

Stellair™ Otomatik Havalı Püskürtme Tabancası

3A9359D

TR

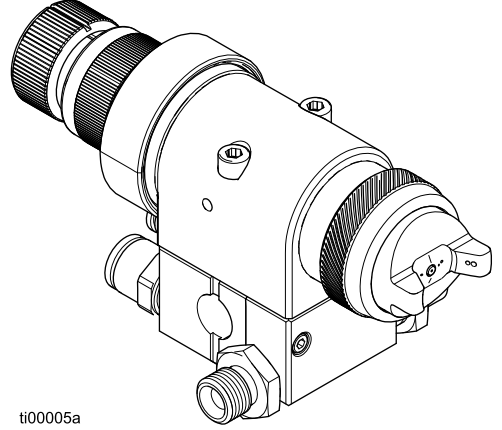
Çeşitli boya ve kaplamaların son kat uygulaması için otomatik havalı püskürtme tabancası. Sadece profesyonel kullanım içindir.

300 psi (2,1 MPa, 21 bar) maksimum çalışma akışkan basıncı.
100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maksimum çalışma hava basıncı.

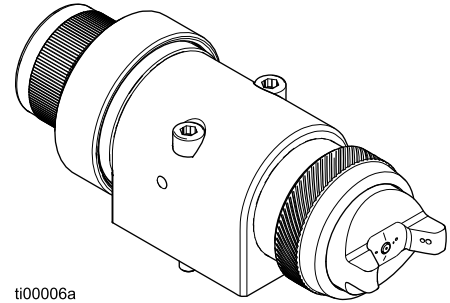


Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Ekipmanın doğru kontrollerini ve kullanımını öğrenin. Bu talimatları saklayın.



ti00005a



ti00006a

İçindekiler

Modeller	3
Uyarılar	4
Kurulum	6
Püskürtme Kabinini Havalandırma	6
Topraklama	6
Manifold Kurulumu	7
Tabancayı ve Manifoldu Monte Edin	9
Gerçek Sıfır Referans İşaretleri Görünümünü Ayarlayın	10
Hava Hattı Kurulumu	11
Akışkan Hattı Kurulumu	12
Ayarlar	13
Hava Başlığını Konumlandırma	13
Püskürtme Tabancasını ve İş Parçasını Konumlandırın	14
Püskürtme Kalıbının Ayarlanması	14
Kullanım Öncesi Yıkama.....	16
Çalıştırma	17
Basınç Tahliye Prosedürü	17
Püskürtme Son Kat Uygulaması.....	17
Yıkama ve Temizleme	18
Yıkama Prosedürü	18
Günlük Temizlik Prosedürü	19
Sorun Giderme	20
Sıvılarla İlgili Sorun Giderme.....	20
Havayla İlgili Sorunları Giderme	21
Püskürtme Kalıbı Sorun Giderme.....	22
Onarım	24
Ekipmanın Bakıma Hazırlanması	24
Hava Başlığı Tertibatı Onarımı	24
Sıvı Kartuşunun Onarımı.....	25
Piston Onarımı.....	27
Manifold Contalarını Değiştirme	28
Akışkan Kontrol Düğmesi ve Piston Kapağı Onarımları	28
Parçalar	30
Kitler ve Aksesuarları	32
Sıvı Kartuşu ve Akışkan Nozulu Bilgileri	36
Hava Başlığı ve Hava Akışı	37
Uyumlu Manifoldlar	39
Montaj Deliği Düzeni ve Boyutları	41
Tabanca Montaj Kiti 24C208	45
Tabanca Montaj Kiti 24B609	45
Adaptör Plakası 288197	45
Tek Tabanca Montaj Braketi 24Y515.....	46
Çift Tabanca Montaj Braketi 25A844.....	46
Robot Adaptör Plakaları	47
Teknik Özellikler	49
Standart Graco Garantisi	50

Onaylar



Püskürtme Teknolojisi

Konvansiyonel: Mükemmel son kat kalitesi ve yüksek üretim oranları için optimize edilmiştir.

HVLP: Hava başlığındaki hava basıncını maksimum 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar) ile sınırlayan yüksek transfer verimliliğine sahip tabanca.

Uyumlu: HVLP tabancalarından daha büyük veya bunlara eşit transfer verimliliğine sahip yüksek transfer verimliliği tabancası.

Uygulamalar

Basınç kapları veya pompalar gibi dağıtım sistemlerindeki tüm tabancaları çalıştırın.

Genel Endüstri: Endüstriyel, otomotiv, havacılık, denizcilik, ahşap, plastik ve mimari uygulamalarında kullanılan çoğu endüstriyel kaplamayı veya son katları püskürtür.

Hava Fırçası: Hassas, küçük yüzey alanlı püskürtme için yuvarlak bir püskürtme kalıbı sunar.

Yapıştırıcı: Su bazlı ve solvent bazlı yapıştırıcılar ve sızdırmazlık ürünleri uygular.

Dekor: Kenarlar veya dekor gibi seçici kaplama uygulamaları için iyi tanımlanmış bir kenara ve minimum tozuma sahip bir püskürtme kalıbı sunar. Dielektrik malzemeler dahil çoğu endüstriyel kaplama ile uyumludur.

Modeller

Manifoldlu Tabanca Modelleri

Uygulama	Dahil Olan Manifold	Nozul Boyutu inç (mm)	Akışkan Kontrol Düğmesi Dahil	Püskürtme Teknolojisi		
				Konvansiyonel	HVLP	Uyumlu
Yan Giriş Manifoldlu Genel Endüstri (İnç)	25F155	0,055 (1,4)	✓	25F213	25F215	25F217
				25F212	25F214	25F216
Yan Giriş Manifoldlu Genel Endüstri (Metrik)	25F315	0,055 (1,4)	✓	25F219	—	—
				25F218	—	—

Tabanca Modelleri

Bir manifold zorunludur. Bkz. **Uyumlu Manifoldlar**, sayfa 39.

Uygulama	Nozul Boyutu inç (mm)	Akışkan Kontrol Düğmesi Dahil	Püskürtme Teknolojisi		
			Konvansiyonel	HVLP	Uyumlu
Genel Endüstri	0,030 (0,8)	✓	25F167	25F174	25F181
			25F163	25F170	25F177
Genel Endüstri	0,042 (1,1)	✓	25F168	25F175	25F182
			25F164	25F171	25F178
Genel Endüstri	0,055 (1,4)	✓	25F169	25F176	25F183
			25F165	25F172	25F179
Genel Endüstri	0,070 (1,8)		25F166	25F173	25F180
Hava Fırçası	0,042 (1,1)		25F208	—	—
Hava Fırçası		✓	25F209	—	—
Yapıştırıcı	0,051 (1,3)		25F210	—	—
Yapıştırıcı	0,07 (1,8)		25F211	—	—
Dekor	0,042 (1,1)	✓		25F206	
Dekor				25F204	
Dekor	0,055 (1,4)	✓		25F207	
Dekor				25F205	

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alıyor olabilir.

 UYARI	
   	<p>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</p> <p>Çalışma alanındaki solvent ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. • Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. • Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. Bkz. Topraklama talimatları. • Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin. • Çalışma alanını solvent, paçavra ve benzin dahil her tür döküntü malzemelerden temizleyin. • Ortamda yanıcı dumanlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın. • Sadece topraklanmış hortumlar kullanın. • Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. • Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. • Çalışma alanında çalışır durumda olan bir yangın söndürücü bulundurun.
  	<p>BASINÇLI EKİPMAN TEHLİKESİ</p> <p>Ekipmandan çıkan sıvılar, sızıntılar veya delinen komponentler göze veya cilde sıçrayarak ciddi yaralanmalara neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Püskürtme/uygulama işlemini bitirdiğinizde ve ekipmanınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. • Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın. • Hortumları, boruları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.
	<p>TOKSİK SIVI VEYA DUMAN TEHLİKESİ</p> <p>Zehirli sıvılar ya da dumanlar göze ya da cilde sıçraması, yutulması ya da solunması durumunda ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kullandığınız sıvının kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'leri) okuyun. • Tehlikeli sıvıları onaylı haznelere saklayın ve ilgili yönergelere göre atın.



UYARI



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Özellikler**'e başvurun.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Özellikler**'e başvurun. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm ekipmanları kapatın ve **Basınç Tahliye Prosedürü'nü** uygulayın.
- Ekipmanı günlük olarak kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.
- Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN

Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:

- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
- Akışkan ve solvent üreticisi tarafından önerilen maskeler, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

Kurulum

Püskürtme Kabinini Havalandırma

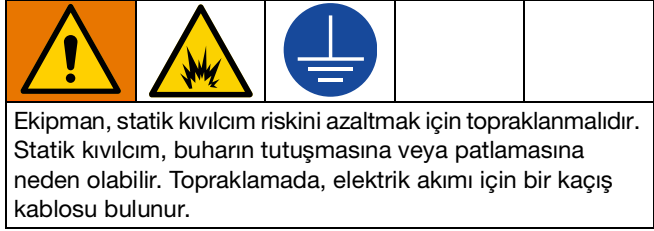


Havalandırma hava akışı minimum gerekli değerin üstünde çıkana kadar tabancayı çalıştırmayın. Tabancayla püskürtme yaparken, tabancayı devir daim ederken veya temizlerken, yanıcı ve toksik buharların birikmesini önlemek için temiz hava sirkülasyonunu sağlayın. Havalandırma hava akışı gerekli minimum değerin üstüne çıkana kadar çalışmayı önlemek için tabanca akışkan beslemesini kilitleyin.

Püskürtme kabininde havalandırma sistemi olmalıdır.

Havalandırma hava akışı minimum değerlerin altına düştüğünde tabancanın çalışmasını engellemek için tabanca akışkan beslemesini havalandırmayla birlikte elektriksel olarak kilitleyin. Hava egzoz hız gerekliliklerine ilişkin tüm yerel kanun ve mevzuatı kontrol edin ve izleyin. Kilitlemenin çalışıp çalışmadığını yılda en az bir kez kontrol edin.

Topraklama



Ekipman, statik kıvılcım riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Statik kıvılcım, buharın tutuşmasına veya patlamasına neden olabilir. Topraklamada, elektrik akımı için bir kaçış kablosu bulunur.

Aşağıda, bir sistem için minimum topraklama talimatları verilmiştir. Sisteminiz, topraklanması gereken başka ekipman ya da nesnelere içerebilir. Bulduğunuz bölge ve ekipman tipine ilişkin ayrıntılı topraklama talimatları için yerel elektrik yasalarını kontrol edin. Sisteminizin topraklayıcıya bağlanmış olması gereklidir.

Püskürtme Tabancası: Püskürtme tabancasını resiprokatör, robot veya sabit destek gibi topraklanmış bir mesnede monte ederek topraklayın ve tabancayı uygun şekilde topraklanmış bir akışkan hortumuna ve pompasına bağlayın.

Pompa: Ayrı pompa talimat kılavuzunuzda belirttiği gibi, pompa ile gerçek topraklama arasına bir topraklama kablosu ve kelepçe bağlayarak pompayı topraklayın.

Hava Kompresörleri ve Hidrolik Güç Kaynakları: Hava kompresörleri ve hidrolik güç kaynaklarını, üreticinin tavsiyesine göre topraklayın.

Pompaya Bağlı Hava, Akışkan ve Hidrolik Hortumları: Topraklama sürekliliği sağlamak için sadece maksimum 100 ft (30,5 m) toplam hortum uzunluğuna sahip elektrikli ileten hortumlar kullanın. Hava ve akışkan hortumlarının elektrik direncini haftada en az bir kez kontrol edin. Toprağa karşı toplam direnç 25 megohm değerini aşarsa hortumu derhal değiştirin. Bu seviyedeki direnci ölçebilecek bir ölçüm aleti kullanın.

Akışkan Besleme Kabı: Akışkan besleme kabını yerel yasa ve düzenlemelere göre topraklayın.

Püskürtme Yapılan Nesne: Püskürtme yapılan nesneyi yerel yasa ve düzenlemelere göre topraklayın.

Solvent Kovaları: Yıkama Prosedürü sırasında kullanılan tüm solvent kovalarını yerel yasalara göre topraklayın. Sadece iletken olan metal kovalar kullanın. Kovayı, kağıt ya da karton gibi iletken olmayan ve topraklama sürekliliğini bozan bir yüzey üzerine koymayın.

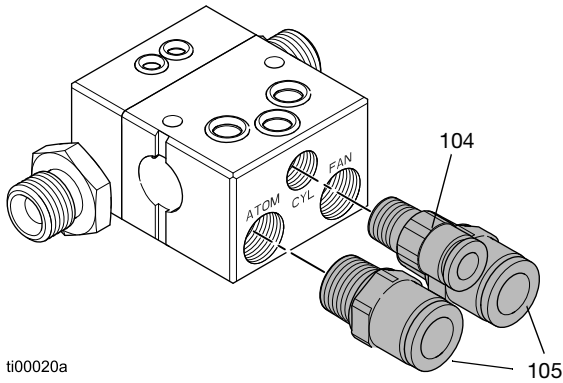
Manifold Kurulumu

Manifold bağlantı konumları manifoldta göre değişir. Manifold parçası ayrıntıları için, bkz. **Uyumlu Manifoldlar**, sayfa 39.

Hava Bağlantı Elemanlarının Manifolda Takılması

Manifold bağlantı konumları manifoldta göre değişir. Manifold parçası ayrıntıları için, bkz. **Uyumlu Manifoldlar**, sayfa 39.

1. Silindir hava girişine (CYL) bir boru rakoru (104) takın.
2. Fan hava girişine (FAN) ve hava atomizasyon girişine (ATOM) bir boru rakoru (105) takın.

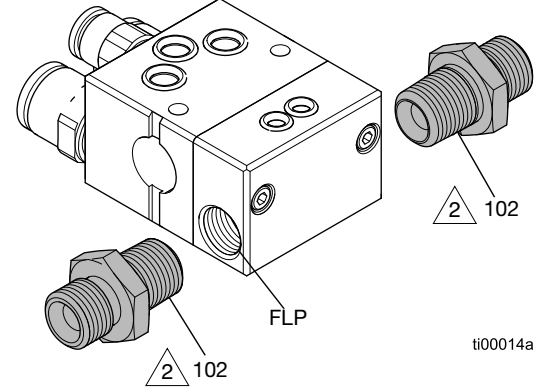


ŞEKİL 1: Hava Bağlantı Elemanları ve Akışkan Besleme Girişleri

Sıvı Konektörlerini ve Tabancayı Manifolda Takın

Sirkülasyon Sistemi Yapılandırması

1. Manifoldun eşleşen yüzlerine ve sıvı bağlantı dişlerine (102) tutukluk önleyici yağ 222955 uygulayın.
2. Akışkan konektör rakorunu (102) akışkan portlarına (FLP) takın. Bkz. ŞEKİL 1.



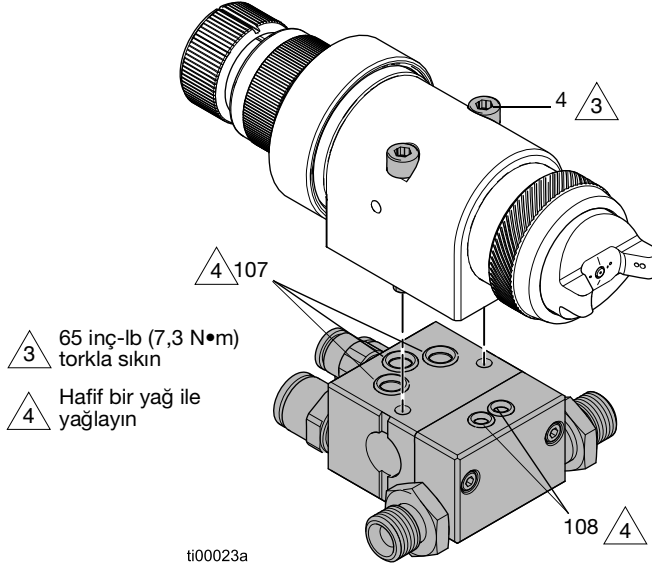
2 Tutukluk önleyici yağ uygulayın

ŞEKİL 2: Akışkan Portu Bağlantıları (Sirkülasyon Yapılandırması)

3. Akışkan besleme hortumunu bir akışkan konektör rakoruna (102) ve akışkan dönüş hortumunu diğer konektöre (102) bağlayın. Bkz. **Tabanca Akışkan Hattı Kurulumu**, sayfa 12.
4. Dahili sıvı tapasını (17) çıkarın. Bkz. ŞEKİL 4.
5. Manifoldla birlikte verilen iki akışkan o-halkasını (108) takın.

NOT: Akışkan portları (FLP) tersine çevrilebilir.

