeleverd om de vloeistofuitlaatpoort van applicaties zonder circulatie te verstoppen	1
114	120453	SCHROEF, SCHS, M3 x 18	1

\* Niet getoond, optionele grootte.

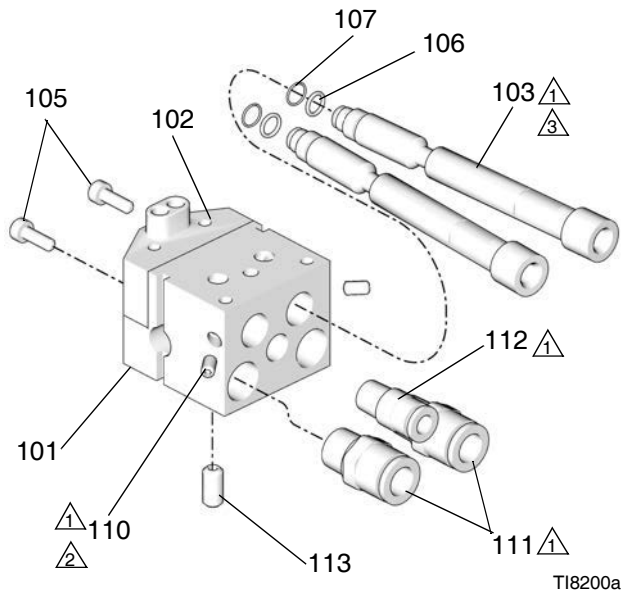
## Spruitstuk met poort aan de achterkant

**288160 (Noord-Amerika)**  
**288211 (Internationaal)**

⚠️ 1 Breng dichtmiddel aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spruitstuk (101) en op alle fittingen en/of pluggen die in de vloeistofpoorten worden gebruikt.

⚠️ 2 Draai aan tot 30-42 in-lb (3,4-4,7 N•m).

⚠️ 3 Draai aan tot 110-130 in-lb (12,3-14,7 N•m).



T18200a

**288160 (Noord-Amerika)**  
**288211 (Internationaal)**

Ref. nr.	Onder-deel nr.	Omschrijving	Aantal
101	---	SPRUITSTUK, aluminium	1
103	15H521	FITTING, vloeistofpad, 1/4 npsm (alleen model 288160)	2
	15J003	FITTING, vloeistofpad, #5 JIC (alleen model 288211)	
105	116475	SCHROEF, SHCS, M4 x 12	2
106	120353	O-RING, PTFE	2
107	15J077	O-RING, PTFE	2
110	103253	STELSCHROEF	2
111	120389	FITTING, buis, luchtleiding; buitendiameter buis 3/8 in. x 1/4 npt (enkel model 288160)	2
	120537	FITTING, buis, luchtleiding; buitendiameter buis 8 mm x 1/4 npt (alleen model 288211)	
112	120388	FITTING; buis, luchtinlaat; buitendiameter buis 1/4 in. x 1/8 npt(m) (enkel model 288160)	1
	120538	FITTING, buis, luchtinlaat; buitendiameter buis 6 mm x 1/8 npt(m) (alleen model 288211)	
113	114246	SCHROEF, stel-, inbus	1

# Selectietabel spuittips

<p>Om het gevaar op verwonding te verminderen, waaronder injectie via de huid:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Volg de <b>Drukontlastingsprocedure</b>, pagina 14, voordat u een spuittip of een luchtkap verwijdt of monteert.</li> <li>• Overschrijd nooit de maximale vloeistofwerkdruk voor uw pistoolmodel.</li> </ul>				

**AXP-serie precisiesproeipunten (AXPxxx):**  
 AXP-tips zijn spuittips met één opening en nauwkeurige patroonafmetingen voor automatische spuittoepassingen.

**AXF-spuittips met voorverstuiver voor fijne afwerking (AXFxxx):** AXF-tips hebben een voorverstuiver die helpt bij het vernevelen van pure verdunningsmiddelen, waaronder lakken.

Bestel de gewenste tip (onderdeelnr. AXPxxx of AXFxxx) waarbij xxx de maatcode is voor de kaart.

## AXP-spuittips

Afmetingen opening in. (mm)	* Vloeistofuitvoer, fl oz/min. (liter/min.)		Maximale patroonbreedte op 12 in. (305 mm) Tolerantie patroonbreedte +/- 0,5 in. (13,0 mm)						
	bij 600 psi (4,1 MPa, 41 bar)	bij 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar)	5 (127)	7 (178)	9 (228)	11 (279)	13 (330)	15 (381)	17 (432)
			Maatcode (onderdeelnr. spuittip)						
† 0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	0,27 (9,1)	209	309	409	509	---	---	---
† 0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	0,4 (13,0)	211	311	411	511	611	---	---
0,013 (0,330)	0,4 (13,0)	0,5 (16,9)	213	313	413	513	613	713	---
0,015 (0,381)	0,5 (17,0)	0,7 (22,0)	215	315	415	515	615	715	815
0,432 (0,017)	0,7 (22,0)	28,5 (0,85)	---	317	417	517	617	717	817
0,019 (0,483)	0,8 (28,0)	36,3 (1,09)	---	---	419	519	619	719	---
0,533 (0,021)	1,0 (35,0)	1,36 (45,4)	---	---	421	521	621	---	---

\* Tips worden getest in water.

† Deze tipformaten zijn inclusief een tippakking met maasgrootte 150. Zie **AXP- en AXF-spuittipconstructie en -sets**, pagina 33.

❖ Gemeten ZONDER luchtstroom. Air assist zal de neiging hebben de patroonlengtes te verminderen met 1 tot 2 inch.

De vloeistofuitvoer (Q) bij andere drukken (P) is te berekenen volgens de formule:  $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$  waarbij QT = vloeistofuitvoer (fl oz/min.) vanuit bovenstaande tabel voor 600 psi.



## AXF-spuittips

Afmetingen opening in. (mm)	* Vloeistofuitvoer, fl oz/min. (liter/min.)		❖ Maximale patroonbreedte op 12 in. (305 mm)						
	bij 600 psi (4,1 MPa, 41 bar)	bij 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar)	inch (mm)						
			2 tot 4 (75)	4 tot 6 (150)	6 tot 8 (200)	8 tot 10 (250)	10 tot 12 (300)	12 tot 14 (350)	14 tot 16 (400)
			Maatcode (onderdeelnr. spuittip)						
0,007 (0,178)†	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	---	---	306	---	---	---	---
0,009 (0,229)†	7,0 (0,21)	8,5 (0,25)	108	208	308	408	508	608	---
0,011 (0,279)†	9,5 (0,28)	12,5 (0,37)	---	210	310	410	510	610	710
0,013 (0,330)	12,0 (0,35)	16,0 (0,47)	---	212	312	412	512	612	712
0,015 (0,381)	16,0 (0,47)	0,62 (21,0)	---	---	314	414	514	614	714
0,017 (0,432)	20,0 (0,59)	26,5 (0,78)	---	---	316	416	516	616	716
0,019 (0,483)	0,8 (28,0)	36,3 (1,09)	---	---	---	---	518	---	---

\* Tips worden getest in water.

