

Stellair™ Automatisch luchtspuitpistool

3A9362D

NL

Automatische luchtspuitpistolen voor een fijne afwerking van diverse verven en coatings Alleen voor professioneel gebruik.

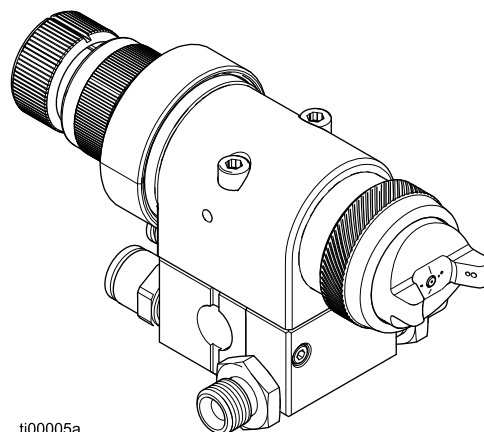
Maximale vloeistofwerkdruk: 300 psi (2,1 Mpa, 21 bar).

Maximale luchtwerkdruk 100 psi (0,7 MPa, 7 bar).

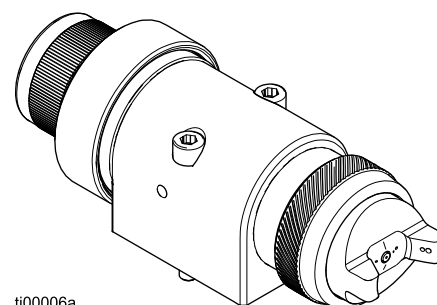


Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding voordat u het apparaat gebruikt. Zorg dat u vertrouwd bent met de bediening en het juiste gebruik van de apparatuur. Bewaar deze instructies.



ti00005a



ti00006a

Inhoudsopgave

Modellen	3
Waarschuwingen	4
Installatie	6
De spuitcabine ventileren	6
Aarding	6
Opstelling verdeelstuk	7
Pistool en verdeelstuk monteren	9
Weergave voor referentiemarkeringen voor werkelijk nulstelpunt aanpassen	10
Luchtleiding monteren	11
Vloeistofleiding monteren	12
Opstellen	13
De luchtkap plaatsen	13
Het spuitpistool en het werkstuk plaatsen	14
Het spuitpatroon afstellen	14
Spoel voor gebruik	16
Bediening	17
Drukontlastingsprocedure	17
Toepassing spuitafwerking	17
Spoelen en schoonmaken	18
Spoelprocedure	18
Dagelijkse reinigingsprocedure	19
Problemen oplossen	20
Problemen met de vloeistof oplossen	20
Luchtproblemen oplossen	21
Problemen met het spuitpatroon	22
Reparatie	24
De apparatuur voorbereiden op service	24
Luchtkapeenheid repareren	24
Reparatie vloeistofpatroon	25
De zuiger repareren	27
Afdichtingen verdeelstuk vervangen	28
Reparaties aan vloeistofregelknop en zuigerkap	28
Onderdelen	30
Sets en toebehoren	32
Informatie over vloeistofpatronen en vloeistofspuitmonden	36
Luchtkap en luchtstroom	37
Compatibele verdeelstukken	39
Lay-out en afmetingen van de montagegaten	41
Montageset pistool 24C208	45
Montageset pistool 24B609	45
Adapterplaat voor montage achteraf 288197	45
Montagebeugel voor één pistool 24Y515	46
Montagebeugel voor twee pistolen 25A844	46
Adapterplaten robot	47
Technische specificaties	49
Standaard Graco-garantie	50

Goedkeuringen



Spuittechnologie

Conventioneel: Geoptimaliseerd voor een uitstekende afwerkingskwaliteit en hoge productiesnelheden.

HVLP: Een pistool met hoge transferefficiëntie beperkt de luchtdruk bij de luchtkap tot maximaal 0,7 bar (0,07 MPa, 10 psi).

Naleving: Pistool met hoge transferefficiëntie met een transferefficiëntie meer dan of gelijk aan die van HVLP-pistolen.

Toepassingen

Bedien alle pistolen met een afgiftesysteem, zoals een drukvat of pomp.

Algemene industrie: Spuit de meeste industriële coatings of afwerkingen voor industriële, auto-, luchtvaart-, scheepvaart-, hout-, kunststof- en architectonische toepassingen.

Airbrush: Geeft een rond spuitpatroon voor nauwkeurig spuiten van kleine oppervlakken.

Kleefmiddel: Brengt lijm en afdichtmiddel op waterbasis of oplosmiddelbasis aan.

Sierlijsten: Geeft een spuitpatroon met een goed gedefinieerde rand en minimale overspray voor selectieve coatingtoepassingen zoals randen of sierlijsten. Compatibel met de meeste industriële coatings, inclusief diëlektrische materialen.

Modellen

Pistoolmodellen met verdeelstukken

Toepassing	Inclusief verdeelstuk	Spuitsmondformaat inch (mm)	Vloeistofregelknop inbegrepen	Spuitechnologie		
				Conventioneel	HVLP	Compliant
Algemene industrie met verdeelstuk inlaat zijkant (inch)	25F155	0,055 (1,4)	✓	25F213	25F215	25F217
				25F212	25F214	25F216
Algemene industrie met verdeelstuk inlaat zijkant (metrisch)	25F315	0,055 (1,4)	✓	25F219	—	—
				25F218	—	—

Pistoolmodellen

Er is een verdeelstuk nodig. Zie **Compatibele verdeelstukken**, pagina 39.

Toepassing	Spuitsmondformaat inch (mm)	Vloeistofregelknop inbegrepen	Spuitechnologie		
			Conventioneel	HVLP	Compliant
Algemene industrie	0,030 (0,8)	✓	25F167	25F174	25F181
			25F163	25F170	25F177
Algemene industrie	0,042 (1,1)	✓	25F168	25F175	25F182
			25F164	25F171	25F178
Algemene industrie	0,055 (1,4)	✓	25F169	25F176	25F183
			25F165	25F172	25F179
Algemene industrie	0,070 (1,8)		25F166	25F173	25F180
Airbrush	0,042 (1,1)		25F208	—	—
Airbrush		✓	25F209	—	—
Kleefmiddel	0,051 (1,3)		25F210	—	—
Kleefmiddel	0,07 (1,8)		25F211	—	—
Lijsten	0,042 (1,1)	✓		25F206	
Lijsten				25F204	
Lijsten	0,055 (1,4)	✓		25F207	
Lijsten				25F205	

Waarschuwingen

De onderstaande waarschuwingen betreffen de installatie, het gebruik, de aarding, het onderhoud en de reparatie van deze apparatuur. Het symbool met het uitroepteken verwijst naar een algemene waarschuwing en de gevarensymbolen verwijzen naar procedurespecifieke risico's. Als u deze symbolen in de handleiding of op de waarschuwingsetiketten ziet, raadpleeg dan deze Waarschuwingen. Productspecifieke gevarensymbolen en waarschuwingen die niet in dit hoofdstuk staan beschreven, staan vermeld in de gehele handleiding waar deze van toepassing zijn.

 WAARSCHUWING	
   	<p>BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR</p> <p>Ontvlambare dampen, zoals dampen van oplosmiddelen en verf, in het werkgebied kunnen ontbranden of exploderen. Verf of oplosmiddelen die door het apparaat stromen, kunnen statische elektriciteit opwekken. Ter voorkoming van brand en explosies:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes. • Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangsers (deze kunnen statische vonkoverslag geven). • Aard alle apparatuur in het werkgebied. Zie de instructies onder Aarding. • Spuit of spoel nooit oplosmiddelen onder hoge druk. • Houd het werkgebied vrij van vuil, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine. • Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit als er brandbare dampen aanwezig zijn. • Alleen geaarde slangen gebruiken. • Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. Gebruik geen emmervoeringen, tenzij ze antistatisch of geleidend zijn. • Stop onmiddellijk met werken als u statische vonken ziet of een schok voelt. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem is verholpen. • Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat in het werkgebied is.
  	<p>GEVAAR VAN APPARATUUR ONDER DRUK</p> <p>Vloeistof uit de apparatuur, uit lekkages of uit beschadigde onderdelen kan in de ogen of op de huid spatten en ernstig letsel veroorzaken.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Voer altijd de Drukontlastingsprocedure uit wanneer u stopt met spuiten/materiaal afgeven en vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur. • Draai altijd eerst alle vloeistofkoppelingen goed vast voordat u de apparatuur gaat bedienen. • Controleer slangen, buizen en koppelingen dagelijks. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.
	<p>GEVAAR VAN GIFTIGE VLOEISTOF OF DAMPEN</p> <p>Giftige materialen of dampen kunnen ernstig of zelfs dodelijk letsel veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of worden ingeademd of ingeslikt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lees de veiligheidsinformatiebladen (SDS of VIB) zodat u de specifieke gevaren kent van de gebruikte vloeistoffen. • Bewaar gevaarlijke vloeistof in goedgekeurde containers en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.



WAARSCHUWING



GEVAAR VAN VERKEERD GEBRUIK VAN DE APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan leiden tot ernstig letsel of de dood.

- Bedien het systeem niet als u moe, of onder invloed van alcohol of geneesmiddelen bent.
- Overschrijd nooit de maximale werkdruk of de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie de **Technische specificaties** in alle apparatuurhandleidingen.
- Gebruik vloeistoffen en oplosmiddelen die compatibel zijn met de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie de **Technische specificaties** in alle apparatuurhandleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of verkoper van het materiaal om het veiligheidsinformatieblad (MSDS) waarop alle informatie staat.
- Schakel alle apparatuur uit en volg de **Drukontlastingsprocedure** wanneer de apparatuur niet wordt gebruikt.
- Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze enkel door originele reserveonderdelen van de fabrikant.
- Breng geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aan. Door veranderingen of aanpassingen kunnen goedkeuringen van instanties ongeldig worden en kan de veiligheid in gevaar komen.
- Zorg dat alle apparatuur gekeurd en goedgekeurd is voor de omgeving waarin u deze gebruikt.
- Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie.
- Leid slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.
- Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; verplaats het apparaat nooit door aan de slang te trekken.
- Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied.
- Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.



PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN

Draag de juiste beschermingsmiddelen als u in het werkgebied aanwezig bent, om u te beschermen tegen ernstig letsel, zoals oogletsel, gehoorbeschadiging, inademing van giftige dampen en brandwonden. Deze beschermingsmiddelen bestaan uit (maar zijn niet beperkt tot):

- Gezichts- en gehoorbescherming.
- Ademhalingsfilters, beschermende kleding en handschoenen, zoals aanbevolen door de fabrikant van materialen en oplosmiddelen.

Installatie

De spuitcabine ventileren



Gebruik het pistool alleen als de ventilatieluchtstroom hoger is dan de minimale vereiste waarde. Zorg voor ventilatie met verse lucht om te voorkomen dat brandbare of giftige dampen blijven hangen tijdens het spuiten, het spoelen of het reinigen van het pistool. Vergrendel de vloeistoftoevoer van het pistool om inschakeling te voorkomen, tenzij de ventilatieluchtstroom hoger is dan de minimaal vereiste waarde.

De spuitcabine moet een ventilatiesysteem hebben.

Vergrendel de vloeistoftoevoer elektrisch met de ventilatoren om te voorkomen dat het pistool inschakelt terwijl de ventilatieluchtstroom onder de minimale waarden ligt. Controleer en houd u aan alle plaatselijke wetten en voorschriften met betrekking tot de snelheidsvereisten voor de luchtuitlaat. Controleer de werking van het vergrendelingssysteem ten minste eenmaal per jaar.

Aarding



De apparatuur moet worden geaard om het risico op statische vonken te beperken. Statische vonken kunnen ervoor zorgen dat dampen ontbranden of ontploffen. Aarding biedt de elektrische stroom een ontsnappingsdraad.

De volgende aardingsinstructies zijn minimumeisen voor een systeem. Het kan zijn dat in uw systeem nog andere apparatuur of objecten voorkomen, die dan ook geaard moeten worden. Raadpleeg uw lokale elektrische voorschriften voor gedetailleerde aardingsvoorschriften voor uw gebied en type apparatuur. Uw systeem moet worden geaard op een echt aardingspunt.

Spuitspuitpistool: Aard het spuitpistool door het op een geaarde montage te monteren, zoals een zuiger, robot of stationaire steun, en sluit het pistool aan op een correct geaarde vloeistofslang en pomp.

Pomp: Aard de pomp door een massadraad en een massaklem aan te sluiten tussen de pomp en een goede massa, zoals staat aangegeven in de afzonderlijke instructiehandleiding voor de pomp.

Toevoer luchtcompressoren en hydraulische voeding: Aard de luchtcompressoren en onderdelen voor de hydraulische voeding conform de aanwijzingen van de fabrikant.

Lucht-, vloeistof- en hydraulische slangen die op de pomp zijn aangesloten: Gebruik alleen elektrische geleidende slangen met een maximale gezamenlijke slanglengte van 30,5 m (100 ft) voor een goede doorlopende aarding. Controleer ten minste wekelijks de elektrische weerstand van de lucht- en vloeistofslangen. Als de totale weerstand op de massa meer dan 25 megaohm is, vervang de slang dan onmiddellijk. Gebruik een meter die de weerstand op dit niveau kan meten.

Houder vloeistoftoevoer: Aard de houder voor de vloeistoftoevoer conform de ter plekke geldende voorschriften en wetgeving.

Te spuiten voorwerp: Aard het te spuiten voorwerp conform de ter plekke geldende voorschriften en wetgeving.

Emmers met oplosmiddel: Aard alle emmers met oplosmiddel die tijdens de **Spoelprocedure** worden gebruikt volgens de geldende voorschriften. Gebruik alleen geleidende metalen emmers. Plaats de emmer niet op een niet-geleidend oppervlak, zoals papier of karton, omdat dat de aardingsweg onderbreekt.

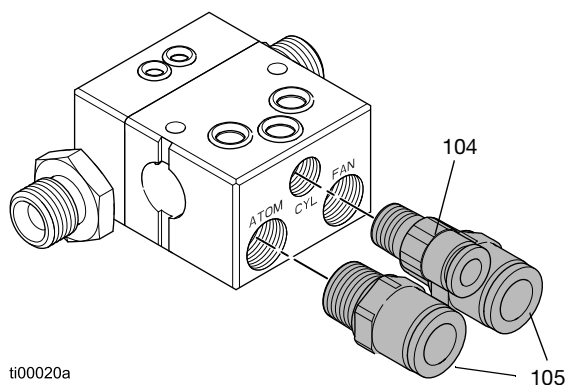
Opstelling verdeelstuk

De locaties van de aansluitingen voor het verdeelstuk verschillen per verdeelstuk. Zie **Compatibele verdeelstukken**, pagina 39 voor meer informatie over verdeelstukken.

Luchtfittingen op het verdeelstuk monteren

De locaties van de aansluitingen voor het verdeelstuk verschillen per verdeelstuk. Zie **Compatibele verdeelstukken**, pagina 39 voor meer informatie over verdeelstukken.

1. Installeer een buisfitting (104) in de luchtinlaat van de cilinder (CYL).
2. Installeer een buisfitting (105) in de inlaat voor ventilatorlucht (FAN) en de inlaat voor vernevelde lucht (ATOM).



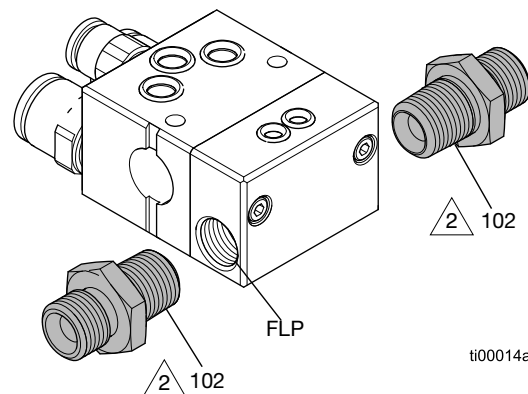
ti00020a

AFB. 1: Luchtfittingen en inlaten vloeistoftoevoer

Vloeistofaansluitingen en pistool op het verdeelstuk monteren

Configuratie circulerend systeem

1. Breng smeermiddel tegen vastlopen (222955) aan op de contactvlakken van het verdeelstuk en de schroefdraden van de vloeistofaansluiting (102).
2. Monteer de fitting van de vloeistofaansluiting (102) in de vloeistofpoorten (FLP). Zie AFB. 1.



ti00014a

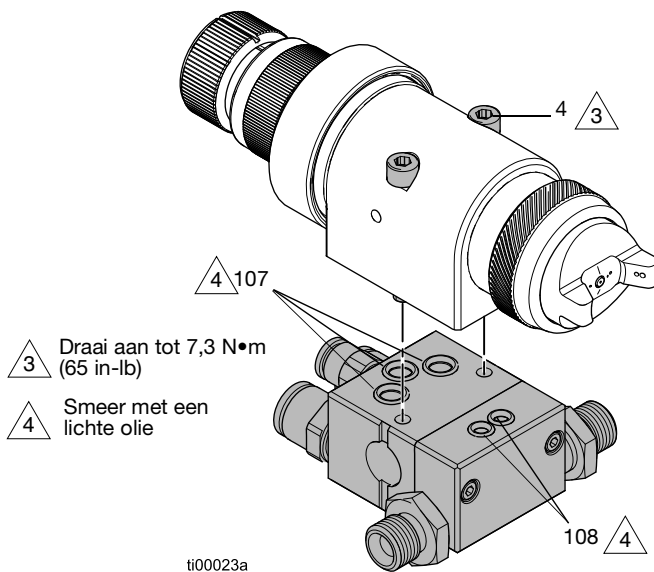
- △ Breng smeermiddel tegen vastlopen aan

AFB. 2: Aansluitingen van de vloeistofpoorten (circulerende configuratie)

3. Sluit de vloeistoftoevoerslang aan op de ene fitting van de vloeistofaansluiting (102) en de vloeistofretourslang op de aansluiting (102). Zie **Vloeistofleiding pistool monteren**, pagina 12.
4. Verwijder de inwendige vloeistofplug (17). Zie AFB. 4.
5. Monteer de twee O-ringen voor de vloeistof (108) die bij het verdeelstuk zijn geleverd.