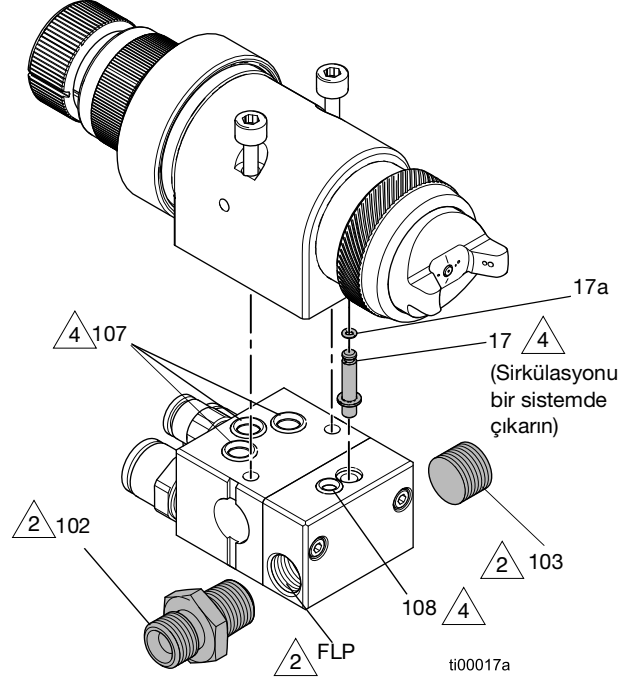
- Manifold o-halkalarını (107 ve 108) tavsiye edilen **Hafif Yağ**, sayfa 35.
- Montaj vidalarıyla (4) tabancayı manifolda sabitleyin. 65 inç-lb (7,3 N•m) torkla sıkın



ŞEKİL 3: Montaj Vidası Konumu

Sirkülyonsuz Sistem Yapılandırması

- Akışkan portu (FLP) dişlerine, akışkan konektörü dişine (102) ve boru tapasına (103) tutukluk önleyici yağ 222955 uygulayın.
- Bir akışkan portuna bir akışkan konektör rakoru (102) ve diğer porta bir boru tapası (103) takın.
- Akışkan besleme hortumunu akışkan konektör rakoruna (102) bağlayın. Bkz. **Tabanca Akışkan Hattı Kurulumu**, sayfa 12.



2 Tutukluk önleyici yağ uygulayın

4 Önerilen **Hafif Yağ**

ŞEKİL 4: Akışkan Portu Bağlantıları (Sirkülyonsuz Sistemler)

- Boru tapasıyla (103) aynı taraftaki tabanca sıvı portundaki o-halkalı (17a) dahili sıvı tapasını (17) yağlayın ve takın. Tavsiye edilen **Hafif Yağ**, sayfa 35.
- Dahili sıvı tapasının karşısındaki manifold sıvı portuna bir sıvı o-halkası (108) takın.

NOT: Dahili sıvı tapasını (17) takmadan önce sıvı o-halkasını (108) çıkardığınızdan emin olun.

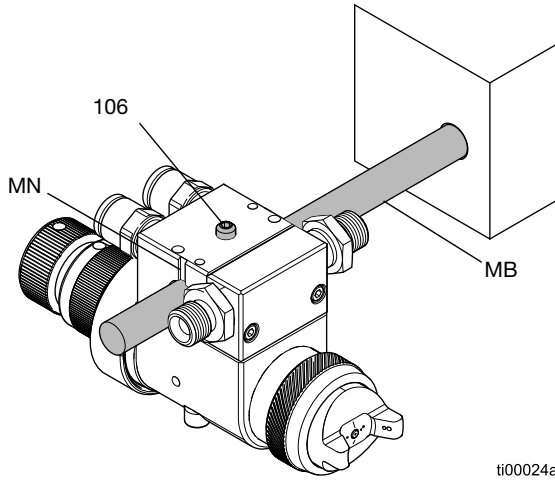
Tabancayı ve Manifoldu Monte Edin

Resiprokator Kolu Mil Montajı

Tabanca, 0,5 inç (13 mm) çapında maksimum resiprokator kolu miline uyar.

1. Manifolddaki delik üzerinden bir montaj milini (MB) sokun.
2. Tabancayı manifolda sabitlemek için ayar vidasını (106) sıkın.

NOT: Manifold çentikleri (MN) 1/8 inç hizalama pimlerine uyar. İstedığınız gibi kullanın.

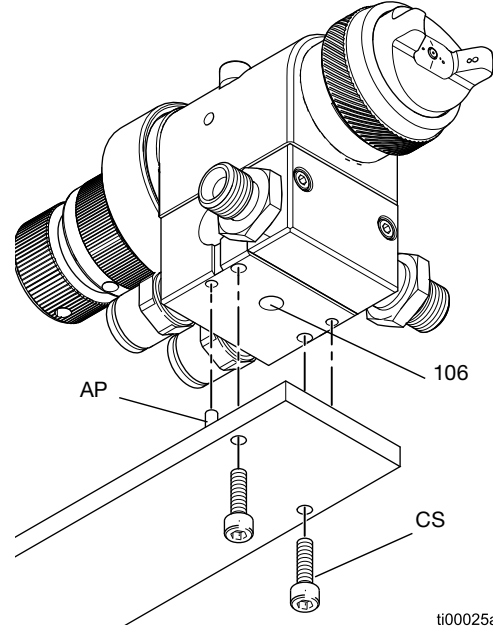


ŞEKİL 5: Resiprokator Kolu Montajı

Sabit Destek Kurulumu

Tabancayı sabit bir destek veya robot montaj braketi üzerine monte edin. Manifold ölçümleri ve vida deliği derinliği için bkz. **Montaj Deliği Düzeni ve Boyutları**, sayfa 41.

1. Tespit vidasını (106) altıgen anahtarla sıkın veya çıkarın.
2. **Montaj Deliği Düzeni ve Boyutları** çizimini referans alarak hizalama pimlerini ve delikleri bulun, sayfa 41.
3. Manifoldu hizalama pimleri (AP) ile hizalayın.
4. Tabancayı kapak vidalarıyla (CS) desteğe sabitleyin.



ŞEKİL 6: Sabit Destek Montajı

Gerçek Sıfır Referans İşaretleri Görünümünü Ayarlayın

İsteğe Bağlı Kurulum: Akışkan kontrol düğmeli (8) tabanca modellerinde gerçek bir sıfır ayar noktası vardır. Bkz. **Gerçek Sıfır Referans Kontrol Listesi**, sayfa 28.

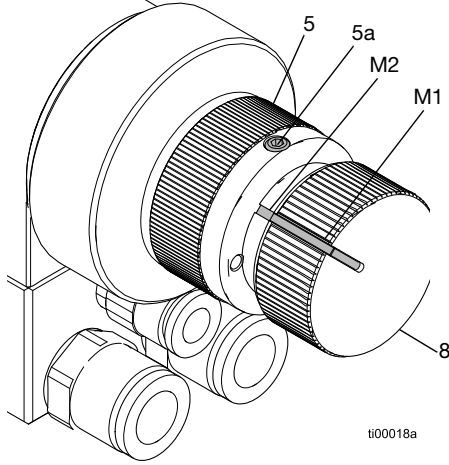
İstenirse, operatörün referans işaretlerini (M1 ve M2) görebilmesi için akışkan kontrol düğmesi tertibatını döndürün. Tespit vidalarını ayarlamak için altıgen anahtar kullanın.

1. Akışkan kontrol düğmesini (8) durana kadar saat yönünün tersine çevirin.

UYARI

Akışkan kontrol düğmesini kapatırken dikkatli olun. Akışkan kontrol düğmesi tarafından nozul yuvasına çok fazla bastırılırsa iğne ucu hasar görebilir.

2. Piston kapağı ayar vidasını (5a) hafifçe gevşetin.

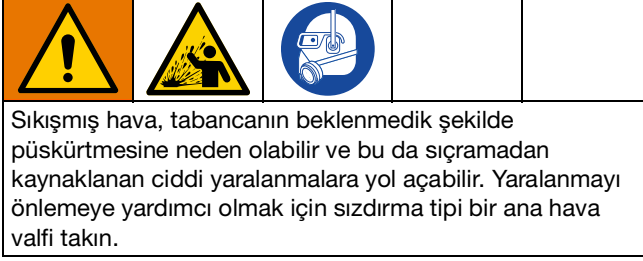


ŞEKİL 7: Piston Ayar Vidası Konumu

3. Akışkan kontrol düğmesi tertibatını, gerçek sıfır işareti (M2) görünür olacak şekilde çevirin.
4. Piston kapağı ayar vidasını (5a) sıkın.
5. **Tabancayı Gerçek Sıfıra Sıfırlama**, sayfa 29.

Hava Hattı Kurulumu

Ana Hava Hattı Tipik Kurulumu



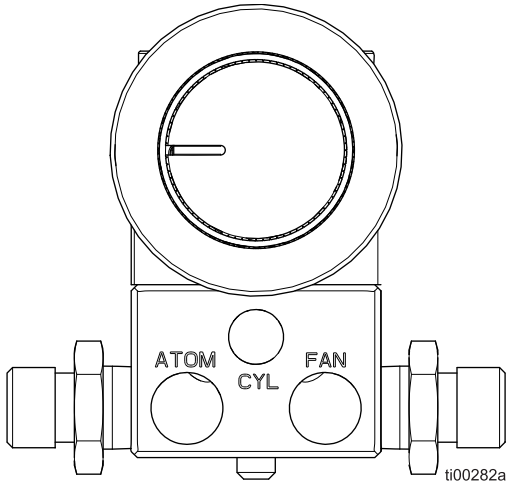
- **Sızdırma tipi ana hava valfi:** Valf kapatıldığında pompa ile tabanca arasında sıkışmış havanın tahliyesi için sisteminizde bulunması gerekir.

NOT: NOT: Valfe pompadan kolaylıkla erişilebildiğinden ve valfin hava regülatöründen gelen akımın aşağısında olduğundan emin olun.

- **Pompa hava basıncı regülatörü:** Pompa hızını ve sıvı çıkış basıncını kontrol etmek içindir. Pompaya yakın bir noktaya yerleştirin.
- **Hava hattı filtresi:** Basıncı hava kaynağından gelen zararlı kiri ve nemi giderir. Kuru, temiz bir hava beslemesi sağlar.
- **Hava kesme valfi:** Tabancaya ve pompaya giden havayı keser.

Tabanca Hava Hortumu Kurulumu

Hava hortumlarını tabanca silindrine (CYL), fana (FAN) ve atomizasyon (ATOM) hava konektörlerine bağlayın.

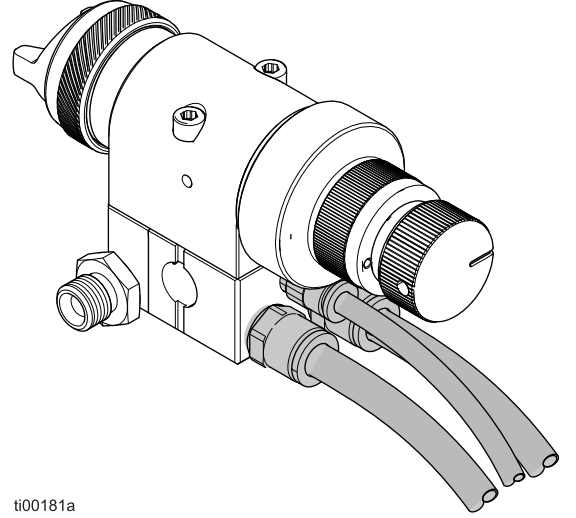


ŞEKİL 8: Silindir, Fan ve Atomizasyon Bağlantıları

Üç hava girişli manifoldlar: Her hava hattını ayrı ayrı besleyin ve düzenleyin.

Fan ayar valfli manifoldlar: Fanı ve hava atomizasyonunu tek bir hava bağlantısıyla besleyin ve düzenleyin.

1. Her bir hava bağlantı elemanına bir hava hortumu (D) bağlayın. Hortumlardaki aşırı basınç düşüşünü en aza indirmek amacıyla fan ve hava atomizasyonu için 3/8 inç (9,5 mm) OD boru kullanın.



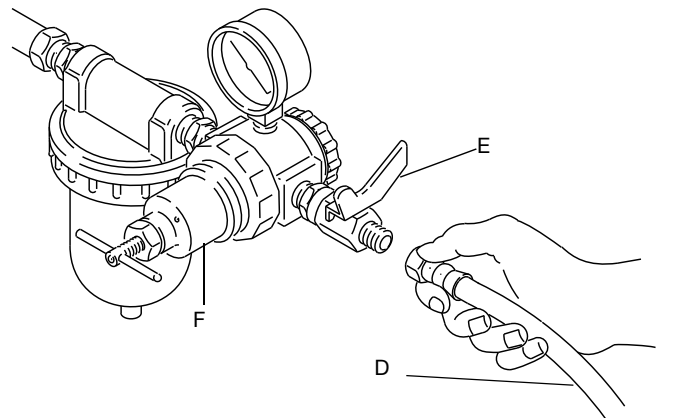
ti00181a

ŞEKİL 9: Tabanca Hava Hortumu Bağlantıları

2. Her bir tabanca hava hortumuna bir hava basıncı regülatörü (F) takın.

NOT: Fan ve hava atomizasyon regülatörleri, 100 psi (0,7 MPa, 7,0 bar) hava basıncında minimum 30 scfm hava akışı kapasitesine sahip olmalıdır.

3. Her bir tabanca hava hortumuna bir boşaltma tipi hava kesme valfi (E) takın. Tabancaya giden havayı kapatmak için tabanca hava regülatörünün aşağı akışını takın.
4. Her tabanca hava hortumunu (D) ana hava kaynağı hattına bağlayın.



ŞEKİL 10: Tabanca Hava Hortumu Tipik Kurulumu

Akışkan Hattı Kurulumu

Ana Akışkan Hattı Kurulumu

- **Akışkan filtresi:** Pompadan çıkan sıvıdaki parçacıkları filtreleyen 60 veya 100 mesh (250 mikron) paslanmaz çelik filtre. Daima temiz akışkan filtresi kullanın.
- **Akışkan tahliye valfi:** Hortum ve tabancadaki akışkan basıncını tahliye eder. Deplasmanlı pompa, hortum ve tabancadaki akışkan basıncını tahliye etmeye yardımcı olması için sisteminizde gereklidir; Basıncı tahliye etmek için tabancayı tetiklemek yeterli olmayabilir.
- **Akışkan kesme valfi:** akışkan debisini keser. Tabancaya giden akışkan hattına monte edilebilir.
- **Akışkan basıncı regülatörü:** Akışkan basıncının daha hassas ayarlanabilmesi için. Pompanın maksimum çalışma basıncı tabancanın maksimum akışkan çalışma basıncını aşarsa, ana akışkan hattına bir akışkan basıncı regülatörü takın. Bkz. **Teknik Özellikler**, sayfa 49.

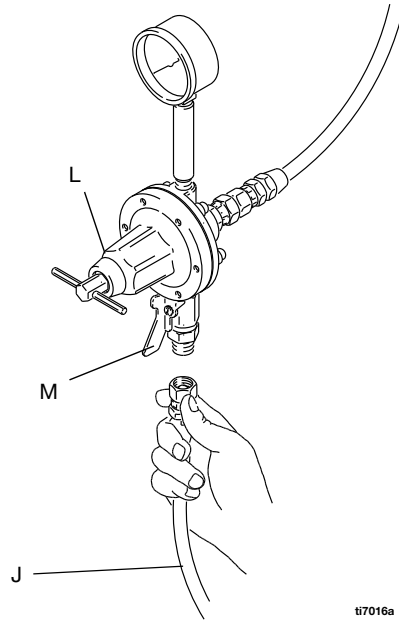
Tabanca Akışkan Hattı Kurulumu

Akışkan hortumunu bağlamadan önce içini havayla temizleyin ve solventle yıkayın. Püskürtülecek sıvıyla uyumlu solvent kullanın.

1. Tabanca akışkan hortumuna bir sıvı basınç regülatörü (L) takın.

NOT: Bazı uygulamalar, akışkan basıncının ince ayarlı kontrolünü gerektirir. Akışkan basıncını, pompaya giden hava basıncını düzenleyerek değil, bir akışkan basıncı regülatörüyle daha doğru bir şekilde kontrol edebilirsiniz.

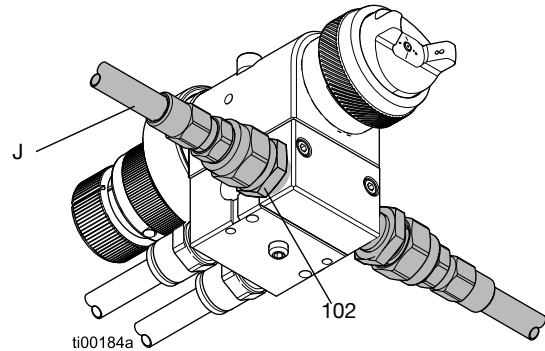
2. Tabancaya giden akışkan beslemesini kapatmak için tabanca akışkan hattına bir akışkan kesme valfi (M) takın.



t17016a

ŞEKİL 11: Tabanca Akışkan Hattı Tipik Kurulumu

3. Tabanca akışkan besleme hortumunu akışkan konektör rakoruna (102) bağlayın. Sirkülasyon sisteminde, sıvı dönüş hortumunu diğer sıvı konektörüne (102) bağlayın.



ti00184a

ŞEKİL 12: Akışkan Besleme ve Akışkan Dönüş Bağlantıları

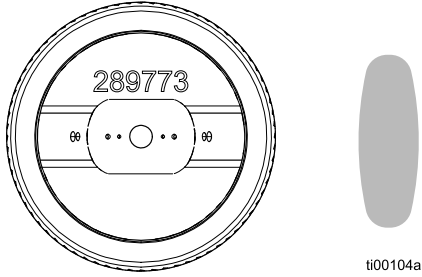
Ayarlar

Hava Başlığını Konumlandırma

NOT: Hava Fırçası hava başlıkları hizalama pimlerini içermez.