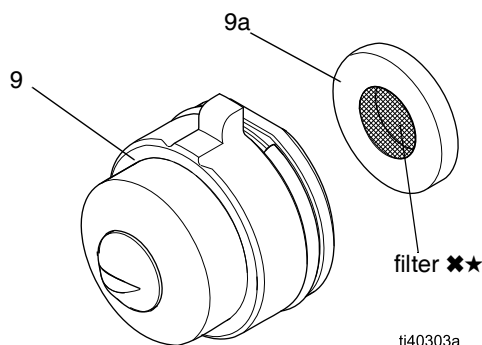
† De tipmaten zijn inclusief een tippakking met 150 mesh tipfilter (115158). Zie **AXP- en AXF-spuittipconstructie en -sets**, pagina 33.

❖ Gemeten ZONDER luchtstroom. Air assist zal de neiging hebben de patroonlengtes te verminderen met 1 tot 2 inch.

De vloeistofuitvoer (Q) bij andere drukken (P) is te berekenen volgens de formule:  $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$  waarbij QT = vloeistofuitvoer (fl oz/min.) vanuit bovenstaande tabel voor 600 psi.

## AXP- en AXF-spuittipconstructie en -sets

Gebruik een compatibele set om de pakking van de AXP- en AXF-spuittip te vervangen. Zie **Spuittip pakking vervangen**, pagina 25.



Artikelnummer	Omschrijving	Set	Beschrijving set
183616	Tippakking (9a)	26C713	Vervangende tippakkingen (9a), 10 stuks.
115158✘★	Tippakking (9a) met een filter	241804	Vervangende tippakkingen (9a) met filter, 10 stuks. Compatibel met AXP-tips.

✘ Meegeleverd bij AXP-tips met openingsmaat 0,011 en kleiner.

★ Alleen compatibel met AXP-tips. Niet compatibel met AXF-tips.

**AFB. 19: AXP- en AXF-spuittipconstructie. Tippakking met een filter (115158†★) afgebeeld.**

## Reverse-A-Clean (RAC)-spuittips

Bestel de gewenste tip (onderdeelnr. LTXxxx, FFLPxxx, of WRxxxx) waarbij xxx de maatcode uit de tabel is.

### LTX- en FFLP RAC-spuittips

Afmetingen opening in. (mm)	*Vloeistofuitvoer 2000 psi (14.0 MPa; 140 bar) fl oz/min (lpm)	❖ Maximale patroonbreedte op 305 mm (12 inch) inch (mm)							
		2 tot 4 (100)	4 tot 6 (150)	6 tot 8 (200)	8 tot 10 (250)	10 tot 12 (300)	12 tot 14 (350)	14 tot 16 (400)	16 tot 18 (450)
		Maatcode (onderdeelnr. spuittip)							
<b>LTX RAC-spuittips (LTX)</b>									
0,009 (0,229)	11,2 (0,33)	109	209	309	409	509	---	---	---
0,011 (0,279)	16,6 (0,49)	111	211	311	411	511	611	---	---
0,013 (0,330)	23,3 (0,69)	---	213	313	413	513	613	---	---
0,015 (0,381)	30,8 (0,91)	115	215	315	415	515	615	---	---
0,017 (0,432)	39,5 (1,17)	---	217	317	417	517	617	---	817
0,019 (0,483)	49,7 (1,47)	---	219	319	419	519	619	---	819
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)	---	221	321	421	521	621	721	821
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)	---	---	323	423	523	623	723	---
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)	---	225	325	425	525	625	---	---
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)	---	227	327	427	527	627	---	827
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)	---	---	329	429	529	629	729	---
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)	---	231	331	431	531	631	---	831
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)	---	---	---	433	533	633	---	833
0,035 (0,889)	168,4 (4,98)	---	235	335	435	535	635	735	835
<b>RAC-spuittips voor fijne afwerking met lage druk (FFLP)</b>									
0,008 (0,203)	8,8 (0,26)	108	208	308	---	---	---	---	---
0,010 (0,254)	13,9 (0,41)	110	210	310	410	510	---	---	---
0,012 (0,305)	19,9 (0,59)	112	212	312	412	512	612	---	---
0,014 (0,356)	27,0 (0,80)	---	214	314	414	514	614	---	---
0,016 (0,406)	35,0 (1,04)	---	---	---	---	516	616	---	---

\*Tips worden getest in water.

❖ Gemeten ZONDER luchtstroom. Air assist zal de neiging hebben de patroonlengtes te verminderen met 1 tot 2 inch.

De vloeistofuitvoer (Q) bij andere drukken (P) is te berekenen volgens de formule:  $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$   
waarbij QT = vloeistofuitvoer (fl oz/min) in de bovenstaande tabel voor de gekozen maat spuitopening.

## Brede (WR) RAC-spuittips

Afmetingen opening in. (mm)	*Vloeistofuitvoer fl oz/min (lpm) 2000 psi (14,0 MPa, 140 bar)	❖ Maximale patroonbreedte op 12 in. (305 mm)
		24 in. (610 mm)
		Formaatcode (Onderdeelnr. spuittip)
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)	1221
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)	1223
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)	1225
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)	1227
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)	1229
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)	1231
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)	1233
0,035 (0,889)	168,3 (4,98)	1235
0,037 (0,940)	187,9 (5,56)	1237
0,039 (0,991)	208,9 (6,18)	1239

\*Tips worden getest in water.

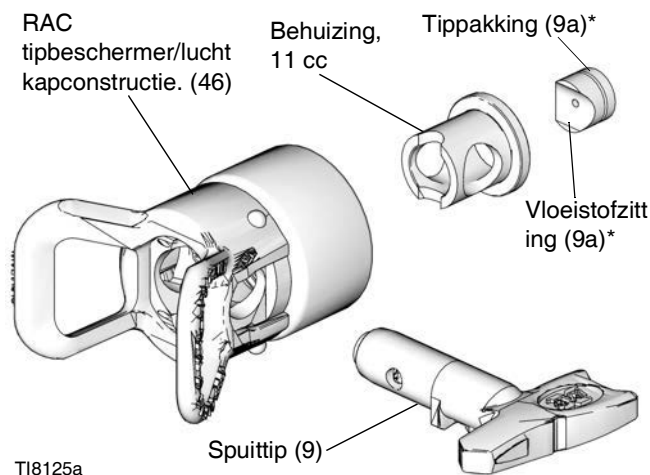
\*Gemeten ZONDER luchtstroom. Air assist zal de neiging hebben de patroonlengtes te verminderen met 1 tot 2 inch.

De vloeistofuitvoer (Q) bij andere drukken (P) is te berekenen volgens de formule:  $Q = (0,041) (QT)$

$\sqrt{P}$  waarbij QT = vloeistofuitvoer (fl oz/min) in de bovenstaande tabel voor de gekozen maat spuitopening.

## RAC-spuittipconstructie en -sets

RAC-spuittips zijn voorzien van een metalen vloeistofzitting en rubberen tippakking. Er zijn RAC-ombouwsets verkrijgbaar. Zie **RAC-ombouwset 287917**, pagina 37.



\* De pakking van de tipzitting (9a) wordt met de spuittip (9) meegeleverd.

### AFB. 20: RAC-spuittipconstructie

#### Onderdelen van de RAC-spuittippakkingzitting

Artikel-nummer	Onderdeelbeschrijving	Inbegrepen bij RAC-spuittip
15A981	Vloeistofzitting	LTX en WR
15A978	Tippakking, fluorelastomeer	LTX en WR.
15E557★	Acetaal tippakking	FFLP
15A978	Tippakking, fluorelastomeer	FFLP
17M575	Vloeistofzitting	FFLP
248936	Vijf sets vloeistofzittingen (15A981) en vijf sets acetaal tipafdichtingen (15E936)	-----

★Compatibel met LTX- en WR RAC-spuittips. Koop set 248936.