OPMERKING: De vloeistofpoorten (FLP) zijn omkeerbaar.

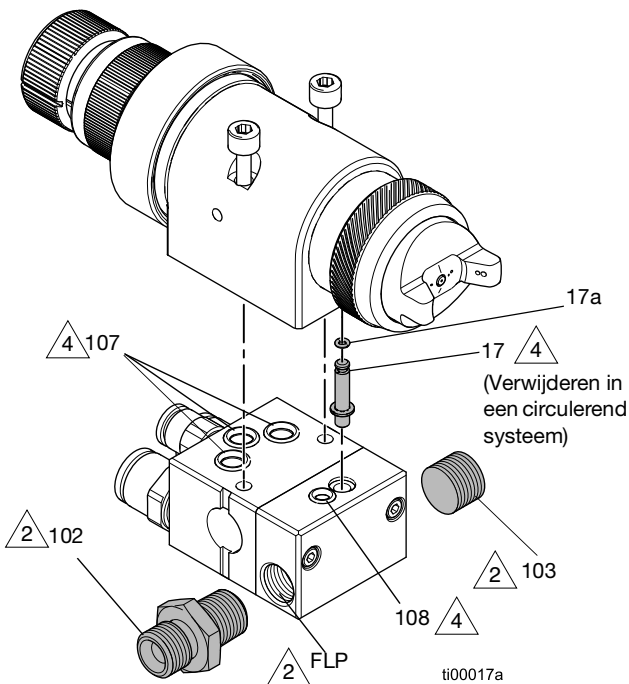
6. Smeer de O-ringen van het verdeelstuk (107 en 108) in met de aanbevolen **Lichte olie**, pagina 35.
7. Zet het pistool vast op het verdeelstuk door de bevestigingsschroeven (4) aan te draaien.
Draai aan tot 7,3 N•m (65 in-lb)



AFB. 3: Locatie van de bevestigingsschroeven

Configuratie niet-circulerend systeem

1. Breng smeermiddel tegen vastlopen (222955) aan op de schroefdraad van de vloeistofpoort (FLP), de schroefdraad van de vloeistofaansluiting (102) en de buisplug (103).
2. Monteer een fitting van de vloeistofaansluiting (102) in één vloeistofpoort en een buisplug (103) in de andere poort.
3. Sluit de vloeistoftoevoerslang aan op de fitting van de vloeistofaansluiting (102). Zie **Vloeistofleiding pistool monteren** op pagina 12.



- 2 Breng smeermiddel tegen vastlopen aan
- 4 Smeer met de aanbevolen **Lichte olie**

AFB. 4: Aansluitingen op de vloeistofpoort (niet-circulerende systemen)

4. Smeer de interne vloeistofplug (17) en monteer deze met O-ring (17a) in de vloeistofpoort van het pistool, aan dezelfde kant als de buisplug (103). Gebruik de aanbevolen **Lichte olie**, pagina 35.
5. Monteer een O-ring voor de vloeistof (108) in de vloeistofpoort van het verdeelstuk tegenover de inwendige vloeistofplug.

OPMERKING: Zorg ervoor dat u de O-ring voor de vloeistof (108) verwijdert voordat u de inwendige vloeistofplug (17) monteert.

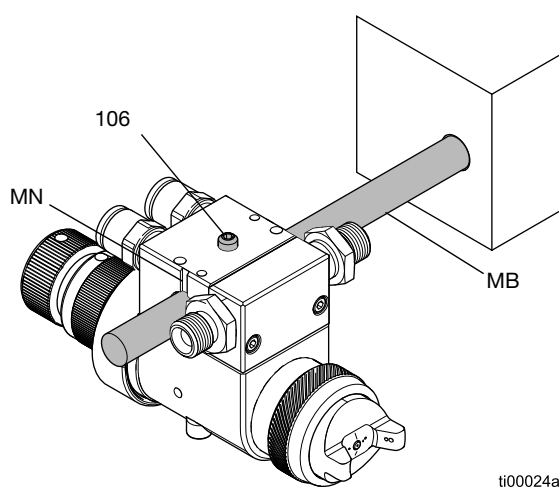
Pistool en verdeelstuk monteren

De zuigerarmstang monteren

Het pistool past op een zuigerarmstang met een diameter van maximaal 13 mm (0,5 inch).

1. Steek een montagegastang (B) door het gat in het verdeelstuk.
2. Draai de stelschroef (106) vast om het pistool op het verdeelstuk te bevestigen.

OPMERKING: De uitsparingen in het verdeelstuk (MN) passen op uitlijningspennen van 1/8 inch. Gebruik waar nodig.

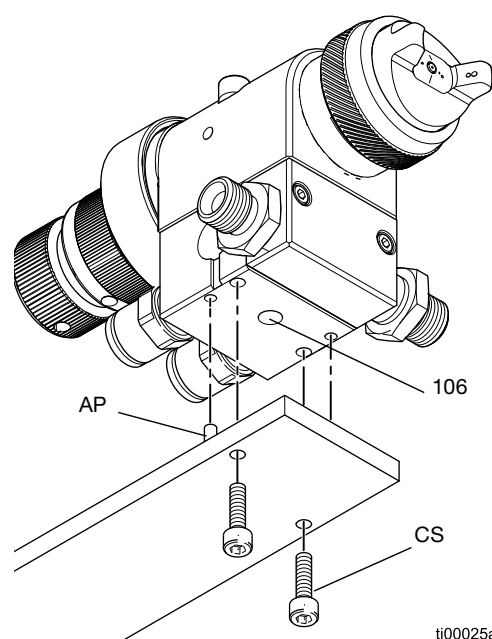


AFB. 5: Zuigerarmsteun

Stationaire steun

Monteer het pistool op een stationaire steun of een robotmontagebeugel. Raadpleeg de **Lay-out en afmetingen van de montagegaten**, pagina 41, voor de afmetingen van het verdeelstuk en de diepte van de schroefgaten.

1. Draai de stelschroef (106) vast met een inbusleutel of verwijder deze.
2. Zoek de uitlijningspennen en -gaten in de afbeelding **Lay-out en afmetingen van de montagegaten**, pagina 41.
3. Lijn het verdeelstuk uit met de uitlijningspennen (AP).
4. Bevestig het pistool aan de steun met kolomschroeven (CS).



AFB. 6: Montage op stationaire steun

Weergave voor referentiemarkeringen voor werkelijk nulstelpunt aanpassen

Optionele opstelling: Pistoolmodellen met een vloeistofregelknop (8) hebben een werkelijk nulstelpunt. Zie **Controlelijst voor referentie werkelijk nulpunt**, pagina 28.

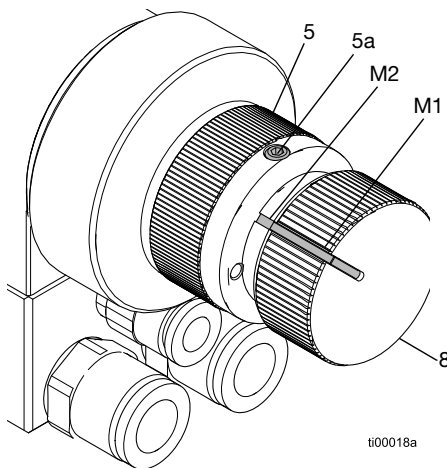
Draai waar nodig de vloeistofregelknop zodat de operator de referentiemarkeringen (M1 en M2) kan zien. Gebruik een inbussleutel om de stelschroeven bij te stellen.

1. Draai de vloeistofregelknop (8) linksom totdat deze stopt.

LET OP

Wees voorzichtig bij het sluiten van de vloeistofregelknop. De punt van de naald kan beschadigd raken als deze door de vloeistofregelknop te hard tegen de zitting van de spuitmond wordt gedrukt.

2. Draai de stelschroef van de zuigerkap (5a) iets los.



AFB. 7: Locatie van de zuigerstelschroef

3. Draai de vloeistofregelknop zodat de markeringen voor het werkelijke nulpunt (M2) zichtbaar is.
4. Draai de stelschroef van de zuigerkap (5a) vast.
5. **Pistool naar werkelijk nulpunt resetten**, pagina 29.

Luchtleiding monteren

Typische installatie van de hoofdlichtleiding



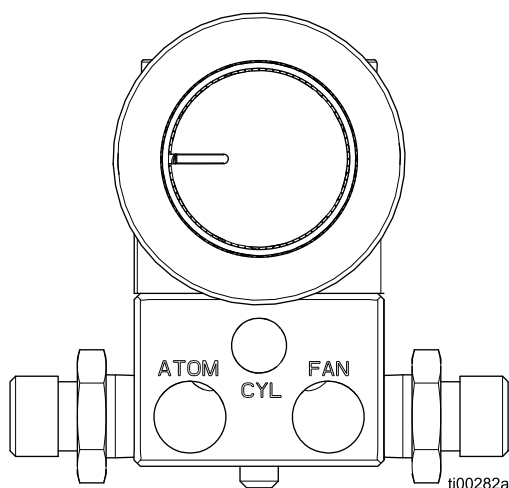
- **Zelfontlastend hoofdlichtventiel:** dit moet in uw systeem aanwezig zijn om de lucht te ontlasten die tussen de pomp en het pistool achterblijft wanneer het ventiel wordt gesloten.

OPMERKING: Zorg ervoor dat het ventiel gemakkelijk bereikbaar is vanaf de pomp en dat dit in het circuit achter de luchtregelaar zit.

- **Luchtdrukregelaar pomp:** voor regeling van het toerental en de vloeistofuitlaatdruk van de pomp. Plaats deze dicht bij de pomp.
- **Luchtleidingfilter:** verwijdert schadelijk stof en vocht uit de aangevoerde perslucht. Zorgt voor een droge, schone luchttoevoer.
- **Luchtafsluitventiel:** sluit de luchttoevoer naar het pistool en de pomp af.

Pistoolluchtslang monteren

Sluit de luchtslangen aan op de luchtaansluitingen voor de cilinderlucht (CYL), ventilatorlucht (FAN) en vernevelde lucht (ATOM).

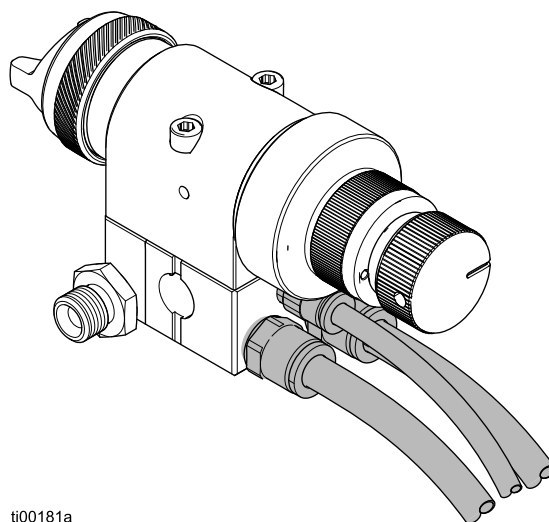


AFB. 8: Aansluitingen cilinder, ventilator en verneveling

Verdeelstukken met drie luchtinlaten: Zorg dat elke luchtleiding een eigen toevoer en regeling heeft.

Verdeelstukken met ventilatorstelventiel: Zorg dat de ventilator- en vernevelde lucht met één luchtaansluiting worden voorzien en geregeld.

1. Sluit een luchtslang (D) aan op elke luchtfitting. Gebruik slangen met een buitendiameter van 9,5 mm (3/8 inch) voor ventilator- en vernevelde lucht om overmatige drukval in de slangen te minimaliseren.



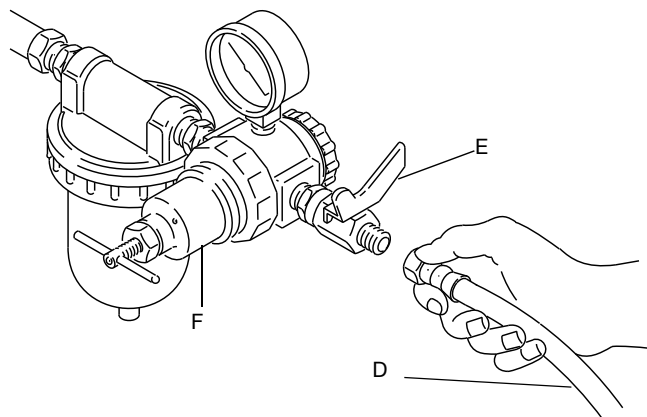
ti00181a

AFB. 9: Aansluiting pistoolluchtslang

2. Monteer een luchtdrukregelaar (F) in elke luchtslang naar het pistool.

OPMERKING: De regelaars voor ventilator- en vernevelde lucht moeten een minimale luchtstroomcapaciteit van 30 scfm bij een luchtdruk van 100 psi (0,7 MPa, 7,0 bar) hebben.

3. Monteer een luchtafsluitventiel met ontluchting (E) op elke luchtslang van het pistool. Monteer dit na de luchtregelaar van het pistool om de lucht naar het pistool af te sluiten.
4. Sluit elke pistoolluchtslang (D) aan op de hoofdlichttoevoerleiding.



AFB. 10: Typische installatie pistoolluchtslang

Vloeistofleiding monteren

Hoofdvloeistofleiding monteren

- **Vloeistoffilter:** met een roestvrijstalen element met een maasgrootte van 60 of 100 (250 micron) dat deeltjes uit de vloeistof filtert als de vloeistof uit de pomp komt. Gebruik altijd een schoon vloeistoffilter.
- **Vloeistofafvoerventiel:** verlaagt de vloeistofdruk in de slang en het pistool. Vereist in het systeem om te helpen met het ontlasten van de druk in de verdringerpomp, de slang en het pistool; het overhalen van de trekker is niet altijd voldoende om de druk te ontlasten.
- **Vloeistofafsluitventiel:** sluit de vloeistofstroom af. Kan worden gemonteerd in de vloeistofleiding naar het pistool.
- **Vloeistofdrukregelaar:** voor een nauwkeurigere instelling van de vloeistofdruk. Installeer een vloeistofdrukregelaar op de hoofdvloeistofleiding als de maximale werkdruk van de pomp hoger is dan de maximale werkdruk van het pistool. Zie **Technische specificaties**, pagina 49.

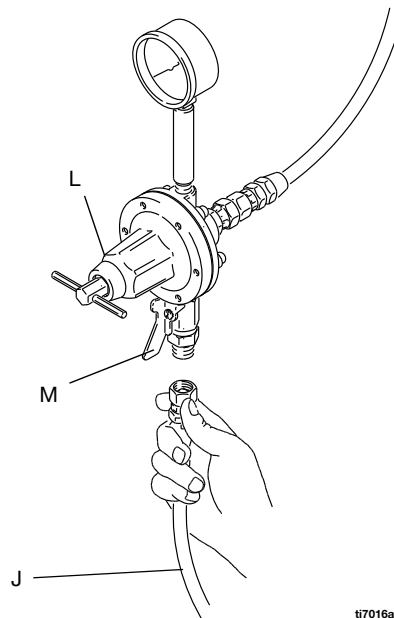
Vloeistofleiding pistool monteren

Blaas de vloeistofslang door met lucht en spoel deze met oplosmiddel voordat u de slang aansluit. Gebruik een oplosmiddel dat geschikt is in combinatie met de te spuiten vloeistof.

1. Monteer een vloeistofdrukregelaar (L) op de vloeistofslang van het pistool.

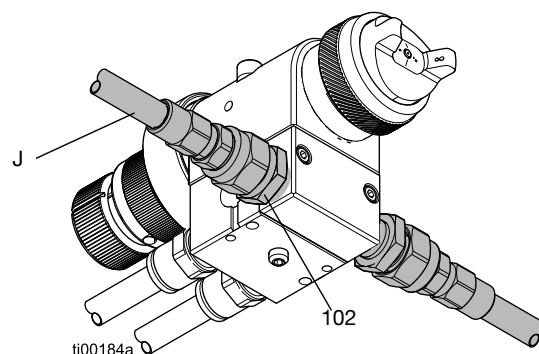
OPMERKING: Bepaalde toepassingen hebben een fijnregeling van de vloeistofdruk nodig. Met een vloeistofdrukregelaar kunt u de vloeistofdruk nauwkeuriger regelen dan mogelijk is door het reguleren van de luchtdruk naar de pomp.

2. Monteer een vloeistofafsluitventiel (M) op de vloeistofleiding van het pistool om de vloeistoftoevoer naar het pistool af te sluiten.



AFB. 11: Typische installatie vloeistofleiding op pistool

3. Sluit de vloeistoftoevoerslang van het pistool (J) aan op een fitting van de vloeistofaansluiting van het pistool (102). Sluit de vloeistofretourslang in een circulerend systeem aan op de andere vloeistofaansluiting (102).



AFB. 12: Aansluitingen voor vloeistoftoevoer en -retour

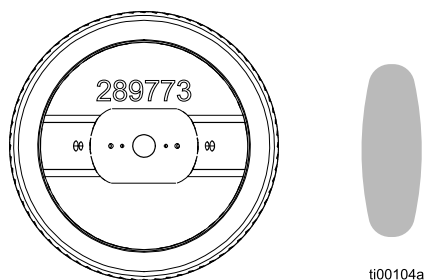
Opstellen

De luchtkap plaatsen

OPMERKING: Airbrushluchtkappen hebben geen uitlijningspennen.

Verticaal spuitpatroon

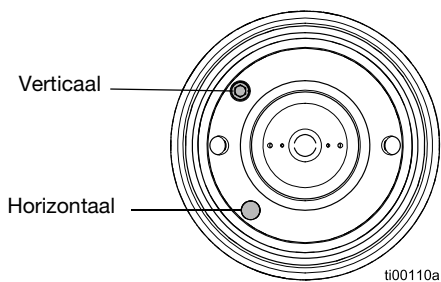
Luchtkappen zijn in de fabriek ingesteld met de uitlijningspen op een verticaal spuitpatroon.