Dikey Püskürtme Kalıbı

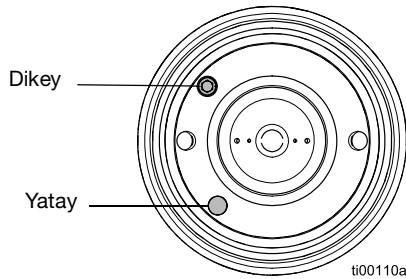
Hava başlıkları, hizalama pimi dikey bir püskürtme kalıbına ayarlı olarak fabrikada ayarlanmıştır.



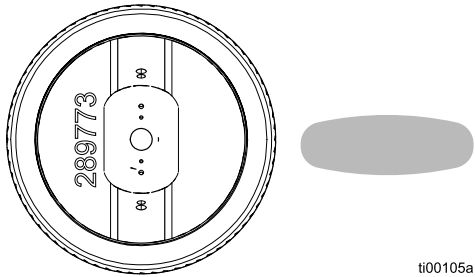
ŞEKİL 13: Dikey Püskürtme Kalıbı (Fabrika Ayarlı Konum)

Yatay Püskürtme Kalıbı

Hava başlığını yatay püskürtme düzenine geçirmek amacıyla hizalama pimini gevşetmek ve yatay püskürtme kalıbı deliğine yeniden yerleştirmek için bir altıgen anahtar kullanın. Pimi yeniden yerleştirirken, düşük mukavemetli diş kilidi kullanın. 1,5–2,5 inç-lb (0,2–0,3 N·m) torkla sıkın. Aşırı sıkmayın.



ŞEKİL 14: Hava Başlığı Hizalama Pimi Konumları

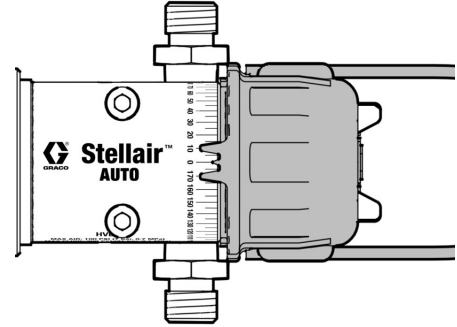


ŞEKİL 15: Yatay Püskürtme Kalıbı

Açılı Püskürtme Kalıbı

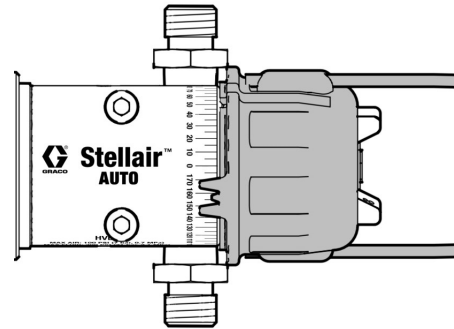
Hızlı bir şekilde hassas püskürtme kalıbı açıları ayarlamak için **Hizalama Aracı: 2000481**. Hizalama aracı ayrı satılır. Bkz. **Hizalama Aracı: 2000481**, sayfa 34.

1. Monte edilmiş hava başlığını tabanca gövdesine sıkın.
2. Hizalama aracını tabancaya yerleştirin.



ŞEKİL 16: Dikey Konumdaki Hava Başlığındaki Hizalama Aracı (0°)

3. Hizalama aracını istenen açılı püskürtme kalıbı konumuna döndürün.

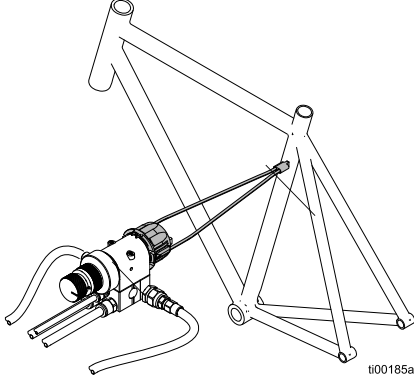


ŞEKİL 17: 160° Açılı Püskürtme Kalıbı

4. Püskürtmeden önce aracı çıkarın.

Püskürtme Tabancasını ve İş Parçasını Konumlandırın

Hizalama Aracı: 2000481 üzerindeki 8 inç (300 mm) yol kılavuzları, püskürtme merkezi noktasını ve tabanca ile iş parçası arasındaki mesafeyi görselleştirmeye yardımcı olur. Hizalama aracı ayrı satılır. Bkz. **Hizalama Aracı: 2000481**, sayfa 34.



ŞEKİL 18: Hizalama Aracı Yol Kılavuzları

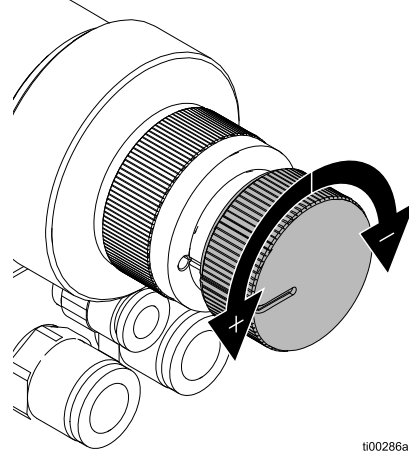
Püskürtme Kalıbının Ayarlanması

Akışkan Debisinin Ayarlanması

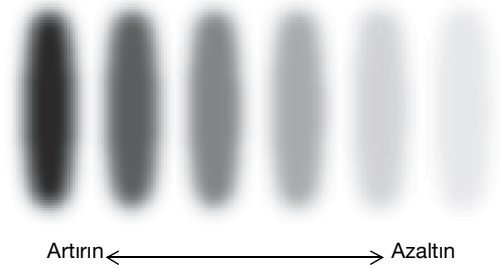
1. Akışkan debisini ayarlamak için Akışkan Basıncı Regülatörünü (L) ayarlayın. Tipik endüstriyel debiler, 5–30 psi (34–210 kPa, 0,3–2,1 bar) arasındaki regülatör basınçlarıyla değişiklik gösterecektir.
2. Tabancayı tetiklemek için silindir (CYL) hava hattına en az 50 psi (0,34 MPa, 3,4 bar) hava basıncı sağlayın.
3. Akışkan debisini ayarlayın.
 - **Akışkan Regülatörü (L):** İstenen debiye ulaşmak için akışkan basıncını artırın veya azaltın.
 - **Akışkan Kontrol Düğmesi (8) (belirli modellerde):** Akışkan kontrol düğmesi ile akışta ince ayarlamalar yapın.
 - **Açık:** Akışkan debisini artırmak için saat yönünün tersine çevirin.
 - **Kapalı:** Azaltmak için saat yönünde çevirin.

UYARI

Akışkan kontrol düğmesini kapalı konuma yakın çalıştırırken dikkatli olun. Akışkan kontrol düğmesi tarafından nozul yuvasına çok fazla bastırılırsa iğne ucu hasar görebilir.



ŞEKİL 19: Akışkan Kontrol Düğmesi Ayarlamaları



ŞEKİL 20: Akışkan Debi Kapsaması

- **Nozul boyutunu ayarlayın:** Akışkan basıncını kontrol edin ve gerekirse nozulu değiştirin. Bkz. **Sıvı Kartuşu ve Akışkan Nozulu Bilgileri**, sayfa 36.
 - Akışkan basıncı istenen debide çok yüksekse, daha büyük bir nozul takın.
 - Akışkan basıncı istenen debide çok düşükse, daha küçük bir nozul takın.

NOT: Azaltılmış akışkan basıncında daha büyük bir akışkan nozulu aynı debiyi koruyacak, ancak akışkan akışı (hızı) yavaşlayacaktır. Hava uygulandığında, daha düşük hız, havanın sıvı üzerinde daha uzun süre hareket etmesini sağlayarak atomizasyonu geliştirir.

Besleme Fanı ve Hava Atomizasyonu

Fanı ve hava atomizasyonu basıncını ayarlamak için hava basıncı regülatörünü (F) kullanın. Başlangıç olarak **Tavsiye Edilen Başlangıç Basınçları** kullanın. **Maksimum Fan ve Atomizasyon Manifoldu Giriş Basıncı Gereksinimleri**, sayfa 15.

Tavsiye Edilen Başlangıç Basınçları

Uygulama ve Teknoloji	Fan Havası psi (MPa, bar)	Hava Atomizasyon psi (MPa, bar)	*Fan Kalıbı Genişliği 100ccm, 20cps	*Fan Kalıbı Genişliği 100ccm, 100cps
Genel Endüstri: Konvansiyonel	25 (0,17, 1,7)	25 (0,17, 1,7)	12	8
Genel Endüstri: HVLP	25 (0,17, 1,7)	25 (0,17, 1,7)	12	9
Genel Endüstri: Uyumlu	25 (0,17, 1,7)	25 (0,17, 1,7)	13,5	13
Dekor: HVLP	10 (0,07, 0,7)	10 (0,07, 0,7)	9,5	8
Yapıştırıcı	20 (0,14, 1,4)	20 (0,14, 1,4)	5	5
Hava Fırçası	20 (0,14, 1,4)	20 (0,14, 1,4)	Geçerli değil	Geçerli değil

* 0,055 inç (1,4 mm) nozul deliği kullanılarak 10 inç püskürtme mesafesinden oluşturulan kalıp.

Maksimum Fan ve Atomizasyon Manifoldu Giriş Basıncı Gereksinimler.

Uygulama ve Teknoloji	Maksimum Fan Havası Basıncı psi (MPa, bar)	Maksimum Hava Atomizasyon Basıncı psi (MPa, bar)
Genel Endüstri: HVLP	29 (0,20, 2,0)	17 (0,12, 1,2)
Genel Endüstri: Uyumlu	33 (0,23, 2,3)	29 (0,20, 2,0)
Dekor: HVLP	14 (0,0965, 965)	12 (0,08, 0,8)

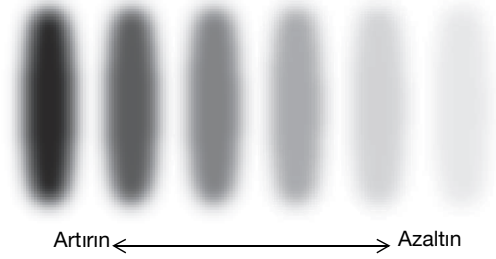
Test Fanı ve Hava Atomizasyonu

Tabancayı, test parçasından yaklaşık 6–8 inç (150–200 mm) sabit bir mesafede tutarak püskürtme kalıbını test edin. Atomizasyon ve fan havasını gerektiği gibi ayarlayın.

Hava Atomizasyonunu Ayarlama

En iyi transfer verimliliği için, istenen son kat kalitesini elde etmek amacıyla gereken en düşük ayarı kullanın.

İstenilen atomizasyonu elde edene kadar hava basıncı regülatörü ile tabanca püskürtme havası besleme basıncını 5 psi (34 kPa, 0,3 bar) artışlarla artırın. HVLP ve uyumlu tabancalar için **Maksimum Fan ve Atomizasyon Manifoldu Giriş Basıncı Gereksinimler.**'ne dikkat edin.

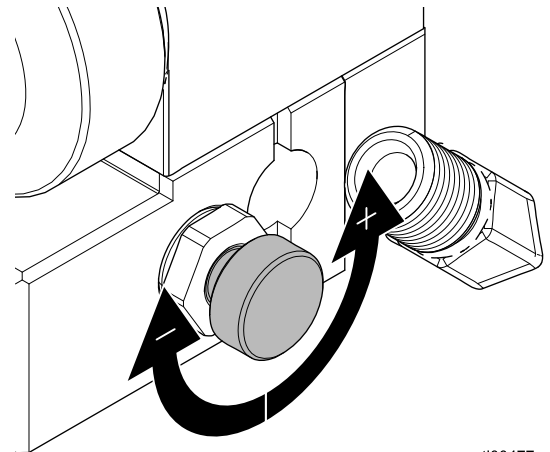


ti00113a

ŞEKİL 21: Hava Atomizasyon

Fan Havasını Ayarlama

Püskürtme kalıbı çok geniş veya bölünmüşse, fan hava basıncını azaltın (veya 2000226 manifoldu kullanılıyorsa manifold üzerindeki fan ayar valfini hafifçe kapatın). HVLP ve uyumlu tabancalar için **Maksimum Fan ve Atomizasyon Manifoldu Giriş Basıncı Gereksinimler.**'ne dikkat edin.

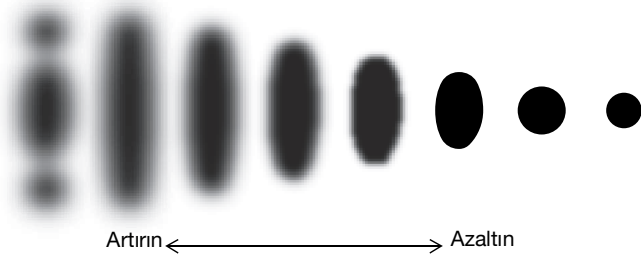


ti00477a

ŞEKİL 22: Fan Havası

Ayarlar

Püskürtme kalıbını daha fazla kontrol etmek için alternatif bir hava başlığı kullanın. Bkz. **Hava Başlığı ve Hava Akışı**, sayfa 37.



ŞEKİL 23: Fan Havası

HVLP ve Uyumlu Tabanca Limitleri

Bazı bölgelerde, çevre standartlarına uygunluk için bir HVLP tabancası zorunludur. HVLP gerekliliklerine uymak için hava başlığındaki hava basıncı 10 psi'dan (0,07 MPa, 0,7 bar) az olmalıdır.

Maksimum HVLP ve Uyumlu manifold giriş basınçları için bkz. **Hava Başlığı ve Hava Akışı**, sayfa 37. Hava başlığındaki basıncı doğrulamak için uygun bir **HVLP Basınç Doğrulama Kiti**, sayfa 35.

Kullanım Öncesi Yıkama

Ekipman, parçaları korumak için akışkan kanallarında bırakılmış olan hafif yağla test edilmiştir. Akışkanın yağla kirlenmesini önlemek için ekipmanı kullanmadan önce uygun bir solventle yıkayın. Bkz. **Yıkama Prosedürü**, sayfa 18.

Çalıştırma

Basınç Tahliye Prosedürü



Bu sembolü gördüğünüz zaman Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.



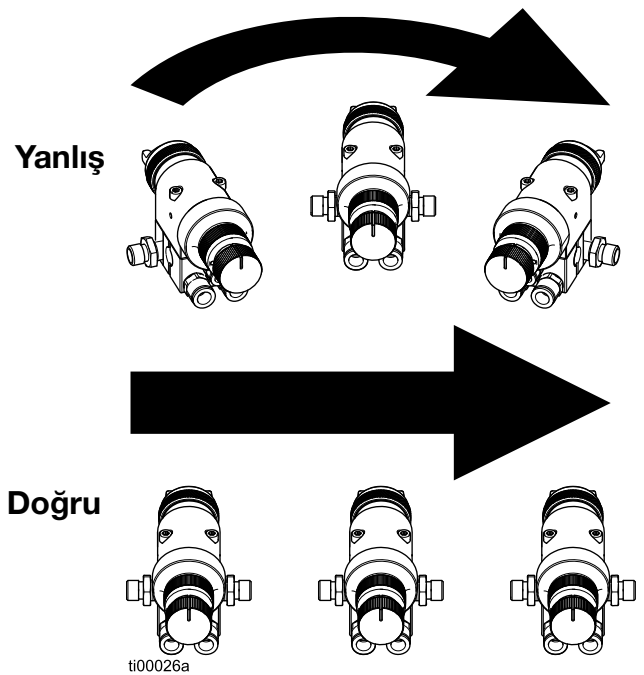
Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Sıvı sıçraması gibi basınçlı sıvıdan kaynaklanan yaralanmaları önlemek için boya püskürtmesini durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya onarmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

1. Tabancaya gelen akışkan beslemesini kapatın.
2. Tabancaya gelen fan ve hava atomizasyon kaynağını kapatın.
3. Basıncı almak için tabancayı topraklanmış metal atık konteynirine doğru tetikleyin.
4. Tabancaya gelen silindir havası beslemesini kapatın.
5. Sızıdırma tipi ana hava valfini (sistemde gereklidir) kapatın.
6. Tabanca ve hortumdaki akışkan basıncını boşaltmak için akışkan tahliye valfini (sistemde gereklidir) açın. Ayrıca, talimat kılavuzunda belirtildiği gibi akışkan besleme ekipmanındaki akışkan basıncını boşaltın. Tahliye edilen sıvıyı toplamak için hazırda bir kap bulundurun. Tekrar püskürtmeye hazır olana kadar tüm tahliye valflerini açık bırakın.
7. Nozul veya hortumun tamamen tıkanığında şüpheleniyorsanız veya basınç tam tahliye edilmediyse:
 - a. Basıncı kademeli olarak tahliye etmek için akışkan hortumu uç kaplinini çok yavaşça gevşetin.
 - b. Kaplini tamamen gevşetin.
 - c. Hortum veya nozuldaki tıkanıklığı giderin.

Püskürtme Son Kat Uygulaması

Tetiklendiğinde, sıvı tahliye edilmeden önce tabancadan hava çıkmaya başlar. Silindir havası durduğunda, hava akışı durmadan önce sıvı durur. Bu öne ve geriye alma işlemi, düzgün püskürtme atomizasyonu sağlar ve hava başlığında sıvı birikmesini önler.