# Selectietabel luchtkappen

				
<p>Om de kans op verwondingen, inclusief injectie door de huid, te verminderen moet u de <b>Drukontlastingsprocedure</b>, pagina 14 uitvoeren, voordat u een vloeistofmondstuk en/of een luchtkap verwijdert of monteert.</p>				

Houd er rekening mee dat luchtkappen veelzijdig zijn en dat meer dan één luchtkap aan uw afwerkingsvereisten kan voldoen. Kies een luchtkap op basis van de eigenschappen van de coating en de afwerkingseisen.

Luchtkap, onderdeelnr.	Luchtkap	Kleur	Aanbevelingen voor optimaal gebruik
2WB042	Watergedragen (WG)	Blauw	Breek de watergedragen vloeistofstroom voor een gelijkmatige opbouw van de natte film met watergedragen materialen.
2HV042	Hoge viscositeit (HV)	Blauw-grijs	Bouw een natte film op met materialen met een hoog percentage vaste stof.
2LV042	Lage viscositeit (LV)	Zilver	Bevordert de dispersie van materialen met lage viscositeit.
2QD042	Sneldrogend (SD)	Groen	Behoud de transfer-efficiëntie en minimaliseer luchtbellen met sneldrogende materialen.
2GF042	Algemene afwerking (AA)	PTFE Nikkel	Verstuift resterende materialen bij lagere druk.
2WL042	Lak (HL)	Zwart	Spuit afwerkingslagen en lak voor hout.
2TC042	Top Coat (TC)	PTFE Nikkel	Spuit afwerkingslagen voor hout

# Sets en toebehoren

## Pistoolspruitstukken

Bestel spruitstukken apart; niet inbegrepen bij pistool Zie Onderdelen, pagina 26.

Onderdeel nr.	Omschrijving
288217	Spruitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant (Noord-Amerika)
288218	Spruitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant (Internationaal)
288221	Spruitstuk met vloeistofpoorten onderaan (Noord-Amerika)
288224	Hogedruk air-assisted spruitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant en een handmatig ventilatorafstelventiel (Noord-Amerika)
24C343	Luchtondersteund spruitstuk voor hoge druk (internationaal)
288160	Spruitstuk met poort aan de achterkant (Noord-Amerika)
288211	Spruitstuk met poort aan de achterkant (internationaal)
26D226	Aangepast verdeelstuk met vloeistofinlaat met mannelijke 1/4 BSSP

## Spruitstuktoebehoren

288197	Met de montage achteraf op een plaat met verloopstuk kan het spruitstuk op allerlei boutpatronen worden bevestigd.
Temperatuursensor en kabel	
198457	RTD-sensor, 100 ohm, 1/8 npt(m) met 3 pin PicoFast-connector. Voor temperatuur geconditioneerd spruitstuk
198458	RTD-kabel, 6 ft. (1,83 m) Flex-kabel naar St. Clair-connector. Voor temperatuur geconditioneerd spruitstuk

## Naald/diffusersets

Naalden mogen alleen worden gebruikt met de gespecificeerde diffuserzitting; alleen dan is het goed zitten en is de levensduur gegarandeerd.

Onderdeel nr.	Omschrijving
<b>Standaardviscositeit/standaardstroming</b>	
288191	Vloeistofnaald, hardmetalen kogel
288192	Diffuserzitting, hardmetalen zitting
<b>Materialen met zuurkatalysator/materialen met zeer lage viscositeit</b>	
288190	Vloeistofnaald, RVS kogel
288193	Diffuserzitting, plastic zitting

## Luchtkapsets

Onderdeel nr.		Omschrijving
249140	HVLP-verificaties et voor de luchtkap	Te gebruiken om de luchtdruk achter de luchtkap te bepalen. Niet gebruiken om te spuiten. Om te voldoen aan de HVLP-criteria mag de vernevelingsdruk niet hoger zijn dan 10 psi (70 kPa, 0,7 bar).
253032	Luchtkapdichtingset	Set van vijf dichtingen en vijf O-ringen voor de luchtkap.

## Spuittipsets

**AXP- en AXF-spuittipconstructie en -sets,**  
pagina 33

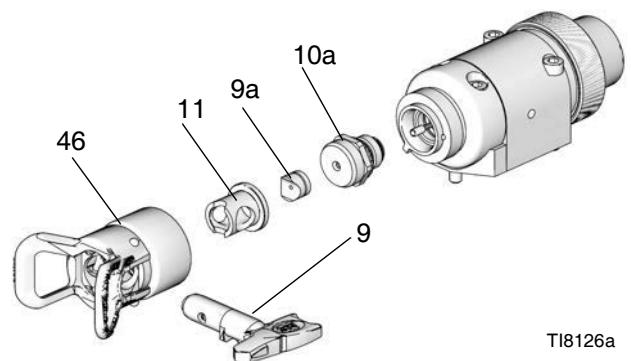
**RAC-spuittipconstructie en -sets,** pagina 35

## RAC-ombouwset 287917

Om een pistool met standaard spuittip, tipbeschermer en luchtkap om te bouwen tot pistool 26B573 met de AA RAC-set. Zie onderstaande onderdelenlijst en tekening voor de bij de set geleverde onderdelen.

Ref. nr.	Onderdeel nr.	Omschrijving	Aantal
46	249478	KAP, lucht, AA RAC, constructie	1
11	15J770	BEHUIZING, RAC	1
9**	LTXxxx	TIP, cilinder; tip naar keuze; omvat item 3a; apart bestellen	2
9a**		TIPPAKKINGZITTING, constructie	1
10a	249877	ZITTING, diffuser	1

\*\*Tip (9) is niet inbegrepen bij set; apart bestellen. Zie **Reverse-A-Clean (RAC)-spuittips**, pagina 34.



**Cefla-set 26D227**

Onderdeelnr.	Omschrijving	Aantal
24B609	Adapterset	1
26B571**	Automatisch AA-pistool (WL)	1
26B736	Gereedschapset voor uitlijning pistool	1
26D226	Aangepast verdeelstuk	1

\*\*Spuittip (9) is niet inbegrepen bij set; apart bestellen. Zie **Selectietabel spuittips**, pagina 32.

**Zittingsets**

Onderdeel nr.	Omschrijving	
249424	Reparatieset voor plastic zitting	Vervangende plastic zitting (set van tien) en een zittingmoer.
287962	Reparatieset voor RVS zittingen	Geassembleerde diffuser met RVS zitting (15H282) voor gebruik met gepigmenteerde zuurgekatalyserde materialen.
249456	Reparatieset voor hardmetalen voor zittingen	Vervangende hardmetalen zitting, pakkingzitting en moer.