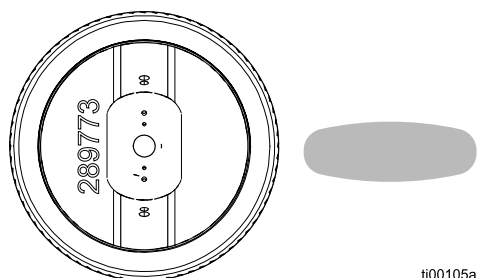
AFB. 13: Verticaal spuitpatroon (fabrieksinstelling)

Horizontaal spuitpatroon

Als u de luchtkap wilt veranderen naar een horizontaal spuitpatroon, gebruik dan een inbussleutel om de uitlijningspen los te draaien en te verplaatsen naar het gat voor een horizontaal spuitpatroon. Bij het terugplaatsen van de pen moet u schroefdraadafdichtmiddel met een lichte sterkte gebruiken. Draai aan met 0,2–0,3 N•m (1,5–2,5 in-lb). Draai niet te vast.



AFB. 14: Posities van de uitlijningspennen van de luchtkap

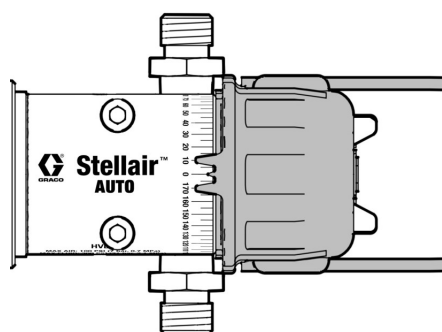


AFB. 15: Horizontaal spuitpatroon

Gedraaid spuitpatroon

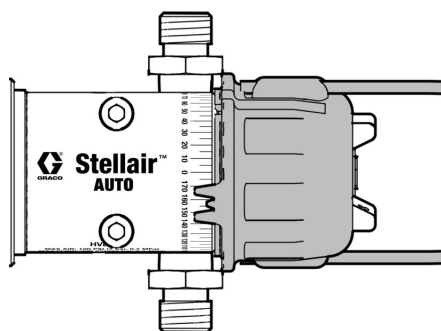
Gebruik de meter op het **Uitlijningsgereedschap: 2000481** om snel een nauwkeurige hoek voor het spuitpatroon in te stellen. Het uitlijningsgereedschap wordt afzonderlijk verkocht. Zie **Uitlijningsgereedschap: 2000481**, pagina 34.

1. Draai de gemonteerde luchtkap op de behuizing van het pistool.
2. Plaats het uitlijningsgereedschap op het pistool.



AFB. 16: Uitlijningsgereedschap op een luchtkap in de verticale stand (0°)

3. Draai het uitlijningsgereedschap naar de gewenste hoek voor het sproei patroon.

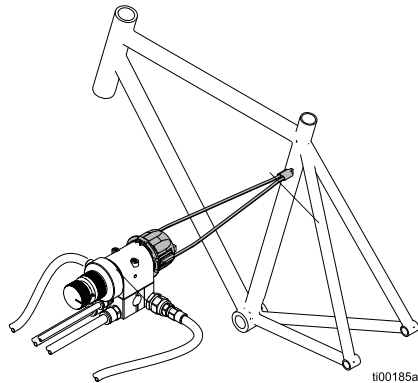


AFB. 17: 160° gedraaid spuitpatroon

4. Verwijder het gereedschap voor het spuiten.

Het spuitpistool en het werkstuk plaatsen

De geleiders van 300 mm (8 inch) op het **Uitlijningsgereedschap: 2000481** helpt het middelpunt voor het spuiten en de afstand tussen het pistool en het werkstuk te visualiseren. Het uitlijningsgereedschap wordt afzonderlijk verkocht. Zie **Uitlijningsgereedschap: 2000481**, pagina 34.



AFB. 18: Geleiders van het uitlijningsgereedschap

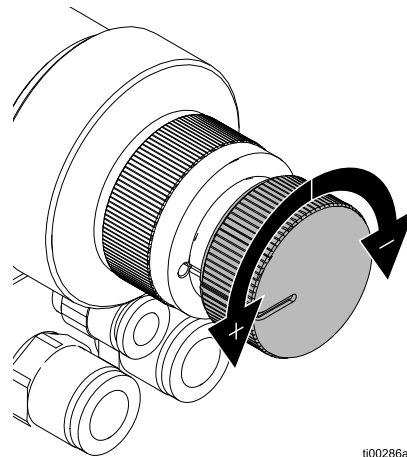
Het spuitpatroon afstellen

Vloeistofdebiet instellen

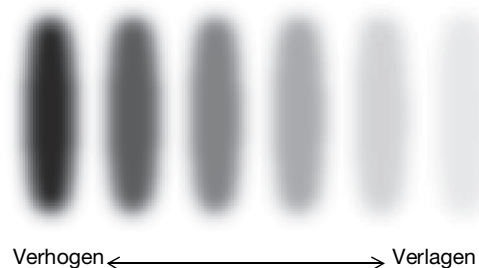
1. Stel de vloeistofdrukregelaar (L) af om het vloeistofdebiet in te stellen. Typische industriële debietwaarden zullen variëren met de druk van de regelaar van 5–30 psi (34–210 kPa, 0,3–2,1 bar).
2. Breng een minimale luchtdruk van 0,34 MPa (3,4 bar, 50 psi) op de luchtleiding van de cilinder (CYL) aan om de trekker van het pistool te activeren.
3. Pas het vloeistofdebiet aan.
 - **Vloeistofregelaar (L):** Verhoog of verlaag de vloeistofdruk om het gewenste debiet te bereiken.
 - **Vloeistofregelknop (8) (bepaalde modellen):** Maak fijne aanpassingen aan het debiet met de vloeistofregelknop.
 - **Openen:** Draai linksom om het vloeistofdebiet te verhogen.
 - **Sluiten:** Draai rechtsom om te verlagen.

LET OP

Wees voorzichtig wanneer u de vloeistofregelknop in de buurt van de gesloten stand bedient. De punt van de naald kan beschadigd raken als deze door de vloeistofregelknop te hard tegen de zitting van de spuitmond wordt gedrukt.



AFB. 19: De vloeistofregelknop afstellen



AFB. 20: Dekking vloeistofdebiet

- **Spuitmondformaat aanpassen:** Controleer de vloeistofdruk en vervang de spuitmond waar nodig. Zie **Informatie over vloeistofpatronen en vloeistofspuitmonden**, pagina 36.
 - Als de vloeistofdruk te hoog is bij het gewenste debiet, installeer dan een grotere spuitmond.
 - Als de vloeistofdruk te laag is bij het gewenste debiet, installeer dan een kleinere spuitmond.

OPMERKING: en grotere spuitmond bij een lagere vloeistofdruk zal hetzelfde debiet geven, maar de vloeistofstroom (snelheid) zal vertragen. Wanneer er lucht wordt toegepast, zorgt de lagere snelheid ervoor dat de lucht langer op de vloeistof inwerkt, wat de verneveling verbetert.

Toevoer van ventilator- en vernevelde lucht

Gebruik de luchtdrukregelaar (F) om de druk van de ventilator- en vernevelde lucht in te stellen. Gebruik de **Aanbevolen startdruk** als uitgangspunt. Opmerking **Vereisten voor maximale inlaatdruk in verdeelstuk voor ventilator- en vernevelde lucht**, pagina 15.

Aanbevolen startdruk

Toepassing en technologie	Ventilatorlucht psi (MPa, bar)	Vernevelde lucht psi (MPa, bar)	*Breedte spuitpatroon 100 ccm, 20 cps	*Breedte spuitpatroon 100 ccm, 100 cps
Algemene industrie: Conventioneel	25 (0,17, 1,7)	25 (0,17, 1,7)	12	8
Algemene industrie: HVLP	25 (0,17, 1,7)	25 (0,17, 1,7)	12	9
Algemene industrie: Compliant	25 (0,17, 1,7)	25 (0,17, 1,7)	13,5	13
Sierlijsten: HVLP	10 (0,07, 0,7)	10 (0,07, 0,7)	9,5	8
Kleefmiddel	20 (0,14, 1,4)	20 (0,14, 1,4)	5	5
Airbrush	20 (0,14, 1,4)	20 (0,14, 1,4)	N.v.t.	N.v.t.

* *Patroon gemaakt op een spuitafstand van 10 inch, met een spuitopening van 1,4 mm (0,055 inch).*

Vereisten voor maximale inlaatdruk in verdeelstuk voor ventilator- en vernevelde lucht

Toepassing en technologie	Maximale druk ventilatorlucht psi (MPa, bar)	Maximale druk vernevelde lucht psi (MPa, bar)
Algemene industrie: HVLP	29 (0,20, 2,0)	17 (0,12, 1,2)
Algemene industrie: Compliant	33 (0,23, 2,3)	29 (0,20, 2,0)
Sierlijsten: HVLP	14 (0,0965, 965)	12 (0,08, 0,8)

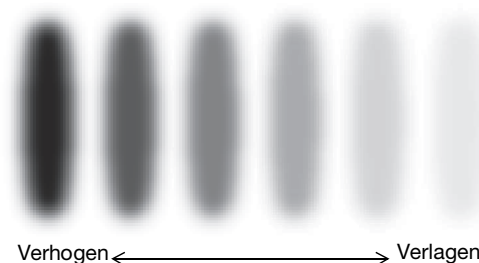
Ventilator- en vernevelde lucht testen

Test het spuitpatroon terwijl u het pistool op een constante afstand van ongeveer 150–200 mm (6–8 inch) van het teststuk houdt. Pas de vernevelde lucht en ventilatorlucht waar nodig af.

Vernevelde lucht aanpassen

Gebruik voor de beste transferefficiëntie de laagste instelling die nodig is om de gewenste afwerkingskwaliteit te bereiken.

Verhoog de toevoerdruk van de vernevelde lucht met de luchtdrukregelaar in stappen van 5 psi (34 kPa, 0,3 bar) totdat de gewenste verneveling is bereikt. Opmerking **Vereisten voor maximale inlaatdruk in verdeelstuk voor ventilator- en vernevelde lucht** voor HVLP en conforme pistolen.

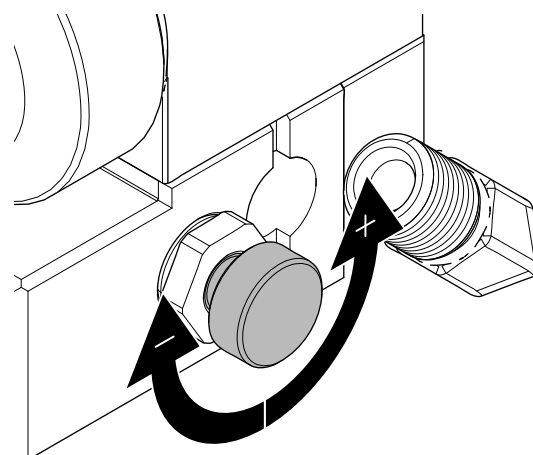


ti00113a

AFB. 21: Vernevelde lucht

Ventilatorlucht aanpassen

Als het spuitpatroon te breed of gespleten is, verlaagt u de druk van de ventilatorlucht (of sluit u de regelklep van de ventilator op het verdeelstuk iets als u verdeelstuk 2000226 gebruikt). Opmerking **Vereisten voor maximale inlaatdruk in verdeelstuk voor ventilator- en vernevelde lucht** voor HVLP en conforme pistolen.

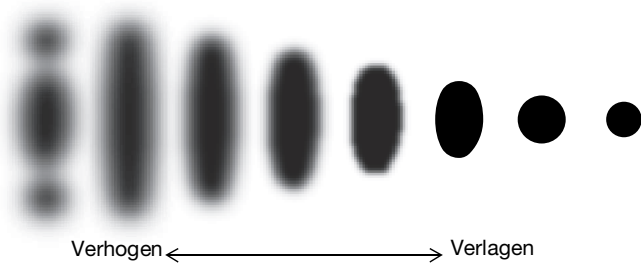


ti00477a

AFB. 22: Ventilatorlucht

Opstellen

Gebruik een alternatieve luchtkap om het spuitpatroon verder te regelen. Zie **Luchtkap en luchtstroom**, pagina 37.



AFB. 23: Ventilatorlucht

HVLP en conforme pistoollimieten

In sommige gebieden is een HVLP-pistool vereist om aan de milieunormen te voldoen. De luchtdruk moet bij de luchtkap minder dan 10 psi (0,7 bar, 0,07 MPa) zijn om aan de HVLP-vereisten te voldoen.

Zie **Luchtkap en luchtstroom**, pagina 37 voor de maximale inlaatdruk voor HVLP- en conforme verdeelstukken. Controleer de druk bij de luchtkap aan de hand van een geschikte **HVLP-drukverificatieset**, pagina 35.

Spoel voor gebruik

De apparatuur is getest met lichte olie, die in de vloeistofdoorgangen is achtergebleven om de onderdelen te beschermen. Voorkom dat de vloeistof met olie wordt vervuild door de apparatuur voor het eerste gebruik met een geschikt oplosmiddel te spoelen. Zie **Spoelprocedure**, pagina 18.

Bediening

Drukontlastingsprocedure



Voer altijd de Drukontlastingsprocedure uit als u dit symbool ziet.



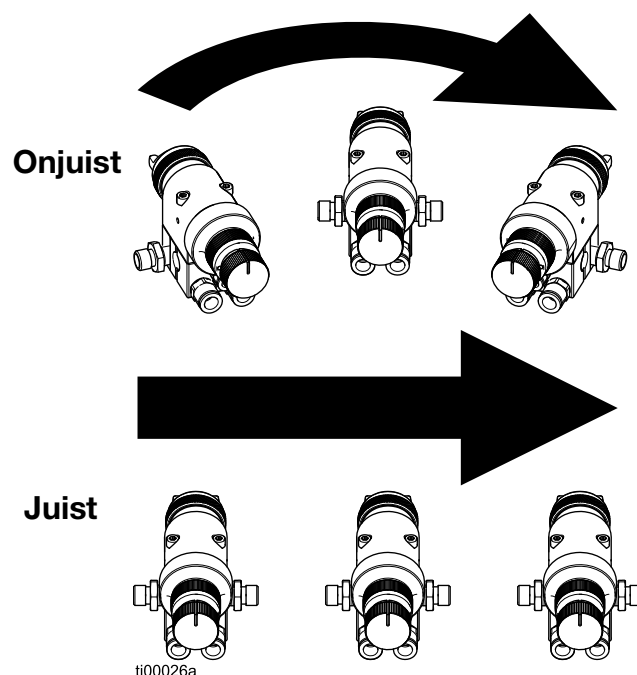
Het systeem blijft onder druk staan totdat het handmatig wordt ontlast. Voer altijd de drukontlastingsprocedure uit wanneer u ophoudt met spuiten en vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur. Zo voorkomt u ernstig letsel door vloeistof onder druk, zoals spattend materiaal.

1. Sluit de vloeistof toevoer naar het pistool uit.
2. Schakel de toevoer van ventilatorlucht en vernevelde lucht naar het pistool af.
3. Spuit met het pistool in een geaarde metalen opvangbak om de druk te ontlasten.
4. Schakel de vloeistof toevoer van de cilinder naar het pistool uit.
5. Sluit het zelfontlastend hoofdvluchtventiel (moet in het systeem aanwezig zijn).
6. Open het vloeistofafvoerventiel (moet in het systeem aanwezig zijn) om de vloeistofdruk in het pistool en de pomp te ontlasten. Ontlast de vloeistofdruk in het vloeistof toevoerapparaat volgens de instructies in de handleiding daarvan. Houd een opvangbak klaar om het afgetapte materiaal op te vangen. Laat de afvoerventielen open totdat u weer gaat spuiten.
7. Als u vermoedt dat de spuitmond of de slang volledig is verstopt of dat de druk niet helemaal is ontlast:
 - a. Draai de eindkoppeling van de vloeistofslang zeer langzaam los en laat de druk geleidelijk ontsnappen.
 - b. Draai de koppeling volledig los.
 - c. Verwijder de verstopping uit de slang of spuitmond.

Toepassing spuitafwerking

Bij het overhalen van de trekker begint eerst de lucht te stromen en daarna de vloeistof. Wanneer de cilinderlucht stopt, stopt de vloeistof voordat de luchtstroom stopt. Deze toevoer en -wachtijd zorgt voor een goede verneveling en voorkomt dat vloeistof zich ophoopt op de luchtkap.

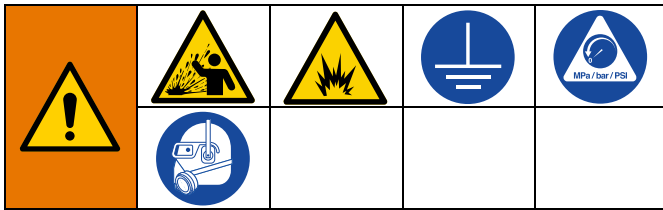
1. **Het spuitpatroon afstellen.** Zie pagina 14.
2. Plaats het werkstuk. Stel de systeembesturing als deze automatisch is zo in dat het pistool begint te spuiten vlak voordat het werkstuk wordt geraakt en stopt zodra het werkstuk is gepasseerd.
3. Houd het pistool loodrecht en 150–200 mm (6–8 inch) van het werkstuk.
4. Breng een minimale luchtdruk van 0,34 MPa (3,4 bar, 50 psi) op de luchtleiding van de cilinder (CYL) aan om de trekker van het pistool te activeren.
5. Gebruik soepele, parallelle bewegingen over het werkstukoppervlak met een overlap van 50%.



AFB. 24: Juiste spuitmethode

6. Spoel de apparatuur. Zie **Spoelen en schoonmaken**, pagina 18.

Spoelen en schoonmaken



Beperk het risico op letsel door altijd de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17, uit te voeren als u de opdracht krijgt om de druk te ontlasten.