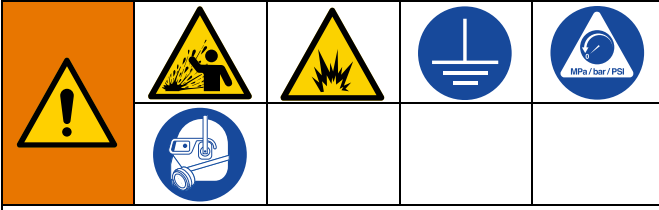
1. **Püskürtme Kalıbının Ayarlanması.** Bkz. sayfa 14.
2. İş parçasını konumlandırın. Otomatik ise sistem kontrol cihazını, tabanca iş parçasıyla buluşmadan hemen önce püskürtmeye başlayacak ve geçer geçmez duracak şekilde ayarlayın.
3. Tabancayı dik ve iş parçasından yaklaşık 6–8 inç (150–200 mm) mesafede tutun.
4. Tabancayı tetiklemek için silindir (CYL) hava hattına en az 50 psi (0,34 MPa, 3,4 bar) hava basıncı sağlayın.
5. Yüzde 50 örtüşme ile iş parçası yüzeyinde düzgün, paralel darbeler kullanın.



ŞEKİL 24: Doğru Püskürtme Yöntemi

6. Ekipmanı yıkayın. Bkz. **Yıkama ve Temizleme**, sayfa 18.

Yıkama ve Temizleme



Sıçrayan sıvıdan yaralanma riskini azaltmak için, basıncı tahliye etmeniz istendiğinde **Basıncı Tahliye Prosedürü**, sayfa 17'deki talimatları uygulayın.

Yangın ve patlama riskinin önüne geçmek için mutlaka ekipmanın ve atık konteynirinin topraklamasını yapın. Statik kıvılcımları ve sıçrama sıvısı kaynaklı yaralanmaları engellemek için mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın.

- Her gün **Günlük Temizlik Prosedürü**'nü uygulayın.
- Renk değiştirmeden önce, sıvı ekipmanın içinde kurumadan önce, günün sonunda, depolamadan önce ve ekipmanı onarmadan önce yıkayın.
- Mümkün olan en düşük basınçta yıkayın. Bağlantılarda sızıntı olup olmadığını kontrol edin ve gerekiyorsa sıkın.
- Dağıtılan akışkan ve ekipmandaki ıslak parçalar ile uyumlu bir akışkanla yıkayın.

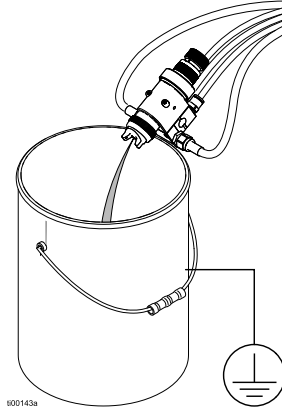
UYARI

Alüminyum ve naylon bileşenlere zarar vereceğinden, formik veya propiyonik asitli metilen klorürün bu tabancada yıkama veya temizleme solventi olarak kullanılması önerilmez.

- Kir birikmesini azaltmak için hava başlığının ön tarafını düzenli olarak temizleyin.
- Tabanca hava geçitlerine solvent girmesine neden olabilecek temizleme yöntemleri kullanmayın. Tabanca hava geçişlerinde kalan solvent, düşük kaliteli bir boya kaplamasına neden olabilir.
 - Temizlerken tabancayı yukarı doğru tutmayın.
 - Tabancayı solvente batırılmış bir bezle silmeyin; fazla solventi sıkın.
 - Tabancayı solvente batırmayın.

Yıkama Prosedürü

1. **Basıncı Tahliye Prosedürü**, sayfa 17'de yer alan adımları takip edin.
2. Solvent besleme hortumunu tabancaya bağlayın.
3. Topraklama sürekliliğini korumak için püskürtme tabancasının metal parçasını topraklanmış metal bir kovanın bir kısmına sıkıca bastırın.
4. Tabanca silindiri (CYL) havasını açın.
5. Mümkün olan en düşük akışkan basıncıyla başlayarak, tabancayı topraklanmış bir metal solvent kovaasına doğru tetikleyin.
6. Akışkan basıncını yavaşça artırın. Tabancadan temiz solvent akana dek yıkayın.



ŞEKİL 25: Topraklanmış Metal Konteynere Boşaltma

7. Tabanca tetiğini geri alın.
8. Solvent beslemesini kesin.
9. **Basıncı Tahliye Prosedürü**, sayfa 17'deki talimatları uygulayın.

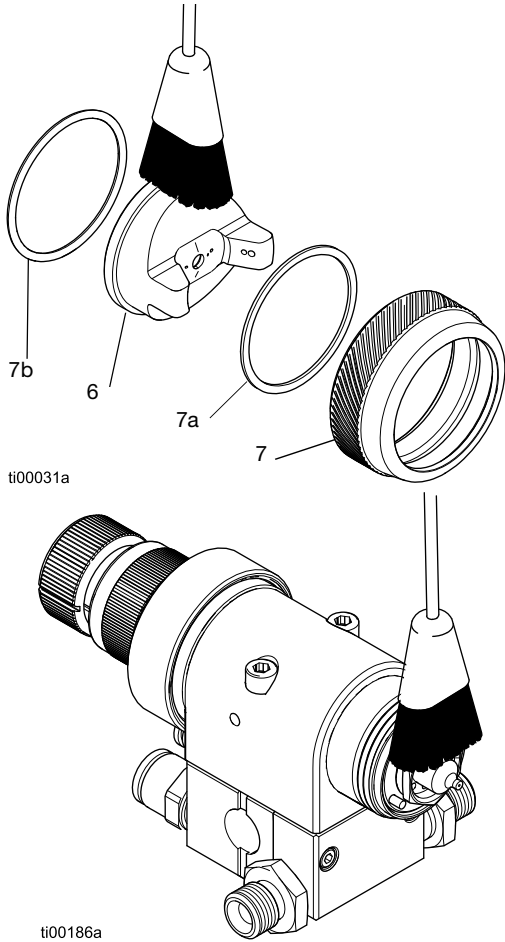
Günlük Temizlik Prosedürü

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 17'deki talimatları uygulayın.
2. Ekipmanı yıkayın. Bkz. **Yıkama Prosedürü**, sayfa 18.
3. Hava başlığı tertibatını sökün. Bkz. **Hava Başlığı Tertibatının Sökülmesi**, sayfa 24.
4. Yumuşak bir fırçanın ucunu uyumlu bir solvente batırın. Fırçanın kıllarını sürekli ıslatmayın.

UYARI

Hava başlığı tertibatının parçalarını temizlemek için metal aletler kullanmayın. Metal aletler hava başlığını çizebilir ve püskürtme kalıbının bozulmasına neden olabilir.

5. Komponentleri temizleyin. Contaları gerektiği gibi değiştirin.
 - a. Parçaları yumuşak bir fırça ile temizleyin.
 - b. Hava başlığı (6) deliklerini temizlemek için tıkanmayan bir iğne veya kürdan gibi yumuşak bir alet kullanın.



ŞEKİL 26: Hava Başlığı Komponentlerini Temizleme

Sorun Giderme



1. Tabancanın kontrol ve onarımını yapmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 17.
2. Tabancayı sökmeden önce olası tüm sorunları ve nedenlerini kontrol edin.

Sıvılarla ilgili Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözümü	Referans
Havalandırma deliklerinden sıvı sızıntısı	Aşınmış sıvı kartuşu contaları	Sıvı kartuşunu veya contaları değiştirin	Sıvı Kartuşunun Onarımı , sayfa 25
	Aşınmış, kirli veya hasarlı sıvı iğnesi	Sıvı kartuşunu veya sıvı iğnesini değiştirin	
	Gevşek salmastra somunu	Sıvı kartuşunu değiştirin veya salmastra somununu sıkın	
Tabancanın ön kısmından sıvı sızıntısı	Sıvı iğne ucu kirli, aşınmış veya hasarlı	Sıvı kartuşunu değiştirin	Sıvı Kartuşunun Onarımı , sayfa 25
		Sıvı iğne ucunu veya tüm iğneyi temizleyin veya değiştirin	ŞEKİL 30: İğne Tertibatı , sayfa 25
	Kirli veya aşınmış nozul	Sıvı kartuşunu değiştirin	Sıvı Kartuşunun Onarımı , sayfa 25.
		Nozulu temizleyin veya değiştirin	ŞEKİL 31: Nozul ve Sıvı Girişi , sayfa 25
Hava başlığı deliklerinde sıvı var	Nozul yeterince sıkılmamış	Sıvı kartuşunu sıkın	Sıvı Kartuşunun Takılması , sayfa 25
		Nozulu sıkın	ŞEKİL 31: Nozul ve Sıvı Girişi , sayfa 25
Sıvı akıyor Sıvı iğnesi tetiklenmeyecek	Tetiklemede tabancaya yetersiz silindir (CYL) hava basıncı sağlanıyor	Silindir (CYL) hava basıncını artırın veya hava hattını temizleyin	Hava Hattı Kurulumu , sayfa 11
	Pistonda bilyalı rulman eksik	Bilyalı rulmanları değiştirin	Piston Bilyalı Rulmanların Kontrol Edilmesi , sayfa 27
	Piston etrafından hava sızıyor	Piston o-halkasını veya pistonu değiştirin	Piston Contalarının Değiştirilmesi , sayfa 27
	Şişmiş piston o-halkası	Piston o-halkasını değiştirin.	Piston Onarımı , sayfa 27
	Dahili sıvı tapası yanlış takılmış	Sirkülasyonsuz Sistem: Manifold tesisatına uygun olarak tapayı sıvı portuna taşıyın Sirkülasyon Sistemi: Tabancadaki ve manifolddaki tüm sıvı portları açık olmalıdır	ŞEKİL 4: Akışkan Portu Bağlantıları (Sirkülasyonsuz Sistemler) , sayfa 8 ŞEKİL 2: Akışkan Portu Bağlantıları (Sirkülasyon Yapılandırması) , sayfa 7
Sıvı kapanmıyor	Aşınmış veya şişmiş piston contaları	Piston contalarını değiştirin.	Piston Onarımı , sayfa 27
	Piston kapağı tamamen sıkılmamış	Piston kapağını en alt seviyeye kadar sıkın	
	Piston yayı yerinde değil	Yay konumunu kontrol edin	

Havayla İlgili Sorunları Giderme

Sorun	Neden	Çözümü	Referans
Havalandırma deliklerinden hava sızıntısı	Aşınmış hava başlığı contaları	Hava başlığı contalarını değiştirin	Hava Başlığı Parçalarının Bakımının Yapılması , sayfa 24
Tabancanın arka kısmından sıvı sızıntısı	Aşınmış piston contaları	Piston contalarını değiştirin	Piston Onarımı , sayfa 27
Hava tetiklenmiyor	Piston gövdesi, piston tertibatının ana gövdesinden ayrılmış	Piston tertibatını yeniden takın	
	Silindir hava basıncı çok düşük	Silindir hava basıncını 50 psi'ye yükseltin	Hava Hattı Kurulumu , sayfa 11
Hava kapanmıyor	Piston tertibatı düzgün oturmuyor	Piston tertibatının bakımını gerçekleştirin	Piston Onarımı , sayfa 27
	Kırık geri dönüş yayı	Geri dönüş yayını değiştirin	
	Aşınmış veya şişmiş piston gövdesi contaları	Contaları değiştirin	

Püskürtme Kalıbı Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözümü	Referans
Püskürtme sırasında akışkan debisi dalgalanıyor	Akışkan nozulu yeterince sıkı değil	Akışkan nozulunu 35–45 inç-lb (4–5 N•m) tork ile sıkın.	ŞEKİL 34: Nozul ve Sıvı Girişi , sayfa 25
	Sıvı kartuşu o-halkası yok veya hasarlı	Sıvı kartuşu o-halkasını değiştirin	ŞEKİL 34: Sıvı Kartuşu Tertibatı , sayfa 26
	Tıkanmış akışkan hortumu filtresi	Akışkan hortumu filtresini kontrol edin	Akışkan Hattı Kurulumu , sayfa 12
	Tutma halkası tertibatı tabanca gövdesine tam olarak vidalanmamış veya bağlanmamış	Tutma halkası tertibatını sıkın	Hava Başlığı Tertibatının Takılması , sayfa 24
	Hava başlığı contaları hasarlı	Contaları değiştirin	Hava Başlığı Parçalarının Bakımının Yapılması , sayfa 24
Yüksek viskoziteli sıvıları püskürtürken akışkan debisi kayboluyor	Akışkan basıncı çok düşük ve tabanca kaldırıldığında akışkan debisinin azalmasına neden oluyor	Kaynaktaki akışkan basıncını yükseltin	Akışkan Debisinin Ayarlanması , sayfa 14
		Daha küçük orifis boyutlu bir akışkan nozulu veya sıvı kartuşu kullanın	ŞEKİL 31: Nozul ve Sıvı Girişi , sayfa 25
	Tutma halkası tertibatı tabanca gövdesine tam olarak vidalanmamış veya bağlanmamış	Tutma halkası tertibatını sıkın	Hava Başlığı Tertibatının Takılması , sayfa 24
Kalıp, uçlarda ofsetlenir veya ağır hale gelir	Tutma halkası tertibatı tabanca gövdesine tam olarak vidalanmamış veya bağlanmamış	Tutma halkası tertibatını sıkın	Hava Başlığı Tertibatının Takılması , sayfa 24
	Tıkalı hava başlığı boynuzu delikleri	Hava başlığını temizleyin	Günlük Temizlik Prosedürü , sayfa 19
	Kirli hava başlığı contaları		
	Hasarlı hava başlığı boynuzu delikleri	Hava başlığını değiştirin	ŞEKİL 27: Hava Başlığı Tertibatı , sayfa 24
	Hasarlı hava başlığı contaları	Hava başlığı contalarını değiştirin	
Tabanca tetiklendiğinde tabanca akışkan basıncı çok yüksek	Sıvı kartuşu orifisi çok küçük.	Daha büyük orifis boyutlu bir akışkan nozulu veya sıvı kartuşu kullanın	ŞEKİL 28: Sıvı Kartuşu Tertibatı , sayfa 25.
Akışkan sistemi 10 psi'nin (70 kPa, 0,7 bar) altında çalışmaz	Akışkan regülatörü yok	Düşük basınçlı bir akışkan regülatörü takın	Akışkan Hattı Kurulumu , sayfa 12
	Basınç kabına giden hava regülatörü düşük basınçlarda yeterince hassas değil	Basınç kabına daha hassas, düşük basınçlı bir hava regülatörü takın.	Hava Hattı Kurulumu , sayfa 11

Sorun	Neden	Çözümü	Referans
Püskürtmeden hemen sonra hava başlığı kirleniyor	Tabanca hava atomizasyonu kapalı	Hava atomizasyonunu açın	Besleme Fanı ve Hava Atomizasyonu , sayfa 14
	Tıkalı nozul veya hava başlığı hava delikleri	Hava başlığını, nozulu veya tabancayı temizleyin	Günlük Temizlik Prosedürü , sayfa 19
	Hava başlığı hasarlı	Hava başlığını değiştirin	Hava Başlığı Parçalarının Bakımının Yapılması , sayfa 24
	Hasarlı hava başlığı contaları	Hava başlığı contalarını değiştirin	Hava Başlığı Parçalarının Bakımının Yapılması , sayfa 24
	Hasarlı nozul	Nozulu veya sıvı kartuşunu değiştirin	ŞEKİL 34: Sıvı Kartuşu Tertibatı , sayfa 26.
Kalıp şekli bir muza benziyor	Tıkalı hava başlığı deliği	Hava başlığını temizleyin	Günlük Temizlik Prosedürü , sayfa 19
	Hava başlığı kirli		
	Kirli nozul	Nozulu temizleyin	Günlük Temizlik Prosedürü , sayfa 19
	Hava başlığı hasarlı	Hava başlığını değiştirin	Hava Başlığı Parçalarının Bakımının Yapılması , sayfa 24
	Hasarlı nozul	Nozulu değiştirin	ŞEKİL 34: Nozul ve Sıvı Girişi , sayfa 25
	Eksik bölme	Bölmeyi değiştirin	ŞEKİL 28 , sayfa 25
Akışkan basıncını açmak akışkan debisini kapatır ve hava basıncını kapatmak akışkan debisini açar	Fan veya hava atomizasyon basıncı çok yüksek	Fanı ve hava atomizasyon basıncını ayarlayın	Besleme Fanı ve Hava Atomizasyonu , sayfa 14
	Hava başlığı nozula tam oturmamış	Tutma halkasını sıkın	ŞEKİL 27: Hava Başlığı Tertibatı , sayfa 24
	Akışkan nozulu hasarlı	Akışkan nozulu veya sıvı kartuşunu değiştirin	ŞEKİL 34: Sıvı Kartuşu Tertibatı , sayfa 26
	Akışkan basıncı çok düşük	Akışkan basıncını ayarlayın	Akışkan Debisinin Ayarlanması , sayfa 14

Onarım



Ekipmanın Bakıma Hazırlanması

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 17'deki talimatları uygulayın.
2. **Yıkama Prosedürü**, sayfa 18'deki talimatları uygulayın.
3. Sistem havasını kapatın.