**Inline vloeistoffiltersets**

Onderdeel nr.	Onderdeel	Omschrijving
210500	Inline vloeistoffilter, 100 mesh	Maximale werkdruk 5000 psi (35 MPa, 350 bar) Past op de vloeistofconnector van het pistool. 1/4-18 npsm
26C633	Inline vloeistoffilter, 60 mesh.	Maximumwerkdruk: 6150 psi (42,4 MPa, 424 bar). Past op de vloeistofconnector van het pistool. 1/4-18 npsm
238563	60 mesh inline vloeistoffilterset	vervangingsfilterelement; set van drie
238564	60 mesh inline vloeistoffilterset	Vervangingsfilterelement; set van vijftwintig
238561	100 mesh inline vloeistoffilterset	Vervangingsfilterelement; set van drie
238562	100 mesh inline vloeistoffilterset	Vervangingsfilterelement; set van vijftwintig
25N892	150 mesh inline vloeistoffilterset	Vervangingsfilterelement; set van drie
25N894	200 mesh inline vloeistoffilterset	Vervangingsfilterelement; set van drie

Filterelement (onderdeel verschilt per set)

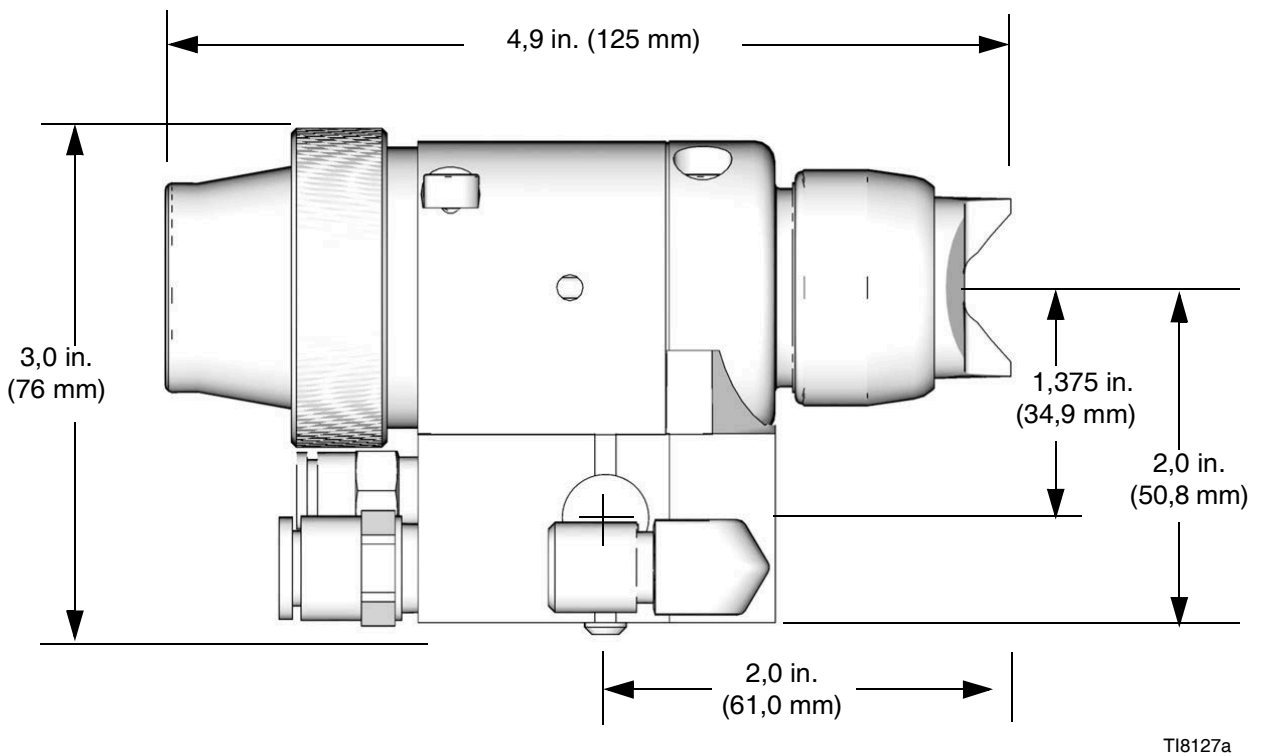
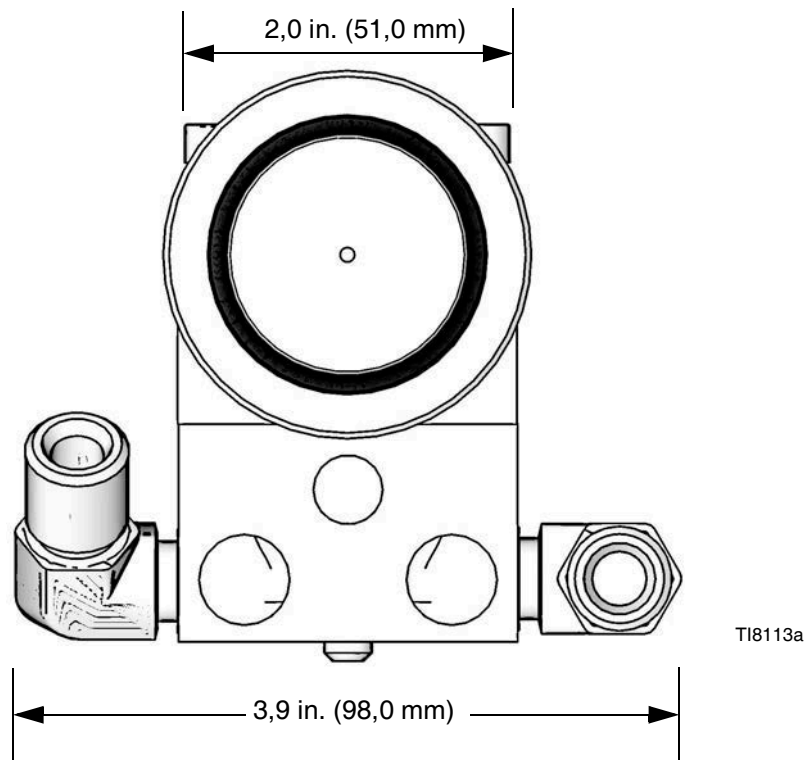
## Systeemtoebehoren

Onderdeel nr.	Onderdeel	Omschrijving
288201	Pakkingfilter	Optioneel filter van maasgrootte 100 dat kan worden geïnstalleerd in de vloeistofinlaatpakking (4) voor extra filtratie; set van tien

Onderdeel nr.	Omschrijving
222011	Aardeklem en -draad
26B736	Gereedschapset voor uitlijning pistool
<b>Zelfontlastend hoofdvluchtventiel</b>	
<i>Maximale werkdruk: 300 psi (2,1 MPa, 21 bar)</i> Laat lucht ontsnappen die opgesloten is blijven zitten tussen de inlaat van de pomp en dit ventiel wanneer deze dicht is	
107141	3/4 npt (m x v) inlaat en uitlaat