Aard de apparatuur en opvangbak te allen tijde om brand en ontploffingen te voorkomen. Spoel altijd bij een zo laag mogelijke druk, om statische vonken en letsel door opspattende vloeistof te voorkomen.

- Voer dagelijks de **Dagelijkse reinigingsprocedure** uit.
- Spoel vóór een kleurwisseling, voordat het materiaal kan indrogen in het apparaat, aan het einde van de dag, vóór opslag en voordat u de apparatuur gaat repareren.
- Spoel met de laagst mogelijke druk. Controleer de aansluitingen op lekken en draai ze waar nodig vast.
- Spoel met een vloeistof die compatibel is met de vloeistof die u afgeeft en met de bevochtigde onderdelen van de apparatuur.

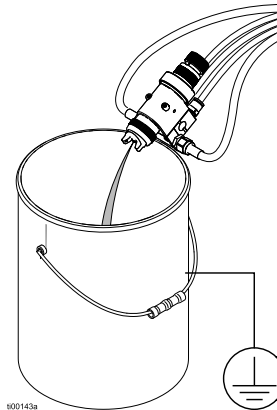
LET OP

Methyleenchloride met mierenzuur (methaanzuur) of propionzuur (propaanzuur) wordt afgeraden als spoel- of reinigingsvloeistof voor dit pistool omdat deze zuren onderdelen van aluminium of nylon zullen aantasten.

- Maak de voorkant van de luchtkap regelmatig schoon om afzettingen te verminderen.
- Gebruik geen reinigingsmethode waardoor oplosmiddel in de luchtdoorgangen van het pistool zou kunnen komen. Oplosmiddel dat is blijven zitten in de luchtleidingen van het pistool kan een slechte afwerking van de lak tot gevolg hebben.
 - Richt het pistool niet omhoog bij het reinigen.
 - Veeg het pistool niet schoon met een doek gedrenkt in oplosmiddel; wring de doek goed uit.
 - Dompel het pistool niet onder in een oplossing.

Spoelprocedure

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 17.
2. Sluit de toevoerslang voor oplosmiddel aan op het pistool.
3. Voor de continuïteit van de aarding houdt u een metalen gedeelte van het pistool stevig tegen een gearde metalen emmer met oplosmiddel.
4. Zet de cilinderlucht (CYL) van het pistool aan.
5. Begin met de laagst mogelijke vloeistofdruk en spuit het pistool in een gearde metalen emmer met oplosmiddel.
6. Verhoog de vloeistofdruk langzaam. Blijf spoelen totdat er helder oplosmiddel uit het pistool komt.



AFB. 25: Spoelen in een gearde metalen emmer

7. Laat de trekker van het pistool los.
8. Schakel de oplosmiddeltoevoer uit.
9. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.

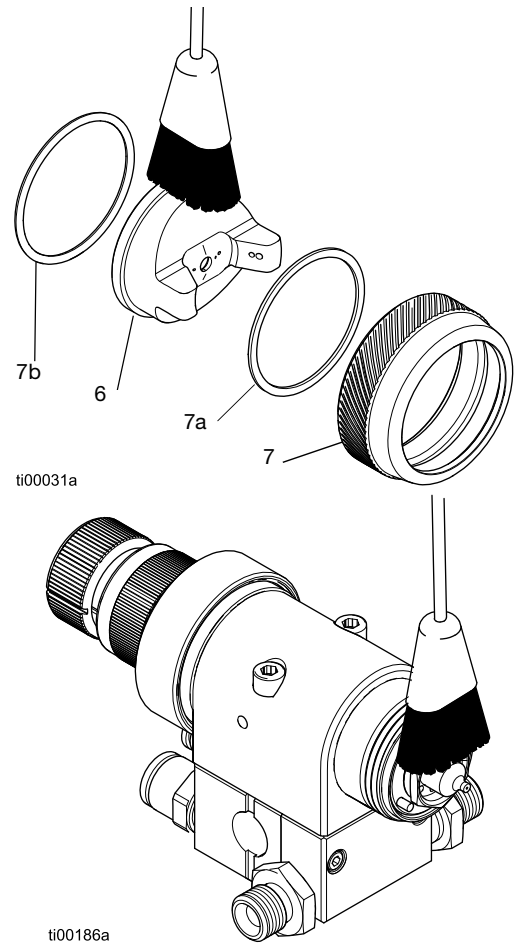
Dagelijkse reinigingsprocedure

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Spoel de apparatuur. Zie **Spoelprocedure**, pagina 18.
3. Verwijder de luchtkap. Zie **Luchtkapeenheid verwijderen**, pagina 24.
4. Dompel het uiteinde van een zachte borstel in een geschikt oplosmiddel. Maak de haren van de borstel niet voortdurend nat.

LET OP

Gebruik geen metalen gereedschap om de luchtkapconstructie te reinigen. Metalen gereedschap kan krassen op de luchtkap veroorzaken en het spuitpatroon vervormen.

5. Maak de componenten schoon. Vervang afdichtingen waar nodig.
 - a. Reinig de onderdelen met een zachte borstel.
 - b. Gebruik een zacht stuk gereedschap, zoals een ontstoppingsnaald of tandenstoker, om de gaten van de luchtkap (6) schoon te maken.



AFB. 26: De componenten van de luchtkap reinigen

6. Bevochtig een zachte doek met oplosmiddel en wring het overtollige oplosmiddel eruit. Houd het pistool omlaag gericht en veeg de buitenkant van het pistool af.
7. Zet de luchtkap in elkaar en monteer deze. Zie **De luchtkapeenheid monteren**, pagina 24.

Problemen oplossen



1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17, voordat u het pistool controleert of repareert.
2. Controleer alle mogelijke problemen en oorzaken voordat u het pistool uit elkaar haalt.

Problemen met de vloeistof oplossen

Probleem	Oorzaak	Oplossing	Referentie
Er lekt vloeistof door de ventilatiegaten	Versleten afdichtingen van de vloeistofpatroon	Vervang de vloeistofpatroon of de afdichtingen	Reparatie vloeistofpatroon , pagina 25
	Versleten, vuile of beschadigde vloeistofnaald	Vervang de vloeistofpatroon of de vloeistofnaald	
	Draai de pakkingmoer los	Vervang de vloeistofpatroon of draai de pakkingmoer vast	
Er lekt vloeistof uit de voorkant van het pistool	De vloeistofnaald is vuil, versleten of beschadigd	Vervang de vloeistofpatroon	Reparatie vloeistofpatroon , pagina 25
		Reinig of vervang de punt van de vloeistofnaald of de hele naald	AFB. 30: Naaldeenheid , pagina 25
	Vuile of versleten spuitmond	Vervang de vloeistofpatroon	Reparatie vloeistofpatroon , pagina 25
		Reinig of vervang de spuitmond	AFB. 31: Mondstuk en vloeistofinzetstuk , pagina 25
Er zit vloeistof in de gaten van de luchtkap	De spuitmond is onvoldoende vastgedraaid	De vloeistofpatroon vastdraaien	De vloeistofpatroon monteren , pagina 25.
		Draai de spuitmond vast	AFB. 31: Mondstuk en vloeistofinzetstuk , pagina 25
De vloeistof stroomt niet De vloeistofnaald wordt niet geactiveerd	Onvoldoende luchtdruk in cilinder (CYL) geleverd aan het pistool op trekker	Verhoog de luchtdruk van de cilinder (CYL) of reinig de luchtleiding	Luchtleiding monteren , pagina 11
	Ontbrekende kogellager van de zuiger	Vervang de kogellagers	De kogellagers van de zuiger controleren , pagina 27
	Luchtlekkage rond zuiger	Vervang O-ring van zuiger of zuiger	Zuigerafdichtingen vervangen , pagina 27
	Opgezwollen O-ring zuiger	Vervang de O-ring van de zuiger.	De zuiger repareren , pagina 27
	Interne vloeistofplug is verkeerd geïnstalleerd		Niet-circulerend systeem: Verplaats de plug naar de vloeistofpoort in overeenstemming met de leidingen van het verdeelstuk
Circulerend systeem: Alle vloeistofpoorten in het pistool en op het verdeelstuk moeten open zijn			AFB. 2: Aansluitingen van de vloeistofpoorten (circulerende configuratie) , pagina 7

Probleem	Oorzaak	Oplossing	Referentie
De vloeistof wordt niet uitgeschakeld	Versleten of opgezwollen zuigerafdichtingen	Vervang de zuigerafdichtingen.	De zuiger repareren, pagina 27
	De zuigerkap is niet volledig vastgedraaid	Draai de zuigerkap vast tot hij op de bodem zit	
	Zuigerveer niet op zijn plaats	Controleer de veerpositie	

Luchtproblemen oplossen

Probleem	Oorzaak	Oplossing	Referentie
Luchtlekkage door ontluuchtingsgat	Afdichtingen van luchtkap versleten	Vervang de afdichtingen van de luchtkap	De onderdelen van de luchtkap onderhouden, pagina 24
Luchtlekkage aan de achterkant van het pistool	Versleten zuigerafdichtingen	Vervang de zuigerafdichtingen	De zuiger repareren, pagina 27
De lucht wordt niet geactiveerd	De zuigersteel is losgekoppeld van het hoofddeel van de zuiger	Plaats de zuigereenheid terug	
	Luchtdruk cilinder is te laag	Verhoog de luchtdruk naar 50 psi	Luchtleiding monteren, pagina 11
De lucht wordt niet uitgeschakeld	De zuigereenheid is niet goed geplaatst	De zuigereenheid onderhouden	De zuiger repareren, pagina 27
	Kapotte terugslagveer	Vervang terugslagveer	
	Versleten of opgezwollen zuigersteelafdichtingen	Vervang de afdichtingen	

Problemen met het spuitpatroon

Probleem	Oorzaak	Oplossing	Referentie
Vloeistofstroom hapert tijdens het spuiten	Vloeistofspuitmond is niet genoeg vastgedraaid	Draai de vloeistofspuitmond aan met 4–5 N•m (35–45 in-lb)	AFB. 34: Mondstuk en vloeistofinzetstuk , pagina 25
	O-ring vloeistofpatroon ontbreekt of is beschadigd	Vervang de O-ring van de vloeistofpatroon	AFB. 34: Vloeistofpatrooneenheid , pagina 26.
	Verstopt filter vloeistofslang	Controleer filter vloeistofslang	Vloeistofleiding monteren , pagina 12
	De borgring is niet volledig voorzien van schroefdraad of gekoppeld aan de pistoolbehuizing	De borgring vastdraaien	De luchtkapeenheid monteren , pagina 24
	Luchtkapafdichtingen zijn beschadigd	Vervang de afdichtingen	De onderdelen van de luchtkap onderhouden , pagina 24
Vloeistof met hoge viscositeit stroomt niet goed door	Vloeistofdruk is te laag, waardoor vloeistofstroom vermindert wanneer het pistool omhoog staat	Verhoog de vloeistofdruk bij de bron	Vloeistofdebiet instellen , pagina 14
		Gebruik een vloeistofspuitmond of vloeistofpatroon met een kleinere opening	AFB. 31: Mondstuk en vloeistofinzetstuk , pagina 25
	De borgring is niet volledig voorzien van schroefdraad of gekoppeld aan de pistoolbehuizing	De borgring vastdraaien	De luchtkapeenheid monteren , pagina 24
Patroon staat scheef of wordt zwaar aan de uiteinden	De borgring is niet volledig voorzien van schroefdraad of gekoppeld aan de pistoolbehuizing	De borgring vastdraaien	De luchtkapeenheid monteren , pagina 24
	Verstopte gaten van luchtkap	Reinig de luchtkap	Dagelijkse reinigingsprocedure , pagina 19
	Vervuilde luchtkapafdichtingen		
	Beschadigde luchtkapgaten	Vervang de luchtkap	AFB. 27: Luchtkapeenheid , pagina 24
Beschadigde afdichtingen van de luchtkap	Vervang de afdichtingen van de luchtkap		
De vloeistofdruk van het pistool is te hoog bij een geactiveerd pistool	De opening van de vloeistofpatroon is te klein.	Gebruik een vloeistofspuitmond of vloeistofpatroon met een grotere opening	AFB. 28: Vloeistofpatrooneenheid , pagina 25
Het vloeistofsysteem werkt niet onder 10 psi (70 kPa, 0,7 bar)	Er is geen vloeistofregelaar	Monteer een lagedruk vloeistofregelaar	Vloeistofleiding monteren , pagina 12
	Luchtregelaar naar het drukvat is niet gevoelig genoeg bij lage druk	Monteer een gevoeliger lagedruk luchtregelaar op het drukvat	Luchtleiding monteren , pagina 11

Probleem	Oorzaak	Oplossing	Referentie
Luchtkap wordt onmiddellijk na het spuiten vuil	De vernevelde lucht van het pistool staat uit	Schakel de vernevelde lucht van het pistool in	Toevoer van ventilator- en vernevelde lucht , pagina 14
	Verstopte spuitmond of gaten in luchtkap	Maak de luchtkap, de spuitmond of het pistool schoon	Dagelijkse reinigingsprocedure , pagina 19
	Beschadigde luchtkap	Vervang de luchtkap	De onderdelen van de luchtkap onderhouden , pagina 24
	Beschadigde afdichtingen van de luchtkap	Vervang de afdichtingen van de luchtkap	De onderdelen van de luchtkap onderhouden , pagina 24
	Beschadigde spuitmond	Vervang de spuitmond of de vloeistofpatroon	AFB. 34: Vloeistofpatrooneenheid , pagina 26.
De vorm van het patroon lijkt op een banaan	Verstopte gaten van luchtkap	Reinig de luchtkap	Dagelijkse reinigingsprocedure , pagina 19
	Vervuilde luchtkap		
	Vuile spuitmond	Reinig de spuitmond	Dagelijkse reinigingsprocedure , pagina 19
	Beschadigde luchtkap	Vervang de luchtkap	De onderdelen van de luchtkap onderhouden , pagina 24
	Beschadigde spuitmond	Vervang de spuitmond	AFB. 34: Mondstuk en vloeistofinzetstuk , pagina 25
	Ontbrekende ring	Vervang de ring	AFB. 28, pagina 25
Door de vloeistofdruk in te schakelen wordt de vloeistofstroom uitgeschakeld, en door de luchtdruk uit te schakelen wordt de vloeistofstroom ingeschakeld.	Druk van ventilator of vernevelde lucht is te hoog	Stel de druk van de ventilator en vernevelde lucht af	Toevoer van ventilator- en vernevelde lucht , pagina 14
	De luchtkap zit niet goed op de spuitmond	Draai de borgring vast	AFB. 27: Luchtkapeenheid , pagina 24
	Beschadigde vloeistofspuitmond.	Vervang de vloeistofspuitmond of de vloeistofpatroon	AFB. 34: Vloeistofpatrooneenheid , pagina 26
	Vloeistofdruk is te laag	Pas de vloeistofdruk aan	Vloeistofdebiet instellen , pagina 14

Reparatie

				
<p>Verklein het risico op letsel door spattende vloeistof door altijd de Drukontlastingsprocedure uit te voeren als u de opdracht krijgt om de druk te ontlasten.</p>				

De apparatuur voorbereiden op service

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Voer de **Spoelprocedure**, pagina 18, uit.
3. Schakel de systeemlucht uit.

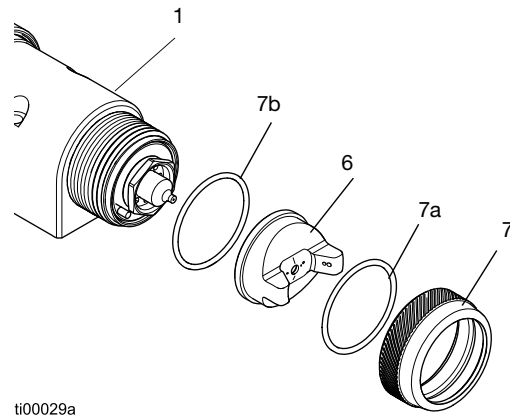
Luchtkapeenheid repareren

Luchtkapeenheid verwijderen

1. **De apparatuur voorbereiden op service.**
Zie pagina 24.
2. Draai de borgring van de luchtkap (7) los om de luchtkapeenheid (6) te verwijderen.

De onderdelen van de luchtkap onderhouden

1. Verwijder de afdichting van de borgring (7b) met een priem.
2. Verwijder de luchtkap (6) en de sluitring (7a) uit de borgring (7).
3. Reinig de componenten en vervang waar nodig.
4. Zet de luchtkap en borgring in elkaar.
 - a. Monteer de sluitring (7a) in de borgring (7).
 - b. Monteer de luchtkap (6) in de borgring (7).
 - c. Monteer de afdichting van de borgring (7b).



ti00029a

AFB. 27: Luchtkapeenheid

De luchtkapeenheid monteren

1. Draai de gemonteerde luchtkap (7) op de pistoolbehuizing (1).
2. Stel de positie van de luchtkap in. Zie **De luchtkap plaatsen**, pagina 13.

Reparatie vloeistofpatroon

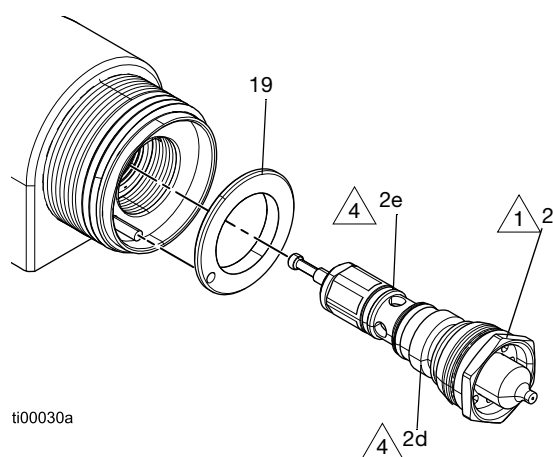
De vloeistofpatroon verwijderen

1. **De apparatuur voorbereiden op service.**
Zie pagina 24.
2. **Luchtkapeenheid verwijderen.** Zie pagina 24.
3. Gebruik een sleutel of een pistoolgereedschap om de vloeistofpatroon (2) te verwijderen. Zie AFB. 28.
4. Verwijder waar nodig de ring (19).