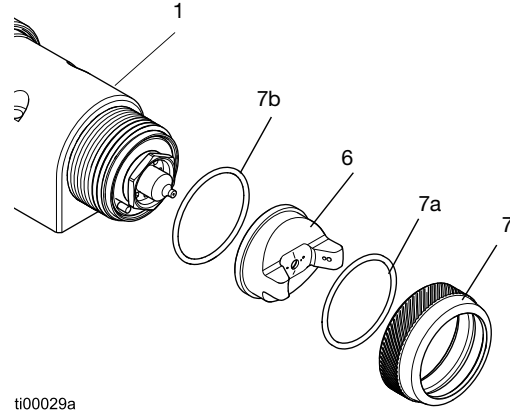
Hava Başlığı Tertibatı Onarımı

Hava Başlığı Tertibatının Sökülmesi

1. **Ekipmanın Bakıma Hazırlanması**. Bkz. sayfa 24.
2. Hava başlığı tertibatını (6) çıkarmak için hava başlığı tutma halkasını (7) gevşetin.

Hava Başlığı Parçalarının Bakımının Yapılması

1. Tutma halkası contasını (7b) bir kürdanla çıkarın.
2. Hava başlığını (6) ve rondelayı (7a) tutma halkasından (7) çıkarın.
3. Komponentleri inceleyin ve gerekirse değiştirin.
4. Hava başlığını ve tutma halkasını takın.
 - a. Rondelayı (7a) tutma halkasına (7) takın.
 - b. Hava başlığını (6) tutma halkasına (7) takın.
 - c. Tutma halkası contasını (7b) takın.



ŞEKİL 27: Hava Başlığı Tertibatı

Hava Başlığı Tertibatının Takılması

1. Monte edilmiş hava başlığını (7) tabanca gövdesine (1) sıkın.
2. Hava başlığı konumunu ayarlayın. Bkz. **Hava Başlığını Konumlandırma**, sayfa 13.

Sıvı Kartuşunun Onarımı

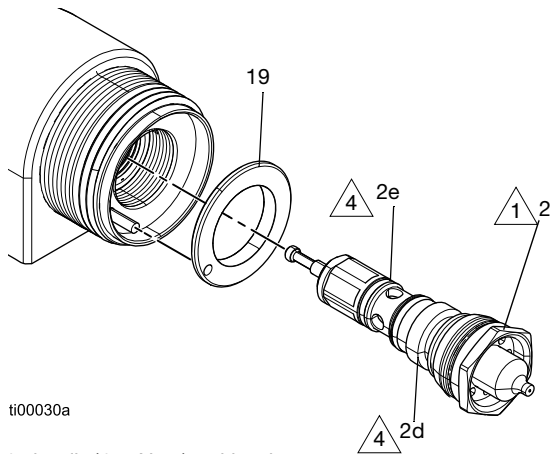
Sıvı Kartuşunu Çıkarma

1. **Ekipmanın Bakıma Hazırlanması.** Bkz. sayfa 24.
2. **Hava Başlığı Tertibatının Sökülmesi.** Bkz. sayfa 24.
3. Sıvı kartuşunu (2) çıkarmak için bir anahtar veya tabanca aleti kullanın. Bkz. ŞEKİL 28.
4. Gerekirse bölmeyi (19) çıkarın.

Sıvı Kartuşunun Takılması

Komponentleri, önerilen **Hafif Yağ** (sayfa 35) ile yağlayın.

1. Bölmenin (19) yerinde olduğundan emin olun. Bölmenin düz tarafı tabanca gövdesinden uzağa bakar.
2. Contaları (2d ve 2e) yağlayın.
3. Birleştirilmiş sıvı kartuşunu (2) tabanca gövdesine sıkıştırmak için bir anahtar veya tabanca aleti kullanın. 35–45 inç-lb (4–5 N•m) torkla sıkın.



ti00030a

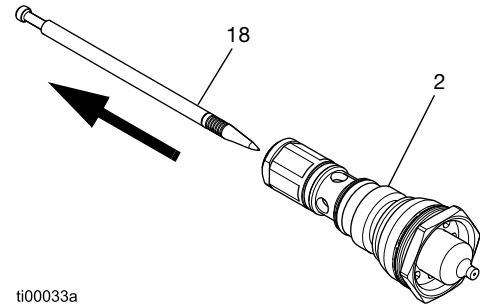
1 35–45 inç-lb (4–5 N•m) torkla sıkın

4 Önerilen **Hafif Yağ**

ŞEKİL 28: Sıvı Kartuşu Tertibatı

Sıvı Kartuşunun Sökülmesi

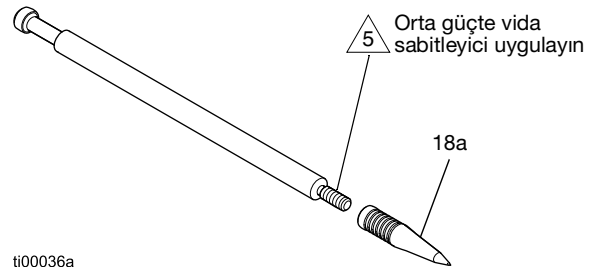
1. Sıvı kartuşunu (2) tabancadan çıkarın. Bkz. ŞEKİL 28.
2. Akışkan iğnesini (18) sıvı kartuşundan çıkarın.



ti00033a

ŞEKİL 29: Sıvı Kartuşu ve Akışkan İğnesi

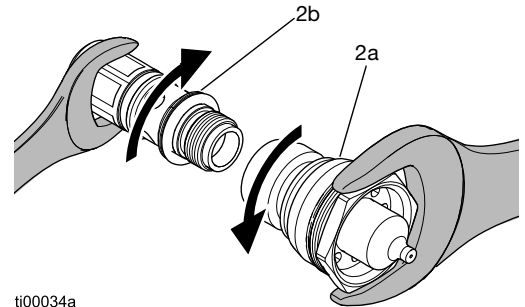
3. İğne ucunu (18a) gerektiği gibi değiştirin. Yedek memeyi takmadan önce iğne dişlerine orta kuvvette diş sabitleyici uygulayın.



ti00036a

ŞEKİL 30: İğne Tertibatı

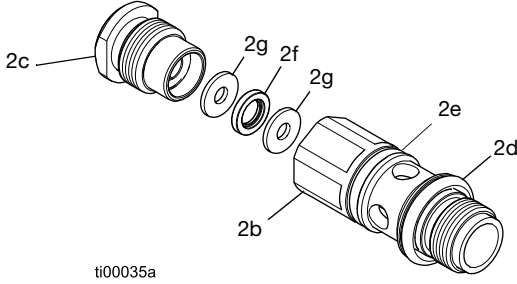
4. Akışkan nozulunu (2a) ve akışkan girişini (2b) ayırın.



ti00034a

ŞEKİL 31: Nozul ve Sıvı Girişi

5. Salmastra somununu (2c) ve sıvı girişini (2b) ayırın.



ti00035a

ŞEKİL 32: Sıvı Girişi ve Salmastra Somunu

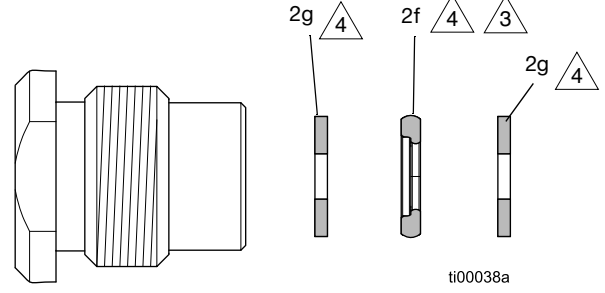
6. Rondelaları (2g) ve salmastra contasını (2f) salmastra somunundan (2c) çıkarın.
7. Sıvı girişi o-halkalarını (2d ve 2e) çıkarmak için bir kürdan kullanın.

Sıvı kartuşunun Takılması

Parçaları gerektiği gibi değiştirin ve sıvı kartuşunu monte edin. Komponentleri, önerilen **Hafif Yağ** (sayfa 35) ile yağlayın.

1. Sıvı girişi o-halkalarını (2e ve 2d) değiştirin.
2. Rondelaları (2g) ve salmastra contasını (2f) salmastra somununa (2c) takın. ŞEKİL 33. Birleştirilmiş salmastra somununun ortasına yağ uygulayın.

3. Birleştirilmiş salmastra somununu (2c) sıvı girişine takın. Salmastra somunlarını (2c) 80 inç-lb (9 N•m) torkla sıkın.



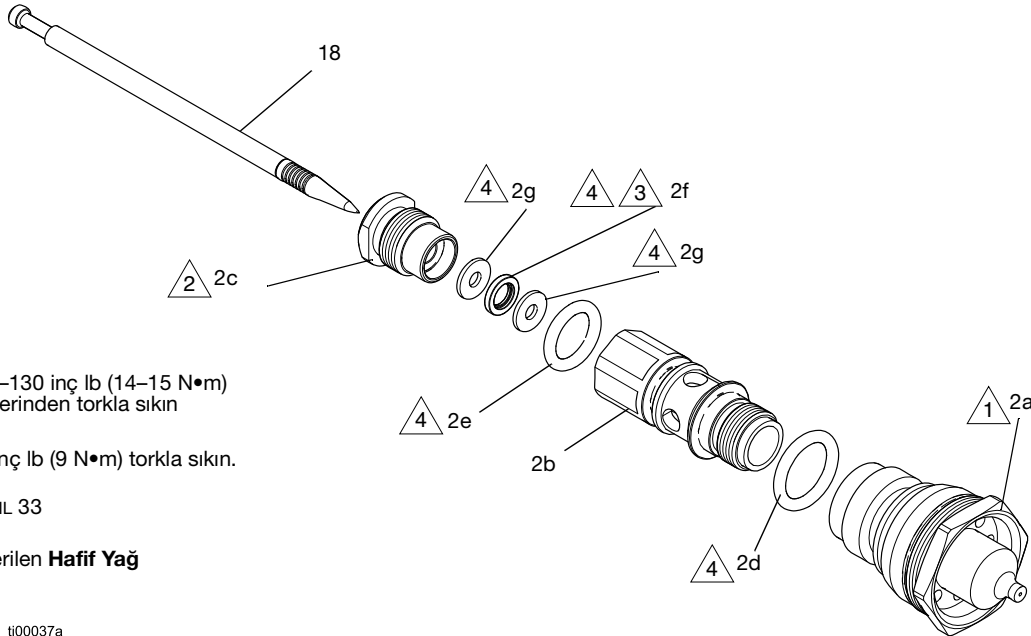
ti00038a

4 Önerilen **Hafif Yağ**

3 Salmastra contasındaki basamak, salmastra somununa dönüktür

ŞEKİL 33: Ara Parça Yönü

4. Nozulu (2a) sıvı girişine (2b) takın. 120-130 inç-lb (14-15 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 31.
5. İğneyi (18) sıvı kartuşuna takın. Bkz. ŞEKİL 29.
6. Contaları (2e ve 2d) yağlayın.
7. Sıvı kartuşunu (2) tabanca gövdesine takın. 35-45 inç-lb (4-5 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 28.



ti00037a

1 120-130 inç lb (14-15 N•m) değerinden torkla sıkın

2 80 inç lb (9 N•m) torkla sıkın.

3 ŞEKİL 33

4 Önerilen **Hafif Yağ**

ŞEKİL 34: Sıvı Kartuşu Tertibatı

Piston Onarımı

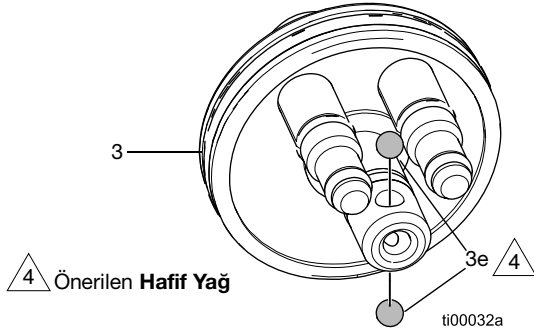
Pistonu (3) solvente batırmayın. Komponentleri, önerilen **Hafif Yağ** (sayfa 35) ile yağlayın.

Pistonu Sökün

1. **Ekipmanın Bakıma Hazırlanması.** Bkz. sayfa 24.
2. Piston kapağını (5) gevşetin ve kapağı (5), yayları (11 ve 16) ve yay kılavuzunu (9) çıkarın.
3. Bilyalı rulmanları (3e) kaybetmemek için piston tertibatını tabanca muhafazasından yavaşça çekmek amacıyla pense kullanın.

Piston Bilyalı Rulmanların Kontrol Edilmesi

Piston bilyalı rulmanların (3e) pistondan (3) düşmediğinden emin olun. Bilyalı rulmanlar düşerse, pistonu monte etmeden önce yeniden takın ve yağlayın.

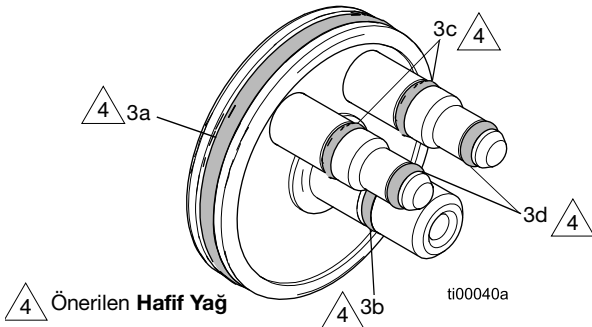


ŞEKİL 35: Piston Bilyalı Rulmanların Konumu

Piston Contalarının Değişirilmesi

Piston contalarını değiştirmek için **Kit 2000515: Piston Contaları**'ni (sayfa 33) kullanın.

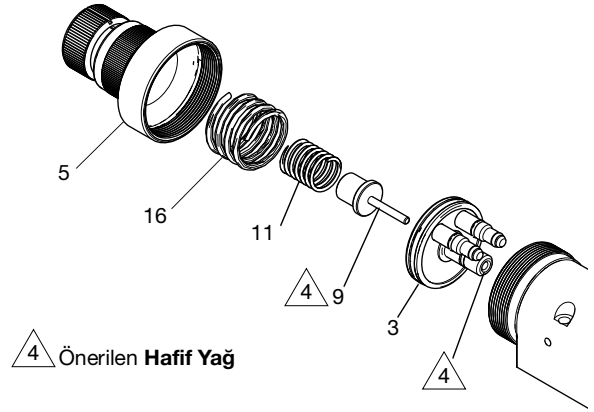
1. Bir kürdanla piston contalarını çıkarın.
2. Piston contalarını değiştirin ve yağlayın.



ŞEKİL 36: Piston Contalarının Konumu

Pistonu takın

1. Bilyalı rulmanların (3e) yerinde olduğundan emin olun. Bkz. ŞEKİL 35.
2. Piston contalarını ve bilyalı rulmanları yağlayın.
3. Pistonu (3) tabanca gövdesine itin.
4. Yay kılavuzunu (9) yağlayın ve pistonu (3) takın.
5. Akışkan yayını (11) takın.
6. Hava yayını (16) takın.
7. Piston kapağını (5) tabanca üzerinde sıkın.
8. Gerekirse gerçek sıfıra sıfırlayın. Bkz. **Tabancayı Gerçek Sıfıra Sıfırlama**, sayfa 29.

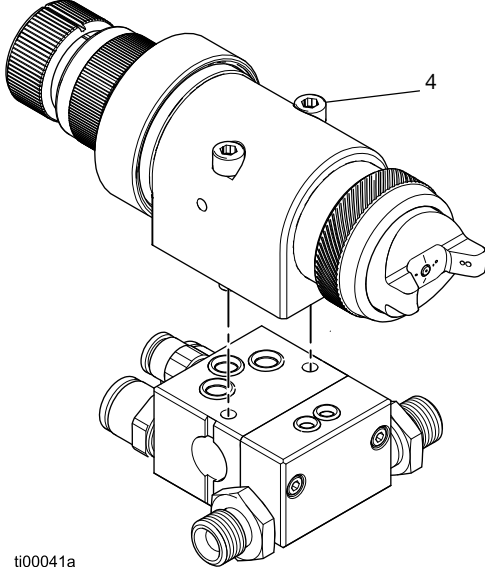


ŞEKİL 37: Piston Tertibatı

Manifold Contalarını Değiştirme

Manifold contalarını (107 ve 108) değiştirmek için **Kit 2000517: Manifold Contaları**'nı (sayfa 33) kullanın. Komponentleri, önerilen **Hafif Yağ** (sayfa 35) ile yağlayın.

1. **Ekipmanın Bakıma Hazırlanması.** Bkz. sayfa 24.
2. Tabancayı manifolddan çıkarmak için montaj vidalarını (4) gevşetin.

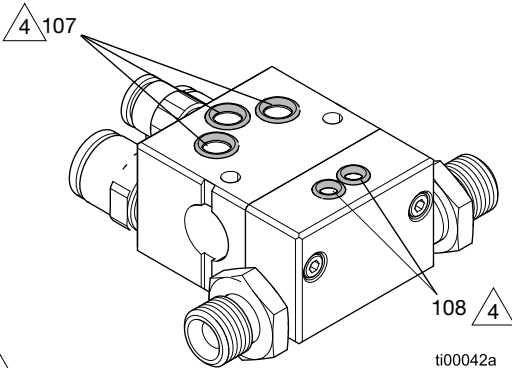


ti00041a

ŐEKIL 38: Manifold Montaj Vidaları

3. Contaları bir kúrdanla çıkarın ve değiştirin.
4. Tabancayı takmadan önce contaları (107 ve 108) yağlayın.

NOT: Bir sirkúlayonlu sistem yapılandırması kullanılıyorsa, iki o-halka kullanılır. Bir sirkúlayonsuz sistem yapılandırması kullanılıyorsa, bir o-halka ve dahili bir akışkan tapası kullanılır.