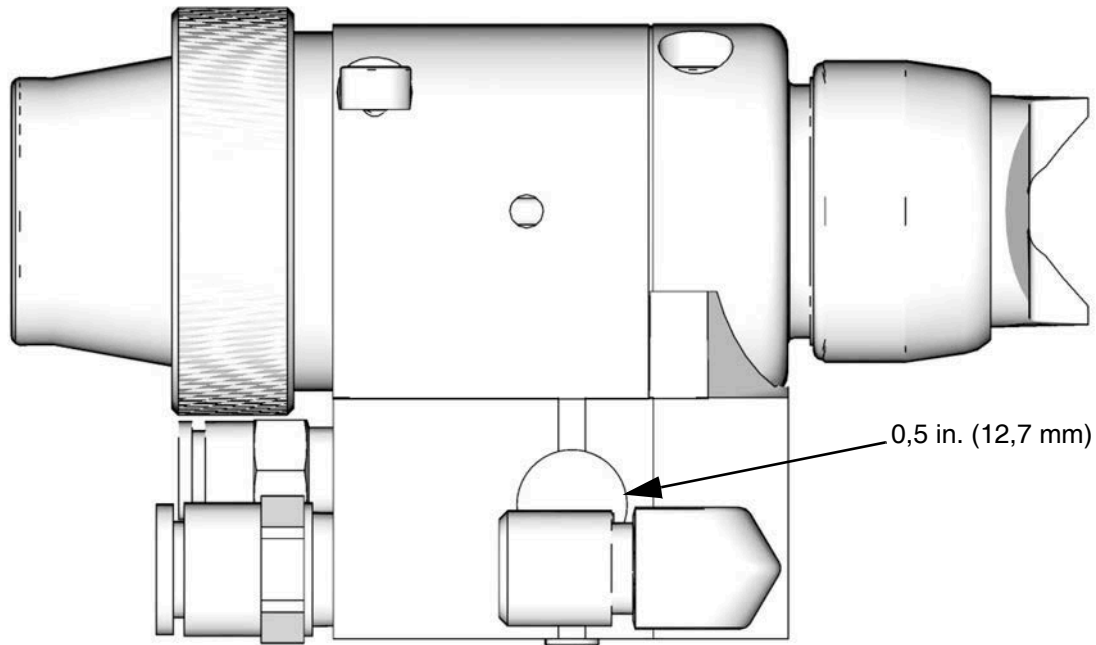
Onderdeel nr.	Omschrijving
107142	1/2 npt (m x v) inlaat en uitlaat
<b>Hoge druk kogelventielen, fluorelastomeer afdichtingen</b>	
Maximumwerkdruk: 5000 psi (34 MPa, 345 bar). Kan worden gebruikt als vloeistofafvoerventiel.	
210657	1/2 uitwendige schroefdraad (man)
210658	3/8 npt (m)
210659	3/8 x 1/4 npt(m)
<b>Reinigingsaccessoires</b>	
15C161	Ultimate Gun Cleaning Kit: borstels en gereedschap voor pistoolonderhoud.
249598	Ontstopingsnaald: naalden voor het ontstoppen van de pistooltip
101892	Borstel voor het schoonmaken van het pistool
26D226	Aangepast verdeelstuk met vloeistofinlaat met mannelijke 1/4 BSPP