De vloeistofpatroon monteren

Smeer de componenten met de aanbevolen **Lichte olie** op pagina 35.

1. Let op dat de ring (19) in positie is. De platte kant van de ring is van het pistool afgewend.
2. Smeer de afdichtingen (2d en 2e).
3. Gebruik een sleutel of pistoolgereedschap om de gemonteerde vloeistofpatroon (2) in de pistoolbehuizing vast te draaien. Draai aan met 4–5 N•m (35–45 in-lb).



ti00030a

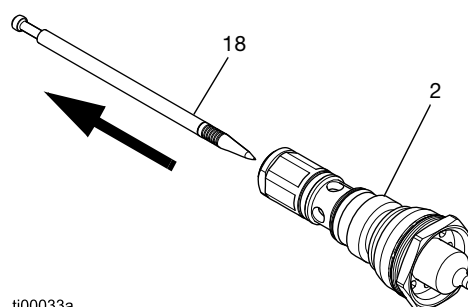
1 Draai aan tot 4–5 N•m (35–45 in-lb)

4 Smeer met de aanbevolen **Lichte olie**

AFB. 28: Vloeistofpatrooneenheid

De vloeistofpatroon demonteren

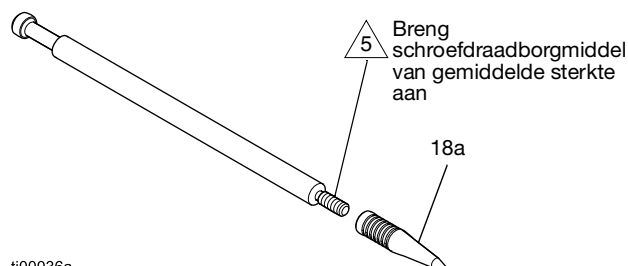
1. Verwijder de vloeistofpatroon (2) uit het pistool.
Zie AFB. 28.
2. Verwijder de vloeistofnaald (18) uit de vloeistofpatroon.



ti00033a

AFB. 29: Vloeistofpatroon en vloeistofnaald

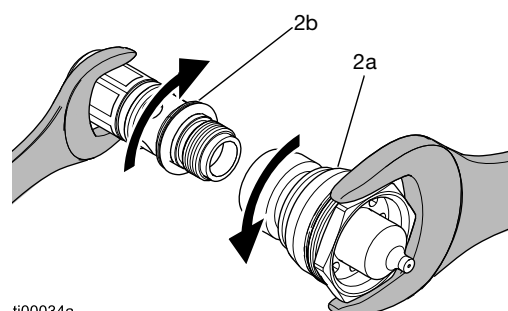
3. Vervang de naaldpunt (18a) waar nodig. Breng een middelsterke draadborging aan op de schroefdraad van de naald voordat u de vervangende punt monteert.



ti00036a

AFB. 30: Naaldeenheid

4. Haal de vloeistofspuitmond (2a) en het vloeistofinzetstuk (2b) los.

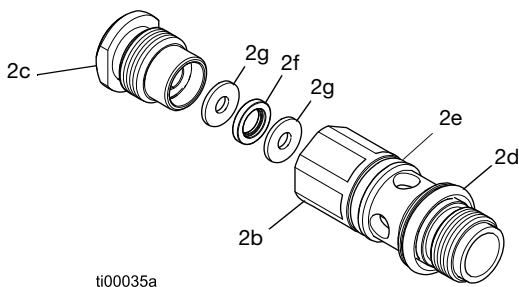


ti00034a

AFB. 31: Mondstuk en vloeistofinzetstuk

Reparatie

5. Haal de pakkingmoer (2c) en het vloeistofinzetstuk (2b) los.



ti00035a

AFB. 32: Vloeistofinzetstuk en pakkingmoer

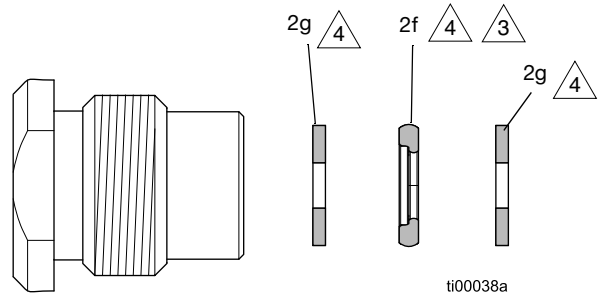
6. Verwijder de sluitringen (2g) en pakkingafdichting (2f) uit de pakkingmoer (2c).
7. Gebruik een priem om de O-ringafdichtingen van het vloeistofinzetstuk (2d en 2e) te verwijderen.

De vloeistofpatroon monteren

Vervang de onderdelen waar nodig en monteer de vloeistofpatroon. Smeer de componenten met de aanbevolen **Lichte olie** op pagina 35.

1. Vervang de O-ringafdichtingen van de vloeistofinzet (2e en 2d).
2. Monteer de sluitringen (2g) en de pakkingafdichting (2f) in de pakkingmoer (2c). Let op de richting van de pakkingafdichting (2f) in AFB. 33. Breng smeermiddel aan in het midden van de gemonteerde pakkingmoer.

3. Monteer de gemonteerde pakkingmoer (2c) in het vloeistofinzetstuk. Draai de pakkingmoer (2c) aan met $9 \text{ N}\cdot\text{m}$ (80 in-lb).

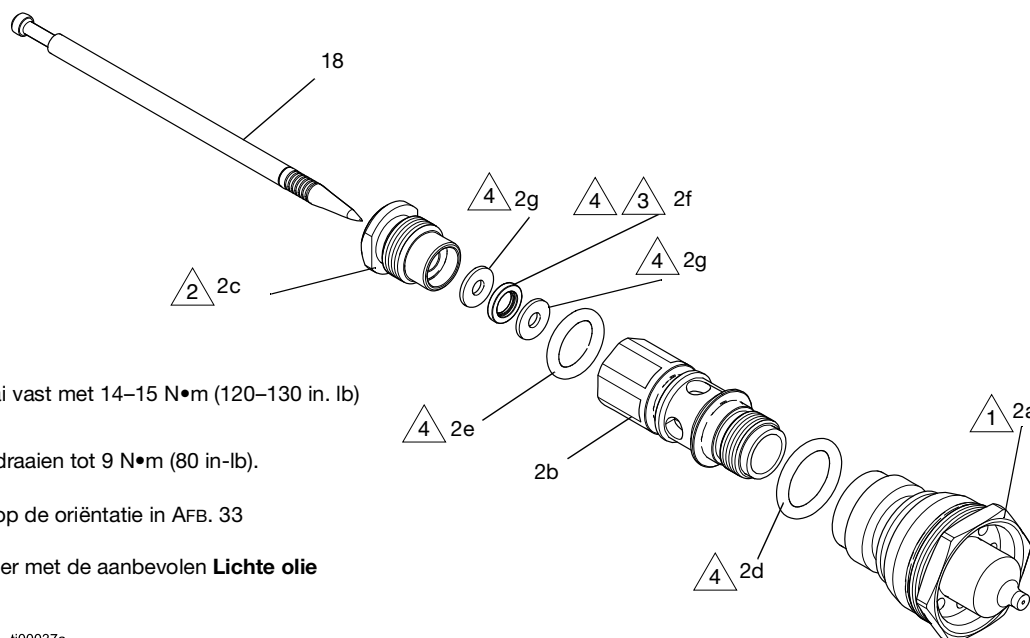


ti00038a

- Smeer met de aanbevolen **Lichte olie**
- De stap op de pakkingring is gericht naar de pakkingmoer

AFB. 33: Richting van het afstandsstuk

4. Installeer de spuitmond (2a) op het vloeistofinzetstuk (2b). Draai aan met $14\text{--}15 \text{ N}\cdot\text{m}$ (120-130 in-lb). Zie AFB. 31.
5. Monteer de naald (18) in de vloeistofpatroon. Zie AFB. 29.
6. Smeer de afdichtingen (2e en 2d).
7. Installeer de vloeistofpatroon (2) in de pistoolbehuizing. Draai aan tot $35\text{--}45 \text{ Nm}$ (4-5 in-lb). Zie AFB. 28.



ti00037a

AFB. 34: Vloeistofpatrooneenheid

- Draai vast met $14\text{--}15 \text{ N}\cdot\text{m}$ (120-130 in. lb)
- Aandraaien tot $9 \text{ N}\cdot\text{m}$ (80 in-lb).
- Let op de oriëntatie in AFB. 33
- Smeer met de aanbevolen **Lichte olie**

De zuiger repareren

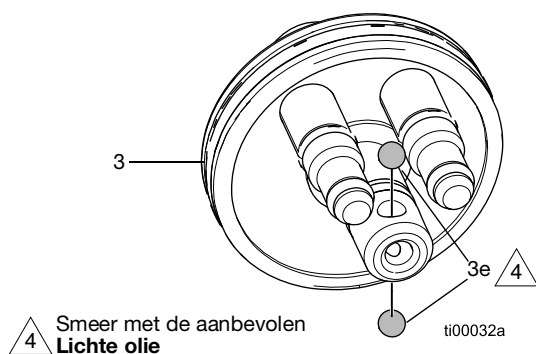
Dompel de zuiger (3) niet onder in oplosmiddel. Smeer de componenten met de aanbevolen **Lichte olie** op pagina 35.

De zuiger demonteren

1. **De apparatuur voorbereiden op service.**
Zie pagina 24.
2. Draai de zuigerkap (5) los en verwijder de kap (5), de veren (11 en 16) en de veergeleider (9).
3. Gebruik een tang om de zuiger langzaam uit de pistoolbehuizing te trekken om te voorkomen dat u de kogellagers kwijtraakt (3e).

De kogellagers van de zuiger controleren

Zorg ervoor dat de kogellagers van de zuiger (3e) niet uit de zuiger (3) vallen. Als de kogellagers eruit vallen, moet u ze opnieuw installeren en smeren voordat u de zuiger monteert.

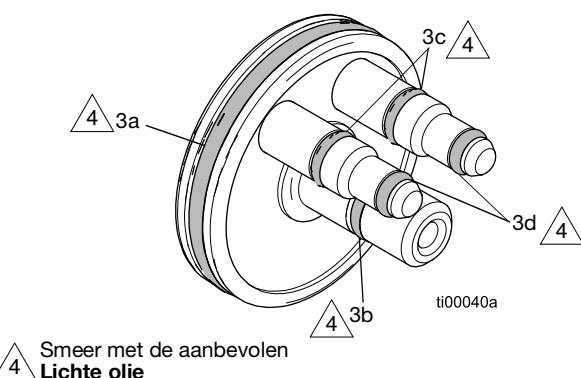


AFB. 35: Locaties van de kogellagers van de zuiger

Zuigerafdichtingen vervangen

Gebruik **Set 2000515: Afdichtingen zuiger** op pagina 33 om de zuigerafdichtingen te vervangen.

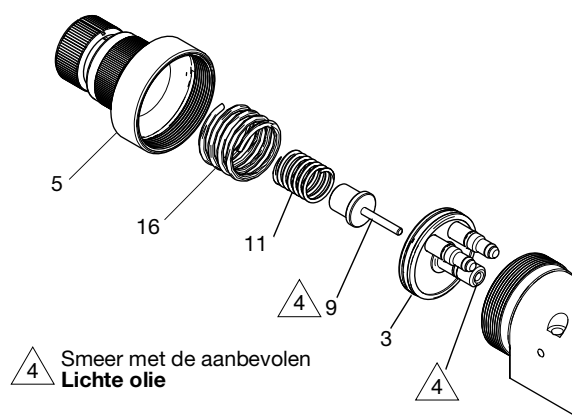
1. Verwijder zuigerafdichtingen met een priem.
2. Vervang en smeer de zuigerafdichtingen.



AFB. 36: Locatie van de zuigerafdichtingen

De zuiger monteren

1. Zorg ervoor dat de kogellagers (3e) op hun plaats zitten. Zie AFB. 35.
2. Smeer zuigerafdichtingen en kogellagers.
3. Druk de zuiger (3) in de pistoolbehuizing.
4. Smeer en monteer de veergeleider (9) in de zuiger (3).
5. Monteer de vloeistofveer (11).
6. Monteer de luchtveer (16).
7. Schroef de zuigerkap (5) op het pistool.
8. Reset waar nodig naar werkelijk nulpunt. Zie **Pistool naar werkelijk nulpunt resetten**, pagina 29.

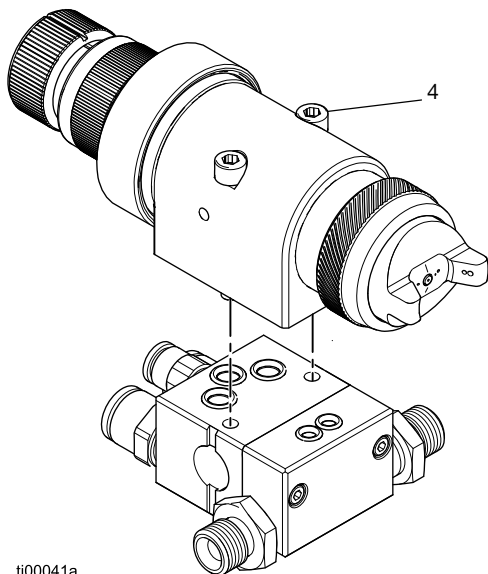


AFB. 37: Zuigereenheid

Afdichtingen verdeelstuk vervangen

Gebruik **Set 2000517: Afdichtingen verdeelstuk** op pagina 33 om de verdeelstukafdichtingen (107 en 108) te vervangen. Smeer de componenten met de aanbevolen **Lichte olie** op pagina 35.

1. **De apparatuur voorbereiden op service.**
Zie pagina 24.
2. Schroef de bevestigingsschroeven (4) los en haal het pistool van het verdeelstuk.

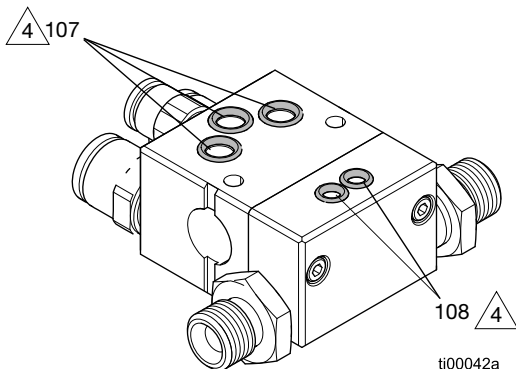


ti00041a

AFB. 38: Bevestigingsschroeven verdeelstuk

3. Verwijder afdichtingen met een priem en vervang ze.
4. Smeer de afdichtingen (107 en 108) voordat u het pistool monteert.

OPMERKING: Bij gebruik van een circulerend systeem worden twee O-ringen gebruikt. Bij een niet-circulerend systeem worden één O-ring en een interne vloeistofplug gebruikt.



4 Smeer met de aanbevolen **Lichte olie**

AFB. 39: Locatie afdichting verdeelstuk

Reparaties aan vloeistofregelknop en zuigerkap

Een vloeistofregelknop toevoegen

Gebruik **Set 2000516: Vloeistofregelknop eenheid** om de vloeistofregelknop aan het pistool toe te voegen.

1. **De apparatuur voorbereiden op service.**
Zie pagina 24.
2. Draai de zuigerkap (5) los en verwijder de kap (5), de veren (11 en 16) en de veergeleider (9).
3. Zet het pistool in elkaar zoals aangegeven op AFB. 37.
4. Controleer de referentiemarkeringen voor het werkelijke nulpunt en stel ze zo nodig opnieuw in op het werkelijke nulpunt.

Controlelijst voor referentie werkelijk nulpunt

Pistolen met een vloeistofregelknop (8) hebben een werkelijk nulpunt. Wanneer een pistool op het werkelijke nulpunt is ingesteld, stopt de vloeistofstroom wanneer de vloeistofregelknop volledig is gesloten.

- De vloeistofregelknop (8) is volledig gesloten
- Er stroomt geen vloeistof uit het pistool
- De referentiemarkeringen zijn uitgelijnd

Pistool naar werkelijk nulpunt resetten

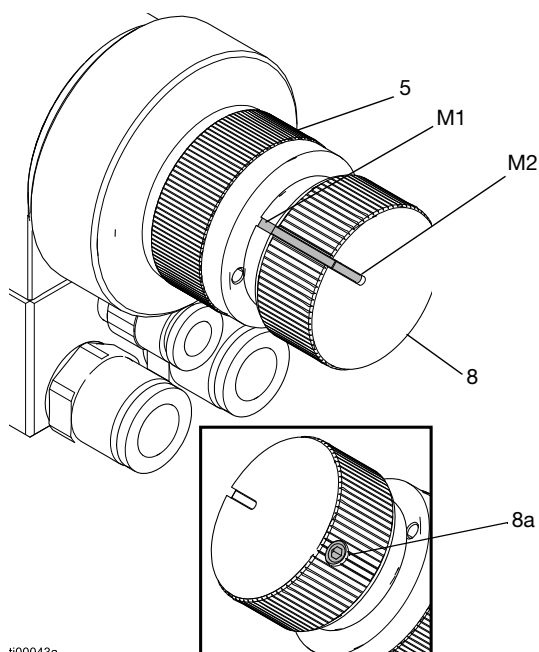
Controleer de **Controlelijst voor referentie werkelijk nulpunt**, pagina 28 en reset het pistool naar het werkelijke nulpunt waar nodig.

1. **De vloeistofpatroon monteren.** Zie pagina 25.
2. Draai de zuigerkap (5) stevig vast.
3. Draai de vloeistofregelknop (8) rechtsom tot de aanslag om de knop te sluiten.

LET OP

Wees voorzichtig bij het sluiten van de vloeistofregelknop. De punt van de naald kan beschadigd raken als deze door de vloeistofregelknop te hard tegen de zitting van de spuitmond wordt gedrukt.