4 Önerilen **Hafif Yağ**

ti00042a

ŐEKIL 39: Manifold Contası Konumu

Akışkan Kontrol Düğmesi ve Piston Kapağı Onarımları

Bir Akışkan Kontrol Düğmesi Ekleyin

Tabancaya akışkan kontrol düğmesi özelliği eklemek için **Kit 2000516: Akışkan Kontrol Düğmesi Tertibatı**'nı kullanın.

1. **Ekipmanın Bakıma Hazırlanması.** Bkz. sayfa 24.
2. Piston kapağını (5) gevşetin ve kapağı (5), yayları (11 ve 16) ve yay kılavuzunu (9) çıkarın.
3. ŐEKIL 37.
4. Gerçek sıfır referans işaretlerini kontrol edin ve gerekirse gerçek sıfıra sıfırlayın.

Gerçek Sıfır Referans Kontrol Listesi

Akışkan kontrol düğmeli (8) tabancalarda gerçek bir sıfır ayar noktası vardır. Tabanca gerçek sıfıra ayarlandığında, akışkan kontrol düğmesi tamamen kapatıldığında akışkan debisi durur.

- Akışkan kontrol düğmesi (8) tamamen kapalı
- Tabancadan sıvı akışı yok
- Referans işaretleri hizalı

Tabancayı Gerçek Sıfıra Sıfırlama

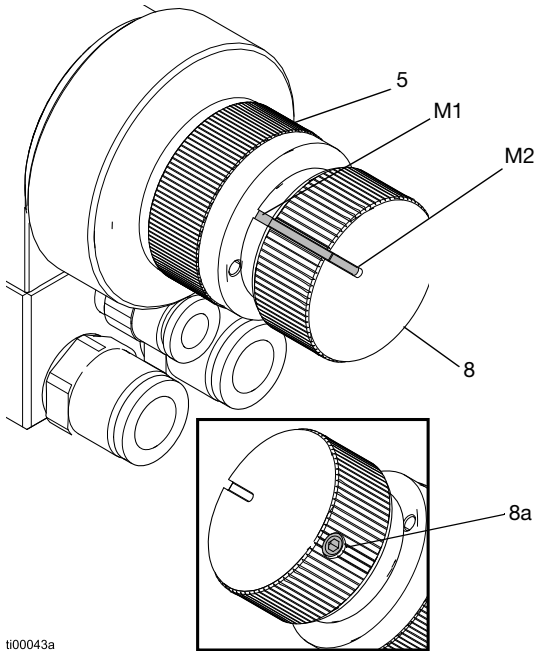
Gerçek Sıfır Referans Kontrol Listesi, sayfa 28) kontrol edin ve gerektiği gibi tabancayı gerçek sıfıra sıfırlayın.

1. **Sıvı Kartuşunun Takılması.** Bkz. sayfa 25.
2. Piston kapağını (5) iyice sıkın.
3. Düğmeyi kapatmak için akışkan kontrol düğmesini (8) durana kadar saat yönünde çevirin.

UYARI

Akışkan kontrol düğmesini kapatırken dikkatli olun. Akışkan kontrol düğmesi tarafından nozul yuvasına çok fazla bastırılırsa iğne ucu hasar görebilir.

4. Akışkan kontrol düğmesi ayar vidasını (8a) gevşetmek için bir altıgen anahtar kullanın.
5. Akışkan kontrol düğmesi (8) üzerindeki çizgi işaretlerini (M1 ve M2) hizalayın. Bkz. ŞEKİL 40.
6. Ayar vidasını (8a) tamamen sıkın.

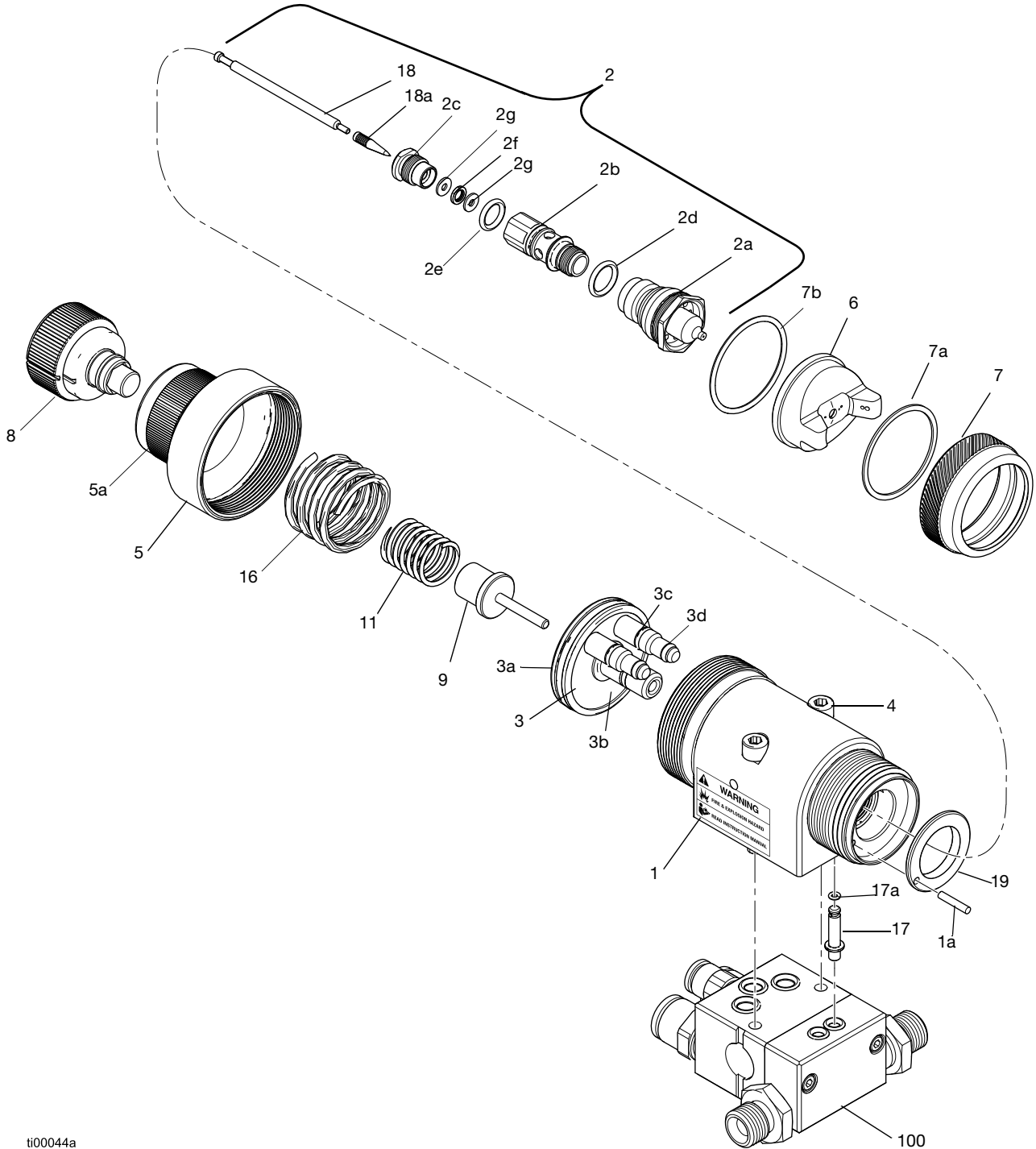


t00043a

ŞEKİL 40: Gerçek Sıfır İşaretleme

Parçalar

Stellair Otomatik Havalı Püskürtme Tabancası



ti00044a

Stellair Otomatik Havalı Püskürtme Tabancası

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
1	---	Tabanca Gövdesi	1
1a	120471	Bölme Pimi (Dübel, 3/32 inç DÇ x 1/2 inç)	1
2‡	❖	Sıvı Kartuşu Tertibatı (2a-2g,18 ve 18a'yı içerir)	1
2a‡	❖	Akışkan Nozulu	1
2b‡	---	Sıvı Girişi	1
2c‡	195222	Salmastra Somunu; Akışkan İğnesi	1
2d‡	111316	O-Halka Conta	1
2e‡	113137	O-Halka Conta	1
2f‡	2000513	Salmastra Contası	1
2 g‡		Rondela, UHMWPE	2
3‡	2000514	Piston Tertibatı (3a-3e içerir) (bkz. ŞEKİL 35 ve ŞEKİL 36)	1
3a‡	115066	O-Halka Conta	1
3b‡	111450	O-Halka Conta	1
3c‡	112319	O-Halka Conta	2
3d‡	111504	O-Halka Conta	2
3e‡	2000531	Piston Rulmanları (bkz. ŞEKİL 35)	2
4	15H317	M5 Manifold Montaj Vidası	2
5‡	2000530	Piston Kapağı (Standart Modeller)	1
	2000516	Akışkan Kontrol Düğmesi için Piston Kapağı (5a ve 8'i içerir)	
5a‡	---	Piston başlığı Tespit Vidası (#8 x 0,25 inç)	1
6‡	❖	Hava Başlığı	1
6a‡	24B546	Hava Başlığı Hizalama Pimi (bkz. ŞEKİL 14)	1
7‡	25F317	Tutma Halkası (7a-7b)	1
7a‡	107313	Rondela	1
7b‡	15G998	O-Halka	1
8+‡	---	Akışkan Kontrol Düğmesi	1
9	2000529	Piston Yay Kılavuzu	1

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
11	171411	Akışkan Yayı	1
16	114139	Hava Yayı	1
17‡	2000511	Sıvı Sirkülasyon Tapası (17a içerir)	1
17a‡	129463	O-Halka	1
18‡	❖	Sıvı İğnesi	1
18a‡	❖	Sıvı İğnesi Ucu	1
19	2000528	Bölme	1
100 +		Manifold (parça ayrıntıları için, bkz. Uyumlu Manifoldlar , sayfa 39).	1

❖ Parça numarası modele göre değişir. Parça numaraları için bkz. **Onarım Kitleri**, sayfa 32.

+ Seçili modellerde dahildir. Bkz. **Modeller**, sayfa 3.

‡ Parça bir kit halinde mevcuttur.
Bkz. **Kitler ve Aksesuarları**, sayfa 32.

Kitler ve Aksesuarları

Onarım Kitleri

Model	Uygulama ve Püskürtme Tipi	Hava Başlığı (6 ve 6a)	Orifis Boyutu inç (mm)	Sıvı Kartuşu Kiti (2)	Nozul Kiti (2a)	İğne Kiti (18 ve 18a)	İğne Ucu Kiti (18a) (5'li paket)
25F165	Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F172	Genel Endüstri: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F164	Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000293	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F166	Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000294	0.070	2000504	25F227	2000510	288185
25F169	Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F171	Genel Endüstri: HVLP	2000291	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F170	Genel Endüstri: HVLP	2000291	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F168	Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000293	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F176	Genel Endüstri: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F163	Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000293	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F174	Genel Endüstri: HVLP	2000291	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F173	Genel Endüstri: HVLP	2000291	0.070	2000504	25F227	2000510	288185
25F179	Genel Endüstri: Uyumlu	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F177	Genel Endüstri: Uyumlu	2000292	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F178	Genel Endüstri: Uyumlu	2000292	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F182	Genel Endüstri: Uyumlu	2000292	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F183	Genel Endüstri: Uyumlu	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F175	Genel Endüstri: HVLP	2000291	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F181	Genel Endüstri: Uyumlu	2000292	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F180	Genel Endüstri: Uyumlu	2000292	0.070	2000504	25F227	2000510	288185
25F167	Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000293	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F204	Dekor: HVLP	26D898	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F205	Dekor: HVLP	26D898	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F206	Dekor: HVLP	26D898	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F207	Dekor: HVLP	26D898	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F208	Hava Fırçası: Konvansiyonel	24D705✳	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F209	Hava Fırçası: Konvansiyonel	24D705✳	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F210	Yapıştırıcı: Konvansiyonel	2000301✓	0,051	2000505	25F233	2000510	288185
25F211	Yapıştırıcı: Konvansiyonel	2000301✓	0,070	2000506	25F234	2000510	288185
25F212	Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F213	Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F214	Genel Endüstri: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F215	Genel Endüstri: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F216	Genel Endüstri: Uyumlu	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F217	Genel Endüstri: Uyumlu	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F218	Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F219	Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185

✓ Yapışkanlı hava başlığı, hizalama pimi (6a) olmadan satın alınabilir ve üretim parçası 289051 olarak işaretlenmiştir.

✳ Hava fırçası hava başlıkları 6a'yı içermez

Kit 289791: Hava Başlığı Contaları

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
7a	107313	Rondela	5
7b	15G998	O-Halka	5

Kit 2000512: Sıvı Kartuşu Contaları

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
2d	111316	O-Halka Conta	1
2e	113137	O-Halka Conta	1

Kit 2000513: Sıvı Kartuşu Salmastraları

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
2f	16A698	Salmastra Contası	1
2g	16C295	Rondela, UHMWPE	2

Kit 25F317: Tutma Halkası Tertibatı

Ref	Açıklama	Miktar
7	Tutma Halkası	1
7a	Rondela	1
7b	O-Halka	1

Kit 24B546: Hava Başlığı Hizalama Pimleri

Ref	Açıklama	Miktar
6A	Hava Başlığı Hizalama Pimi	10

Kit 2000514: Piston Tertibatı

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
3	2000514	Piston	1
3a	115066	O-Halka Conta	1
3b	111450	O-Halka Conta	1
3c	112319	O-Halka Conta	2
3d	111504	O-Halka Conta	2
3e	2000531	Piston Rulmanları	2

Kit 2000531: Piston Rulmanları

Ref	Açıklama	Miktar
3e	Piston Rulmanları	10

Kit 2000515: Piston Contaları

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
3a	115066	O-Halka Conta	1
3b	111450	O-Halka Conta	1
3c	112319	O-Halka Conta	2
3d	111504	O-Halka Conta	2

Kit 2000516: Akışkan Kontrol Düğmesi Tertibatı

Akışkan kontrol düğmesi eklemek için standart bir otomatik tabancayı dönüştürün.

Ref	Açıklama	Miktar
5	Tespit Vidalı Piston Kapağı	1
8	Akışkan Kontrol Düğmesi	1

Kit 2000517: Manifold Contaları

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
107	111450	O-Halka Hava Contası	3
108	111508	O-Halka Akışkan Contası	2

Kit 2000511: Sirkülasyon Tapası Kiti

Ref	Açıklama	Miktar
17	Sirkülasyon Tapası	1
17a	O-Halka	1

Aksesuarlar

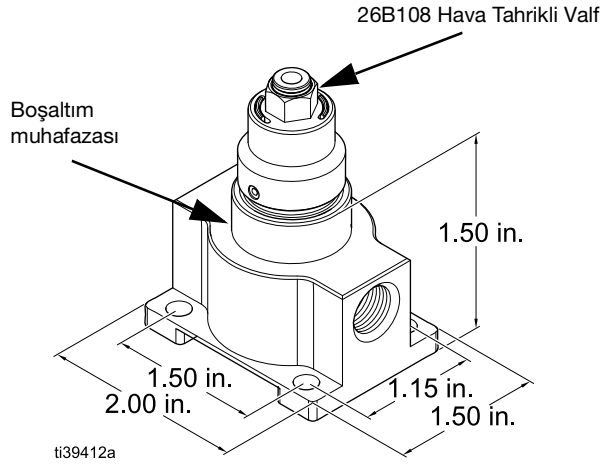
Hizalama Aracı: 2000481

Hizalama Aracı Özellikleri

- Hızlı bir şekilde püskürtme kalıbı açılarını oluşturmak için ölçeri kullanın. Bkz. **Açılı Püskürtme Kalıbı**, sayfa 13.
- Püskürtme merkezi noktasını ve tabanca ile iş parçası arasındaki mesafeyi görselleştirmeye yardımcı olması için yol kılavuzu. Bkz. **Püskürtme Tabancasını ve İş Parçasını Konumlandırın**, sayfa 14.

26D220: Boşaltma Valfi

Akışkan giriş ve çıkış portları 1/4 inç npt(f) ve 303 SST ıslak parçalardır.



Akışkan Hattı Aksesuarları

Parça	Açıklama	Miktar
24B707*	Hat İçi Akışkan Filtresi	1
166846	Akışkan Rakoru, SST, 1/4 npsm(m) x 1/4 npt(m), 7250 PSI (50 MPa, 500 bar) maksimum basınç	1
24C375**	1:1 Oranlı Havayla Çalışan Akışkan Regülatörü	1
24E471**	1:2 Oranlı Havayla Çalışan Akışkan Regülatörü	1
24E472**	1:3 Oranlı Havayla Çalışan Akışkan Regülatörü	1

* Bkz. kılavuz 406814.