# Afmetingen

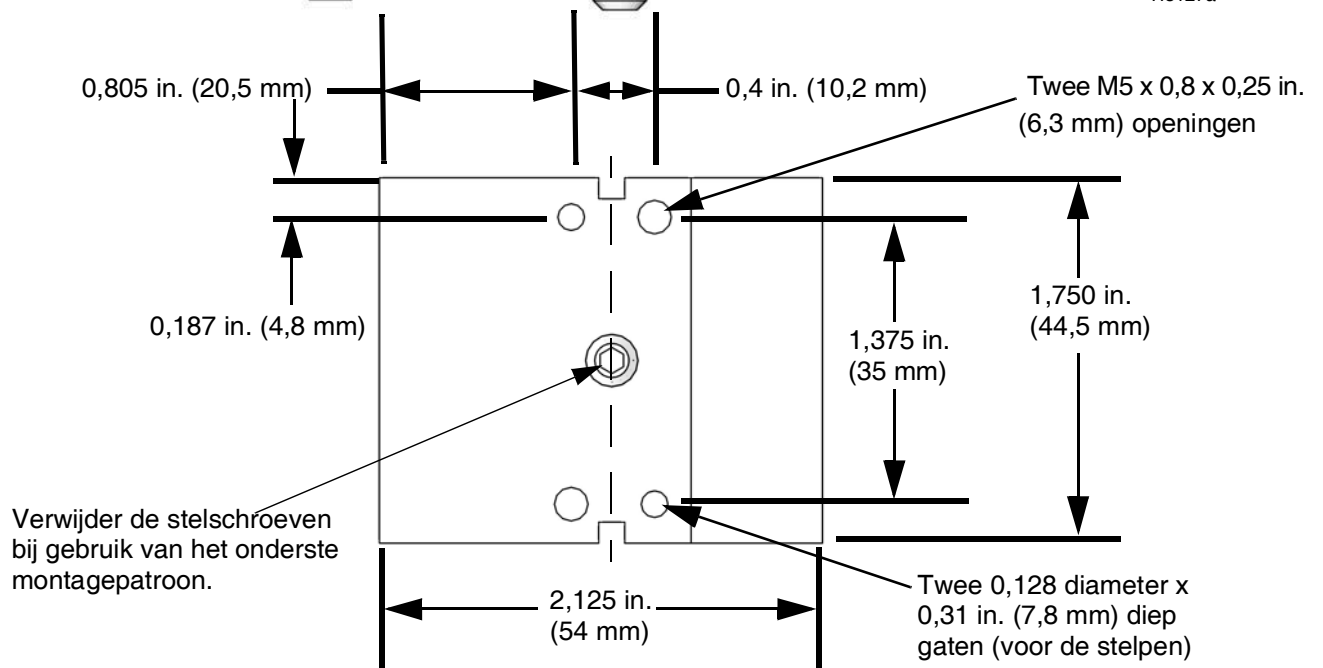




# Lay-out van montagegaten



TI8127a

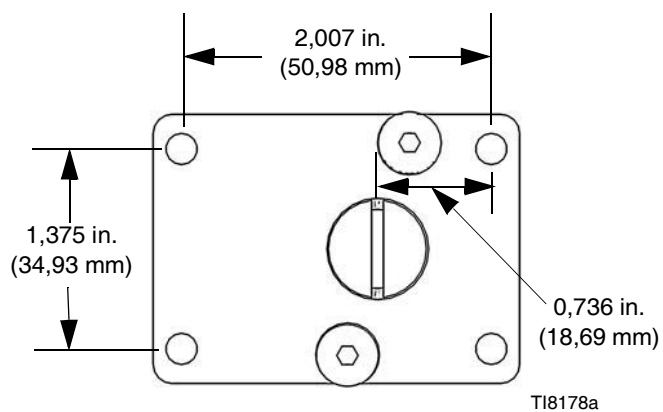


TI8107a

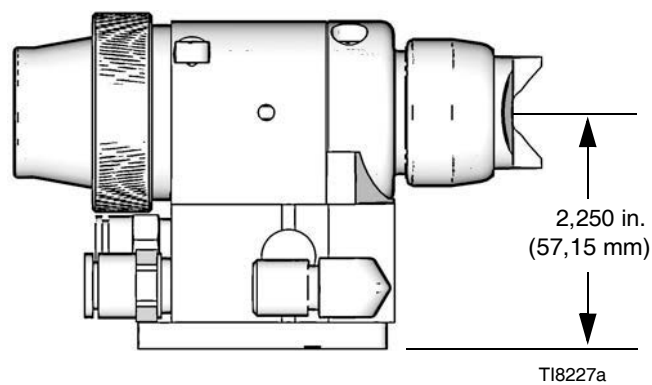
## Verdeelstukken

Plaat met verloopstuk voor installatie achteraf:  
Model 288197

Plaat met verloopstuk voor  
installatie achteraf



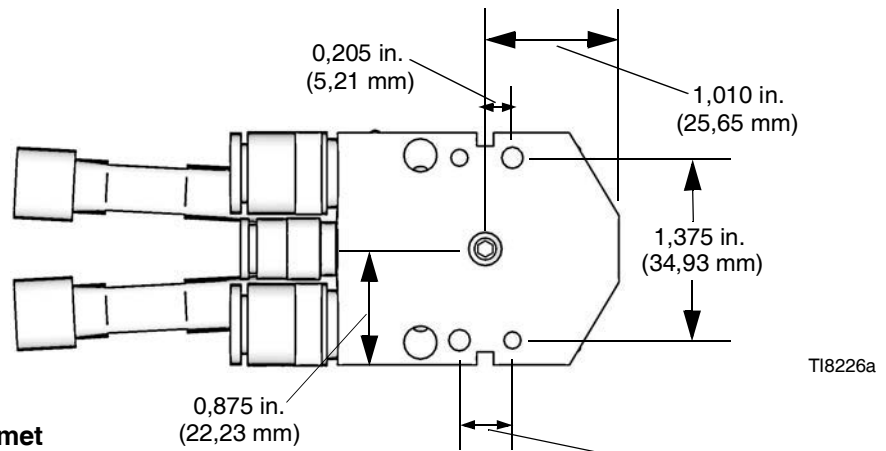
Pistool met achteraf gemonteerde  
plaat met verloopstuk



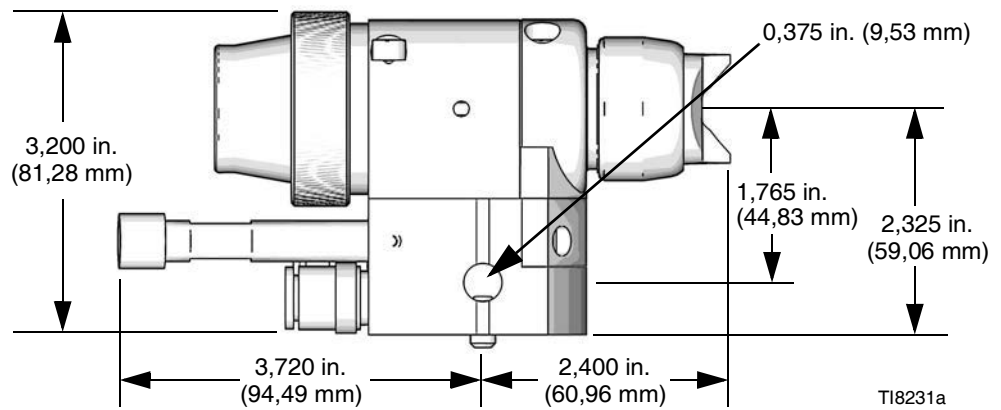
## Spruitstuk met poort aan de achterkant

Model 288160 (Noord-Amerika)  
 Model 288211 (Internationaal)

**Spruitstuk met poort aan de achterkant**



**Pistool met spruitstuk met poort aan de achterkant**

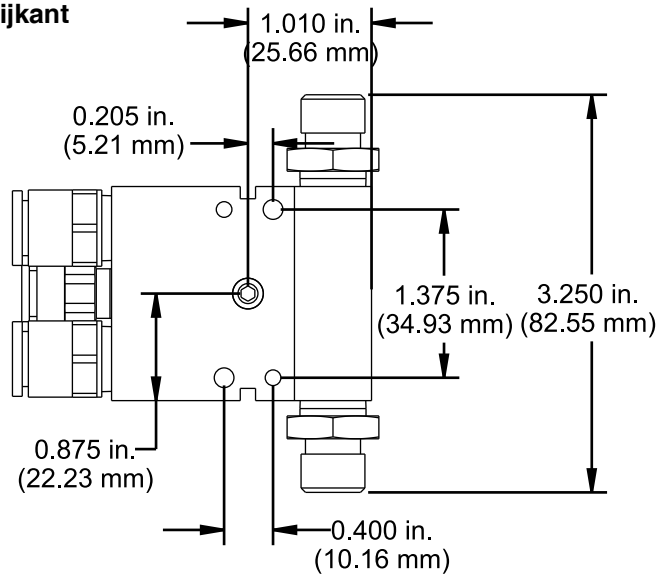


### Spruitstuk met poort aan de zijkant

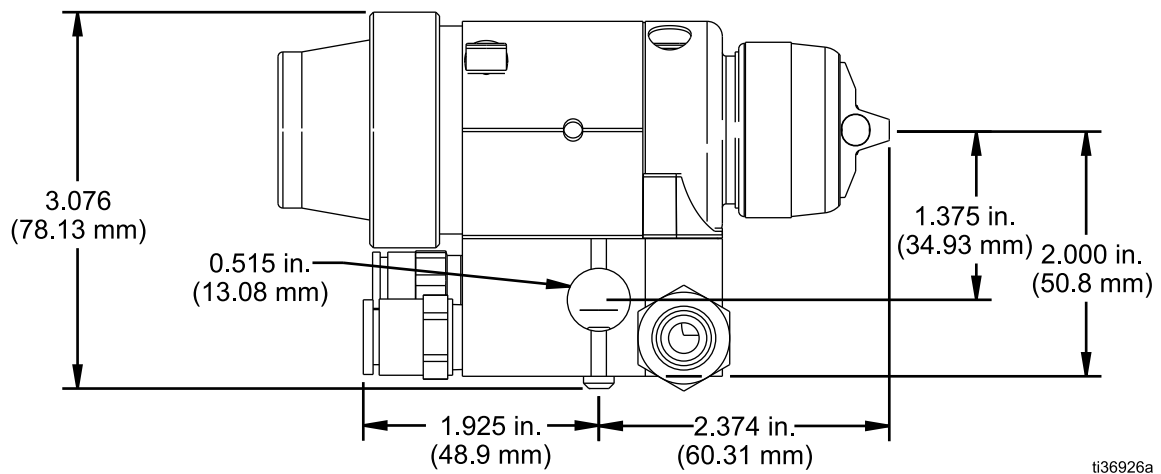
Model 288217 (Noord-Amerika)

Model 288218 (Internationaal)