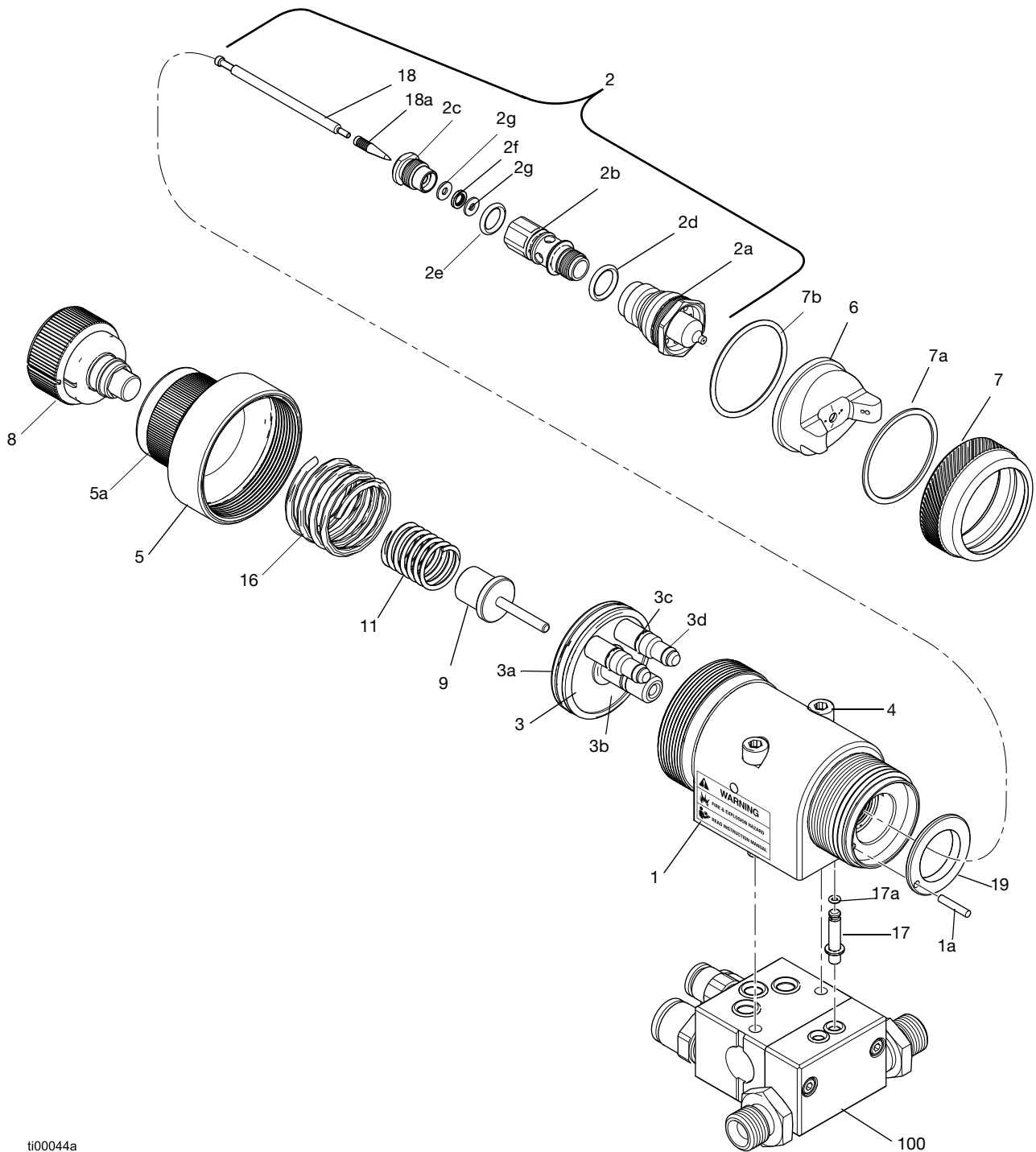
4. Gebruik een inbussleutel om de stelschroef van de vloeistofregelaar (8a) los te draaien.
5. Lijn de lijnmarkeringen (M1 en M2) op de vloeistofregelknop (8) uit. Zie AFB. 40.
6. Draai de stelschroef (8a) vast.



AFB. 40: Markering werkelijk nulpunt

Onderdelen

Stellair automatisch luchtspuitpistool



ti00044a

Stellair automatisch luchtspuitpistool

Ref	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
1	---	Pistoolbehuizing	1
1a	120471	Pen ring (paspen, buitendiameter 3/32 inch x 1/2 inch)	1
2‡	❖	Vloeistofpatrooneenheid (omvat 2a-2g, 18 en 18a)	1
2a‡	❖	Vloeistofspuitmond	1
2b‡	---	Vloeistofinzetstuk	1
2c‡	195222	Pakkingmoer; Vloeistofnaald	1
2d‡	111316	O-ringafdichting	1
2e‡	113137	O-ringafdichting	1
2f‡	2000513	Pakkingafdichting	1
2 g‡		Sluitring, UHMWPE	2
3‡	2000514	Zuigereenheid (omvat 3a-3e) (zie AFB. 35 en AFB. 36)	1
3a‡	115066	O-ringafdichting	1
3b‡	111450	O-ringafdichting	1
3c‡	112319	O-ringafdichting	2
3d‡	111504	O-ringafdichting	2
3e‡	2000531	Zuigerlagers (zie AFB. 35)	2
4	15H317	M5-bevestigingsschroef voor verdeelstuk	2
5‡	2000530	Zuigerkap (standaardmodellen)	1
	2000516	Zuigerkap voor vloeistofregelknop (bevat 5a en 8)	
5a‡	---	Stelschroef zuigerkap (#8 x 0,25 inch)	1
6‡	❖	Luchtkap	1
6a‡	24B546	Uitlijningspen luchtkap (zie AFB. 14)	1
7‡	25F317	Borgring (7a-7b)	1
7a‡	107313	Sluitring	1
7b‡	15G998	O-ring	1
8+‡	---	Vloeistofregelknop	1
9	2000529	Geleider zuigerveer	1

Ref	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
11	171411	Vloeistofveer	1
16	114139	Luchtveer	1
17‡	2000511	Recirculatieplug vloeistof (bevat 17a)	1
17a‡	129463	O-ring	1
18‡	❖	Vloeistofnaald	1
18a‡	❖	Punt vloeistofnaald	1
19	2000528	Ring	1
100+		Verdeelstuk (zie Compatibele verdeelstukken , pagina 39 voor meer informatie over onderdelen)	1

❖ Onderdeelnummers variëren per model.
Zie **Reparatiesets**, pagina 32 voor onderdeelnummers.

+ Inbegrepen bij bepaalde modellen.
Zie **Modellen**, pagina 3.

‡ Onderdeel is verkrijgbaar in een set.
Zie **Sets en toebehoren**, pagina 32.

Sets en toebehoren

Reparatiesets

Model	Toepassing en spuittype	Luchtkap (6 en 6a)	Afmetingen opening inch (mm)	Vloeistofpatroon (2)	Spuitmondset (2a)	Naaldset (18 en 18a)	Set naaldpunt (18a) (set van 5)
25F165	Algemene industrie: Conventioneel	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F172	Algemene industrie: HVLP	2000291	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F164	Algemene industrie: Conventioneel	2000293	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F166	Algemene industrie: Conventioneel	2000294	0,070	2000504	25F227	2000510	288185
25F169	Algemene industrie: Conventioneel	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F171	Algemene industrie: HVLP	2000291	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F170	Algemene industrie: HVLP	2000291	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F168	Algemene industrie: Conventioneel	2000293	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F176	Algemene industrie: HVLP	2000291	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F163	Algemene industrie: Conventioneel	2000293	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F174	Algemene industrie: HVLP	2000291	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F173	Algemene industrie: HVLP	2000291	0,070	2000504	25F227	2000510	288185
25F179	Algemene industrie: Compliant	2000292	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F177	Algemene industrie: Compliant	2000292	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F178	Algemene industrie: Compliant	2000292	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F182	Algemene industrie: Compliant	2000292	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F183	Algemene industrie: Compliant	2000292	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F175	Algemene industrie: HVLP	2000291	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F181	Algemene industrie: Compliant	2000292	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F180	Algemene industrie: Compliant	2000292	0,070	2000504	25F227	2000510	288185
25F167	Algemene industrie: Conventioneel	2000293	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F204	Sierlijsten: HVLP	26D898	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F205	Sierlijsten: HVLP	26D898	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F206	Sierlijsten: HVLP	26D898	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F207	Sierlijsten: HVLP	26D898	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F208	Airbrush: Conventioneel	24D705✳	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F209	Airbrush: Conventioneel	24D705✳	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F210	Kleefmiddel: Conventioneel	2000301✓	0,051	2000505	25F233	2000510	288185
25F211	Kleefmiddel: Conventioneel	2000301✓	0,070	2000506	25F234	2000510	288185
25F212	Algemene industrie: Conventioneel	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F213	Algemene industrie: Conventioneel	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F214	Algemene industrie: HVLP	2000291	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F215	Algemene industrie: HVLP	2000291	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F216	Algemene industrie: Compliant	2000292	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F217	Algemene industrie: Compliant	2000292	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F218	Algemene industrie: Conventioneel	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F219	Algemene industrie: Conventioneel	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185

✓ Zelfklevende luchtkap kan worden gekocht zonder uitlijningspen (6a) en is gemarkeerd als productieonderdeel 289051

✳ Airbrushluchtkappen zonder 6a

Set 289791: Afdichtingen luchtkap

Ref	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
7a†	107313	Sluistring	5
7b†	15G998	O-ring	5

Set 2000512: Afdichtingen vloeistofpatroon

Ref	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
2d	111316	O-ringafdichting	1
2e	113137	O-ringafdichting	1

Set 2000513: Pakkingen vloeistofpatroon

Ref	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
2f	16A698	Pakkingafdichting	1
2g	16C295	Sluistring, UHMWPE	2

Set 25F317: Borgringeenheid

Ref	Omschrijving	Aantal
7	Borgring	1
7a	Sluistring	1
7b	O-ring	1

Set 24B546: Uitlijningspen luchtkap

Ref	Omschrijving	Aantal
6 A	Stelpen van de luchtkap	10

Set 2000514: Zuigereenheid

Ref	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
3	2000514	Zuiger	1
3a	115066	O-ringafdichting	1
3b	111450	O-ringafdichting	1
3c	112319	O-ringafdichting	2
3d	111504	O-ringafdichting	2
3e	2000531	Lagers zuiger	2

Set 2000531: Lagers zuiger

Ref	Omschrijving	Aantal
3e	Lagers zuiger	10

Set 2000515: Afdichtingen zuiger

Ref	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
3a	115066	O-ringafdichting	1
3b	111450	O-ringafdichting	1
3c	112319	O-ringafdichting	2
3d	111504	O-ringafdichting	2

Set 2000516: Vloeistofregelknopseenheid

Bouw een automatisch standaardpistool om en voeg een vloeistofregelknop toe.

Ref	Omschrijving	Aantal
5	Zuigerkap met stelschroef	1
8	Vloeistofregelknop	1

Set 2000517: Afdichtingen verdeelstuk

Ref	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
107	111450	Luchtafdichting O-ring	3
108	111508	Vloeistofafdichting O-ring	2

Set 2000511: Set circulatieplug

Ref	Omschrijving	Aantal
17	Circulatieplug	1
17a	O-ring	1

Toebehoren

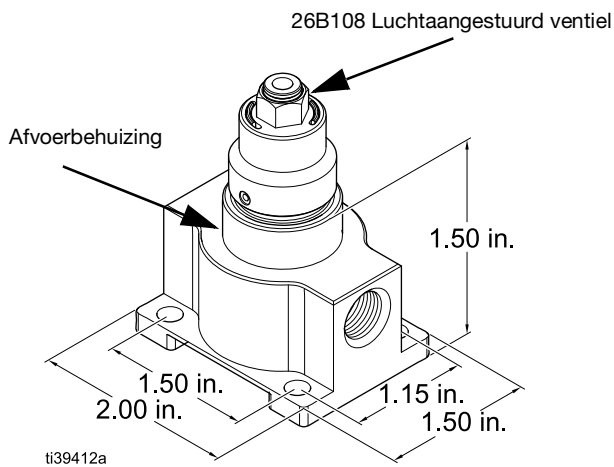
Uitlijningsgereedschap: 2000481

Kenmerken uitlijningsgereedschap

- Meter om snel hoeken van spuitpatronen in te stellen. Zie **Gedraaid spuitpatroon**, pagina 13.
- Geleider om het middelpunt van het spuiten en de afstand tussen het pistool en het werkstuk te visualiseren. Zie **Het spuitpistool en het werkstuk plaatsen**, pagina 14.

26D220: Afvoerkraan

Vloeistofinlaat- en uitlaatpoorten zijn 1/4 inch npt(f), en 303 rvs bevochtigde delen.



Accessoires vloeistofleiding

Onderdeel	Omschrijving	Aantal
24B707*	Geïntegreerd vloeistoffilter	1
166846	Vloeistoffitting, rvs, 1/4 npsm(m) x 1/4 npt(m), maximale druk 7250 PSI (50 MPa, 500 bar)	1
24C375**	Luchtbediende vloeistofregelaar met verhouding 1:1	1
24E471**	Luchtbediende vloeistofregelaar met verhouding 1:2	1
24E472**	Luchtbediende vloeistofregelaar met verhouding 1:3	1

* Zie handleiding 406814.

** Zie handleiding 3A0427.

Vloeistofslangen

Onderdeel	Omschrijving	Maximale werkdruk	Lengte	Fittingopties (1/4 NPSM)			
				Geen veerbe-schermer	Veerbe-schermer	3-delige koppe-ling	2-delige koppe-ling
061132	Nylon vloeistofslang met binnendiameter 1/4 inch	225 psi (16 bar)	500 ft (152 m)	205447	111913	---	---
061205	Nylon gevlochten slang met neopreen mantel en binnendiameter 1/4 inch	500 psi (30 bar)	500 ft (152 m)	---	---	104415	16A989

HVLP-drukverificatieset

Onderdeel	Omschrijving	Compatibele luchtkap
2000518	HVLP Algemene industrie	2000291
2000523	Lijsten	26D898

Lichte olie

Aanbevolen olie voor vloeistofafdichtingen en slijtagegebieden.

Onderdeel	Omschrijving
111265	Sanitair, siliconenvrij smeermiddel, 113 gram (4 oz)

Installatie- en reparatiegereedschap

Onderdeel	Omschrijving
222955	Smeermiddel tegen vastlopen
289794	Pistoolgereedschap - multisleutel

Reinigingsaccessoires

Onderdeel	Omschrijving
15C161	Ultimate Gun Cleaning Kit: borstels en gereedschap voor pistoolonderhoud.
249598	Ontstoppingsnaald: naalden voor het ontstoppen van de spuitmond van het pistool
101892	Borstel voor het schoonmaken van het pistool

Informatie over vloeistofpatronen en vloeistofspuitmonden

De vloeistofstroom en de patroonbreedte hangen af van de maat van de spuitmond, de viscositeit van de vloeistof en de vloeistofdruk.

Gebruik een vloeistofspuitmond die het vereiste debiet bereikt met de naald volledig geactiveerd bij een vloeistofdruk van 5-20 psi (0,035-0,14 MPa, 0,35-1,4 bar).

- Voor lage stroomsnelheden of vloeistoffen met een lage viscositeit kiest u de kleinere spuitmonden.
- Voor een hoog debiet of vloeistoffen met een hoge viscositeit kiest u de grotere spuitmonden.

Toepassing‡	Afmetingen opening inch (mm)	Set vloeistofpatroon (2)	Spuitmondset (2a)	Aanbevolen voor viscositeit van het materiaal	Typisch debiet oz/min (l/min)	Bouw	Spuittechnologie en compatibiliteit met de luchtkap
Algemene industrie Airbrush Lijsten	0,030 (0,8)	2000501	25F224	licht 5-15 centipoise	4-10 (0,12-0,30)	Rvs mondstuk, PEEK-punt	Conventionele luchtkappen: 2000293 en 24D705
	0,042 (1,1)	2000502	25F225	licht- middelhoog 15-30 centipoise	8-14 (0,24-0,42)	Rvs mondstuk, PEEK-punt	HVLP-luchtkapp en: 2000291 en 26D898
	0,055 (1,4)	2000503	25F226	gemiddeld 30-70 centipoise	12-18 (0,36-0,54)	Rvs mondstuk, PEEK-punt	Geschikte luchtkappen: 2000292
Algemene industrie	0,070 (1,8)	2000504	25F227	middelhoog- zwaar 70-100 centipoise	16-20 (0,48-0,60)	Rvs mondstuk, PEEK-punt	Conventionele luchtkappen: 2000294
Kleefmiddel	0,051 (1,3)	2000505	25F233	gemiddeld 30-70 centipoise	12-18 (0,36-0,54)	Rvs mondstuk, PEEK-punt	Conventionele klevende luchtkappen: 2000301 ✓
	0,07 (1,8)	2000506	25F234	middelhoog- zwaar 70-100 centipoise	16-20 (0,48-0,60)	Rvs mondstuk, PEEK-punt	

‡ Zie **Toepassingen**, pagina 2.

✓ Luchtkap gemarkeerd met fabrieksnummer 289051

Luchtkap en luchtstroom

Voorbeeld: Luchtkap 2000293

Tel de weergegeven waarden van het luchtverbruik voor de druk van de vernevelde lucht en de ventilatorlucht om het totale luchtverbruik te verkrijgen.