** Bkz. kılavuz 3A0427.

Akışkan Hortumları

Parça	Açıklama	Maksimum Çalışma Basıncı	Uzunluk	Bağlantı Elemanı Seçenekleri (1/4 NPSM)			
				Yay Kelebeği Yok	Yay Kelebeği	3 Parça Kaplin	2 Parça Kaplin
061132	1/4 inç ID naylon akışkan hortumu	225 psi (16 bar)	500 ft (152 m)	205447	111913	---	---
061205	1/4 inç ID naylon örgülü hortum, neopren kılıflı	500 psi (30 bar)	500 ft (152 m)	---	---	104415	16A989

HVLP Basınç Doğrulama Kiti

Parça	Açıklama	Uyumlu Hava Başlığı
2000518	HVLP Genel Endüstri	2000291
2000523	Dekor	26D898

Hafif Yağ

Akışkan contaları ve aşınma alanları için önerilen yağ.

Parça	Açıklama
111265	Hijyenik, silikon olmayan yağlayıcı, 4 oz (113g)

Kurulum ve Onarım Aletleri

Parça	Açıklama
222955	Tutukluk Önleyici Yağ
289794	Tabanca Aracı çoklu anahtar

Temizlik Aksesuarları

Parça	Açıklama
15C161	Nihai Tabanca Temizleme Kiti: tabanca bakımı için fırçalar ve aletler.
249598	Tıkama Açıcı İğne: tabanca nozulu tıkanıklığını açmak için kürdanlar
101892	Tabancayı temizlemek için fırça

Sıvı Kartuşu ve Akışkan Nozulu Bilgileri

Akışkan debisi ve kalıp genişliği nozul boyutuna, akışkanın viskozitesine ve akışkan basıncına bağlıdır.

5–20 psi (0,035–0,14 MPa, 0,35–1,4 bar) akışkan basıncında tamamen tetiklenmiş iğneyle gerekli akışı sağlayacak bir akışkan nozulu kullanın.

- Düşük debiler veya hafif viskoziteli sıvılar için daha küçük nozul boyutlarını seçin.
- Yüksek debiler veya yüksek viskoziteli sıvılar için daha büyük nozul boyutlarını seçin.

Uygulama‡	Orifis Boyutu inç (mm)	Sıvı Kartuşu Kiti (2)	Nozul Kiti (2a)	Malzeme viskozitesi için önerilir	Tipik debi oz/dk (l/dak)	Yapı	Püskürtme Teknolojisi ve Hava Başlığı Uyumluluğu
Genel Endüstri Hava Fırçası Dekor	0,030 (0,8)	2000501	25F224	hafif 5–15 centipoise	4-10 (0,12-0,30)	SST Nozul, PEEK Meme	Konvansiyonel Hava Başlıkları: 2000293 ve 24D705
	0,042 (1,1)	2000502	25F225	hafif - orta 15-30 centipoise	8-14 (0,24-0,42)	SST Nozul, PEEK Meme	HVLP Hava Başlıkları: 2000291 ve 26D898
	0,055 (1,4)	2000503	25F226	orta 30-70 centipoise	12-18 (0,36-0,54)	SST Nozul, PEEK Meme	Uyumlu Hava Başlıkları: 2000292
Genel Endüstri	0,070 (1,8)	2000504	25F227	orta - ağır 70-100 centipoise	16-20 (0,48-0,60)	SST Nozul, PEEK Meme	Konvansiyonel Hava Başlıkları: 2000294
Yapıştırıcı	0,051 (1,3)	2000505	25F233	orta 30-70 centipoise	12-18 (0,36-0,54)	SST Nozul, PEEK Meme	Konvansiyonel Yapışkanlı Hava Başlıkları: 2000301 ✓
	0,07 (1,8)	2000506	25F234	orta - ağır 70-100 centipoise	16-20 (0,48-0,60)	SST Nozul, PEEK Meme	

‡ Bkz. **Uygulamalar**, sayfa 2.

✓ İmalat parça no 289051 ile işaretlenmiş hava başlığı

Hava Başığı ve Hava Akışı

Örnek: Hava Başığı 2000293

20 psi'de Hava
Atomizasyon
SCFM

30 psi'de Fan
Havası SCFM

Toplam Hava
Tüketimi

2,8

+

6

=

8,8

Toplam hava tüketimini elde etmek amacıyla hava atomizasyonu ve fan hava basınçları için gösterilen hava tüketim değerlerini ekleyin.

Uygulama	Hava Başığı	Hava Atomizasyon		Fan Havası	
		Manifold Giriş Basıncı psi (MPa, bar)	Hava Akışı SCFM	Manifold Giriş Basıncı psi (MPa, bar)	Hava Akışı SCFM
Genel Endüstri: Konvansiyonel	2000293	10	2,3	10	5,5
		20	2,8	20	5,7
		30	3,0	30	6,0
		40	3,4	40	6,7
		50	3,9	50	7,3
	2000294	10	6,4	10	4,6
		20	7,3	20	5,3
		30	8,3	30	6,0
		40	8,7	40	6,2
		50	9,2	50	6,4
Genel Endüstri: HVLP	2000291	10	3,9	10	8,3
		20	5,3	20	9,4
		20*	5,3*	24*	9,6*
		30	5,7	30	10,1
		40	6,0	40	11,0
		50	6,2	50	11,9
Dekor: HVLP	26D898	10	2,8	10	4,6
		14*	3,0*	12*	4,6*
		20	3,4	20	5,5
		30	3,9	30	6,0
		40	4,6	40	6,4
		50	4,8	50	6,9

* Maksimum HVLP/Uyumlu giriş manifoldu basıncı.

✓ İmalat parça no 289051 ile işaretlenmiş hava başığı

Uygulama	Hava Başlığı	Hava Atomizasyon		Fan Havası	
		Manifold Giriş Basıncı psi (MPa, bar)	Hava Akışı SCFM	Manifold Giriş Basıncı psi (MPa, bar)	Hava Akışı SCFM
Genel Endüstri: Uyumlu	2000292	10	3,0	10	5,5
		14*	3,0*	15*	5,5*
		20	3,4	20	6,0
		30	3,9	30	6,4
		40	4,4	40	6,9
		50	4,8	50	7,3
Yapıştırıcı	2000301 ✓	10	2,5	10	6,0
		14*	3,4*	17*	6,4*
		20	3,2	20	6,9
		30	3,7	30	7,8
		40	4,1	40	8,3
		50	4,6	50	9,2
Hava Fırçası	24D705	10	1,4	10	0,0
		20	1,6	20	1,1
		30	1,8	30	1,6
		40	2,1	40	1,8
		50	2,1	50	1,8

* Maksimum HVLP/Uyumlu giriş manifoldu basıncı.

✓ İmalat parça no 289051 ile işaretleilmiş hava başlığı

Uyumlu Manifoldlar

İnç Dişli Manifoldlar

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
101	—	Manifold Gövdesi	1
102	114342	Akışkan Konektörü Dirsek Bağlantı Elemanı: 1/4 - 18 npt	2
	2001082*	Sıvı Konektörü	2
102a	120353 *	O-halka Sıvı Konektörü	2
103	101970	Boru tapası (bkz. ŞEKİL 4, sayfa 8)	1
104	120388	Hava Boru Rakoru; 1/4 inç Boru dış çapı x 1/8 npt(m)	1
105	120389	Hava Boru Rakoru; 3/8 inç Boru dış çapı x 1/4 npt	2
	120389*		1
106	114246	Ayar Vidası: 5/16; 0,437 inç uzunluk	1
107‡	111450	O-Halka Hava Contası	3
108‡	111508	O-Halka Akışkan Contası	2
109	2001083*	Fan Valfi Tertibatı	1

★ 25F155 modeli

* 2000230 modeli

* 2000226 modeli

‡ Parça, bir kit halinde mevcuttur.
Bkz. **Onarım Kitleri**, sayfa 32.

Manifold Bağlantıları

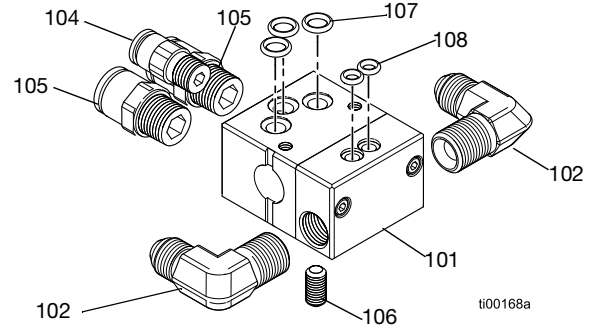
Sıvı Bağlantısı	1/4-18 npt(m)* 1/4-18 npsm(m)**
Hava Atomizasyon Girişi (ATOM)	3/8 inç boru iç çapı
Fan Hava Girişi (FAN)†	3/8 inç boru iç çapı†
Silindirik Hava Girişi (CYL)	1/4 inç boru iç çapı

* 25F155 ve 2000226 modelleri

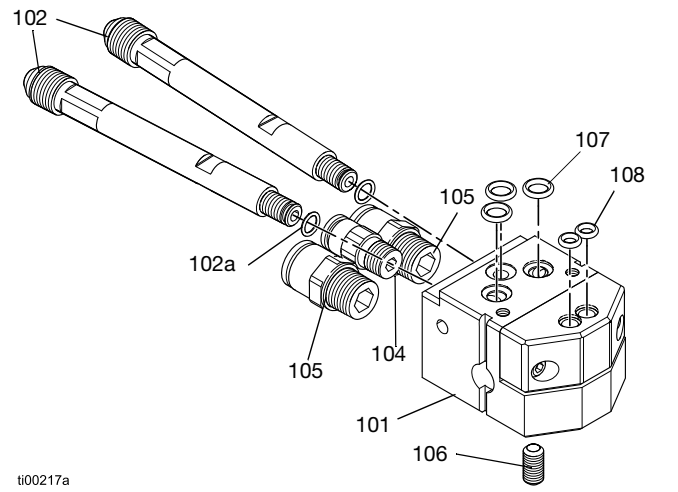
** 2000230 modeli

† Manifold 2000226, atomizasyon ve fan havası için tek bir hava girişine sahiptir

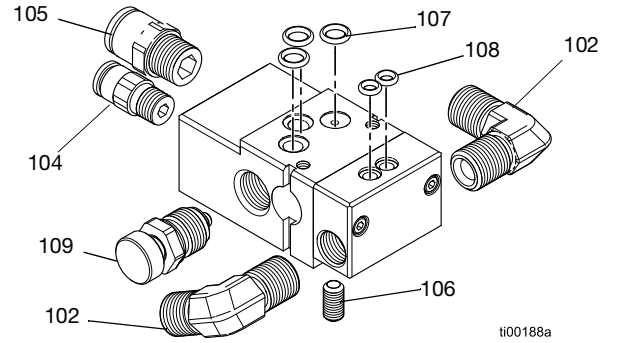
Yan Akışkan Giriş Manifoldu (25F155★)



Arka Akışkan Giriş Manifoldu (2000230*)

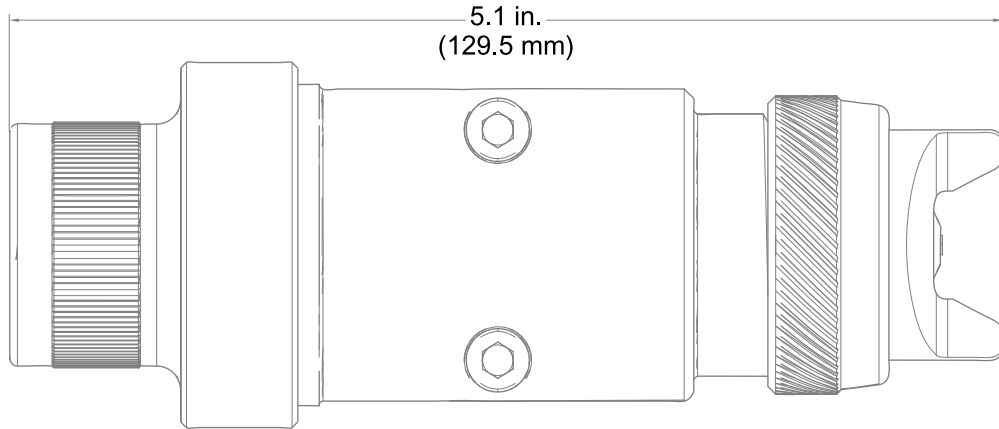
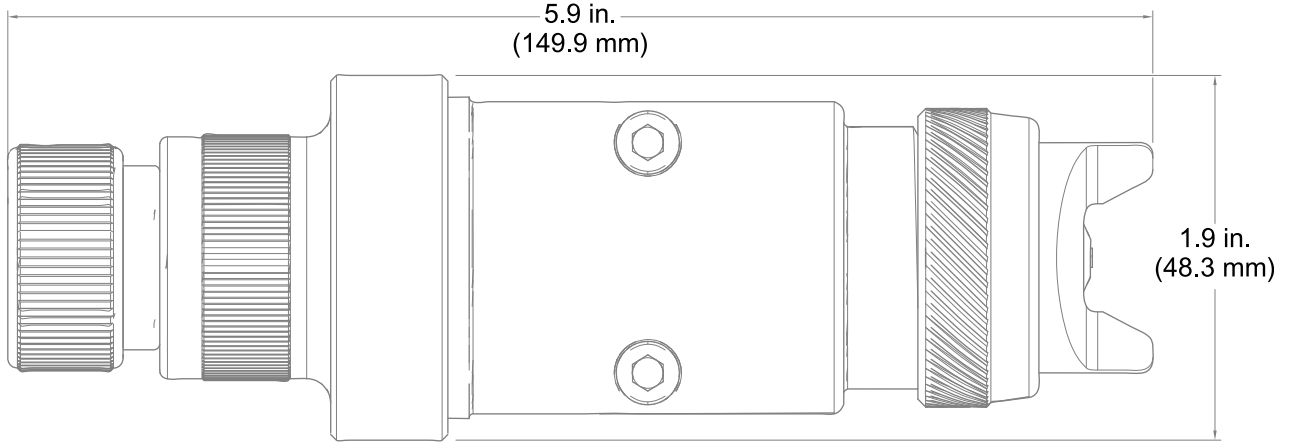


Fan Ayar Valfli Yan Akışkan Giriş Manifoldu (2000226*)