Spruitstuk met poort aan de zijkant



Pistool met spruitstuk met poort aan de zijkant

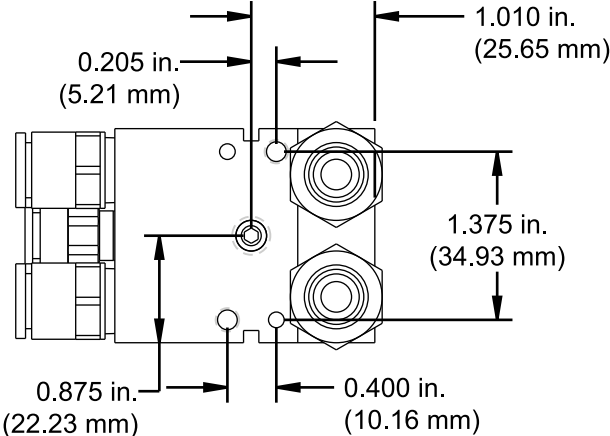


ti36926a

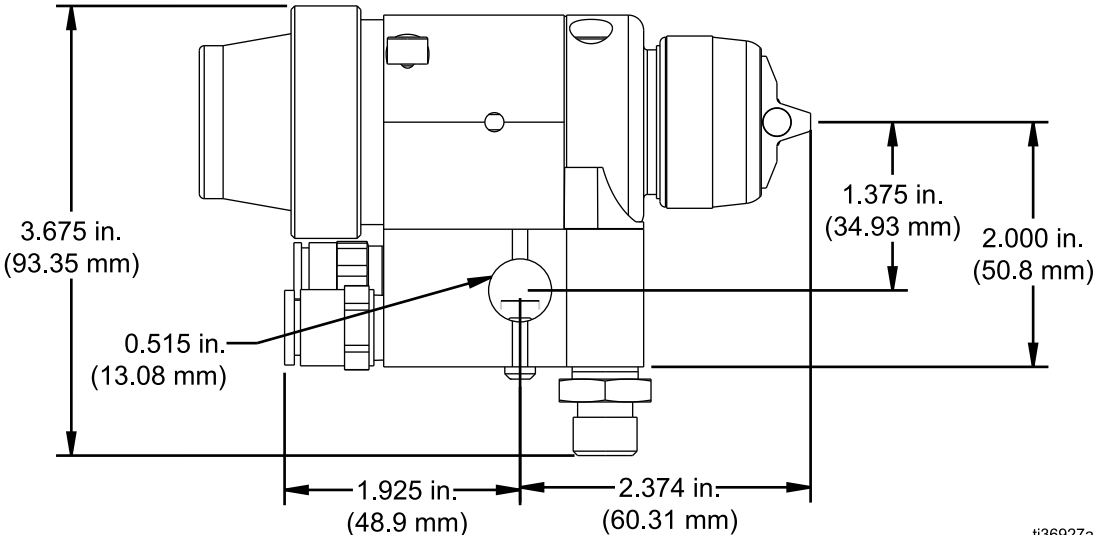
### Spruitstuk met poort aan de onderkant

Model 288221

#### Spruitstuk met poort aan de onderkant



#### Pistool met spruitstuk met poort aan de onderkant

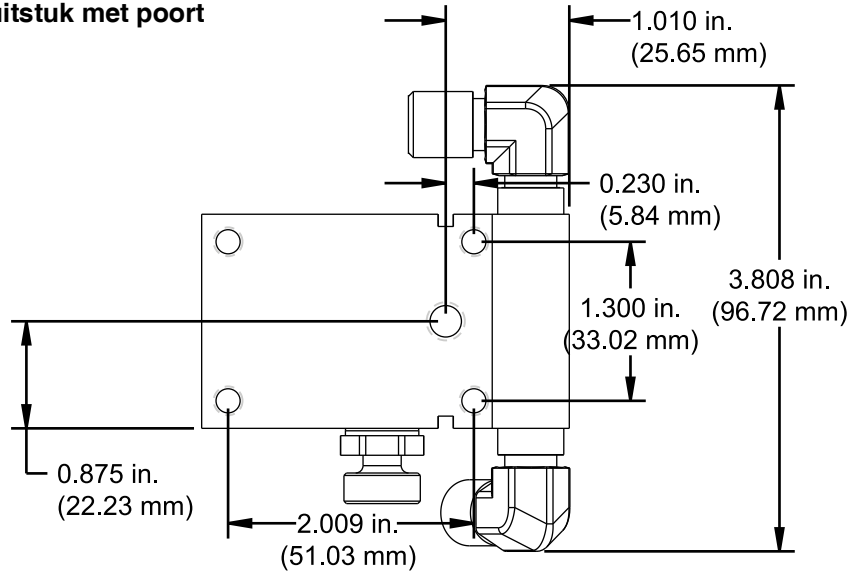


ti36927a

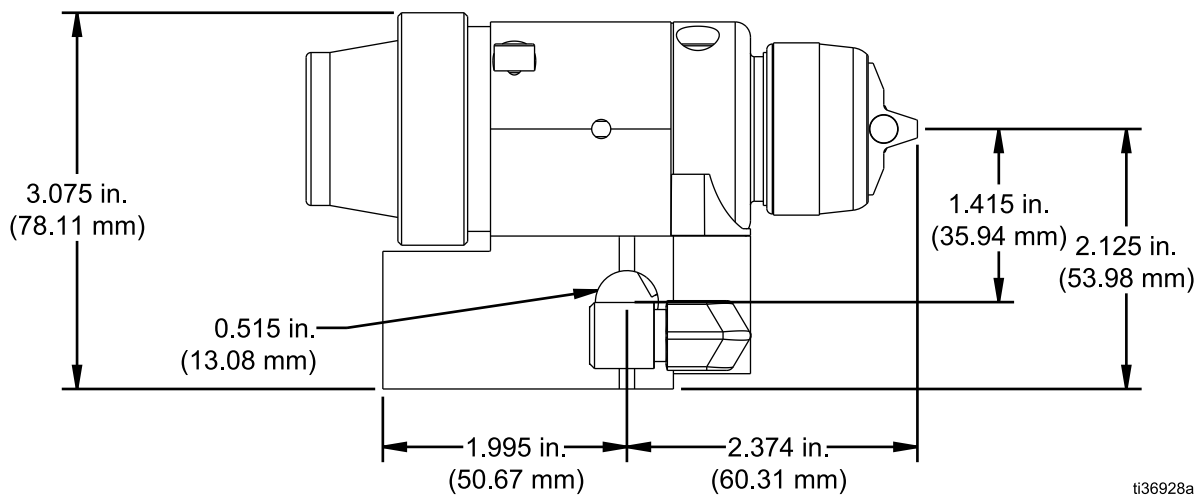
### Aanpasbaar spuitstuk met poort

Model 288224 Noord-Amerika  
Model 24C343 Internationaal

Aanpasbaar spuitstuk met poort



Pistool met aanpasbaar  
spuitstuk met poort



ti36928a

# Technische specificaties

PerformAA Auto Air Assist-spuitpistolen	VS	Metrisch
Maximale vloeistofwerkdruk	4.000 psi	28 MPa, 280 bar
Maximale luchtwerkdruk	100 psi	0,7 Mpa, 7 bar
Maximale vloeistoftemperatuur	120°F	49° C
Minimale activeringsdruk luchtcilinder	50 psi	0,34 Mpa, 3,4 bar
Constructiematerialen	Roestvrij staal, hardmetalen, UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Polyethylene), chemisch resistent fluorelastomeer, technische kunststof, PTFE, polyamide	
Gewicht	1,2 lbs	965 gram

## Activeringssnelheid

Deze waarden gelden voor een nieuw pistool met een 6 ft. (1,8 m) 1/4 in. (6,3 mm) OD cilinder luchtleiding en een 0,019 in. tip. Deze waarden kunnen licht variëren naargelang van het gebruik en de uitrusting.

Modellen (3/16 in. kogel)			
Cilinderluchtdruk psi (MPa, bar)	Vloeistofdruk psi (MPa, bar)	msec om volledig te openen	msec om volledig te sluiten
50 (0,34, 3,4)	600 (4,2, 42)	60	60
50 (0,34, 3,4)	1800 (12,4, 124)	60	60
50 (0,34, 3,4)	4000 (28, 280)	60	60

## Geluidsgegevens (dBa)

Bedrijfstoestand	Vloeistofdruk met 0,019 in. tip psi (MPa, bar)	Luchtdruk ventilator psi (MPa, bar)	Vernevelingsluc hdruk psi (MPa, bar)	Geluidsdr kniveau dB(A)†	Niveau geluidsver mogen dB(A)‡
Nominale drukken	4000 (28, 280)	0	100 (0,7, 7)	91,75	91,90
		100 (0,7, 7)	100 (0,7, 7)	91,22	91,46
Normale bedrijfsdrukken	600 (4,2, 42)	0	30 (0,21, 2,1)	83,87	76,28
		30 (0,21, 2,1)	30 (0,21, 2,1)	84,41	78,65

† Geluidsdruk gemeten op 3,28 feet (1 meter) afstand van de apparatuur.