Vernevelde lucht SCFM bij 20 psi	Ventilatorlucht SCFM bij 30 psi	Totaal luchtverbruik
2,8	6	8,8

Toepassing	Luchtkap	Vernevelde lucht		Ventilatorlucht	
		Inlaatdruk verdeelstuk psi (MPa, bar)	Luchtstroom m ³ /min	Inlaatdruk verdeelstuk psi (MPa, bar)	Luchtstroom m ³ /min
Algemene industrie: Conventioneel	2000293	10	2,3	10	5,5
		20	2,8	20	5,7
		30	3,0	30	6,0
		40	3,4	40	6,7
		50	3,9	50	7,3
	2000294	10	6,4	10	4,6
		20	7,3	20	5,3
		30	8,3	30	6,0
		40	8,7	40	6,2
		50	9,2	50	6,4
Algemene industrie: HVLP	2000291	10	3,9	10	8,3
		20	5,3	20	9,4
		20*	5,3*	24*	9,6*
		30	5,7	30	10,1
		40	6,0	40	11,0
		50	6,2	50	11,9
Sierlijsten: HVLP	26D898	10	2,8	10	4,6
		14*	3,0*	12*	4,6*
		20	3,4	20	5,5
		30	3,9	30	6,0
		40	4,6	40	6,4
		50	4,8	50	6,9
Algemene industrie: Compliant	2000292	10	3,0	10	5,5
		14*	3,0*	15*	5,5*
		20	3,4	20	6,0
		30	3,9	30	6,4
		40	4,4	40	6,9
		50	4,8	50	7,3

* Maximale druk HVLP/conform inlaatverdeelstuk.

✓ Luchtkap gemarkeerd met fabrieksonderdeel 289051

Toepassing	Luchtkap	Vernevelde lucht		Ventilatorlucht	
		Inlaatdruk verdeelstuk psi (MPa, bar)	Luchtstroom m ³ /min	Inlaatdruk verdeelstuk psi (MPa, bar)	Luchtstroom m ³ /min
Kleefmiddel	2000301 ✓	10	2,5	10	6,0
		14*	3,4*	17*	6,4*
		20	3,2	20	6,9
		30	3,7	30	7,8
		40	4,1	40	8,3
		50	4,6	50	9,2
Airbrush	24D705	10	1,4	10	0,0
		20	1,6	20	1,1
		30	1,8	30	1,6
		40	2,1	40	1,8
		50	2,1	50	1,8

* Maximale druk HVLP/conform inlaatverdeelstuk.

✓ Luchtkap gemarkeerd met fabrieksonderdeel 289051

Compatibele verdeelstukken

Verdeelstukken met schroefdraad in inch

Ref	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
101	—	Behuizing verdeelstuk	1
102	114342	Elleboogfitting vloeistofaansluiting: 1/4 - 18 npt	2
	2001082*	Vloeistofaansluiting	2
102a	120353 *	O-ring vloeistofaansluiting	2
103	101970	Buisplug (zie AFB. 4, pagina 8)	1
104	120388	Fitting luchtbuis: buis met buitendiameter van 1/4 inch x 1/8 npt(m)	1
105	120389	Fitting luchtbuis: buis met buitendiameter 3/8 inch x 1/4 npt	2
	120389*		1
106	114246	Stelschroef: 5/16; 0,437 inch lang	1
107‡	111450	Luchtafdichting O-ring	3
108‡	111508	Vloeistofafdichting O-ring	2
109	2001083*	Ventieleenheid ventilator	1

★ Model 25F155

✱ Model 2000230

* Model 2000226

‡ Onderdeel beschikbaar in een set.

Zie **Reparatiesets**, pagina 32.

Aansluitingen verdeelstuk

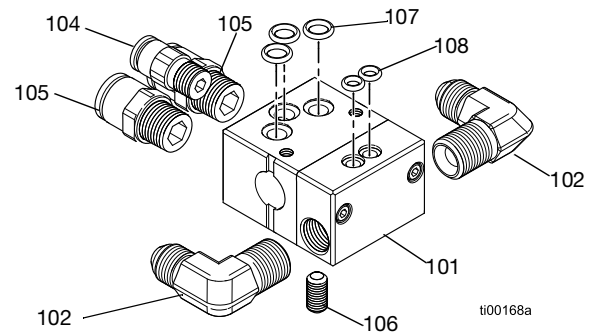
Vloeistofaansluiting	1/4-18 npt(m)* 1/4-18 npsm(m)**
Inlaat vernevelde lucht (ATOM)	Buis met buitendiameter van 3/8 inch
Inlaat ventilatorlucht (FAN)†	Buis met buitendiameter van 3/8 inch†
Inlaat cilinderlucht (CYL)	Buis met buitendiameter van 1/4 inch

* Modellen 25F155 en 2000226

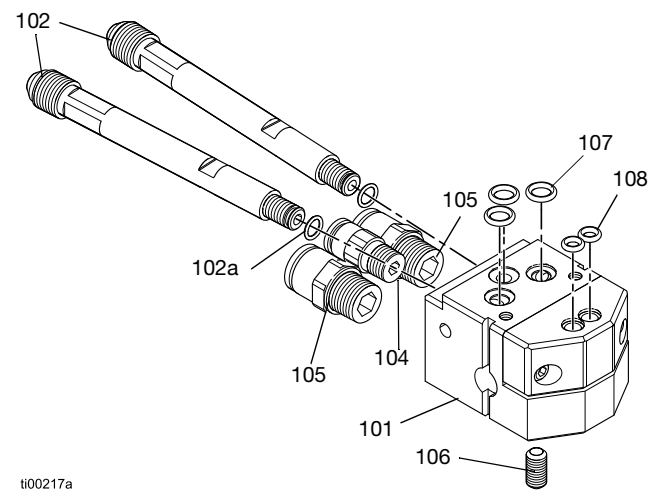
** Model 2000230

† Verdeelstuk 2000226 heeft één luchtinlaat voor vernevelde lucht en ventilatielucht

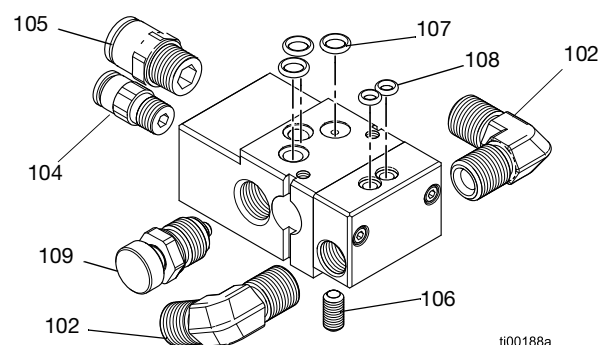
Verdeelstuk met vloeistofinlaat zijkant (25F155★)



Verdeelstuk met vloeistofinlaat achterkant (2000230✱)



Verdeelstuk met vloeistofinlaat zijkant en stelventiel ventilator (2000226✱)



Verdeelstukken met metrische schroefdraad

Ref	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
101	—	Behuizing verdeelstuk	1
102	114247✳	Mannelijke elleboogfitting vloeistofaansluiting: #5JIC x 1/4-18 npt	2
	2000235✳	Vloeistofaansluiting	2
102a	120353✳	O-ring vloeistofaansluiting	2
103	101970	Buisplug (zie AFB. 4, pagina 8)	1
104	120538	Fitting luchtbuis; buis met buitendiameter 6 mm x 1/8 npt(m)	1
105	120537	Fitting luchtbuis; buis met buitendiameter 8 mm x 1/4 npt	2
	15D916◆	Fitting luchtbuis: buis met buitendiameter 4 mm x 1/4 npt (los verzonden)	2
106	114246	Stelschroef: 5/16; 0,437 inch lang	1
107‡	111450	Luchtafdichting O-ring	3
108‡	111508	Vloeistofafdichting O-ring	2

✳ Model 25F315

✳ Model 2000231

‡ Onderdeel beschikbaar in een set.

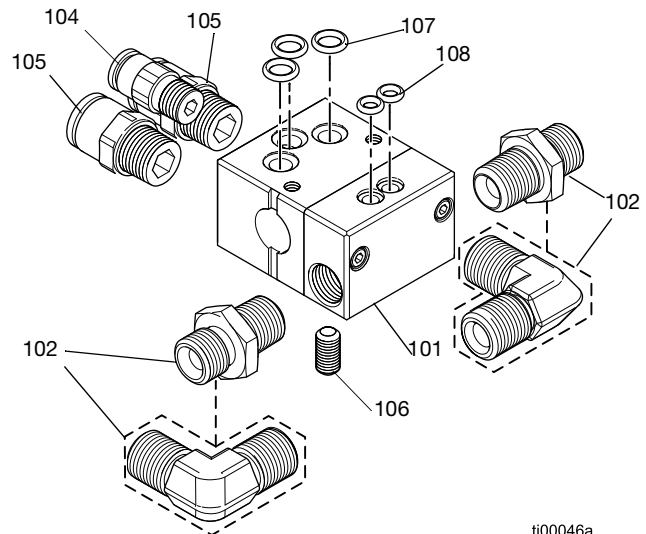
Zie **Reparatiesets**, pagina 32.

Aansluitingen verdeelstuk

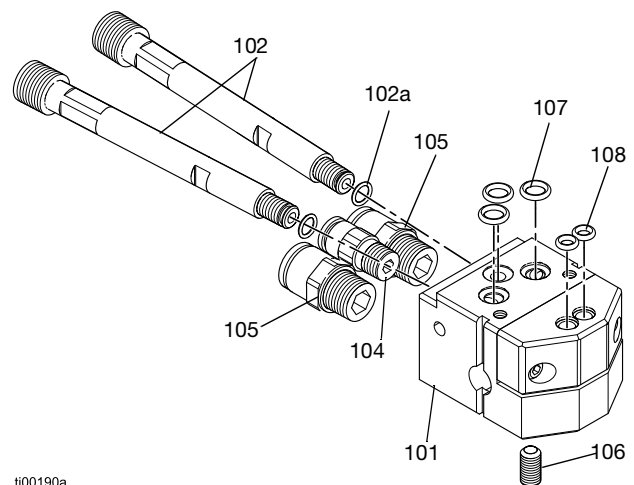
Vloeistofaansluiting	#5 JIC
Inlaat vernevelde lucht (ATOM)	Buis met buitendiameter van 8 mm
Inlaat ventilatorlucht (FAN)◆	Buis met buitendiameter van 8 mm
Inlaat cilinderlucht (CYL)	Buis met buitendiameter van 6 mm

◆ 25F315 en 2000231 worden geleverd met alternatieve fitting voor vernevelde lucht/ventilatorlucht met een aansluiting voor een buis met een buitendiameter van 4 mm

Verdeelstuk vloeistofinlaat zijkant (25F315✳)

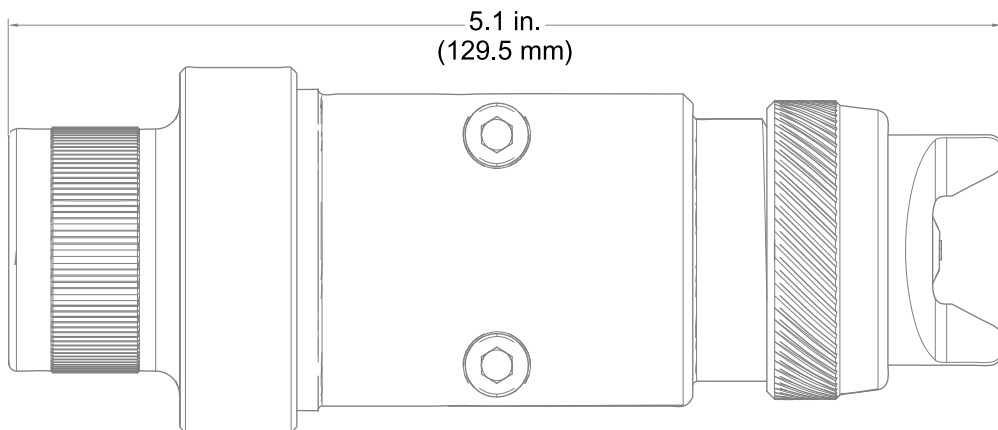
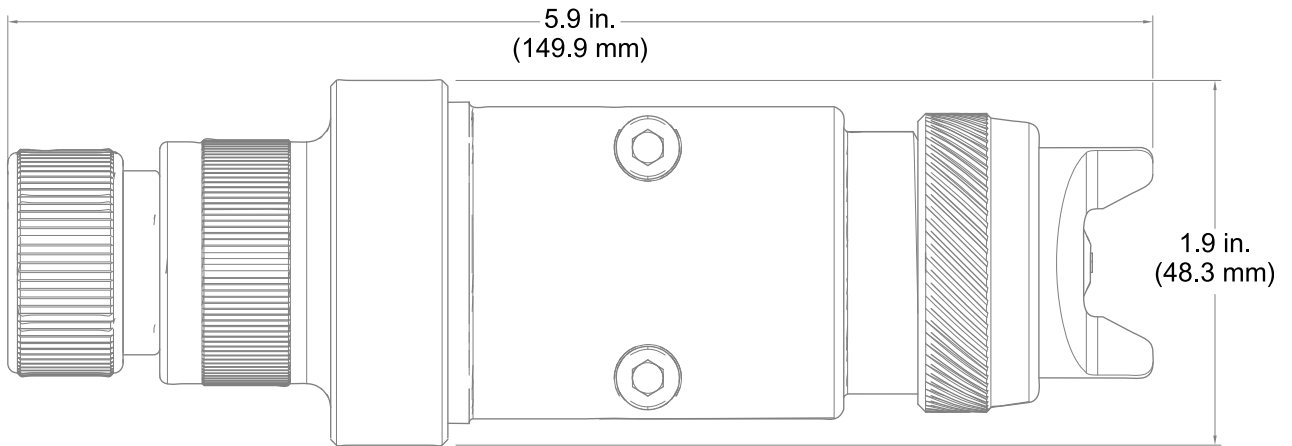


Verdeelstuk vloeistofinlaat achterkant (2000231✳)