Montaj Deliği Düzeni ve Boyutları

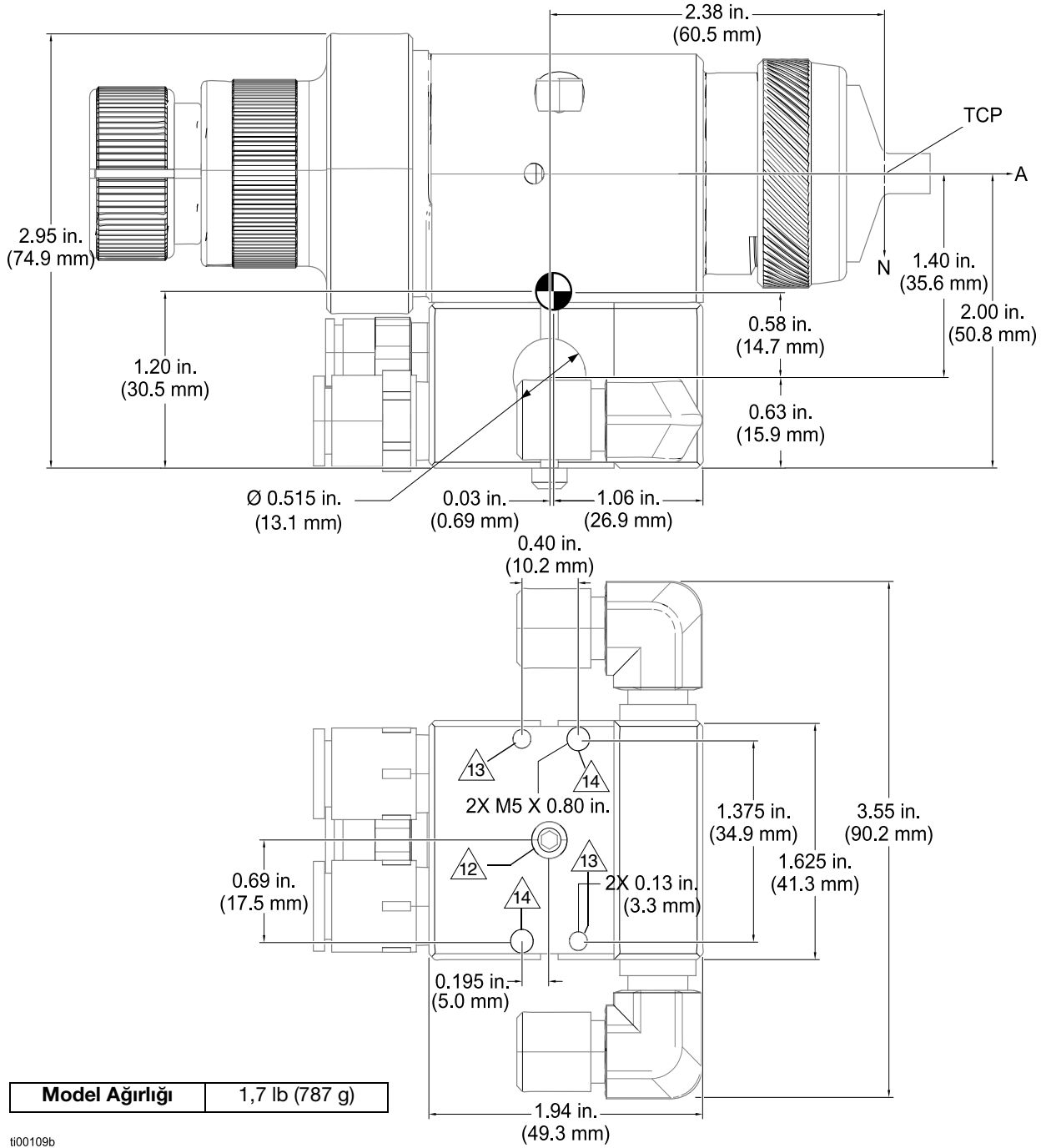
Tabanca Boyutları



t00288a

Yan Akışkan Girişli Manifoldlar

25F315 ve 25F155 Modelleri



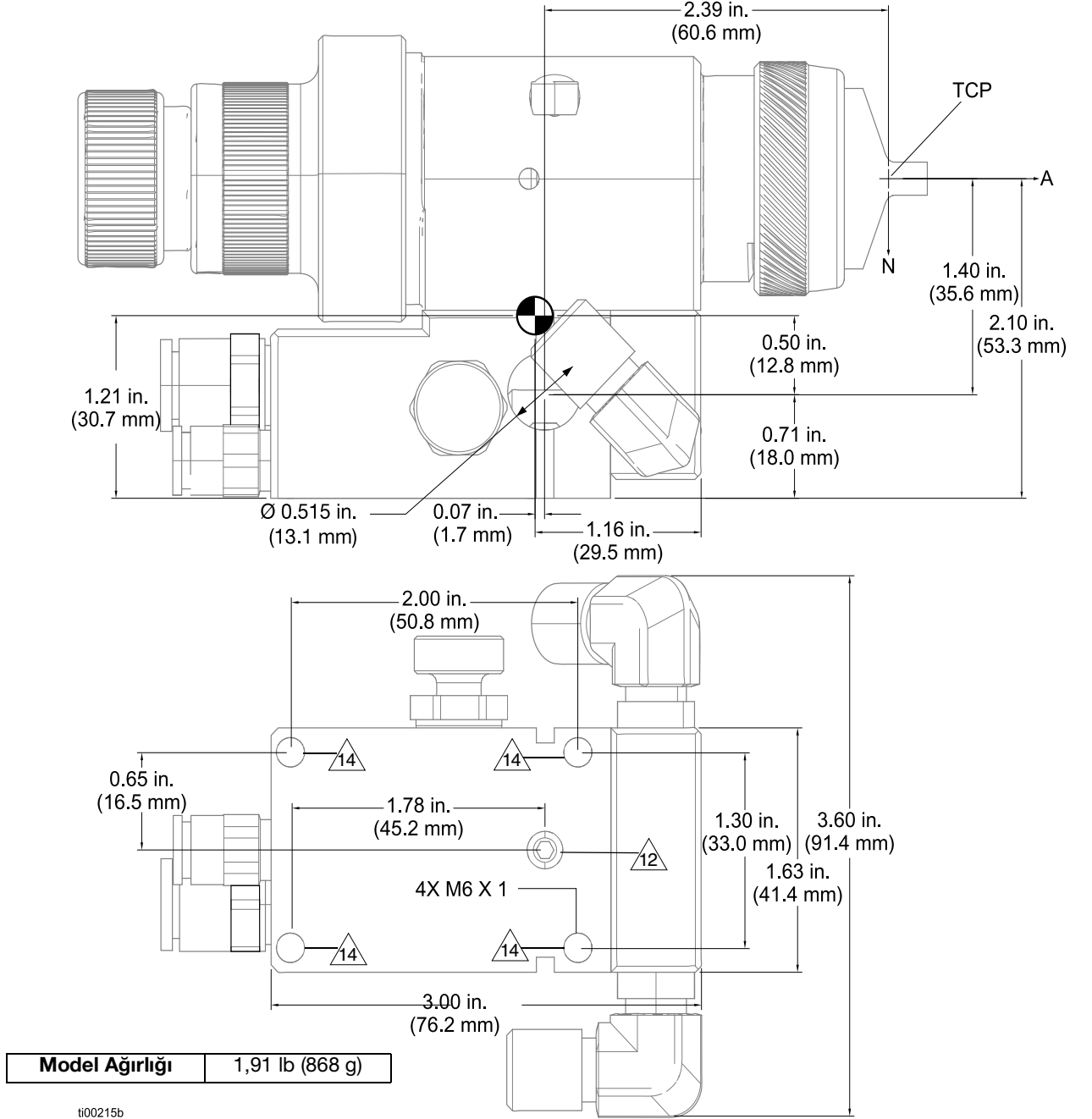
12 **Sabit Destek Kurulumu** kullanırken ayar vidasını çıkarın.

13 **Hizalama Pimi Delikleri**
0,128 çap x 0,31 inç (7,8 mm) derin delikler

14 **Montaj Vidası Delikleri**
M5 x 0,8 x 0,25 inç (6,3 mm)
Montaj vidası deliklerini 0,25 inç (6,3 mm) derinliğe oturtmak için yeterince uzun bir vida kullanın.

Yan Akışkan Girişli ve Fan Ayar Valfli Manifold

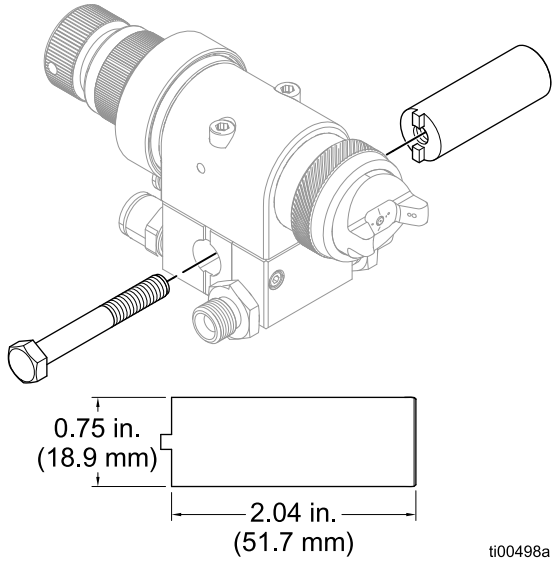
Model 2000226



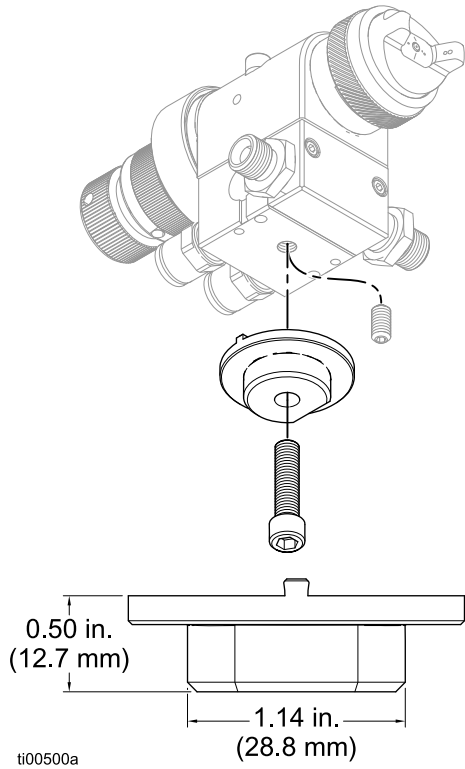
12 Sabit Destek Kurulumu kullanırken ayar vidasını çıkarın.

14 Montaj Vidası Delikleri
M6 x 1,0 x 0,34 inç (8,6 mm)
Montaj vidası deliklerini 0,34 inç (8,6 mm) derinliğe oturtmak için yeterince uzun bir vida kullanın.

Tabanca Montaj Kiti 24C208

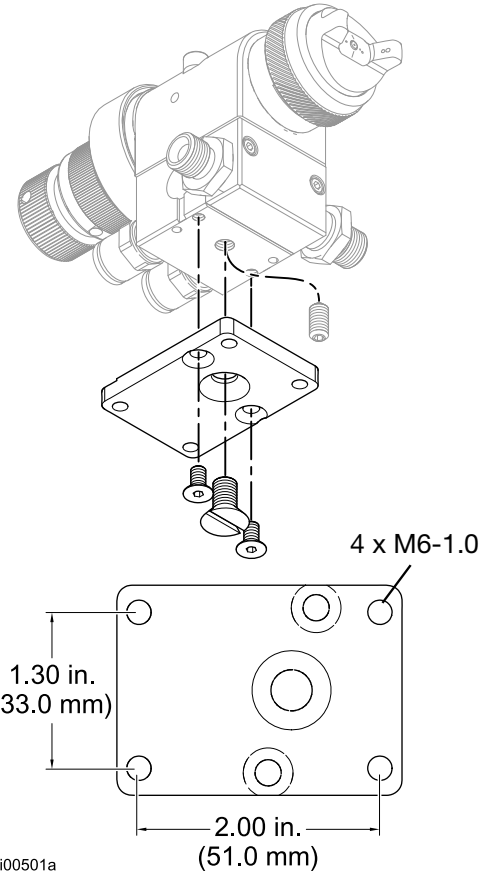


Tabanca Montaj Kiti 24B609

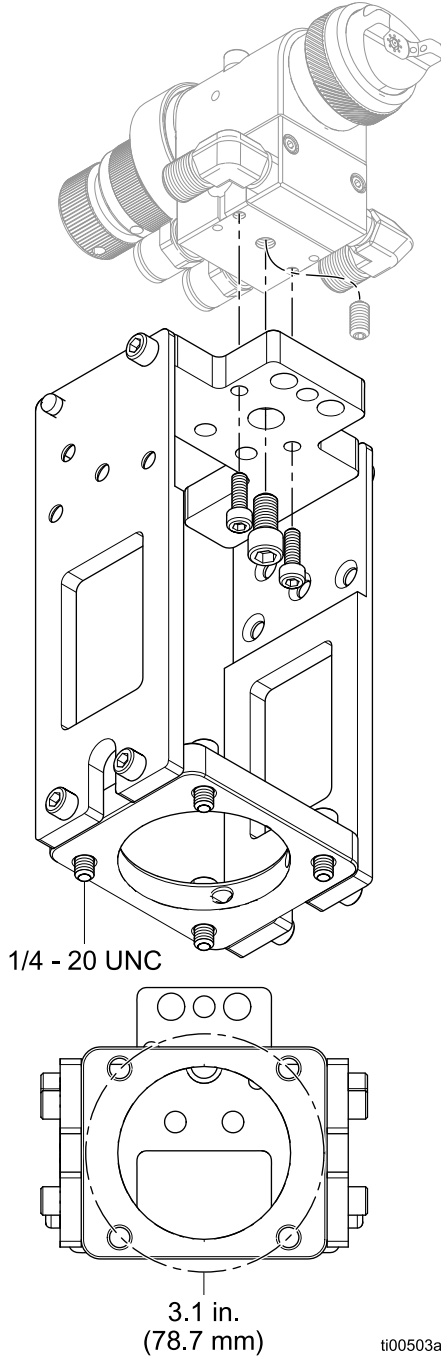


Adaptör Plakası 288197

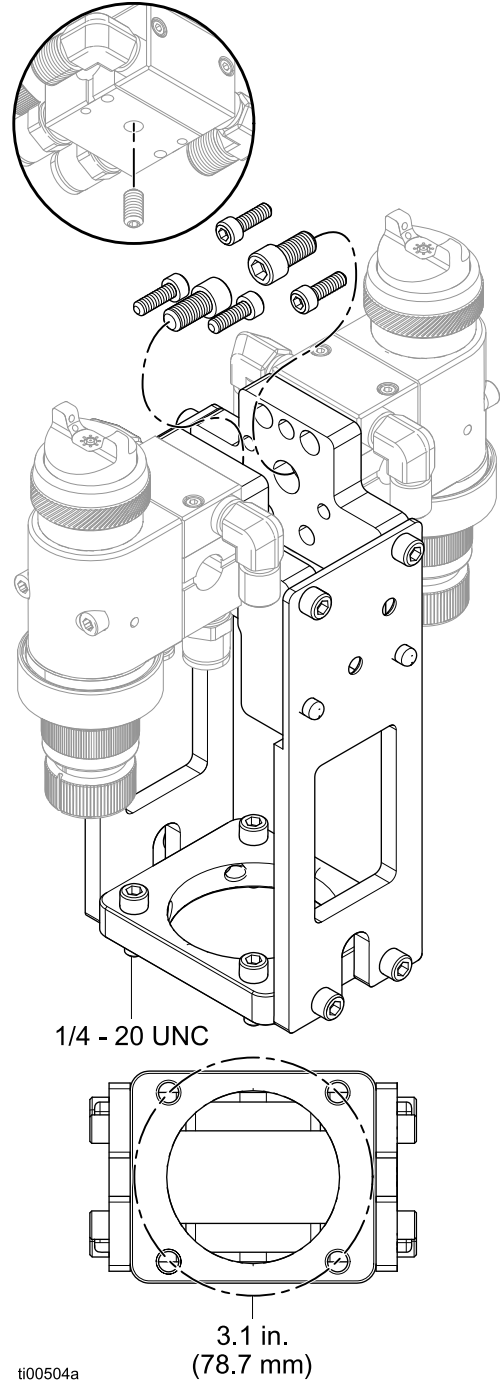
25F315, 25F155, 2000230 ve 2000231 manifold modelleri ile kullanım için.



Tek Tabanca Montaj Braketi 24Y515



Çift Tabanca Montaj Braketi 25A844



Robot Adaptör Plakaları

Adaptör Plakası	Robot	Cıvata Çevresi	Montaj Vidaları	Yerleştirme Pim Daire	Yerleştirme Pimleri
24Y128	MOTOMAN EPX1250	27,5 mm (1,083 inç)	4X M5 x 0,8	27,5 mm (1,083 inç)	5 mm
24Y129	MOTOMAN PX1450	32 mm (1,260 inç)	8X M6 x 1,0	---	---
	MOTOMAN EPX2850, Üç rulolu tür				
24Y634	MOTOMAN EPX2050	102 mm (4,02 inç)	6X M6 x 1,0	102 mm (4,02 inç)	2X 4 mm
	ABB IRB 580				
	ABB IRB 5400				
24Y650	MOTOMAN EPX2700	102 mm (4,02 inç)	6X M6 x 1,0	102 mm (4,02 inç)	2X 5 mm
	MOTOMAN EPX2800				
	MOTOMAN EPX2900				
	KAWASAKI KE610L				
	KAWASAKI KJ264				
	KAWASAKI KJ314				
24Y172	ABB IRB 540	36 mm (1,42 inç)	3X M5	---	---
24Y173	ABB IRB 1400	40 mm (1,58 inç)	4X M6	---	---
24Y768	FANUC BOYA MATE 200iA	31,5 mm (1,24 inç)	4X M5	31,5 mm (1,24 inç)	1X 5 mm
	FANUC BOYA MATE 200iA/5L				
24Y769	FANUC P-250	100 mm (3,94 inç)	6X M5	100 mm (3,94 inç)	1X 5 mm

Teknik Özellikler

Stellair Otomatik Havalı Püskürtme Tabancaları	ABD	Metrik
Maksimum çalışma akışkan basıncı	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Maksimum çalışma hava basıncı	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Maksimum akışkan sıcaklığı	120°F	49°C
Minimum Hava Silindiri Çalıştırma Basıncı	50 psi	0,34 MPa, 3,4 bar
Yapı Malzemeleri	Paslanmaz Çelik, Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen, Kimyasal Dirençli Floroelastomer, Geliştirilmiş Plastik, PTFE, Alüminyum	
Tabanca ve Manifold Modelleri Ağırlığı	1,5 lb	697 g
Tabanca Modeli Ağırlığı	1 lb	431 g

Tetikleme Hızı

Bu değerler, 12 ft (3,6 m), 1/4 inç (6,3 mm) dış çaplı silindir hava hattı ve 0,03 inç (0,8 mm) nozulu olan yeni bir tabanca için geçerlidir. Bu değerler kullanıma ve ekipmandaki değişikliklere göre biraz değişiklik gösterecektir.


Silindir Hava Basıncı psi (MPa, bar)	Akışkan Basıncı psi (MPa, bar)	tamamen açmak için msn	tamamen kapatmak için msn
50 (0,35, 3,5)	50 (0,35, 3,5)	71	66

Ses Verileri

Konvansiyonel	
44 psi (0,30 MPa, 3,0 bar) hava atomizasyonu ve 47 psi (0,32 MPa, 3,2 bar) fan hava basıncında ölçülmüştür	
Ses Gücü	94 LwA
Ses Basıncı	80 dBa
HVLP	
17 psi (0,12 MPa, 1,2 bar) hava atomizasyonu ve 29 psi (0,20 MPa, 2,0 bar) fan hava basıncında ölçülmüştür	
Ses Gücü	92 LwA
Ses Basıncı	79 dBa
Uyumlu	
29 psi (0,20 MPa, 2,0 bar) hava atomizasyonu ve 33 psi (0,23 MPa, 2,3 bar) fan hava basıncında ölçülmüştür	
Ses Gücü	89 LwA
Ses Basıncı	76 dBa
<i>ISO 9614-2'ye göre ölçülen ses gücü.</i>	

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme riski – www.P65warnings.ca.gov.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki komponent parçalarının kullanılması sebebiyle olunarak ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarı ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Hakkında

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Telefon: 612-623-6921 **veya Ücretsiz Hat:** 1-800-328-0211, **Faks:** 612-378-3505

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 407194

Graco Genel Merkezi: Minneapolis
Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2023, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon D, Haziran 2023