‡ Geluidsdruk gemeten conform ISO-9614-2.

# California Proposition 65

**INWONERS VAN CALIFORNIA**

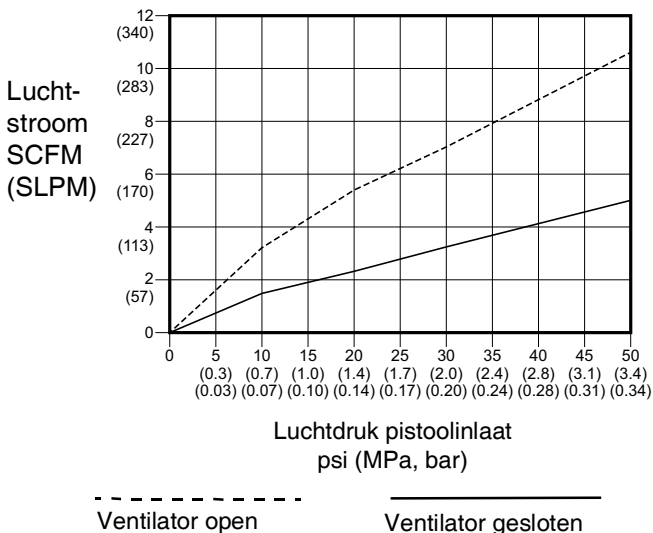
 **WAARSCHUWING:** Kanker en vruchtbaarheidsproblemen – [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).



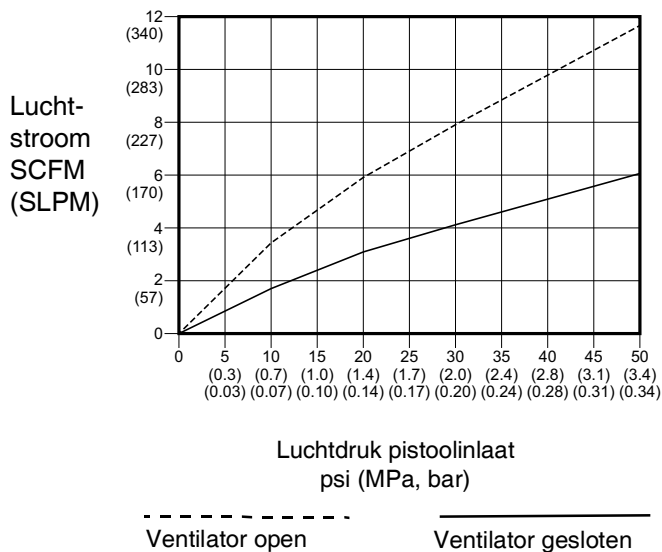
# Luchtstroom

Lucht-kappen werden getest met een hogedruk air assist-spruitstuk (288224) met vloeistofpoorten aan de zijkant en een ventilatorafstelventiel.

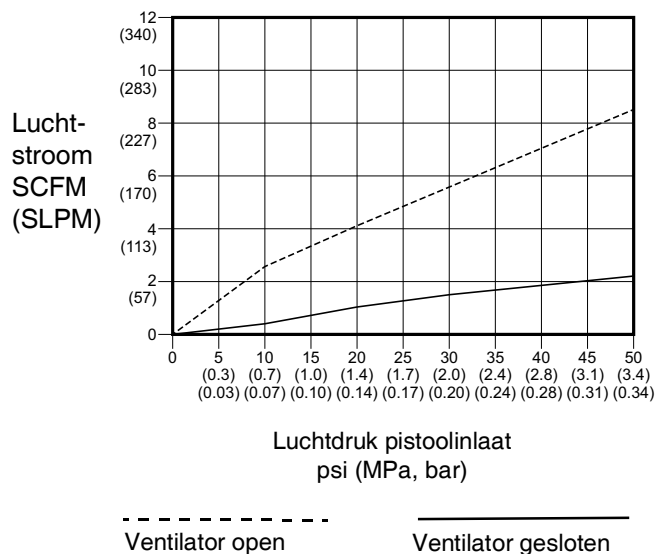
## Algemene afwerking (AA), Houtlak (HL) en Top Coat (TC) lucht-kappen



## Laag viscositeit (LV) en watergedragen (WG) lucht-kappen



## Sneldrogende (SD) en hoge viscositeit (HV) lucht-kappen



# Standaard Graco-garantie

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco gedurende een periode van twaalf maanden na de verkoopdatum elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont, herstellen of vervangen. Deze garantie geldt alleen indien de apparatuur geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden is in overeenstemming met de door Graco schriftelijk verstrekte aanbevelingen.

Deze garantie is niet van toepassing op en Graco kan niet aansprakelijk worden gehouden voor storingen, schades of slijtage die worden veroorzaakt door verkeerde installatie, foutief en oneigenlijk gebruik, externe wrijving, corrosie, gebrekkig of onjuist onderhoud, nalatigheid, ongelukken, ongevallen, manipulatie of vervanging van componentonderdelen die niet van Graco afkomstig zijn. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de incompatibiliteit van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend op voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont, gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco-distributeur, zodat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Wanneer het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Wanneer er bij een inspectie van de apparatuur geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan worden de reparaties uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, waarin vergoeding van de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer kunnen zijn inbegrepen.

**DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.**

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij inbreuk op de garantie worden vastgesteld zoals hierboven bepaald. De koper gaat ermee akkoord dat er geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgschade dan ook) bestaat. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

**GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT.** Deze onderdelen die door Graco geleverd, maar niet vervaardigd zijn (zoals elektromotoren, schakelaars, slangen, etc.), zijn onderworpen aan de garantie, indien verleend, van de fabrikant ervan. Graco zal de koper alle redelijke assistentie verlenen bij het indienen van claims met betrekking tot dergelijke garanties.

In geen geval stelt Graco zich aansprakelijk voor indirecte, incidentele of speciale schade of voor vervolgschade, die het gevolg zijn van de levering van apparatuur door Graco onder deze voorwaarden of van de uitrusting, de werking of het gebruik van verkochte producten of goederen, ongeacht het feit of daarbij sprake is van contractbreuk, inbreuk op de garantie, nalatigheid van Graco of anderszins.

## Graco-informatie

Voor de meest recente informatie over Graco-producten verwijzen we u naar [www.graco.com](http://www.graco.com).

Kijk voor informatie over patenten op [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, neem contact op met uw Graco-dealer of bel met de dichtstbijzijnde verdeler.

**Telefoon:** +1-612-623-6921 **of gratis in de VS:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

*Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie.*

*Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.*

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 3A8553

**Hoofdkantoor Graco:** Minneapolis

**Kantoren in het buitenland:** België, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**  
**Copyright 2021, Graco Inc. Alle productielocaties van Graco zijn ISO 9001 gecertificeerd.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revisie C, oktober 2022