Lay-out en afmetingen van de montagegaten

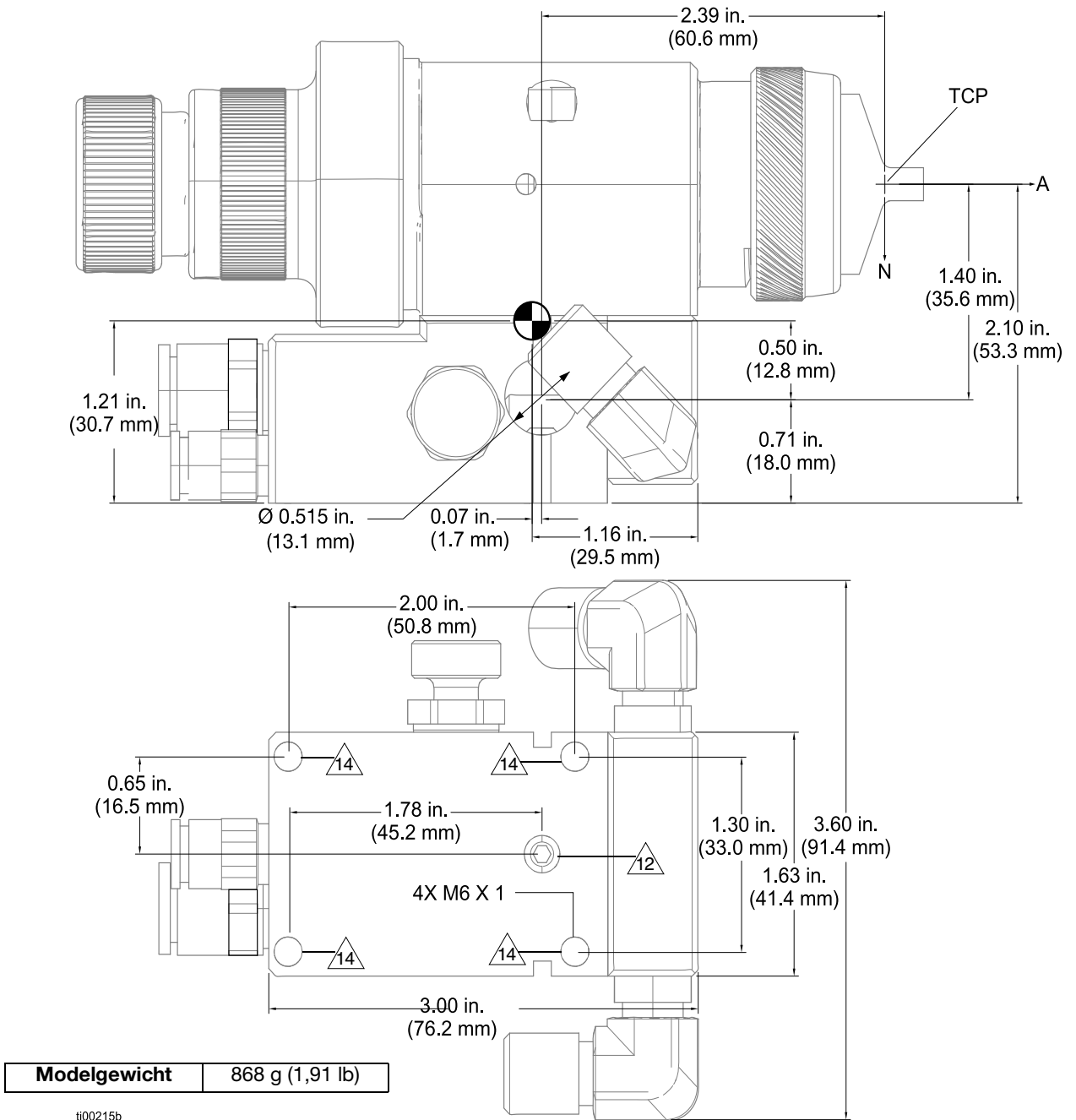
Afmetingen pistool



t00288a

Verdeelstuk met vloeistofinlaat aan zijkant en stelventiel ventilator

Model 2000226

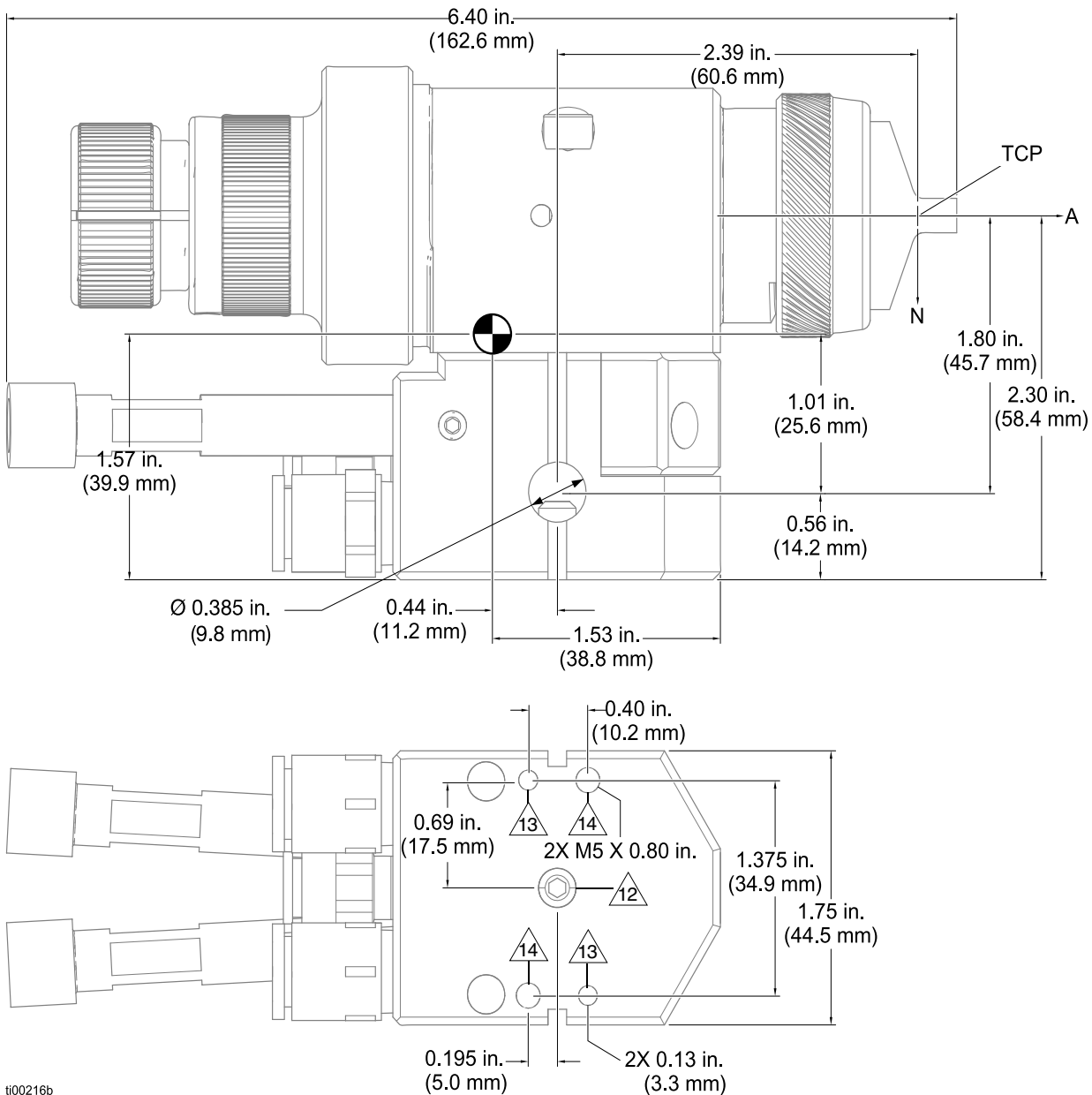


12 Verwijder de stelschroef bij gebruik van **Stationaire steun**.

14 **Gaten voor montageschroeven**
 M6 x 1,0 x 0,34 inch (8,6 mm)
 Gebruik een schroef die lang genoeg is om tot een diepte van 8,6 mm (0,34 inch) in de montageschroefgaten te komen.

Verdeelstukken met inlaat aan achterkant

Modellen 2000230 en 2000231



ti00216b

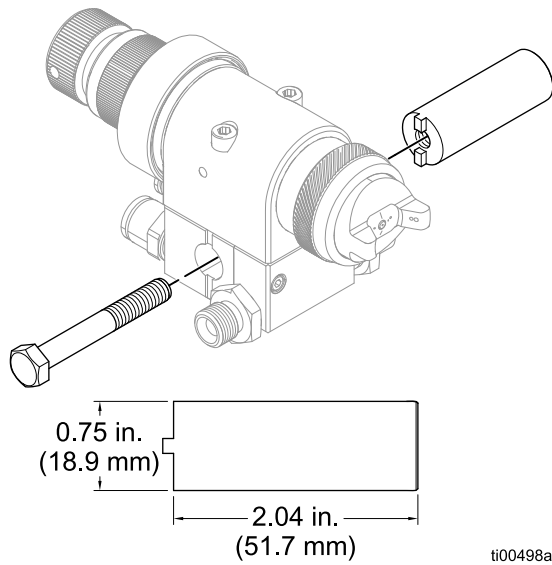
Modelgewicht	875 g (1,93 lb)
---------------------	-----------------

12 Verwijder de stelschroef bij gebruik van **Stationaire steun**.

13 **Gaten uitlijningspennen**
Gaten met een diameter van 0,126 en een diepte van 7,8 mm (0,31 inch)

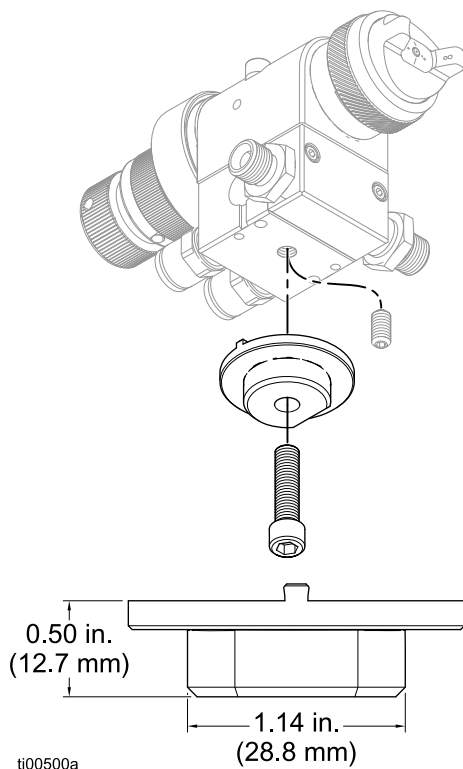
14 **Gaten voor montageschroeven**
M5 x 0,8 x 0,25 inch (6,3 mm)
Gebruik een schroef die lang genoeg is om tot een diepte van 6,3 mm (0,25 inch) in de gaten voor montageschroeven te steken.

Montageset pistool 24C208



ti00498a

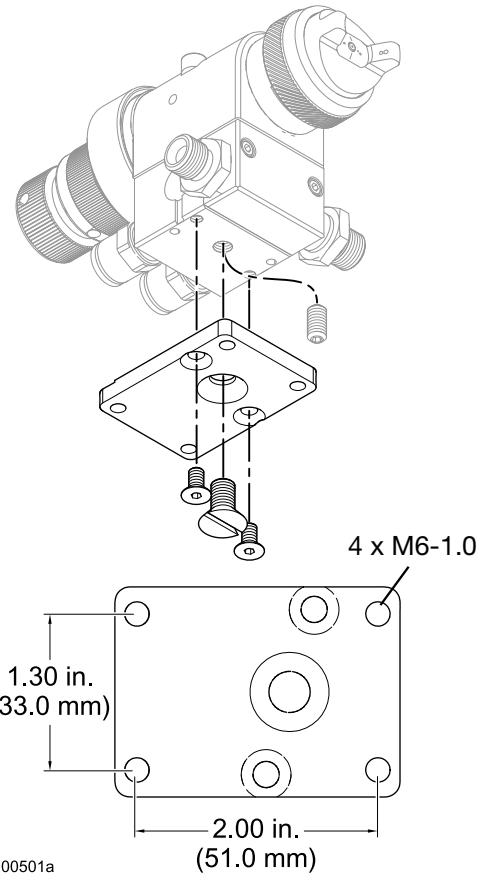
Montageset pistool 24B609



ti00500a

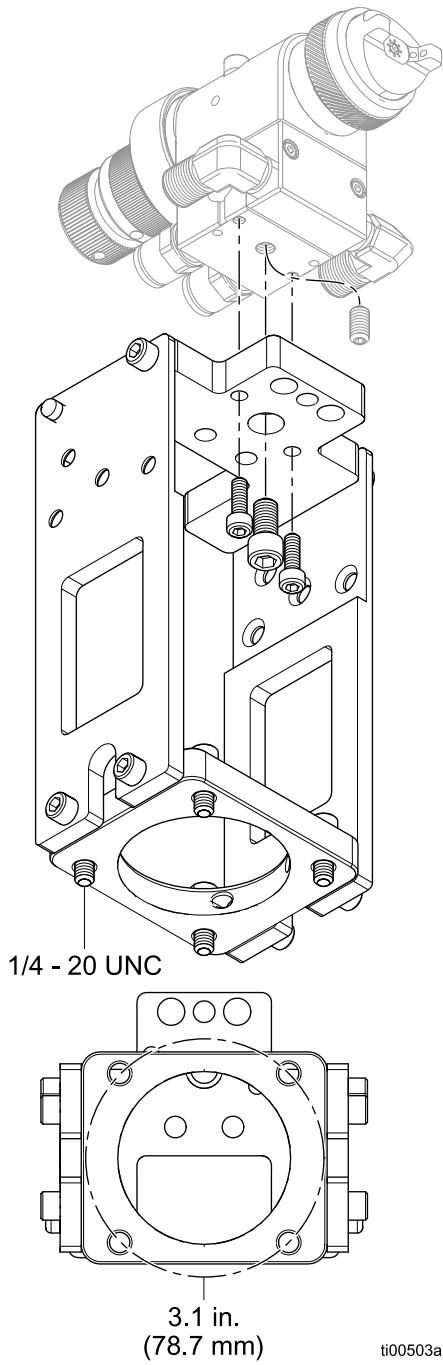
Adapterplaat voor montage achteraf 288197

Voor gebruik met verdeelstukken van modellen 25F315, 25F155, 2000230 en 2000231.

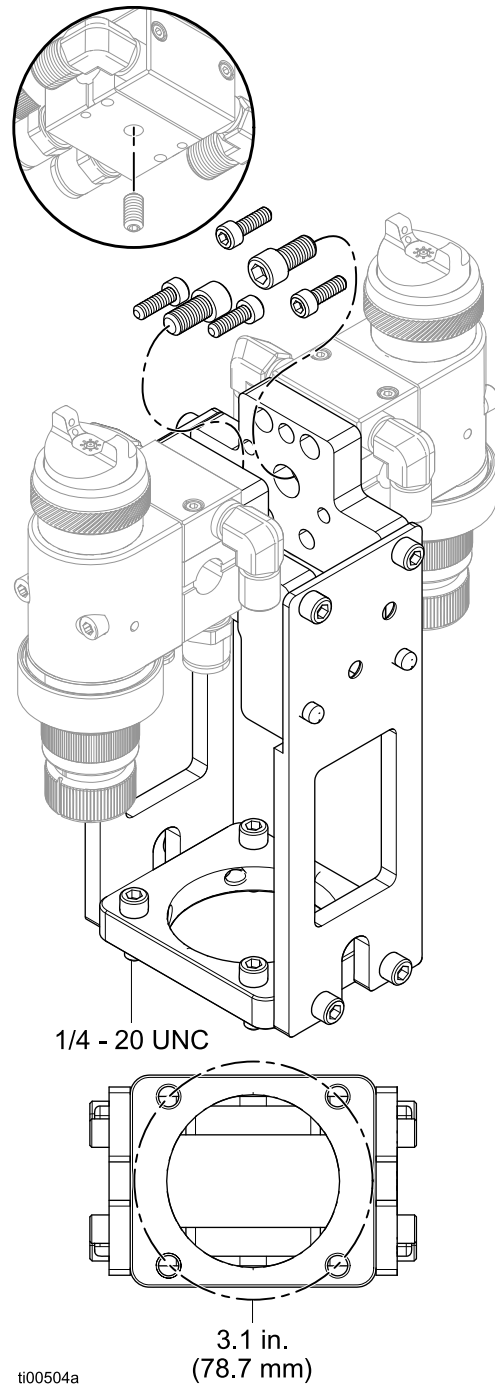


ti00501a

Montagebeugel voor één pistool 24Y515



Montagebeugel voor twee pistolen 25A844



Adapterplaten robot

Adapterplaat	Robot	Boutcirkel	Bevestigingsbouten	Borgpen cirkel	Borgpennen
24Y128	MOTOMAN EPX1250	27,5 mm (1,083 inch)	4X M5 x 0,8	27,5 mm (1,083 inch)	5 mm
24Y129	MOTOMAN PX1450	32 mm (1,260 inch)	8X M6 x 1,0	---	---
	MOTOMAN EPX2850, type met drie rollen				
24Y634	MOTOMAN EPX2050	102 mm (4,02 inch)	6X M6 x 1,0	102 mm (4,02 inch)	2X 4 mm
	ABB IRB 580				
	ABB IRB 5400				
24Y650	MOTOMAN EPX2700	102 mm (4,02 inch)	6X M6 x 1,0	102 mm (4,02 inch)	2X 5 mm
	MOTOMAN EPX2800				
	MOTOMAN EPX2900				
	KAWASAKI KE610L				
	KAWASAKI KJ264				
	KAWASAKI KJ314				
24Y172	ABB IRB 540	36 mm (1,42 inch)	3X M5	---	---
24Y173	ABB IRB 1400	40 mm (1,58 inch)	4X M6	---	---
24Y768	FANUC PAINT MATE 200iA	31,5 mm (1,24 inch)	4X M5	31,5 mm (1,24 inch)	1X 5 mm
	FANUC PAINT MATE 200iA/5L				
24Y769	FANUC P-250	100 mm (3,94 inch)	6X M5	100 mm (3,94 inch)	1X 5 mm

Technische specificaties

Stellair automatische luchtsputpistolen	VS	Metrisch
Maximale vloeistofwerkdruk	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Maximum luchtdruk	100 psi	0,7 Mpa, 7 bar
Maximale vloeistoftemperatuur	120°F	49°C
Minimale activeringsdruk luchtcilinder	50 psi	0,34 Mpa, 3,4 bar
Constructiematerialen	Roestvrij staal, UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Polyethylene), chemisch resistent fluorelastomeer, technische kunststof, PTFE, polyamide	
Pistool en verdeelstuk - Modellen - Gewicht	1,5 lb	697 g
Gewicht pistoolmodel	1 lb	431 g

Activeringssnelheid

Deze waarden gelden voor een nieuw pistool met een cilinderluchtleiding van 3,6 m (12 ft) met een buitendiameter van 6,3 mm (1/4 inch) en een spuitmond van 0,8 mm (0,03 inch). Deze waarden kunnen licht variëren naargelang van het gebruik en de uitrusting.

Cilinderluchtdruk psi (MPa, bar)	Vloeistofdruk psi (MPa, bar)	msec om volledig te openen	msec om volledig te sluiten
50 (0,35, 3,5)	50 (0,35, 3,5)	71	66

Geluidsgegevens

Conventioneel	
Gemeten bij een druk voor de vernevelde lucht van 44 psi (0,30 MPa, 3,0 bar) en voor de ventilatorlucht van 47 psi (0,32 MPa, 3,2 bar)	
Geluidsvermogen	94 LwA
Geluidsdruk	80 dBa
HVLP	
Gemeten bij een druk voor de vernevelde lucht van 17 psi (0,12 MPa, 1,2 bar) en voor de ventilatorlucht van 29 psi (0,20 MPa, 2,0 bar)	
Geluidsvermogen	92 LwA
Geluidsdruk	79 dBa
Compliant	
Gemeten bij een druk voor de vernevelde lucht van 29 psi (0,20 MPa, 2,0 bar) en voor de ventilatorlucht van 33 psi (0,23 MPa, 2,3 bar)	
Geluidsvermogen	89 LwA
Geluidsdruk	76 dBa
<i>Geluidsdruk gemeten conform ISO 9614-2.</i>	

California Proposition 65

INWONERS VAN CALIFORNIA

 **WAARSCHUWING:** Kanker en vruchtbaarheidsproblemen – www.P65warnings.ca.gov.

Standaard Graco-garantie

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco gedurende een periode van twaalf maanden na de verkoopdatum elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont, herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco werd geïnstalleerd, bediend en onderhouden.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijtend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de koper stelt dat die een defect vertoont gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco-dealer zodat de aanwezigheid van het vermeende defect kan worden geverifieerd. Wanneer het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Wanneer er bij een inspectie van de apparatuur geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan worden de reparaties uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, waarin vergoeding van de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer kunnen zijn inbegrepen.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij inbreuk op de garantie worden vastgesteld zoals hierboven bepaald. De koper gaat ermee akkoord dat er geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgv verliezen dan ook) bestaat. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze onderdelen die door Graco geleverd, maar niet vervaardigd zijn (zoals elektrische motoren, schakelaars, slangen, etc.), zijn onderworpen aan de garantie, indien verleend, van de fabrikant ervan. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

In geen geval stelt Graco zich aansprakelijk voor indirecte, incidentele of speciale schade of voor vervolgschade, die het gevolg zijn van de levering van apparatuur door Graco onder deze voorwaarden of van de uitrusting, de werking of het gebruik van verkochte producten of goederen, ongeacht het feit of daarbij sprake is van contractbreuk, inbreuk op de garantie, nalatigheid van Graco of anderszins.

Graco-informatie

Voor de meest recente informatie over Graco-producten verwijzen we u naar www.graco.com.

Kijk voor informatie over patenten op www.graco.com/patents.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, neem contact op met uw Graco-dealer of bel met de dichtstbijzijnde verdeler.

Telefoon: +1-612-623-6921 **of gratis in de VS:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 407194

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis

Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2023, Graco Inc. Alle productielocaties van Graco zijn ISO 9001 gecertificeerd.

www.graco.com

Revisie D, juni 2023